

สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	(8)
รายการตาราง	(9)
รายการตารางภาคผนวก	(10)
รายการภาพประกอบ	(11)
รายการภาพประกอบภาคผนวก	(14)
บทที่	
1 บทนำ	1
บทนำต้นเรื่อง	1
ตรวจเอกสาร	3
วัตถุประสงค์	31
ขอบเขตการวิจัย	31
2 วัสดุ อุปกรณ์และวิธีการ	32
3 ผลและวิจารณ์	40
4 สรุป	96
เอกสารอ้างอิง	99
ภาคผนวก	
ก การวิเคราะห์องค์ประกอบทางภาษาพ. เคเม ชุลินทรีและ อัตราการหายใจ	113
ข การประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของมังคุดคัด	129
ค ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนทางสถิติ	133
ประวัติผู้เขียน	150

รายการตาราง

ตารางที่	หน้า
1 อัตราการหายใจ (มก. CO ₂ /กก./ชม.) ของผลไม้สดทั้งผลและที่ผ่านกระบวนการตัดแต่งในสภาวะการเก็บที่อุณหภูมิต่าง ๆ	11
2 จุลินทรีย์ที่เป็นสาเหตุของการเน่าเสียในผักและผลไม้สดตัดแต่งพร้อมบริโภค	15
3 ผลของปัจจัยต่าง ๆ ต่อการทำลายเซลล์และสปอร์ของจุลินทรีย์	24
4 การเก็บรักษาผลไม้สดตัดแต่งพร้อมบริโภคและทั้งผลโดยใช้ปัจจัยร่วม	25
5 คุณสมบัติการซึ่งผ่านของฟีล์มพลาสติกชนิดต่าง ๆ ที่มีศักยภาพในการเก็บรักษาผักและผลไม้สดตัดแต่งพร้อมบริโภคภายใต้สภาวะดัดแปลงบรรจุภัณฑ์	27
6 องค์ประกอบทางเคมีของเนื้อมังคุดคัด	41
7 องค์ประกอบทางเคมีที่ส่งผลต่อส่วนของเนื้อมังคุดคัดที่เก็บรักษาภายใต้สภาวะดัดแปลงบรรจุภัณฑ์ที่แตกต่างกันที่อุณหภูมิ 10°ช	84
8 องค์ประกอบทางเคมีที่ส่งผลต่อสารเปรี้ยวของเนื้อมังคุดคัดที่เก็บรักษาภายใต้สภาวะดัดแปลงบรรจุภัณฑ์ที่แตกต่างกันที่อุณหภูมิ 10°ช	87
9 คุณภาพทางจุลินทรีย์ของเนื้อมังคุดคัดที่เก็บรักษาภายใต้สภาวะดัดแปลงบรรจุภัณฑ์ที่แตกต่างกันที่อุณหภูมิ 10°ช	92

รายการตารางภาคผนวก

ตารางภาคผนวกที่	หน้า
1 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าสีของมังคุดคัดจากการวัดด้วยเครื่องวัดสี Hunterlab เมื่อแช่สารละลายผสมที่เวลา 20 และ 30 นาที ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	133
2 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าความแน่นเนื้อของมังคุดคัด จากการวัดด้วยเครื่องวัดเนื้อสัมผัส เมื่อแช่สารละลายผสมที่เวลา 20 และ 30 นาที ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	135
3 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนคุณภาพทางประสาทสัมผัสของมังคุดคัด เมื่อแช่สารละลายผสมที่เวลา 20 และ 30 นาที ระหว่างการเก็บรักษา ที่อุณหภูมิ 10°C	136
4 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าสีของมังคุดคัดจากการวัดด้วยเครื่องวัดสี Hunterlab เมื่อเก็บรักษาในถุงพลาสติกโพลีไพรพลีนและ ในลอน/แอลแอลดีพีอี ที่อุณหภูมิ 10°C	139
5 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าความแน่นเนื้อของมังคุดคัดจากการวัด ด้วยเครื่องวัดเนื้อสัมผัส เมื่อเก็บรักษาในถุงพลาสติกโพลีไพรพลีนและ ในลอน/แอลแอลดีพีอีที่อุณหภูมิ 10°C	141
6 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนคุณภาพทางประสาทสัมผัสของมังคุดคัด เมื่อเก็บรักษาในถุงพลาสติกโพลีไพรพลีนและ ในลอน/แอลแอลดีพีอี ที่อุณหภูมิ 10°C	142
7 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนคุณภาพทางเคมีของมังคุดคัด เมื่อเก็บรักษาในถุงพลาสติกโพลีไพรพลีนและ ในลอน/แอลแอลดีพีอี ที่อุณหภูมิ 10°C	145
8 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนคุณภาพทางจุลินทรีย์ของมังคุดคัด เมื่อเก็บรักษาในถุงพลาสติกโพลีไพรพลีนและ ในลอน/แอลแอลดีพีอี ที่อุณหภูมิ 10°C	148

