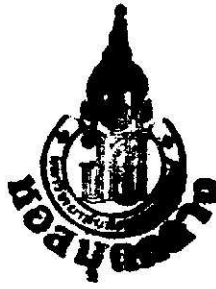


# 15472 ✓



รายงานการวิจัย

การพัฒนา น้ำผลไม้ผสม  
จากน้ำมะม่วง หิมพานต์ และ น้ำเสาวรส

Development of Mixed Fruit Juice  
from Cashew Apple and Passion Fruit

โดย

เสาวลักษณ์ จิตรบรรเจิดกุล

เลขที่ TP562 015 2533 เลขทะเบียน 015877 26 ก.พ. 2533	- 1
--	-----

หน้า ๑ จาก ๑

ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะทรัพยากรธรรมชาติ  
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่

## บทคัดย่อ

การศึกษาอัตราส่วนน้ำผลไม้ผสมจากน้ำมะม่วงหิมพานต์และน้ำเสาวรสโดยการทดสอบทางประสาทสัมผัส พบว่าน้ำผลไม้ผสมในอัตราส่วนน้ำมะม่วงหิมพานต์ค่อน้ำเสาวรสเท่ากับ 2.5 ต่อ 1.5 มีคะแนนการยอมรับของผู้ชิมมากที่สุดที่ระดับความเชื่อมั่น 95% น้ำผลไม้ผสมอัตราส่วนดังกล่าวมาทำเป็นน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ไรซ์ แล้วเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส และทำน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง ศึกษาการเปลี่ยนแปลงองค์ประกอบ และคุณสมบัติทางประสาทสัมผัสระหว่างการเก็บเป็นระยะเวลา 4 สัปดาห์ พบว่าน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ไรซ์มีปริมาณวิตามินซีลดลง มีคะแนนเฉลี่ยของผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสทั้งด้านสี กลิ่น รสชาติ และลักษณะรวมไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ตลอดระยะเวลาการเก็บสำหรับน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นที่เก็บทั้งสองอุณหภูมิให้ผลเหมือนกันคือปริมาณวิตามินซีจะลดลงเมื่อระยะเวลาการเก็บเพิ่มขึ้น และที่อุณหภูมิห้องมีปริมาณวิตามินซีคงเหลือน้อยกว่าที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ในขณะที่คะแนนเฉลี่ยของผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสยังคงเป็นที่ยอมรับที่ระยะเวลาการเก็บ 4 สัปดาห์

### Abstract

Mixed fruit juice, prepared from cashew apple juice and passion fruit juice by several ratios, was examined by sensory evaluation. The ratio of cashew apple juice to passion fruit juice 2.5 to 1.5 was significantly acceptable ( $p \leq 0.05$ ). Pasteurized and sweetened mixed fruit juice were prepared and stored for 4 weeks at  $4^{\circ}\text{C}$  while at  $4^{\circ}\text{C}$  and ambient temperature for sweetened one. Their chemical and sensory properties were analysed weekly. The results revealed that vitamin C content of pasteurized one decreased with increased storage time. However the color, aroma, taste and overall acceptability were no significant difference ( $p \leq 0.05$ ) during storage. At both  $4^{\circ}\text{C}$  and ambient temperature, vitamin C retention of sweetened one decreased with increased storage temperature and time. But at the end of the storage period, their sensory properties were still acceptable.

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ	ก
สารบัญตาราง	ค
สารบัญรูป	ง
บทหน้า	1
การตรวจเอกสาร	2
การผลิตน้ำผลไม้	2
น้ำมะม่วงหิมพานต์	4
น้ำเสาวรส	4
น้ำผลไม้ผสม	4
วัสดุ อุปกรณ์ และวิธีการ	5
ผลการทดลองและวิจารณ์ผล	14
สรุป	15
เอกสารอ้างอิง	16
ภาคผนวก	18

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1. องค์ประกอบของน้ำมะม่วงหิมพานต์ และน้ำเสาวรสสด	7
2. คะแนนเฉลี่ยผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของน้ำผลไม้ผสมอัตราส่วนต่าง ๆ	8
3. องค์ประกอบของน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ซีระหว่างการเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส	9
4. คะแนนเฉลี่ยผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ซีซึ่งเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 4 สัปดาห์	10
5. คะแนนเฉลี่ยผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นซึ่งเก็บที่อุณหภูมิห้อง และอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 4 สัปดาห์	12
<b>ตารางผนวกที่</b>	
1. ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านสีของน้ำผลไม้ผสม	19
2. ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านกลิ่นของน้ำผลไม้ผสม	19
3. ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านรสชาติของน้ำผลไม้ผสม	20
4. ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านลักษณะรวมของน้ำผลไม้ผสม	20
5. ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านสีของน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ซีระหว่างการเก็บรักษา	21
6. ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านกลิ่นของน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ซีระหว่างการเก็บรักษา	21
7. ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านรสชาติของน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ซีระหว่างการเก็บรักษา	22

8. ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านลักษณะรวม ของน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ไรส์ระหว่างการเก็บรักษา	22
9. ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านสี ของน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นระหว่างการเก็บรักษา	23
10. ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านกลิ่น ของน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นระหว่างการเก็บรักษา	23
11. ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านรสชาติ ของน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นระหว่างการเก็บรักษา	24
12. ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านลักษณะรวม ของน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นระหว่างการเก็บรักษา	24

## สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
1. ปริมาณวิตามินซีที่เหลือระหว่างการเก็บน้ำผลไม้ผสม พาสเจอร์ไรซ์ที่อุณหภูมิ 40°C. เป็นเวลา 4 สัปดาห์	11
2. การเปลี่ยนแปลงปริมาณวิตามินซีระหว่างการเก็บ น้ำผลไม้ผสมเข้มข้น	13

## บทนำ

มะม่วงหิมพานต์ (*Anacardium occidentale*, Linn.) เป็นพืชตระกูลเดียวกับมะม่วง มีแหล่งกำเนิดทางตอนเหนือของอเมริกาใต้ สามารถปลูกได้ในดินแทบทุกชนิด ทนความแห้งแล้งได้ดี สำหรับทางภาคใต้ของประเทศไทยมีปลูกกันมากที่จังหวัดระนอง พังงา กระบี่ สุราษฎร์ธานี สงขลา และนราธิวาส (ธนาคารกสิกรไทย, 2524)

ก้านดอกของมะม่วงหิมพานต์ที่เจริญขึ้นมาเป็นเนื้อเยื่อที่บริเวณโคนได้ จะมีรูปร่างคล้ายผลแอปเปิ้ล เราเรียกส่วนนี้ว่าผลมะม่วงหิมพานต์ (cashew apple) สำหรับผลที่แท้จริงก็คือส่วนที่ห้อยอยู่ด้านล่างของก้านดอก ซึ่งมีเปลือกหุ้มที่แข็งมาก จึงเรียกส่วนผลที่แท้จริงว่าเมล็ดมะม่วงหิมพานต์ (cashew nut) ผลของมะม่วงหิมพานต์เมื่อสุกจัดจะมีรสเปรี้ยวอมหวาน และอาจมีรสฝาดปนด้วยเนื่องจากมีสารประกอบแทนนินอยู่ น้ำที่คั้นได้จากผลมะม่วงหิมพานต์ เมื่อผ่านการตกตะกอนแทนนินออกแล้วสามารถใช้เป็นเครื่องดื่มได้แต่มีรสอ่อน และมีกลิ่นเฉพาะซึ่งไม่เป็นที่นิยมบริโภค ทำให้ผลมะม่วงหิมพานต์ไม่ถูกนำไปใช้ประโยชน์ คงปล่อยให้สูญเสียไปทั้งที่มีคุณค่าทางอาหารโดยเฉพาะมีปริมาณวิตามินซีสูง (Ohler, 1979)

เสาวรส (passion fruit) มีชื่อทางพฤกษศาสตร์ว่า *Passiflora foetida*, Linn. เป็นไม้เลื้อยที่เจริญเติบโตได้ดีและให้ผลผลิตสูง มีถิ่นกำเนิดในทวีปอเมริกา ส่วนในประเทศไทยมีปลูกกันมากในภาคเหนือ และภาคตะวันออกเฉียงเหนือ โดยเฉพาะในจังหวัดเชียงใหม่ แม่ฮ่องสอน เพชรบูรณ์ ระยอง ปราจีนบุรี และชลบุรี (ธิดารัตน์ ไชยเสน, 2532) ผลเสาวรสเมื่อสุกเต็มที่สามารถบริโภคสด และใช้ทำผลิตภัณฑ์ต่างๆ ได้หลายชนิด แต่เนื่องจากน้ำเสาวรสมีรสเปรี้ยวจัดคือเปรี้ยวกว่าน้ำส้มถึง 3 เท่า และมีกลิ่นหอมแรง อุตสาหกรรมผลิตน้ำผลไม้ของไทยจึงนำน้ำเสาวรสไปผสมกับน้ำสับปะรด ซึ่งเป็นน้ำผลไม้ที่มีรสเปรี้ยวน้อยและผลิตกันมากอยู่แล้วในประเทศไทย นอกจากนี้ยังมีการนำเสาวรสไปใช้ผสมกับผลไม้อื่น ๆ เช่น สตรอเบอรี่ มะละกอ และฝรั่ง เป็นต้น

