

Manuscript I

Treatment of phenolic compounds in wastewater
by Fenton reaction together with CaO coagulation

การบำบัดน้ำเสียที่มีสารประกอบฟิโนลิกด้วยปฏิกิริยาเฟนตันร่วมกับการตกลงกอนด้วยแคลเซียมออกไซด์

ลือพงศ์ แก้วศรีจันทร์¹, จิราวรรณ ศรีโยม², จรัญ บุญกาญจน์³

^{1,2,3} ภาควิชาชีวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ อ่าเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90112

โทรศัพท์ 074-282-7055, โทรสาร 074-212-896

¹ E-mail : klupong@ratree.psu.ac.th

1. บทคัดย่อ

การศึกษาการบำบัดน้ำเสียที่มีสารประกอบฟิโนลิก ด้วยปฏิกิริยาเฟนตันร่วมกับกระบวนการตกลงกอนโดยวิเคราะห์การลดลงของค่า COD และตรวจสอบปริมาณของสารเคมีตอกค้างในน้ำและในตากอนสารประกอบฟิโนลิกที่ใช้คือฟิโนล และ 2,4-ไดคลอโรฟิโนล อัตราส่วนโดยน้ำหนักของสารเคมีที่ใช้ในการบำบัดคือ ไอออนเหล็ก: ไอโอดเรเจนเพอร์ออกไซด์ : แคลเซียมออกไซด์ = 1 : 11.7 : 4.5 โดยใช้ความเข้มข้นของสารฟิโนลิก 2 ค่า คือ 1100 ppm และ 550 ppm ที่ความเข้มข้น 1100 ppm ใช้อัตราส่วนโดยน้ำหนักของสารประกอบฟิโนลิก : ไอออนเหล็ก = 1 : 0.65 ในขณะที่ ณ ความเข้มข้น 550 ppm ใช้อัตราส่วนโดยน้ำหนักของสารประกอบฟิโนลิก : ไอออนเหล็ก = 1:0.45 ผลของการบำบัดพบว่าเปอร์เซ็นต์การลดลงของค่า COD ของสารละลายฟิโนลมีค่าสูงกว่าเปอร์เซ็นต์การลดลงของค่า COD ของสารละลาย 2,4-ไดคลอโรฟิโนล โดยพบว่า ณ ความเข้มข้น 1100 ppm มีค่าเท่ากับ 99 เปอร์เซ็นต์ และ 85 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ และ ณ ความเข้มข้น 550 ppm มีค่าเท่ากับ 97 เปอร์เซ็นต์ และ 93 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ สำหรับเปอร์เซ็นต์ตอกค้างของชัลเฟตในน้ำและในตากอน พบร่วมกับเปอร์เซ็นต์ของชัลเฟตในน้ำมีค่าสูงกว่าในตากอนทั้งในกรณีของสารละลายฟิโนลและสารละลาย 2,4-ไดคลอโรฟิโนล โดยที่ ณ ความเข้มข้น 1100 ppm เปอร์เซ็นต์ของชัลเฟตในน้ำมีค่าเท่ากับ 86 เปอร์เซ็นต์ และ 69 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และ ณ ความเข้มข้น 550 ppm เปอร์เซ็นต์ของชัลเฟตในน้ำมีค่าเท่ากับ 93 เปอร์เซ็นต์ และ 76 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ สำหรับเปอร์เซ็นต์ตอกค้างของแคลเซียมในน้ำและในตากอน พบร่วมกับเปอร์เซ็นต์ของแคลเซียมในน้ำมีค่าต่ำกว่าในตากอนทั้งในกรณีของสารละลายฟิโนลและสารละลาย 2,4-ไดคลอโรฟิโนล โดยที่ ณ ความเข้มข้น 1100 ppm เปอร์เซ็นต์ของแคลเซียมในน้ำมีค่าเท่ากับ 38 เปอร์เซ็นต์และ 54 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และ ณ ความเข้มข้น 550 ppm เปอร์เซ็นต์ของแคลเซียมในน้ำมีค่าเท่ากับ 48 เปอร์เซ็นต์และ 59 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ สำหรับกรณีของธาตุเหล็กตอกค้างพบว่าทุกรายการสามารถตอกตากอนไอออนของเหล็กได้เกือบ 100 เปอร์เซ็นต์

Treatment of phenolic compounds in wastewater by Fenton reaction together with CaO coagulation

Lupong Kaewsichan^{1*}, Jirawan Sriyom² and Charan Bunyakan³

Abstract

A treatment of phenolic compound with fenton reagent together with coagulation by calcium oxide was investigated in this study. COD and residual substances were monitored throughout the work. Phenol and 2,4-Dichlorophenol were selected to represent different kinds of the compound. The weight ratio of fenton reagent or Iron ion : Hydrogen peroxide : CaO was 1:11.7: 4.5 whereas the concentrations of phenolic compound were 1100 and 550 ppm. In case of 1100 ppm, the weight ratio of phenolic compound : Iron ion was 1: 0.65 and in the case of 550 ppm, the weight ratio of phenolic compound : Iron ion was 1: 0.45. The results of the treatment were found as follows: per cent reduction of CODs of phenol solutions was more than the reduction of 2, 4 Dichlorophenol solutions (99 % and 85 % of 1100 ppm and 97 % and 93 % of 550 ppm). Comparison between the amount of sulfate in solution and in sediment, we found that ,both phenol and 2,4-Dichlorophenol solutions, percent of sulfate in the solution were greater than the per cent in sediment (86 % and 69 % for phenol and 2,4 Dichlorophenol of 1100 ppm) and (93 % and 76 % for phenol and 2,4-Dichlorophenol of 550 ppm). Comparison between the amount of calcium in solution and in sediment, we found that ,both phenol and 2,4-Dichlorophenol solutions, percent of calcium in the solution were lower than the per cent in sediment (38 % and 54 % for phenol and 2,4-Dichlorophenol of 1100 ppm) and (48 % and 59 % for phenol and 2,4-Dichlorophenol of 550 ppm). In case of Iron residual in solutions and in sediments, we found that almost 100 % of Iron in the solution was formed in sediments for all cases.

