

รายงานการวิจัย



การวิเคราะห์หาปริมาณไดโคลฟีแนคโซเดียมจากยาเม็ดด้วยวิธีทางสเปคโตรโฟโตเมตริก
Spectrophotometric Determination of Diclofenac Sodium from Tablets

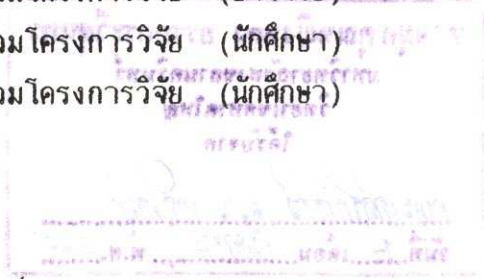
๒
๒๑๖๗๑

กัม

เลขที่	RS 201. T2 ๗๖๔ ๒๕๓๔
เลขทะเบียน	017389
	1/6 ก.ย. 2535

นางสาว วิมล ตันติไชยากุล
 นาย นฤบดี ผดุงสมบัติ
 นาย สุรฉัตร จ้อสุรเชษฐ์
 นาย อนันต์ ชัยกิจวัฒน์

หัวหน้าโครงการวิจัย (อาจารย์)
 ผู้ร่วมโครงการวิจัย (อาจารย์)
 ผู้ร่วมโครงการวิจัย (นักศึกษา)
 ผู้ร่วมโครงการวิจัย (นักศึกษา)



คณะ เกสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

ได้รับทุนอุดหนุนการวิจัยจากมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่
 ประเภทโครงการนักศึกษา
 ปี 2534

บทคัดย่อ

แสดงวิธีการวิเคราะห์หาปริมาณโคโคสเฟนิแควโซเดียมจากยาเม็ด ด้วยวิธีสเปกโตรโฟโตเมตรี โดยวิธีสกัดก่อนการวัดซึ่งเคยมีรายงานมาก่อน วิธี difference spectrophotometry วิธี standard addition และวิธีการวัดโดยตรง มีการปรับปรุงวิธีสกัดเพื่อให้มีค่า recovery สูงขึ้น วิธี difference spectrophotometry เป็นการวัดความแตกต่างการดูดกลืนแสง ระหว่างสารละลายของสารในสารละลาย 0.1 M NaOH และในสารละลาย HCl:H₂O = 1:1 ในความเข้มข้นที่เท่ากัน ในการวิเคราะห์ยา 3 บริษัท วิธี difference spectrophotometry และวิธีการสกัดให้ผลที่ไม่แตกต่างกัน แต่วิธี standard addition และวิธีวัดโดยตรง ให้ผลที่แตกต่างกันที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

ABSTRACT

The methods for determination of diclofenac sodium from tablets with spectrophotometry via reported extraction, difference spectrophotometry, standard addition and direct calibration have been described. The extraction method was modified to increase recovery value. In difference spectrophotometry, the difference absorption between equimolar solutions of compound in 0.1 M NaOH and that in HCl:H₂O = 1:1 was measured. From the analysis of 3 brands, difference spectrophotometry and extraction gave no significantly different results but standard addition and direct calibration showed significantly different results from extraction at the 0.05 level.

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ.....	I
บทคัดย่อ (ภาษาไทย).....	II
บทคัดย่อ (ภาษาอังกฤษ).....	III
สารบัญเรื่อง.....	IV
สารบัญรูป.....	VI
สารบัญแผนภูมิ.....	VII
บทที่ 1 บทนำ.....	1
1. ความสำคัญและความเป็นมา.....	1
2. วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	2
บทที่ 2 การพัฒนาวิธีวิเคราะห์.....	3
1. คุณสมบัติของ ไดโคลพีแนค.....	3
2. การหาความเข้มข้นที่เหมาะสมสำหรับการวิเคราะห์.....	4
3. การสกัด.....	4
4. การทดลองวิเคราะห์โดยวิธี difference spectrophotometry.....	7
4.1 การศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้วิธี difference spectrophotometry ในการวิเคราะห์.....	7
4.2 ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นและค่า ΔA	10
5. การวิเคราะห์โดยวิธี standard addition.....	10
6. ปัญหาในการวิเคราะห์ไดโคลพีแนคโซเดียม.....	11
6.1 การวิเคราะห์เม็ดยาโดยการสกัด.....	11
6.2 การวิเคราะห์โดย difference spectrophotometry.....	11
7. สรุป	12
บทที่ 3 การทดลอง.....	14
1. เครื่องมือที่ใช้.....	14
2. สารเคมีที่ใช้.....	14
3. การเตรียมสารละลาย 0.1 M NaOH.....	14

สารบัญ (ต่อ)

		หน้า	
บทที่ 3	4. การเตรียมสารละลาย dilute HCl.....	14	
	5. การเตรียมสารละลาย HCl:H ₂ O = 1:1.....	14	
	6. การเตรียมสารละลายมาตรฐาน ความเข้มข้น 2.5 mg/mL.	14	
	7. การเตรียมสารละลายสารตัวอย่าง ความเข้มข้นประมาณ 2.5 mg/mL.....	15	
	8. การวิเคราะห์โดยการสกัด.....	15	
	9. การวิเคราะห์โดย difference spectrophotometry..	15	
	10.การวิเคราะห์โดย standard addition.....	16	
	11.ข้อมูลการทดลองและการคำนวณหาปริมาณโคโคสปีแนค- โซเดียมในยาเม็ด.....	17	
	บทที่ 4	ผลการทดลองและสรุป.....	26
		1. ผลการวิเคราะห์ % label amount.....	26
		2. การหาความแตกต่างของค่าเฉลี่ยปริมาณยาที่วิเคราะห์ ได้โดยวิธีต่างๆ.....	28
3. สรุป.....		28	
เอกสารอ้างอิง.....	30		

สารบัญรูป

		หน้า
รูปที่ 1	X-ray analysis โครงสร้างของไดโคลฟีแนค.....	3
รูปที่ 2	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นและ absorbance ที่ความยาวคลื่น 266 nm.....	4
รูปที่ 3	UV spectrum ของ ไดโคลฟีแนคใน A: สารละลายกรดเกลือ- เจือจาง และ B: ในสารละลาย 0.1 M NaOH.....	8
รูปที่ 4	UV spectrum ของ ไดโคลฟีแนคใน A: สารละลาย HCl:H ₂ O = 1:1 และ B: ในสารละลาย 0.1 M NaOH.....	9
รูปที่ 5	ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสาร และ ΔA ที่ความยาวคลื่น 266 nm.....	10
รูปที่ 6	ผลการพลอตระหว่างความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานที่เดิม และค่า absorbance ที่วัดได้ ของยาบริษัทที่ 1.....	22
รูปที่ 7	ผลการพลอตระหว่างความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานที่เดิม และค่า absorbance ที่วัดได้ ของยาบริษัทที่ 2.....	23
รูปที่ 8	ผลการพลอตระหว่างความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานที่เดิม และค่า absorbance ที่วัดได้ ของยาบริษัทที่ 3.....	23

สารบัญแผนภูมิ

	หน้า
แผนภูมิที่ 1 การสกัด ได โคลฟีแนค.....	5
แผนภูมิที่ 2 การปรับปรุงการสกัด ได โคลฟีแนค.....	13

บทที่ 1

บทนำ

1. ความสำคัญและความเป็นมา

ไดโคลฟีแนคโซเดียม (Diclofenac sodium) เป็นยาต้านอาการอักเสบที่ไม่ใช่-สเตอรอยด์ (non-steroidal antiinflammatory agent/NSAID) ที่นิยมใช้กันมากทั่วโลก เพื่อรักษาอาการปวดข้อ ข้ออักเสบ เช่น ข้อเสื่อม ปวดข้อรูมาตอยด์และอาการอักเสบอื่นๆ ยาให้ประสิทธิภาพในการรักษาสูง และทำให้เกิดอาการไม่พึงประสงค์และการดื้อของยาค่าเมื่อเปรียบเทียบกับยาด้านอักเสบที่ไม่ใช่สเตอรอยด์อื่นๆ กลไกการออกฤทธิ์ของยาจะเกี่ยวข้องกับกลไกการยับยั้งเอนไซม์ cyclooxygenase ทำให้เกิดการลดของ prostaglandin และ thromboxane

ยาเม็ดไดโคลฟีแนคโซเดียมจะเตรียมในรูปยาเม็ดเคลือบฟิล์ม (enteric film-coated tablet) ในขนาดของยา 25 และ 50 มิลลิกรัม และมีชนิดเคลือบฟิล์มที่มีการปลดปล่อยตัวยาอย่างช้าๆ นอกจากนี้จะเตรียมในรูปเกลือโซเดียม ยังมีการพัฒนายาในรูปเกลือชนิดอื่น เช่น เกลือโปแตสเซียม และ diethylammonium สำหรับเตรียมเป็นยาทาทางผิวหนังด้วย

มีการเริ่มใช้ไดโคลฟีแนคโซเดียมที่ประเทศญี่ปุ่นเป็นประเทศแรกตั้งแต่ ค.ศ. 1974 ยานี้ได้รับการรับรองจากคณะกรรมการอาหารและยาประเทศสหรัฐอเมริกาให้ใช้ได้เมื่อ ค.ศ. 1988 แต่ยังไม่ได้รับการจัดเข้าในเภสัชตำรับของอเมริกา (The United States Pharmacopoeia และ The National Formulary) และเภสัชตำรับของอังกฤษ (British Pharmacopoeia) หรือเภสัชตำรับของไทย (Thai Pharmacopoeia) จึงไม่มีมาตรฐานสำหรับการวิเคราะห์ยานี้ในเภสัชตำรับดังกล่าว มีรายงานการวิเคราะห์ไดโคลฟีแนคในยาเตรียม โดยใช้เครื่องมือที่มีราคาแพง เช่น high performance liquid chromatography³⁻⁴ หรือ gas liquid chromatography⁵ ซึ่งเป็นเครื่องมือที่อาจหาไม่ได้ในโรงงานยาหลายแห่งในประเทศไทย นอกจากนี้ยังมีการวิเคราะห์โดยการทางปฏิกิริยาให้เกิดสี⁶⁻⁷ ซึ่งการวิเคราะห์ต้องรอเวลาในการเกิดสี และการวัดการดูดกลืนแสงของสารละลายจะกระทำในช่วงระยะเวลาสั้นๆ ช่วงหนึ่ง เนื่องจากสีที่เกิดขึ้นจะมีการจางไป อันเป็นข้อเสียประการหนึ่งของการวิเคราะห์โดยวิธีนี้

