

# อุปกรณ์และวิธีการ

## 1. การเก็บตัวอย่าง และการศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพ

เก็บตัวอย่างดิน และน้ำจากบ่อเลี้ยงกุ้งในบริเวณอำเภอระโนด จังหวัดสงขลา และอำเภอเมือง จังหวัดปัตตานี จำนวนทั้งสิ้น 36 ตัวอย่าง โดยมีตัวอย่างดิน 18 ตัวอย่าง และตัวอย่างน้ำ 18 ตัวอย่าง ทำการเก็บตัวอย่างโดยทำการสุ่มตัวอย่างในแต่ละบ่อ บ่อละ 2 จุดคือ

จุดที่ 1 เก็บตัวอย่างดิน และน้ำบริเวณทางน้ำออก

จุดที่ 2 เก็บตัวอย่างดิน และน้ำบริเวณกลางบ่อ

ตัวอย่างที่เก็บมาได้จะใส่ขวดแก้วปากกว้างปริมาตร 125 ลบ.ซม พร้อมฝาจุกพลาสติกที่ผ่านการนึ่งฆ่าเชื้อที่ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที โดยเก็บมาประมาณ 2 ใน 3 ของ ขวดนำไปเพาะเลี้ยงทันทีหรือเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เมื่อไม่สามารถทำได้ทันที วัตถุประสงค์ที่เก็บตัวอย่างด้วยเทอร์โมมิเตอร์ชนิดปรอท วัดความเค็มโดยใช้เครื่อง salinity hand refractometer วัด pH ของน้ำโดยตรงโดยใช้ pH meter สำหรับตัวอย่างดินวัดโดยการชั่งตัวอย่างดิน 20 กรัมใส่ในบีกเกอร์แล้วเติมน้ำกลั่น 20 มิลลิลิตร ผสมให้เข้ากันตั้งทิ้งไว้ประมาณ 1 ชั่วโมง เพื่อให้ดินตกตะกอน นำน้ำใส่ไปวัด pH

## 2. การตรวจนับจำนวนแบคทีเรียที่มีชีวิตทั้งหมดจากตัวอย่างดิน ในบ่อเลี้ยงกุ้ง

เมื่อเก็บตัวอย่างดินและน้ำจากบ่อเลี้ยงกุ้งแล้วต้องนำมาทำการทดสอบทันที หรือเก็บไว้ที่อุณหภูมิประมาณ 4 องศาเซลเซียส นำตัวอย่างมาทำการตรวจนับจำนวนแบคทีเรียที่มีชีวิต ทั้งหมดโดยวิธี pour plate technique (APHA , 1975) โดยใช้อาหารเลี้ยงเชื้อ Tryptone Glucose Extract Agar (TGE Agar) (ภาคผนวก ก ข้อ 1) แล้วนำจานเลี้ยงเชื้อไปบ่มที่อุณหภูมิ 35-37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24-48 ชั่วโมง

## 3. การแยกเชื้อให้บริสุทธิ์เพื่อตรวจสอบลักษณะ การติดสีแกรม และการสร้างสปอร์

แยกเชื้อแบคทีเรียจากอาหารเลี้ยงเชื้อที่ได้จากข้อ 2 โดยอาศัยความแตกต่างของสี รูปร่าง และ ลักษณะของโคโลนีมา streak ลงบนอาหารแข็ง TGE เพื่อให้ได้เชื้อบริสุทธิ์ เก็บเชื้อที่ได้ไว้ในหลอดอาหารแข็ง TGE นำไปตรวจสอบรูปร่าง และการติดสีแกรม

#### 4. การคัดเลือกเชื้อที่สามารถผลิตเอนไซม์ย่อยสลายสารอินทรีย์

##### 4.1 การคัดเลือกเชื้อที่สามารถผลิตเอนไซม์ย่อยโปรตีน

###### 4.1.1 การคัดเลือกเชื้อในอาหารแข็ง

ใช้เข็มเขี่ยเชื้อ (needle) และ เชื้อบริสุทธิ์หัดต่าง ๆ จากหลอดอาหารแข็ง TGE ซึ่งมีอายุ 18- 24 ชั่วโมง แหงลงตรงกลางจานอาหารเลี้ยงเชื้อ skim milk agar (ภาคผนวก ก ข้อ 5) ที่มีอาหารอยู่ 20 มิลลิลิตร บ่มไว้ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 48 ชั่วโมง ตรวจสอบการย่อยโปรตีน ซึ่งจะเกิดวงใสรอบ ๆ โคลินี่ ใช้ *vimia carliper* วัดเส้นผ่านศูนย์กลางของวงใสและเส้นผ่านศูนย์กลางของโคลินี่ เปรียบเทียบผลต่างระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางวงใสกับเส้นผ่านศูนย์กลางโคลินี่ คัดเลือกเชื้อที่มีผลต่างมากที่สุด 3 สายพันธุ์เพื่อหากิจกรรมของเอนไซม์ย่อยโปรตีนในอาหารเหลว

