

2534

รายงานการวิจัย

ประเภทโครงการนักศึกษา

เรื่อง



การปรับปรุงความใสของไวน์น้ำตาลโตนด
ด้วยไคโตแซน

(Improving the Clarity of Palm Sap Wine by Chitosan)

โดย

นางไพรัตน์ ไสภโฆธร
นายธีรยุทธ นันทวิทวงศ์

ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะวิทยาศาสตร์
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

2534

ในด.

เลขหมู่	TPA115 7104 2534-8.1
เลขทะเบียน	036122
	2/9 พ.ค. 2533

บทคัดย่อ

การศึกษาคูสมบัติบางประการของโคโคธรีน ที่ผลิตจากเปลือกกุ้งทางแดงในห้องปฏิบัติการ เปรียบเทียบกับโคโคธรีนเครื่องหมายการค้า Fluka (Chemika-Biochemika) จากประเทศสวิสเซอร์แลนด์ ชนิดน้ำหนักโมเลกุลสูง น้ำหนักโมเลกุลปานกลาง และน้ำหนักโมเลกุลต่ำ เพื่อการปรับปรุงความใสของไวน์น้ำตาลโตนด พบว่าโคโคธรีนจากเปลือกกุ้งทางแดงสามารถละลายได้ในสารละลายกรดหลายชนิดที่แตกต่างกัน โคโคธรีนแอสคอบิกเป็นตัวทำละลายที่ดีที่สุด ความใสของไวน์น้ำตาลโตนดดีที่สุดเมื่อใช้โคโคธรีนจากเปลือกกุ้งทางแดงละลายในสารละลายกรดแอสคอบิก ที่ความเข้มข้น 50 มก. ต่อไวน์ 100 มล. จึงให้ผลดีกว่าการใช้โคโคธรีนเครื่องหมายการค้า Fluka ชนิดน้ำหนักโมเลกุลปานกลางในสารละลายกรดแอสคอบิกที่ความเข้มข้น 100 มก. ต่อไวน์ 100 มล. แต่ยิ่งพบว่า ดียิ่งกว่าความใสของไวน์น้ำตาลโตนดที่ได้จากการใช้โคโคธรีนเครื่องหมายการค้า Fluka ชนิดน้ำหนักโมเลกุลสูง และชนิดน้ำหนักโมเลกุลต่ำละลายในสารละลายกรดแอสคอบิก ที่ความเข้มข้น 70 มก. ต่อไวน์ 100 มล. ทั้งสองชนิด

ผลการยอมรับทางประสาทสัมผัสของไวน์น้ำตาลโตนด ที่ปรับปรุงความใสด้วยการใช้โคโคธรีนพบว่า มีกลิ่นรสของกุ้งปะปนมา จึงเป็นสาเหตุทำให้ผู้บริโภคยอมรับน้อยกว่าไวน์ที่ไม่ได้ใช้โคโคธรีน

Abstract

Improving the clarity of palm sap wine by chitosan produced from Red-Tail prawn shell in laboratory, comparing with three commercial chitosans (Fluka (Chemika-Biochemika)) typed high, medium and low molecular weight were studied. The results showed that chitosan from Red-Tail prawn shell could be differently dissolved in various acid solutions and showed the maximum viscosity under controlled condition in formic acid solution.

The maximum clarity of palm sap wine using Red-Tail prawn shell chitosan at the concentration of 50 mg chitosan in ascorbic acid solution per 100 mL wine showed superior quality than using commercial chitosan (medium MW) at the concentration of 100 mg chitosan in ascorbic acid solution per 100 mL wine, but lower quality than using commercial chitosans, high MW and low MW, at the concentration of 70 and 150 mg chitosan in ascorbic acid solution per 100 mL wine, respectively.

Sensory evaluation of palm sap wine clarified with all types of chitosan resulted in inferior acceptability than normal wine, because of prawn flavour contamination.

สารบัญ

	หน้า
สารบัญตาราง.....	(ก)
สารบัญรูป.....	(ข)
บทนำ.....	1
การตรวจเอกซัาร.....	3
1. น้ำตาลโตนด	
- การทำน้ำตาลสดจากต้นตาลโตนด.....	3
- องค์ประกอบของน้ำตาลสด.....	4
2. ไวน์	
- ชนิดของไวน์.....	4
- กระบวนการผลิตไวน์.....	5
- การทำให้ไวน์ใส.....	7
3. ไคโตชัน	
- ลักษณะโครงสร้างและคุณสมบัติของไคโตชัน.....	8
- การใช้ประโยชน์ไคโตชันในอุตสาหกรรมอาหาร.....	9
- การผลิตไคโตชัน.....	11
วิธีคูปกรณ์และวิธีการทดลอง.....	14
ผลการทดลองและวิจารณ์.....	17
สรุปผลการทดลอง.....	27
เอกสารอ้างอิง.....	28
ภาคผนวก.....	30

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1. คุณสมบัติของน้ำตาลโตนดสดและไว้น้ำตาลโตนด.....	17
2. การละลายและความหนืดของโคโคชันในสารละลายชนิดต่างๆ....	18
3. ผลการใช้โคโคชันในสารละลายกรดชนิดต่างๆในการปรับปรุง ความใสของไว้น้ำตาลโตนด.....	20
4. ค่าพีเอชของไว้น้ำตาลโตนดที่ผ่านการปรับปรุงความใสโดยใช้โคโคชัน ในสารละลายกรดชนิดต่างๆ.....	21
5. ผลการใช้โคโคชันในสารละลายกรดฟอร์มิกเพื่อปรับปรุงความใส ของไว้น้ำตาลโตนด.....	22
6. ผลการใช้โคโคชันในสารละลายกรดออกซอลิกเพื่อปรับปรุงความใส ของไว้น้ำตาลโตนด.....	23
7. คะแนนเฉลี่ยของการทดสอบการยอมรับของไว้น้ำตาลโตนด ปรับปรุงความใสด้วยโคโคชัน.....	26
8. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนการยอมรับทางประสาทสัมผัส ของไว้น้ำตาลโตนดภายหลังการปรับปรุงความใส.....	34

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.	แผนภูมิการผลิตไวน์.....	8
2.	โครงสร้างทางเคมีของโคตินนและโคโตนน.....	8
3.	กระบวนการผลิตโคตินนและโคโตนน.....	13

บทนำ

น้ำตาลโตนดเป็นน้ำหวานที่ได้จากต้นตาลโตนด (Borassus flabellifer, Linn.) ซึ่งเป็นพืชในตระกูลปาล์มที่สามารถขึ้นได้ทั่วไปในเขตร้อน สำหรับประเทศไทยต้นตาลโตนดขึ้นหนาแน่นในแถบภาคใต้ของประเทศ นับตั้งแต่จังหวัดเพชรบุรีลงไปจนถึงจังหวัดสงขลา ในจังหวัดสงขลา อำเภอสะทิงพระจัดว่าเป็นแหล่งที่ตาลโตนดขึ้นหนาแน่น โตนดจะขึ้นเรียงรายบนคันนาบางแห่งมีตาลโตนดถึง 88 ต้นต่อไร่ (โตนดเฉลี่ยจะมีตาลโตนด 10 ต้นต่อไร่) ซึ่งทำให้ทั้งอำเภอสะทิงพระมีตาลโตนดถึง 50,000 ต้น (กี เทรบูลย์, 2528) ตาลโตนดให้น้ำตาลเฉลี่ยต้นละประมาณ 5-7 ลิตรต่อวัน น้ำตาลสดที่ได้เกษตรกรจะนำมาเคี้ยวให้มัน เรียกว่าน้ำผึ้ง ซึ่งสามารถเก็บรักษาไว้ได้ และใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตน้ำตาลแว่นด้วยคุณภาพของน้ำผึ้งที่ได้ไม่แน่นอนขึ้นอยู่กับคุณภาพของน้ำตาลสด และประสิทธิภาพของเตาเคี้ยวน้ำตาล นอกจากนี้เกษตรกรอาจนำน้ำตาลสดไปทำเป็นผลิตภัณฑ์อื่นเช่น น้ำตาลสดพาสเจอร์ไรซ์ น้ำส้มสาชู และไวน์หรือน้ำตาลเมา เป็นต้น

ไวน์น้ำตาลโตนดจัดเป็นเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ชนิดหนึ่งที่มีความนิ่มดื่มในรูปของน้ำตาลเมามาเป็นเวลานานแล้ว แต่ปริมาณการผลิตและการบริโภคยังไม่เป็นที่แพร่หลายเนื่องจากคุณภาพของไวน์ที่ผลิตได้ยังไม่เป็นที่พอใจของผู้บริโภคในด้านความใสและกลิ่นรส ดังนั้นการใช้ประโยชน์จากน้ำตาลโตนดเพื่อหมักให้เป็นไวน์น้ำตาลโตนด ที่มีคุณภาพทัดเทียมกับไวน์ผลไม้ชนิดอื่นที่ได้พัฒนาคุณภาพให้เป็นที่ยอมรับมานานแล้วโดยเฉพาะในเรื่องความใส กลิ่น และรสชาติ จึงสมควรได้รับการศึกษาเพื่อพัฒนาคุณภาพของไวน์น้ำตาลโตนด และเป็นการส่งเสริมให้เกิดการพัฒนาผลิตภัณฑ์จากน้ำตาลโตนดมากขึ้น

ปัจจุบันอุตสาหกรรมแปรรูปกึ่งแห้งเลือกแข็งได้เจริญขึ้นอย่างรวดเร็ว อันส่งผลให้เกิดวัสดุเหลือใช้อันได้แก่ หัวกึ่งและเปลือกกึ่งจำนวนมากขาย สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้กว้างขวาง แนวทางหนึ่งในการใช้ประโยชน์และเพิ่มมูลค่าวัสดุเหลือใช้เหล่านั้น คือการผลิตโคคิน ซึ่งเป็นสารประกอบที่พบมากในส่วนหัวและเปลือกกึ่ง สารโคคินที่สกัดได้สามารถเปลี่ยนเป็นสารโคโคแซนโคคินผ่านกระบวนการกำจัดหมู่อะซิติก (Deacetylation) สารโคโคแซนโคคินสามารถนำไปใช้ประโยชน์ในอุตสาหกรรมได้อย่างกว้างขวาง ทั้งในอุตสาหกรรมอาหาร อุตสาหกรรมเส้นใย และโอสถสังเคราะห์ อุตสาหกรรมเทคโนโลยีชีวภาพ และทางการแพทย์ เนื่องจากโคโคแซนโคคินเป็นสารพอลิเมอร์ ที่สามารถละลายได้ในสารละลายหลายชนิดในสภาพที่เป็นกรด จึงสามารถแสดงคุณสมบัติเชิงหน้าที่หลายประการ เช่น ให้ความข้นหนืด ช่วยตกตะกอนสารประกอบอินทรีย์ การทำให้น้ำผลไม้ใส และการกำจัดโลหะหนัก เป็นต้น

ดังนั้นจึงได้ทดลองศึกษาการประยุกต์ใช้สารโคโตนชั้นต่อการปรับปรุงความใสของ
ไวน์น้ำตาลโตนดโดยมีวัตถุประสงค์ดังนี้

1. ศึกษาการปรับปรุงความใสของไวน์น้ำตาลโตนดด้วยโคโตนชั้น
2. ศึกษาคุณภาพของไวน์น้ำตาลโตนดทางด้านเคมี กายภาพและการยอมรับของผู้บริโภค

การตรวจเอกสาร

1. น้ำตาลโตนด

น้ำตาลโตนด จัดเป็นน้ำตาลที่ได้จากต้นตาลโตนด (Palmyra Palm) มีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า Borassus flabellifer Linn อยู่ในตระกูลปาล์มซึ่งเป็นพืชที่ขึ้นอยู่ได้ทั่วไปในเขตร้อน ทั้งในทวีปเอเชีย แอฟริกาและอเมริกาใต้ พบมากใน อินเดีย พม่า ไทย ศรีลังกาและเขมร เป็นที่รู้จักกันแพร่หลายในแอฟริกาตอนกลาง และด้านตะวันตกภาคใต้ชื่อ ว่า Ronier แต่ละประเทศมีการทำน้ำตาลสดจากต้นปาล์มต่างชนิดกันขึ้นกับสภาพแวดล้อมและดินฟ้าอากาศของประเทศนั้นๆ เช่น ประเทศไทยและอินเดีย ทำน้ำตาลสดจากต้นตาลโตนดและมะพร้าว ในฟิลิปปินส์ ศรีลังกา และหมู่เกาะสวาบ ทำน้ำตาลสดจากมะพร้าว สำหรับประเทศในจีเรีย กาน่าและคองโก มีการทำน้ำตาลสดจากปาล์มน้ำมัน

