

## บทที่ 7

### สรุปผล

การวิจัยเรื่องความรู้ เงตคติ และแนวปฏิบัติของผู้ประกอบการ โรงงานอุตสาหกรรม ไม้ย่างพาราที่มีต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ย่างพาราในจังหวัดสงขลา มีวัตถุประสงค์ คือ

1. ศึกษาสภาพเศรษฐกิจ สังคมของผู้ประกอบการ โรงงานอุตสาหกรรม ไม้ย่างพารา ใน จังหวัดสงขลา
2. ศึกษาวิัฒนาการด้านความรู้ เงตคติ และแนวปฏิบัติของผู้ประกอบการ โรงงาน อุตสาหกรรม ไม้ย่างพาราเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ย่างพารา
3. ศึกษาปัญหาการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรมของผู้ประกอบการ โรงงานอุตสาหกรรม ไม้ย่างพารา
4. ศึกษานปัจจัยที่มีผลต่อการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงาน อุตสาหกรรม ไม้ย่างพารา
5. เสนอแนะรูปแบบ แนวทางแก้ไขปัญหา การจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงาน อุตสาหกรรม ไม้ย่างพารา

**ประชากรที่ใช้ศึกษา** คือ ผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมไม่มีข่ายพาราในจังหวัดสงขลา แบ่งได้ 2 ประเภทคือ

- (1) เจ้าของกิจการ กรรมการบริหาร ผู้จัดการโรงงาน และหัวหน้าพนักงานหรือคนงาน จำนวน 222 คน
- (2) ลูกช้าง คนงาน และพนักงานไม่ว่าจะเป็นรายเดือนหรือรายวัน จำนวน 8,399 คน จากจำนวนโรงงานอุตสาหกรรมไม่มีข่ายพารา 84 โรงงาน

**กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ศึกษา** ผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมไม่มีข่ายพาราในจังหวัดสงขลา โดยวิธี Multi-stage sampling ดังนี้

- (1) ใช้สูตรการสุ่มตัวอย่าง เจ้าของกิจการ กรรมการบริหาร ผู้จัดการโรงงาน และหัวหน้าพนักงาน ใช้สูตรการสุ่มตัวอย่าง  $E = n/1+n(e)$  (Taro Yamane, 1973) ผู้ประกอบการ 222 คน จากการสุ่มโดยใช้สูตรการสุ่มตัวอย่าง ได้กลุ่มตัวอย่าง 143 คน
- (2) ใช้วิธี Simple random sampling ลูกช้าง คนงาน และพนักงาน ใช้อัตราส่วน 1:100 ได้กลุ่มตัวอย่าง 84 คน รวมได้กลุ่มผู้ประกอบการ โรงงานอุตสาหกรรม ไม่มีข่ายพาราทั้งสิ้น 227 คน

### **เครื่องมือที่ใช้ศึกษา**

- (1) การศึกษาเชิงคุณภาพ (Qualitative method) โดยการศึกษา 2 วิธี
  - ก. การสัมภาษณ์เจาะลึกแบบมีส่วนร่วม (Indept interview) เจ้าของกิจการ กรรมการบริหาร ผู้จัดการโรงงาน และหัวหน้าพนักงาน จำนวน 15 คน ตามขนาดโรงงานขนาดละ 5 คน โดยสร้างแนวสัมภาษณ์แบบถ่วงโครงสร้าง (Semi-structure interview) โดยกำหนดหัวข้อพูดคุยเป็นแนวไว้
  - ข. จัดสัมมนากลุ่ม (Focus group interview) กับลูกช้าง คนงาน และพนักงาน จำนวน 30 คน จัดสัมมนากลุ่ม 2 ครั้ง โรงงานขนาดใหญ่ 20 คน โรงงานขนาดกลางและเล็ก 2 คน โดยสร้างแนวคำถามในการสัมมนาไว้ให้ การคัดเลือกโรงงานใช้วิธีสุ่มแบบเจาะจง (Purposive sampling)

ค. สืบมาค้นคว้า เอกสาร รายงาน ผลการวิจัยที่เกี่ยวข้องกับประเด็นที่ศึกษา จากหน่วยงานต่างๆ เช่น สำนักงานสิ่งแวดล้อมจังหวัด อุตสาหกรรมจังหวัด สำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 12 สำนักงานส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคใต้ โรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในจังหวัดสงขลา และหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดในจังหวัดสงขลา

(2) การศึกษาเชิงปริมาณ (Quantitative method) ใช้แบบสัมภาษณ์และแบบสอบถาม

ดังนี้

- ใช้แบบสัมภาษณ์กับกลุ่มผู้ประกอบการ โรงงานอุตสาหกรรม ไม้ย่างพารา ตัวอย่าง 227 คน (84 โรงงาน) แบ่งเป็น 3 ตอน คือ ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป ตอนที่ 2 ความรู้ เทคนิค และแนวปฏิบัติของผู้ประกอบการ เกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ย่างพารา และตอนที่ 3 ปัญหาและข้อเสนอแนะแนวทางการปรับปรุง และแก้ไขการดำเนินงานเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ย่างพารา
- แบบสอบถามกับผู้ประกอบการ ได้แก่ เจ้าของกิจการ กรรมการบริหาร ผู้จัดการโรงงาน และหัวหน้าพนักงาน จำนวน 30 คน ขนาดละ 10 คน รวม 30 คน
- การรวบรวมข้อมูล แบบสัมภาษณ์ โดยการไปสัมภาษณ์ที่โรงงาน จำนวน 156 ชุด แบบสอบถามจะใช้วิธีส่งแบบสอบถามทางไปรษณีย์ จำนวน 84 ชุด

การวิเคราะห์ข้อมูล นำผลการศึกษาทั้งเชิงปริมาณและเชิงคุณภาพมาท่าการวิเคราะห์ร่วมกัน สำหรับเชิงปริมาณใช้การคำนวณค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน ทดสอบพันธ์ การวิเคราะห์ทดสอบอยพหุคุณ โดยวิธีแบบมีขั้นตอน การทดสอบความเชื่อมั่นโดยใช้สูตร กูเดอร์ ริ查ร์ดสัน(Kuder richardson)

## สรุปผลการศึกษา

### สรุปผลการวิเคราะห์ข้อมูล ได้ดังนี้

(1) สภาพทางเศรษฐกิจและสังคมของผู้ประกอบการในโรงงานอุตสาหกรรมไม้ย่างพารา ในจังหวัดสงขลา

#### 1.1 สภาพสังคมของผู้ประกอบการ ผู้ประกอบการในโรงงานอุตสาหกรรม

ไม้ย่างพาราในจังหวัดสงขลาส่วนใหญ่จะเป็นเพศชาย (ร้อยละ 59.27) มีอายุเฉลี่ย 29.30 ปี และอายุผู้ประกอบการส่วนใหญ่อยู่ในช่วง 21-30 ปี (ร้อยละ 51.20) การศึกษาของผู้ประกอบการส่วนใหญ่มีระดับการศึกษา ประถมการศึกษาที่ 5 - ประถมการศึกษาที่ 7 เป็นส่วนใหญ่ (ร้อยละ 31.85) ส่วนน้อยมีการศึกษาระดับสูง (ระดับปริญญาตรี หรือสูงกว่า) จะเป็นผู้บริหารในโรงงานเป็นส่วนใหญ่ ผู้ประกอบการส่วนใหญ่นักค้าสานาพุทธ (ร้อยละ 85.88) สามัชิกในครัวเรือนของผู้ประกอบการระหว่าง 3-5 คน (ร้อยละ 64.11) และมีประสบการณ์ในการทำงาน 3-5 ปี (ร้อยละ 50.00)

#### 1.2 สภาพทางเศรษฐกิจของผู้ประกอบการ โรงงานอุตสาหกรรมไม้ย่างพารา ในจังหวัดสงขลา การศึกษาพบว่า จำนวนแรงงานของครัวเรือนมี 2 คน หรือน้อยกว่า (ร้อยละ 65.73) รายได้สุทธิของครัวเรือนระหว่าง 5,001 - 10,000 บาท (ร้อยละ 34.68) โดยส่วนใหญ่มีรายได้ 5,000 บาท/ปี (ร้อยละ 50.40) สำหรับรายจ่ายในครัวเรือน ครัวเรือนมีรายจ่ายระหว่าง 10,001 - 15,000 บาท (ร้อยละ 40.73) จะเห็นได้ว่าผู้ประกอบการส่วนใหญ่มีรายจ่ายมากกว่ารายได้โดยส่วนใหญ่จึงประกอบอาชีพอื่น ๆ เป็นรายได้เสริม และพบว่าส่วนใหญ่ประกอบอาชีพทำสวนยางเป็นรายได้เสริม จากรายได้ที่ได้จากการประกอบอาชีพแรงงานในโรงงานอุตสาหกรรมไม้ย่างพารา และผู้ประกอบการประเภทลูกจ้างแรงงานยังมีฐานะยากจนอยู่มาก