###### 4.1.2 การคัดเลือกเชื้อในอาหารเหลว

เพาะเลี้ยงเชื้อบริสุทธิ์ที่ทำการคัดเลือกมา 3 สายพันธุ์ จากข้อ 4.1.1 จำนวนเชื้อเริ่มต้น เท่ากับ 1 เปอร์เซ็นต์ ในอาหารเหลว skim milk (ภาคผนวก ก ข้อ 6) pH 7 ในพลาสติกขนาด 250 มิลลิลิตร ซึ่งมีอาหารอยู่ 50 มิลลิลิตร บนเครื่องเขย่าความเร็ว 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เก็บอาหารเลี้ยงเชื้อ 5 มิลลิลิตร ทุก ๆ 6 ชั่วโมง บั่นที่ความเร็ว 8,000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 นาที ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นำส่วนใสไปหากิจกรรมของเอนไซม์ย่อยโปรตีนตามวิธีของ Hammerstein (ภาคผนวก ข ข้อ 1) คัดเลือกเชื้อที่สร้างเอนไซม์ย่อยโปรตีนได้สูงสุด

#### 4.2 การคัดเลือกเชื้อที่สามารถผลิตเอนไซม์ย่อยแป้ง

##### 4.2.1 การคัดเลือกเชื้อในอาหารแข็ง

ใช้เข็มเขี่ยเชื้อ (needle) และเชื้อบริสุทธิ์หัดต่าง ๆ จากหลอดอาหารแข็ง TGE ซึ่งมีอายุ 18-24 ชั่วโมง แหงลงตรงกลางจานอาหารเลี้ยงเชื้อ starch agar (ภาคผนวก ก ข้อ 7) ที่มีอาหารอยู่ 20 มิลลิลิตร บ่มไว้ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 48 ชั่วโมง ตรวจสอบการย่อยแป้งโดยกรดสารละลายไอโอดีนลงไปให้ท่วมจานอาหารเลี้ยงเชื้อทิ้งไว้ประมาณ 3 นาที จะเกิดวงใสรอบๆ โคลินี่ ใช้ *vimia carliper* วัดเส้นผ่านศูนย์กลางของวงใสและเส้นผ่านศูนย์กลางของโคลินี่ เปรียบเทียบผลต่างระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางวงใสกับเส้นผ่านศูนย์กลางโคลินี่ คัดเลือกเชื้อที่มีผลต่างมากที่สุด 3 สายพันธุ์ เพื่อหากิจกรรมของเอนไซม์ย่อยแป้งในอาหารเหลว

##### 4.2.2 การคัดเลือกเชื้อในอาหารเหลว

เพาะเลี้ยงเชื้อบริสุทธิ์ที่ทำการคัดเลือกมา 3 สายพันธุ์จากข้อ 4.2.1 จำนวนเชื้อเริ่มต้นเท่ากับ 2 เปอร์เซ็นต์ ในอาหารเหลว TGE สูตรดัดแปลง (ภาคผนวก ก ข้อ 2) pH 7 ในพลาสติก ขนาด 250 มิลลิลิตร ซึ่งมีอาหารอยู่ 50 มิลลิลิตร บนเครื่องเขย่าความเร็ว 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เก็บอาหารเลี้ยงเชื้อ 5 มิลลิลิตร ทุกๆ 24 ชั่วโมงปั่นที่ความเร็ว 8,000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 5 นาที นำส่วนใสไปหากิจกรรมของเอนไซม์ย่อยแป้ง ตามวิธีของ (Bemfeld, 1955) (ภาคผนวก ข ข้อ 2) คัดเลือกเชื้อที่สร้างเอนไซม์ย่อยแป้งได้สูงสุด

5. ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการเจริญ และการผลิตเอนไซม์ย่อยสลายสารอินทรีย์ของเชื้อ ที่คัดเลือกได้

5.1 ศึกษาสภาวะที่เหมาะสม ในการเจริญของเชื้อและการผลิตเอนไซม์ย่อยโปรตีน ทำการทดลองหาสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตเอนไซม์ย่อยโปรตีนของเชื้อที่คัดเลือกได้ ดังนี้

