

สารบัญ

	หน้า	
บทคัดย่อ	(1)	
Abstract	(3)	
กิตติกรรมประกาศ	(5)	
สารบัญ	(6)	
รายการตาราง	(8)	
รายการรูป	(9)	
บทนำ	1	
ตรวจเอกสาร	2	
อุตสาหกรรมแปรรูปปลาทูน่า	2	
ขั้นตอนการแปรรูปปลาทูน่าบนราชภัฏป้อง	—	3
วัสดุเสษเหลือจากการแปรรูปปลาทูน่าบนราชภัฏป้อง	5	
การใช้ประโยชน์จากน้ำมันปลาทูน่า	7	
การแยกไขมันและโปรตีนจากน้ำมัน	9	
เอนไซม์ที่ใช้ในการย่อยสลายโปรตีน	11	
ขอส宦ยนางรุณ	15	
วัสดุ อุปกรณ์ และวิธีการ	18	
วัสดุ	18	
วิธีการทดลอง	18	
1. การวิเคราะห์องค์ประกอบของน้ำมันปลาทูน่า	18	
2. การแยกไขมันออกจากน้ำมันปลาทูน่า	18	
3. การตกรตะกอนโปรตีนออกจากน้ำมันปลาทูน่า	19	
4. การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีและทางกายภาพของน้ำมัน	19	
ปลาทูน่าก่อนและหลังการแยกไขมันและโปรตีน		
5. การหาปริมาณเอนไซม์ที่เหมาะสมต่อการย่อยสลายโปรตีน	19	
ในน้ำมันปลาทูน่า		
6. การผลิตซอสปูรุรสจากน้ำมันปลาทูน่า	20	

สารบัญ (ต่อ)	หน้า
7. การประเมินผลทางประสาทสัมผัส	21
8. การวิเคราะห์องค์ประกอบของซอสปูงรสที่ได้รับ ^{การยอมรับมากที่สุด}	21
ผลและวิจารณ์	22
1. ผลของพันธุ์ปลาทูน่าต่อองค์ประกอบของน้ำมันปลาทูน่า	22
2. การแยกโปรตีนจากน้ำมันปลาทูน่า	22
2.1 การตอกตะกอนโปรตีนโดยการปรับพีเอช	22
2.2 การตอกตะกอนโปรตีนโดยใช้ sodium hexametaphosphate	24
2.3 การตอกตะกอนโปรตีนโดยใช้ไดโซเดียมฟอฟฟะ	26
2.4 การตอกตะกอนโปรตีนโดยใช้ Lignosulphonates	26
2.5 การแยกโปรตีนโดยใช้ membrane filtration	26
3. วิธีการที่เหมาะสมในการตอกตะกอนโปรตีนจากน้ำมันปลาทูน่า	28
4. คุณลักษณะของน้ำมันปลาทูน่าก่อนและหลังการแยกไขมันและโปรตีน	30
5. การใช้ประโยชน์ของโปรตีนจากน้ำมันปลาทูน่า	32
5.1 องค์ประกอบของน้ำมันปลาทูน่าที่ใช้ทำซอสปูงรส	32
5.2 ปริมาณเอนไซม์ Alcalase® 0.6 L และ Neutrase® 0.5 L ที่เหมาะสมต่อการย่อยสลายโปรตีนในน้ำมันปลาทูน่า	34
5.3 การประเมินผลทางประสาทสัมผัสของซอสปูงรสจากน้ำมัน ปลาทูน่าที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์	36
6. องค์ประกอบทางเคมีและคุณสมบัติทางกายภาพของซอสปูงรสจาก น้ำมันปลาทูน่าที่ได้จากการย่อยสลายด้วยเอนไซม์	39
สรุปผลการทดลอง	44
เอกสารข้างต้น	46

รายการตาราง

ตารางที่	หน้า
1 ปริมาณการใช้วัตถุดับ ผลผลิต และวัสดุเศษเหลือจากการแปรรูปปลาทูน่าบริการป้องของโรงงานในเขตจังหวัดสงขลา 4 โรงงาน	6
2 องค์ประกอบบนทางเคมี และคุณสมบัติทางกายภาพของน้ำมันงาปลาทูน่า	7
3 ชนิดของเอนไซม์โปรตีอีสที่ใช้โดยทั่วไป	12
4 องค์ประกอบบนทางเคมีของน้ำมันงาปลาทูน่าจากปลาทูน่าชนิดต่างๆ	23
5 การทดสอบก่อนโปรดีนโดยการปรับพีเอช	24
6 การทดสอบก่อนโปรดีนในน้ำมันงาโดยใช้ sodium hexametaphosphate	25
7 การทดสอบก่อนโปรดีนในน้ำมันงาโดยใช้ไดซีเจน	27
8 ปริมาณโปรดีนในส่วนเสหลังจากแยกไขมัน ทดสอบก่อนโปรดีนโดยใช้พีเอช และอุณหภูมิที่ระดับต่างๆ	29
9 องค์ประกอบของน้ำมันงา ก่อนและหลังการแยกไขมันและโปรดีน	31
10 องค์ประกอบของน้ำมันงาที่ใช้ทำซอสปูรุ้งรส	33
11 ผลการทดสอบชิมซอสปูรุ้งรสจากน้ำมันงาที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์ Alcalase® 2.0% และซอสหอยนางรมที่ขายในห้องตลาด	37
12 ผลการทดสอบชิมซอสปูรุ้งรสจากน้ำมันงาที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์ Neutrase® 2.0% และซอสหอยนางรมที่ขายในห้องตลาด	38
13 องค์ประกอบของซอสปูรุ้งรสจากน้ำมันงาที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์ Alcalase® 2.0% และซอสหอยนางรมที่ขายในห้องตลาด	40
14 องค์ประกอบของซอสปูรุ้งรสจากน้ำมันงาที่ย่อยสลายด้วยเอนไซม์ Neutrase® 2.0% และซอสหอยนางรมที่ขายในห้องตลาด	41

รายการรูป

รูปที่	หน้า
1 กระบวนการผลิตและวัสดุเศษเหลือจากโรงงานผลิตปลาทูน่าบรรจุกระป๋อง	4
2 ผลของ Alcalase® 2.0% ต่อการย่อยสลายน้ำหนึ่งปลาทูน่า (พีเอชเริ่มต้น 8.0 และอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส)	35
3 ผลของ Neutrase® 2.0% ต่อการย่อยสลายน้ำหนึ่งปลาทูน่า (พีเอชเริ่มต้น 7.0 และอุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส)	35