Keywords: Phenolic, Fenton , CaO, Coagulation, Hydrogen peroxide

^{1*} Ph.D. (Chemical Engineering) , Lecturer, Department of Chemical Engineering, Faculty of Engineering, Prince of Songkla University, Hat Yai, Songkhla 90112 Thailand

²M.E. (Chemical Engineering), student , Department of Chemical Engineering, Faculty of Engineering, Prince of Songkla University, Hat Yai, Songkhla 90112 Thailand

³Ph.D. (Chemical Engineering), Assist. Prof., Department of Chemical Engineering, Faculty of Engineering, Prince of Songkla University, Hat Yai, Songkhla 90112 Thailand

2. บทนำและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

สารประกอบฟินอลิกเป็นสารประกอบพื้นฐานของยาฆ่าเชื้อพิช ยาปราบศรีษะ ยาฆ่าแมลง ยาฆ่า

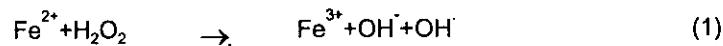
- เชื้อรา และสารป้องกันเชื้อจุลทรรศ์ สารเหล่านี้เจือปนอยู่ในของเสียจากโรงงานหลายชนิด เช่น โรงงานผลิต พลาสติก สารป้องกันเนื้อไม้ โรงงานผลิตกระดาษ โรงงานผลิตฟินอลิกเรชิน โรงงานผลิตยาฆ่าแมลง โรงงานปีโตรเคมีและอื่นๆ ฟินอลิกเป็นอันตรายที่สุดกับระบบประสาทของปลา โดยน้ำที่มีฟินอลิกละลายอยู่จะ กระดุนให้ปลารู้สึกระคายเคืองจนระบบประสาทขาดการควบคุม ซึ่งทำให้การว่ายน้ำไม่มีความมั่นคง ครึ่งจะ สั่นไหว และในที่สุดก็จะเสียการทรงตัว และตายไปในที่สุด นอกจากนี้สารประกอบฟินอลิกยังมีผลต่อระบบ ประสาทของสัตว์ชั้นสูงรวมทั้งมนุษย์ด้วย โดยจะทำลายระบบไขสันหลังทำให้เป็นอันพาดได้ถ้าหากร่างกาย ได้รับสารเหล่านี้ในปริมาณที่สูง สำหรับพิษของ 2,4 - ไดคลอโรฟินอลิกเดชินได้ทึบปับปลาและคน โดยที่ สารละลายน้ำ 2,4-ไดคลอโรฟินอลิกสามารถจะเข้มผ่านผิวหนังเข้าสู่ร่างกายได้อย่างรวดเร็ว ซึ่งเมื่อสารนี้ซึมเข้าสู่ เซลล์ก็จะยับยั้งกระบวนการกรองน้ำที่อยู่พลังงานภายในเซลล์ทำให้เกิดอาการชักกระดูก หายใจดีดขัด และถึงตาย ได้ (กฤษณส, 2528)

กระบวนการกำจัดสารพิษประเภท อะโนมาติกไฮโดรคาร์บอน ในเชิงปฏิบัติ้นสามารถกระทำ ได้ด้วยกระบวนการกรดดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ ซึ่งมีข้อจำกัดอยู่ที่สารพิษที่ชอบละลายน้ำมากๆ โดยจะไม่ดูดซับ อย่างเต็มที่ เนื่องจากจะมีการแยกสารพิษจากถ่านกัมมันต์ไปสู่น้ำ (Asrlan, et al., 2000) ความสามารถในการ ละลายน้ำของฟินอล ก่อให้กับ 8.2 เปอร์เซ็นต์ และความสามารถในการละลายน้ำของ 2,4-DCP ก่อให้กับ 0.45 เปอร์เซ็นต์ (Perry and Green, 1984)) อีกวิธีการหนึ่งก็คือการวิธีย่อยสลายทางชีวภาพ ซึ่งให้ผลดีใน ระดับปฏิบัติการ แต่มีปัญหาในระบบที่น้ำเสียมีความเข้มข้นของของเสียมากเกินไป (Alemzadeh and Vossoughi, 2001) โดยเฉพาะในระดับอุตสาหกรรม นอกจากนี้การคัดเลือกชนิดของจุลินทรีย์ที่ช่วยใน การย่อยสลายแบบชีวภาพ ที่เหมาะสมกับสภาพของน้ำเสียแบบต่างๆ ก็กำลังได้รับการสนใจเป็นอย่างมาก (Salomons and Stigliani, 1995)

ดังนั้นจะเห็นได้ว่าน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมที่มีสารประกอบฟินอลิก เมื่อรับ入ไปสู่แหล่งน้ำ ธรรมชาติก็จะเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำเป็นลำดับแรก และจะเป็นห่วงโซ่อันตรายต่อคนและสัตว์ชนิดอื่น ด้วย เหตุนี้ชุมชนหรือโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องดำเนินการให้น้ำเสียให้มีความปลอดภัยก่อนที่จะปล่อยสู่ แหล่งน้ำธรรมชาติ ซึ่งในอดีตได้มีการนำบัดแบบง่ายๆ เช่นสร้างเป็นบ่อคอนกรีตธรรมชาติ ซึ่งอาศัย กระบวนการตกรถ (Sedimentation) กระบวนการเติมอากาศ (Aeration) หรือใช้ถังกรองหยด (Trickling filter) เป็นต้น (กัลยา ศรีสุวรรณ, 2545) นอกจากนี้ยังมีการนำบัดน้ำเสียทางเคมีต่างๆ ซึ่งใช้ได้ผลดีแต่มีปัญหา เรื่องสารเคมีตกค้างที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม เช่น ก๊าซไฮโดรเจนโซเดียม และปฏิกิริยาเฟนตันซึ่งเป็นกระบวนการนำบัดทางเคมีชนิดหนึ่งที่ไม่สร้างผลกระทบเรื่องสารเคมีตกค้าง เนื่องจากใช้ไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์ที่ย่อยสลายในน้ำ และไม่เป็นพิษ โดยสารฟินอลิกที่อยู่ในน้ำจะถูกออกซิเดชันในสภาวะกรดที่มีไฮอน化的เหล็กเป็นตัวเร่งปฏิกิริยา บทบาทนี้จะนำเสนอบนของตัวเร่งปฏิกิริยา เช่นการใช้ปฏิกิริยาเฟนตันร่วมกับการตัดก้อนสารเคมีตกค้างด้วย แคลเซียมออกไซด์ เพื่อตัดสิ่งประสีทิชภาพของสารลดลงของค่า COD และไออกซอนของเหล็ก และชัลเฟตหลัง การตัดก้อน โดยเปรียบประสีทิชภาพของปฏิกิริยา ณ สภาวะเดียวกันของสารประกอบฟินอลิก 2 ชนิด คือ ฟินอลและ 2,4-ไดคลอโรฟินอล ก่อนที่จะนำไปประยุกต์ใช้กับน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม ที่มี สารประกอบฟินอลิกเจือปนอยู่