สำหรับประเทศไทยต้นตาลโตนดขึ้นหนาแน่นในแถบภาคใต้ของประเทศนับตั้งแต่จังหวัดเพชรบุรีลงไปจนถึงจังหวัดสงขลา ในจังหวัดสงขลาอำเภอสะทิงพระจัดว่าเป็นแหล่งที่มีตาลโตนดขึ้นหนาแน่น โดยจะขึ้นเรียงบนคันนา บางแห่งมีต้นตาลโตนดถึง 68 ต้นต่อไร่ โดยเฉลี่ยมีต้นตาลโตนด 10 ต้นต่อไร่ ซึ่งในอำเภอสะทิงพระมีต้นตาลโตนดถึง 50,000 ต้น (ก๊ เทรบูลส์, 2526) ต้นตาลโตนดให้น้ำตาลเฉลี่ยต้นละประมาณ 5-7 ลิตรต่อวัน น้ำตาลสดที่ได้เกษตรกรจะนำมาเคี่ยวให้ข้นเรียกว่า น้ำผึ้ง ซึ่งสามารถเก็บไว้ได้นาน และใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตน้ำตาลวนด้วย คุณภาพของน้ำผึ้งที่ได้ไม่แน่นอน ขึ้นอยู่กับคุณภาพของน้ำตาลสดและประสิทธิภาพของเตาเคี่ยวน้ำตาล นอกจากนี้เกษตรกรอาจนำน้ำตาลสดไปทำผลิตภัณฑ์อื่น เช่น น้ำตาลสดพาสเจอร์ น้ำส้มสาธู และไวน์หรือน้ำตาลเมา เป็นต้น

การทำน้ำตาลสดจากต้นตาลโตนด

ต้นตาลโตนดเมื่อมีอายุ 15-20 ปีจะตกวงครั้งแรก ซึ่งจะใช้ทำน้ำตาลโตนดได้ และสามารถใช้ประโยชน์ได้นานถึง 80 ปี ตาลต้นผู้และตาลต้นเมียมีวิธีการทำน้ำตาลต่างกันคือตาลต้นผู้ทำโดยใช้วิธีชอกกับวิธีนวดวงตาล ส่วนตาลต้นเมียทำโดยวิธีนวดเท่านั้น การนวดควรนวดวันละ 1 ครั้ง ครั้งหนึ่งๆ ควรนวดประมาณ 5-10 นาที ทั้งไว้ประมาณ 2 วันแล้วจึงมีดปาดตาล ปาดจากปลายพวยให้ลึกพอสมควร ถ้ามีน้ำตาลไหลออกมาแล้วให้หยุดนวดแล้วต้องขึ้นปาดทุกเช้าและเย็น โดยปาดลึกครั้งละ 4-5 มม. จนเห็นว่าน้ำตาลไหลดีแล้วก็นำกระบอกรองที่เตรียมไว้รองได้ การเก็บเกี่ยวน้ำตาลจะทำตลอดปี แต่ช่วงที่ให้น้ำตาลมากที่สุดจะเริ่มตั้งแต่ปลายเดือนธันวาคม จึงจะเป็นช่วงที่มีฝนตกน้อย และช่อดอกสมบูรณ์เต็มที่จนถึงเดือนตุลาคม น้ำตาลที่เก็บในตอนเช้าจะมีคุณภาพดีกว่าน้ำตาลที่เก็บใน

ตอนเย็นเพราะอุณหภูมิในตอนกลางคืนต่ำกว่าในตอนกลางวัน มีผลทำให้การเสื่อมเสียของ น้ำตาลโตนดในตอนกลางคืนช้ากว่า นอกจากนี้การเก็บตอนเช้าจะให้ น้ำตาลมากกว่าและมี ปริมาณความหวานสูงกว่าเก็บตอนเย็น ชาวบ้านจะใส่ไม้เค็ม (Family Dipterocarpoceae) ในกระบอกทรงรับน้ำตาลเพื่อช่วยล่อการเสื่อมเสียของน้ำตาลสด (นิวัต ศรีวิศ, 2532)

องค์ประกอบของน้ำตาลสด

Child (1974) รายงานว่าน้ำตาลสดมีองค์ประกอบดังนี้

ความด่างจำเพาะ ที่อุณหภูมิ 29°ซ	1.058-1.077
ปริมาณของแข็งทั้งหมด	15.2-19.7 กรัม/100มล.
ซูโครส	12.3-17.4 กรัม/100มล.
แก้ว	0.11-0.41 กรัม/100มล.
โปรตีน (X 8.25)	0.23-0.32 กรัม/100มล.

2. ไวน์

ไวน์ หมายถึง เครื่องดื่มประเภทแอลกอฮอล์ซึ่งเกิดจากการหมักน้ำองุ่น และยีสต์โดย ความคุมกระบวนการหมักอย่างเหมาะสม ไวน์ประกอบด้วยเอซิลแอลกอฮอล์และแอลกอฮอล์ อื่นอีกหลายชนิด น้ำตาล คาร์โบไฮเดรต โพลีฟีนอล อัลดีไฮด์ คีโตน เอ็นไซม์บางชนิด เม็ดสี วิตามินอย่างน้อย 8 ชนิด ถ้าหมักผลไม้ชนิดอื่นที่ไม่ใช่องุ่นแล้วจะเรียกว่าไวน์ผลไม้ เช่น ไวน์สับปะรด ไวน์มะม่วงหิมพานต์ ไวน์ส้มเขียวหวาน ไวน์น้ำตาลโตนด เป็นต้น (ลูกจันทร์ กัควิวัฒน์, 2524)

ชนิดของไวน์

ไวน์มีหลายชนิดแบ่งตามคุณสมบัติได้ 5 ประเภทคือ

1. ไวน์เรียกน้ำย่อย (Appetizer wine) เป็นไวน์ดื่มก่อนอาหารเพื่อเรียกน้ำย่อยมีทั้งชนิดหวานปานกลางและไม่หวาน นิยมดื่มหลังจากช้เย็น ใช้ดื่มได้ดีพร้อมกับอาหารเย็นและซูป ได้แก่ dry sherry, vermouth
2. ไวน์ขาว (White table wine) เป็นไวน์ที่มีรสนุ่มนวลมาก มีทั้งรสหวานและไม่หวาน โดยมากมีสีฟางขาวอ่อนจนกระทั่งเป็นสีทอง นิยมดื่มขณะเย็น ได้แก่ Rhine wine sauterne

3. ไวน์แดง (Red table wine) เป็นไวน์ที่มีรสไม่หวาน มีรสฝาดเล็กน้อย นิยมใช้ดื่มกับอาหารหนัก ไวน์พวกนี้มีส่วนประกอบจนถึงแดงเข้ม ได้แก่ claret , burgundy

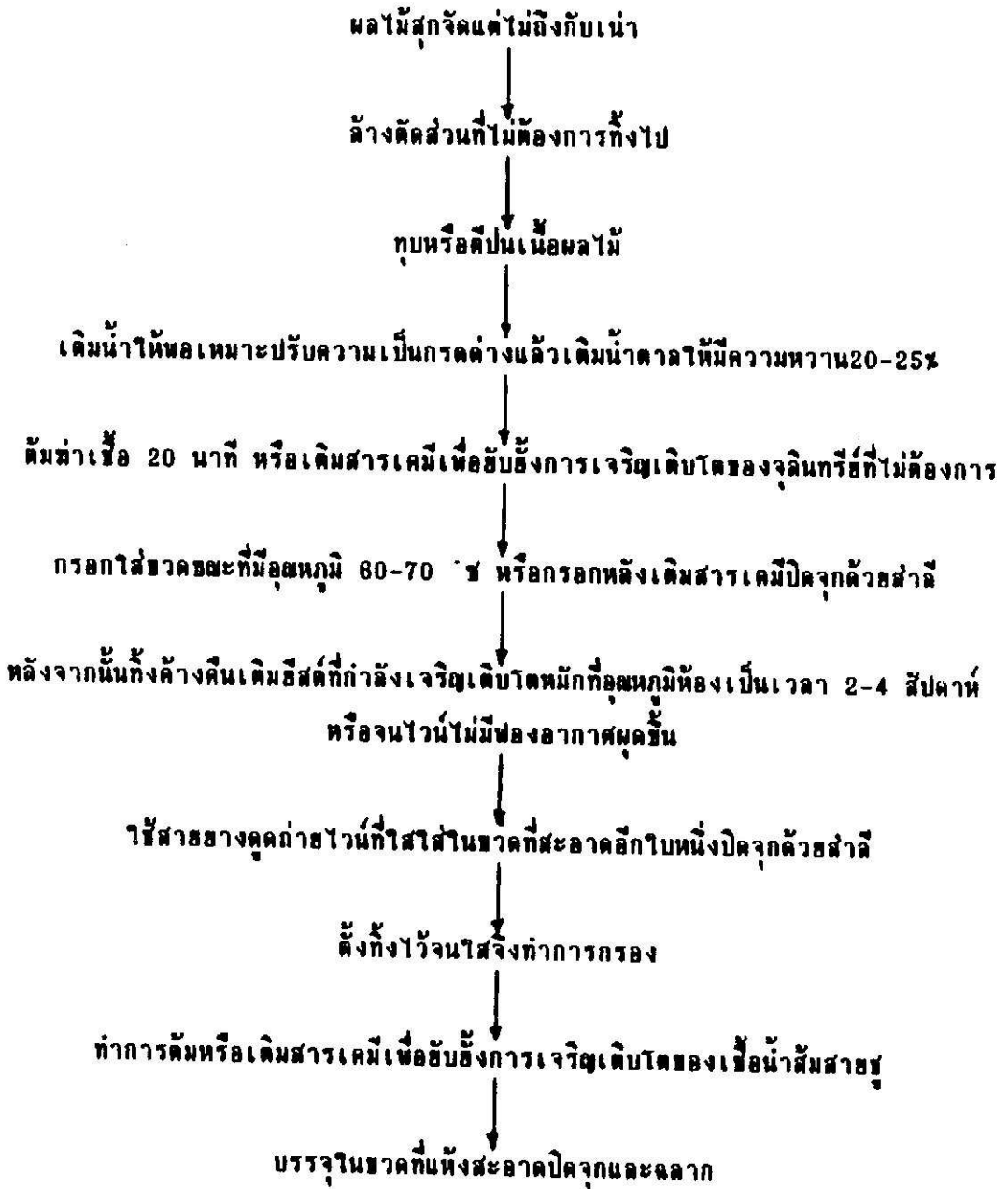
4. ไวน์หวาน (Dessert wine) เป็นไวน์ที่มีรสหวาน เช่น port เป็นไวน์สีแดง muscatel เป็นไวน์สีอำพันส่วน tokay, angelia และ white port เป็นไวน์ที่ดื่มกับผลไม้เนยแข็งและเค้ก

5. Sparkling wines เป็นไวน์ที่มีฟองเช่นเดียวกับน้ำอัดลม ใช้ดื่มกับพวกของแกล้มอาหารหลักและอาหารอื่นๆ เช่น sparkling burgundy มีอีกอย่างคือ sparkling moselle นิยมดื่มหลังจากแช่เย็น

กระบวนการผลิตไวน์

ในการผลิตไวน์จำเป็นจะต้องอาศัยผลไม้และยีสต์ นอกจากนี้ยังต้องอาศัยความรู้ทางด้านเทคโนโลยีการหมักที่ประกอบด้วย ความรู้ทางด้านจุลชีววิทยา ยีสต์และคณิตศาสตร์เป็นองค์ประกอบ

สำหรับยีสต์ต้องทำการคัดเลือกสายพันธุ์ที่เหมาะสมต่อการหมัก อาจใช้ยีสต์บริสุทธิ์เพียงตัวเดียวหรือตั้งแต่ 2 ตัวขึ้นไปก็ได้ ยีสต์สายพันธุ์ที่เหมาะสมอยู่ใน Genus Saccharomyces (ประดิษฐ์ ครุวัฒนา, 2520) กระบวนการผลิตไวน์นั้นแสดงได้ดังรูปที่ 1



