

บทที่ 2

วัสดุ อุปกรณ์และวิธีการ

สารเคมี

| สารเคมี | บริษัทผู้ผลิต |
|--|---------------|
| Acrylamide | Merck |
| Ammonium persulfate $(\text{NH}_4)_2\text{S}_2\text{O}_4$ | Merck |
| Ammonium sulfate $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ | BDH |
| Aquacide (Carboxymethyl cellulose, Na salt) | Sigma |
| Bromophenol blue | Merck |
| Coomassie brilliant blue R-250 | Fluka |
| 3,5 -Dinitrosalicylic acid (DNS) | Fluka |
| Disodium hydrogen phosphate didecahydrate $(\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O})$ | Merck |
| Enzyme : Alpha-amylase from human saliva (EC 3.2.1.1) | Sigma |
| Ethanol | Merck |
| Ethyl acetate | Lab-scan |
| Glycerol | BDH |
| Glycine | Merck |
| Iodine | J.T.Baker |
| Isopropyl alcohol | Lab-scan |
| Methanol | Carlo Erba |
| N-(1-naphyl) ethylenediamine $(\text{C}_{12}\text{H}_{16}\text{C}_{12}\text{N}_2)$ | Panreae |
| N',N',N',N'-tetramethylene diamine (TEMED) | Sigma |
| Phenylmethyl sulfonyl fluoride (PMSF) | Sigma |
| Potassium iodide | J.T. Baker |
| Sephadex G-25, Sephadex G-75 | Pharmacia |
| Sodium chloride (NaCl) | AJAX |
| Sodium dodecyl sulfate (SDS) | Sigma |

| สารเคมี | บริษัทผู้ผลิต |
|--|---------------|
| Sodium dihydrogen phosphate dihydrate ($\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) | Merck |
| Sodium potassium tartrate tetrahydrate ($\text{NaKC}_4\text{H}_4\text{O}_6 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$) | Carlo Erba |
| Standard molecular weight marker for electrophoresis | Sigma |
| Standard molecular weight marker for gel filtration chromatography | Pharmacia |
| Starch soluble | AJAX |
| Sulfuric acid | Lab-scan |
| Tris (hydroxymethyl) amino methane | Sigma |

อุปกรณ์

| อุปกรณ์ | ยี่ห้อ/รุ่น | ประเทศที่ผลิต |
|---|-------------------------------|---------------|
| เครื่องเก็บสารละลายน้ำอัตโนมัติ (Fraction collector) | Biorad / 2110 | สหรัฐอเมริกา |
| เครื่องดูดปล่อยสารละลายน้ำ (Micropipette) | Merck / 4M 1522 | เยอรมัน |
| เครื่องปั๊มแบบสายรีด (Peristaltic pump) | ATTO / SJ-121 1L | ญี่ปุ่น |
| เครื่องวัดการดูดกลืนแสง (Spectrophotometer) | Shimadzu / UV 160 A | ญี่ปุ่น |
| เครื่องผสมสารละลายน้ำ (Vortex) | Scientific Industries/G-560 E | สหรัฐอเมริกา |
| เครื่องวนสารละลายน้ำแบบแม่เหล็ก (Magnetic stirrer) | Bibby Sterilin / HB 502 | อังกฤษ |
| เครื่องวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH meter) | Radiometer / PHM G1 | เดนมาร์ค |
| เครื่องจ่ายไฟ (Power supply) | Hoefer / SX 250-230V | สหรัฐอเมริกา |
| เครื่องหมุนเหวี่ยงความเร็วสูงยิ่งขวด (Ultracentrifuge) | Beckman / L8-70M | สหรัฐอเมริกา |
| เครื่องหมุนเหวี่ยงความเร็วสูง (Super speed centrifuge) | Beckman / JA-21 | สหรัฐอเมริกา |
| เครื่องหมุนเหวี่ยงแบบตั้งโต๊ะ (Bench-top refrigerated centrifuge) | National Labnet / C-1200 | สหรัฐอเมริกา |
| ชุดอิเล็กโทรฟอร์ไซส์ (Electrophoresis unit) | ATTO / AE-6450 | ญี่ปุ่น |
| อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (Water bath) | Memmert / WB22 | เยอรมัน |
| เครื่องวิเคราะห์สารด้วยรังสีอินฟราเรด (FT-IR) | Perkin Elmer / Spectrum GX | สหรัฐอเมริกา |
| เครื่องซั่งทศนิยม 2 ตำแหน่ง | OHAUS / SE 2020 | สหรัฐอเมริกา |
| เครื่องซั่งทศนิยม 4 ตำแหน่ง | Sartorius / BP110 S | เยอรมัน |
| เครื่องทำแห้งด้วยความเย็นแข็ง (Freeze dryer) | Heto drywinner / DW6-85 | เดนมาร์ค |
| เครื่องระเหยแบบหมุน (Rotary evaporator) | Buchi / R-314 | เยอรมัน |