เนื่องจากไดโคลฟีแนคมีสูตรโครงสร้างที่สามารถดูดกลืนแสงในช่วงอุลตราไวโอเล็ต (ultraviolet) ได้ จึงอาจสามารถวิเคราะห์ยานี้ได้โดยตรงจากการวัดการดูดกลืนแสงในช่วงอุลตราไวโอเล็ต ในกรณีที่มีสารอื่นๆ ในยาเม็ดไม่รบกวนต่อการดูดกลืนแสงของยา ถ้ามีการรบกวนการวิเคราะห์เนื่องจากสารอื่นอาจทำการแก้ไขได้โดยใช้เทคนิคของ difference spectrophotometry หรือ standard addition⁸⁻⁹ ซึ่งเป็นวิธีการวิเคราะห์ที่ทำได้รวดเร็ว

และ ไม่จำเป็นต้องแยกสารที่ต้องการวิเคราะห์ ออกจากสิ่งรบกวนอื่นๆ โดยการสกัดหรือการแยกด้วย เครื่องมือราคาแพงตัวกล่าวข้างต้น

2. วัตถุประสงค์ของการวิจัย

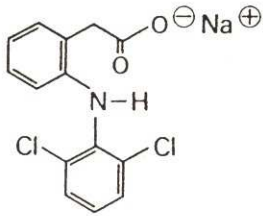
การวิจัยนี้จึงมีวัตถุประสงค์ที่จะพัฒนาการวิเคราะห์ ไดโคคลีพีนแควโซเดียมในยาเม็ด โดยวิธี difference spectrophotometry และ standard addition เพื่อให้ได้วิธีการวิเคราะห์ ที่ทำได้อย่างรวดเร็วและถูกต้อง

บทที่ 2

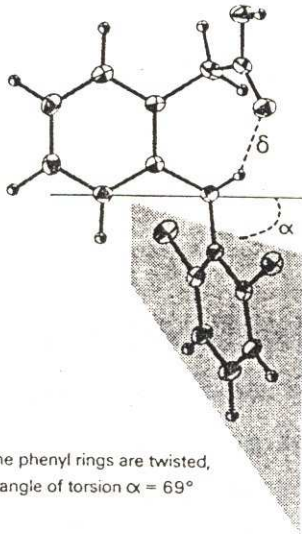
การพัฒนาวิธีวิเคราะห์

1. คุณสมบัติของ ไดโคลฟีแนค

ไดโคลฟีแนคโซเดียม หรือ Sodium-[o-[(2,6-dichlorophenyl)-amino]-phenyl]-acetate หรือ 2-[2,6-Dichlorophenyl amino] benzene acetic acid monosodium salt จัดเป็น NSIADs ในกลุ่ม phenylacetic acid สูตรโมเลกุลคือ $C_{14}H_{10}Cl_2NNaO_2$ น้ำหนักโมเลกุลเป็น 318.13 และมีสูตรโครงสร้างดังนี้



ไดโคลฟีแนคมีค่า pK_a เท่ากับ 4 และค่า partition coefficient เท่ากับ 13.4^{10} จาก x-ray analysis โครงสร้างโมเลกุล แสดงให้เห็นว่ามีการบิดของ aromatic ring ทั้งสอง และมีการเกิด hydrogen bond ระหว่าง carboxyl oxygen และ amino hydrogen ดังแสดงในรูปที่ 1 นี้



The phenyl rings are twisted,
angle of torsion $\alpha = 69^\circ$

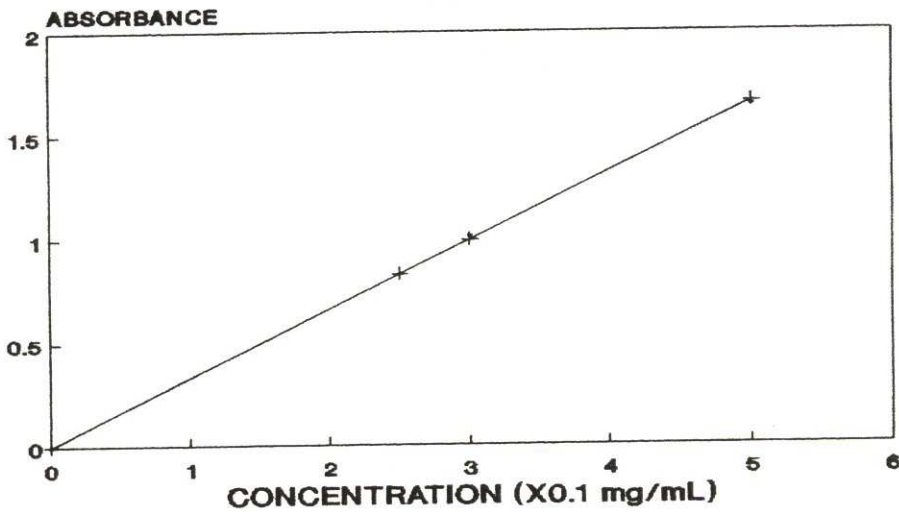
รูปที่ 1 X-ray analysis โครงสร้างของ ไดโคลฟีแนค

2. การหาความเข้มข้นที่เหมาะสมสำหรับการวิเคราะห์

เตรียมสารละลายมาตรฐานของ ไดโคลฟีแนคโซเดียมใน 0.1 M NaOH ในความเข้มข้นต่าง ๆ กัน ความเข้มข้นที่เตรียมในการทดลองจะเป็น 2.5×10^{-2} - 5×10^{-2} mg/mL

พลอตค่า absorbance ที่วัดได้กับค่าความเข้มข้นของสารละลาย

ผลจากการทดลองความเข้มข้นในช่วงที่เตรียมนี้ ให้ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารและค่า absorbance ที่วัดได้เป็นเส้นตรง ดังแสดงในรูปที่ 2



รูปที่ 2 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นและ absorbance ที่ความยาวคลื่น 266 nm

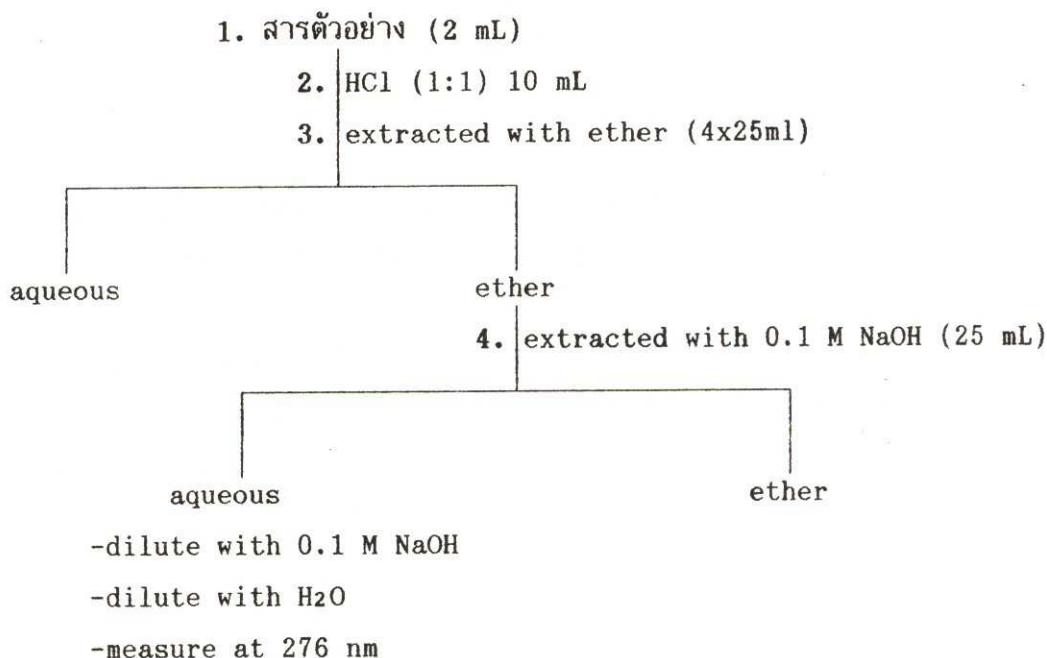
3. การสกัดสาร

การสกัดสารจะทำให้สารที่ได้มีความบริสุทธิ์ปราศจากสารปนเปื้อนอื่นๆ การวิเคราะห์โดยผ่านขั้นตอนการสกัดจึงให้ผลการวิเคราะห์ที่มีความถูกต้องสูง ข้อเสียของการสกัดคือการเสียเวลาในการวิเคราะห์ และอาจเกิดการสูญเสียสารได้ในขั้นตอนของการสกัด อย่างไรก็ตามปัญหาการสูญเสียนี้อาจแก้ไขได้โดยการทำการสกัดทั้งสารมาตรฐานและสารตัวอย่างในลักษณะเดียวกัน และเพื่อให้มีความถูกต้องมากขึ้น ควรใช้เทคนิคที่ทำให้เกิดการสูญเสียสารระหว่างการสกัดต่ำที่สุด