รูปที่ 1 แผนภูมิการผลิตไวน์

ที่มา : ประดิษฐ์ คุรุวัฒนา (2520)

การทำไวน้ำให้ใส

การทำไวน้ำให้ใสเป็นสิ่งจำเป็นที่มีผลต่อการยอมรับคุณภาพของผู้บริโภค การที่ไวนั้นนั้นเนื่องจากสารให้สี แทนนินและสารอื่นๆ การทำให้ไวน้ำใสอาจทำได้โดย การกรอง การหมุนเหวี่ยง หรือการใช้สารตกตะกอนสารตกตะกอนที่นิยมใช้ทำให้ไวน้ำใส โดยทั่วไปคือ เจลลาคิน เคซีน แทนนินและเบนโทไนด์ เป็นต้น

ไวน้ำที่มีความเป็นกรดสูงสามารถทำให้ใสได้ง่ายกว่าไวน้ำที่มีความเป็นกรดต่ำ และไวน้ำที่ไม่มีความหวานจะทำให้ใสได้ง่ายกว่าไวน้ำที่มีความหวาน

1. การทำให้ใสโดยใช้เจลลาคิน

เจลลาคินมีประจุบวก ดังนั้นจะรวมตัวกับแทนนินซึ่งมีประจุเป็นลบ โดยทั่วไปไวน้ำผลไม้มันที่แทนนินสูงจะใช้เจลลาคินในการทำให้ใสเพียงอย่างเดียว ปริมาณการใช้โดยทั่วไป 1-2 ออนซ์ต่อไวน้ำ 100 แกลลอน ทั้งวันประมาณ 2-3 สัปดาห์ (Amerine, et al., 1980)

2. การทำให้ใสโดยใช้เคซีน

เคซีนเป็นโปรตีนที่สำคัญในนม ปรกติเคซีนไม่ละลายน้ำ แต่สำหรับการทำให้ไวน้ำใสนั้นจะต้องละลายเคซีน ในโซเดียมคาร์บอเนตหรือนอมโทเนียมไฮดรอกไซด์เจือจาง เมื่อเติมสารละลายเคซีนลงไปจะทำให้สารละลายเป็นกลาง เนื่องจากความเป็นกรดของไวน้ำ เคซีนจะตกตะกอนพร้อมกับจับอนุภาคสารแขวนลอยต่างๆ รวมทั้งสารให้สีต่างๆ ลงมา ปริมาณที่ใช้ 1 ออนซ์ต่อ 100 แกลลอนของไวน้ำ ทั้งวัน 2-3 สัปดาห์ (ลูกจันทร์ ภัคศรีพันธ์ , 2524)

3. การทำให้ใสโดยใช้เบนโทไนด์

เบนโทไนด์มีประจุเป็นลบ ใช้ในการตกตะกอนโปรตีน สามารถป้องกันความขุ่นเนื่องจากทองแดง (Copper cloudiness) เบนโทไนด์จะใช้ในกรณีที่ใช้แทนนินหรือเคซีนไม่ได้ผล และมีก๊าซกำจัดโปรตีนที่ไม่ทนความร้อน (heat-sensitive proteins) (Amerine, et al., 1980)

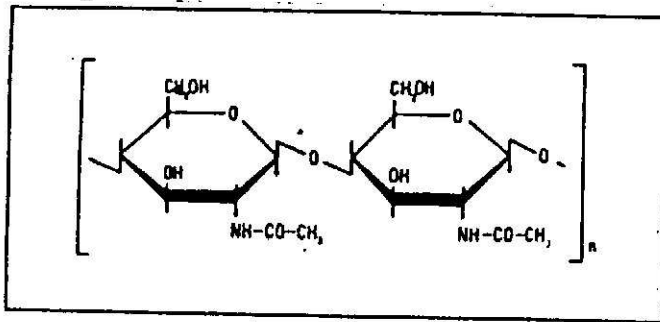
4. การทำให้ใสโดยใช้โซ่ขาว

โซ่ขาวจะใช้ในการตกตะกอนไวน้ำ โดยทำการผสมโซ่ขาวกับไวน้ำส่วนหนึ่ง แล้วนำไวน้ำส่วนใหญ่ให้ความร้อนที่ 55 °C แล้วผสมโซ่ขาวกับไวน้ำลงไป ให้ความร้อนจนถึง 65 °C แล้วนำไปเก็บไว้ในห้องเย็น 2-3 วัน ปริมาณที่ใช้โซ่ขาว 1 ฟองต่อไวน้ำ 5 ลิตร (นันทิศักดิ์ ภัคศรีพันธ์, 2532)

3. ไคโตซาน

ลักษณะโครงสร้างและคุณสมบัติของไคตินและไคโตซาน

ไคตินหรือ poly- β -(1 \rightarrow 4)-N-acetyl-D-glucosamine เป็นสารอินทรีย์โพลีเมอร์ (biopolymer) ที่มีโครงสร้างคล้ายเฮลลูโลสต่างกันที่คาร์บอนตำแหน่งที่ 2 เป็นหมู่ NH-CO-CH_3 แทนที่จะเป็นหมู่ OH ดังในเฮลลูโลส ไคตินเป็นสารโพลีเมอร์ที่ไม่ใช่ประจุ (non-electrolytic polymer) ซึ่งทำให้ไคตินไม่ละลายในสารละลายทั่วๆ ไปโดยง่าย การใช้ประโยชน์จากไคตินจึงไม่แพร่หลายนัก อย่างไรก็ตามเราสามารถดัดแปลงไคตินโดยวิธีการทางเคมี เพื่อเพิ่มประโยชน์ในการใช้งานมากขึ้นคือ การผลิตไคโตซาน (chitosan: poly- β -(1 \rightarrow 4)-2-amino-2-deoxy-D-glucan) ซึ่งสามารถผลิตได้ โดยการกำจัดหมู่อะซิติก (Deacetylation) จากไคตินจึงทำให้ไคโตซานสามารถมีประจุบวกเนื่องจากหมู่ NH_2 เป็นเหตุให้ไคโตซานละลายได้ในสารละลายหลายชนิดที่มีคุณสมบัติเป็นกรดจึงเป็นเหตุผลที่สำคัญที่ทำให้การใช้ประโยชน์จากไคโตซานมีสูงกว่าไคติน



-CHITOBIOSE REPEATING UNIT ($-\text{NH-CO-CH}_3 = \text{chitin}$;
 $-\text{NH}_2 = \text{chitosan}$)

รูปที่ 2 โครงสร้างทางเคมีของไคตินและไคโตซาน

ที่มา : Knorr (1984)

โคตินบีสท์ที่มีสีขาวคล้ายเชือกกระดาษไม่ละลายน้ำ กรดอ่อน ค่างอ่อน ค่างแก่ และตัวทำละลายอินทรีย์ทั้งหมด แต่ละลายในกรดฟอร์มิกบริสุทธิ์ สารละลายไฮโปรคลอไรด์ และกรดน้ำเข้มข้น โคโคสนั้นเป็นพอลิเมอร์ที่มีประจุบวกจึงสามารถละลายได้ในสารละลายหลายชนิด ได้แก่ สารละลายกรดอินทรีย์เจือจาง เช่น กรดฟอร์มิก กรดอะซิติก กรดโทโรนิค กรดออกซาลิก กรดมาลิก กรดซัคซินิก กรดอะดีนิก กรดแลกติก กรดไพรูวิก กรดมาลิก กรดทาร์ทาริก กรดซิตริก นอกจากนี้สามารถละลายในกรดไนตริก กรดไฮโดรคลอริกเจือจาง และ กรดเปอร์คลอริก และละลายได้เล็กน้อยในกรดฟอสฟอริก แต่ไม่ละลายในกรดซัลฟูริก โคโคสนั้นไม่ละลายน้ำแต่สามารถละลายได้ในรูปเกลือของกรดหลายชนิดยกเว้นเกลือซิลิเฟต เกลือซิลิไฟท์ โคโคสนั้นไม่ละลายในตัวทำละลายอินทรีย์ทั่วไปแต่ละลายในสารพวกโพลีแอลกอฮอล์สภาพเป็นกรด

คุณสมบัติอีกประการหนึ่งของโคโคสนั้นคือ ความหนืด ซึ่งเกิดจากการละลายในสารละลายกรด ความหนืดขึ้นอยู่กับ มวลโมเลกุลและโครงสร้างของโมเลกุล นอกจากนี้อัตราส่วนความเข้มข้นระหว่างโคโคสนั้นและกรดมีผลต่อความหนืดเช่นกัน

การใช้ประโยชน์ของโคโคสนั้นในอุตสาหกรรมอาหาร

โคโคสนั้นมีความแปลกกว่าสารโมเลกุลขนาดเล็กอื่น ๆ ที่มีจำหน่ายในท้องตลาดเนื่องจากโคโคสนั้นเป็นสารโมเลกุลขนาดใหญ่ที่มีประจุบวก และ ผลิตจากวัตถุดิบธรรมชาติ โคโคสนั้นและโคโคสนั้นยังไม่ได้ถูกอนุญาตให้มีในอาหารมนุษย์ได้ แต่อย่างไรก็ตามโอกาสที่โคโคสนั้นจะได้รับการอนุญาตก็ยังมีมาก เพราะตามปกติทั้งโคโคสนั้นและโคโคสนั้นก็ได้เป็นเพื่อนอยู่ในอาหารที่เราบริโภคอยู่ทุกวันบ้างแล้ว

ปริมาณโคโคสนั้นและโคโคสนั้นที่ผลิตทั่วโลกมีประมาณ 1,800 ตันโคโคสนั้นแหล่งผลิตที่สำคัญคือญี่ปุ่นและสหรัฐอเมริกา นอกจากนี้มีการผลิต ในประเทศอินเดีย อิตาลี โปรแลนด์ (สกุชวัทน์ เบญจกุล, 2533)

ในปี 1984 Knorr ได้สรุปถึงศักยภาพในการใช้ประโยชน์ของโคโคสนั้นในอุตสาหกรรมอาหารไว้ 3 ประการคือ

1. ใช้ในการผลิต/เติมลงไปเพื่อปรับปรุงคุณภาพของอาหาร
2. ใช้เป็นสารตกตะกอน
3. ใช้เป็นสารโมเลกุลขนาดใหญ่เพื่อประยุกต์ใช้ในเทคโนโลยีพอลิเมอร์

1 ใช้ในการผลิต/เติมลงไปเพื่อปรับปรุงคุณภาพของอาหาร

ไคตินสามารถใช้เป็นสาร stabilizer และสารเพิ่มความหนืดของอาหารนอกจากนี้ไคตินที่อยู่ในรูปที่เรียกว่า Micro crystalline chitin จะมีคุณสมบัติดีกว่าพวก Micro crystalline cellulose ตรงที่ทนต่ออุณหภูมิสำหรับการฆ่าเชื้อและ การแช่แข็งสลับกับการหลอมละลาย (freeze-thaw) หลายครั้ง

นอกจากนี้ไคโตซานสามารถทำให้เกิดเป็นแผ่นฟิล์มได้และแผ่นฟิล์มไคโตซานนี้จะนำมาใช้ประโยชน์ในการเคลือบผิวผลิตภัณฑ์ทางการเกษตรเพื่อป้องกันเชื้อรา หรือใช้เคลือบผลไม้ เพื่อยืดอายุการเก็บรักษาให้ยาวนานออกไป และแผ่นฟิล์มนี้สามารถเป็นแผ่นฟิล์มที่สามารถปรับปริมาตรได้อีกด้วย

นอกจากนี้ประโยชน์ทางด้านอาหารยังมีอีก เช่น การใช้ในการทำขนมปัง เพื่อเพิ่มปริมาณของขนมเพราะความสามารถในการจับกับน้ำได้ดี นอกจากนี้ยังมีผู้ได้เสนอแนะให้ใช้ไคโตซานเพื่อทดแทนกลูเต็น

