

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก แบบฟอร์มขอความอนุเคราะห์เข้าสัมภาษณ์โรงงาน

ภาคผนวก ข แบบฟอร์มขอความอนุเคราะห์เข้าสัมภาษณ์กลุ่ม

ภาคผนวก ค แบบสัมภาษณ์โครงการวิจัย

ภาคผนวก ง แบบสอบถาม

ภาคผนวก จ แบบสัมภาษณ์การประเมินสถานะแบบมีส่วนร่วม

ภาคผนวก ฉ สมุดรหัส

ภาคผนวก ก

แบบฟอร์มขอความอนุเคราะห์เข้าสัมภาษณ์โรงงาน

ที่ ทม 1221 /

สำนักวิจัยและพัฒนา

มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

หาดใหญ่ สงขลา 90110

ตุลาคม 2540

เรื่อง ขอบความอนุเคราะห์ศึกษาข้อมูลสิ่งแวดล้อมในโรงงาน

เรียน

ด้วยสำนักวิจัยและพัฒนา มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ได้ทำวิจัยเรื่อง ความรู้ เจตคติ และแนวปฏิบัติ ของผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมไม่อย่างพาราที่มีต่อปัญหาการจัดการสิ่งแวดล้อมภายในโรงงานอุตสาหกรรมในจังหวัดสงขลา ซึ่งผลการวิจัยจะก่อให้เกิดประโยชน์ และใช้เป็นแนวทางในการจัดการสิ่งแวดล้อม ในโรงงานอุตสาหกรรมในภาคใต้ของประเทศไทย ดังนั้นจึงใคร่ขอความอนุเคราะห์เข้าสัมภาษณ์ข้อมูลความคิดเห็นของท่าน เกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ข้อมูลที่ได้จากการศึกษาจะนำไปใช้ประโยชน์เพื่อการวิจัยเท่านั้น ไม่เกี่ยวข้องกับผลได้ผลเสียหรือผลประโยชน์ทางธุรกิจใดและถือเป็นความลับ สำหรับวันและเวลาการเข้าสัมภาษณ์ทางคณะผู้วิจัยจะติดต่อมาอีกครั้งหนึ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ หากขัดข้องประการใดโปรดแจ้งให้ทราบด้วย จักขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(รองศาสตราจารย์ ดร.ประเสริฐ ชิตพงศ์)

รองอธิการบดีฝ่ายวิจัยและวิเทศสัมพันธ์

รักษาการฯ ผู้อำนวยการสำนักวิจัยและพัฒนา

สำนักงานเลขานุการ

โทร. (074) 212808,212839

โทรสาร (074) 212839

ภาคผนวก ข

แบบฟอร์มขอความอนุเคราะห์เข้าสัมภาษณ์กลุ่ม

ที่ ทม 1221 /

สำนักวิจัยและพัฒนา
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
หาดใหญ่ สงขลา 90110

มีนาคม 2541

เรื่อง ขอบความอนุเคราะห์เข้าสัมภาษณ์เป็นกลุ่มเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงาน
เรียน

ด้วยสำนักวิจัยและพัฒนา มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ได้ทำวิจัยเรื่อง ความรู้
เจตคติ และแนวปฏิบัติ ของผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมไม้ยางพารา ที่มีต่อปัญหาการ
จัดการสิ่งแวดล้อมภายในโรงงานอุตสาหกรรมในจังหวัดสงขลา เนื่องจากยังมีข้อมูลบางส่วนที่
ไม่สมบูรณ์ตามขบวนการวิจัย และคณะผู้วิจัยได้พิจารณาเห็นว่าโรงงานของท่าน เป็นโรงงานที่
อยู่ในกลุ่มตัวอย่างของการวิจัยซึ่งมีข้อมูลและกิจกรรมครบถ้วน จึงขอความอนุเคราะห์เข้า
สัมภาษณ์เป็นกลุ่มเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานจากผู้บริหาร และคนงานของ
โรงงาน โดยขอตัวแทน ดังนี้

1. เจ้าของโรงงาน หรือ ผู้จัดการโรงงาน หรือ ตัวแทนผู้บริหาร จำนวน 1 คน
2. หัวหน้าคนงาน จำนวน 1 คน
3. ตัวแทนคนงาน จำนวน 1 คน
4. คณะผู้วิจัย จำนวน 3 คน