ปฏิกิริยาเฟนตันคือปฏิกิริยาออกซิเดชัน ที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็วของสารประกอบอนินทรีย์ในสารละลายน้ำ ไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์ (H_2O_2) ที่มีไฮอนนาวกของเหล็กเป็นตัวเร่งปฏิกิริยา โดยอาศัยอนุมูลอิสระไฮดรอก

ชีล (Hydroxyl radicals) ที่เกิดขึ้นระหว่างการเกิดปฏิกิริยาเป็นตัวกลางสำคัญ และปฏิกิริยาเคมีหลักๆ ที่เกิดขึ้นสามารถแสดงได้ดังต่อไปนี้

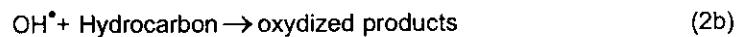


เมื่อปฏิกิริยานในสมการ (1) เกิดขึ้นในน้ำเสีย ซึ่งมีสารประกอบไฮโดรคาร์บอนอินทรีย์หลายประเพณี พลังงานของการถ่ายโอนอิเล็กตรอนเริ่มแรกที่อนุมูลอิสระของไฮดรอกไซด์สามารถจะเหนี่ยวแน่ให้มีการย่อยสลายของสารประกอบไฮโดรคาร์บอนอินทรีย์ได้ อนึ่งปฏิกิริยาการเกิดอนุมูลอิสระ ของสารละลายน้ำในสมการ (1) สามารถกระตุ้นให้เกิดได้มากขึ้น เมื่อมีแสงหนึ่งม่วง (Ultra violet) เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาและปฏิกิริยาออกซิเดชันแบบนี้เรียกว่า ปฏิกิริยาออกซิเดชันของเฟนตันที่ใช้แสงกระตุ้น (Photo Fenton Oxidation) แสงหนึ่งม่วงที่ใช้ช่วยกระตุ้นในปฏิกิริยาออกซิเดชันของเฟนตัน อาจถูกแทนที่ได้ด้วยการใช้สาร Semi-conductance ที่สามารถดูดซับพลังงานแสงธรรมชาติ และ TiO_2 นับเป็นสาร Semi-conductance ตัวหนึ่งที่ไม่ละลายน้ำและสามารถดูดกลืนพลังงานแสงในช่วงความยาวคลื่น 387 นาโนเมตร (ซึ่งเป็นความยาวคลื่นที่ยาวกว่าช่วงแสงหนึ่งม่วง) และพบว่าการใช้ TiO_2 ควบคู่กับปฏิกิริยาเฟนตันจะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของการออกซิเดชันของสารไฮโดรคาร์บอน (Chen, J. et al., 1997)

ปฏิกิริยาอันดับต่อมาของการเกิดอนุมูลอิสระของไฮดรอกไซด์ ก็คือตัวอนุมูลจะทำปฏิกิริยากับไฮอนฟอรัส (Fe^{2+}) และให้ไฮอนฟอริก (Fe^{3+}) ดังนี้

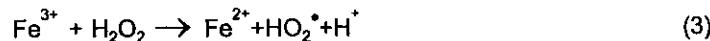


หรือในเวลาเดียวกัน อนุมูลอิสระของไฮดรอกไซด์จะทำปฏิกิริยาออกซิเดชันกับสารประกอบอินทรีย์ ในสารละลายน้ำดังนี้



Bandara และคณะ (Bandara, J. et al., 2001) ยืนยันว่าสารผลิตภัณฑ์ของปฏิกิริยาออกซิเดชัน (oxydized products) ของสารประกอบไฮโดรคาร์บอน (2-CP, 2,3-DCP, 2,4-DCP และ 2,4,6-TCP) จะง่ายต่อการย่อยสลายทางชีวภาพ (Biodegradable) ซึ่งพิสูจน์ได้จากการทดสอบค่า BOD_5

กลไกปฏิกิริยาอ่อนๆ ที่สามารถเกิดขึ้นได้ก็คือไฮอนฟอริก (Fe^{3+}) สามารถช่วยเร่งให้มีการแตกตัวของไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ไปเป็นก้าซอกรัฐเจน โดยที่ความเข้มข้นของไฮอนฟอรัส (Fe^{2+}) หรือความเข้มข้นของไฮอนฟอริก (Fe^{3+}) จะไม่มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ในขณะที่ความเข้มข้นของไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ลดลงเรื่อยๆ (Saltmiras, D.A and Lemley, A.T., 2000) ดังสมการต่อไปนี้



และ



จะเห็นได้ว่าไฮอนฟอรัส จะทำปฏิกิริยากับ H_2O_2 เพื่อที่จะผลิต อนุมูลอิสระของไฮดรอกไซด์ (ปฏิกิริยา (1)) หลังจากนั้นอนุมูลอิสระของไฮดรอกไซด์ ก็จะทำปฏิกิริยากับสารประกอบอินทรีย์ (ปฏิกิริยา (2b))

Chamorro, et al., (2001) ได้ใช้ปฏิกิริยาเฟนตันเพื่อจำกัดการฟอร์มิก ฟีนอล 2,4 ไดคลอโรฟีนอล และไฮโดรเบนซิน พบร่วมกับอัตราส่วนเชิงโมลที่เหมาะสมของสารประกอบอินทรีย์ต่อไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ เท่ากับ 0.5 : 1 ยกเว้นกรณีของกรดฟอร์มิกที่ใช้อัตราส่วนเท่ากับ 1 : 1 นอกจากนี้ยังได้ปรับน้ำหนักของสารละลายน้ำดังนี้