2 ใช้เป็นสารตกตะกอน

ส่วนของการใช้ประโยชน์อันนี้ คือ การแก้ไขปัญหาน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมซึ่งรวมถึงการลดปริมาณของแข็งทั้งหมด และการตกตะกอนโปรตีนและคาร์โบไฮเดรต เพื่อนำมาใช้ประโยชน์ใหม่ นอกจากนี้ไคโตซานยังใช้ในการทำน้ำดื่มและน้ำใช้ให้บริสุทธิ์ ซึ่งขณะนี้ได้รับการยอมรับโดยสำนักงานป้องกันสิ่งแวดล้อมของสหรัฐอเมริกา (US.EPA) แล้ว (วิสิฐ จະวะสิค, 2533) ไคโตซานยังใช้กำจัดสิ่งที่ไม่ต้องการบางอย่างออกจากเครื่องดื่ม เช่น สารแขวนลอย และกรดอินทรีย์บางประเภทเช่น การผลิตน้ำผลไม้ส่วนใหญ่จะพบปัญหาความขุ่นของผลิตภัณฑ์จึงมีการศึกษาในการใช้ไคโตซานเพื่อทำให้น้ำผลไม้ใส

สารไคโตซานเป็นสารโพลีอีเล็กโทรไลต์ ที่เกิดโดยธรรมชาติ ไคโตซานสามารถตกตะกอนโปรตีนจากน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรมอาหารต่างๆ ไคโตซานสามารถแขวนลอยได้ 70-98 เปอร์เซ็นต์ และแยกโปรตีนจากน้ำเสียได้ 13-68 เปอร์เซ็นต์ จุดเด่นของไคโตซานเมื่อเปรียบเทียบกับสารตกตะกอนชนิดอื่นคือ ไคโตซานสามารถปรับปริมาตรได้ หากได้รับการยอมรับจากองค์การอาหารและยา ตะกอนของเหลือที่เราได้จากอุตสาหกรรมอาหารสามารถนำไปใช้เป็นอาหารสัตว์ได้อีกด้วย (วิสิฐ จະวะสิค, 2533)

นอกจากนี้ยังมีการใช้ไคโตซานในการสกัดกรดอินทรีย์หลายชนิดจากกานแฟ เช่น กรดคลอโรจีนิก กรดชิตริก กรดฟูมาริก กรดมาลิก กรดไพรูวิก กรดวินิกและกรดควาวินิก (Knorr, 1984)

งานวิจัยหลายชิ้นแสดงว่าไคโตซานสามารถใช้ในการแยกโลหะหนักบางตัวเช่น ปรอท ตะกั่ว สังกะสี ทองแดง โครเมียม พลูโตเนียม ยูเรเนียม และแคลเซียม (วิจิตร จะวะลิตและลูกจันทร์ ภัควิษัณณ์, 2533)

3 การใช้ไคโตซานในเทคโนโลยีพอลิเมอร์

ในปี 1984 Knorr ได้เสนอแนะว่าไคโตซานน่าจะนำไปเป็นสารตัวพา สารปรุงแต่ง กลิ่นรสอาหารต่างๆ หรือนำสารเสริมสุขภาพต่างๆ ที่จะผสมลงในอาหาร สาเหตุที่เป็น เช่นนี้ เพราะไคโตซานสามารถเกิดเป็นร่างแห (matrix) และมีลักษณะเป็นเจล (ionotropic gel) ซึ่งสามารถหุ้มสารที่จะพาเอาไว้อ้างในได้และถูกย่อยสลายได้ด้วย ไลโซไซม์ซึ่งมีอยู่ในร่างกายของคนเราได้อีกด้วย นอกจากนี้ยังสามารถสร้างร่างแหโดยใช้ โทโมเลกุลของไคโตซานต่อกัน โดยธาตุที่มีประจุลบมากกว่า 1 ประจุ (multivalent anions) ภายในร่างแหสามารถจับกักเซลล์ของจุลินทรีย์ หรือตรึงเอ็นไซม์ (immobilization of whole cells or enzyme)

เนื่องจากโทโมเลกุลของไคโตซานมีประจุบวก (cationic polyelectrolyte) จึงได้มีการศึกษาถึงคุณสมบัติของตะกอนซึ่งเกิดจากปฏิกิริยาระหว่างไคโตซาน กับสารโทโมเลกุล สวาทที่มีประจุลบอื่นๆ เช่น Sodium carboxymethyl cellulose, heparin, acidic glycosaminoglycans และ alginate จากการศึกษาถึงคุณสมบัติของตะกอนเหล่านี้จะเป็นแนวทางในการพัฒนาสารโทโมเลกุลชนิดใหม่ ซึ่งจะเป็ประโยชน์ต่อวงการ อุตสาหกรรมหลายประเภทในอนาคต

การผลิตไคโตซาน

ทั้งไคตินและไคโตซานสามารถผลิตได้จากเปลือกกุ้งและปูที่เหลือทิ้ง ในประเทศ สหรัฐอเมริกา และญี่ปุ่น ได้มีการผลิตไคโตซานจากเปลือกกุ้งและปูที่เหลือทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรมอาหารอย่าง เป็นล่ำเป็นสัน วัตถุดิบที่นิยมใช้ในการผลิตไคตินและไคโตซาน คือ เปลือกของสัตว์พวกครัสเตเชียนเช่น กุ้ง กุ้ง ปู และเคย

นอกจากไคตินแล้วเปลือกของสัตว์พวกครัสเตเชียนยังประกอบด้วย องค์ประกอบที่สำคัญ 2 ชนิดคือ โปรตีนและแคลเซียมคาร์บอเนต โปรตีนนั้นเป็นองค์ประกอบที่ก่อให้เกิด การเน่าเสียของเปลือกกุ้งสด อันเป็นผลจากจุลินทรีย์และเอ็นไซม์ การเปลี่ยนแปลง โครงสร้างของโปรตีนจากสาเหตุดังกล่าวมีผลให้สูญเสียคุณสมบัติการตกตะกอน ที่จุดไอโซ-อิเล็กตริก นอกจากนี้ยังมีผลต่อการสูญเสียหมู่เอมีน (Deamination) ในไคตินทำให้ ไคโตซานที่ได้มีโมเลกุลเล็กกลง และสูญเสียคุณสมบัติการละลาย

จากองค์ประกอบของเปลือกสัตว์พวกครัสเตเชียน การสกัดโคตินจึงจำเป็นต้องผ่านกระบวนการกำจัดโปรตีน (Deproteinization) และกระบวนการกำจัดแร่ธาตุ (Deminerlization) แล้วจึงผ่านกระบวนการกำจัดหมู่อะซิติก (Deacetylation) เพื่อให้ได้สารประกอบโคโคธัน (สฤทธาน์ เบญจกุล, 2533) (รูปที่ 1)

การเตรียมวัตถุดิบ

การสกัดโคตินอาจใช้เปลือกกุ้งสดหรือเปลือกกุ้งที่ผ่านการตากแห้งและบด เปลือกกุ้งที่จะนำมาสกัดโคตินควรล้างทำความสะอาดเพื่อกำจัดสิ่งสกปรกต่างๆที่ปะปนมา จากนั้นอาจนำมาอบแห้งหรือตากแห้งแล้วนำไปบดให้ได้ขนาดตามต้องการ

การกำจัดโปรตีน (Deproteinization)

โคตินจะรวมอยู่กับโปรตีนด้วยพันธะไฮโดรเจนหรือพันธะโควาเลนต์ อัตราส่วนระหว่างโคตินและโปรตีนจะแตกต่างกันไป ปกติมักใช้สารละลายต่างที่อุณหภูมิและความเข้มข้นที่เหมาะสม เพื่อละลายโปรตีนให้อยู่ในรูปโซ่เดียมโปรตีนเนกก็ยังคงมีโปรตีนเหลืออยู่ แม้จะใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ เข้มข้นและอุณหภูมิสูงสักเพียงใด

การกำจัดแร่ธาตุ (Deminerlization)

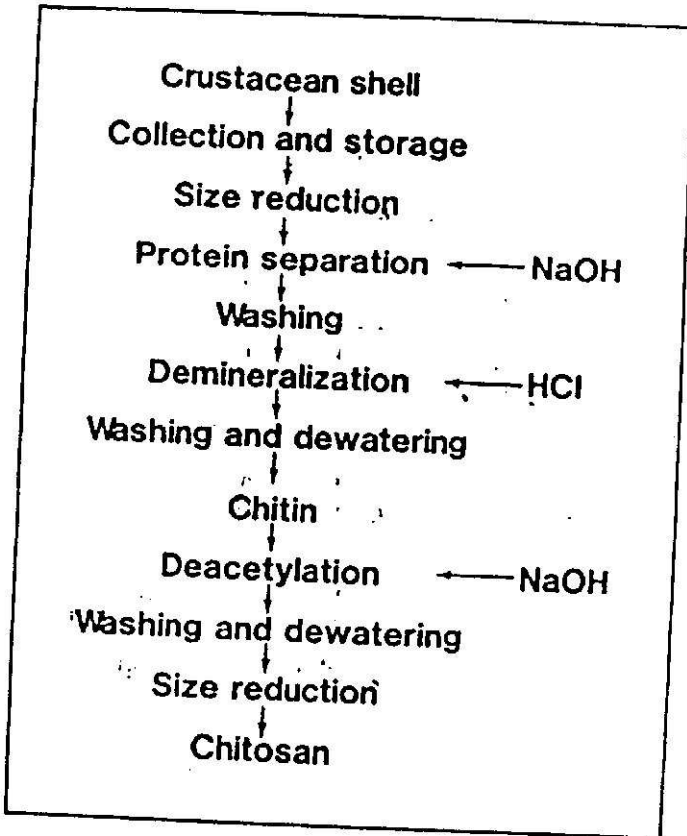
โดยทั่วไปเปลือกของครัสเตเชียนมีแร่ธาตุ 30-50 เปอร์เซ็นต์ ขึ้นอยู่กับชนิดและปัจจัยอื่น แคลเซียมคาร์บอเนตเป็นองค์ประกอบหลักของสารอนินทรีย์ในเปลือกแต่อาจมีแคลเซียมฟอสเฟตในปริมาณ 8-10 เปอร์เซ็นต์ ของปริมาณสารอนินทรีย์ทั้งหมด

การกำจัดแร่ธาตุอาจทำก่อนหรือหลังการกำจัดโปรตีน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวัตถุประสงค์และผลพลอยได้ การกำจัดแร่ธาตุส่วนใหญ่จะใช้กรดเจือจาง กรดที่นิยมใช้คือกรดไฮโดรคลอริกและกรดซัลฟูริก ซึ่งจะละลายแคลเซียมคาร์บอเนตให้อยู่ในรูปแคลเซียมคลอไรด์ และเหลือโคตินซึ่งไม่ละลาย ปริมาณกรดและสภาวะต่างๆในการกำจัดแร่ธาตุขึ้นกับชนิดและปัจจัยอื่นๆ การกำจัดแร่ธาตุที่ดีควรใช้กรดที่มีความเข้มข้นต่ำ และเวลาที่เหมาะสม พร้อมทั้งมีการคนอย่างสม่ำเสมอ

การกำจัดหมู่อะซิติก (Deacetylation)

เนื่องจากคาร์บอนตำแหน่งที่ 2 ของโคตินมีกลุ่มอะซิติกอะมิโน ($-NHCOCH_3$) โดยหมู่อะซิติกจับกับเอมีน เพื่อต้องการให้ได้สารโคโคธันจำเป็นต้องกำจัดหมู่อะซิติกออกจากโคธาไค์ล้างที่ เข้มข้นและอุณหภูมิสูง เพื่อแยกอะซิเตทออกจากเอมีน ทั้งนี้เนื่องจากผลึกโคตินค่อนข้าง

ข้างนี้ตรง หมู่เอมีนอิสระในแต่ละโมเลกุลของกลูโคสจะทำให้ประจุบวกเกิดเป็นสาร
 โพลีอิเล็กโทรไลต์ที่มีประจุบวกซึ่งเป็นคุณสมบัติที่สำคัญของไคโตแซน



วัสดุอุปกรณ์และวิธีการทดลอง

- วัสดุ
1. เปลือกกุ้งหางแดง (Peneaus notialis)
 2. น้ำตาลโตนดสดจากอำเภอสังขละบุรี จังหวัดสงขลา
 3. เชื้อยีสต์ Saccharomyces cerevisiae
 4. โคโคทอนเซนเครื่องหมักการค้า Fluka (Chemika-Biochemika) จากประเทศสวิสเซอร์แลนด์