#### 1.3 ปัญหาสิ่งแวดล้อมและผลกระทบในโรงงานอุตสาหกรรมไม้ย่างพารา พนักงานปัญหาสิ่งแวดล้อมและผลกระทบในโรงงานอุตสาหกรรมไม้ย่างพาราเกิดจาก การประกอบกิจกรรมของโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้

1.3.1 ผู้นับ เกิดจากกิจกรรมการเลือย ตัดไม้ จะมีผลกระทบต่อทัศนวิสัยในการมอง ผลต่อวัตถุและสิ่งก่อสร้าง (การสึกกร่อนและทำลายผิวน้ำหน้า) ผลต่อสุขภาพอนามัยของมนุษย์

1.3.2 เสียง เกิดจากกิจกรรม การเลื่อย ตัด ทำเฟอร์นิเจอร์ ทำชิ้นส่วน เฟอร์นิเจอร์ ทำไม้อัดความหนาแน่น การอบ จะมีผลกระทบต่อ บรรยายกาศในการทำงาน การติดต่อสื่อสาร ผลต่อสุขภาพอนามัยของ มนุษย์

1.3.3 น้ำเสีย พ布ในกิจกรรมการเลื่อย ตัด อบ ทำเฟอร์นิเจอร์ ทำชิ้นส่วน เฟอร์นิเจอร์ ทำไม้อัดความหนาแน่น ทุกกิจกรรมที่ทำการอบเนื้อไม้ เพื่อให้แห้ง คงทน และใช้น้ำยากันรา การอบจะใช้สารเคมี คือ บอแร็ก และสารกันราพรมในการอบ ภายหลังการอบจะมีน้ำเสียปล่อยน้ำทึ่ง ออกมา ซึ่งมีสารเคมี คือ บอแร็ก และน้ำยา กันราพรมอยู่ ผลที่เกิดขึ้น จะสร้างผลพิษขึ้นในโรงงานและชุมชนใกล้เคียง

1.3.4 สารเคมี สารเคมีจากการทำกิจกรรมไม้ข้างพารามี 2 ประเภท

- สารบอแร็ก น้ำยา กันรา เป็นสารเคมีที่ใช้ในกิจกรรมการอบไม้ ข้างพารา เพื่อให้แห้ง คงทน และกันราภัยหลังการอบจะมีน้ำทึ่ง ซึ่งมีสารดังกล่าวพรมอยู่ ผลที่เกิดจะทำให้มีผลพิษทางน้ำ และ สิ่งแวดล้อมเป็นพิษ เกิดกลิ่นจากน้ำเสีย มีผลต่อชุมชนหากไม่ได้ บำบัดน้ำให้เป็นน้ำดีก่อนปล่อยลงแหล่งน้ำธรรมชาติ
- สารทินเนอร์ กาว สี เป็นสารเคมีเกิดจากกิจกรรมการทำชิ้นส่วน เฟอร์นิเจอร์ การทำเฟอร์นิเจอร์ การทำไม้ partical board เพื่อ ตกแต่ง ประกอบ การขึ้นรูป การทำกิจกรรมดังกล่าว ต้องใช้ ทินเนอร์ กาว สี ช่วยตกแต่ง เสริมให้สวยงามและคงทน ผลกระทบ ทำให้เกิดอากาศเสียในบริเวณใกล้เคียง ผลต่อคุณภาพชีวิตของ พนักงาน

1.3.5 แสงและความร้อน

เกิดจากกิจกรรมการทำเฟอร์นิเจอร์ ชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ การทำ Partical board เนื่องจากการทำกิจกรรมดังกล่าว ผลกระทบต่ออากาศ ในโรงงานทำให้อากาศร้อน แสงจะมีผลต่อประสิทธิภาพ หากมองนาน ๆ จะทำให้เกิดการเส้นตา