ซึ่งมีประเด็นในการสัมภาษณ์ ดังนี้

1. ความคิดเห็นเกี่ยวกับแนวทางการบริหารและจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมใน
โรงงานอุตสาหกรรมไม้ยางพาราในอนาคต ได้แก่
 - การวางแผนหรือนโยบายเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน
 - การจัดองค์กรหรือโครงสร้างขององค์กร
 - การจัดสรรทรัพยากร เช่น งบประมาณ, แรงงาน, เครื่องมือ
 - การตั้งงาน
 - การติดตามงาน
2. ความต้องการบริการความช่วยเหลือจากองค์กร เกี่ยวกับกาจัดการปัญหา
สิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรมไม้ยางพารา
3. ความคิดเห็นการพัฒนาการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม
ไม้ยางพาราในอนาคต

ทั้งนี้ทางสำนักวิจัยฯ ใ้ขอความอนุเคราะห์สถานที่ทำการสัมมนาแบบกลุ่ม 6 คน สำหรับอาหารว่างระหว่างการสัมมนา ทางสำนักวิจัยฯ จะจัดเตรียมมาเอง และในส่วน ของวัน เวลาการเข้าสัมมนาทางคณะผู้วิจัยจะติดต่อมาอีกครั้ง

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ด้วย จักขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(รองศาสตราจารย์ ดร.สิทธิชัย ขุนทองแก้ว)

ผู้อำนวยการสำนักวิจัยและพัฒนา

สำนักงานเลขานุการ

โทร. (074) 212808,429980-2

โทรสาร (074) 212839

ภาคผนวก ค

แบบสัมภาษณ์โครงการวิจัย

11. ราชจ่ายในกิจกรรมโรงงานอุตสาหกรรม เดือนละ บาท (กรณีเจ้าของโรงงาน)

11.1 ราชจ่ายเกี่ยวกับกิจกรรมการจัดการสิ่งแวดล้อม เดือนละ บาท (กรณีเจ้าของโรงงาน)

11.2 ราชจ่ายอื่นๆที่ไม่ใช่กิจกรรมการจัดการสิ่งแวดล้อม เดือนละ บาท (กรณีเจ้าของโรงงาน)

ตอนที่ 2 ความรู้ เจตคติ และแนวปฏิบัติ เกี่ยวกับการจัดการโรงงานอุตสาหกรรม

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย / ในช่อง [] หรือเติมคำในช่องว่าง

2.1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการในปัจจุบัน (เฉพาะผู้จัดการ หรือผู้บริหารหรือเจ้าของโรงงาน)

1. ท่านคิดว่าการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรมเป็นสิ่งจำเป็นสำหรับโรงงานของท่านหรือไม่

[] จำเป็น [] ไม่จำเป็น

2. โรงงานของท่านมีการวางนโยบายและแผนเกี่ยวกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมหรือไม่

[] มี

[] ไม่มี เหตุผล

2.1 กรณีที่ท่านมีการวางนโยบายและแผนเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม ท่านมีการจัดการสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ อะไรบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

[] น้ำ [] เสียง

[] อากาศ [] สารพิษ

[] แสง [] รังสี

[] ความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย

[] ความปลอดภัย [] อื่นๆ ระบุ

2.2 ในรอบปีหนึ่ง (ม.ค.-ธ.ค.) ท่านได้จัดสรรและใช้งบประมาณในการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานของท่าน คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ของงบประมาณที่ท่านลงทุนทั้งหมด (กรณีเจ้าของโรงงาน)