เนื่องจากการวิเคราะห์ไดโคลฟีแนกโซเดียม ยังไม่มีระบุไว้ในเกสซ์ตำรับ ผู้วิจัยจึงได้เลือกใช้วิธีการสกัดสารออกจากสารตัวอย่าง (ก่อนนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสง) เป็นวิธีมาตรฐานสำหรับเปรียบเทียบกับวิธีวิเคราะห์อื่นๆ ซึ่งใช้หลักการการดูดกลืนแสงอุลตราไวโอเล็ตในลักษณะเดียวกัน

การหาวิธีที่เหมาะสมสำหรับการสกัดสาร

มีรายงานการสกัดไดโคลฟีแนค¹² ตามแผนภูมิที่ 1



แผนภูมิที่ 1 การสกัดไดโคลฟีแนค

จากการทดลองสกัดสารมาตรฐาน 4 ตัวอย่างตามแผนภูมิที่ 1 แต่การปรับความเข้มข้นสุดท้ายก่อนการวัดการดูดกลืนแสงอุลตราไวโอเล็ต จะใช้ 0.1 M NaOH ผลการทดลองได้ค่า %recovery ดังนี้

<u>ตัวอย่าง</u>	<u>% recovery</u>
1	85.14
2	88.34
3	85.86
4	88.34

$$\text{mean} = 86.92$$

$$\text{S.D.} = 1.44$$

% recovery ที่ได้มีค่าค่อนข้างต่ำ จึง ได้มีการปรับปรุงขั้นตอนการสกัด ดังนี้

1. เพิ่มปริมาณ 0.1 M NaOH ในขั้นตอนที่ 4 ของแผนภูมิที่ 1 จาก 25 mL เป็น 100 mL โดยแบ่งสกัด 4 ครั้ง (4x25 mL) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการสกัดสารออกจากชั้น ether % recovery ที่ได้มีค่าเพิ่มขึ้น

2. เปลี่ยนสารละลายอินทรีย์ที่ใช้สกัดจาก ether เป็น CH₂CL₂ และ ethyl acetate ผลการทดลองที่ได้ไม่ดีกว่าการใช้ ether เป็นตัวที่ละลายในการสกัด

3. เนื่องจากมีการใช้กรดที่ความเข้มข้นค่อนข้างสูงมากในขั้นตอนที่ 2 ของแผนภูมิ 1 อาจเกิดอันตรายได้ในระหว่างทำการทดลอง จึง ได้ศึกษาความเป็นไปได้ในการที่จะลดความเข้มข้นของกรดลง ผลการทดลองได้ค่า % recovery ดังนี้

	<u>% recovery</u>	<u>n</u>
HCl:H ₂ O = 1:1	103.48	3
dilute HCl	104.48	3

ค่า % recovery ที่ได้ไม่มีความแตกต่าง เมื่อมีการเปลี่ยนความเข้มข้นของกรด

4. การทดลองวิเคราะห์โดยวิธี difference spectrophotometry

4.1 การศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้วิธี difference spectrophotometry ในการวิเคราะห์

มีรายงาน¹¹แสดงค่าความยาวคลื่นที่ไดโคลฟีแนค มีการดูดกลืนสูงสุด (maximum absorption) และค่า absorptivity ดังนี้

ใน aqueous acid 273 nm ($A^{11} = 309$)

ใน aqueous alkali 275 nm ($A^{11} = 351$)

ค่าความแตกต่างในความยาวคลื่นของไดโคลฟีแนคในสารละลายทั้งสองนี้จะประมาณ 2 nm ซึ่งไม่มากพอที่จะใช้ในการทดลองโดยวิธี difference spectrophotometry

จากการทดลองหาค่าความยาวคลื่นที่ไดโคลฟีแนคโซเดียมมีการดูดกลืนแสงสูงสุดได้ผลดังนี้ (แสดงในรูปที่ 3)

ใน 0.1 M NaOH 266 nm ($A^{11} = 330$)

ใน กรดเกลือเจือจาง 262 nm

เมื่อเพิ่มความเข้มข้นของกรดเกลือจากความเข้มข้นเจือจาง เป็นความเข้มข้นที่สูงขึ้น โดยใช้อัตราส่วนกรดเกลือและน้ำเป็นหนึ่งต่อหนึ่ง จะสามารถเปลี่ยนค่าความยาวคลื่นที่สารมีการดูดกลืนสูงสุดเป็น 234 nm ($A^{11} = 256$) ดังแสดงในรูปที่ 4

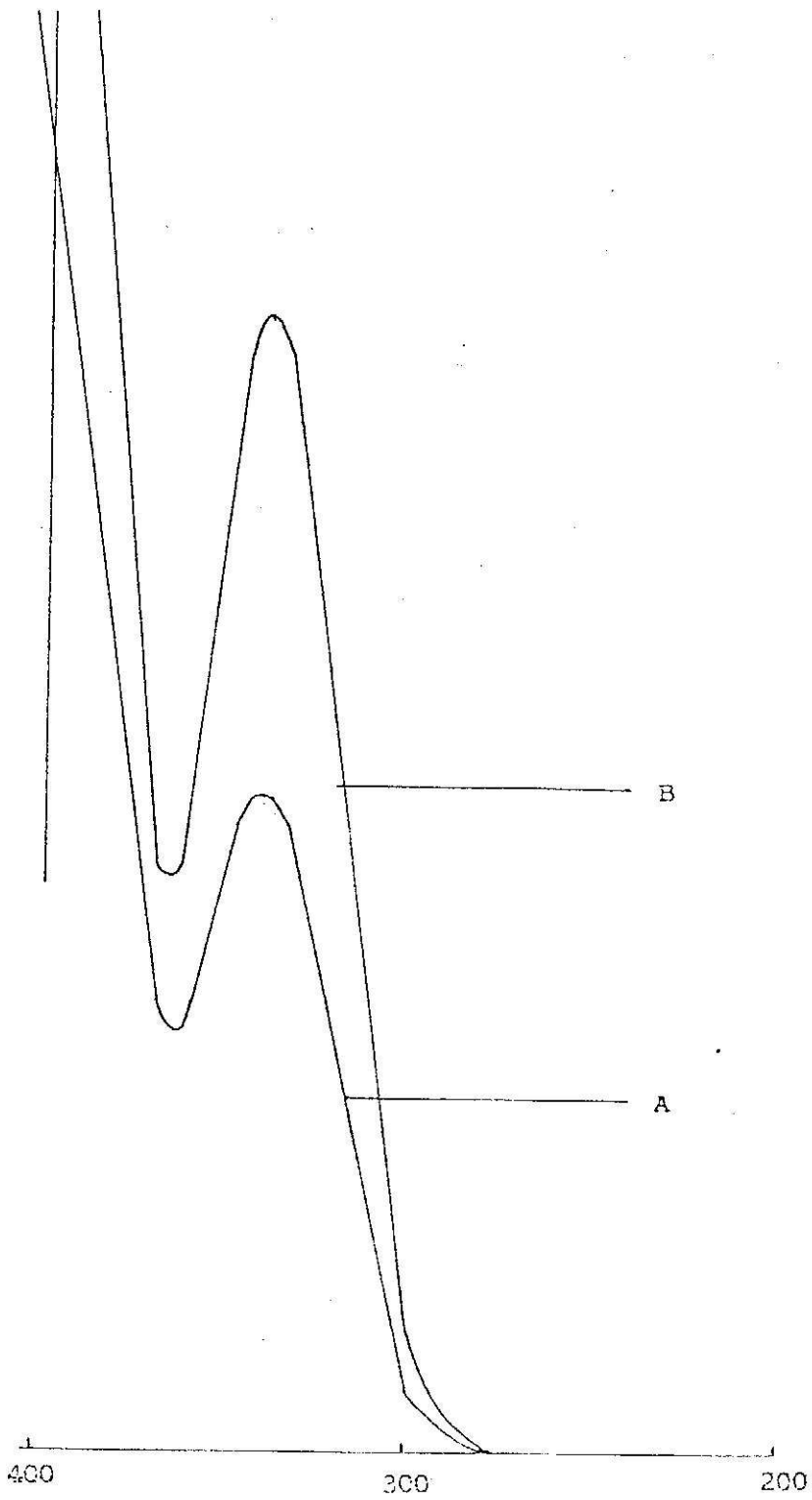
การเพิ่มความเข้มข้นของสารละลาย อาจทำให้ลดความแรงของ hydrogen bond ภายในโมเลกุลของสาร (แสดงในรูปที่ 1) และส่งผลให้ electron ที่ nitrogen ที่สามารถ interact กับ aromatic π system ลดลง ค่าความยาวคลื่นที่สารมีการดูดกลืนแสงสูงสุด จึงมีการเลื่อนไปยังความยาวคลื่นที่สั้นลง

จากผลการทดลองซึ่งได้ความแตกต่างของค่าความยาวคลื่นประมาณ 32 nm ทำให้สามารถประยุกต์ใช้ difference spectrophotometry สำหรับการวิเคราะห์หาปริมาณสารได้ โดยถ้ามีสารอื่น (X) ซึ่งสามารถดูดกลืนแสงบนอยู่ในสารตัวอย่างที่วิเคราะห์ และสาร X มีค่าการดูดกลืนแสงเท่ากันทั้งในสารละลายที่เป็นด่างและสารละลายกรด และสมมติเป็น A_x และค่าการดูดกลืนแสงของสารที่ต้องการวิเคราะห์ในด่างเป็น A_{alk} และกรดเป็น A_{acid} จะได้