รายการภาพประกอบ

ภาพที่	หน้า
1 ขั้นตอนการแปรรูปขันต่างของผักและผลไม้สดตัดแต่งพร้อมบริโภค	7
2 การเปลี่ยนแปลงทางด้านสุริวิทยาและชีวเคมีในผักและผลไม้สดตัดแต่ง พร้อมบริโภคที่มีผลเนื่องจากบาดแผล	13
3 ชุดอุปกรณ์วัดอัตราการหายใจของมังคุดคัดที่อุณหภูมิ 10°C	35
4 อัตราการหายใจของมังคุดคัด (mg. $\text{CO}_2/\text{กг.}/\text{ชม.}$) ระหว่างการเก็บรักษา [†] ที่อุณหภูมิ 10°C	43
5 ค่า L ของมังคุดคัดเมื่อแช่สารละลายผสมที่ต่างกันเป็นเวลา 20 (A) และ 30 (B) นาที ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	45
6 ค่า a ของมังคุดคัดเมื่อแช่สารละลายผสมที่ต่างกันเป็นเวลา 20 (A) และ 30 (B) นาที ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	47
7 ค่า b ของมังคุดคัดเมื่อแช่สารละลายผสมที่ต่างกันเป็นเวลา 20 (A) และ 30 (B) นาที ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	48
8 ค่าความแน่นเนื้อของมังคุดคัดเมื่อแช่สารละลายผสมที่ต่างกันเป็นเวลา 20 (A) และ 30 (B) นาที ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	50
9 คะแนนลักษณะปรากฏของมังคุดคัดเมื่อแช่สารละลายผสมที่ต่างกัน [†] เป็นเวลา 20 (A) และ 30 (B) นาที ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	52
10 คะแนนด้านสีของมังคุดคัดเมื่อแช่สารละลายผสมที่ต่างกันเป็นเวลา 20 (A) และ 30 (B) นาที ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	54
11 มังคุดคัดเมื่อแช่สารละลายผสมที่ต่างกันเมื่อเก็บรักษาเป็นเวลา 0 (A) และ 15 (B) วันที่อุณหภูมิ 10°C	55
12 คะแนนรสชาดของมังคุดคัดเมื่อแช่สารละลายผสมที่ต่างกันเป็นเวลา 20 (A) และ 30 (B) นาทีที่อุณหภูมิ 10°C	56
13 คะแนนเนื้อสัมผัสของมังคุดคัดเมื่อแช่สารละลายผสมที่ต่างกันเป็นเวลา 20 (A) และ 30 (B) นาที ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	58

รายการภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
14 คะแนนการยอมรับรวมของมังคุดคัดเมื่อแช่สารละลายผสมที่ต่างกัน เป็นเวลา 20 (A) และ 30 (B) นาที ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	60
15 ค่า L ของมังคุดคัดภายในสภาวะดัดแปลงบรรยายกาศที่ต่างกัน ^{ในถุงพลาสติกโพลีไพรพีลิน (A) และ ในลอน/แอลแอลดีพีอี (B)} ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	64
16 ค่า a ของมังคุดคัดภายในสภาวะดัดแปลงบรรยายกาศที่ต่างกัน ^{ในถุงพลาสติกโพลีไพรพีลิน (A) และ ในลอน/แอลแอลดีพีอี (B)} ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	65
17 ค่า b ของมังคุดคัดภายในสภาวะดัดแปลงบรรยายกาศที่ต่างกัน ^{ในถุงพลาสติกโพลีไพรพีลิน (A) และ ในลอน/แอลแอลดีพีอี (B)} ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	67
18 ค่าความแน่นเนื้อของมังคุดคัดภายในสภาวะดัดแปลงบรรยายกาศที่ต่างกัน ^{ในถุงพลาสติกโพลีไพรพีลิน (A) และ ในลอน/แอลแอลดีพีอี (B)} ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	69
19 คะแนนลักษณะปรากฏของมังคุดคัดภายในสภาวะดัดแปลงบรรยายกาศ ^{ที่ต่างกันในถุงพลาสติกโพลีไพรพีลิน (A) และ ในลอน/แอลแอลดีพีอี (B)} ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	71
20 คะแนนด้านสีของมังคุดคัดภายในสภาวะดัดแปลงบรรยายกาศที่ต่างกัน ^{ในถุงพลาสติกโพลีไพรพีลิน (A) และ ในลอน/แอลแอลดีพีอี (B)} ระหว่าง ^{การเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C}	74
21 มังคุดคัดภายในสภาวะดัดแปลงบรรยายกาศและบรรจุภัณฑ์ที่ต่างกัน ^{เมื่อเก็บรักษาเป็นเวลา 0 (A) และ 15 (B) วันที่อุณหภูมิ 10°C}	75
22 คะแนนเนื้อสัมผัสของมังคุดคัดภายในสภาวะดัดแปลงบรรยายกาศ ^{ที่ต่างกันในถุงพลาสติกโพลีไพรพีลิน (A) และ ในลอน/แอลแอลดีพีอี (B)} ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°C	77

รายการภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
23 คะแนนกลืนผิดปกติของมังคุดคัดภายในได้สภาวะดัดแปลงบรรยายกาศ ที่ต่างกันในถุงพลาสติกโพลีไพรีลีน (A) และในลอน/แอลแอลดีพีอี (B) ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°ช	79
24 คะแนนการยอมรับรวมของมังคุดคัดภายในได้สภาวะดัดแปลงบรรยายกาศ ที่ต่างกันในถุงพลาสติกโพลีไพรีลีน (A) และในลอน/แอลแอลดีพีอี (B) ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10°ช	81
25 การเปลี่ยนแปลงระดับความเข้มข้นของแก๊สระบบอนไซออกไซด์และออกซิเจน ภายในถุงพลาสติก ในลอน/แอลแอลดีพีอี ซึ่งบรรจุมังคุดคัดนำหนัก 200 กรัม/ถุง ภายในได้สภาวะที่มีแก๊สออกซิเจนและคาร์บอนไซออกไซด์เริ่มต้นร้อยละ 15 และ 10 ตามลำดับ ที่อุณหภูมิ 10°ช	95

รายการภาพประกอบภาคผนวก

ภาพผนวกที่	หน้า
1 ขั้นตอนการเก็บตัวอย่างแก๊สจากหัวแก๊วบรรจุมังคุดคัด และการดึงตัวอย่างแก๊สจากหัวแก๊สนำกล่องเพื่อนำเข้าเครื่อง GC	124
2 ขั้นตอนการเก็บตัวอย่างแก๊สในบรรจุภัณฑ์ และการดึงตัวอย่างแก๊สจากหลอดแก๊วที่ภายในมีแก๊สตัวอย่างเพื่อนำเข้าเครื่อง GC	128