มะม่วงหิมพานต์เป็นผลไม้อีกชนิดหนึ่งที่นำสนาใจนำมาใช้ผสมกับเสาวรส ดังนั้นจึงได้ศึกษาการทำน้ำผลไม้ผสมจากน้ำเสาวรสและน้ำมะม่วงหิมพานต์ เพื่อให้ได้น้ำผลไม้ผสมที่มีรสชาติกลมกล่อม มีสีและกลิ่นดี ซึ่งนอกจากจะเป็นการพัฒนาผลไม้ผสมชนิดใหม่แล้ว ยังส่งผลให้มีการนำผลมะม่วงหิมพานต์มาใช้ประโยชน์มากขึ้น ตลอดจนเป็นการช่วยส่งเสริมให้มีการขยายการผลิตและแปรรูปเสาวรสในประเทศไทยมากขึ้นด้วย อันจะเป็นประโยชน์อย่างยิ่งต่อเกษตรกรไทย



## การตรวจเอกสาร

### การผลิตน้ำผลไม้

ผลไม้แต่ละชนิดโดยธรรมชาติจะมีโครงสร้างที่แตกต่างกัน ดังนั้นรายละเอียดในกรรมวิธีการผลิตน้ำผลไม้ก็ย่อมแตกต่างกันไป อย่างไรก็ตามขั้นตอนการผลิตอย่างหยาบ ๆ จะคล้ายคลึงกันอันได้แก่

1. การสกัดน้ำ วิธีการสกัดน้ำผลไม้แต่ละชนิดจะไม่เหมือนกัน ขึ้นอยู่กับลักษณะโครงสร้างของผลไม้ ตำแหน่งและลักษณะเนื้อเยื่อหุ้มน้ำผลไม้ รวมทั้งคุณลักษณะของน้ำผลไม้ที่ต้องการด้วย

2. การทำให้ใส เนื่องจากองค์ประกอบทางเคมีของผลไม้จะมีสารประกอบพวกเพกทิน แป้ง โพลีฟีนอล และโปรตีนอยู่ ซึ่งทำให้น้ำผลไม้ที่สกัดได้มักจะมีขุ่น ดังนั้นในกรณีของน้ำผลไม้ที่ต้องการความใส จึงต้องผ่านกรรมวิธีการทำให้ใส ซึ่งทำได้หลายวิธี เช่น

2.1 การใช้ความร้อน ความร้อนสามารถทำให้สารแขวนลอยเกิดการตกตะกอน และเมื่อกรองแยกตะกอนออกจะได้น้ำผลไม้ใส

2.2 การใช้สารช่วยตกตะกอน สำหรับกรณีที่น้ำผลไม้ไม่ตกตะกอนได้เองจำเป็นต้องเติมสารช่วยตกตะกอนซึ่งได้แก่

- เบนโทไนท์ เป็นสารที่นิยมใช้ในการตกตะกอนโปรตีน ซึ่งตกค้างอยู่ในน้ำผลไม้หลังจากการกำจัดแทนนิน

- เจลาติน เป็นสารประกอบที่มีคุณสมบัติของประจุบวก สามารถจับกับสารแขวนลอยที่มีประจุลบพวกแทนนินได้ การใช้เจลาตินจำเป็นต้องทดลองใช้ในปริมาณน้อยก่อน เพราะการใช้ปริมาณมากอาจทำให้น้ำผลไม้ขุ่นและเกิดตะกอนระหว่างการเก็บรักษาได้ สายใย เลิศศุภกุล ( 2527 ) พบว่าการเติมเจลาตินในปริมาณ 290 มิลลิกรัมต่อลิตรในน้ำมะม่วงหิมพานต์ ทำให้ได้น้ำมะม่วงหิมพานต์ที่เป็นที่ยอมรับทั้งด้านความใส สี และรสชาติ

- ไข่ขาว การใช้ไข่ขาวอาจทำได้โดยการนำไข่ขาวในรูปผงมาละลายในน้ำอุ่น และเตรียมไว้ที่อยู่ในรูปสารละลาย จากนั้นเติมลงในน้ำผลไม้พร้อมทั้งอุ่นให้ได้อุณหภูมิ 70 - 80 °ซ. ไข่ขาวจะตกตะกอนพร้อมกับสารแขวนลอย เมื่อกรองตะกอนออกจะได้น้ำผลไม้ใส ( ประสิทธิ์ อติวีระกุล, 2527 )

2.3 การใช้เอนไซม์ เนื่องจากสารประกอบเพกทินที่มีอยู่ในน้ำผลไม้ เป็นส่วนหนึ่งของการทำให้น้ำผลไม้ขุ่น ดังนั้นจึงมีการใช้เอนไซม์ย่อยเพกทิน เช่น เพกทิโนลาน

การช่วยย่อยสลายสารประกอบเพกทินและตกตะกอนสารแขวนลอย ทำให้น้ำผลไม้ใสได้  
อย่างไรก็ดีการใช้เอนไซม์จำเป็นต้องศึกษาถึงสภาวะที่เหมาะสมในการทำงานของเอนไซม์  
ด้วย เช่น พีเอช อุณหภูมิ ปริมาณ และความเข้มข้นของเอนไซม์ เป็นต้น

3. การทำให้น้ำผลไม้มีความคงตัว การเกิดตะกอนแยกชั้นของเครื่องดื่มเนกคา  
และน้ำผลไม้เข้มข้น ส่วนใหญ่เกิดจากเศษของเนื้อและเยื่อผลไม้ที่มีเซลลูโลสสูงและกึ่งหุ้ม  
น้ำเล็ก ๆ ที่มีสารพวกโปรตีน ไขมัน ฟอสฟอรัส และน้ำมันอยู่ ซึ่งในการทำให้น้ำผลไม้  
ความคงตัวอาจจะใช้สารพวกกัม เซลลูโลส ซอร์บิแทนเอสเทอร์ โพรพิลีนไกลคอล  
แอลจีเนต เมทิลเซลลูโลส หรือคาร์บอกซีเมทิลเซลลูโลส ( CMC ) ในปริมาณร้อยละ  
0.1 - 0.2 ( ประสิทธิ์ อติวีระกุล, 2527 ) นอกจากนี้การพาสเจอร์ไร้น้ำส้มโดยเร็ว  
ภายหลังการสกัดเอาน้ำออกและผ่านขั้นตอนการโฮโมจิไนซ์ให้เนื้อเชื่อมมีขนาดเล็กลง หรือ  
การเติมโซเดียมเฮกซะเมตาฟอสเฟตร่วมกับโกลด์บีนกัม สามารถป้องกันการตกตะกอนของ  
น้ำผลไม้ได้ ( ประสิทธิ์ อติวีระกุล, 2527 ) หรือกรณีที่ต้องการรักษาความชุ่มชื้นของน้ำส้ม  
ที่มีปริมาณของแข็งที่ละลายได้ 40 - 50 องศาบริกซ์ จะทำได้โดยการเติมเพกทินที่มีกลุ่ม  
เมทอกซิลต่ำในปริมาณความเข้มข้นร้อยละ 0.05 - 0.1 ร่วมกับแคลเซียม 2-6 มิลลิกรัม  
ค่อน้ำผลไม้ 100 มิลลิลิตร ( Padival, et. al, 1980 ) สำหรับการป้องกันการตก  
ตะกอนของน้ำเสาวรส Casimir และคณะ ( 1980 ) พบว่า การใช้ความร้อน อุณหภูมิ  
200°ฟ เพื่อยับยั้งเอนไซม์เพกทินก่อนการเติมกัมตากาแคนท์ และคาร์บอกซีเมทิล  
เซลลูโลสในปริมาณร้อยละ 0.1 - 0.5 จะช่วยให้น้ำเสาวรสมีความคงตัวดีขึ้น