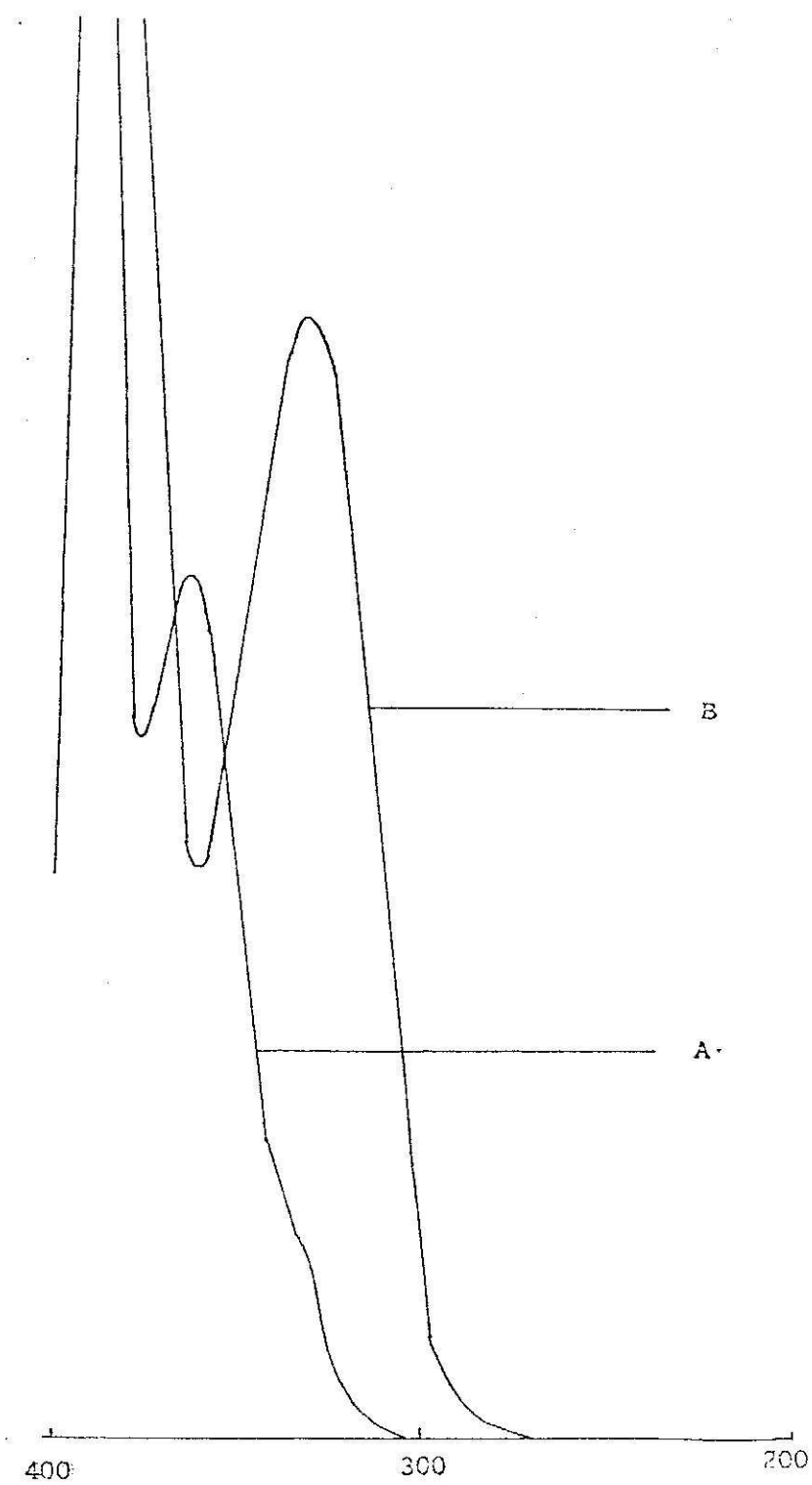
$$\Delta A = (A_{alk} + A_x) - (A_{acid} + A_x)$$

$$\therefore \Delta A = A_{alk} - A_{acid}$$

จากการวัด ΔA ที่ความยาวคลื่นที่เหมาะสม หรือที่ความยาวคลื่นที่สารมีการดูดกลืนแสงสูงสุดในด่าง (266 nm) จะทำให้สามารถวิเคราะห์หาปริมาณสารได้ โดยตัดการรบกวนเนื่องมาจากการดูดกลืนแสงจากสารบนเบื่อนอื่นๆในตัวอย่างได้



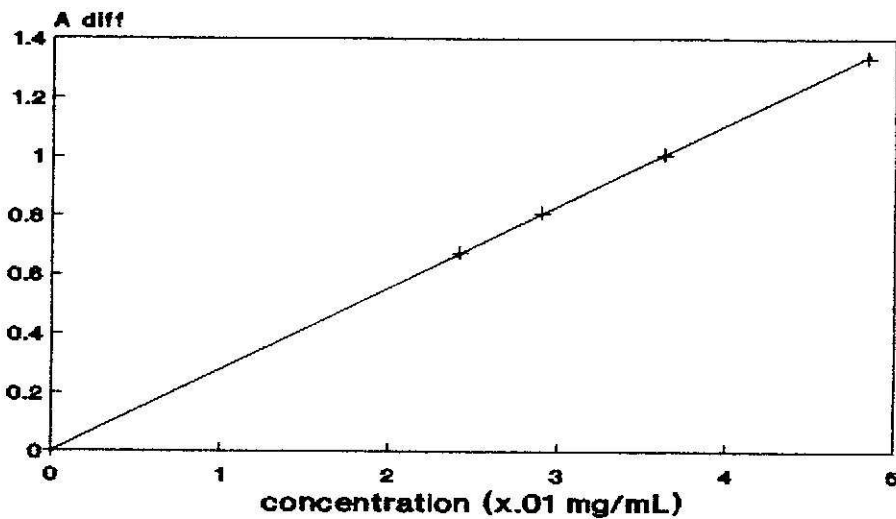
รูปที่ 3 UV spectrum ของไดโคลฟีแนคใน A: สารละลายกรดเกลือเจือจาง และ B: ในสารละลาย 0.1 M NaOH



รูปที่ 4 UV spectrum ของไดโคลีฟีนแอนด์ใน A: สารละลาย HCl:H₂O = 1:1
และ B: ใน สารละลาย 0.1 M NaOH

4.2 ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นและค่า ΔA

เตรียมสารละลายมาตรฐานที่ความเข้มข้นต่างๆ (2.4×10^{-2} - 4.8×10^{-2} mg/mL) ในสารละลาย 0.1 M NaOH และในสารละลาย HCl:H₂O = 1:1 วัดค่าความแตกต่างของการดูดกลืนแสงอุลตราไวโอเลต โดยใช้ Double Beam UV-visible spectrophotometer ในการทดลองจะใส่สารละลายค่างในช่องสำหรับใส่สาร และสารละลายกรดที่ความเข้มข้นที่เท่ากันในช่อง blank ค่า absorbance ที่วัดได้คือค่า ΔA ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นกับค่า ΔA จะเป็นเส้นตรง ดังแสดงในรูปที่ 5



รูปที่ 5 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารและ ΔA ที่ความยาวคลื่น 266 nm

5. การวิเคราะห์โดยวิธี Standard Addition

การวิเคราะห์โดยวิธี standard addition เป็นอีกวิธีหนึ่งที่มีความสำคัญสำหรับการวิเคราะห์ทาง spectrophotometry⁹ เป็นวิธีที่ใช้ในกรณีที่มีสารปนเปื้อนซึ่งจะทำให้เกิดความแตกต่างของการดูดกลืนแสงของสารละลายของสารมาตรฐานที่บริสุทธิ์ และสารละลายของสารที่วิเคราะห์ในสารตัวอย่าง อันทำให้เกิดความผิดพลาดได้ ถ้าทำการวิเคราะห์โดยการเปรียบเทียบโดยตรง (direct calibration) วิธี standard addition นี้จะทำให้การวิเคราะห์ถูกต้องมากขึ้น เนื่องจากสารที่ปนเปื้อนจะมีผลต่อการดูดกลืนแสงของสารมาตรฐานและสารตัวอย่างในลักษณะเดียวกัน

เทคนิคหนึ่งของการทำ standard addition ทำได้โดยการเตรียมสารตัวอย่างที่มีความเข้มข้นที่เท่ากัน และเติมสารมาตรฐานในความเข้มข้นประมาณ 0, 0.5x, x

และ $2x$ เมื่อ x เป็นความเข้มข้นของสารตัวอย่าง ข้อมูลการดูดกลืนแสงที่ได้จากสารละลายจะนำมาพลอตเป็นกราฟ โดยให้ความเข้มข้นของสารมาตรฐานที่เติมอยู่ในแนวนอน และค่าการดูดกลืนแสงอยู่ในแนวตั้ง extrapolation เส้นกราฟไปตัดแนวนอน จะได้ค่าความเข้มข้นของสารในสารตัวอย่าง

6. ปัญหาในการวิเคราะห์โคโคฟีแนลโซเดียม

6.1 การวิเคราะห์เม็ดยาโดยการสกัด

ขั้นตอนการวิเคราะห์จะประกอบด้วย การเตรียม stock solution ของสารละลายตัวอย่าง ด้วยน้ำ กรอง และ pipet สารละลายที่กรองนี้เพื่อทำการสกัด

ในขั้นตอนการสกัด เมื่อเติมสารละลายกรดเกลือ สารจะมีการจับตัวเป็นก้อนเหนียว ตัวยาที่ต้องการวิเคราะห์อาจถูกจับอยู่ในก้อนตะกอน และทำให้ปริมาณที่วิเคราะห์ได้อาจต่ำกว่าความเป็นจริง การเกิดตะกอนนี้ อาจมีสาเหตุจากฟิล์มที่เคลือบผิวเม็ดยา ซึ่งจะเกิดปฏิกิริยากับสารละลายกรด ดังนั้นเมื่อซังหน้าหนักเจ็ลลี่ของเม็ดยาแล้ว ก่อนที่จะนำเม็ดยามาบด ได้แก้ไขปัญหาในการเกิดตะกอนดังนี้

1. ใช้ methanol เช็ดฟิล์มที่เคลือบเม็ดยาออก ทั้งให้เม็ดยาแห้ง แล้วจึงนำมาบด และทำการทดลองต่อ
วิธีนี้ให้ผลไม่สามารถแก้ปัญหาที่เกิดได้ดังก่อน เนื่องจากยังเกิดตะกอนอยู่
2. ชุบน้ำฟิล์มที่เคลือบออก และนำเม็ดยามาบด และทำการทดลองต่อ
วิธีนี้สามารถขจัดปัญหาได้