วิธีการทดลอง

ส่วนที่ 1 น้ำยาางกล้วย

1.1 การเก็บน้ำยาางกล้วย

เก็บน้ำยาางกล้วยจากส่วนเครื่องของกล้วย (*Musa sapientum* Linn.) สายพันธุ์น้ำว้า ปลูกที่อำเภอนาหม่อม จังหวัดสงขลา ดำเนินการในช่วงเช้าเวลา 6.00-10.00 โดยตัดส่วนเครื่องกล้วยด้วยมีดสแตนเลส รองน้ำยาางด้วยถุงพลาสติกที่วางบนน้ำแข็ง ดังรูปที่ 1 ปล่อยให้น้ำยาางไหลจนหมดประมาณ 10 นาที แล้วตัดเครื่องกล้วยใหม่ เก็บน้ำยาางให้ได้ปริมาณตามต้องการ



รูปที่ 1 แสดงการเก็บตัวอย่างน้ำยาางกล้วยเพื่อใช้ศึกษา

- A. แสดงภาพเครื่องกล้วยที่ใช้เก็บน้ำยาางเพื่อศึกษา
- B. แสดงการรองน้ำยาางกล้วยด้วยถุงพลาสติกหลังจากตัดเครื่อ
- C. แสดงการรองน้ำแข็งเพื่อรักษาสภาพน้ำยาาง

1.2 การเตรียมสารสกัดจากน้ำยาางกล้วย

นำน้ำยาางกล้วยที่เก็บตามข้อ 1.1 ไป เช่น ตริฟิวจ์ที่ความเร็วรอบ 50,000 x g ที่ 4 °C เป็นเวลา 30 นาที แยกส่วนใสที่ได้ (สารสกัดน้ำยาางกล้วย) และแบ่งใส่หลอด หลอดละ 10 และ 1 มล. เก็บที่ 20 °C เพื่อใช้ศึกษาในขั้นตอนต่อไป

1.3 การหาปริมาณสารยับยั้งอะไมเลส

นำสารตัวอย่างได้แก่ ตัวอย่างสารสกัดจากน้ำยาางกล้วยหรือ สารที่ผ่านขั้นตอนการ

ทำบริสุทธิ์ในขั้นตอนต่างๆ บ่มกับเอนไซม์อะไเมเลสที่ทราบค่ากิจกรรม ($0.60 - 0.70 \text{ unit}$) เป็นเวลา 30 นาที ที่อุณหภูมิ 37°C เพื่อให้สารยับยั้งอะไเมเลสในตัวอย่างจับกับเอนไซม์อะไเมเลส เป็นสารประกอบเชิงซ้อน จากนั้นตรวจวัดกิจกรรมของเอนไซม์อะไเมเลสที่เหลือ ที่ 37°C 3 นาที โดยใช้น้ำเปล่าเป็นสับสเตรท ตามวิธีของ Bernfeld (1955) ด้วยสารละลาย $3, 5\text{-dinitrosalicylic acid (DNS)}$ วัดความเข้มของสีที่ความยาวคลื่น 540 nm เมตร โดยใช้มอลโตส (1 mg/mL) เป็นสารมาตรฐานตัวแทนน้ำตาลรีดิวชั่งในการคำนวณค่ามิลลิกรัมมอลโตสของแต่ละตัวอย่าง

กำหนดให้กิจกรรมอะไเมเลส 1 หน่วย (Unit) หมายถึง จำนวนเอนไซม์อะไเมเลสที่ทำให้เกิดมอลโตส 1 มิลลิกรัม ใน 3 นาทีที่อุณหภูมิ 37°C และกำหนดให้กิจกรรมการยับยั้งอะไเมเลส 1 หน่วย (AI Unit) เท่ากับปริมาณมอลโตสที่หายไป 1 มิลลิกรัม ใน 3 นาทีที่อุณหภูมิ 37°C หรือ นำไปคำนวณเป็นค่าร้อยละของการยับยั้งดังนี้

$$\text{ร้อยละของการยับยั้งอะไเมเลส} = \frac{\text{กิจกรรมอะไเมเลสตั้งต้น} - \text{กิจกรรมอะไเมเลสที่เหลือ}}{\text{กิจกรรมอะไเมเลสตั้งต้น}} \times 100$$