วิธีการทดลอง

ตอนที่ 1 การผลิตโคโคทอนเซน

1. ล้างเปลือกกุ้งและแยกส่วนเนื้อและหัวออกไป
2. กุ้งให้สะเด็ดน้ำ
3. อบเปลือกกุ้งในตูบที่มีอุณหภูมิ 85°ซ เป็นเวลา 8 ชั่วโมง
4. บดเปลือกกุ้งแห้งโดยใช้เครื่องบด Hammer Mill แล้วใช้ตะแกรงร่อนแยกขนาดเปลือกกุ้งให้มี ขนาด 1.4-2.0 มม.
5. ทำการกำจัดโปรตีนออกโดยใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้มข้น 2 เปอร์เซ็นต์ (น้ำหนักต่อปริมาตร) อุณหภูมิ 100°ซ เป็นเวลา 1 ชั่วโมง โคโคทอนเซนอัตราส่วนของเปลือกกุ้งบดต่อสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ เท่ากับ 1 ต่อ 10 (น้ำหนักต่อปริมาตร) หลังจากนั้นล้างให้เป็นกลาง
6. ทำการกำจัดแร่ธาตุโคโคทอนเซนด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริก เข้มข้น 1.25 นอร์มอล โคโคทอนเซน อัตราส่วนของเปลือกกุ้งที่กำจัดโปรตีนแล้วต่อกรดเท่ากับ 1 ต่อ 15 (น้ำหนักต่อปริมาตร) เป็นเวลา 1 ชั่วโมง หลังจากนั้นล้างจนมีสภาพเป็นกลาง
7. ทำการกำจัดหมู่อะซิติก โคโคทอนเซนเปลือกกุ้งจากข้อ 6 มาทำการสกัด โคโคทอนเซนด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้มข้น 50 เปอร์เซ็นต์ (น้ำหนักต่อน้ำหนัก) อุณหภูมิ 100°ซ เวลา 30 นาที ภาสได้สภาวะสุญญากาศหลังจากนั้นล้างจนเป็นกลาง จะได้โคโคทอนเซน
8. ทำการอบแห้ง โคโคทอนเซนอุณหภูมิ 60°ซ จนแห้งสนิท
9. บรรจุลงปิดให้สนิทแล้วนำไปเก็บไว้ในที่มืดที่อุณหภูมิห้อง
10. ทำการวิเคราะห์คุณสมบัติต่างๆของโคโคทอนเซน ดังนี้

- 10.1 ความหนืด (Brookfield Synchro-Lectric viscometer model RVT) ด้วยวิธีของ Boughu ละคณะ (1978)

10.2 เถ้า (AOAC, 1984)

10.3 ไนโตรเจน (AOAC, 1984)

10.4 ความชื้น (AOAC, 1984)

ตอนที่ 2 การผลิตไวน์น้ำตาลโตนด

1. เก็บตัวอย่างน้ำตาลสดจากเกษตรกรมาส่งห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์องค์ประกอบบางประการ คือ ค่าพีเอช (ด้วยพีเอชมิเตอร์) ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (ด้วย Hand Refractometer) ปริมาณกรด(AOAC, 1984)และปริมาณแอลกอฮอล์ (Amerine et al, 1980) แล้วทำการเติม Potassium Metabisulfite (KMS) 150 ppm.

2. ทำการคั้นน้ำตาลสดจนเดือดเป็นเวลา 15 นาที

3. บรรจุลงในขวดปากแคบปิดจุกด้วยสำลีที่กึ่งหมักเป็นเวลา 1 คืน

4. เติม starter 10% (คู่มือการเตรียมในภาคผนวก)

5. ปิดจุกสำลีหลวมๆ ทั้งให้เกิดการหมักเป็นเวลา 7 วัน

6. นำส่วนใสลงในขวดปากแคบอีกใบแล้วปิดจุกด้วย fermenter bung

7. ตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องจนสิ้นสุดการหมัก

8. นำส่วนใสลงในขวดปากแคบ และเติม KMS 100 ppm. ปิดจุกให้แน่นแล้วเก็บในห้องเย็น 4°C เพื่อเก็บไว้ทำการทดลองต่อไปและวิเคราะห์องค์ประกอบบางประการเช่นเดียวกับน้ำตาลโตนดสด (ข้อ 1)

ตอนที่ 3 การศึกษาคุณสมบัติการละลายของโคโคแซนในกรดชนิดต่างๆ

1. นำโคโคแซนที่ผลิตได้จากเปลือกกุ้งหางแดง(ตอนที่1)มาละลาย ในสารละลายกรดชนิดต่างๆ ให้ได้ความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์โคโคแซนใน 2 เปอร์เซ็นต์สารละลายกรดดังต่อไปนี้

- สารละลายกรดอะซิติก
- สารละลายกรดซิตริก
- สารละลายกรดฟอริก
- สารละลายกรดแอสคอร์บิก
- สารละลายกรดมาลิก

ตอนที่ 4 การปรับปรุงความใสของไวน์น้ำตาลโตนด

1. ปริมาณของโคโคชนที่ใช้ในการตกตะกอน

1.1 ใช้โคโคชนที่ผลิตได้จากเปลือกกุ้งหางแดง (ตอนที่ 1) ละลายในสารละลายกรดชนิดต่างๆ(ตอนที่ 3) ไว้เป็นเวลา 1 ชั่วโมงแล้วคำนวณปริมาณการใช้ให้ได้ความเข้มข้น เท่ากับ 0, 20, 50, 70, 100 และ 150 มก. ต่อไวน์น้ำตาลโตนด 100 มล.

1.2 นำขาวที่ใช้เปรียบเทียบกับใช้ความเข้มข้นเท่ากับโคโคชนคือ 0, 20, 50, 70 100 และ 150 มก. ต่อไวน์น้ำตาลโตนด 100 มล.

2. การหาสภาวะที่เหมาะสมในการปรับปรุงความใสของไวน์น้ำตาลโตนด

2.1 นำตัวอย่างไวน์น้ำตาลโตนด 100 มล. ใส่ในขวดรูปชมชู้

2.2 เติมโคโคชนในความเข้มข้นที่กำหนดในข้อ 1 ลงไป

2.3 คนให้เข้ากันโดยใช้ mixer

2.4 ทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 12 ชั่วโมง

2.5 ทำการหมุนเหวี่ยงด้วยความเร็ว 3,000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 นาที

2.6 วัดเปอร์เซ็นต์การผ่านของแสง (% Transmittance) ที่ 470 nm.

2.7 ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพคือกลิ่นและรสของไวน์

2.8 เลือกสภาวะการทดลองที่ให้ผลการทดลองดีที่สุดแล้วทำการทดลองเปรียบเทียบกับโคโคชนเครื่องหมายการค้า Fluka (Chemika-Biochemika)

2.9 ทำการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค โดยใช้ผู้ทดสอบ 20 คนให้คะแนนตาม Hedonic scal ช่วงคะแนน 1-9 โดยคะแนน 9 แสดงความชอบมากที่สุดและคะแนน 1 ไม่ชอบมากที่สุด เตรียมตัวอย่างโดยใส่ไวน์น้ำตาลโตนดที่ผ่านการปรับปรุงความใสแล้วเก็บในห้องเย็น 4 °C เป็นเวลา 1คืนก่อนชิม เทใส่แก้วไวน์เล็ก(แก้วทดสอบชิม)ให้ผู้ทดสอบชิมตัดสินคะแนนลักษณะ ความใส สี กลิ่น รสชาติ body และคุณลักษณะรวมแล้วทำการวิเคราะห์ความแปรปรวน(ANOVA)และความแตกต่างของแต่ละตัวอย่างโดยใช้วิธี LSD (ไพศาล เหล่าสุวรรณ, 2531)

ผลการทดลองและวิจารณ์

1. การวิเคราะห์คุณสมบัติบางประการของโคโคธันจากเปลือกกุ้งทางแดง โคโคธันที่ผลิตได้ มีลักษณะเป็นเกล็ดขนาดเล็ก สีแดงอ่อน เมื่อเปรียบเทียบกับ การทดลองของ บุญมา มั่นเขียน (2532) ซึ่งได้โคโคธันเป็นผงสีขาวออกเหลือง ความแตกต่างนี้อาจเนื่องจากพันธุ์กุ้งและกระบวนการผลิตที่ต่างกัน เมื่อนำโคโคธันที่ได้ มาวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี และลักษณะทางกายภาพ พบว่ามีความหนืด 4,050 เซนติพอยส์ ปริมาณเถ้า 1.425 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณไนโตรเจน 7.69 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณความชื้น 19.0 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งปริมาณเถ้าจะบ่งถึง ประสิทธิภาพในการกำจัด แร่ธาตุ ปริมาณไนโตรเจนจะบ่งถึงประสิทธิภาพในการกำจัดโปรตีน

2. การศึกษาคุณสมบัติของน้ำตาลโตนดสดและไวน์น้ำตาลโตนด น้ำตาลโตนดที่นำมาทดลองนี้เป็นน้ำตาลโตนดที่เก็บในท้องที่ อำเภอสังขละบุรี จังหวัดสงขลา เวลาประมาณ 9.30น. ลักษณะน้ำตาลโตนดมีสีขาวขุ่น กลิ่นหอมเมื่อนำมาวิเคราะห์คุณสมบัติ ได้ผลดังนี้ (ตารางที่ 1) พีเอช 4.5 ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ 14.5 Brix และไม่พบปริมาณแอลกอฮอล์ ซึ่งผลการวิเคราะห์นี้ได้ผลใกล้เคียงกับผลการวิเคราะห์ ของนิวัต ศรีวิสา (2533)

ตารางที่ 1 คุณสมบัติของน้ำตาลโตนดสดและไวน์น้ำตาลโตนด

คุณสมบัติ	น้ำตาลโตนดสด	ไวน์น้ำตาลโตนด
พีเอช	4.5	4.1
ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ Bx	14.5	4.5
ปริมาณแอลกอฮอล์ (%)	0	9.5
ปริมาณกรด (%)	-	0.4
การผ่านของแสงที่ 470nm. (%)	-	15.5

จากนั้นนำน้ำตาลสดที่ได้มาทำการผลิตเป็นไวน์น้ำตาลโตนดซึ่งทำการหมักโดยใช้เชื้อยีสต์ *Saccharomyces cerevisiae* ใช้เวลาในการหมักเป็นเวลา 30 วัน นำไวน์ที่ได้มาทำการวิเคราะห์คุณสมบัติที่สำคัญคือ พี ปริมาณแอลกอฮอล์ ปริมาณกรดทั้งหมด ปริมาณของ

แข็งที่ละลายได้ทั้งหมดและเปอร์เซ็นต์การผ่านของแสงได้ผลดังนี้ (ตารางที่ 1) สีของไวน์ที่ได้เป็นสีน้ำตาลอ่อน มีความขุ่นมาก ปริมาณแอลกอฮอล์มีค่าเท่ากับ 9.5 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณกรดทั้งหมดคำนวณในรูปของกรดมาลิกมีค่า 0.4 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมดมีค่าเท่ากับ 4.5 Bx และการผ่านของแสงที่ 470nm. มีค่าเท่ากับ 15.5 เปอร์เซ็นต์

3. คุณสมบัติการละลายและความหนืดของโคโคชนในกรดชนิดต่างๆ

เมื่อทำการเลือกชนิดของกรดที่ใช้ในการทำละลายโคโคชนแล้ว นำโคโคชนมาทำการละลายเพื่อให้ได้ความเข้มข้น 1 เปอร์เซ็นต์โคโคชนในสารละลายกรด 2 เปอร์เซ็นต์ แล้วทำการวัดความหนืดโดยใช้เครื่อง Brookfield Synchro-Lectric Viscometer model RVT พบว่า โคโคชนไม่สามารถละลายในน้ำได้แต่สามารถละลายได้ดีในกรดบางชนิด สารละลายกรดที่ให้ค่าความหนืดของสารละลายสูงสุดและลดลงมาตามลำดับคือกรดฟอร์มิก กรดอะซิติก กรดมาลิก กรดแอสคอบิก และกรดซิตริกตามลำดับ ดังแสดงในตารางที่ 2