6.2 การวิเคราะห์โดย difference spectrophotometry

ในการวิเคราะห์ได้เตรียมสารละลายโคโคฟีแนลโซเดียมที่มีความเข้มข้นประมาณ 2.5 mg/mL และทำการทดลองดังนี้

1. นำสารละลาย 2 mL ปรับปริมาตรด้วย 0.1 M NaOH จนครบ 200 mL
2. นำสารละลาย 3 mL ปรับปริมาตรด้วย 0.1 M NaOH จนครบ 200 mL
3. นำสารละลาย 2 mL ปรับปริมาตรด้วย $\text{HCl:H}_2\text{O} = 1:1$ จนครบ 200 mL
4. นำสารละลาย 3 mL ปรับปริมาตรด้วย $\text{HCl:H}_2\text{O} = 1:1$ จนครบ 200 mL

การทดลองในขั้นตอนที่ 3 และ 4 มีปัญหาเกิดขึ้นเนื่องจากสารละลายขุ่น ซึ่งแสดงว่าตัวยาไม่สามารถละลายในสารละลาย $\text{HCl:H}_2\text{O} = 1:1$ ในปริมาตร 200 mL การแก้ความขุ่นนี้ โดยเติม methanol เพื่อช่วยละลาย ก่อนที่จะเติม $\text{HCl:H}_2\text{O} = 1:1$ จากการทดลองเติม

methanol ในปริมาณ 3, 5, 7 และ 10 mL พบว่าปริมาณ methanol ที่เหมาะสมคือ 10 mL จึงแก้ไขวิธีการทดลองใหม่ในขั้นตอนที่ 1-4 เป็นดังนี้

1. นําสารละลาย 2 mL เติม methanol 10 mL และปรับปริมาตรด้วย 0.1 M NaOH จนครบ 200 mL

2. นําสารละลาย 3 mL เติม methanol 10 mL และปรับปริมาตรด้วย 0.1 M NaOH จนครบ 200 mL

3. นําสารละลาย 2 mL เติม methanol 10 mL และปรับปริมาตรด้วย HCl:H₂O = 1:1 จนครบ 200 mL

4. นําสารละลาย 3 mL เติม methanol 10 mL และปรับปริมาตรด้วย HCl:H₂O = 1:1 จนครบ 200 mL

การเติม methanol 10 mL นี้จะเติมทั้งในสารละลายของสารตัวอย่างและสารละลายสารมาตรฐาน

7. สรุป

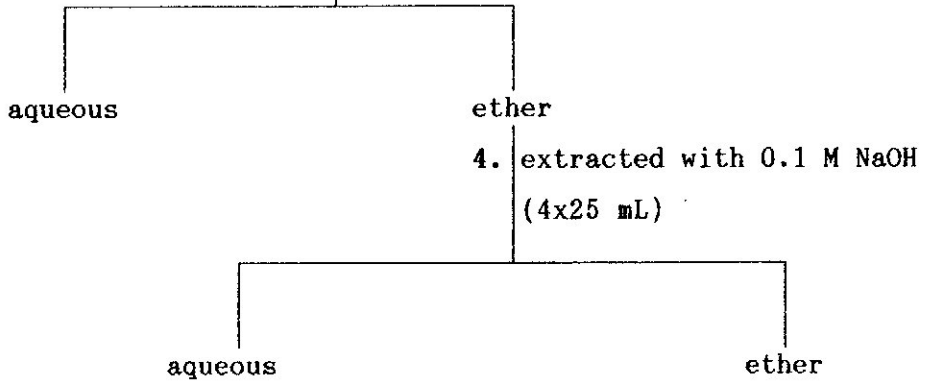
1. ในการวิเคราะห์ยาเม็ด จะชั่งน้ำหนักยา 20 เม็ด และหาน้ำหนักเฉลี่ยของยา 1 เม็ด ชูดมัวฟิล์มที่เคลือบยาออกก่อน บดเม็ดยาและชั่งผงยาเพื่อเตรียมเป็น stock solution กรองผงยาผ่านกระดาษกรอง และนําสารละลายไปใช้ในการวิเคราะห์วิธีต่างๆ รวมถึงการสกัดด้วย ซึ่งขั้นตอนการสกัดทั้งสารมาตรฐานและสารตัวอย่างจะเป็นตามแผนภูมิที่ 2

2. การวิเคราะห์โดย difference spectrophotometry เมื่อ pipet stock solution ของสารละลายมาตรฐานหรือสารละลายตัวอย่าง เพื่อปรับให้ได้ความเข้มข้นที่ต้องการ จะเติม methanol (เพื่อช่วยในการละลาย) ทั้งในสารละลายที่ปรับด้วย 0.1 M NaOH และสารละลายที่ปรับด้วย HCl:H₂O = 1:1

1. สารมาตรฐาน หรือ สารตัวอย่าง

2. dilute HCl 10 mL

3. extracted with ether (4x25ml)



-dilute with 0.1 M NaOH

-measure at 266 nm

แผนภูมิที่ 2 การปรับปรุงการสกัดไดโคโลฟีแนคโซเดียม

บทที่ 3

การทดลอง

1. เครื่องมือที่ใช้

Double Beam UV-Visible Spectrophotometer
Kontron^R UVIKON 810

2. สารเคมีที่ใช้

Diclofenac Sodium
Diethyl ether
Methanol
Sodium hydroxide
Hydrochloric acid
Water
ยาเม็ด diclofenac sodium จากบริษัทต่างๆ

3. การเตรียมสารละลาย 0.1 M NaOH

ชั่ง NaOH 12 g เติมน้ำ 3000 mL ละลายและผสมให้เข้ากัน

4. การเตรียมสารละลาย dilute HCl

ดวงกรดเกลือเข้มข้น 274 mL เติมลงในน้ำ 726 mL ผสมให้เข้ากัน

5. การเตรียมสารละลาย HCl:H₂O = 1:1

ดวงกรดเกลือเข้มข้น 500 mL เติมลงในน้ำ 500 mL ผสมให้เข้ากัน

6. การเตรียมสารละลายมาตรฐาน ความเข้มข้น 2.5 mg/mL (A)

ชั่งสารมาตรฐานไดโคลฟีแนคโซเดียม อย่างถูกต้องแม่นยำ 250 mg ละลายน้ำ และปรับปริมาตรด้วยน้ำจนครบ 100 mL

7. การเตรียมสารละลายสารตัวอย่าง ความเข้มข้นประมาณ 2.5 mg/mL (B)

ซึ่งยาเม็ดโคโคโลฟีแนคโซเดียม 20 เม็ด ให้นำน้ำหนักเฉลี่ยของเม็ดยา ชูตผิวฟิล์มออก จากเม็ดยา นำเม็ดยามาบดและซั่งผงยาอย่างถูกต้องให้มีเนื้อหา 500 mg ถ่ายใส่ volumetric flask ขนาด 200 mL ละลายด้วยน้ำ sonicate ประมาณ 10 นาที เพื่อช่วยในการละลายตัวยา ปรับปริมาตรให้ครบ 200 mL จะได้ปริมาณยาจากเม็ดยาใน ความเข้มข้นประมาณ 2.5 mg/mL นำสารละลายนี้กรองผ่านกระดาษกรอง ทั้งสารละลายประมาณ 30 mL แรกของส่วนที่กรองได้ และรองรับสารละลายใส่ที่ได้เพื่อใช้ในการวิเคราะห์โดยวิธีต่างๆ ต่อไป

8. การวิเคราะห์โดยการสกัด

8.1 นำสารละลายมาตรฐาน A ซึ่งมีความเข้มข้น 2.5 mg/mL มา 3 mL และทำการ สกัดตามแผนภูมิที่ 2 ปรับปริมาตรขั้นสุดท้ายตามแผนภูมิที่ 2 ให้ครบ 200 mL นำสารละลาย ไปวัดการดูดกลืนแสงอุลตราไวโอเลตที่ความยาวคลื่น 266 nm

สารละลายมาตรฐานที่ได้มีความเข้มข้นเท่ากับ 3.75×10^{-2} mg/mL

8.2 นำสารละลายตัวอย่าง B ซึ่งมีความเข้มข้นประมาณ 2.5 mg/mL มา 2 mL (C) และ 3 mL (D) และทำการทดลองเช่นเดียวกับข้อ 8.1

สารละลาย C จะมีค่า dilution factor = $200 \times 200 / 2$

สารละลาย D จะมีค่า dilution factor = $200 \times 200 / 3$

8.3 คำนวณหาปริมาณยาที่มีอยู่ในยาเม็ด โดยการเปรียบเทียบค่า absorbance ที่วัดได้ ของสารละลายตัวอย่าง กับค่าที่ได้จากสารละลายมาตรฐานซึ่งทราบความเข้มข้น

9. การวิเคราะห์โดย difference spectrophotometry

9.1 นำสารละลายมาตรฐาน A ซึ่งใช้ในข้อ 8.1 มา 3 mL ใส่ volumetric flask ขนาด 200 mL เติม methanol 10 mL และปรับปริมาตรด้วย 0.1 M NaOH จนครบ 200 mL

สารละลายมาตรฐานจะมีความเข้มข้นเท่ากับ 3.75×10^{-2} mg/mL

9.2 นำสารละลายมาตรฐาน A ซึ่งใช้ในข้อ 8.1 มา 3 mL ใส่ volumetric

flask ขนาด 200 mL เติม methanol 10 mL และปรับปริมาตรด้วย HCl:H₂O = 1:1 จนครบ 200 mL

สารละลายมาตรฐานจะมีความเข้มข้นเท่ากับ 3.75×10^{-2} mg/mL

9.3 นำสารละลายตัวอย่าง B ซึ่งใช้ในข้อ 8.2 มา 2 mL (E) และ 3 mL (F) และทำการทดลองเช่นเดียวกับข้อ 9.1 และ 9.2