1.4 การหาความเข้มข้นของสารยับยั้งอะไเมเลสที่ให้ค่าการยับยั้งร้อยละ 50 (IC_{50})

หากิจกรรมการยับยั้งอะไเมเลสตามข้อ 1.3 โดยเจือจางตัวอย่างหลาย ๆ ความเข้มข้นเพื่อให้ได้ค่าที่ครอบคลุมค่าร้อยละของการยับยั้งอะไเมเลสที่ 50 นำค่าที่ได้สร้างกราฟระหว่างกิจกรรมการยับยั้งอะไเมเลสกับค่าความเข้มข้นของสารตัวอย่าง หรือ ค่าการเจือจาง (dilution factor) ตัวอย่างในแก่น y และ x ตามลำดับ ค่าความเข้มข้นของตัวอย่าง หรือ ค่าการเจือจางที่ทำให้กิจกรรมอะไเมเลสลดลงครึ่งหนึ่ง คือ ค่า IC_{50} ดังแสดงในรูปที่ 2A

1.5 การหาปริมาณโปรตีน

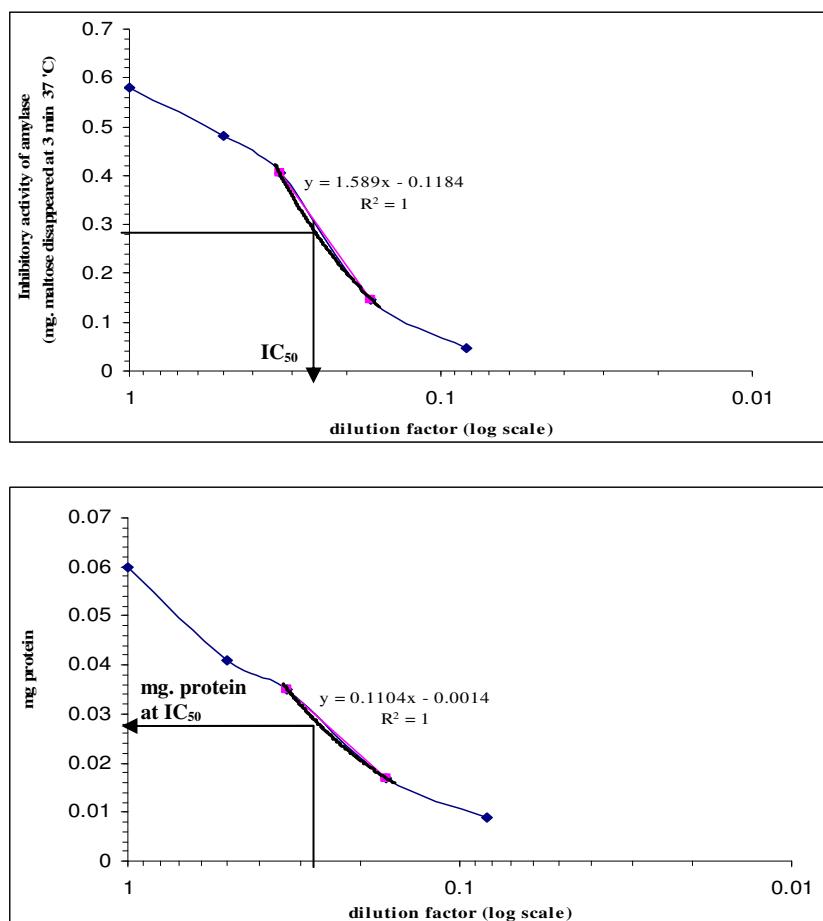
วิเคราะห์ปริมาณโปรตีนของตัวอย่างตามวิธีของ Lowry และคณะ (1951) โดยใช้สารละลายตัวอย่างผสมกับสารละลายอัลคาไลน์คอปเปอร์ (alkaline copper reagent) ($2\% \text{ Na}_2\text{CO}_3$ ใน $0.1 \text{ N NaOH} : 2\% \text{ NaKC}_4\text{H}_4\text{O}_6 : 1\% \text{ CuSO}_4$) ในอัตราส่วน $98 : 1 : 1 \text{ v/v}$ ให้เข้ากันและตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องนาน 10 นาที จากนั้นเติมสารละลายฟอลินฟินอล (Folin – Ciocalteau's Phenol reagent) ความเข้มข้น 1 N ผสมให้เข้ากันและตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องนาน 30 นาที วัดค่าการดูดกลืน