4. การถนอมรักษาน้ำผลไม้ แบกทีเรียเป็นตัวการสำคัญที่ทำให้เกิดการเสื่อมเสีย  
ของน้ำผลไม้ ทำให้กลิ่นรสของน้ำผลไม้เปลี่ยนแปลง นอกจากนี้ยีสต์และราก็สามารถทำ  
น้ำผลไม้เกิดความเสียหายขึ้นได้ด้วย กระบวนการพาสเจอร์ไรซ์เป็นวิธีหนึ่งในการถนอมรักษา  
น้ำผลไม้ซึ่งโดยทั่วไปจะใช้อุณหภูมิในการพาสเจอร์ไรซ์ประมาณ 80°ซ. เช่น น้ำมะนาว  
พาสเจอร์ไรซ์สูงกว่า 170 - 190 °ฟ. เป็นเวลา 25 - 30 วินาที ส่วนน้ำมะนาวจะใช้  
อุณหภูมิพาสเจอร์ไรซ์สูงกว่า 170°ฟ. เป็นเวลา 30 วินาที ( Nelson and Tressler,  
1974 ) แต่สำหรับน้ำผลไม้ที่มีปริมาณกรดสูง อาจจะใช้อุณหภูมิเพียง 70 - 75 °ซ.  
( ประสิทธิ์ อติวีระกุล, 2527 )

หลังจากการฆ่าเชื้อด้วยวิธีพาสเจอร์ไรซ์แล้วหากต้องการเก็บรักษาน้ำผลไม้ไว้เป็น  
เวลานาน อาจเติมวัตถุกันเสีย เช่น โซเดียมเบนโซเอต ร้อยละ 0.1 โพแทสเซียมซอร์เบต  
ร้อยละ 0.02 ( Casimir, et. al., 1981 ) รวมทั้งการใช้กรดเบนโซอิกหรือ

ซิลเพอร์ไดออกไซด์หรือไอซ์ทั้งสองอย่างร่วมกัน ( Nelson and Tressler, 1980 )  
 อย่างไรก็ตามการใช้วัตถุดิบเสียตังค์ค่าหนึ่งถึงปริมาณการใช้ที่เหมาะสมและปลอดภัยด้วย  
**น้ำมะม่วงหิมพานต์**

น้ำมะม่วงหิมพานต์เป็นน้ำผลไม้ซึ่งส่วนใหญ่อยู่ในรูปน้ำตาลรีดิชาซ์ในปริมาณร้อยละ  
 6.7 - 10.5 และมีกรดอะมิโนอยู่ประมาณร้อยละ 1.04 มีค่าพีเอช 4.1 - 4.7  
 ( พัน มาลีารรรณ, 2518, Ohler, 1978, Falade, 1981 )

น้ำมะม่วงหิมพานต์มีลักษณะขุ่น มีรสพาด เนื่องจากมีสารประกอบแทนนินอยู่ใน  
 ปริมาณ 0.24 - 0.84 กรัมต่อ 100 กรัม ( Ohler, 1978 ) และมีกลิ่นเฉพาะซึ่งไม่เป็น  
 ที่นิยมบริโภค ( กรมวิทยาศาสตร์บริการ, 2523 ) ดังนั้นในการนำน้ำมะม่วงหิมพานต์มา  
 แปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์เครื่องดื่ม จึงต้องผ่านกรรมวิธีการทำให้ใสก่อนโดยการตกตะกอนด้วย  
 สารช่วยตกตะกอน เช่น เจลาติน เบนโทไนต์ โพลีไวนิลไพโรลิโดน หรือโซขาว เป็นต้น  
 การใช้สารช่วยตกตะกอนนอกจากทำให้ น้ำมะม่วงหิมพานต์ใสแล้วยัง เป็นการกำจัดรสฝาดได้  
 ด้วย ( Ahmad and Shafie, 1984 ) อย่างไรก็ตามน้ำมะม่วงหิมพานต์เป็นน้ำผลไม้  
 ที่มีรสเจือจางและมีกลิ่นเฉพาะ ดังนั้นจึงควรนำไปผสมกับน้ำผลไม้ชนิดอื่น ๆ ซึ่งมีกลิ่นรสที่  
 รุนแรงกว่าเพื่อได้น้ำผลไม้ผสมที่มีรสกลมกล่อม

#### น้ำเสาวรส

น้ำเสาวรสเป็นน้ำผลไม้ที่มีความเป็นกรดสูงถึงประมาณร้อยละ 3.5 โดยส่วน  
 ใหญ่เป็นกรดซิตริก และอุดมด้วยปริมาณวิตามินซีซึ่งมีความคงตัวใกล้เคียงกับวิตามินซีที่พบใน  
 น้ำส้ม นอกจากนี้ น้ำเสาวรสยังมีกลิ่นรสเฉพาะ ซึ่งสารระเหยที่ให้กลิ่นเฉพาะของเสาวรสมี  
 อยู่มากมายหลายชนิด ที่สำคัญได้แก่ n-hexyl caproate n-hexyl butyrate  
 ethyl caproate และ ethyl butyrate เป็นต้น ( ประเสริฐ สายสิทธิ์, 2531 )

ผลิตภัณฑ์น้ำเสาวรสที่ผลิตกันในประเทศไทย ได้แก่ น้ำเสาวรสหวานเข้มข้น น้ำ  
 เสาวรสผสมน้ำสับปะรด น้ำเสาวรสเข้มข้น ส่วนในต่างประเทศมีการนำน้ำเสาวรสไปผสม  
 กับน้ำผลไม้อื่น ทาพันธ์ ทาไวน์ น้ำเสาวรสอัดลม เซอร์เบท ไอศกรีม เป็นส่วนผสมทานม  
 เบร์รียา และเป็นส่วนผสมทำเค้ก เป็นต้น ( อิศารัตน์ ไซยเสน, 2532 )

#### น้ำผลไม้ผสม

น้ำผลไม้จำพวก เชอร์รี่ พ룬 พลัม และเบอร์รี่ มักมีกลิ่นรสรุนแรง ดังนั้นการที่  
 จะทำให้น้ำผลไม้เหล่านี้มีรสชาติดีขึ้น จึงต้องมีการเจือจางหรือผสมเพื่อทำให้ความเป็น  
 กรดลดลง ในขณะที่น้ำลูกแพร์และอื่น ๆ ที่มีความเป็นกรดต่ำและมีกลิ่นรสอ่อนก็มักจะมี

การปรุงแต่งรสชาติด้วยการผสมกับน้ำผลไม้ที่มีความเป็นกรดสูง เช่น การนำน้ำแอปเปิ้ลไปผสมกับน้ำเชอร์รี่ ราสเบอร์รี่ และแครนเบอร์รี่ ( Tressler and Jololyn, 1974 ) ทำให้ได้ผลิตภัณฑ์น้ำผลไม้ชนิดใหม่ที่มีรสชาติดีขึ้น

สำหรับน้ำเสาวรซึ่งเป็นน้ำผลไม้ที่มีกลิ่นรสรุนแรง และสีเข้ม ได้ถูกนำไปผสมกับน้ำสับปะรด น้ำฝรั่ง น้ำส้ม หรือน้ำแอปเปิ้ลในอัตราส่วนร้อยละ 5 - 10 และน้ำเสาวรผสมกับน้ำเกรฟฟรุต และน้ำเสาวรกับน้ำสับปะรด ในอัตราส่วน 2.5 : 1.5 2 : 2 และ 1.5 : 2.5 เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคทั้งด้าน สี กลิ่น และรสชาติ ( จักรวาล คุณานุกาพกุล และ นิธิยา รัตนานนท์, 2524 ) นอกจากนี้มีการนำน้ำผลไม้ผสมของน้ำเสาวร 18 ส่วน มาผลิตพันธ์เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค ( Seale and Sherman, 1960 )

น้ำมะม่วงหิมพานต์ เมื่อนำมาผสมกับน้ำองุ่นแล้วจะให้น้ำผลไม้ที่มีรสชาติดี ( Woodroof, 1979 ) และพัรพงค์ ภาวสุทธินันท์ ( 2529 ) พบว่าเมื่อผสมน้ำมะม่วงหิมพานต์กับน้ำส้มเขียวหวานและน้ำสับปะรดในอัตราส่วน 1 : 3 : 4 ให้น้ำผลไม้ผสมซึ่งเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