สารละลาย E จะมีค่า dilution factor = $200 \times 200 / 2$

สารละลาย F จะมีค่า dilution factor = $200 \times 200 / 3$

9.4 คำนวณหาปริมาณที่มีอยู่ในยาเม็ด โดยการเปรียบเทียบค่า absorbance (ΔA) ที่วัดได้ของสารละลายตัวอย่างและค่าที่ได้จากสารละลายมาตรฐาน ซึ่งทราบความเข้มข้น

10. การวิเคราะห์โดยวิธี standard addition

10.1 การทดลองจะเป็นดังนี้

	volumetric flask		
	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
สารละลายสารตัวอย่าง B (ซึ่งใช้ในข้อ 8.2)			
ความเข้มข้นประมาณ 2.5 mg/mL	1 mL	1 mL	1 mL
สารละลายมาตรฐาน A (ซึ่งใช้ในข้อ 8.1)			
ความเข้มข้น 2.5 mg/mL	0 mL	1 mL	2 mL
ปรับปริมาตรด้วย 0.1 M NaOH จนครบ	200 mL	200 mL	200 mL
ความเข้มข้นสุดท้าย ($\times 10^{-2}$ mg/mL)			
ของสารละลายมาตรฐาน	0	1.25	2.5

10.2 การคำนวณหาปริมาณโคโคฟีแนคโซเดียมในสารตัวอย่าง ทำโดยการพลอตกราฟระหว่างความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานที่เติมลงไป และค่า absorbance ที่วัดได้ extrapolation เส้นกราฟมาตัดแกนนอนจะได้ค่าความเข้มข้นของ โคโคฟีแนคโซเดียมในสารละลายและคูณด้วย dilution factor จะได้ปริมาณโคโคฟีแนคโซเดียมในสารตัวอย่าง

11. ข้อมูลการทดลองและการคำนวณหาปริมาณโคโคฟีแนลโซเดียมในเม็ดยา

11.1 ข้อมูลการชั่งน้ำหนัก

โคโคฟีแนลโซเดียมจากบริษัทที่ 1, 2, 3 ระบุว่ามียา 25 mg/เม็ด

	ยาบริษัท		
	1	2	3
น้ำหนักเม็ดยา 20 เม็ด (g)	3.0700	2.8811	2.8746
น้ำหนักเฉลี่ย 1 เม็ด (g)	0.1535	0.1441	0.1437
น้ำหนักผงยาที่ชั่ง เพื่อเตรียมสารละลาย B	3.0700	2.8811	2.8746

11.2 การวิเคราะห์โดย การสกัด

ทำการทดลอง โดยชั่งน้ำหนักผงยาตามข้อมูลในข้อ 11.1 เพื่อเตรียมสารละลาย B ตามข้อ 7 และทำการวิเคราะห์ตามขั้นตอนในข้อ 8

ค่า absorbance ที่วัดได้จากการวิเคราะห์ยาของบริษัทที่ 1 2 และ 3 เป็นดังนี้

		absorbance		
		บริษัทที่ 1	บริษัทที่ 2	บริษัทที่ 3
สารมาตรฐาน	ตัวอย่างที่ 1	1.242	1.257	1.287
	ตัวอย่างที่ 2	1.236	1.257	1.287
	ตัวอย่างที่ 3	1.242	1.257	1.286
	ตัวอย่างที่ 4	1.236	1.256	1.289
	เฉลี่ย	= 1.239	1.257	1.287
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน	=	0.003	0.000	0.001

absorbance

		บริษัทที่ 1	บริษัทที่ 2	บริษัทที่ 3
สารตัวอย่าง (C)	ตัวอย่างที่ 1	0.756	0.726	0.953
	ตัวอย่างที่ 2	0.750	0.726	0.942
	ตัวอย่างที่ 3	0.760	0.726	0.958
	ตัวอย่างที่ 4	0.750	0.726	0.964
สารตัวอย่าง (D)	ตัวอย่างที่ 1	1.098	1.072	1.366
	ตัวอย่างที่ 2	1.124	1.072	1.375
	ตัวอย่างที่ 3	1.124	1.072	1.378
	ตัวอย่างที่ 4	1.140	1.072	1.394

การคำนวณปริมาณยาจากสารละลาย C ของบริษัทที่ 1: สารตัวอย่างที่ 1

absorbance 1.239 ได้จากสารละลายซึ่งมีความเข้มข้น 0.0375 mg/mL

∴ absorbance 0.756 จะ ได้จากสารละลายเข้มข้น $\frac{0.0375 \times 0.756}{1.239}$ mg/mL

∴ พยาที่ชั่ง 3.0700 g มีตัวยา = $\frac{0.0375 \times 0.756 \times 200 \times 200}{1.239 \times 2}$ mg

ยา 1 เม็ดจะมีโดโคลิแทนโซเดียม = $\frac{0.0375 \times 0.756 \times 200 \times 200 \times 0.1535}{1.239 \times 2 \times 3.0700}$ mg

% label amount = $\frac{0.0375 \times 0.756 \times 200 \times 200 \times 0.1535 \times 100}{1.239 \times 2 \times 3.0700 \times 25}$

= 91.53

คำนวณเช่นเดียวกันจะได้ % label amount ของสารตัวอย่าง C ตัวอื่นๆ

การคำนวณปริมาณยาจากสารละลาย D ของบริษัทที่ 1: สารตัวอย่างที่ 1

absorbance 1.239 ได้จากสารละลายซึ่งมีความเข้มข้น 0.0375 mg/mL

∴ absorbance 1.098 จะได้จากสารละลายเข้มข้น $\frac{0.0375 \times 1.098}{1.239}$ mg/mL

∴ พยาที่ซึ่ง 3.0700 g มีตัวยา = $\frac{0.0375 \times 1.098 \times 200 \times 200}{1.239 \times 3}$ mg

ยา 1 เม็ดจะมีโดโคลฟีแนคโซเดียม = $\frac{0.0375 \times 1.098 \times 200 \times 200 \times 0.1535}{1.239 \times 3 \times 3.0700}$ mg

% label amount = $\frac{0.0375 \times 1.098 \times 200 \times 200 \times 0.1535 \times 100}{1.239 \times 3 \times 3.0700 \times 25}$
= 88.62

คำนวณเช่นเดียวกันจะได้ % label amount ของสารตัวอย่าง D ตัวอื่นๆ

11.3 การวิเคราะห์โดย difference spectrophotometry

ทำการวิเคราะห์ตามขั้นตอนในข้อ 9

ค่าความแตกต่างของ absorbance (ΔA) ที่วัดได้จากการวิเคราะห์ยาของเป็นดังนี้

		ΔA		
		บริษัทที่ 1	บริษัทที่ 2	บริษัทที่ 3
สารมาตรฐาน	ตัวอย่างที่ 1	1.00	1.017	0.993
	ตัวอย่างที่ 2	1.00	1.017	0.999
	ตัวอย่างที่ 3	1.00	1.017	1.001
	ตัวอย่างที่ 4	1.00	1.017	1.007
	เฉลี่ย	= 1.00	1.017	1.000
	ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน	= 0.00	0.000	0.005

△A

		บริษัทที่ 1	บริษัทที่ 2	บริษัทที่ 3
สารตัวอย่าง (E)	ตัวอย่างที่ 1	0.616	0.584	0.732
	ตัวอย่างที่ 2	0.608	0.588	0.738
	ตัวอย่างที่ 3	0.604	0.594	0.744
	ตัวอย่างที่ 4	0.608	0.574	0.744
สารตัวอย่าง (F)	ตัวอย่างที่ 1	0.912	0.868	1.110
	ตัวอย่างที่ 2	0.912	0.873	1.114
	ตัวอย่างที่ 3	0.912	0.876	1.122
	ตัวอย่างที่ 4	0.892	0.881	1.122

การคำนวณปริมาณยาจากสารละลาย E ของบริษัทที่ 1: สารตัวอย่างที่ 1

absorbance 1.00 ได้จากสารละลายซึ่งมีความเข้มข้น 0.0375 mg/mL

∴ absorbance 0.616 จะ ได้จากสารละลายเข้มข้น $\frac{0.0375 \times 0.616}{1.00}$ mg/mL

∴ พงยาที่ชั่ง 3.0700 g มีตัวยา = $\frac{0.0375 \times 0.616 \times 200 \times 200}{1.00 \quad 2}$ mg

ยา 1 เม็ดจะมีโดโคลฟีแนคโซเดียม = $\frac{0.0375 \times 0.616 \times 200 \times 200 \times 0.1535}{1.00 \quad 2 \quad 3.0700}$ mg

% label amount = $\frac{0.0375 \times 0.616 \times 200 \times 200 \times 0.1535 \times 100}{1.00 \quad 2 \quad 3.0700 \quad 25}$