แสงที่ความยาวคลื่น 500 นาโนเมตร ด้วยเครื่อง spectrophotometer คำนวณหาความเข้มข้นของโปรตีนในสารละลายโดยเปรียบเทียบกับกราฟมาตรฐานของ โบวิน ซีรัม อัลบูมิน (bovine serum albumin, BSA)

การหาปริมาณโปรตีนของสารตัวอย่างที่ให้ค่าการยับยั้งที่ร้อยละ 50 โดยนำค่าความเข้มข้นของตัวอย่าง หรือ ค่าการเจือจางตัวอย่างจากข้อ 1.4 มาหาค่าปริมาณโปรตีนบนกราฟที่เขียนระหว่าง มิลลิกรัม โปรตีน (แกน y) กับค่าความเข้มข้นของตัวอย่าง หรือ ค่าการเจือจาง ดังแสดงในรูป 2B

1.6 การวิเคราะห์ผลข้อมูล

ใช้โปรแกรมทางสถิติ SPSS : one-way ANOVA ที่ค่า p-value น้อยกว่า 0.05



รูปที่ 2 กราฟแสดงการหาความเข้มข้นของสารยับยั้งอะไมเลสที่ให้ค่าการยับยั้ง 50% (IC_{50}) และปริมาณโปรตีนของสารยับยั้งอะไมเลสที่ IC_{50}

A. IC_{50} ของสารยับยั้งอะไมเลส

B. ปริมาณโปรตีนของสารยับยั้งอะไมเลสที่ IC_{50}

1.7 คัดเลือกวิธีการตกลงสารยับยั้งอะไมเลสจากน้ำยาางกลัวย

1.7.1 เกลือแอมโนเนียมซัลเฟต

นำสารสกัดที่ได้จากการเตรียมตามวิธีการทดลอง ข้อ 1.2 เติมเกลือแอมโนเนียมซัลเฟตให้ได้ความเข้มข้นอิมตัวที่ร้อยละ 0, 40, 60 และ 80 นำตะกอนที่ได้ละลายคืนด้วย 0.02 M phosphate buffer pH 6.9-0.01 M NaCl (บัฟเฟอร์ A) นำสารละลายที่ได้มาหากิจกรรมการยับยั้งอะไมเลสและปริมาณโปรตีน คำนวณค่าการยับยั้งจำเพาะของกิจกรรมการยับยั้งอะไมเลส เปรียบเทียบ และคัดเลือกวิธีที่ให้การยับยั้งจำเพาะสูงสุดเพื่อนำไปใช้ในขั้นตอนต่อไป

1.7.2 เอทธานอล

นำสารสกัดน้ำยาางกลัวยามาเติมเอทธานอล ให้ได้ความเข้มข้นร้อยละ 20, 40, 60 และ 95 ปริมาตร 2 เท่าของสารตัวอย่าง และตั้งทิ้งไว้ 2 ชั่วโมง ที่ 4 °C นำสารละลายที่ได้เซนทริฟิวจ์ที่ 10,000 x g ที่ 4 °C เป็นเวลา 15 นาที แยกตะกอนและส่วนใส ล้างตะกอนด้วยเอทธานอลความเข้มข้นเดินช้าอีก 3 ครั้ง ละลายตะกอนด้วยบัฟเฟอร์ A ด้วยปริมาตรเท่าสารสกัดที่ใช้ (1 มล.) ส่วนใสนำไปประเทยเอทธานอลออก จากนั้นทำให้แห้งด้วย freeze dryer ละลายคืนด้วย บัฟเฟอร์ A ปริมาตรเท่าสารสกัดที่เริ่มต้น (1 มล.) นำสารละลายของตะกอน และส่วนใสที่ได้ไปหา กิจกรรมการยับยั้งอะไมเลส ปริมาณโปรตีน และคำนวณค่าการยับยั้งจำเพาะของกิจกรรมการยับยั้งอะไมเลส

1.8 การทำบริสุทธิ์เบื้องต้นสารยับยั้งอะไมเลส

1.8.1 การเตรียมสารสกัดจากน้ำยาางกลัวย

ดำเนินการเช่นข้อ 1.2 นำสารสกัดที่ได้มาตรวจวัดกิจกรรมการยับยั้งเอนไซม์อะไมเลส ปริมาณโปรตีน คำนวณค่าการยับยั้งจำเพาะ และนำไปตกลงสารยับยั้งอะไมเลสด้วยเอทธานอลต่อไป