[] < 10 % [] 51-60 %

[] 11-20 % [] 61-70 %

[] 21-30 % [] 71-80 %

[] 31-40 % [] 81-90 %

[] 41-50 % [] 91-100 %

2.2 ความรู้เกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงาน

ความรู้	ใช่	ไม่ใช่
1. แหล่งกำเนิดมลพิษ หมายถึง ชุมชนโรงงานอุตสาหกรรม อาคาร สิ่งก่อสร้าง ยานพาหนะ รวมถึงสถานที่ประกอบกิจการใดๆ ซึ่งเป็นแหล่งที่มาของมลพิษ	[]	[]
2. มลพิษ หมายถึง รังสี ความร้อน แสง เสียง กลิ่น ความสั่นสะเทือน หรือเหตุรำคาญ อื่นๆ ที่เกิดหรือถูกปล่อยออกจากแหล่งกำเนิด	[]	[]
3. มลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ มลพิษจากอุตสาหกรรมในกระบวนการผลิตทั้งหมดรวมถึง วัตถุที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตด้วย	[]	[]
4. มลพิษอุตสาหกรรมเป็นเหตุให้เกิดการสูญเสียทางเศรษฐกิจ การลงทุน และ ภาพพจน์ของประเทศ	[]	[]
5. สุขภาพอนามัยของพนักงานในโรงงานอุตสาหกรรมไม่เกี่ยวข้องกับปัญหามลพิษ	[]	[]
6. ความร้อน กากของเสีย ไม่ได้เป็นภาวะมลพิษ	[]	[]
7. กากของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม คือ ของเสียที่เป็นของแข็งที่โรงงานไม่ต้องการใช้หรือชำระ รวมทั้งผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน หรือเศษวัสดุ	[]	[]
8. ของเสียอันตราย หมายถึง ของเสียหรือสิ่งที่เจือปนด้วยของเสียที่เป็นของเหลว ของแข็ง หรือก๊าซจากโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งมีผลให้เกิดการตายหรือเจ็บป่วย และเป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของมนุษย์ และสิ่งแวดล้อม	[]	[]
9. การกำจัดกากของเสียโดยวิธีฝังกลบ เมื่อกลบชั้นสุดท้ายแล้วกลบด้วยดินสูง 60 ซม. รอให้ดินทรุดตัวแล้วสามารถทำเป็นสนามกอล์ฟ สวนพักผ่อน และสนามกีฬาได้	[]	[]
10. วิธีการจัดการของเสียอันตรายของโรงงานอุตสาหกรรม การลดการใช้และการกำเนิด เป็นวิธีการจัดการแก้ไขปัญหามลพิษจากของเสียอันตรายของโรงงานอุตสาหกรรม	[]	[]
11. น้ำเป็นทรัพยากรธรรมชาติชนิดหนึ่ง สามารถนำมาใช้ดื่มกิน ชำระล้าง ใช้ในทางเกษตรกรรม อุตสาหกรรม และการคมนาคมทางน้ำ	[]	[]
12. น้ำเสีย หมายความว่า ของเสียที่อยู่ในสภาพเป็นของเหลว รวมทั้งมลสารที่ปะปนหรือปนเปื้อนอยู่ในของเหลวนั้น	[]	[]
13. น้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม คือ น้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต หรือช่วยสนับสนุนการผลิต น้ำเสียที่เหลือมักจะมีสิ่งสกปรกเจือปนอยู่มาก	[]	[]
14. ค่า pH คือ หน่วยที่ใช้วัดความเข้มข้นของโมเลกุลของไฮโดรเจนไอออนในน้ำทั้งหมดมีค่า pH อยู่ระหว่าง 10-14 เพื่อไม่ให้เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และการนำน้ำไปใช้ประโยชน์	[]	[]