## วัสดุ อุปกรณ์ และวิธีการ

### 1. น้ำมะม่วงหิมพานต์

นำผลมะม่วงหิมพานต์สุกมาล้างให้สะอาด ซึ่งน้ำหนักแล้วผ่าแบ่งสี่ส่วน คั้นน้ำแล้วกรองผ่านผ้าขาวบาง ตักตะกอน น้ำมะม่วงหิมพานต์ที่ได้ด้วย เจลาติน 0.3 % โดยน้ำหนัก พร้อมทั้งให้ความร้อนอุณหภูมิ 82-85 องศาเซลเซียส ทั้งให้ตกตะกอน แล้วกรองผ่านผ้าขาวบาง ซึ่งน้ำหนัก และ สุ่มตัวอย่างวิเคราะห์ค่าพีเอช (พีเอชมิเตอร์)( A.O.A.C. 32.010, 1984 ) ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ (รีแฟรคโตมิเตอร์)( A.O.A.C.22.026, 1984 ) ปริมาณกรดทั้งหมดในรูปกรดซิตริก ( A.O.A.C.22.058, 1984 ) ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ในรูปน้ำตาลกลูโคสและน้ำตาลทั้งหมดในรูปน้ำตาลอินเวอร์ตและปริมาณวิตามินซี ( ภาคผนวก ค. )

### 2. น้ำเสาวรส

นำผลเสาวรสพันธุ์ผลสีเหลืองที่สุกเต็มที่มาล้างให้สะอาด ซึ่งน้ำหนัก ผ่าซีกตัดส่วนเนื้อใน (บนเมล็ด) บีบคั้นน้ำผ่านผ้าขาวบาง ซึ่งน้ำหนักและสุ่มตัวอย่างวิเคราะห์เช่นเดียวกับน้ำมะม่วงหิมพานต์

## 3. น้ำผลไม้ผสม

น้ำน้ำมะม่วงหิมพานต์จากข้อ 1. และน้ำเสาวรสจากข้อ 2. มาผสมกันในอัตราส่วนต่างๆ ดังนี้คือ น้ำมะม่วงหิมพานต์ต่อ น้ำเสาวรส เท่ากับ 0 ต่อ 1 (น้ำเสาวรสอย่างเดียว), 1.5 ต่อ 2.5, 1 ต่อ 1 และ 2.5 ต่อ 1.5 จากนั้น เติมน้ำตาลทรายลงในตัวอย่าง ให้ได้ปริมาณของแข็งที่ ละลายได้ทั้งหมดเป็น 25 องศาบริกซ์ สุ่มตัวอย่างทดสอบ คุณสมบัติทางประสาทสัมผัสด้วยวิธี Hedonic Scale มี ผู้ชิม 15 คน โดยมีคะแนนชอบมากที่สุดเท่ากับ 9 และ ไม่ชอบมากที่สุดเท่ากับ 1 แล้วนำคะแนนที่ได้ไปวิเคราะห์ ผลทางสถิติ ( Amerine, et.al., 1965 )

## 4. น้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ไรซ์

ผสมน้ำมะม่วงหิมพานต์กับน้ำเสาวรส ในอัตราส่วนที่มี คะแนนการยอมรับของผู้ชิมมากที่สุดจากการทดสอบทาง ประสาทสัมผัสในข้อ 3. แล้วทำการพาสเจอร์ไรซ์ที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 25 วินาที และบรรจุขวด ฝาปิดทันที เก็บไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 4 สัปดาห์ สุ่มตัวอย่างทุกสัปดาห์วิเคราะห์ค่า พีเอช ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ ปริมาณน้ำตาล ปริมาณ วิตามินซี เช่นเดียวกับน้ำมะม่วงหิมพานต์ และทดสอบ คุณสมบัติทางประสาทสัมผัส เช่นเดียวกับน้ำผลไม้ผสม

## 5. น้ำผลไม้ผสมเข้มข้น

ผสมน้ำมะม่วงหิมพานต์กับน้ำเสาวรส ในอัตราส่วนที่มี คะแนนการยอมรับของผู้ชิมมากที่สุดจากผลการทดสอบทาง ประสาทสัมผัสในข้อ 3. เติมน้ำตาลทรายให้ได้ปริมาณ ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด 55 องศาบริกซ์ และ เพกทิน ร้อยละ 4 พร้อมทั้งให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 90 องศา เซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที บรรจุขวดฝาปิดทันที เก็บที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 4 สัปดาห์ สุ่มตัวอย่างทุกสัปดาห์ วิเคราะห์ ปริมาณวิตามินซี และทดสอบคุณสมบัติทางประสาทสัมผัส

( เจริญจากน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นด้วยน้ำในอัตราส่วนน้ำผลไม้  
 ต่อ น้ำเท่ากับ 1 ต่อ 4 ก่อนทดสอบทางประสาทสัมผัส )  
 เช่นเดียวกับน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ไรซ์

ตารางที่ 1 องค์ประกอบของน้ำมะม่วงหิมพานต์ และน้ำเสาวรสสด

องค์ประกอบ	น้ำมะม่วงหิมพานต์	น้ำเสาวรส
ปริมาณน้ำผลไม้ต่อน้ำหนักผล ( % )	60.83 ± 1.77	83.33 ± 1.78
พีเอช	4.48 ± 0.04	3.13 ± 0.04
ปริมาณกรดทั้งหมด ( % กรดซิตริก )	0.16 ± 0.02	2.97 ± 0.06
ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ ( องศาบริกซ์ )	11.3 ± 0.0	13.0 ± 0.0
ปริมาณวิตามินซี ( มก./100 กรัม )	62.04 ± 2.16	20.07 ± 1.67
ปริมาณน้ำตาลทั้งหมด ( % น้ำตาลอินเวอร์ท )	11.18 ± 0.52	11.47 ± 0.18
ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ ( % น้ำตาลกลูโคส )	7.94 ± 0.33	6.57 ± 0.14

ตารางที่ 2 คะแนนเฉลี่ยผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของน้ำผลไม้ผสมอัตราส่วนต่างๆ

คะแนนเฉลี่ย

คุณลักษณะ

น้ำมะม่วงหิมพานต์ : น้ำเสาวรส

0 : 1

2.5 : 1.5

1.0 : 1.0

1.5 : 2.5

สี	6.5 ±1.6	5.3 ± 1.9	5.5 ± 1.7	5.8 ±2.3
กลิ่น	5.5 ±1.9a*	6.5 ± 1.3a	4.5 ± 1.7b	6.3 ±1.5a
รส	3.4 ±2.0d	6.9 ± 1.3c	5.2 ± 1.8d	6.0 ±1.4c
ลักษณะรวม	6.5 ±1.4	6.7 ± 1.4	5.3 ± 1.9	6.4 ±1.3