ตารางที่ 2 การละลายและความหนืดของโคโคชนในสารละลายต่างๆ

ตัวทำละลาย	ผลการละลาย	ความหนืด (เซนติพอยส์)
น้ำ	ไม่ละลาย	-
กรดอะซิติก 2%	ละลายได้ดี	4,050
กรดซิตริก 2%	ละลายได้น้อยมาก	7.16
กรดฟอร์มิก 2%	ละลายได้ดี	5,750
กรดแอสคอบิก 2%	ละลายได้	1,585
กรดมาลิก 2%	ละลายได้ดี	4,001

4 การปรับปรุงความใสของไวน์น้ำตาลโคโคชนด้วยโคโคชน

จากค่าความหนืดของโคโคชนในสารละลายกรดชนิดต่างๆ พบว่าโคโคชนสามารถละลายได้ดีในกรดฟอร์มิก กรดอะซิติก กรดมาลิก และกรดแอสคอบิก แต่เนื่องจากการใช้กรดอะซิติกจะได้สารละลายโคโคชน ที่มีกลิ่นกรุนแรงมากจนผู้บริโภค

ไม่ยอมบีบ จึงได้ทำการคัดเลือกกรดเพียง 3 ชนิด ที่ละลายโคโคชันได้ดีและนำมาเป็น
ตัวทำละลายโคโคชันคือ กรดฟอร์มิก กรดมาลิกและกรดแอสคอบิก เพื่อใช้ในการปรับปรุง
ความใสของวุ้นน้ำตาลโคคนด โคชไอโซธาวเป็นตัวเปรียบเทียบ จากผลการทดลอง
(ตารางที่3)พบว่าความเข้มข้นสารละลายโคโคชันที่ทำให้วุ้นมีความใสเมื่อใช้เปอร์เซ็นต์
การผ่านของแสงที่470nm. เป็นดัชนีบอกความใส ได้ผลความใสสูงสุดเมื่อใช้กรดฟอร์มิกที่
ความเข้มข้น 150 มก.ต่อวุ้น100มล. กรดมาลิกที่ความเข้มข้น 20 มก. ต่อวุ้น100มล.
และกรดแอสคอบิกที่ความเข้มข้น 50 มก.ต่อวุ้น100มล. ตามลำดับ ส่วนการใช้โซธาว
มีผลทำให้วุ้นมีความใสสูงสุด เมื่อใช้โซธาวที่ความเข้มข้น 150 มก.ต่อวุ้น 100 มล.
เมื่อเปรียบเทียบกับวุ้นที่ไม่ได้ทำให้ใส ซึ่งมีค่าเปอร์เซ็นต์การผ่านของแสงที่ 470 nm.
เท่ากับ 59.9 ส่วนค่านี้เองของวุ้นน้ำตาลโคคนดที่ผ่านการปรับปรุงความใส (ตารางที่4)
มีนนวนโน้มลดลงตามความเข้มข้นของโคโคชันในสารละลายกรดที่เพิ่มขึ้น ยกเว้นการใช้
โซธาว

เนื่องจากการใช้กรดมาลิกเพื่อละลายโคโคชันในการปรับปรุงความใสของวุ้น
น้ำตาลโคคนดให้ผลไม่เป็นที่น่าพอใจ จึงไม่ได้นำมาศึกษาต่อไป

ตารางที่ 3 ผลการใช้โคโตนเซนในสารละลายกรดชนิดต่างๆในการปรับปรุงความใส
ของไวน์น้ำตาลโตนด

เปอร์เซ็นต์การผ่านของแสงที่ 470nm.

ของไวน์น้ำตาลโตนดภายหลังการปรับปรุงความใส

ความเข้มข้น

ของโคโตนเซน
มก./100มล.

กรด
ฟอร์มิก

กรด
มาลิก

กรด
นอศคอบริก

ไวน์ขาว

0	59.9	59.9	59.9	59.9
20	83.0	60.1	69.7	51.6
50	66.0	59.5	70.0	58.0
70	60.4	59.5	66.1	60.3
100	60.8	59.8	65.4	61.9
150	68.6	55.0	61.0	80.1

ตารางที่ 4 ค่าพีเอชของไวน์น้ำตาลโตนคที่ผ่านการปรับปรุงความใสโดยใช้โคโคชนในสารละลายกรดชนิดต่างๆ

ความเข้มข้น ของโคโคชน มก./100มล.	ค่าพีเอชของไวน์น้ำตาลโตนคภายหลังการปรับปรุงความใส			
	กรด ฟอร์มิก	กรด มาลิก	กรด แอสคอบิก	โซ่ขาว
0	4.10	4.10	4.10	4.10
20	3.65	3.90	4.00	4.05
50	3.50	3.80	4.00	4.05
70	3.45	3.72	4.00	4.05
100	3.30	3.72	4.00	4.05
150	3.20	3.65	3.95	4.05

5. เปรียบเทียบผลการใช้โคโคชนที่ผลิตจากเปลือกกุ้งทางแดงกับโคโคชนทางการค้า

จากการทดลองใช้โคโคชนเครื่องหมายการค้า Fluka (Chemika-Biochemika) 3 ชนิดคือ ชนิดน้ำหนักโมเลกุลสูง (2,000,000) ชนิดน้ำหนักโมเลกุลปานกลาง (750,000) และชนิดน้ำหนักโมเลกุลต่ำ (70,000) เปรียบเทียบกับโคโคชนที่ผลิตจากเปลือกกุ้งทางแดงที่ละลายในกรดฟอร์มิกและกรดแอสคอบิก โดยใช้ความเข้มข้น 0, 20, 50, 70, 100, 150 มก. ต่อไวน์ 100 มล. ได้ผลดังนี้คือ

ในสารละลายกรดฟอร์มิก (ตารางที่ 5) พบว่าโคโคชนที่ผลิตจากเปลือกกุ้งทางแดงสามารถปรับปรุงความใสของไวน์น้ำตาลโตนคได้สูงสุดที่ความเข้มข้น 150 มก. ต่อไวน์ 100 มล. ซึ่งให้ผลความใสน้อยกว่าโคโคชนเครื่องหมายการค้า Fluka ชนิดน้ำหนักโมเลกุลสูง ชนิดน้ำหนักโมเลกุลปานกลางและชนิดโมเลกุลต่ำ โดยพบว่าได้ความใสสูงสุดเมื่อใช้ความเข้มข้น 70, 100 และ 20 มก. ต่อไวน์ 100 มล. ตามลำดับ ส่วนในสารละลายกรดแอสคอบิก (ตารางที่ 6) พบว่าผลการปรับปรุงความใสของไวน์น้ำตาลโตนคที่ดีที่สุด เมื่อใช้โคโคชน

จากเปลือกกุ้งทางแดงที่ความเข้มข้น 50 มก. ต่อโวน์ 100 มล. เมื่อเปรียบเทียบกับโคโคชน เครื่องหมายการค้า Fluka ชนิดน้ำหนักโมเลกุลปานกลาง ที่ให้ความใสสูงสุดเมื่อใช้ ความเข้มข้น 100 มก. ต่อโวน์ 100 มล. พบว่าโคโคชนจากเปลือกกุ้งทางแดงให้ผลดีกว่า แต่ยังให้ผลที่ด้อยกว่าโคโคชนเครื่องหมายการค้า Fluka ชนิดน้ำหนักโมเลกุลสูง และ ชนิดน้ำหนักโมเลกุลต่ำ ซึ่งแสดงผลในการปรับปรุงความใสได้สูงสุดเมื่อใช้ความเข้มข้น 70 และ 150 มก. ต่อโวน์ 100 มล. ตามลำดับ

ตารางที่ 5 ผลการใช้โคโคชนในสารละลายกรดฟอร์มิกเพื่อปรับปรุงความใส ของโวน์น้ำตาลโตนด

เปอร์เซ็นต์การผ่านของแสงที่ 470 มม.
ของโวน์น้ำตาลโตนดภายหลังการปรับปรุงความใส

ความเข้มข้น ของโคโคชน มก./100มล.	โคโคชนจากเปลือกกุ้ง ทางแดง(จากการทดลอง)	โคโคชนเครื่องหมายการค้า Fluka ชนิด น้ำหนักโมเลกุล		
		สูง	ปานกลาง	ต่ำ
0	40.7	40.7	40.7	40.7
20	65.1	71.2	51.5	73.4
50	67.5	71.6	54.2	70.6
70	66.5	72.9	60.6	70.1
100	65.6	72.8	72.5	65.3
150	68.1	72.9	70.1	66.8

ตารางที่ 6 ผลการใช้โคโคธันในสารละลายกรดแอสคอบิกเพื่อปรับปรุงความใส
ของไวน์น้ำตาลโตนด

เปอร์เซ็นต์การผ่านของแสงที่ 470nm.

ความเข้มข้น ของโคโคธัน มก./100มล.	โคโคธันจากเปลือกกึ่ง หางแดง(จากการทดลอง)	โคโคธันเครื่องหมายการค้า Fluka ชนิด น้ำหนักโมเลกุล		
		สูง	ปานกลาง	ต่ำ
0	40.7	40.7	40.7	40.7
20	86.7	78.2	66.8	72.2
50	72.2	79.5	67.4	70.9
70	70.8	80.2	66.0	72.5
100	84.2	78.1	69.9	72.6
150	87.8	75.7	69.7	76.4

เมื่อเปรียบเทียบระหว่างการใช้อีกรดฟอร์มิกและกรดแอสคอบิก พบว่ากรดแอสคอบิก
แสดงประสิทธิภาพในการปรับปรุงความใสของไวน์น้ำตาลโตนด ที่ดีกว่าการใช้อีกรดฟอร์มิก
ดังนั้นจึงเลือกใช้อีกรดแอสคอบิกเป็นตัวทำละลายโคโคธัน และความเข้มข้นที่เหมาะสม
ได้แก่การใช้โคโคธันที่ผลิตจากเปลือกกึ่งหางแดง (จากการทดลอง) 50 มก.ต่อไวน์
100 มล. ส่วนโคโคธันเครื่องหมายการค้า Fluka (Chemika-Biochemika)
แสดงผลในการปรับปรุงความใสของไวน์น้ำตาลโตนดเมื่อใช้ชนิดน้ำหนักโมเลกุลสูง 70 มก.
ต่อไวน์ 100 มล. และชนิดน้ำหนักโมเลกุลต่ำ 150 มก.ต่อไวน์ 100 มล. ส่วนชนิดน้ำหนัก
โมเลกุลปานกลางมีประสิทธิภาพในการปรับปรุงความใส น้อยมาก จึงไม่ใช้ในการทดลอง
ต่อไป

8. การทดสอบการยอมรับไวน์น้ำตาลโตนดที่ปรับปรุงความใสด้วยโคโคธัน

จากการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคต่อไวน์น้ำตาลโตนดที่ปรับปรุงความใส ด้วย
โคโคธันจากเปลือกกึ่งหางแดงในสารละลายกรดแอสคอบิก ที่ความเข้มข้น 50 มก.ต่อไวน์
100 มล. โคโคธันเครื่องหมายการค้า Fluka ชนิดน้ำหนักโมเลกุลสูงและชนิดน้ำหนักโมเลกุล

ต่ำในสารละลายกรดแอสคอบิกที่ความเข้มข้น 70 มก. ต่อโวน์ 100 มล. และ 150 มก. ต่อโวน์ 100 มล. ตามลำดับ โดยโวน์ที่ไม่มีการเติมสารช่วยปรับปรุงความใสเป็นชุดควบคุม ทำการทดสอบแบบ Hedonic scale ช่วงคะแนน 1-9 โดยคะแนน 9 แสดงความชอบมากที่สุดและคะแนน 1 ไม่ชอบมากที่สุด โดยโวน์ที่ทดสอบรวมทั้งสิ้น 20 คน ได้ผลการทดลอง (ตารางที่ 7) ดังนี้

ความใส เมื่อเปรียบเทียบผลการใช้โคโตนชนิดต่างๆในการปรับปรุงคุณภาพความใสของโวน์น้ำตาลโตนดพบว่าได้คะแนนการยอมรับที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่ง ($P < 0.05$) (ตารางที่ 8) โดยพบว่าโคโตนทางการค้าชนิดน้ำหนักโตนเกรดต่ำ ได้รับคะแนนการยอมรับต่ำที่สุดส่วนการใช้โคโตนจากเปลือกกุ้งหางแดงและโคโตนทางการค้าชนิดน้ำหนักโตนเกรดสูง ได้คะแนนการยอมรับที่ไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญจากชุดควบคุม

สี เมื่อเปรียบเทียบผลการใช้โคโตนชนิดต่างๆในการปรับปรุงคุณภาพความใสของโวน์น้ำตาลโตนดและทดสอบการยอมรับของสีของโวน์น้ำตาลโตนดพบว่า ได้คะแนนการยอมรับที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่ง ($P < 0.05$) (ตารางที่ 8) และแสดงผลเช่นเดียวกับคุณภาพความใส คือโคโตนทางการค้าชนิดน้ำหนักโตนเกรดต่ำได้รับคะแนนต่ำที่สุด ส่วนการใช้โคโตนจากเปลือกกุ้งหางแดง และโคโตนทางการค้าชนิดน้ำหนักโตนเกรดสูงให้ผลที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญจากชุดควบคุม

กลิ่น เมื่อเปรียบเทียบผลการใช้โคโตนชนิดต่างๆในการปรับปรุงคุณภาพความใสของโวน์น้ำตาลโตนดและทดสอบการยอมรับของกลิ่น พบว่าได้คะแนนการยอมรับที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญยิ่ง ($P < 0.05$) (ตารางที่ 8) โดยโวน์ที่เติมโคโตนที่ผลิตจากเปลือกกุ้งหางแดงได้คะแนนการยอมรับต่ำที่สุด เนื่องจากพบว่ามีกลิ่นของกุ้งปะปนมาด้วย

รสชาติ เมื่อเปรียบเทียบผลการใช้โคโตนชนิดต่างๆในการปรับปรุงคุณภาพความใสของโวน์น้ำตาลโตนดและทดสอบการยอมรับของรสชาติ พบว่าได้คะแนนการยอมรับที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) (ตารางที่ 8) เมื่อเปรียบเทียบระหว่างโวน์ที่มีการใช้โคโตนที่ผลิตจากเปลือกกุ้งหางแดง กับชุดควบคุม พบว่าการใช้โคโตนที่ผลิตจากเปลือกกุ้งหางแดงได้คะแนนการยอมรับต่ำกว่า ส่วนการใช้โคโตนทางการค้าทั้งสองชนิดให้ผลที่ไม่แตกต่างจากชุดควบคุมและการใช้โคโตนจากเปลือกกุ้งหางแดง

body เมื่อเปรียบเทียบผลการใช้โคโตนชนิดต่างๆในการปรับปรุงคุณภาพความใสของโวน์น้ำตาลโตนดและทดสอบการยอมรับของbodyพบว่าได้คะแนนการยอมรับที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ (ตารางที่ 8) แต่เมื่อเปรียบเทียบระหว่างค่าเฉลี่ยของทุกชุดการทดลอง

พบว่าการใช้โคโคธันจากเปลือกกิ่งนางแดงแม้ว่าจะให้ผลการยอมรับต่ำกว่าชุดควบคุม แต่ไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญเมื่อเปรียบเทียบกับการใช้โคโคธันทางการค้า

คุณลักษณะรวม เมื่อเปรียบเทียบผลการใช้โคโคธันชนิดต่างๆในการปรับปรุงคุณภาพความใสของไวน์น้ำตาลโตนดและทดสอบการยอมรับของคุณลักษณะรวม พบว่าได้คะแนนการยอมรับที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($P < 0.05$) (ตารางที่ 8) และพบว่าไวน์น้ำตาลโตนดที่ปรับปรุงความใสด้วยโคโคธันทั้งสามชนิดได้รับคะแนนการยอมรับที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ และพบว่าได้รับการยอมรับน้อยกว่าไวน์ที่ไม่ได้ใช้สารปรับปรุงความใส ทั้งนี้เนื่องจากคุณลักษณะของโคโคธันและสารละลายกรดแสดงผลไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

ตารางที่ 7 คะแนนเฉลี่ยของการทดสอบการยอมรับไว้น้ำตาลโตนคที่ปรับปรุงความใสด้วยโคโคแซน

ไว้น้ำตาลโตนคที่ปรับปรุงความใส	ความใส	สี	กลิ่น	รสชาติ	body	คุณลักษณะรวม
ชุดควบคุม	6.2 _± 1.4 ^b	6.1 _± 1.1 ^b	6.0 _± 1.0 ^c	3.7 _± 1.9 ^b	4.1 _± 2.0 ^b	4.7 _± 1.6 ^b
โคโคแซนที่ผลิตจากเปลือกกึ่งทางแดง	6.1 _± 1.1 ^b	6.2 _± 1.0 ^b	4.3 _± 2.0 ^a	2.6 _± 1.9 ^a	3.2 _± 1.8 ^a	3.8 _± 1.7 ^a
โคโคแซนเครื่องหมายการค้าFluka						
ชนิดน้ำหนักโมเลกุลสูง	6.3 _± 1.1 ^b	6.0 _± 1.0 ^b	5.7 _± 1.6 ^{b,c}	2.9 _± 1.9 ^{a,b}	3.6 _± 1.7 ^{a,b}	3.9 _± 1.8 ^a
ชนิดน้ำหนักโมเลกุลต่ำ	3.8 _± 1.8 ^a	4.4 _± 1.6 ^a	5.2 _± 1.7 ^b	3.4 _± 1.7 ^{a,b}	3.6 _± 1.8 ^{a,b}	3.9 _± 1.8 ^a

หมายเหตุ ในสัณนั้ได้ชวกันตัวอักษรเหมือนกันแสดงว่าไม่มีความแตกต่างกันในทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซนต์

สรุปผลการทดลอง

ไว้น้ำตาลโตนดที่หมักได้มีลักษณะคือ มีน้ำตาลอ่อน ชุ่มมาก ปริมาณแอลกอฮอล์เท่ากับ 9.5 เปอร์เซ็นต์ (น้ำหนักต่อปริมาตร) ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด 4.5 Bx ปริมาณกรดในรูปกรดมาลิก เท่ากับ 0.4 เปอร์เซ็นต์ เมื่อนำมาทำให้ใส โดยใช้โคโคธรีนจากเปลือกกุ้งหางแดงที่ผลิตขึ้นในห้องปฏิบัติการ เปรียบเทียบกับโคโคธรีนเครื่องหมายการค้า Fluka (Chemika-Biochemika) ชนิดน้ำหนักโมเลกุลสูง น้ำหนักโมเลกุลปานกลาง และน้ำหนักโมเลกุลต่ำ ได้ผลพอสรุปได้ดังนี้

ความใสของไว้น้ำตาลโตนดที่ดีที่สุด เมื่อใช้โคโคธรีนที่ผลิตจากเปลือกกุ้งหางแดงละลายในกรดแอสคอบิกที่ความเข้มข้น 50 มก.ต่อไวน์ 100 มล. ซึ่งให้ผลดีกว่าการใช้โคโคธรีนเครื่องหมายการค้า Fluka ชนิดที่มีน้ำหนักโมเลกุลปานกลางที่ให้ความใสสูงสุดเมื่อใช้ความเข้มข้น 100 มก.ต่อไวน์ 100 มล. แต่ยังพบว่าดีน้อยกว่าการใช้โคโคธรีนเครื่องหมายการค้า Fluka ชนิดน้ำหนักโมเลกุลสูง และชนิดน้ำหนักโมเลกุลต่ำซึ่งแสดงผลในการปรับปรุงความใสได้สูงสุดเมื่อใช้ความเข้มข้น 70 และ 150 มก. ต่อไวน์ 100 มล. ตามลำดับ

สำหรับผลการยอมรับทางประสาทสัมผัสพบว่า การใช้โคโคธรีนสามารถปรับปรุงความใสของไว้น้ำตาลโตนดให้เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคได้น้อยกว่าไวน์ที่ไม่ได้ใช้สารปรับปรุงความใสเนื่องจากมีกลิ่นของกุ้งปะปนมาด้วย จึงควรได้รับการพัฒนาต่อไป

เอกสารอ้างอิง

- กี เทربولย์. 2526 . ตาลโตนคกับเกษตรกรในอำเภอสังขละบุรี. คณะทรัพยากร-
ธรรมชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
- นิยทัศน์ กุศลชัย. 2532. อุตสาหกรรมหมักดอง. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะ
ทรัพยากรธรรมชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
- นิวัติ ศรีวิสา. 2532-2533. การคัดเลือกสายพันธุ์ยีสต์จากน้ำตาลโตนคเพื่อใช้ในการ
ผลิตไวน์. ปัญหาพิเศษ ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะทรัพยากรธรรมชาติ
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
- บุญมา พันเขียน. 2532-2533. องค์ประกอบทางเคมีที่มีผลต่อการสกัดโคตินจากหัว
และเปลือกกัญ ปัญหาพิเศษ ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะทรัพยากร-
ธรรมชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
- ประดิษฐ์ ครุวัฒนา. 2520. ไวน์ผลไม้เกษตร. วารสารอาหาร 9 (2):3-9.
- ประดิษฐ์ ครุวัฒนา และ ฉกามาศ วงศ์ข้าหลวง. 2523. สรุปผลการชิมไวน์ผลไม้
วารสารอาหาร 10(1) : 39-44.
- ไพศาล เหล่าสุวรรณ. 2531. สถิติสำหรับวิจัยทางการเกษตร คณะทรัพยากร-
ธรรมชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
- ลูกจันทร์ กักรัชพันธุ์. 2524 . อุตสาหกรรมหมักดอง. ภาควิชาวิทยาศาสตร์
การอาหาร คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
- วิสิฐ จะวะสิตและลูกจันทร์ กักรัชพันธุ์. 2533. โคโคตินในโพลีเมอร์ตัวใหม่จากของ
ทิ้งอุตสาหกรรมสัตว์น้ำ. ว.อุตสาหกรรมเกษตร (1) : 4-8
- สุกษวัฒน์ เนษฐกุล. 2533. แนวทางการใช้ประโยชน์ทางเปลือกกัญโคตินและ
โคโคติน รายงานวิชาสัมมนา บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
- Amerine, H.A. Berg, H.W, Kunker, R.E., Ough C.S. Singlaton, V.L.
and Webb, A.D. .1980. The Technology of Wine Making.
4th ed. The AVI Publishing Company, Inc. Westport.
Connecticut.
- AOAC. 1984. Official Methods of Analysis of the Association
of Official Agriculture Chemistry, 14 th ed.

- Bough, W.A., Salter, W.L., Wu, A.C.M. and Perkins, B.E. 1978. Influence of manufacturing variables on the characteristics and effectiveness of chitosan products I. chemical compositions, viscosity, and molecular-weight distribution of chitosan products. *Biotech. Bioen.* 20:1931-1943.
- Child, R. 1974. *Coconuts*. 2 nd ed. Longman, London.
- Knorr, D. 1984. Use of Chitinous Polymers in Food. *Food Technology*. 38:85.