ความรู้	ใช่	ไม่ใช่
15. น้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมต้องผ่านระบบบำบัดก่อนปล่อยน้ำทิ้งเสมอ	[]	[]
16. มลพิษทางอากาศของโรงงานอุตสาหกรรม หมายถึง การที่มีสิ่งแปลกปลอม เช่น ฝุ่น หมอก แก๊ส กลิ่นควัน หรือไอ จากโรงงานอุตสาหกรรมในปริมาณที่เป็นอันตราย แก่มนุษย์ พืชหรือสัตว์	[]	[]
17. ฝุ่นละอองที่เกิดจากการไถไม้ และการขุดกระดาษทรายไม่มีผลกระทบต่อระบบทางเดินหายใจ	[]	[]
18. มลพิษเสียงจากโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผลร้ายต่อสุขภาพของคนทำงานใน โรงงาน หรือผู้ที่อยู่รอบโรงงาน เพราะทำให้ประสาทเคียด ขาดสมาธิ ระบบหูเสื่อม ความดันโลหิตสูง ปวดหู หูตึงหรือหูหนวกได้	[]	[]
19. องค์กรอนามัยโลกกำหนดความดังของเสียงในโรงงานอุตสาหกรรมถ้าระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล จะเป็นอันตรายและควรหลีกเลี่ยง	[]	[]
20. การสั่นสะเทือนจากโรงงานอุตสาหกรรมเกิดจากการที่อนุภาคหรือวัตถุมีการเคลื่อนที่เข้าไปเข้ามาในรูปของคลื่น มีหน่วยแสดงความเข้มข้นเป็น เดซิเบล เช่นเดียวกับเสียง	[]	[]
21. การสั่นสะเทือนมีผลต่อสุขภาพ เพราะทำให้ร่างกายต้องการออกซิเจนมากขึ้น ปอดและหัวใจทำงานมากขึ้น มีผลต่ออวัยวะควบคุมการทรงตัวอาจทำให้ตาพร่า ปวดข้อ ขาดเลือดได้	[]	[]
22. เสียงจากการทำงานของโรงงานอุตสาหกรรมที่ดังมากเกินไปและคงอยู่นานอาจทำให้กล้ามเนื้อหูฉีกขาด ทำลายเซลล์ประสาทและปลายประสาท ทำให้เกิดหูตึงหูหนวก และแก้วหูฉีกขาดได้	[]	[]
23. ตามกฎหมายโรงงาน พ.ศ. 2535 มาตรา 64 กำหนดให้โรงงานป้องกันมลพิษทางอากาศโดย จัดให้มีอุปกรณ์ หรือเครื่องมืออื่นใดเพื่อป้องกัน บรรเทาอันตราย หรือ ความเสียหายที่จะเกิดขึ้น	[]	[]
24. กฎหมายกำหนดห้ามมิให้ผู้ประกอบการ โรงงานอุตสาหกรรมระบายน้ำหรือทำให้น้ำโสโครกลงในที่หรือแหล่งน้ำที่กฎหมายแต่ละฉบับคุ้มครอง ผู้ฝ่าฝืนมีโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินสองพันบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ	[]	[]

2.3 ทศนคติเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงาน

ข้อคิดเห็น	เห็นด้วย อย่างยิ่ง	เห็นด้วย	ไม่แน่ใจ	ไม่เห็น ด้วย	ไม่เห็น ด้วย อย่างยิ่ง
<p>1. วิธีการกำจัดมลพิษอากาศ โดย การทำ ความสะอาดอากาศเสียก่อนปล่อยสู่ บรรยากาศ โดยใช้กรรมวิธีต่างๆที่เหมาะสม เป็นวิธีที่นิยมใช้กันมากที่สุด</p> <p>2. การควบคุมเสียง โรงงานอุตสาหกรรม ควรมีมาตรการให้คนงานหรือลูกจ้างใน โรงงานและผู้สัมผัสกับเสียงโดยตรงอย่าง ใกล้ชิด ทำงานไม่เกิน 8 ชั่วโมงในหนึ่งวัน ในที่ที่มีเสียงดังเกิน 80 เดซิเบล</p> <p>3. การบำบัดน้ำเสียในโรงงานอุตสาหกรรม วิธีที่ดีที่สุดคือเอาน้ำเสียทั้งหมดมารวมก่อน บำบัด</p> <p>4. การกำจัดของเสียและสิ่งปฏิกูลที่ - ไม่ถูกต้องทำให้เกิดมลพิษของน้ำใต้ดินได้</p> <p>5. น้ำเสียจากอุตสาหกรรมแม้จะมีปริมาณ ไม่มากแต่ก็อาจมีพิษร้ายแรงและเป็น อันตรายต่อสัตว์น้ำ</p> <p>6. ความไม่เข้าใจและความไม่เอาใจใส่ของ พนักงานและผู้ประกอบการ โรงงาน อุตสาหกรรมจะนำไปสู่ปัญหาร้ายแรงจาก ของเสียที่เป็นอันตรายจาก โรงงาน อุตสาหกรรมได้</p> <p>7. โรงงานอุตสาหกรรม ไม่อย่าง ไม่จำเป็น ต้องมีแผนปฏิบัติการในการแก้ไขปัญหา สิ่งแวดล้อมอย่างเป็นระบบมากนัก เพราะ กระบวนการผลิต ไม่ซับซ้อน</p>					