ของเพอร์โซอนซึ่งเป็นตัวเร่งปฏิกิริยาอีกด้วย และพบว่าความเข้มข้นของเพอร์โซอนมีผลต่อหลักของ จลนพลศาสตร์ของปฏิกิริยา Ghaly, et al., (2001) ได้ใช้ปฏิกิริยา芬นันที่กระตุนด้วยแสง (Photo-Fenton reaction) เพื่อย่อยสลายพาราคลอโรฟินอล พนว่าประสิทธิภาพของปฏิกิริยา芬นันขึ้นอยู่กับความเข้มข้น ของไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์เริ่มต้น ปริมาณของตัวเร่งปฏิกิริยาหรือไօօօนบวกของเหล็กกับชนิดของเกลือ ของไօօօนเหล็ก ปฏิกิริยาเคมี ณ ความเข้มข้นเริ่มต้นของไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์มากกว่า 0.02 มิลลิลิตร และ pH มากกว่า 4 จะทำให้อัตราการย่อยสลายของพาราคลอโรฟินอลมีค่าลดลง เนื่องจากที่ค่า pH สูงๆ จะเกิดการตัดตอนของสารประกอบเหล็กมากขึ้น นอกจากนี้ถ้ามีปริมาณเกลือของไօօօนเหล็กมากเกินไป ก็จะทำให้น้ำมีสีน้ำตาลชุ่นและเกิดการรวมตัวกันระหว่างอนุมูลไ媳ตรอกซิลกับไօօօนบวกของเหล็ก ทำให้ลด โอกาสการจับตัวของอนุมูลไ媳ตรอกซิลกับสารฟินอลิกที่ต้องการนำบัด ดังนั้นจึงมีความจำเป็นที่จะต้องใช้ อัตราส่วนระหว่างไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์กับไօօօนบวกของเหล็กไม่ให้สูงมากเกินไป เพื่อหลีกเลี่ยงการ รวมตัวกันระหว่างอนุมูลไ媳ตรอกซิลกับไօօօนบวกของเหล็ก และยังช่วยลดการเกิดตะกอนที่เกิดจาก สารประกอบเชิงช้อนของเหล็ก Kang, et al., (2000) ศึกษาการนำบัดน้ำได้ดีนจากแหล่งทิ้งขยะของเมืองคิม ไปประเทคเกาเหล็กได้ จากการวิเคราะห์ปริมาณของสารอินทรีย์ที่ถูกกำจัดโดยปฏิกิริยา芬นัน พนว่า ประสิทธิภาพของปฏิกิริยา芬นันจะไม่เพิ่มขึ้นอีก เมื่อค่าความเข้มข้นของเพอร์ซัลเฟตในปฏิกิริยาไม่ค่า มากกว่า 500 มิลลิกรัมต่อลิตร โดยที่กระบวนการนำบัดจะแบ่งเป็น 4 ขั้นตอนดังนี้ การปรับสภาพของ pH การทำปฏิกิริยาเคมี芬นัน การทำให้เป็นกลางด้วยเบส และการตัดตอน การอธิบายปรากฏการณ์ที่เกิดขึ้น ก่อสร้างได้ว่า ไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์จะเสียรินช่วง pH 3-4 และอัตราการแตกตัวของ ไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์จะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วเมื่อค่า pH มากกว่า และได้ข้อสรุปว่าช่วง pH ที่เหมาะสมในการลดค่า COD ควรอยู่ในช่วง 3-6 นอกจากนี้ยังพบว่าไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์สามารถถูกดีไซด์ไօօօนใน ไฮดร์ต ไօօօนในเดราก ได้เป็นอย่างดี

3. สารเคมีและวิธีการทดลอง

สารเคมีที่ใช้ประกอบด้วย ฟินอล (AR grade,BDH) ไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์ (Reagent grade, AJAX) เพอร์ซัลเฟต (AR grade, UNIVAR) และแคลเซียมออกไซด์ (Lab grade, UNILAB) การทดลองจะแบ่ง ออกเป็น 2 กรณี คือกรณีที่สารละลายน้ำของสารฟินอลิกเท่ากับ 1100 ppm (ใช้อัตราส่วนโดยน้ำหนักของสารฟินอลิกต่อไօօօนของเหล็กเท่า 1 : 0.66) และกรณีที่สารละลายน้ำของสารฟินอลิกเท่ากับ 550 ppm (ใช้อัตราส่วน โดยน้ำหนักของสารฟินอลิกต่อไօօօนของเหล็กเท่า 1 : 0.45) โดยทั้งสองกรณีจะใช้อัตราส่วนโดยน้ำหนัก ระหว่างไօօօนของเหล็ก/ไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์/แคลเซียมออกไซด์เท่ากับ 1: 11.7: 4.5

การทดลองทั้งสองกรณีจะดำเนินการดังต่อไปนี้ เตรียมตัวอย่างสารละลายน้ำของสารฟินอลิกที่ผ่านการวัดค่า pH และ COD เพื่อเป็นสารตั้งต้นสำหรับปฏิกิริยา芬นัน ซึ่งขั้นตอนการนำบัดสารฟินอลิกจะเริ่มจากการเติม สารเคมีสำหรับปฏิกิริยา芬นัน ($\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ และ H_2O_2) ตามอัตราส่วนข้างต้น ใช้เครื่องวัดความสมเพื่อให้ เกิดการผสมกันระหว่างสารละลายน้ำของสารฟินอลิก เพอร์ซัลเฟต และสารละลายน้ำของไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์ผสมเข้ากัน อย่างดี โดยใช้แท่งแก้วคนเข้ากันประมาณ 60 นาที แล้วทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องโดยไม่มีการกวนผสมเป็นเวลา 3 ชั่วโมง แล้วทำการวิเคราะห์ pH COD ไօօօนของซัลเฟต ไօօօนของเหล็ก และไօօօนของแคลเซียม หลังจากนั้นทำการเติม CaO ความสมเป็นเวลา 60 นาที แล้วทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องโดยไม่มีการกวนผสมเป็น เวลา 3 ชั่วโมง นำสารละลายน้ำของสารฟินอลิก ทำการวิเคราะห์ค่า pH COD ไօօօนของซัลเฟต ไօօօนของเหล็ก และไօօօนของแคลเซียมที่ตกลงในสารละลายน้ำของสารฟินอลิก รวมทั้งตรวจสอบปริมาณของตะกอนและ วิเคราะห์ปริมาณไօօօนของซัลเฟต ไօօօนของเหล็ก และไօօօนของแคลเซียมที่ตกค้างในตะกอน