5.1.1 ปริมาณโซเดียมคลอไรด์ที่เหมาะสม

นำเชื้อแบคทีเรียที่คัดเลือกได้จากข้อ 4.1.2 เลี้ยงในพลาสติกขนาด 250 มิลลิลิตร ที่มีอาหารเหลว skim milk บรรจุอยู่ 50 มิลลิลิตร ที่แปรผันปริมาณโซเดียมคลอไรด์เป็น 0, 1, 2, 3, 4, และ 5 เปอร์เซ็นต์ บ่มบนเครื่องเขย่าความเร็ว 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เก็บตัวอย่างทุก ๆ 12 ชั่วโมง ปั่นที่ความเร็ว 8,000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 นาที ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นำส่วนใสไปวิเคราะห์หากิจกรรมของเอนไซม์ย่อยโปรตีนเช่นเดียวกับข้อ 4.1.2 และวัด pH ด้วย pH meter เซลล์ที่ได้นำไปวัดการเจริญของเชื้อโดยปั่นล้างเซลล์ 2 ครั้ง ด้วยน้ำกลั่น แล้วนำไปวัดค่าความขุ่น (turbidity) ที่ความยาวคลื่น 580 นาโนเมตร

5.1.2 พี เอช ที่เหมาะสม

เลี้ยงเชื้อแบคทีเรียที่คัดเลือกได้ในอาหารเหลว skim milk ที่มีปริมาณโซเดียมคลอไรด์ที่เหมาะสม จากข้อ 5.1.1 ปรับค่า pH เท่ากับ 5, 6, 7, 8, และ 9 ตามลำดับ บ่มบนเครื่องเขย่าความเร็ว 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส วัดการเจริญของเชื้อ pH และวิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ย่อยโปรตีนเช่นเดียวกับข้อ 5.1.1

5.1.3 อุณหภูมิที่เหมาะสม

เลี้ยงเชื้อแบคทีเรียที่คัดเลือกได้ในอาหารเหลว skim milk ที่มีปริมาณโซเดียมคลอไรด์ที่เหมาะสม จากข้อ 5.1.1 และมี pH ที่เหมาะสมจากข้อ 5.1.2 บ่มบนเครื่องเขย่าความเร็ว 200

รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 25, 30, 35, 40 และ 45 องศาเซลเซียส วัดการเจริญของเชื้อ pH และ วิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ย่อยโปรตีนเช่นเดียวกับข้อ 5.1.1

## 5.2 การศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการเจริญของเชื้อและการผลิตเอนไซม์ย่อยแป้ง

ทำการทดลองหาสภาวะที่เหมาะสมในการเจริญและการผลิตเอนไซม์ย่อยแป้งของเชื้อที่คัดเลือกได้ ดังนี้

### 5.2.1 พีเอช ที่เหมาะสม

นำเชื้อที่คัดเลือกได้จากข้อ 4.2.2 เลี้ยงในพลาสติกขนาด 250 มิลลิลิตรที่มีอาหารเหลว TGE สูตรดัดแปลงบรรจุอยู่ 50 มิลลิลิตร แปรผันค่า pH เท่ากับ 5, 6, 7, 8, และ 9 บนเครื่องเขย่าความเร็ว 200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เก็บตัวอย่างทุก ๆ 12 ชั่วโมง วิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ย่อยแป้งเช่นเดียวกับข้อ 4.2.2 pH การเจริญโดยวัดค่า OD และ ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ ตามวิธี Miller *et al* (1960)

### 5.2.2 ปริมาณโซเดียมคลอไรด์ที่เหมาะสม

เลี้ยงเชื้อแบคทีเรียที่คัดเลือกได้ในอาหารเหลว TGE สูตรดัดแปลงที่มีค่า pH ที่เหมาะสม จากข้อ 5.2.1 แปรผันปริมาณโซเดียมคลอไรด์เท่ากับ 0, 1, 2, 3, 4, และ 5 เปอร์เซ็นต์ บ่มบนเครื่องเขย่าความเร็ว 200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส วิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ย่อยแป้ง pH การเจริญและปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์เช่นเดียวกับข้อ 5.2.1

### 5.2.3 อุณหภูมิที่เหมาะสม

เลี้ยงเชื้อแบคทีเรียที่คัดเลือกได้ในอาหารเหลว TGE สูตรดัดแปลงที่มี pH ที่เหมาะสม จากข้อ 5.2.1 และมีปริมาณโซเดียมคลอไรด์ที่เหมาะสมจากข้อ 5.2.2 บ่มบนเครื่องเขย่าความเร็ว 200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 25, 30, 35, 40 และ 45 องศาเซลเซียส วิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ย่อยแป้ง pH การเจริญและปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์เช่นเดียวกับข้อ 5.2.1