ข้อคิดเห็น	เห็นด้วย อย่างยิ่ง	เห็นด้วย	ไม่แน่ใจ	ไม่เห็น ด้วย	ไม่เห็น ด้วย อย่างยิ่ง
<p>8. การสร้างความตระหนักในปัญหาสิ่งแวดล้อมของโรงงานเป็นความรับผิดชอบโดยตรงของผู้ประกอบการแต่เพียงผู้เดียว</p> <p>9. ในรอบปีควรตั้งงบประมาณการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานอย่างน้อย ร้อยละ 10 ของงบประมาณการดำเนินงานทั้งหมด</p> <p>10. ควรจัดฝึกอบรมให้ความรู้กับผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวกับหลักการและกฎหมายการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างน้อย 2 ครั้งต่อปี</p> <p>11. มลพิษทางน้ำจากโรงงานอุตสาหกรรมเป็นมลพิษอุตสาหกรรมที่ก่อให้เกิดปัญหาสิ่งแวดล้อมมากกว่ามลพิษทางอากาศ</p> <p>12. ผู้ประกอบการที่ดีควรตระหนักและมีความรับผิดชอบต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมในโรงงานของตนมากกว่าความรับผิดชอบต่อส่วนรวมและสิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน</p> <p>13. รัฐควรจัดตั้งหน่วยงานที่เกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรมให้มีหน้าที่ให้คำแนะนำและให้ความรู้แก่ผู้ประกอบการให้มากกว่าที่เป็นอยู่</p> <p>14. รัฐควรจัดสรรงบประมาณ หรือตั้ง กองทุนการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรมสมทบกับงบประมาณของโรงงานเพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม โรงงานอุตสาหกรรมมีประสิทธิวิภาพมากขึ้น</p>					

ข้อคิดเห็น	เห็นด้วย อย่างยิ่ง	เห็นด้วย	ไม่แน่ใจ	ไม่เห็น ด้วย	ไม่เห็น ด้วย อย่างยิ่ง
<p>15. การให้อำนาจเจ้าพนักงานเข้าไปตรวจสอบสภาพแวดล้อมและให้อำนาจวินิจฉัยหรือตัดสินใจในการกำหนดมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานเป็นการให้อำนาจมากเกินไป</p> <p>16. การกำหนดประเภทโรงงานออกเป็น 3 ประเภทโดยอาศัยเกณฑ์การลงทุนและจำนวนคนงานเป็นการแบ่งที่เหมาะสมที่สุดในขณะนี้</p> <p>17. วิธีปลูกฝังจิตสำนึกให้กับคนงานและผู้ประกอบการในโรงงานอุตสาหกรรม ให้ช่วยกันมีส่วนร่วมในการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานวิธีที่ดีที่สุดคือการประชาสัมพันธ์</p> <p>18. ในการจัดการสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการต้องให้คนงานทุกคนใน โรงงานมีความรู้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมโดยฝึกอบรมเป็นระยะ</p> <p>19. แหล่งความรู้เกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานที่สำคัญในปัจจุบัน คือแหล่งความรู้จาก วิทยุ โทรทัศน์ และหนังสือ</p>					

2.4 แนวปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงาน

แนวปฏิบัติ	มาก	ปานกลาง	น้อย	ไม่เคย
<p>1. โรงงานอุตสาหกรรมของท่าน มีระบบบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยน้ำเสีกลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ</p> <p>2. โรงงานอุตสาหกรรมของท่าน มีการลดปริมาณน้ำเสียโดยการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ที่เรียก Process Integrated Treatment</p> <p>3. มีการนำกากของเสีย เช่น ขี้เลื่อย, เศษไม้, กากขี้เถ้าและสารเคมี กลับมาใช้ใหม่</p> <p>4. การเก็บกากของเสียของ โรงงานมีการแยกประเภทขยะ-เปียกออกจากขยะแห้ง</p> <p>5. ทางโรงงานมีการใช้เครื่องจักรที่ไม่มีเสียงดังและใช้เครื่องตัดเสียง</p> <p>6. มีการใช้เครื่องจักรจนเต็มขีดกำลังความสามารถ</p> <p>7. มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพของเสียก่อนนำไปทิ้ง</p> <p>8. มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้ในงานในโรงงาน</p> <p>9. มีพัดลมดูดอากาศ ภายในโรงงาน</p> <p>10. ท่านได้ติดต่อประสานงานกับเจ้าหน้าที่ของรัฐ ที่เกี่ยวข้องกับ การจัดการสิ่งแวดล้อมในองค์กร</p>				