1.8.2 ทดสอบสารยับยั้งอะไเมเลสด้วยเออทานอล

นำสารสกัดจากน้ำยางกล้วย 30 มล. มาตอกตะกอนด้วยเออทานอลที่ร้อยละความเข้มข้นที่ให้ค่าการยับยั้งจำเพาะสูงสุด จากข้อ 1.7.2 คนที่ 4°C และตั้งทิ้งไว้ 2 ชม. นำสารละลายที่ได้ไปเช่นตริพิวจ์ที่ $10,000 \times g$ ที่ 4°C นาน 15 นาที เก็บส่วนใสที่ได้ระเหยเออทานอลออก ได้สารละลาย B_{95} (20 มล.) นำสารละลายนี้ไปตรวจวัดกิจกรรมการยับยั้งเอนไซม์อะไเมเลส ปริมาณโปรตีน คำนวณค่าการยับยั้งจำเพาะ และนำไปทำบริสุทธิ์ต่อด้วย kolamn Sephadex G-75

1.8.3 การทำบริสุทธิ์สารยับยั้งอะไเมเลสด้วยเจลฟิลเตอร์ชั้นโครมาโทกราฟี

1.8.3.1 คอลัมน์ Sephadex G-75

นำผง Sephadex G-75 มาแช่ให้พองตัวในน้ำกลั่น ตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลา 16 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำกลั่นใหม่ 2-3 ครั้งเพื่อถ่างเม็ดเจลให้สะอาด บรรจุลงคอลัมน์ (ขนาด 120×1.3 ซม.) ปริมาตร 120 มล. ได้ความสูงของเจล 110 ซม. ปรับสมดุลคอลัมน์ด้วยบัฟเฟอร์ A ปริมาตร 5 เท่าของปริมาตรเจลที่บรรจุ โดยใช้อัตราไฟล 20 มล. ต่อ ชม. ที่ 4°C

นำ B_{95} มาเช่นตริพิวจ์ที่ $5,000 \times g$ ที่ 4°C 10 นาที นำส่วนใสที่ได้ปริมาตร 3 มล. (มีปริมาณโปรตีน 64.35 มก.) มาผ่านคอลัมน์ Sephadex G-75 ชะคอลัมน์ด้วยบัฟเฟอร์ A ด้วยอัตราไฟล 20 มล. ต่อ ชม. เก็บสารละลายหลอดละ 2 มล. ติดตามการแยกโปรตีนโดยการวัดค่าการดูดกลืนแสงของสารละลายที่ชื่อ Okma ที่ความยาวคลื่น 280 นาโนเมตร จนกระทั่งไม่มีโปรตีนถูกชื่อ Okma สังเกตได้จากค่าการดูดกลืนแสงที่เข้าใกล้ศูนย์ เบี่ยงグラฟระหว่างค่าการดูดกลืนแสงที่ 280 นาโนเมตร (A_{280}) กับจำนวนหลอดทดลองและหาค่ากิจกรรมยับยั้งอะไเมเลส เช่นเดียวกับวิธีการทำทดลอง ข้อ 1.3 นำสารละลายที่ได้จากการรวมสารละลายที่มีกิจกรรมการยับยั้งเข้าด้วยกันไปทำแห้งด้วย freeze dryer แล้วละลายกลับด้วยปริมาตรที่น้อยที่สุดที่จะได้ ด้วยบัฟเฟอร์ A (สารละลายที่ได้เรียกว่า B_{G-75}) นำไปทำกิจกรรมการยับยั้งอะไเมเลส ปริมาณโปรตีน และคำนวณค่าการยับยั้งจำเพาะ

1.8.4 ทำการ量แสดงความบริสุทธิ์ของสารยับยั้งเอนไซม์อะไเมเลสขั้นตอนต่อๆ ๆ

ทำการ量แสดงความบริสุทธิ์ของสารยับยั้งอะไเมเลสที่ผ่านการทำบริสุทธิ์ในขั้นตอนต่อๆ ๆ ซึ่งประกอบด้วย ค่ากิจกรรมการยับยั้งอะไเมเลสทั้งหมด (Total inhibitory activity) ปริมาณ

โปรตีนทั้งหมด (Total protein) ค่าการยับยั้งจำเพาะ (Specific inhibitory activity) ร้อยละของปริมาณผลผลิตที่ได้คืน (% Yield) และค่าความบริสุทธิ์ของสารยับยั้งอะไเมเลส (Purification fold) โดยค่าทั้งหมดได้จากการบันทึกกระบวนการยับยั้งอะไเมเลสที่ร้อยละ 50 และปริมาณโปรตีนที่จุดน้ำ喙 dilution factor เป็นกิจกรรมการยับยั้งและปริมาณโปรตีนทั้งหมด

