



รายงานฉบับสมบูรณ์

โครงการวิจัยเรื่อง

การบำบัดในໂຄຣເຈນ ສາຮອິນທີ່ ແລະ ຂໍລັກເປົດໂດຍໃຫ້ກະບວນການບຳນັດແບບໄຮ້ອາກາຄ່ຽວມັກ
ໃນຕະຫີເຄື່ອນນາງສ່ວນແລະແອນາມືອກສໍາຫຼັບນໍ້າເສີຍຈາກອຸດສາຫກຮຽນນໍ້າຢາງຂຶ້ນ

**Simultaneous Removal of Nitrogen, Organic Carbon and Sulfate by Anaerobic
Treatment Systems Integrated of Partial Nitrification and Anammox for
Concentrated Latex Industry Wastewater**

ໄດ້ຮັບຖຸນອຸດຫຼຸນການວິຈີຍຈາກນາງວິທະຍາລັບສົງຂລານຄຣິນທີ່
ປະຈຳປຶກປະມານ ພ.ສ. 2555 ຕາມສ້າງສູງແລກທີ່ ENV550393S

ຄະະຜູ້ວິຈີຍ

ຮອງຄາສຕຣາຈາຍ໌ ດຣ.ພນາລີ ປຶວກິດາກາຮ
ຜູ້ຂ່າວຍຄາສຕຣາຈາຍ໌ ດຣ.ສນົມທີພຍ໌ ດ່ານເທື່ອວິນິຫຍໍ໌
ນາງສາວວຽກຄູດ ທ່ວັນເຊົ່າງ

ຄະະການຈັດການສິ່ງແວດຄ້ອມ ມາຮວິທະຍາລັບສົງຂລານຄຣິນທີ່
ນີ້ນາຄມ ພ.ສ. 2558

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เพื่อศึกษาความเป็นไปได้ในการประยุกต์ใช้กระบวนการในตรีพิเศษน นางส่วนร่วมกับแอนนามีอก สำหรับนำบัดในโตรเจนในน้ำเสียจากอุตสาหกรรมน้ำยาขึ้นที่ผ่านการนำบัดด้วยระบบนำบัดแบบไร้อากาศ (ที่งปกติแล้วจะมีสัดส่วนของสารอินทรีย์ค่อในโตรเจนต่ำ มากต่อการนำบัดในโตรเจนด้วยกระบวนการทางชีวภาพ) โดยอาศัยหลักการของ Waste to Energy ที่คำนึงถึงการลดปริมาณในโตรเจนที่ปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม และช่วยลดค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการเติมอากาศที่เกินความจำเป็น แบบจำลองระบบในตรีพิเศษน างส่วนขนาด 8 ลิตร ร่วมกับ แอนนามีอกขนาด 7 ลิตร ถูกเตรียมขึ้นเพื่อศึกษาความเข้มข้นของซัลเฟตที่มีผลต่อประสิทธิภาพการนำบัดในโตรเจน และ แหล่งตระกอนที่มีศักยภาพในการเตรียมหัวเชื้อสำหรับระบบแอนนามีอก แต่ เนื่องจากจุลินทรีย์แอนนามีอกเป็นกลุ่มเชื้อจุลินทรีที่มีการเจริญเติบโตช้ามาก ขณะผู้วิจัยให้เวลา เลี้ยงเชื้อมากกว่าหนึ่งปี ยังไม่สามารถเข้าสู่สภาวะคงที่ได้ ประสิทธิภาพการนำบัดแอนเนียในโตรเจนทำได้เพียง 65-70 เปอร์เซ็นต์เท่านั้น เมื่อทดสอบการเดินระบบในตรีพิเศษน างส่วน 3 ครั้ง เพื่อปรับหาสภาวะการณ์เดิมของการซีเจนที่เหมาะสม พบร่วมกับการเกิดตระกอนโดยและทำให้ตระกอนจุลินทรีย์ในระบบลดลงจนไม่สามารถทำงานต่อไปได้ ประสิทธิภาพการนำบัดแอนเนียในโตรเจนทำได้สูงสุดเพียง 50 เปอร์เซ็นต์

เมื่อพิจารณาผลการทดสอบแบบ batch test เพื่อหาเชื้อจุลินทรีย์เพื่อหาศักยภาพในการพัฒนาเป็นเชื้อแอนนามีอกเปรียบเทียบกับระหว่างหัวเชื้อจากระบบแยกตัวเด็คลักษณะที่จากระบบนำบัดน้ำเสียชุมชนกับจากระบบนำบัดน้ำเสียโรงงานน้ำยาขึ้น ไม่พนความแตกต่างที่สามารถสรุปได้ว่าแหล่งใดดีกว่า

Abstract

This research aimed to study the feasibility of application of partial nitrification with annamox process, applied to treat nitrogen from para rubber industry. The concerned wastewater is the wastewater after anaerobic treatment process, with low carbon:nitrogen ration, which normally difficult for biological nitrogen removal process. With the waste to energy concept, the proposed process will reduce the nitrogen effluent discharged to the environment and the unnecessary aeration cost. The 8-Litre partial nitrification and 7-Litre of annamox process were prepared for studying the effect of sulfate concentrations to nitrogen removal efficiency. The sludge from various activated sludge processes was tested for start-up annamox. However, even more than 12 months, the steady state for annamox process could not be reached, due to the annamox has very slow growth rate. The removal efficiency of ammonia nitrogen was only 65-70 percent. With the partial nitrification process, three times experimental laboratories were investigated to find the optimum oxygen concentrations. However, there were rising sludge problems and the MLSS could not be controlled. The removal efficiency of ammonia nitrogen was maximum at 50 percent.

Concerning results of batch test to find the sludge source for annamox process, the sludge taken from activated sludge processes treated domestic wastewater and para rubber wastewater were compared. The results could not showed the different.