แนวปฏิบัติ	มาก	ปานกลาง	น้อย	ไม่เคย
<p>11. ท่านได้จัดฝึกอบรมเพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานให้แก่พนักงานในโรงงานของท่านหรือไม่</p> <p>12. ท่านได้แยกของเสียอันตรายออกจากของเสียส่วนอื่น ก่อนการจัดการ โดยควบคุมความปลอดภัยทุกขั้นตอน</p> <p>13. ท่านกำจัดกากของเสียในโรงงานของท่านโดยวิธีการฝังกลบ หรือการเผา</p> <p>14. ท่านมีการป้องกันและควบคุมเสียงและการสั่นสะเทือนโดย การสร้างกำแพงรอบ หรือการสร้างแนวต้นไม้ ฉาก, ม่าน, วัสดุดูดเสียง</p> <p>15. ท่านได้ควบคุมมลพิษอากาศโดยวิธีทำให้เจือจาง ได้แก่ การใช้ปล่องไฟ</p> <p>16. ท่านได้รับข่าวสารเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงาน มากน้อยเพียงใด</p> <p>17. โรงงานมีระบบและอุปกรณ์ในการป้องกันอันตราย</p> <p>18. มีบุคลากรที่มีหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงาน</p> <p>19. มีการจัดฝึกอบรมหรือส่งคนงานไปฝึกอบรมเรื่องความปลอดภัยในโรงงาน</p> <p>20. มีการติดสื่อสิ่งพิมพ์เป็นโปสเตอร์หรือเครื่องหมายความปลอดภัยในโรงงาน</p>				

แนวปฏิบัติ	มาก	ปานกลาง	น้อย	ไม่เคย
21. โรงงานมีการทำความสะอาด เช่น การปิดกวาด เช็ดถู				
22. การจัดวางอุปกรณ์และเครื่องมือ เครื่องใช้ในโรงงาน				

**ตอนที่ 3 ปัญหาและข้อเสนอแนะแนวทางการปรับปรุงการดำเนินงาน และการแก้ไขการจัดการ
สิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรมไม่ยางพารา**

1. ปัญหาและอุปสรรคในการดำเนินการและการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อม (เรียงลำดับตามความสำคัญ)

1.
2.
3.
4.
5.
6.

**2. ข้อเสนอแนะแนวทางการพัฒนาการดำเนินการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรม (เรียง
ลำดับตามความสำคัญ)**

1.
2.
3.
4.
5.
6.

ภาคผนวก ง

แบบสอบถาม

10. ท่านให้ความสำคัญต่อการจัดการสิ่งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน ในเรื่องใดบ้าง (เรียงตามลำดับความสำคัญ)

- [] การจัดการน้ำ
- [] การจัดการเสียงและการสั่นสะเทือน
- [] การจัดการสารพิษ
- [] การจัดการอากาศ
- [] การจัดการแสง, รังสี
- [] อื่นๆ ระบุ

11. ท่านต้องการความช่วยเหลือจากองค์กรของรัฐในเรื่องการจัดการสิ่งแวดล้อมหรือไม่

- [] ต้องการ
- [] ไม่ต้องการ เหตุผล

11.1 ในกรณีที่ต้องการ ท่านต้องการความช่วยเหลือในเรื่องใด.....

.....

.....

.....

ภาคผนวก จ

แบบสัมภาษณ์การประเมินสถานะแบบมีส่วนร่วม

สรุปประเด็นที่ 2

A series of horizontal dotted lines for writing.

ภาคผนวก น

สมุดรหัส

สมุดรหัสนี้ (Coding Book)

เรื่อง : ความรู้ เจตคติ และแนวปฏิบัติของผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมไม้ยางพารา
ที่มีต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมภายในโรงงานอุตสาหกรรมในจังหวัดสงขลา