### 1.3.6 กลืน

เกิดจากการทำกิจกรรม การทำเฟอร์นิเจอร์ ชิ้นส่วนเฟอร์นิเจอร์ การทำไม้อัดความหนาแน่น (Partical board) เนื่องจากการทำชิ้นส่วนไม้เหล่านี้ จะต้องใช้ทินเนอร์ กาว สี ช่วยตกแต่งให้สวยงามและคงทน จึงทำให้เกิดกลืน มีผลกระทบต่ออาชญากรรมทางแรงงาน ผลกระทบด้านคุณภาพชีวิตพนักงาน

### 1.3.7 เบม่า ควัน

เกิดจากโรงงานอุตสาหกรรมไม้ย่างพาราที่มีกิจกรรมการอบไม้ย่างพาราซึ่งหากในการอบหากไส้กรองไอน้ำไม่ดี ไม่สะอาด จะทำให้เกิดเบม่า ควัน มีผลให้เกิดคอมพิวเตอร์ โรคทางเดินหายใจ และชุมชนใกล้เคียง มีผลกระทบต่อระบบทางเดินหายใจ และคุณภาพชีวิตของพนักงาน และชุมชนใกล้เคียง

### 1.3.8 ขยะมูลฝอย

เกิดจากกิจกรรมโรงงานอุตสาหกรรมไม้ย่างพาราทุกประเภท มีผลต่อความสะอาดและสาธารณสุขของโรงงาน ตลอดจนคุณภาพชีวิตของพนักงาน

### 1.3.9 ความปลอดภัย

กิจกรรมโรงงานอุตสาหกรรมไม้ย่างพาราทุกประเภท ส่วนใหญ่จะไม่คำนึงถึงความปลอดภัย ความสะอาด ความสะอาด ของโรงงาน ทั้งด้านสภาพเนื้อที่ ทางเดิน การระบายอากาศ การขัดกลืน ควัน และไอพิษ ทางออกฉุกเฉิน ทางหนีไฟ ระบบป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิง เสียงดังของเครื่องจักร ความร้อน ความสว่าง เป็นต้น มีผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงานในทุกด้าน คนงานขาดคุณภาพชีวิตที่เหมาะสม

### 1.3.10 การบริหารจัดการ

โรงงานอุตสาหกรรมขนาดเล็ก หรือขนาดกลาง (มีเป็นส่วนน้อย) การบริหารจัดการจะไม่ค่อยดีเท่าที่ควร เช่น ไม่มีการวางแผนการดำเนินงาน ( เพราะเจ้าของบริหารเอง ) ไม่ค่อยจัดสวัสดิการให้พนักงาน ส่วนโรงงานขนาดกลางและขนาดใหญ่ จะมีการบริหารจัดการที่เป็นระบบ และมีแผนการดำเนินงานบ้าง เนื่องจากโรงงานมีขนาดใหญ่ พนักงานมีจำนวนมาก มีผลให้การบริหารจัดการของโรงงานขนาดเล็ก หรือ ขนาดกลาง (มีเป็นส่วนน้อย)

มีระบบการบริหารที่ไม่ค่อยดีเท่าที่ควร แต่ในงานขนาดกลาง  
หรือขนาดใหญ่ จะมีระบบบริหารจัดการ ได้ดีกว่า เป็นระบบพอสมควร

### 1.3.11 ความสะอาดและสาธารณสุข

ในงานขนาดเล็กและขนาดกลางจะไม่คำนึงถึงการทำความสะอาด  
ในงานนัก มักจะดำเนินงานในลักษณะครอบครัว จะประกันสังคมให้  
กับพนักงานเท่านั้น จะไม่คำนึงถึงการทำความสะอาดในงาน และ  
สวัสดิการอื่น ๆ เช่น น้ำดื่ม โรงอาหาร ส้วม ห้องพักผ่อน  
ตู้ยาสามัญประจำโรงงาน ห้องพยาบาล และการตรวจสุขภาพประจำปี  
ส่วนโรงงานขนาดกลางและขนาดใหญ่ จะดำเนินงานด้านความสะอาด  
และสาธารณสุขอย่างเป็นระบบพอสมควร เนื่องจากมองเห็นประโยชน์  
ความจำเป็น แต่บางโรงงานจำเป็นต้องทำตามระเบียบและกฎหมาย  
ดังนั้น ความสะอาดและสาธารณสุขจะดูแล และดำเนินงานในโรงงาน  
ขนาดใหญ่มากกว่าโรงงานขนาดเล็ก ผลกระทบหากโรงงาน มีการ  
ดูแลและการดำเนินงานด้านความสะอาดและสาธารณสุข จะมีผลต่อ  
บรรยายกาศการทำงาน การฐานใจ ลดต้นทุน ตลอดถึงคุณภาพชีวิตที่ดี  
ของพนักงานและผู้ประกอบการทุกคน