ความเข้มข้นและปริมาณของสารเคมีที่เตรียมก่อนการทดลองแบ่งเป็น 4 กรณี ซึ่งได้แสดงไว้ใน Table 1

ดังนี้

Table 1. Preparation of phenolic compound solutions, fenton reagents and coagulants

	1100 ppm		550 ppm	
	Phenol	2,4 DCP	Phenol	2,4 DCP
Phenolic compound: concentration and volume	0.0118 mol/L 800 cm ³	0.0068 mol/L 800 cm ³	0.0059 mol/L 800 cm ³	0.0034 mol/L 800 cm ³
Hydrogen peroxide: concentration and volume	0.9812 mol/L 200 cm ³	0.9812 mol/L 200 cm ³	0.3400 mol/L 200 cm ³	0.3400 mol/L 200 cm ³
FeSO ₄ · 7H ₂ O: weight	2.88 g	2.88 g	1.00 g	1.00 g
CaO(s) : weight	2.59 g	2.59 g	0.906 g	0.906 g

4. ผลและวิจารณ์

บทวิจารณ์ต่อไปนี้จะอ้างอิงกับผลจากการทดลองซึ่งการวิจารณ์จะใช้วิธีเปรียบเทียบพารามิเตอร์ ต่างๆ ที่วัดได้ระหว่างการนำน้ำดีสารละลายฟีโนลกับการนำน้ำดีสารละลาย 2,4-ไดคลอโรฟีโนล โดยพารามิเตอร์ที่ใช้เปรียบเทียบคือ pH, COD, ปริมาณของไอออนต่างๆ ในสารละลายและที่ตกค้างในตะกรอน ดังนี้

การเปรียบเทียบผลของค่า pH ที่มีต่อปริมาณของไอออนชนิดต่างๆ ค่า pH ปริมาณไอออนของชัลเฟต ไอออนของแคลเซียม และไอออนของเหล็กแสดงไว้ใน Table 2. ถึง Table 5.

Table 2. Comparative pHs of solutions from Fenton reactions and from coagulation processes.

Case	pH		
	initial solution	fenton reaction	fenton reaction + CaO
phenol 1100 ppm	5.98	2.06	11.42
2,4-DCP 1100 ppm	5.03	1.93	11.95
Phenol 550 ppm	5.95	2.10	9.24
2,4-DCP 550 ppm	5.33	2.22	11.30

Table 3. Comparison of sulfate in solutions and sediments after coagulation with CaO (numbers in small brackets were percent of sulfate in solutions and sediments after the coagulation whereas numbers in big brackets were percent of sediment comparison with total weight of CaO using in the systems.)

Case	Sulfate					
	Fenton Reaction		Fenton Reaction + CaO			
	Acid solutions without any sediment (clear solutions)		Basic solutions (filtrate)		Sediments	
	vol. (ml)	UV analysis (mg/L)	vol. (ml)	UV analysis (mg/L)	wt (g)	UV analysis (mg/L)
phenol 1100 ppm	500	1219	500	1023 (87%)	2.53 [88%]	157 (13 %)
2,4 DCP 1100 ppm	500	1198	500	833 (70 %)	1.72 [60%]	358 (30%)
phenol 550 ppm	500	453	500	379 (93 %)	0.91 [91%]	27 (7 %)
2,4 DCP 550 ppm	500	442	500	313 (77 %)	0.62 [62%]	96 (23%)

Table 4. Comparison of calcium in solutions and sediments after coagulation with CaO (numbers in small brackets were percent of calcium in sediments and solutions after the coagulation whereas numbers in big brackets were percent of sediment comparison with total weight of CaO using in the systems.)

Case	calcium					
	Fenton Reaction		Fenton Reaction + CaO			
	Acid solutions without any sediment (clear solutions)		Basic solutions (filtrate)		Sediments	
	vol. (ml)	UV analysis (mg/L)	vol. (ml)	AAS analysis (mg/L)	wt (g)	AAS analysis (mg/L)
phenol 1100 ppm	500	-	500	405 (38%)	2.53 [88%]	654 (62 %)
2,4 DCP 1100 ppm	500	-	500	731 (54 %)	1.72 [60%]	628 (46%)
phenol 550 ppm	500	-	500	189 (48%)	0.91 [91%]	202 (52 %)
2,4 DCP 550 ppm	500	-	500	289 (59 %)	0.62 [62%]	198 (41 %)

Table 5. Comparison of iron in solutions and sediments after coagulation with CaO (numbers in small brackets were percent of iron in sediments and solutions after the coagulation whereas numbers in big brackets were percent of sediment comparison with total weight of CaO using in the systems.)

Case	Iron					
	Fenton Reaction		Fenton Reaction + CaO			
	Acid solutions without any sediment (clear solutions)		Basic solutions (filtrate)		Acid solutions without any sediment (clear solutions)	
	vol. (ml)	AAS analysis (mg/L)	vol. (ml)	AAS analysis (mg/L)	wt (g)	AAS analysis (mg/L)
phenol 1100 ppm	500	493	500	1.0 (0.2%)	2.53 [88%]	492 (99.8 %)
2,4 DCP 1100 ppm	500	555	500	0.2 (0.03%)	1.72 [60%]	553 (99.97%)
phenol 550 ppm	500	261	500	0.4 (0.13 %)	0.91 [91%]	261 (99.87%)