ลำดับที่	ชื่อตัวแปร	คอลัมน์	รายละเอียดรหัสนี้	หมายเหตุ	
1.	ID	1-3	รหัสนี้แบบสัมพันธ์	Rec.1	
2.	FN	4-5	รหัสนี้โรงงาน 01 รัตภูมิพาราวูด 02 โรงเลื่อยสำนักขาม 03 โรงเลื่อย ป.อนุรัตน์ 04 อินเทอร์เน็ตชั้นแลชี่ติดตั้งเทคโนโลยี จำกัด 05 เอ พี เอส วูดโปรดักส์ 06 เอสทีเอ กรุ๊ป(1993)จำกัด (มหาชน) 07 วีอาร์ไม้ยางพารา 08 เพอร์เนสต์รี จำกัด 09 อันวาร์พาราวูด 10 เอ พี วู้ด 11 เซ้าเทอร์นพาราวูด 12 ศ.ชัยรัตน์การโยธา 13 บ.ไทยมารูนิลัมเบอร์ จำกัด		
3.	DI	6	อำเภอ 1. รัตภูมิ 2. สะเดา 3. อ.เมือง 4. หาดใหญ่ 5. จะนะ		
4.	SEX	7	1. ชาย 2. หญิง		Missing Value 9
5.	AGE	8-9	อายุจริง		Missing Value 99
6.	BD	10	1. พุทธ 3. คริสต์ 2. อิสลาม 4. อื่นๆ		Missing Value 9 "

ลำดับที่	ชื่อตัวแปร	คอลัมน์	รายละเอียดรหัส	หมายเหตุ
7.	EDU	11	1. ไม่ได้รับการศึกษา 6. ปวช. 2. ป.1 - ป.4 7. ปวส.,ปวท. 3. ป.5 - ป.7 8. ปริญญาตรี 4. ม.1 - ม.3 0. สูงกว่า ปริญญาตรี 5. ม.4 - ม.6 10. อื่นๆ	Missing Value 9 " " " "
8.	STAT	12	1. โสด 3. หย่าร้าง 2. สมรส 4. แยกกันอยู่	Missing Value 9 "
9.	TM	13-14	จำนวนจริง	Missing Value 99
10.	TL	15-16	จำนวนจริง	"
11.	TNL	17-18	จำนวนจริง	"
12.	TC	19-23	จำนวนจริง	Missing Value 99999
13.	TRC	24-28	จำนวนจริง	"
14.	ORC	29-33	จำนวนจริง	"
15.	TP	34-38	จำนวนจริง	"
16.	FTP	39-43	จำนวนจริง	"
17.	OTC	44-48	จำนวนจริง	"
18.	PW	49	1. พนักงาน 2. ผู้บริหาร	Missing Value 9
19.	EW	50-51	จำนวนจริง	Missing Value 99
20.	TPFR	52-56	จำนวนจริง	Missing Value 99999
21.	TPE	57-61	จำนวนจริง	"
22.	OTPE	62-66	จำนวนจริง	"
1.	B1-B24	1-24	1. ใช่ 0. ไม่ใช่	Rec. 2 Missing Value 9
2.	C1-C19	25-43	5. เห็นด้วยอย่างยิ่ง 4. เห็นด้วย 3. ไม่แน่ใจ 2. ไม่เห็นด้วย 1. ไม่เห็นด้วยอย่างยิ่ง	" " " " "

ลำดับที่	ชื่อตัวแปร	คอลัมน์	รายละเอียดครหัส	หมายเหตุ
3.	D1-D22	44-65	3. มาก 2. ปานกลาง 1. น้อย 0. ไม่เคย	Missing Value 9 “ “ “

ประวัติผู้วิจัย

ชื่อ นางอุไรวรรณ อินทสร

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน ระดับ 6

การศึกษา

1.ปริญญาตรี สาขาเศรษฐศาสตร์ (การคลัง)

2.ปริญญาโท สาขารัฐประศาสนศาสตร์ (การบริหารทรัพยากรมนุษย์)

สถานที่ทำงาน สำนักวิจัยและพัฒนา มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

ประสบการณ์วิจัย

1.การสำรวจทัศนคตินักศึกษาชั้นปีสุดท้ายของมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
ต่อการเลือกประกอบอาชีพ(ผู้ร่วมวิจัย)

2.การพัฒนาบุคลากรในธนาคารภาครัฐและเอกชน: กรณีศึกษาธนาคาร
กรุงไทย จำกัด(มหาชน) ธนาคารออมสิน ธนาคารไทยพาณิชย์ จำกัด
(มหาชน) ธนาคารกรุงเทพ จำกัด(มหาชน) จังหวัดสงขลา(ผู้ร่วมวิจัย)

3.การเปลี่ยนแปลงทางเศรษฐกิจและสังคมของประชาชนรอบทะเลสาบ
สงขลาในเขตลุ่มน้ำย่อยที่ 7 (หัวหน้าโครงการ,ขอตั้งงบประมาณ
ปี 2543)