### (3) สภาพการดำเนินงาน การจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ยางพารา

การศึกษาพบว่าผู้ประกอบการส่วนใหญ่ (ร้อยละ 90.00) ไม่เห็นความจำเป็นในการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานของตนเอง เนื่องจากมองว่าเป็นเรื่องไก่ตัวไม่มีความจำเป็น และผู้ประกอบการส่วนใหญ่ไม่มีแผนการดำเนินงานการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงาน (ร้อยละ 70.00) และไม่ได้จัดสรรงบประมาณไว้สำหรับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อม เพราะคิดว่าไม่มีความจำเป็น

### (4) ความคิดเห็นของผู้ประกอบการเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงาน อุตสาหกรรม ไม้ยางพารา

ความคิดเห็นของผู้ประกอบการเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อม พบว่า  
โรงงานอุตสาหกรรม ไม้ยางพาราขนาดใหญ่ ผู้ประกอบการให้ความสำคัญในระดับปานกลาง  
และมีความคิดเห็นมากที่สุดเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในอนาคต แสดงให้เห็นว่า  
ผู้ประกอบการ โรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ตระหนักและมองเห็นว่า สิ่งแวดล้อมและ  
ผลกระทบมีความสำคัญต่อการดำเนินงาน หรือการประกอบกิจการค่อนข้างมาก แต่ในงาน  
อุตสาหกรรม ไม้ยางพาราขนาดกลางและขนาดเล็ก กារรวมยังไม่ค่อยตระหนักรู้และให้  
ความสำคัญต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานตนเอง

**(5) ความรู้ เจตคติ และแนวปฏิบัติของผู้ประกอบการเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ข้างพารา**

ความรู้ พนว่า ผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ข้างพารา ในจังหวัดสงขลา มีความรู้เกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อม โดยมีค่าเฉลี่ย ( $\bar{X}$ ) = 0.771 อยู่ในเกณฑ์มีความรู้เกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ข้างพารา โดยมีความรู้ของผู้ประกอบการเกี่ยวกับมลพิษทางอากาศ มีค่าเฉลี่ยสูงสุด คือ 0.984 อยู่ในเกณฑ์มีความรู้ ในขณะที่ความรู้ของผู้ประกอบการเกี่ยวกับเรื่องผุ่น และการจัดการเรื่องผุ่น มีค่าเฉลี่ยน้อยที่สุด คือ 0.159 อยู่ในเกณฑ์ไม่มีความรู้

เจตคติ พนว่า ผู้ประกอบการส่วนใหญ่ มีเจตคติเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อม หลักการ วิชาการ และแนวทางการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีอยู่ในปัจจุบันอยู่ในเกณฑ์ทึ่นด้วย (ค่าเฉลี่ย 3.79)

แนวปฏิบัติ พนว่า แนวทางปฏิบัติของผู้ประกอบการเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานมีแนวทางปฏิบัติน้อย มีค่าเฉลี่ย = 1.32 โดยเรื่องดำเนินการป้องกันและใช้มาตรการควบคุมความปลอดภัยของผู้ประกอบการ มีการปฏิบัติอยู่ในระดับปานกลาง มีค่าเฉลี่ย 1.76 ส่วนการปฏิบัติเรื่องการจัดการน้ำเสีย มีค่าเฉลี่ยน้อยที่สุด = 0.73 อยู่ในเกณฑ์ไม่เคยปฏิบัติเลย

**(6) ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ข้างพารา**

จากการศึกษา ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม พนว่า เงินทุนและการจัดการงบประมาณที่พอเพียง และเหมาะสม มีส่วนสำคัญต่อประสิทธิผลของการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ข้างพารา และระดับการศึกษาของผู้ประกอบการ มีผลต่อการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ข้างพารา เช่นเดียวกัน