จากข้อมูลใน Table ต่างๆ ข้างต้นจะเห็นได้ว่าสารฟีโนลิกทั้งสองชนิด (ฟีโนลและ 2,4 ไดคลอโรฟีโนล) ซึ่งมีค่า pH อยู่ในช่วง 5 – 6 จะมีค่า pH ประมาณ 2 ในขณะที่เกิดปฏิกิริยาเ Fenon ด้วยที่ไม่ต้องปรับค่า pH ด้วยกรดไดๆ แสดงว่าในขณะเกิดปฏิกิริยาเเเเม่ชื่นนั้น ความเข้มข้นของไอออนบวกของไฮโดรเจนได้เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว เสมือนกับการเติมกรดแก่ให้กับระบบ ปรากฏการณ์ดังกล่าวแสดงถึงความรุนแรงของปฏิกิริยาเรตอกซ์ เนื่องจากปฏิกิริยาเ Fenon ดันควรจะเกิดขึ้นในช่วงของ pH ระหว่าง 3 – 4 และหากค่า pH ต่ำมากเกินไป ประสิทธิภาพของปฏิกิริยาออกซิเดชันก็จะลดลง ([www.h2o2.com.](http://www.h2o2.com/)) นอกจากนี้กระบวนการตอกตะกอนด้วย CaO เพื่อตึงระดับค่า pH ให้สูงขึ้นก็จะพบว่าปริมาณของ CaO ที่ใช้เป็นปริมาณที่สูงเกินมาตรฐานน้ำทั้งเนื่องจากให้ค่า pH มากกว่า 9 ในทุกกรณี อย่างไรก็ตามการลดปริมาณของสารช่วยตอกตะกอนจะส่งผลต่อปริมาณของไอออนของชัลเฟตและไอออนของเหล็กที่ตอกค้างในสารละลาย และการแปรผันปริมาณของสารช่วยตอกตะกอน ควรจะกระทำในการณ์ของน้ำเสียจริงจากโรงงานอุตสาหกรรมในห้องปฏิบัติการเพื่อนำไปใช้จริงในการบำบัด อย่างไรก็ตามเมื่อสังเกตข้อแตกต่างระหว่างฟีโนลและ 2,4 ไดคลอโรฟีโนลในแบ่งของค่า pH ระหว่างการเกิดปฏิกิริยาเ Fenon ดันและตอกตะกอนด้วย CaO จะพบว่าค่า pH ของสารละลาย 2,4 ไดคลอโรฟีโนล มีค่าสูงกว่าค่า pH ของสารละลายฟีโนลเล็กน้อย ซึ่งปรากฏการณ์นี้อาจจะสัมพันธ์กับปริมาณของตะกอนที่เกิดขึ้นเนื่องจากพบว่าปริมาณตะกอนในกรณีของสารละลายฟีโนลจะมีค่าสูงกว่า กรณีของ 2,4 ไดคลอโรฟีโนล และปริมาณของตะกอนน้ำจะส่งผลถึงปริมาณของการใช้ไฮดรอกไซด์ไอออนที่แตกต่างกัน

การเปรียบเทียบการลดลงของค่า COD ระหว่างสารละลายฟีโนลกับสารละลาย 2,4 ไดคลอโรฟีโนล ข้อมูลของค่า COD ได้แสดงไว้ใน Table 6.

Table 6. Comparative COD of the solutions between initial and after fenton reaction:
Numbers in brackets represented percent reduction from the intial CODs

Case #	COD (mg/L)		
	Initial solution	fenton rection	fenton reaction + CaO
1 (phenol 1100 ppm)	2702	248 (91%)	19 (99%)
2 (2,4 DCP 1100 ppm)	1345	382 (71%)	194 (85%)
3 (phenol 550 ppm)	1150	219 (81%)	27 (97%)
4 (2,4 DCP 550 ppm)	725	106 (85%)	48 (93%)

ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบค่าของ COD ที่มีผลต่อปริมาณของไอออนของชัลเฟต ไอออนของแคลเซียม และไอออนของเหล็กในสารละลายน้ำในตะกอนระหว่างกรณีของสารละลายนีโนลและสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอล จะเห็นได้ว่าข้อแตกต่างในเรื่องการลดลงของค่า COD ในกรณีของสารละลายนีโนลจะมีค่าสูงกว่าสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอลในกรณีของสารละลายน้ำ 1100 ppm และจะมีค่าใกล้เคียงกันในกรณีของสารละลายน้ำ 550 ppm ปรากฏการณ์อันนี้จะเกิดขึ้นจากโครงสร้างโมเลกุลที่แตกต่างกันของสารฟีโนลิกทั้งสองโดยที่โมเลกุลของ 2,4 ไดคลอโรฟีนอลมีอะตอมของคลอโรไรด์เป็นองค์ประกอบที่อาจจะเป็นตัวขัดขวางการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันหรือการตกตะกอนของสารผลิตภัณฑ์ก็ได้ และปรากฏการณ์อันนี้จะสังเกตได้ชัดเมื่อความเข้มข้นตั้งต้นของสารฟีโนลิกมีค่าสูง (1100 ppm) แต่เมื่อความเข้มข้นตั้งต้นมีค่าต่ำลง (550 ppm) ความเจือจางของระบบจะทำให้โอกาสของปฏิกิริยาเคมีและการตกตะกอนในกรณีของ 2,4 ไดคลอโรฟีนอลมีค่าใกล้เคียงกันกับกรณีของฟีโนลเมื่อพิจารณากรณีของการตกตะกอนของชัลเฟตและแคลเซียมพบว่าแคลเซียมออกไซด์ไม่สามารถตกตะกอนของชัลเฟตได้มากนักจึงทำให้มีชัลเฟตในสารละลายน้ำเหลืออยู่มากกว่า 50 เปอร์เซ็นต์ในทุกระบบ และพบว่าในการกรณีของสารละลายนีโนลจะมีเปอร์เซ็นต์ของการตกตะกอนชัลเฟตน้อยกว่ากรณีของสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอล ส่วนกรณีของแคลเซียมพบว่าการละลายน้ำของไอออนของแคลเซียมในกรณีของสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอลจะสูงกว่าการละลายน้ำของไอออนของแคลเซียมในสารละลายนีโนล ซึ่งน่าจะเกิดจากผลของคลอโรไรด์ในอะตอมของ 2,4 ไดคลอโรฟีนอล (สังเกตจากค่าความสามารถในการละลายน้ำ และค่า K_{sp} ของเกลือต่างๆที่สามารถจะเกิดขึ้นได้ดังแสดงไว้ใน Table 7.)

Table 7. Solubility products (K_{sp}) at 25°C of various salts in the solutions which Fenton reactions of phenol and 2,4-Dichlorophenol were taking place .

