

รายงานโครงการวิจัยฉบับสมบูรณ์

เรื่อง

การพัฒนาสู่ระดับอุดสาಹกรรมเพื่อนำรากของเสียจาก
โรงงานน้ำยาข้างขันมาใช้ใหม่: กรณีศึกษาของภาคีแปง

โดย

สมกิพย์ ด่านธิรวนิชย์

คณะเทคโนโลยีและการจัดการ
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ เขตการศึกษาสุราษฎร์ธานี

ผลของการแปรรูปภาคชั้นปั่นจากอุตสาหกรรมเนื้อยางขันต่อคุณลักษณะทางกายภาพ-เคมี และลักษณะการละออกของธาตุอาหาร

(Effect of the processing of centrifuged residue from concentrated latex industry to its physical and chemical characteristics and nutrients leaching)

สมทิพย์ คำนีรุนิชย์

คณะเทคโนโลยีและการจัดการ, มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตสุราษฎร์ธานี, อ. เมือง, จ. สุราษฎร์ธานี, 84100.

(Corresponding e-mail: somtip.d@ psu.ac.th)

บทคัดย่อ

อัตราการผลิตภาคชั้นปั่นเฉลี่ยพบว่ามีเท่ากับ 18.64 ± 16.44 กก./ตันน้ำยางขัน ภาคชั้นปั่นลดมีความชื้นและค่าปริมาณของแข็งทั้งหมด เฉลี่ยเท่ากับ 63% และ 37% ตามลำดับ มีค่า pH เฉลี่ยเท่ากับ 8.56 มีค่าความหนาแน่นเฉลี่ยเท่ากับ 1.038 ตัน/m³ และภาคชั้นปั่นแห้งประกอบด้วยธาตุที่สำคัญได้แก่ N, P(as P₂O₅), K(as K₂O), Mg และ Zn โดยคิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 2.31, 19.41, 1.51, 5.24, และ 1.05 % น้ำหนักแห้งตามลำดับ และมีค่าปริมาณของแข็งระเหยได้และเต้าໄโดยเฉลี่ยเท่ากับ 57% และ 43 % น้ำหนักแห้งตามลำดับ นอกจากนี้ภาคชั้นปั่นยังประกอบไปด้วย ธาตุ Al, Si, S, Ca, และ Rb ด้วยค่าเฉลี่ยร้อยละ 0.35, 0.61, 0.85, 1.88, และ 0.26 ตามลำดับ นอกจากนี้ยังพบธาตุอื่นๆอีกเล็กน้อยได้แก่ Fe, Ni, Mn, Cu, Pb, Cr, Ti

การแปรรูปภาคชั้นปั่นที่ทำให้แห้งก่อนแล้วทำเป็นผงจะมีค่า VS, P, N, Mg และ Zn ที่คงอยู่ในภาคชั้นปั่นที่สูงกว่าตัวอย่างภาคชั้นปั่นที่แปรรูปโดยการทำเป็นผงให้มีขนาด 1X 1 cm² แล้วค่อยทำแห้ง และวิธีการทำแห้งด้วยวิธีการอบในตู้อบจะทำให้เกิดการสูญเสียสารในโครงเรんในภาคชั้นปั่นได้มากกว่าวิธีการทำแห้งด้วยวิธีคากัด และพบว่าตัวอย่างภาคชั้นปั่นที่แปรรูปอยู่ในรูปผงจะมีการละอองของสาร ในโครงเรน พอสฟอรัส แมกนีเซียม และสังกะสีที่เร็วกว่าภาคชั้นปั่นที่แปรรูปที่อยู่ในรูปแผ่น สารในโครงเรนในภาคชั้นปั่นจะมีอัตราการละอองได้สูงที่สุด รองลงมาคือโพแทสเซียม และพอสฟอรัส ตามลำดับ ส่วนแมกนีเซียมและสังกะสีจะถูกชะล้างออกมากในอัตราที่น้อยกว่าของในโครงเรน พอสฟอรัสและโพแทสเซียมมาก และเมื่อทำการตีบดีกับภาคชั้นปั่นไว้โดยภาวะที่มีความชื้นในช่วง 50-60% พบว่าค่า VS ในกองภาคชั้นปั่นจะลดลงจาก 60% เป็น 44% (ลดลง 27%) โดยลดลงอย่างรวดเร็วในระหว่างวันที่ 0-5 และจะมีความร้อนเกิดขึ้น pH ในภาคชั้นปั่นจะมีค่าลดลงจากค่าความเป็นต่าง แต่ค่า N, P, K พบว่าจะมีแนวโน้มลดลงเพียงเล็กน้อย

เมื่อมีการนำภาคชั้นปั่นไปใส่ดิน จะเกิดการละอองของธาตุต่าง ๆ จากภาคชั้นปั่นสูงได้ โดยสามารถคำนวณพบว่า มีร้อยละของสารต่างๆในภาคชั้นปั่นที่มีการสะสมในดินคิดเป็นร้อยละ 20-22, 24-26, 10-16, 15-17 และ 20-26 ของ Zn, N, P, Mg, และ K ตามลำดับ และพบว่าภาคชั้นปั่นที่แปรรูปด้วยวิธีที่ทำให้เป็นผง ทำให้เกิดการสะสมของสาร Zn, N, P, Mg, และ K ในดินไม่แตกต่างกันมากนักเมื่อเทียบกับภาคชั้นปั่นที่แปรรูปด้วยวิธีการทำเป็นแผ่น