

## **์ รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์**

## โครงการ

การพัฒนาผลิตภัณฑ์ยางพาราจากการจุ่มน้ำยาง - ถุงมือยางต้นศูนต่ำและยางรัดผมแฟชั่น Development of Natural Rubber Products From Latex Dipping Process – Reduced Formulation Cost of Rubber Glove and Fashionable Hair Rubber Band

โดย คร. วิรัช ทวีปรีคา และคณะ

## บทคัดย่อ

การผลิตถุงมือยางทางการแพทย์โคยกระบวนการจุ่มน้ำยางเริ่มจากการนำน้ำยางขัน ซึ่งมีเนื้อ ยางร้อยละ 60 ไปเจือจางค้วยน้ำกลั่นก่อนที่จะผสมกับสารเคมีชนิดต่างๆ ที่อยู่ในรูปของสารละลายคิส เพิสชั่น เช่น สารช่วยเพิ่มความเสถียร สารวัลคาในซ์ สารคัวเร่ง สารป้องกันการเสื่อมสภาพ และสาร ตัวเดิม เป็นค้น ทั้งนี้เพื่อให้น้ำขางอยู่ในสภาพที่เหมาะสมในการขึ้นรูปเป็นถุงมือขาง สารตัวเดิมที่นิยม ใช้มากที่สุดคือแคลเซียมคาร์บอเนตเนื่องจากมีราคาถูก ความสามารถในการผสมแคลเซียมคาร์บอเนต ปริมาณมากเข้ากับน้ำยางโดยสมบัติของถุงมือยางยังผ่านเกณฑ์มาตรฐานจึงช่วยลดต้นทุนการผลิตถุง มือยาง ซึ่งจากการวิจัยพบว่าการเตรียมสารละลายคิสเพิสชั่นโดยการบคให้อนุภากแคลเซียม คาร์บอเนตมีขนาดเล็กถึง 1 ไมโครเมตร จะสามารถผสมในน้ำยางได้สูงสุดถึง 30 ส่วนในร้อยส่วน ของขาง สำหรับการผลิตขางรัดผมแฟชั่นโดยกระบวนการจุ่มแบบพิมพ์ในน้ำขางผสมสูตรที่มีการใช้ น้ำมันสปินเคิล พบว่าจะให้ยางรัดผมที่บีสมบัติตามที่ต้องการเช่นเดียวกับกับยางรัดผมที่บีจำหน่าย โดยทั่วไปในท้องตลาดแต่ต้นทุนที่ใช้ในการผลิตต่ำกว่ามาก

## **ABSTRACT**

Medical gloves were prepared by using latex dipping process. The cleaned former was dipped in natural rubber latex (NR latex) compound and dried before the finished product was taken off from the former. NR latex compound composed with vulcanizing agent, accerlerator, stabilizer, antioxidant, and filler. The purpose of adding filler such as calcium carbonate (CaCO<sub>3</sub>) is reducing the cost of production. The dispersion of CaCO<sub>3</sub> can be prepared using ball mill. Size of CaCO<sub>3</sub> particles was found that depend on the concentration of CaCO<sub>3</sub> and duration of ball milling. The dispersion of CaCO<sub>3</sub> 50% by weight which was milled for 7 days gives particle size in the 1-3 micron range but the dispersion is viscous. On the other hand, commercial CaCO<sub>3</sub> with particle size in the same range can be prepared in 75% by weight dispersion. In this research, it was found that commercial CaCO<sub>3</sub> can be added in the latex 30 phr while the properties of NR glove is still better than the medical glove standard according to ASTM D3578. In the same way, fashionable hair rubber band can be prepared by using the latex dipping process. Addition small amount of spindle oil in NR latex compound gives the desirable properties of hair rubber band.