\* อักษรที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 %

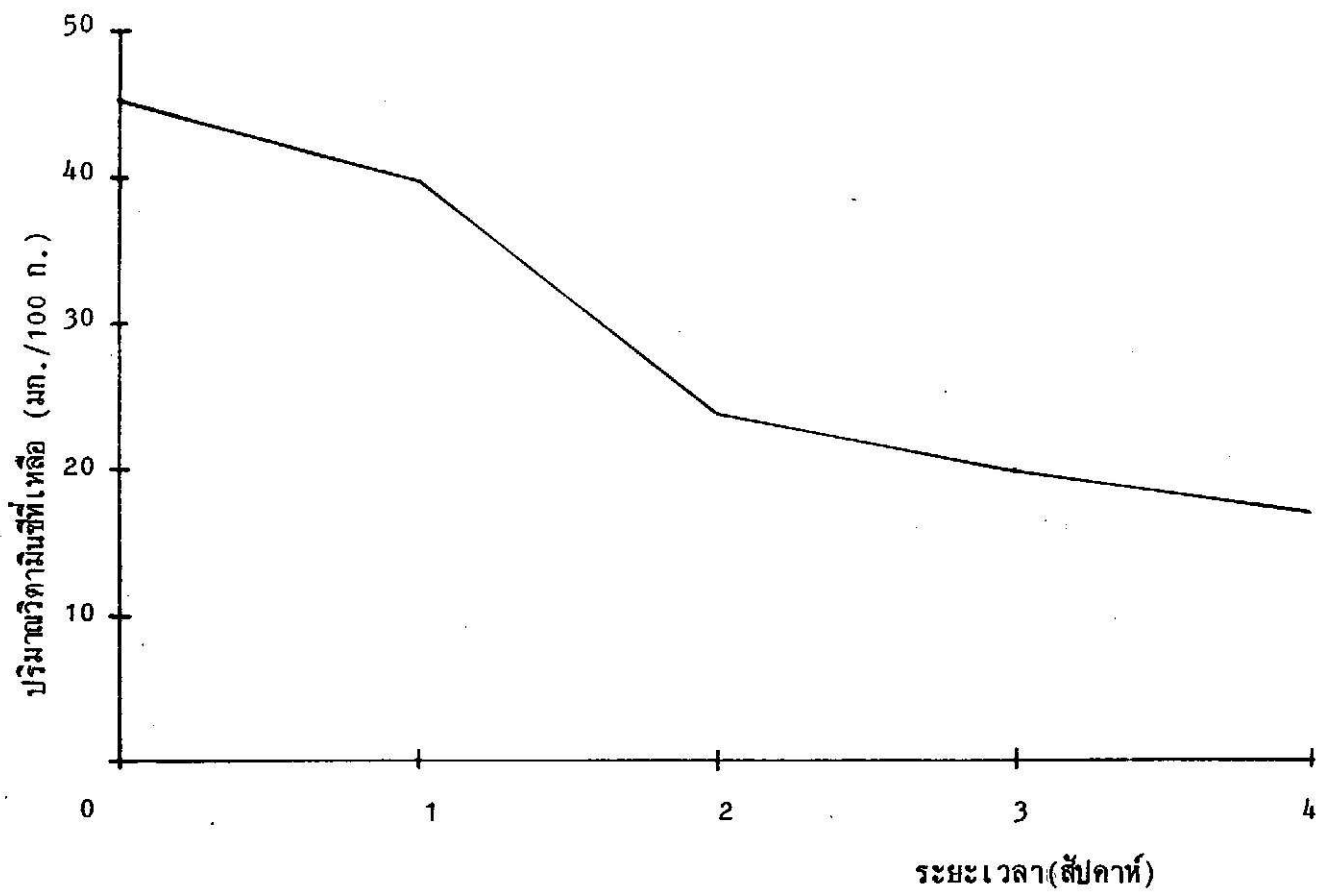


ตารางที่ 3 องค์ประกอบของน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ซีระหว่างการเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส

องค์ประกอบ	ระยะเวลาการเก็บ (สัปดาห์)				
	0	1	2	3	4
พีเอช	3.4 ±0.00	3.45±0.00	3.40±0.00	3.23±0.04	3.30±0.00
ปริมาณกรดทั้งหมด (%กรดซิตริก)	1.12±0.01	1.13±0.00	1.07±0.00	1.05±0.00	1.09±0.01
ปริมาณของแข็งที่ ละลายได้ (องศาบริกซ์)	26.6±0.00	26.6±0.00	26.4±0.00	26.2±0.00	26.2±0.00
ปริมาณวิตามินซี (มก./100กรัม)	45.19±0.00	39.65±0.00	23.72±0.01	19.77±0.01	16.9±0.02
ปริมาณน้ำตาลทั้งหมด (%น้ำตาลอิน เวอ์ท)	35.29±1.04	28.62±0.35	27.10±0.16	26.98±0.44	26.61±0.15
ปริมาณน้ำตาล รีดิวซ์ (%น้ำตาล กลูโคส)	8.94±0.11	8.69±0.29	8.71±0.12	8.74±0.32	8.69±0.10

ตารางที่ 4 คะแนนเฉลี่ยของผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ไรซ์  
ซึ่งเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 4 สัปดาห์

คะแนนเฉลี่ย					
คุณลักษณะ	ระยะเวลาการเก็บ (สัปดาห์)				
	0	1	2	3	4
สี	6.71±0.73	6.77±0.83	6.42±0.67	6.62±0.65	6.69±0.95
กลิ่น	6.82±0.60	6.62±0.77	6.54±0.88	6.36±0.67	6.38±1.04
รส	7.36±0.93	7.38±0.77	7.23±0.83	7.29±0.83	7.69±0.75
ลักษณะรวม	6.93±1.00	7.36±0.67	6.77±0.83	6.93±0.73	7.31±0.95

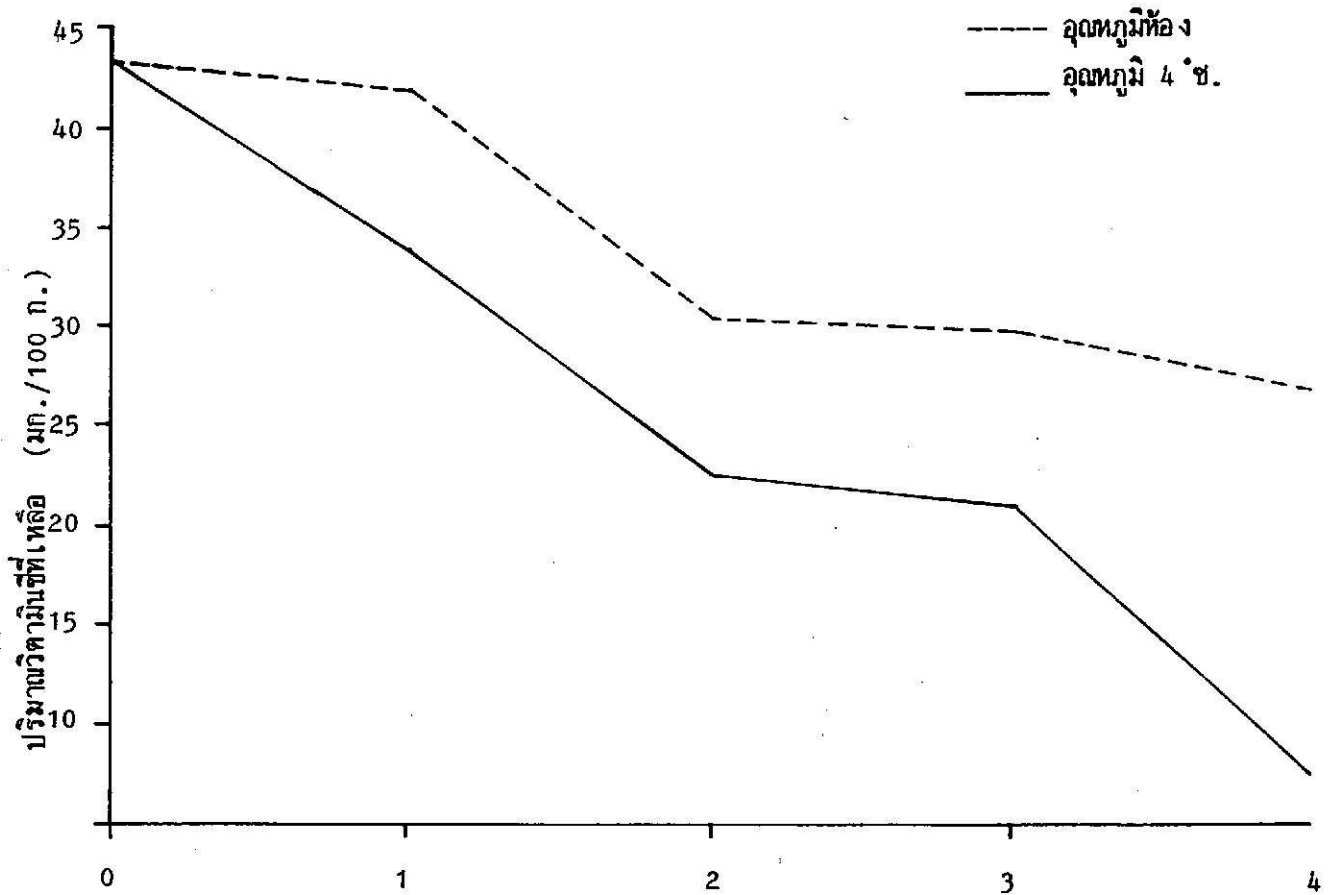


รูปที่ 1 ปริมาณวิตามินซีที่เหลือระหว่างการเก็บน้ำผลไม้ผสมหาสเจอไรซ์ที่อุณหภูมิ 4 °ซ เป็นเวลา 4 สัปดาห์

ตารางที่ 5 คะแนนเฉลี่ยของผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นซึ่งเก็บที่อุณหภูมิห้อง และอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 4 สัปดาห์

อุณหภูมิ	ระยะเวลา การเก็บ (สัปดาห์)	คะแนนเฉลี่ย			
		สี	กลิ่น	รส	ลักษณะรวม
อุณหภูมิ ห้อง	0	6.8±1.2	6.8±1.7	7.3±1.5a	7.0±0.6a
	1	6.7±1.2	6.1±1.9	6.6±1.3abcd	6.8±1.1ab
	2	6.8±1.2	6.1±1.5	6.4±1.9bcd	6.4±1.7ab
	3	6.3±0.9	6.1±1.0	6.2±1.2d	6.3±1.4ab
	4	6.2±1.3	6.3±1.2	6.3±0.9cd	6.3±0.6ab
4องศา เซลเซียส	0	6.5±1.2	6.3±1.4	7.1±1.3ab	7.0±0.8a
	1	6.6±1.4	6.3±1.2	6.7±1.2abcd	6.5±1.2ab
	2	6.8±0.9	6.3±1.3	6.4±1.3bcd	6.2±1.0b
	3	6.5±1.08	6.2±1.7	6.5±1.0bcd	6.3±0.6ab
	4	6.9±0.9	6.6±0.7	7.0±1.0abc	7.0±1.0a