ภาคผนวก

1. การวิเคราะห์ปริมาณความชื้น โดยวิธี oven method (AOAC, 1984)

อุปกรณ์

1. ตู้อบอุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส
2. ภาชนะหาคความชื้น (จานอลูมิเนียม พร้อมฝา)
3. เกล็ดเคเตอร์
4. เครื่องชั่งไฟฟ้า

วิธีการ

1. อบอุ่นสำหรับหาคความชื้นในตู้อบไฟฟ้าที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เวลา 30 นาที นำออกจากตู้อบใส่ไว้ในเคลิเคเตอร์ จนกระทั่งอุณหภูมิของภาชนะถึงที่อุณหภูมิห้อง แล้วชั่งน้ำหนัก

2. กระทำเช่นข้อ 1 ซ้ำ จนได้ผลต่างของน้ำหนักที่ยังทั้งสองครั้งติดต่อกันไม่เกิน 1-3 มิลลิกรัม

3. ชั่งตัวอย่างอาหารที่ต้องการหาคความชื้นให้ได้น้ำหนักที่แน่นอน 1-3 กรัม ใส่ลงในภาชนะหาคความชื้นซึ่งทราบน้ำหนักแล้ว นำไปอบในตู้อบในตู้อบไฟฟ้าที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส นำออก จากนั้นนำกลับไปเข้าตู้อบอีกและกระทำเช่นเดิมจนได้ผลต่างของน้ำหนักที่ยังทั้งสองครั้งติดต่อกันไม่เกิน 1-3 มิลลิกรัม

การคำนวณ

ปริมาณความชื้นคิดเป็นร้อยละของน้ำหนัก = $\frac{100 \times \text{ผลต่างของน้ำหนักตัวอย่างก่อนอบและหลังอบ}}{\text{น้ำหนักตัวอย่างก่อนอบ}}$

2. การวิเคราะห์ปริมาณไนโตรเจน โดยวิธี Kjeldahl method (AOAC, 1984)

อุปกรณ์

1. ขวดออสโปรดิน (Kjeldahl flask) ขนาด 250-300 มล.
2. ชุดกลั่นโปรดิน (semi-microdistillation apparatus)
3. ขวดปรับปริมาตรขนาด 100 มล. (Volumetric flask)
4. ขวดรูปหม้อขนาด 125 มล. (Erlenmeyer flask)
5. บีเปต ขนาด 5, 10 มล. (Volumetric pipette)

6. บิวเรต ขนาด 25 มล. (Buret)

7. ลูกแก้ว

8. กระจกทรง

สารเคมี

1. สารโซเดียมซัลเฟต (Na_2SO_4)

2. กรดซัลฟูริกเข้มข้น

3. สารละลายอิมตัวของเมอร์คิวริกซัลเฟต (Hg_2SO_4) ; ละลาย red Mercuric oxide powder 10 กรัมในกรดซัลฟูริกเข้มข้น 12 มล. และน้ำกลั่น 92 มล.

4. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์และโซเดียมไฮโอซัลเฟตเข้มข้น 60 % ; ซึ่งสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 60 กรัมและโซเดียมไฮโอซัลเฟต 5 กรัม ละลายในน้ำกลั่น ปริมาณให้ได้ 100 มล.

5. สารละลายกรดบอริกเข้มข้น 4%

6. สารละลายกรดเกลือเข้มข้น 0.2 นอร์มอล

7. อินดิเคเตอร์โตชิชิ Tashiro indicator เตรียมเป็น stock solution วิธีทำ

1. ใส่วัตถุอย่างบนกระจกทรงให้ได้น้ำหนักแน่นอน 1-2 กรัมใส่ลงในขวดข้อ 1 เป็นต้น

2. เติมสารโซเดียมซัลเฟต 2 กรัม สารละลายอิมตัวของเมอร์คิวริกซัลเฟต 5 มล.

และกรดซัลฟูริกเข้มข้น 20 มล.

3. ใส่ลูกแก้ว 2 เม็ดนำไปย่อยบนเตาไฟฟ้าในตู้เย็น จนได้สารละลายใส ปล่อยให้เย็น

4. เติมน้ำกลั่นร้อนลงไปล้างขวด ให้ทั่วปล่อยทิ้งไว้เย็น

5. นำมาถ่ายลงในขวดปริมาตรขนาด 100 มล. แล้วปรับปริมาตรให้ได้ 100 มล.

6. จัดอุปรณ์กลั่น

7. นำขวดรูปชมพู่ขนาด 125 มล. ซึ่งบรรจุกรดบอริกเข้มข้น 4% 5 มล. ซึ่งเติม

อินดิเคเตอร์เรียบร้อยแล้ว ไปรองรับของเหลวที่กลั่นได้โดยให้ปลายของอุปรณ์ จุ่มลงในสารละลายกรดนี้

8. ดูดสารละลายตัวอย่าง 10 มล. ใส่ลงในช่องใส่ตัวอย่างแล้วเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ลงไป 20 มล.

9. กลั่นประมาณ 10 นาที

10. คีเตรดสารละลายที่กลั่นได้กับกรดเกลือ 0.2 นอร์มอล จะได้จุดยุติเป็นสีม่วง

11. ทำ blank ด้วยวิธีทำเดียวกันตั้งแต่ข้อ 2-10

การคำนวณ

$$(a-b) \times N \times 14$$

ปริมาณไนโตรเจนร้อยละของน้ำหนักริม(กรัม) = $\frac{\text{---}}{\text{---}}$

w

a = ปริมาณกรดเกลือที่ใช้เป็น มล.

b = ปริมาณกรดเกลือที่ใช้กับ blank เป็นมล.

N = ความเข้มข้นของสารละลายกรดเกลือเป็นนอร์มอล

w = น้ำหนักของตัวอย่างเป็นกรัม

3. การวิเคราะห์ปริมาณเถ้า(AOAC, 1984)

อุปกรณ์

1. เตาเผา
2. ตู้อบไฟฟ้า
3. ถ้วยกระเบื้องเคลือบ
4. เกลสิเคเตอร์

วิธีการวิเคราะห์

1. เมาถ้วยกระเบื้องเคลือบที่อุณหภูมิ 600°ซ เป็นเวลา 3 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นในเกลสิเคเตอร์
2. ทำซ้ำ จนน้ำหนัก 2 ครั้งต่างกันไม่เกิน 1-3 มก.
3. ชั่งตัวอย่างให้ได้น้ำหนักแน่นอน ประมาณ 2 กรัม ใส่ในถ้วยกระเบื้องเคลือบ นำไปเผาที่อุณหภูมิ 600°ซ 3-4 ชั่วโมง ทิ้งให้เย็นในเกลสิเคเตอร์ ทำซ้ำจนอุณหภูมิต่างกันไม่เกิน 1-3 มก.
4. นำไปคำนวณปริมาณเถ้า

$$\% \text{ เถ้า} = \frac{\text{น้ำหนักเริ่มต้น} - \text{น้ำหนักหลังเผา}}{\text{น้ำหนักเริ่มต้น}} \times 100$$

4. การหาปริมาณกรดทั้งหมด (AOAC, 1984)

นำตัวอย่างไวน์ 20 มล. มาเติมน้ำกลั่น 50 มล. เติม phenolphthaline 3-4 หยด นำไป titrate กับสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์มาตรฐาน จนถึงจุดยุติ

การคำนวณ

มล. ของ NaOH x ความเข้มข้น(N) x 67

กรดมาลิก % = $\frac{\text{มล. ของ NaOH} \times \text{ความเข้มข้น(N)} \times 67}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง}}$

20

5. การหาปริมาณแอลกอฮอล์ด้วยเครื่องมือวิเคราะห์ปริมาณแอลกอฮอล์ (Ebulleometer)

(Amerine, et al., 1980)

1. การหาจุดเดือดของน้ำกลั่น

วิธีการคือ เติมน้ำกลั่นประมาณ 20 มิลลิลิตร ลงในช่องเสียบหลอดเทอร์โมมิเตอร์ เติมน้ำลงไปในส่วนของการควบแน่น ต้มน้ำในช่องเสียบเทอร์โมมิเตอร์ด้วยตะเกียงเฉพาะที่ได้ฐานเครื่องมือ เมื่อน้ำเดือดแล้วอ่านค่าอุณหภูมิที่คงที่ ค่าที่ได้นำไปปรับผ่านสเกลโดยให้ขีดศูนย์ของสเกลนอก ตรงกับขีดอุณหภูมิที่จุดเดือดของน้ำในแผ่นสเกลใน

2. การหาจุดเดือดของสารตัวอย่าง

วิธีการเหมือนกับ 1 แต่เปลี่ยนจากน้ำกลั่นเป็นสารตัวอย่างไวน์เมื่อตัวอย่างไวน์เดือดจนอุณหภูมิคงที่แล้ว ก็อ่านค่าเปอร์เซ็นต์แอลกอฮอล์จากสเกลนอกที่ตรงกับจุดเดือดของสารตัวอย่างสเกลใน คำนวณปริมาณแอลกอฮอล์ที่ได้ในหน่วยกรัมต่อลิตร สมมติว่าค่าแอลกอฮอล์ของตัวอย่างได้ 7 เปอร์เซ็นต์ (ปริมาตรต่อปริมาตร) หมายถึงมีแอลกอฮอล์อยู่ 7 มิลลิลิตรในตัวอย่าง 100 มิลลิลิตร แต่ความหนาแน่น 0.79 กรัมต่อมิลลิลิตร ดังนั้นตัวอย่างจะมีแอลกอฮอล์อยู่ = $0.79 \times 7 = 5.53$ เปอร์เซ็นต์ (น้ำหนักต่อปริมาตร)

6. การเตรียมstarterในการผลิตไวน์น้ำตาลโตนด

1. นำน้ำตาลโตนคั่วใส่ใน flask แล้วนำไปฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 121°C ความดัน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้วเป็นเวลา 15 นาที
2. เติมน้ำเชื้อยีสต์บริสุทซ์ (*Saccharomyces cerevisiae*)
3. ปิดจุก flask ด้วยสำลีหลวมๆ
4. นำ flask ไปวางบนเครื่องเขย่าเป็นเวลา 24 ชั่วโมงจะได้เชื้อที่ active พร้อมที่จะนำไปหมักไวน์ต่อไป

ตารางที่ 8 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนการยอมรับทางประสาทสัมผัสของไวน์
น้ำตาลโตนดภายหลังการปรับปรุงความใส

SV	DF	SS	MS	F
<u>ความใส</u>				
Replication	19	88.14	4.64	4.12 ^{**}
Treatment	3	81.14	27.05	24.05 ^{**}
Error	57	64.11	1.12	
Total	79	233.29		
<u>รส</u>				
Replication	19	66.55	3.50	4.41 ^{**}
Treatment	3	43.75	14.58	18.37 ^{**}
Error	57	45.25	0.79	
Total	79	155.55		
<u>กลิ่น</u>				
Replication	19	121.95	6.42	4.84 ^{**}
Treatment	3	34.45	11.48	8.66 ^{**}
Error	57	75.55	1.33	
Total	79	231.95		
<u>รสชาติ</u>				
Replication	19	171.75	9.04	6.15 ^{**}
Treatment	3	15.25	5.08	3.46 [*]
Error	57	83.75	1.47	
Total	79	270.75		
<u>body</u>				
Replication	19	201.14	10.59	8.99 ^{**}
Treatment	3	9.14	3.05	2.59 ^{**}
Error	57	67.11	1.18	
Total	79	277.39		

ตารางที่ 8 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนการยอมรับทางประสาทสัมผัสของไวน์
น้ำตาลโตนดกภายหลังการปรับปรุงความใส (ต่อ)

SV	DF	SS	MS	F
<u>คุณสมบัติรวม</u>				
Replication	19	164.74	8.67	8.73 ^{**}
Treatment	3	8.64	2.88	2.90 [*]
Error	57	58.61	0.99	
Total	79	229.99		

ใบประเมินผลการชิมไวน์

ชุดที่ _____

ชื่อผู้ชิม _____ วันที่ _____ เวลา _____

ผลิตภัณฑ์ _____

การให้คะแนน

- 9 = ชอบมากที่สุด
 8 = ชอบมาก
 7 = ชอบปานกลาง
 6 = ชอบเล็กน้อย
 5 = เฉยๆ
 4 = ไม่ชอบเล็กน้อย
 3 = ไม่ชอบปานกลาง
 2 = ไม่ชอบมาก
 1 = ไม่ชอบมากที่สุด

การพิจารณา

- ความใส = ความสามารถในการผ่านของแสง,
 ความเป็นประกาย
 สี = สีของไวน์ที่ปรากฏ
 กลิ่น = พิจารณว่ามีกลิ่นของไวน์, กลิ่นไม่พึง-
 ประสงค์อื่นๆ เช่น กลิ่น oxidation
 กลิ่นคาว กลิ่นผิดปกติอื่นๆ
 รสชาติ = ความกลมกล่อมของไวน์
 body = ความคงตัวของไวน์ในปาก
 คุณสมบัติรวม = ลักษณะรวมทั้งไปของไวน์

หมายเลข	_____	_____	_____	_____
ความใส	_____	_____	_____	_____
สี	_____	_____	_____	_____
กลิ่น	_____	_____	_____	_____
รสชาติ	_____	_____	_____	_____
body	_____	_____	_____	_____
คุณสมบัติรวม	_____	_____	_____	_____
ข้อเสนอแนะ	_____			

ขอขอบคุณครับ

ที่มา : ดัดแปลงจาก ประดิษฐ์ ครูวิไล และ จกามาศ วงศ์วิลาหลง (2523)