

คำนำ

รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์ของโครงการ “การพัฒนาหน่วยการผลิตอัตโนมัติ” ได้สรุปผลการดำเนินงานตลอดช่วงระยะเวลา 2 ปีที่ผ่านมา ซึ่งเป็นงานเชิงพัฒนาโดยได้ศึกษาการทำงานของเครื่องกัดซีเอ็นซียี่ห้อ Cincinnati รุ่น Arrow VMC 750 และหุ่นยนต์อุตสาหกรรมยี่ห้อ Kuka รุ่น KR C6 แล้วจึงทำการออกแบบและพัฒนาให้เครื่องจักรทั้งสองสามารถสื่อสารและทำงานร่วมกันได้ เรียกว่าเซลล์การผลิตอัตโนมัติ โดยในรายงานได้สรุปแนวทางในการทำวิจัย วัตถุประสงค์และงบประมาณที่จำเป็นต้องใช้ เพื่อเป็นกรณีศึกษาที่จะนำไปประยุกต์ใช้กับเครื่องจักรอื่นๆ หรือขยายผลการดำเนินงานที่ได้ทำสำเร็จแล้ว ให้เกิดเป็นสายการผลิตอัตโนมัติที่มีความซับซ้อนมากยิ่งขึ้น นอกจากนี้ทางทีมวิจัยยังได้จัดทำคู่มือการใช้งานระบบที่พัฒนาขึ้น เพื่อให้มีความสะดวก ง่ายต่อความเข้าใจและก่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อการนำผลงานที่ได้ไปประยุกต์ใช้อย่างมีประสิทธิภาพ

คณะผู้วิจัย