หมายเหตุ อักษรเหมือนกันแสดงว่าไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%



รูปที่ 2 การเปลี่ยนแปลงปริมาณวิตามินซีระหว่างการเก็บน้ำผลไม้ผสมเข้มข้น

## ผลการทดลองและวิจารณ์ผล

ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของน้ำมะม่วงหิมพานต์และน้ำเสาวรส แสดงในตารางที่ 1 ซึ่งน้ำเสาวรสนี้ได้มาจากผลเสาวรสปั่นฝูผลสีเหลือง และองค์ประกอบที่วิเคราะห์ได้ มีค่าสอดคล้องกับผลการศึกษาของ Boyle และคณะ ( 1955 ) อย่างไรก็ดี ความแตกต่างขององค์ประกอบในน้ำผลไม้ชนิดต่าง ๆ นอกจากขึ้นกับพันธุ์แล้วยังขึ้นอยู่กับแหล่งพื้นที่ปลูกด้วย เมื่อพิจารณาองค์ประกอบวิตามินซี จะเห็นว่าน้ำมะม่วงหิมพานต์มีปริมาณวิตามินซีอยู่สูงมากคือสูงกว่า 60 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัม ซึ่งเป็นปริมาณที่สูงกว่าผลไม้เขตร้อนชนิดอื่นอีกหลายชนิดเช่น กล้วยน้ำว้า สับปะรด แตงโม ชมพู่ และมะกอก เป็นต้น ซึ่งมีปริมาณวิตามินซีอยู่ในช่วง 6 ถึง 21 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัม ( สมบูรณ์ ผู้พัฒนา, 2530 )

คะแนนเฉลี่ยของผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของน้ำผลไม้ผสมจากน้ำมะม่วงหิมพานต์และน้ำเสาวรสในอัตราส่วนต่าง ๆ แสดงผลในตารางที่ 2 พบว่าไม่มีความแตกต่างด้านสี แต่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ในด้านกลิ่น รสชาติ ลักษณะรวม ระหว่างน้ำผลไม้ผสมอัตราส่วนต่าง ๆ โดยที่อัตราส่วนของน้ำมะม่วงหิมพานต์ต่อน้ำเสาวรสเท่ากับ 2.5 ต่อ 1.5 มีคะแนนเฉลี่ยทั้งด้านกลิ่น รสชาติ และลักษณะรวมเป็นที่ยอมรับของผู้ชิมมากที่สุด

ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ไรซ์บรรจุขวดซึ่งเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 0, 1, 2, 3 และ 4 สัปดาห์ แสดงในตารางที่ 3 จะเห็นว่าปริมาณวิตามินซีลดลงเมื่อระยะเวลาการเก็บนานขึ้น ดังรูปที่ 1 และปริมาณวิตามินซีในน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ไรซ์จะน้อยกว่าในน้ำผลไม้ผสมสด ซึ่งการสูญเสียปริมาณวิตามินซีขึ้นอยู่กับปัจจัยต่าง ๆ ที่สำคัญได้แก่ อุณหภูมิ ปริมาณออกซิเจน แสง และระยะเวลาการเก็บ ( Boyle, et. al., 1955 ) ส่วนองค์ประกอบอื่น ๆ พบว่าปริมาณกรด น้ำตาล และของแข็งที่ละลายได้มีการเปลี่ยนแปลงน้อยมากระหว่างการเก็บ

สำหรับคะแนนเฉลี่ยของผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ไรซ์เก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 0, 1, 2, 3 และ 4 สัปดาห์ ผลปรากฏว่าคะแนนเฉลี่ยด้าน สี กลิ่น รสชาติ และลักษณะรวม ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ตลอดระยะเวลาการเก็บ ดังแสดงในตารางที่ 4

ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นซึ่งเก็บที่อุณหภูมิห้อง และอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 0, 1, 2, 3 และ 4 สัปดาห์ พบว่า ทั้งสองอุณหภูมิการเก็บให้ผลเท่ากันคือ ปริมาณวิตามินซีลดลงเมื่อระยะเวลาการเก็บนาน

ขึ้น โดยที่อุณหภูมิสูงกว่า อัตราการลดลงของปริมาณวิตามินซีจะมากกว่า ดังรูปที่ 2 ทั้งนี้ เนื่องจากอุณหภูมิเป็นปัจจัยสำคัญในการเร่งปฏิกิริยาการเสื่อมสลายของวิตามินซี ( Boyle, et.al., 1955 )

สำหรับคะแนนเฉลี่ยของผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของน้ำผลไม้ผสมเข้มข้น ซึ่งเก็บที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 0, 1, 2, 3 และ 4 สัปดาห์ แสดงในตารางที่ 5 ปรากฏว่าเมื่อเก็บที่อุณหภูมิห้องคะแนนเฉลี่ยด้าน สี กลิ่น และลักษณะรวม เป็นที่ยอมรับของผู้ชิมและไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญตลอดระยะเวลาการเก็บ แต่ในด้านรสชาติคะแนนการยอมรับลดลงเล็กน้อยที่ระยะเวลาการเก็บ 4 สัปดาห์ อย่างไรก็ตามคะแนนที่ได้ยังสูงกว่า 6 ซึ่งหมายถึงผู้ชิมมีความชอบเล็กน้อย สำหรับที่อุณหภูมิการเก็บ 4 องศาเซลเซียส ผู้ชิมยอมรับและไม่มีความแตกต่างของคะแนนเฉลี่ยทั้งในด้าน สี กลิ่น รสชาติและลักษณะรวม ตลอดระยะเวลาการเก็บ 4 สัปดาห์

#### สรุป

น้ำผลไม้ผสมจากน้ำมะม่วงหิมพานต์และน้ำเสาวรสในอัตราส่วนผสม 2.5 ต่อ 1.5 ให้ผลเป็นที่ยอมรับของผู้ชิมมากที่สุด และเมื่อทำเป็นผลิตภัณฑ์น้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ไรซ์และน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นก็ยังเป็นที่ยอมรับของผู้ชิม หลังจากเก็บไว้ที่อุณหภูมิต่ำเป็นเวลา 4 สัปดาห์ จะไม่พบความแตกต่างของคะแนนเฉลี่ยจากผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านสี กลิ่น รสชาติ และลักษณะรวม แต่ปริมาณวิตามินซีจะลดลงระหว่างการเก็บ

## เอกสารอ้างอิง

- กรมวิทยาศาสตร์บริการ. 2523. ประโยชน์ของมะม่วงหิมพานต์. วิชาการวิทยาศาสตร์  
บริการ. 92 : 2 - 9
- จักรวาล คุณานุกาภกุล และนิธยา รัตนานนท์. 2524. เครื่องคั้นน้ำกระทกรกฝรั่ง.  
วารสารวิทยาศาสตร์เกษตร. 18 : 1 - 13
- ณัฐพงศ์ ภาวสุทนต์. 2529. การศึกษาการทำน้ำผลไม้ผสม ปัญหาพิเศษ. ภาควิชา  
อุตสาหกรรมเกษตร คณะทรัพยากรธรรมชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ สงขลา.
- ธิดารัตน์ ไชยเสน. 2532. อุตสาหกรรมน้ำเสาวรส. สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร.  
กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ กรุงเทพมหานคร.
- ธนาคารกลีกรไทย. 2524. มะม่วงหิมพานต์. เอกสารวิชาการธนาคารกลีกรไทย  
3 : 3 - 28.
- ประสิทธิ์ อติวีระกุล. 2527. เทคโนโลยีของผลไม้และผัก. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร  
คณะทรัพยากรธรรมชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ สงขลา.
- ประเสริฐ สายสิทธิ์. 2531. น้ำเสาวรส - น้ำผลไม้ของโลกเขตร้อน. วารสาร  
อาหาร 18 : 165 - 167
- พัน มาลีวรรณ. 2517. มะม่วงหิมพานต์. วารสารกลีกร. 47 : 103 - 106
- สมบูรณ์ ผู้พัฒน์. 2530. คุณค่าทางอาหารของผลไม้เมืองร้อนและกิ่งโชนร้อน. วารสาร  
อาหาร 17 : 31 - 36
- สายใย เลิศศุภกุล. 2527. การศึกษาการทำน้ำมะม่วงหิมพานต์ซีรัฟเบื้องต้น. ภาควิชา  
อุตสาหกรรม คณะทรัพยากรธรรมชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ สงขลา.
- Ahmad, I. and Shafie, M.E. 1984. Removal of Tannin from  
Cashew Juice. Petanika 7 : 83 - 90
- Amerine, M.A., Pangbom, R. M. and Roessler, E. B. 1965.  
Principles of Sensory Evaluation of Food. Academic Press.
- A.O.A.C. 1984. Official Methods of Analysis of the  
Association of Official Analytical Chemists. 14th ed.
- Augustin, A. 1982. Studies on Clarification of Cashew Apple  
Juice for the Preparation of Cashew Syrup. Indian J. Nut. Diet.  
19 : 169 - 172



