

ภาคผนวก ฉ

ผลการทดสอบ โดยเครื่อง MDR

ตารางแสดงค่าเวลาวัลคาไนซ์ของยางแต่ละอัตราส่วนผสมจากการทดสอบโดยเครื่อง MDR

ชนิดของหินปูน	ปริมาณ (phr)	เวลาที่ใช้ (s)
-	0	235
d50 = 0.5	10	201
	12.5	190
	15	181
	20	172
	25	168
	30	144
	40	125
	50	129
	d50 = 1.0	10
15		207
20		179
25		176
30		170
d50 = 1.5	10	135
	15	94
	20	72
	25	63
	30	51
เคลือบ Stearic Acid	10	203
	15	201
	20	202
	25	199
	30	198

ตารางแสดงค่าเวลาวัลคาไนซ์ของยางแต่ละอัตราส่วนผสมจากการทดสอบโดยเครื่อง MDR(ต่อ)

ชนิดของหินปูน	ปริมาณ (phr)	เวลาที่ใช้ (s)
เคลือบ PAA แบบกวนผสม	10	146
	15	128
	20	117
	25	100
	30	91
เคลือบ PAA แบบบดผสม	10	143
	15	133
	20	11
	25	90
	30	80
เคลือบ PMAA แบบกวนผสม	10	125
	15	105
	20	80
	25	65
	30	60
เคลือบ PMAA แบบบดผสม	10	137
	15	113
	20	80
	25	72
	30	70
Microcal	10	202
	15	195
	20	201
	25	212
	30	190

ตารางแสดงค่าเวลาวัดความชื้นของยางแต่ละอัตราส่วนผสมจากการทดสอบโดยเครื่อง MDR(ต่อ)

ชนิดของหินปูน	ปริมาณ (phr)	เวลาที่ใช้ (s)
Turboplex	10	203
	15	208
	20	202
	25	194
	30	198