Salt	Formula	solubility (g/100 cm ³ of solution)	K_{sp}
Calcium hydroxide	$Ca(OH)_2$	0.185 ^{0°C} , 0.077 ^{100°C}	4.68×10^{-6}
Calcium sulfate	$CaSO_4$	0.209 ^{0°C} , 0.1619 ^{100°C}	7.1×10^{-5}
Ferrous hydroxide	$Fe(OH)_2$	0.00015 ^{18°C}	4.87×10^{-17}
Ferric hydroxide	$Fe(OH)_3$	-	2.64×10^{-39}
Ferrous chloride	$FeCl_2$	64.4 ^{10°C} , 105.7 ^{100°C}	-
Ferric chloride	$FeCl_3$	74.4 ^{0°C} , 535.7 ^{100°C}	-
Calcium chloride	$CaCl_2$	74.5 ^{20°C} , 159 ^{100°C}	-
Calcium chlorate	$Ca(ClO_3)_2$	soluble	-
Calcium perchlorate	$Ca(ClO_4)_2$	188.65 ^{25°C}	-

เมื่อเปรียบเทียบปริมาณของไอออนของแคลเซียมที่ตกตะกอนในกรณีของสารละลายน้ำมีค่ามากกว่าในกรณีสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอลจะเป็นผลของปฏิกิริยาเฟนดันในระบบของสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอลไดเกิดไอโอนลบหลาຍชนิด เช่น คลอไรด์ไอโอน คลอเรต์ไอโอน และเพอร์คลอเรต์ไอโอน นอกเหนือไปจากชัลเฟต์ไอโอนและไฮดรอกไซด์ไอโอน ตามหลักของสภาพความเป็นกลางทางไฟฟ้า (electroneutrality) ระบบของสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอลจะต้องการปริมาณไอโอนน้ำจากเพื่อคุณประจุรวมที่มากกว่าระบบของสารละลายน้ำมีค่าประจุของ คลอไรด์ไอโอน คลอเรต์ไอโอน และเพอร์คลอเรต์ไอโอน และประจุบวกที่นำมาใช้คุลกิติคอลเซียมไอโอน (เนื่องจากเพอร์สิออกอน และเฟอร์กิโอออกอนจะตกตะกอนเกิน 100 % ในรูปของเกลือ $Fe(OH)_2$ และ $Fe(OH)_3$) ทำให้เปอร์เซนต์การตกตะกอนของแคลเซียมในกรณีสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอลมีค่าน้อยกว่ากรณีของสารละลายน้ำมีค่า

เมื่อเปรียบเทียบปริมาณของไอโอนของชัลเฟต์ พ布ว่าค่าร้อยละของปริมาณชัลเฟต์ที่ตกตะกอนในกรณีของสารละลายน้ำมีค่าน้อยกว่าในกรณีสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอล เหตุผลของปรากฏการณ์จะต่อเนื่องกับการเปรียบเทียบค่าร้อยละการตัดตะกอนของแคลเซียมข้างต้น เนื่องจากระบบของสารละลายน้ำมีค่าประจุของไอโอนลบเฉพาะชัลเฟต์ไอโอนและไฮดรอกไซด์ไอโอนเท่านั้น ตามหลักการของ electroneutrality จึงต้องการที่จะดึงเอาชัลเฟต์ไอโอนไว้ในรัฐภาคของเหลวเพื่อคุ้งกับแคลเซียมไอโอนที่มีในระบบ

เมื่อเปรียบเทียบปริมาณของไอโอนของเหล็ก จะเห็นได้ว่าไอโอนของเหล็กตกตะกอนเกิน 100 % ในทุกกรณีเนื่องจากค่า K_{sp} ของ $Fe(OH)_2$ และ $Fe(OH)_3$ มีค่าต่ำมาก ในขณะที่ระบบมีค่า pH สูงมากทำให้มีไฮดรอกไซด์ไอโอนในปริมาณที่มาก

เมื่อเปรียบเทียบปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้นกับปริมาณของแคลเซียมออกไซด์ จะพบค่าร้อยละของน้ำหนักตะกอนเทียบกับน้ำหนักของ CaO ที่เดิมลงในระบบในกรณีของสารละลายน้ำมีค่ามากกว่ากรณีของสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอล โดยที่การตัดตะกอนในสารละลายน้ำมีค่าประมาณ 90 % ในขณะที่การตัดตะกอนในสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอลมีค่าประมาณ 60 % เท่านั้น เมื่อพิจารณาเฉพาะค่า COD เริ่มต้นของสารละลายน้ำจะมีค่าความเข้มข้น (ppm) เท่ากันแต่ค่า COD ของฟีโนลจะมีค่าสูงกว่าค่า COD ของ 2,4-ไดคลอโรฟีนอลประมาณ 2 เท่า และร้อยละของการลดลงของค่า COD ในกรณีของสารละลายน้ำมีค่าสูงกว่ากรณีของสารละลายน้ำ 2,3-ไดคลอโรฟีนอลทำให้ได้ข้อสรุปเกตเวย์ว่า ผลิตภัณฑ์จากปฏิกิริยาเฟนดันของสารละลายน้ำมีค่าสูงกว่ากรณีของสารละลายน้ำ 2,3-ไดคลอโรฟีนอล แม้ว่าจะมีผลลัพธ์ที่แตกต่างกันอย่างมากก็ตาม นี่คือสูงกว่าผลิตภัณฑ์จากปฏิกิริยาเฟนดันของสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอล และผลิตภัณฑ์เหล่านี้มีบางส่วนพร้อมที่จะตัดตะกอน ด้วยมีรูปแบบของผลิตภัณฑ์ที่มากกว่าทำให้ปริมาณตะกอนของปฏิกิริยาของสารละลายน้ำมีค่าสูงกว่าปริมาณตะกอนของปฏิกิริยาของสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอล และเป็นอีกเหตุผลหนึ่งที่ทำให้ปริมาณของแคลเซียมไอโอนตกค้างอยู่ในสารละลายน้ำ 2,4 ไดคลอโรฟีนอล มากกว่าในสารละลายน้ำมีค่า