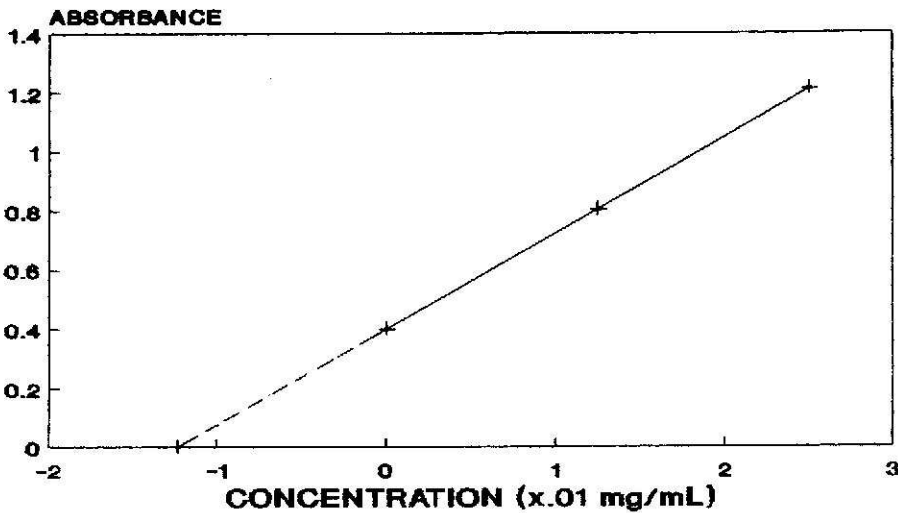
= 92.40

คำนวณเช่นเดียวกันจะได้ % label amount ของสารตัวอย่าง E ตัวอื่นๆ

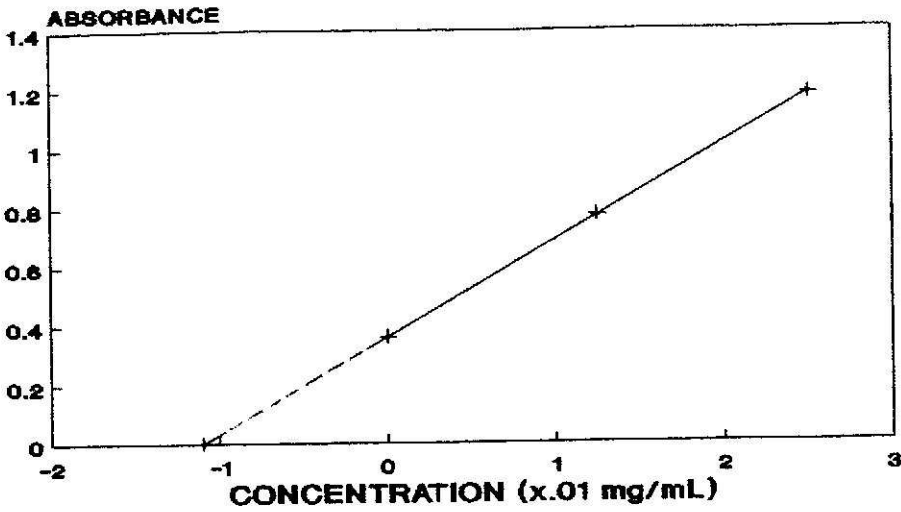
absorbance

		บริษัทที่ 1	บริษัทที่ 2	บริษัทที่ 3
volumetric flask 2	ตัวอย่างที่ 1	0.804	0.762	0.888
	ตัวอย่างที่ 2	0.804	0.770	0.888
	ตัวอย่างที่ 3	0.804	0.770	0.888
	ตัวอย่างที่ 4	0.804	0.770	0.888
volumetric flask 3	ตัวอย่างที่ 1	1.210	1.180	1.297
	ตัวอย่างที่ 2	1.210	1.180	1.297
	ตัวอย่างที่ 3	1.210	1.180	1.297
	ตัวอย่างที่ 4	1.210	1.180	1.297

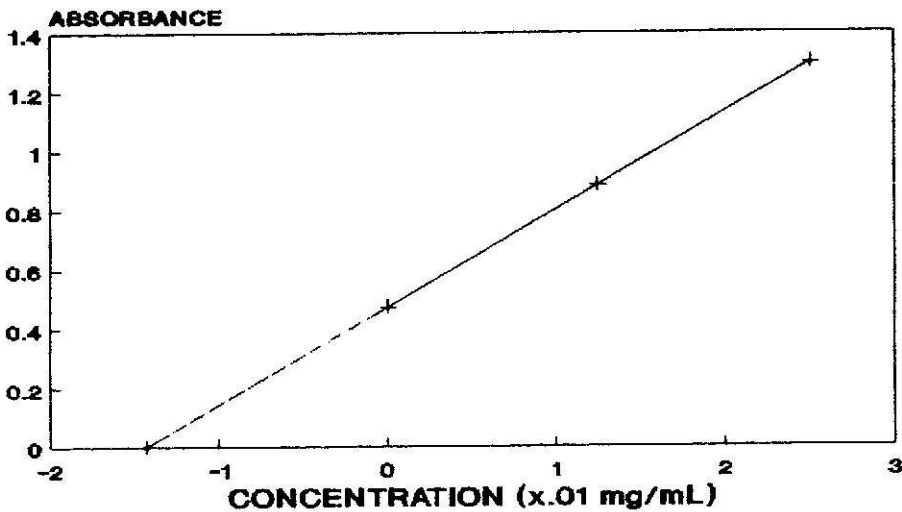
การพลอตกราฟระหว่างความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐาน (0, 0.0125, 0.025 mg/mL) กับค่า absorbance ที่วัดได้ของบริษัทที่ 1, 2 และ 3 ได้ผลดังแสดงในรูปที่ 6, 7 และ 8 ตามลำดับ



รูปที่ 6 แสดงผลการพลอตระหว่างความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานที่เติม และค่า absorbance ที่วัดได้ ของยาบริษัทที่ 1
(X coefficient = 32.4, constant = 0.3996, R square = 0.9999)



รูปที่ 7 แสดงผลการพลอตระหว่างความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานที่เติม และค่า absorbance ที่วัดได้ ของยาบริษัทที่ 2
 (X coefficient = 32.8, constant = 0.3593, R square = 0.9999)



รูปที่ 8 แสดงผลการพลอตระหว่างความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานที่เติม และค่า absorbance ที่วัดได้ ของยาบริษัทที่ 3
 (X coefficient = 32.96, constant = 0.4733, R square = 0.9999)

ผลการ extrapolate ไปตัดแกนนอนได้ค่าความเข้มข้นของ ไดโคลฟีแนคโซเดียม ดังนี้

บริษัทที่ 1 เท่ากับ 0.0123 mg/mL

บริษัทที่ 2 เท่ากับ 0.0109 mg/mL

บริษัทที่ 3 เท่ากับ 0.0143 mg/mL

การคำนวณ % label amount ของยาบริษัทที่ 1

ผงยาที่ชั่ง 3.0700 g มีตัวยา = 0.0123x200x200 mg/mL

ยา 1 เม็ดจะมีไดโคลฟีแนคโซเดียม = $\frac{0.0123 \times 200 \times 200 \times 0.1535}{3.0700}$ mg

% label amount = $\frac{0.0123 \times 200 \times 200 \times 0.1535 \times 100}{25 \times 3.0700}$
= 98.40

คำนวณเช่นเดียวกันจะได้ % label amount ของบริษัทที่ 2 = 87.22

คำนวณเช่นเดียวกันจะได้ % label amount ของบริษัทที่ 3 = 114.3

11.5 การหาปริมาณไดโคลฟีแนคโซเดียมโดยการวัดการดูดกลืนแสง โดยตรง

ในการทดลองวิเคราะห์ยาของ 3 บริษัท ได้เพิ่มการทดลองขั้น 1 ขึ้นตอน โดยนําสารละลายสารมาตรฐาน A มา 3 mL และปรับปริมาตรด้วย 0.1 M NaOH ให้ได้ปริมาตรครบ 200 mL ซึ่งความเข้มข้นสุดท้ายจะเท่ากับ 0.0375 mg/mL

สารละลายมาตรฐานนี้ได้เตรียมขึ้นในแต่ละครั้งที่ทำการวิเคราะห์ยาของแต่ละบริษัท ค่า absorbance ที่ได้ในการทำการทดลองทั้ง 3 ครั้งเป็นดังนี้

		absorbance		
		บริษัทที่ 1	บริษัทที่ 2	บริษัทที่ 3
สารมาตรฐาน (0.0375 mg/mL)	ตัวอย่างที่ 1	1.235	1.232	1.256
	ตัวอย่างที่ 2	1.235	1.232	1.256
	ตัวอย่างที่ 3	1.235	1.232	1.256
	ตัวอย่างที่ 4	1.235	1.232	1.256
	เฉลี่ย	= 1.235	1.232	1.256
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน		= 0.000	0.000	0.000

ในการทดลองวิธี standard addition ในข้อ 11.4 สารละลายใน volumetric flask 1 จะเป็นสารละลายของยาตัวเดียว เนื่องจากไม่มีการเติมสารมาตรฐานลงใน flask dilution factor ของสารละลายตัวอย่างจะเท่ากับ 200x200 ค่า absorbance ที่วัดได้ ซึ่งได้แสดงไว้ในข้อ 11.4 คือ

		absorbance		
		บริษัทที่ 1	บริษัทที่ 2	บริษัทที่ 3
volumetric flask 1	ตัวอย่างที่ 1	0.400	0.360	0.472
	ตัวอย่างที่ 2	0.400	0.360	0.472
	ตัวอย่างที่ 3	0.400	0.360	0.472
	ตัวอย่างที่ 4	0.400	0.360	0.472
	เฉลี่ย	= 0.400	0.360	0.472
	เบี่ยงเบนมาตรฐาน	= 0.00	0.000	0.000

$$\begin{aligned} \% \text{ label amount ของยาบริษัทที่ 1} &= \frac{0.0375 \times 0.400 \times 200 \times 200 \times 100 \times 0.1535}{1.235 \times 25 \times 3.0700} \\ &= 97.16 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \% \text{ label amount ของยาบริษัทที่ 2} &= \frac{0.0375 \times 0.360 \times 200 \times 200 \times 100 \times 0.1441}{1.232 \times 25 \times 2.8811} \\ &= 87.69 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \% \text{ label amount ของยาบริษัทที่ 3} &= \frac{0.0375 \times 0.472 \times 200 \times 200 \times 100 \times 0.1437}{1.256 \times 25 \times 2.8746} \\ &= 112.7 \end{aligned}$$