**(7) ปัญหาแนวทางการปรับปรุงการดำเนินงานการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ข้างพารา**

การศึกษา พนว่าปัญหาการขาดแคลนงบประมาณที่ใช้ในการจัดการและบริหารปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม เป็นปัญหาที่สำคัญที่สุดของการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ไม้ข้างพารา ร้อยละ 16.6

**(8) สรุปอันๆ ที่ศึกษา**

- ข้อจำกัดในการพัฒนาศักยภาพของผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรม ประเภทกลุ่มข้าง เนื่องจากส่วนใหญ่มีการศึกษาน้อย และไม่สนใจฝึกซ้อมเกี่ยวกับการจัดการ

**สิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจจะเนื่องจากมีประสบการณ์ในการประกอบอาชีพในโรงพยาบาลสิ่งแวดล้อมในไม้ข้างพาราค่อนข้างน้อย (4.46 ปี)**

2. การที่ผู้ประกอบการส่วนใหญ่ให้ความสำคัญต่อประเภทปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมในเบอร์เซ็นต์ค่อนข้างต่ำ เนื่องจากผู้ประกอบการมองไม่เห็นความสำคัญในปัจจุบัน โดยผู้ประกอบการมีความรู้สึกว่า ควรนำงบประมาณไปใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรง จะคุ้มทุนกว่านำมายังในเรื่องนี้ ประกอบกับภาวะเศรษฐกิจตกต่ำทำให้ผู้ประกอบการมองเห็นสิ่งที่ใกล้ตัวและเห็นประโยชน์มากกว่าสิ่งที่อยู่ไกลตัว และไม่เกิดประโยชน์ และผู้ประกอบการส่วนใหญ่มีความเห็นว่ารัฐบาลควรเอาใจใส่ และควรมีกฎหมายที่อำนวยให้ผู้ประกอบการปฏิบัติได้คล่องตัวในการจัดการสิ่งแวดล้อม จะทำให้การจัดการปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมในโรงพยาบาลสิ่งแวดล้อมมีมากขึ้น

3. รัฐบาล ควรมีหน่วยงานกลางที่จะประสานงานและเป็นหน่วยงานที่มีลักษณะสนับสนุน มีพิธีทางเดียวกัน

นอกจากนี้ กฎหมายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งแวดล้อมควรจะเอื้ออำนวยต่อผู้ประกอบการ ทำให้ผู้ประกอบการดำเนินงานได้สะดวกมากยิ่งขึ้น และรัฐควรเพิ่มบทบาทในฐานะผู้สนับสนุน ทั้งเรื่องความรู้ ความเข้าใจการจัดการสิ่งแวดล้อมให้มากยิ่งขึ้น

(8) ข้อเสนอแนะ แนวทางการปรับปรุงการดำเนินงานการจัดการปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมในโรงพยาบาลสิ่งแวดล้อม ไม้ข้างพารา

การศึกษา พบว่า หน่วยงานของรัฐควรออกกฎหมาย และนโยบายในการดำเนินงานและแผนการดำเนินงานการจัดการปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมให้ชัดเจน ไม่ซ้ำซ้อนมากที่สุด ร้อยละ 21.10 เนื่องจากหน่วยงานของรัฐในการจัดการปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมในโรงพยาบาลสิ่งแวดล้อมในโรงพยาบาลสิ่งแวดล้อม ปฏิบัติงานไม่ประสานกันเท่าที่ควร แต่ละหน่วยงานมีกฎหมายที่ ข้อบังคับตามระเบียบกฎหมายของตนเอง ไปใช้ในการควบคุมโรงพยาบาล ทำให้ผู้ประกอบการมีความเห็นว่า ไม่คล่องตัวในการปฏิบัติงาน และไม่สามารถขึ้นหลักและข้อบังคับของหน่วยงานใดเป็นเกณฑ์ในการปฏิบัติของตนเอง ในขณะที่บลง ไทยผู้ประกอบการที่จะเมิดและไม่ปฏิบัติตามกฎหมาย เป็นข้อเสนอแนะที่น้อยที่สุด ร้อยละ 5.54