1.9 การหาขนาดโมเลกุลของสารยับยั้งอะไเมเลสโดยเจลฟิลเตอร์ชั้นโครมาโตกราฟี

(Gel filtration chromatography)

นำน้ำหนักโมเลกุลของสารยับยั้งอะไเมเลสโดยใช้คอลัมน์ซีเจบราจุ Sephadex G-75 ปริมาตร 120 มล. ขนาด 110 x 1.3 ซม. ใช้ บافเฟอร์ A ชะลอคอลัมน์ ด้วยอัตราการไหล 20 มล. ต่อ ชั่วโมงที่ 4° ซ เก็บสารละลายหลอดละ 2 มล. วัดปริมาตรของโปรตีนตัวยับยั้งอะไเมเลสออกมา (elution volume, V_e) เปรียบเทียบกับปริมาตรของโปรตีนมาตรฐานที่ทราบน้ำหนักโมเลกุล ได้แก่ โบวีน ซีรัม อัลบูมิน (Bovine serum albumin, BSA ขนาดโมเลกุล 67,000 ดาลตัน) โอลบูมิน (Ovalbumin ขนาดโมเลกุล 43,000 ดาลตัน) และ ไรโบนิวคลีอส เอ (Ribonuclease A ขนาดโมเลกุล 13,700 ดาลตัน) ซึ่งผ่านคอลัมน์ทีละตัว โดยโปรตีนมาตรฐานแต่ละตัวมีความเข้มข้น 5 มก. ต่อ มล. ชะลอคอลัมน์ด้วยบافเฟอร์ อัตราการไหลและเก็บสารละลาย เช่นการจะสารยับยั้งอะไเมเลส นำสารที่ได้จากการจะคอลัมน์วัดการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 280 นาโนเมตร

หาปริมาตรภายนอกเม็ดเจล หรือ ปริมาตรวอยด์ (Void volume, V_0) ด้วย บลูเด็กซ์-แทรน (Blue dextran ขนาดโมเลกุล 2,000,000 ดาลตัน) ความเข้มข้น 5 มก./มล. และหาปริมาตรรวมของคอลัมน์ (Total column, V_t) โดยใช้โพแทสเซียมไครโครเมต (Potassium dichromate ขนาดโมเลกุล 247 ดาลตัน) โดยผ่านคอลัมน์เดิม ชะลอคอลัมน์ ด้วยอัตราไหล และเก็บสารละลาย เช่น ตัวอย่าง วัดค่าดูดกลืนแสงสารที่ถูกชะที่ 620 นาโนเมตรสำหรับบลูเด็กซ์แทรน และ 480 นาโนเมตรสำหรับโพแทสเซียมไครโครเมต คำนวนค่าสัมประสิทธิ์การกระจาย (Distribution coefficient, K_{av}) ของโปรตีนแต่ละชนิดตามสมการ

$$K_{av} = \frac{(V_e - V_0)}{(V_t - V_0)}$$

เมื่อ K_{av} แทน สัมประสิทธิ์การกระจายของโปรตีน

V_0 แทน ปริมาตรภายนอกเม็ดเจล

V_t แทน ปริมาตรรวมของคอลัมน์

V_e แทน ปริมาตรของโปรตีน

นำขนาดโมเลกุลของสารยับยั้งอะไเมเลสโดยเปรียบเทียบค่า K_{av} กับ กราฟของโปรตีนมาตรฐานซึ่งเขียนระหว่าง \log น้ำหนักโมเลกุล กับค่า K_{av} ของโปรตีนมาตรฐาน

1.10 การตรวจสอบความบริสุทธิ์สารยับยั้งอะไมแลสที่ผ่านขั้นตอนการทำบริสุทธิ์

ตรวจสอบความบริสุทธิ์ของสารยับยั้งอะไมแลสที่ผ่านขั้นตอนการทำบริสุทธิ์โดยวิธีเจลอะลีเด็กโทรอฟอเรซีสแบบไม่แเปลงสกาว (Native polyacrylamide gel electrophoresis, Native-PAGE) เพื่อคุณภาพแพนของโปรตีนองค์ประกอบ และทดสอบกิจกรรมการยับยั้งเอนไซม์อะไมแลสของตัวอย่างด้วยวิธี Starch –PAGE