- Boyle et al. 1955. cited by Tressler and Joslyn. (1971).  
Fruit and vegetable Juice Processing Technology. The AVI  
Publishing Comp.
- Casimir, D.J., Kefford, J.F. and White Field, F.B. 1981.  
Technology and Flavor Chemistry of Passion Fruit Juice  
and Concentrate. In : Advances in Food Research ( ed. Chichester,  
C.O. ) Vol. 27. Academic Press.
- Falade, J.A. 1981. Vitamin C and Other Chemical Substances in  
Cashew Apple. J. Hort. Sci. 56 : 177 - 179
- Nelson, P.E. and Tressler, D.K. 1980: Fruit and Vegetable Juice  
Processing Technology. The AVI Publishing Comp., Inc.
- Ohler, J. G. 1979. Cashew. Amsterdam Kaninklyk Institute  
Voor de Troper.
- Padival, R.A. et.al. 1980. Cloud Stabilization in Citrus Beverages  
by Low Methoxyl Pectin. Food Technol. 15:28-34.
- Ranganna, S. 1977. Manual of Analysis of Fruit and Vegetable  
Products. Tata Mc Graw-Hill Publishing Comp.
- Tressler, D.K. and Joslyn, M.A. 1974. Fruit and Vegetable Juice  
Processing Technology. 2nd.ed. The AVI Publishing Comp., Inc.
- Seale, P.E. and Sherman, G.D. 1960. Commercial Passion Fruit  
Processing in Hawaii. Circular 58. Hawaii Agricultural  
Experimental Station. University of Hawaii.
- Woodroof, J.G. 1979. Tree Nuts. The AVI Publishing Comp.

## ภาคผนวก ก .

## แบบทดสอบชิม

ชื่อผู้ชิม .....

วันที่ชิม .....

## ตัวอย่างน้ำผลไม้

กรุณาชิมตัวอย่างน้ำผลไม้ที่จัดให้ แล้วพิจารณาด้าน สี กลิ่น รส และลักษณะรวม  
ของแต่ละตัวอย่าง และให้คะแนนตามความชอบของท่านโดยกรอกคะแนนตามรหัสของตัวอย่าง

-----  
ลักษณะที่ต้องการทดสอบ

รหัสตัวอย่าง

-----

สี

กลิ่น

รส

ลักษณะรวม

-----  
ลำดับคะแนนตามความชอบเป็นดังนี้

9 = ชอบมากที่สุด

4 = ไม่ชอบเล็กน้อย

8 = ชอบมาก

3 = ไม่ชอบปานกลาง

7 = ชอบปานกลาง

2 = ไม่ชอบมาก

6 = ชอบเล็กน้อย

1 = ไม่ชอบมากที่สุด

5 = เลข ๆ

ข้อเสนอแนะหรือความคิดเห็นอื่น ๆ .....

## ภาคผนวก ข .

ตารางผนวกที่ 1 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านสีของน้ำผลไม้ผสม

Source of variation	DF	SS	MS	F
Sample	3	10.21	3.40	0.87 <sup>NS</sup>
Error	36	140.04	3.89	
Total	51	197.75		

ตารางผนวกที่ 2 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านกลิ่นของน้ำผลไม้ผสม

Source of variation	DF	SS	MS	F
Sample	3	30.64	10.21	6.34 <sup>**</sup>
Error	36	57.86	1.61	
Total	51	169.10		

ตารางผนวกที่ 3 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมในด้านรสชาติของน้ำผลไม้ผสม

Source of variation	DF	SS	MS	F
Sample	3	87.99	29.39	11.23**
Error	36	94.01	2.61	
Total	51	226.30		

ตารางผนวกที่ 4 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมด้านคุณลักษณะรวมของน้ำผลไม้ผสม

Source of variation	DF	SS	MS	F
Sample	3	15.38	5.13	3.59*
Error	36	51.62	1.43	
Total	51	133.23		

ตารางผนวกที่ 5 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมคั่วสีของน้ำผลไม้ผสม  
พาสเจอร์ไรซ์ระหว่างการเก็บรักษา

Source of variation	DF	SS	MS	F
Sample	4	0.93	0.23	0.39 <sup>NS</sup>
Error	60	35.93	0.60	
Total	64	36.86		

ตารางผนวกที่ 6 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมคั่วกลิ่นของน้ำผลไม้ผสม  
พาสเจอร์ไรซ์ระหว่างการเก็บรักษา

Source of variation	DF	SS	MS	F
Sample	4	1.58	0.39	0.59 <sup>NS</sup>
Error	56	37.56	0.67	
Total	60			

ตารางผนวกที่ 7 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมด้านรสชาติของน้ำผลไม้  
ผสมพาสเจอร์ระหว่างการเก็บรักษา

Source of variation	DF	SS	MS	F
Sample	4	1.68	0.42	0.62 <sup>NS</sup>
Error	56	42.22	0.68	
Total	60	43.91		

ตารางผนวกที่ 8 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมด้านลักษณะรวมของน้ำผลไม้ผสมพาสเจอร์ระหว่างการเก็บรักษา

Source of variation	DF	SS	MS	F
Sample	4	3.38	0.84	1.17 <sup>NS</sup>
Error	60	43.48	0.72	
Total	64	46.86		

ตารางผนวกที่ 9 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมด้านสีของน้ำผลไม้ผสม  
เข้มข้นระหว่างการเก็บรักษา

Source of variation	DF	SS	MS	F
Temp	1	0.25	0.25	0.42 <sup>NS</sup>
Time	4	1.74	0.44	0.73 <sup>NS</sup>
Temp * Time	4	2.90	0.73	1.22 <sup>NS</sup>
Error	81	48.81	0.60	
Total	99	131.79		

ตารางผนวกที่ 10 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมด้านกลิ่นของน้ำผลไม้  
ผสมเข้มข้นระหว่างการเก็บรักษา

Source of variation	DF	SS	MS	F
Temp	1	0.09	0.09	0.14 <sup>NS</sup>
Time	4	2.54	0.64	0.98 <sup>NS</sup>
Temp * Time	4	2.06	0.52	0.80 <sup>NS</sup>
Error	81	52.41	0.65	
Total	99	193.39		

ตารางผนวกที่ 11 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากการชิมด้านรสชาติของน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นระหว่างการเก็บรักษา

Source of variation	DF	SS	MS	F
Temp	1	0.81	0.81	1.40 <sup>NS</sup>
Time	4	9.10	2.28	3.93 <sup>**</sup>
Temp * Time	4	2.34	0.59	1.02 <sup>NS</sup>
Error	81	52.41	0.65	
Total	99	176.75		

ตารางผนวกที่ 12 ผลการวิเคราะห์ทางสถิติของคะแนนจากลักษณะรวมของน้ำผลไม้ผสมเข้มข้นระหว่างการเก็บรักษา

Source of variation	DF	SS	MS	F
Temp	1	0.04	0.04	0.07 <sup>NS</sup>
Time	4	6.86	1.72	3.01 <sup>*</sup>
Temp * Time	4	3.06	0.77	1.35 <sup>NS</sup>
Error	81	46.04	0.57	
Total	99	122.36		