ความต้องการที่จะนำผลข้อมูลการวิจัยไปใช้กับระบบน้ำเสียจากโรงงาน แนวโน้มที่เกิดขึ้นก็คือการปานั้นน้ำเสียที่มีสารประกอบฟีโนลิกด้วยปฏิกิริยาเฟนดัน เช่นน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมหลายๆ ประเภทจะไม่สามารถแบร์เพนต์ปริมาณของสารตั้งต้นฟีโนลิก (ไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์ และไอโอนเหล็ก) กับปริมาณ COD ของน้ำเสียเริ่มต้นได้ แม้ว่าค่า COD จะเป็นพังก์ชันที่ผันตรงกับปริมาณของบริมาณสารฟีโนลิกและออกซิเจนในโมเลกุลของสารฟีโนลิกก็ตาม เนื่องจากโครงสร้างโมเลกุลของสารฟีโนลิกที่มีอะตอมอิเล็กทรอนิกส์ที่นักวิจัยได้ใช้ในการตัดต่อของสารฟีโนลิก จึงส่งผลให้กลไกในการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันที่แตกต่างกัน นักวิจัยได้ใช้เทคนิคหลังปฏิกิริยาเฟนดันสำหรับสารฟีโนลิก

ต่างชนิดกันที่ให้ผลที่แตกต่างกัน ดังนั้นการป่าบัดน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมด้วยปฏิกิริยา芬enดัน ควรจะมีการทดสอบการใช้ปริมาณของสารตั้งต้นในห้องปฏิบัติการก่อนเสมอ

5. สรุป

1. เปอร์เซ็นต์การลดลงของค่า COD ของสารละลายนีโนลสูงกว่าของสารละลายน 2,4 ไดคลอโรฟีนอลทั้งกรณี 1100 ppm (99 % และ 85 %) และ 550 ppm (97 % และ 93 %)
2. ค่าร้อยละของปริมาณไอออนของแคลเซียมที่ตกตะกอนในการณีของสารละลายนีโนลมีค่ามากกว่าในกรณีสารละลายน 2,4 ไดคลอโรฟีนอล ทั้งกรณี 1100 ppm (62 % และ 46 %) และ 550 ppm (52% และ 41 %)
3. ค่าร้อยละของเบร์มาณชัลเฟต ที่ตกตะกอนในการณีของสารละลายนีโนลมีค่าน้อยกว่าในกรณีสารละลายน 2,4 ไดคลอโรฟีนอล ทั้งกรณี 1100 ppm (13 % และ 30 %) และ 550 ppm (7% และ 23 %)
4. ไอออนของเหล็กตกตะกอนเกิน 100 % ในทุกกรณี เนื่องจากค่า K_{sp} ของ $Fe(OH)_2$ และ $Fe(OH)_3$ มีค่าต่ำมาก ในขณะที่ระบบมีค่า pH สูงมากทำให้มีไออกซอร์ฟิลล์ไอออนในเบร์มาณที่มาก
5. ค่าร้อยละของน้ำหนักตะกอนเทียบกับน้ำหนักของ CaO ที่เติมลงในระบบในการณีของสารละลายนีโนลมีค่ามากกว่ากรณีของสารละลายน 2,4 ไดคลอโรฟีนอล

6. กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ได้รับเงินจากทุนสนับสนุนการวิจัย จากเงินงบประมาณแผ่นดิน ปี 2547 ขอขอบคุณ ภาควิชาเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ในการเอื้อเฟื้อสถานที่และ อุปกรณ์ต่างๆ

7. บรรณานุกรม

กฤตชณล กีรติวิทยา 2528. การหาปริมาณฟีโนลในแหล่งน้ำโดยใช้เทคนิคสเปกโตรโฟโตมิตร.

วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาเคมีศึกษา มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์. (สำเนา)

กัลยา ศรีสุวรรณ. 2543. วิศวกรรมการป่าบัดน้ำเสียและมลพิษทางอากาศ. สงขลา : ภาควิชาเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.

Alemzadeh, I. and Vessoughi, M. 2001. Biodegradation of toluene by an attached biofilm in a rotating biological contactor. Process Biochemistry. 36 : 707-711.

Arslan, I.; Balcioglu, I. A. and Bahnemann, D. W. 2000. Advanced chemical oxidation of reactive dyes in simulated dyehouse effluents by Ferrioxalate-Fenton/UV-A and TiO₂/UV-A processes. Dyes and Pigments. 47: 207-218.

Bandara,J., Mielczarski, J.A., Lopez, A. and Kiwi, J. 2001. Sensitized degradation of chlorophenols on iron oxides induced by visible light comparison with titanium oxide. Applied Catalysis B: Environmental 34 : 321-333.

Chamarro, E., Marco, A. and Esplugas, S. 2001. Use of Fenton reagent to improve organic chemical biodegradabilities. Wat. Res. 35 (4): 1046-1051.

- Chen, J., Rulkens, W.H. and Harry, B. 1997. Photochemical elimination of phenols and COD in industrial wastewaters. *Wat. Sci. Tech.* 35 (4): 231-238.
- Ghaly, M.Y., Hartel, G., Mayer, R. and Haseneder, R. 2001. Photochemical oxidation of p-chlorophenol by UV/H₂O₂ and photo-Fenton process. A comparative study. *Waste Management*. 21:41-47.
- Kang, Y.W. and Hwang, K-Y. 2000. Effects of reaction conditions on the oxidation efficiency in the fenton process. *Wat. Res.* 34(10): 2786-2790.
- Lide, D.R. 1993. *Handbook of Chemistry and Physics*. 73rd ed. CRC Press, Florida.
- Manahan, S.E. 1994. *Environmental Chemistry*. 6th ed. Lewis Publishers, CRC Press, Florida.
- Perry, R.H. and Green, D. 1984. *Perry's Chemical Engineers' Handbook*, 6th ed. McGraw-Hill International edition, Singapore.
- Pignatello, J.J. 1992. Dark and photoassisted Fe³⁺-Catalyzed degradation of chlorophenoxy herbicides by hydrogen peroxide. *Env. Sci. Tech.* 26: 944-951.
- Saltmiras, D.A., Lemley, A.T. 2000. Degradation of Ethylene Thiourea (ETU) with three Fenton treatment processes. *J. Agric.Food Chem.* 48:6149-6157.
- Salomons, W. and Stigliani, W.M. 1995. *Biogeodynamics of Pollutant in Solids & Sediments*. Springer-Verlag, Heidelberg, Germany.

<http://www.h2o2.com/applications/industrialwastewater/fentonsreagent.html>