1.10.1 เจลอะลีเด็กโทรอฟอเรซีสแบบไม่แเปลงสกาว

ตรวจสอบความบริสุทธิ์ของสารยับยั้งอะไมแลส โดยนำตัวอย่างในขั้นตอนต่าง ๆ ของการทำบริสุทธิ์มาเตรียมเป็นสารละลายตัวอย่างโดยผสมสารละลายตัวอย่าง 3 ส่วน ผสมกับบัฟเฟอร์ตัวอย่าง (sample buffer) สำหรับ Native-PAGE 1 ส่วน ซึ่งมีองค์ประกอบดังตาราง A.1 (ภาคผนวก) เตรียมแผ่นเจล ตามวิธีดัดแปลงของ Davis (1964) ซึ่งมีโพลีอะคริลามิดเจลความเข้มข้น 3% ใน 0.063 M Tris-HCl, pH 6.8 เป็นเจลชั้นบน (stacking gel) โพลีอะคริลามิดเจล ความเข้มข้น 10% ใน 0.75 M Tris-HCl, pH 8.8 เป็นเจลชั้นล่าง (separating gel) โดยมีองค์ประกอบของเนื้อเจล ดังตาราง A.2 (ภาคผนวก) นำสารละลายตัวอย่างที่เตรียมได้และมีปริมาณโปรตีนประมาณ 7.5-10 ไมโครกรัม ใส่ลงในแต่ละช่องเจล แยกโปรตีนในแผ่นเจลด้วยบัฟเฟอร์ 0.025 M Tris, 0.192 M glycine, pH 8.3 กระแสไฟฟ้า 15 mA/เจล 1 แผ่น นานประมาณ 3 ชม. เมื่อสีไนโตรฟิลล์อลลูเคลื่อนที่จนไปถึงขอบล่างของแผ่นเจล ปิดกระแสไฟฟ้า นำเจลไปข้อมันแบบโปรตีนด้วยซิลเวอร์ไนเตอร์ ตามวิธีของ Morrissey และคณะ (1981) ดังนี้

นำแผ่นเจลลงแช่ใน 40% เมทานอล-10% กรดน้ำส้ม นาน 30 นาที เพื่อตึงโปรตีนในแผ่นเจล จากนั้นนำเจลลงแช่ในสารละลาย 5% เมทานอล-7.5% กรดน้ำส้ม นาน 30 นาที นำไปเผาเจลแช่น้ำกลั่น 16 ชั่วโมง เมื่อครบเวลาจึงนำเจลแช่ในสารละลาย DTT (dithiothreitol) ที่มีความเข้มข้น 500 ไมโครกรัม/㎖. นาน 30 นาที จากนั้นนำเจลแช่สารละลายซิลเวอร์ในเตอร์ 0.1 % นาน 20 นาที แล้วนำเจลถังน้ำกลั่นเพื่อกำจัดซิลเวอร์ในเตอร์ที่ส่วนเกินออก นำไปแข็งสารที่ทำให้เกิดสี (3% sodiumcarbonate-37% formaldehyde) เบ่ายานปรากฏแบบโปรตีน หยุดปฎิกิริยาด้วยกรดน้ำส้ม 50%

1.10.2 การตรวจกิจกรรมสารยับยั้งอะไมเลสในแผ่นเจลภายนอกการแยกโปรตีนโดยอิเล็กโโทร-โพธิซีสแบบ Starch-PAGE

เพื่อพิสูจน์ให้ชัดเจนขึ้นว่าແตนโปรตีนขนาดเท่าใดเป็นสารยับยั้งอะไมเลส นำตัวอย่างทดสอบ ด้วยวิธี Starch-PAGE ซึ่งดัดแปลงจากวิธีของ Giri และ Kachole (1996) ซึ่งมีหลักการดังนี้

แยกโปรตีนสภาพธรรมชาติในแผ่นโพลีอะคริลามีด์เจล 10 % ที่มีน้ำแป้งผสมอยู่ 0.1% เพื่อเป็นสับสเตรทของเอนไซม์อะไมเลส ภายหลังการทำอิเล็กโโทร-โพธิซีส นำแผ่นเจลแห้งในสารละลายเอนไซม์อะไมเลสที่อุณหภูมิ 37°C นาน 30 นาที เพื่อให้เอนไซม์ย่อยแป้งในเนื้อเจล ส่วนบริเวณเนื้อเจลที่มีสารยับยั้งอะไมเลสอยู่จะจับกันกับเอนไซม์อะไมเลส ส่งผลให้อะไมเลสย่อยแป้งบริเวณนั้นไม่ได้ เมื่อย้อมด้วยสารละลายไอโซดีนจึงปรากฏແสนสีน้ำเงินตรงແตนของสารยับยั้งอะไมเลส

