

## บทที่ 1

### บทนำ

#### บทนำต้นเรื่อง

ยางพาราเป็นพืชเศรษฐกิจหลักของเกษตรกรไทย โดยมีแหล่งเพาะปลูกส่วนใหญ่ที่ภาคใต้ และภาคตะวันออก และมีการขยายพื้นที่การเพาะปลูกมากขึ้นในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ เพื่อรองรับผลผลิตจากยางธรรมชาติที่เพิ่มขึ้นในอัตราเร็วๆ ละ 9.9 ต่อปี ผลผลิตที่ได้จำแนกเป็นยางแผ่น รวมกว่า 76.0% ยางแท่ง 13.7% น้ำยางข้น 5.0% ยางแผ่นผึ้งแท่ง 1.5% ยางเครป 2.5% และยางอื่นๆ อีก 1.3% เร็วๆ ละ 90.2 ของผลผลิตจะส่งออกไปจำหน่ายต่างประเทศ โดยมีอัตราการขยายตัวเร็วๆ ละ 8.9 ต่อปี ส่วนความต้องการภายในประเทศมีอัตราเพิ่มขึ้นเร็วๆ ละ 10.7 ต่อปี(สุชาดาภารกิจ, 2535) โรงงานอุตสาหกรรมยางที่ทำการแปรรูปน้ำยางพาราเป็นผลิตภัณฑ์ตั้งต้นสำหรับผลิตภัณฑ์ขั้นต่อไปมีจำนวนมากขึ้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งโรงงานน้ำยางข้น ซึ่งขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นตามความต้องการภายในประเทศและต่างประเทศ เพราะเป็นกระบวนการแยกเนื้อยางจากน้ำเชื้อรั่ม ทำให้ได้น้ำยางที่มีคุณภาพสม่ำเสมอกว่า ซึ่งใช้เป็นผลิตภัณฑ์ตั้งต้นสำหรับกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ประรูปอื่นๆ และขั้นชั้นประยุคค่าใช้จ่ายในการขนส่ง

จากการที่กระบวนการผลิตน้ำยางข้นเป็นกระบวนการที่ไม่ยุ่งยาก มีอุปกรณ์การผลิตคือเครื่องปั่นแยก ดังนั้นจึงมีการขยายตัวของโรงงานประเภทนี้มากในช่วง 5-10 ปีที่ผ่านมา กระบวนการผลิตน้ำยางข้นจะมีส่วนของหางน้ำยาง ซึ่งเมื่อนำไปแยกเนื้อยางที่ติดค้างอยู่ออกโดยการตัดขั้นตัวยกรดเข้มข้นซึ่งเรียกว่ากระบวนการskimming ทำให้ได้น้ำเชื้อรั่ม ซึ่งมีความสกปรกสูงเป็นผลพลอยได้ โดยมีค่าเบ็ดเตล็ด สูง 6,533 - 14,566 มิลลิกรัม/ลิตร สำนวนน้ำเสียจากการผลิตน้ำยางข้นนั้นมีค่าเบ็ดเตล็ด ในช่วง 1,825 - 3,766 มิลลิกรัม/ลิตร ( วันชัย แก้วยอด, 2540 )

ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานน้ำยางข้น มากกว่า 95% เป็นระบบบ่อธรรมชาติ เริ่มต้นระบบด้วยบ่อไร้อาศาส helyan ด้วยเหตุผลที่ว่าสามารถรับการ處理ความสกปรกสูงๆได้ แล้วตามด้วยบ่อ เติมอากาศ ก่อนที่จะเข้าสู่บ่อปรับสภาพ ก่อนจะปล่อยน้ำทึ่งลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ ปัญหาของระบบบำบัดน้ำเสียคือปัญหาเรื่องกลิ่นรบกวนที่ทำให้มีการร้องเรียนของชุมชนบ่อยๆ นอกจากนั้นระบบยังมีประสิทธิภาพไม่ดีพอ ทำให้คุณภาพน้ำทึ่งออกจากระบบซึ่งไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานน้ำทึ่งที่กำหนดโดยกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม สาเหตุของปัญหาเหล่านี้คือการทำงานของระบบบ่อบำบัดแบบไร้อาศาไม่ดีพอ ดังนั้นการศึกษาปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียแบบไร้อาศาทำให้ทราบปัจจัยต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการบำบัดน้ำเสียระบบบ่อ แล้วทำให้มีข้อสรุปเกี่ยวกับสภาพที่เหมาะสมของการบำบัดน้ำเสียแบบไร้อาศา จึงนับว่าจะมีประโยชน์มากทำให้สามารถกำหนดแนวทางระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถทำงานได้ดีขึ้นเพื่อเป็นแบบอย่างสำหรับการนำไปใช้

ประยุกต์ใช้ในระบบนำบัคน้ำเสียของโรงงานอุตสาหกรรมน้ำยางขัน ให้มีประสิทธิภาพในการกำจัดน้ำเสียดีขึ้น ซึ่งจะช่วยลดทำให้เกิดสภาพแวดล้อมที่ดี

### วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อร่วมรวมข้อมูลพื้นฐานเกี่ยวกับเทคโนโลยีการผลิต และเทคโนโลยีการบำบัดน้ำเสียของโรงงานน้ำยางขัน
2. เพื่อศึกษาถึงกลไกการบำบัดน้ำเสียโดยวิธีการย่อยสลายแบบบ่อหมักไว้օากาศ
3. เพื่อศึกษาภาวะที่เหมาะสมในการบำบัดน้ำเสียจากโรงงานน้ำยางขันโดยวิธีการข้อข슬าชบ่อหมักไว้օากาศ

### ขอบเขตการวิจัย

1. ศึกษากลไกการบำบัดน้ำเสียโดยวิธีการย่อยสลายแบบบ่อหมักไว้օากาศ ปัจจัยที่มีผลต่อประสิทธิภาพของระบบ เช่น อุณหภูมิ พิอชสารอาหาร เป็นต้น
2. ศึกษาเปรียบเทียบสารเคมีประเภทต่างที่ใช้ในการปรับ พิอชน้ำเสีย และพิอชเริ่มต้นที่เหมาะสมของน้ำเสียในบ่อไว้օากาศ
3. ศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้แบบจำลองสมดุล ของ Frederick และ Makram (1980) กับน้ำเสียโรงงานน้ำยางขัน เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนาระบบบ่อไว้օากาศต่อไป
4. ศึกษาการปรับปรุงประสิทธิภาพของระบบบ่อคั้กยาง และระบบบ่อบำบัดน้ำเสียแบบไว้օากาศ