

บรรณานุกรม

คณาจารย์ภาควิชาคณิตศาสตร์. (2533). **ความน่าจะเป็นและสถิติ(พิมพ์ครั้งที่5)**. คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร.

คู่มือการเลือกใช้วัสดุ. ม.ป.ป. : บริษัทเอ็มแอนดีย์ จำกัด, กรุงเทพมหานคร.

เล็ก สีคง. (2533). **วัสดุวิศวกรรม**. ภาควิชาเหมืองแร่และโลหะวิทยา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, สงขลา.

ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ และจันทนา จันทโร. (2536). **สถิติสำหรับงานวิศวกรรม**. ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร.

ศุภโชค วิริยโกศล. (2543). **การตัดวัสดุ**. คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, สงขลา.

ศุภโชค วิริยโกศล, พิจิตร พิศสุวรรณ, อุ่น สังขพงศ์ และชอุ่ม มลิลดา. (2538). **การศึกษาแรงตัด กำลัง และการเสื่อมสภาพของใบมีดในการกลึงเหล็กกล้า**. รายงานการวิจัยฉบับสมบูรณ์เสนอต่อศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติสำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, สงขลา.

สมชาย ชูโถม และคณะ. (2544). **การศึกษาเบื้องต้นเกี่ยวกับอิทธิพลของตัวแปรหลักต่อสภาวะพื้นผิวที่ผ่านการตัดในการกลึงไม้ยางพาราโดยใบมีดเหล็กกล้าไฮสปีด**. ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, สงขลา.

อูน เพ็ชรรัตน์. (2534). **การโปรแกรมคอมพิวเตอร์เพื่อการเลือกตัวแปรควบคุมได้ที่เหมาะสมที่สุดในการกลึงอย่างหยาบ**. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร.

Heat Treatment. ม.ป.ป. เอกสารประกอบการเรียนวิชา 226-101 : ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, สงขลา.

Armarego, E.J.A., (1993). **Material Removal Processes-An Intermediate Course**. Melbourne : The University of Melbourne.

- Casstevens, J.M., (1983). **Diamond Turing of Steel in Carbon-Saturated Atmospheres.** Precision Engineering, 15(5),
- C. Evans. (1991). **Cryogenic Diamond Turning of Stainless Steel.** U.S.A.:National Institute of Standards and Technology.
- Douglas C. Montgomery. (1996). **Design and Analysis of Experiment.** John Wiley & Son, Inc. USA.
- International Organization for Standardization. (1977). **Tool Life Testing with Single Point Turning Tools.** Switzerland : s.n.
- J.-T. Li, X.-Ch. Xu, & Hua chao. (1991). **Feed Servo Control for Ultraprecision Turning Machine.** Annal of the CIRP, 40(2), 567-570
- Kumabe, J. (1979). **Vibration Cutting.** Tokyo : Jillyou Publishing company.
- M. Sawa, Y. Maeda, & M. Masada. (1993). **Development of an Advanced Tool Setting Device for Diamond Turning.** Japan : Production Engineering Research Laboratory, Hitachi, Ltd.
- Robert G. D. Steel and John H. Torie. (1980). **Principle and Procedures of Statistic.** Tosho Printing Co.Ltd. Tokyo Japan.
- R.Wada., H.Kodama., K.Nakamura., Y.Mizutani., Y.Shimura., & N.Takenara.(1980). **Wear Characteristic of Single Crystal Diamond tool.** s.l. : Japan.
- Shaw, M.C. (1986). **Matal Cutting Principle.** New York : Oxford University Press.
- T. Moriwaki, & E. Shamoto. (1991). **Ultraprecision Diamond Turning of stainless Steel by Applying Ultrasonic Vibration.** Japan : Kobe University.