## ภาคผนวก ค.

## การวิเคราะห์หาปริมาณน้ำตาลโดย Lane and Eynon Method

## 1. ปรับมาตรฐานสารละลายเพ-ลิ่ง

- 1.1 ผสมสารละลายเพ-ลิ่ง A และ B ปริมาณเท่า ๆ กัน
- 1.2 บีเบตสารละลายเพ-ลิ่ง ปริมาณ 10 มล. ลงในขวดรูปชมพู่ขนาด 250 มล.
- 1.3 เติมน้ำกลั่น 25 มล.
- 1.4 บรรจุสารละลายน้ำตาลอินเวอร์ทมาตรฐานลงในบูเรตต์ขนาด 50 มล.
- 1.5 เติมสารละลายน้ำตาลมาตรฐานจากบูเรตต์ลงในขวดที่บรรจุสารละลายเพ-ลิ่งนั้นด้วยปริมาณ 18 - 19 มล.
- 1.6 ให้ความร้อนจนสารละลายในขวดเดือดนาน 2 นาที
- 1.7 เติมเมทิลีนบลู 3 หยด
- 1.8 ตีเตรทด้วยสารละลายน้ำตาลอินเวอร์ทมาตรฐาน จนสีของเมทิลีนบลูหายไป ควรใช้เวลาตีเตรทตั้งแต่ต้น ภายใน 3 นาที
- 1.9 บันทึกปริมาตรของสารละลายน้ำตาลอินเวอร์ทมาตรฐานที่รีดิวซ์สารละลายเพ-ลิ่งได้อย่างสมบูรณ์ ซึ่งควรเป็น  $20.37 \pm 0.05$  มล.
- 1.10 คำนวณค่าแฟคเตอร์ของสารละลายเพ-ลิ่ง ( กรัมของน้ำตาลอินเวอร์ท )

## 2 หาปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์

## 2.1 การตีเตรทเบื้องต้น

- บีเบตสารละลายเพ-ลิ่ง ( A + B ) 10 มล. ลงในขวดรูปชมพู่ขนาด 250 มล.
- เติมน้ำกลั่น 5 มล.
- บรรจุสารละลายยีสของตัวอย่างลงในบูเรตต์
- ปล่อยสารละลายน้ำตาลตัวอย่างจากบูเรตต์ลงในสารละลายเพ-ลิ่ง ด้วยปริมาณที่คาดว่าเพียงพอจะรีดิวซ์สารละลายเพ-ลิ่งได้เกือบสมบูรณ์
- ผสมและให้ความร้อนจนสารละลายเดือดเป็นเวลา 15 วินาที
- ถ้าสารละลายยังคงเป็นสีน้ำเงิน ให้เติมสารละลายน้ำตาลอีก 2-3 มล.
- ต้มให้เดือด 2 - 3 วินาที

- ทาเช่นนี้จนได้สารละลายเป็นสีน้ำเงินจาง
- เติมเมทิลีนบลู 3 หยด
- ตีเตรตด้วยสารละลายน้ำตาลเค็ม จนกระทั่งสีของเมทิลีนบลูหายไป
- ทาการตีเตรตเช่นนี้หลาย ๆ ครั้ง เพื่อให้มีความแม่นยำมากขึ้นและใช้เวลาในการให้ความร้อนทั้งหมดไม่เกิน 3 นาที

## 2.2 การตีเตรตอย่างมาตรฐาน

- บีเบตสารละลายเฟ-ลิ่งผสมมา 10 มล. ใส่ลงในขวดรูปชมพู่ขนาด 250 มล.
- บรรจุสารละลายน้ำตาลตัวอย่างลงในบูเรตต์ขนาด 50 มล.
- ปล่อยสารละลายน้ำตาลจากบูเรตต์ลงในสารละลาย เฟ-ลิ่ง ด้วยปริมาณที่ทราบจากการตีเตรตเบื้องต้น ให้เหลือปริมาณสารละลายตัวอย่างที่จะรีดิวซ์สารละลายเฟ-ลิ่งจนสมบูรณ์นั้นเพียง 0.5 - 1.0 มล.
- ผสมให้สารละลายน้ำตาลรวมกับสารละลายเฟ-ลิ่ง
- ให้ความร้อนจนเดือดปานกลางเป็นเวลา 2 นาที
- เติมเมทิลีนบลู 3 หยด โดยระวังไม่ให้เปื้อนด้านข้างขวด
- ตีเตรตจนถึงจุดยุติภายใน 1 นาที โดยการปล่อยให้สารละลายน้ำตาลหยดด้วยอัตรา 2 - 3 หยด ต่อช่วงเวลา 5 - 10 วินาที จนกระทั่งสีของเมทิลีนบลูจางหายไป และจะสังเกตเห็นตะกอนสีแดงอิฐ
- บันทึกปริมาตรสารละลายน้ำตาลตัวอย่างที่ใช้ไปทั้งหมด

## 3. ทาปริมาณน้ำตาลทั้งหมด

- 3.1 บีเบตสารละลายในของน้ำตาลตัวอย่าง 50 มล. ใส่ลงในขวดรูปชมพู่ขนาด 250 มล.
- 3.2 เติมกรดไฮโดรคลอริก 5 มล.
- 3.3 เติมน้ำกลั่น 50 มล.
- 3.4 ต้มให้เดือดเบา ๆ เป็นเวลา 10 นาที
- 3.5 ทาให้เย็น
- 3.6 ถ่ายสารละลายลงในขวดปรับปริมาตรขนาด 250 มล.
- 3.7 ทาให้สารละลายเป็นกลางด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้มข้น 1 นอร์มอล โดยใช้ฟีนอล์ฟทาลีนเป็นอินดิเคเตอร์

3.8 ปรับปริมาณด้วยน้ำกลั่นให้ได้ 250 มล.

3.9 ตีเตรหหาปริมาณน้ำตาลเช่นเดียวกับวิธีตีเตรหหาปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์

การวิเคราะห์หาปริมาณวิตามินซีโดยวิธี 2,6-ไดคลอโรฟีนอล อินโดฟีนอล

( 2,6-Dichlorophenol-Indophenol Visual Titration Method )

### 1.ปรับมาตรฐานสี

-บีเบตสารละลายกรดแอสคอร์บิกมาตรฐานมา 5 มล. ลงในขวดรูปชมพู่ขนาด 50 มล.

-เติมกรดเมตาฟอสฟอริก ( 3 % ) ปริมาณ 5 มล.

-เติมสารละลายสีอินโดฟีนอลลงในไมโครบูเตดด์

-ตีเตรหหาสารละลายกรดแอสคอร์บิก ด้วยสารละลายสีอินโดฟีนอล จนกระทั่งสารละลายเกิดสีชมพูคงที่อยู่นาน 15 วินาที

-ตีเตรหหาบลงก์ เช่นเดียวกันโดยใช้กรดเมตาฟอสฟอริก ( 3 % ) แทนสารละลายแอสคอร์บิก

-คำนวณหาแฟคเตอร์ของสีคือ มก.ของกรดแอสคอร์บิกที่ทำปฏิกิริยาพอดีกับสารละลายสีอินโดฟีนอล 1 มล. ซึ่งเท่ากับ 0.5

ไอเตอร์

2.บีเบตสารละลายตัวอย่างมา 2 - 5 มล. ลงในขวดรูปชมพู่ขนาด 50 มล.

( ถ้าใช้ตัวอย่างน้อยกว่า 5 มล. ให้ปรับปริมาณด้วยกรดเมตาฟอสฟอริก ( 3 % ) เป็น 5 มล. )

3.เติมกรดเมตาฟอสฟอริก ( 3 % ) ปริมาตร 5 มล.

4.ตีเตรหหาสารละลายตัวอย่างด้วยสารละลายสีอินโดฟีนอล จนกระทั่งได้สีชมพูคงที่นาน 15 วินาที ( ควรทำการทดสอบเบื้องต้นโดยการตีเตรหหาอย่างรวดเร็วก่อนในครั้งแรกเพื่อทราบปริมาณสารละลายสีที่ต้องใช้โดยประมาณ จากนั้นจึงตีเตรหหาให้ทราบค่าที่ถูกต้องแน่นอน และปริมาณไอเตอร์ที่ใช้ไม่ควรเกิน 3 - 5 มล. )

5.ตีเตรหหาบลงก์เช่นเดียวกัน โดยใช้กรดเมตาฟอสฟอริก ( 3 % ) แทนสารละลายตัวอย่าง



6. คำนวณปริมาณกรดแอสคอร์บิกของตัวอย่างจากสูตร

มก. ของกรดแอสคอร์บิกต่อกรัม หรือ มล. ของตัวอย่าง

=  $\frac{\text{ไตเตอร์} * \text{แฟคเตอร์} * \text{ปริมาตรที่ปรับ}}{\text{ปริมาตรสารละลายที่ใช้ไตเตรท} * \text{นน. หรือปริมาตร}}$

ตัวอย่างเริ่มต้น

ตัวอย่างเริ่มต้น