บทที่ 4

ผลการทดลองและสรุป

1. ผลการวิเคราะห์หา % label amount

1.1 ผลการวิเคราะห์โดยวิธีการสกัด

		% label amount		
		บริษัทที่ 1	บริษัทที่ 2	บริษัทที่ 3
สารตัวอย่าง C	ตัวอย่างที่ 1	91.53	86.66	111.05
	ตัวอย่างที่ 2	90.80	86.66	109.77
	ตัวอย่างที่ 3	92.01	86.66	111.63
	ตัวอย่างที่ 4	90.80	86.66	112.33
สารตัวอย่าง D	ตัวอย่างที่ 1	88.62	85.31	106.41
	ตัวอย่างที่ 2	90.72	85.31	107.11
	ตัวอย่างที่ 3	90.72	85.31	107.35
	ตัวอย่างที่ 4	92.01	85.31	108.59
	mean	90.90	85.99	109.28
	S.D.	1.01	1.01	2.10

1.2 ผลการวิเคราะห์โดยวิธี difference spectrophotometry

		% label amount		
		บริษัทที่ 1	บริษัทที่ 2	บริษัทที่ 3
สารตัวอย่าง E	ตัวอย่างที่ 1	92.40	86.14	109.83
	ตัวอย่างที่ 2	91.20	86.73	110.73
	ตัวอย่างที่ 3	90.60	87.61	111.63
	ตัวอย่างที่ 4	91.20	84.66	111.63

% label amount

		บริษัทที่ 1	บริษัทที่ 2	บริษัทที่ 3
สารตัวอย่าง F	ตัวอย่างที่ 1	91.20	85.35	110.98
	ตัวอย่างที่ 2	91.20	85.84	111.38
	ตัวอย่างที่ 3	91.20	86.14	112.18
	ตัวอย่างที่ 4	89.20	86.63	112.18
	<u>mean</u>	91.03	86.14	111.32
	<u>S.D.</u>	0.83	0.84	0.74

1.3 ผลการวิเคราะห์โดยวิธี standard addition

% label amount

บริษัทที่ 1	บริษัทที่ 2	บริษัทที่ 3
98.40	87.22	114.3

1.4 ผลการวิเคราะห์โดยการวัดโดยตรง

% label amount

		บริษัทที่ 1	บริษัทที่ 2	บริษัทที่ 3
volumetric flask 1	ตัวอย่างที่ 1	97.16	87.67	112.70
	ตัวอย่างที่ 2	97.16	87.67	112.70
	ตัวอย่างที่ 3	97.16	87.67	112.70
	ตัวอย่างที่ 4	97.16	87.67	112.70
	<u>mean</u>	97.16	87.67	112.70
	<u>S.D.</u>	0.00	0.00	0.00

2. การหาความแตกต่างของค่าเฉลี่ยปริมาณยาที่วิเคราะห์ได้โดยวิธีต่างๆ

การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของ % label amount ของยาแต่ละบริษัท ซึ่งทำการวิเคราะห์โดยวิธีต่างๆ 4 วิธี ทำโดยใช้โปรแกรม SPSS/PC+ ด้วยคำสั่ง ONEWAY การทดสอบความเท่ากันของความแปรปรวนใช้ Bartlett-Box F และใช้ SCHEFFE สำหรับการเปรียบเทียบเชิงซ้อน เมื่อค่าเฉลี่ยของแต่ละกลุ่มมีความแตกต่างกัน

ผลการวิเคราะห์ข้อมูลเป็นดังนี้

1. ผลการเปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ยาเม็ดโคโลสพีนแคโซเดียมของบริษัทที่ 1

-ความแปรปรวนของแต่ละกลุ่มไม่มีความแตกต่างกันที่ระดับนัยสำคัญ 0.10

-% label amount เฉลี่ยที่ได้โดยวิธีการต่างๆมีความแตกต่างกันที่ระดับนัยสำคัญ 0.05 คือ

วิธี extraction กับวิธี standard addition

วิธี extraction กับวิธีวัดโดยตรง

วิธี difference spectrophotometry กับวิธี standard addition

วิธี difference spectrophotometry กับวิธีวัดโดยตรง

2. การเปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ยาเม็ดโคโลสพีนแคโซเดียมของบริษัทที่ 2

-ความแปรปรวนของแต่ละกลุ่มไม่มีความแตกต่างกันที่ระดับนัยสำคัญ 0.10

-% label amount เฉลี่ยที่ได้โดยวิธีการต่างๆมีความแตกต่างกันที่ระดับนัยสำคัญ 0.05 คือ

วิธี extraction กับวิธีวัดโดยตรง

วิธี difference spectrophotometry กับวิธีวัดโดยตรง

3. การเปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ยาเม็ดโคโลสพีนแคโซเดียมของบริษัทที่ 3

-ความแปรปรวนของแต่ละกลุ่มมีความแตกต่างกันที่ระดับนัยสำคัญ 0.10

-% label amount เฉลี่ยที่ได้โดยวิธีการต่างๆมีความแตกต่างกันที่ระดับนัยสำคัญ 0.05 คือ

วิธี extraction กับวิธี standard addition

วิธี extraction กับวิธีวัดโดยตรง

3. สรุป

3.1 การวิจัยนี้ได้ทำการวิเคราะห์หาปริมาณโคโลสพีนแคโซเดียม โดยวิธีต่างๆ 4 วิธี คือ วิธีการวัดโดยตรง การสกัด difference spectrophotometry และ standard addition

วิธีสกัดเป็นวิธีที่ใช้เป็นมาตรฐานสำหรับเปรียบเทียบผลจากการวิเคราะห์โดยวิธีอื่นๆ

เนื่องจากการสกัดจะช่วยให้การกำจัดสารอื่นที่อาจรบกวนการวิเคราะห์ ผลวิเคราะห์ที่ได้โดยวิธีสกัดจึงค่อนข้างถูกต้อง

3.2 ได้ปรับปรุงวิธีการสกัดโคโลสพีนแคโซเดียมจากยาเม็ดให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น และวิธีการสกัดนี้สามารถใช้เป็นวิธีหนึ่งในการวิเคราะห์หาปริมาณสารได้

3.3 จากการทดสอบทางสถิติของข้อมูลการวิเคราะห์ที่ได้ การวิเคราะห์โดยวิธีการสกัด และวิธี difference spectrophotometry ให้ผลที่ไม่มีความแตกต่างกัน จึงอาจใช้การวิเคราะห์โดยวิธี difference spectrophotometry แทนวิธีวิเคราะห์โดยการสกัด หรือใช้วิธีนี้เป็นวิธีวิเคราะห์หาปริมาณไดโคลฟีแนคโซเดียมในยาเม็ดได้ ซึ่งทำให้การวิเคราะห์ทำได้ง่ายและรวดเร็ว และมีความถูกต้องเช่นเดียวกัน

3.4 การวิเคราะห์โดยวิธี standard addition และการวัดโดยตรง ให้ผลที่แตกต่างกับวิธีการสกัด ซึ่งอาจแสดงว่าสารประกอบอื่นในยาเม็ดของบางบริษัทอาจส่งผลกระทบต่อ การวิเคราะห์ได้เมื่อไม่มีการสกัดสารเหล่านี้ออก หรือไม่ทำการหักล้างการรบกวนของสาร โดยการใช้วิธี difference spectrophotometry ดังนั้นการวิเคราะห์โดยวิธี standard addition และการวัดโดยตรง อาจให้ผลที่ไม่ถูกต้อง

เอกสารอ้างอิง

1. Skoutakis, V. A.; Carter, C. A.; Mickle, T. R.; Smith, V. H.; Arkin, C. R.; Alissandratos, J.; Petty, D. E. "Review of Diclofenac and Evaluation of its Place in Therapy as Nonsteroidal Antiinflammatory Agent" *Drug. Intell. Clin. Pharm.* 1988, 22, 850-859.
2. Brogden, R. N.; Heel, R. C.; Pakes, G. E.; Speight, T. M.; Avery, G. S. "Diclofenac Sodium: A Review of its Pharmacological Properties and Therapeutic Use in Rhumatic Diseases and Pain of Varying Origin" *Drugs* 1980, 20, 24-48.
3. Sane, R. T.; Samant, R. S.; Nayak, V. G. "High Performance Liquid Chromatography Determination of Diclofenac Sodium from Pharmaceutical Preparation" *Drug Dev. Ind. Pharm.* 1987, 13, 1307-1314.
4. Beaulieu, N.; Lovering, E. G.; Lefrancois, J.; Ong, H. "Determination of Diclofenac Sodium and Related Compounds in Raw Material and Formulations" *J. Assoc. Off. Anal. Chem.* 1990, 73, 698-701.
5. Sastry, C. S.; Rao, A. R.; Gopata Krishna, C. V.; Murthy, A. G. "Gas Liquid Chromatography Determination of Diclofenac Sodium Tablets" *Indian J. Pharm. Sci.* 1988, 50, 175-178.
6. Agrawal, Y. K.; Upadhyay, V. P.; Menon, S. K. "Spectrophotometric Determination of Diclofenac Sodium" *Indian J. Pharm. Sci.* 1988, 50, 58-60.

7. Agatonovic-Kustrin, S.; Zivanovic, Lj.; Radulovic, D.; Vasijevic, M. "Experimental Design Applied to a Spectrophotometric Study of a Diclofenac Sodium-Copper(II) Complex" *Analyst* 1991, 116, 753-756.
8. Davison, A. G. In *Practical Pharmaceutical Chemistry* 4 th ed.; Beckett, A. H.; Stenlake, J. B., Eds; Athlone Press: London, 1988; Part II, pp 275-337.
9. Bader, M. "A Systematic Approach to Standard Addition Methods in Instrumental Analysis" *J. Chem. Educ.* 1980, 57, 703-706.
10. Sallmann, A. R. "The History of Diclofenac" *Am. J. Med.* 1986 80 (suppl 4B), 29-33.
11. Moffat, A. C.; Jackson, J. V.; Moss, M. S.; Widdop, B. In *Clark's Isolation and Identification of Drugs* 2 nd ed.; Pharmaceutical Press: London, 1986, p 533.
12. Mo, Z; Chen, S. "Ultra-violet Spectrophotometric Determination of Compound Diclofenac Injection" *Anal. Abs.* 1989, 36 5E45