ดำเนินการทดลองโดยเตรียมแผ่นโพลีอะคริลามีด์เจลความเข้มข้น 3% สำหรับเจลชั้นบน และเจลชั้นล่างที่มีความเข้มข้น 10% ซึ่งผสมน้ำแป้งที่มีความเข้มข้นเป็น 0.1% ต่อ 1 แผ่นเจล ส่วนผสมของเจลแสดงในตาราง A.3 (ภาคผนวก) ทำอิเล็กโโทร-โพธิซีส ตามวิธีการในข้อ 1.10.1 หลังการทำอิเล็กโโทร-โพธิซีส นำแผ่นเจลที่ได้แห้งในบัฟเฟอร์ A เป็นเวลา 5 นาทีเพื่อปรับสมดุลในเจล จากนั้นนำลงแข็งสารละลายอะไมเลส ที่มีกิจกรรม 0.6 หน่วย บ่มที่อุณหภูมิ 37°C เป็นเวลา 30 นาที หลังจากนั้นถางอะไมเลสส่วนเกินบนแผ่นเจลออกด้วยน้ำกลั่น แล้วแข็งในสารละลายไอโซดีน 0.3 % ที่เตรียมใหม่ ๆ เทป่ายางเกิดແสนสีน้ำเงินของແตนโปรตีนสารยับยั้งอะไมเลส เปรียบเทียบແตนโปรตีนยับยั้งอะไมเลสกับແตนโปรตีนที่ย้อมด้วยซิลเวอร์ (ข้อ 1.10.1) เพื่อคุณวัดเคนโปรตีนได้เป็นແตนของสารยับยั้งอะไมเลส

1.11 การหาขนาดโมเลกุลด้วยโพลีอะคริลามีด์เจลอิเล็กโโทร-โพธิซีสแบบแปลงสภาพระบบไตรชีน (Tricine sodium dodecyl sulphate-polyacrylamide gel electrophoresis, Tricine SDS-PAGE)

ทำโพลีอะคริลามีด์เจลแบบมี SDS ดัดแปลงตามวิธีของ Shagger และ Von Jagow (1987) โดยเตรียมโพลีอะคริลามีด์เจลที่มีความเข้มข้น 3% เป็นเจลส่วนบน และโพลีอะคริลามีด์เจลที่มีความเข้มข้น 14-17 % เป็นเจลชั้นล่าง โดยส่วนผสมของเจลและบัฟเฟอร์ตัวอย่างแสดงรายละเอียดในตาราง A.4 และ A5 ตามลำดับ (ภาคผนวก)

นำตัวอย่างที่ผ่านการทำบริสุทธิ์ (B_{G-75}) และทดสอบความบริสุทธิ์ด้วย Native-PAGE และ Starch-PAGE แล้ว 3 ส่วนผสมกับบัฟเฟอร์ตัวอย่างสำหรับ SDS-PAGE 1 ส่วน (บัฟเฟอร์ตัวอย่างมี 2 แบบคือแบบที่ผสมและไม่ผสม β -mercaptoethanol) ต้มตัวอย่างที่ได้ที่ 100°C นาน 5 นาที แยกโปรตีนในแผ่นเจลด้วยบัฟเฟอร์ 0.1 M Tris, 0.1 M Tricine, 0.1% SDS, pH 8.25 (บัฟเฟอร์ขั้วลบ) และ 0.21M Tris, pH 8.9 (บัฟเฟอร์ขั้วบวก) ใช้กระแสไฟฟ้า 20 mA/เจล 1 แผ่น นานประมาณ 3 ชม. เมื่อสีไบโรโนฟินอลบลูเคลื่อนที่จนไปถึงขอบล่างของแผ่นเจลปิดกระแสไฟฟ้า เก็บและนำเจลไปขึ้นແตอบโดยตัดชิ้นๆ ตามวิธีที่กล่าวแล้วในหัวข้อที่ 1.10.1

คำนวนระยะทางการเคลื่อนที่สัมพัทธ์ (R_p) ของແตอบโปรตีนตัวอย่างและโปรตีนมาตรฐานจากความสัมพันธ์ดังนี้

$$\frac{\text{การเคลื่อนที่สัมพัทธ์}}{\text{ระยะทางการเคลื่อนที่ของโปรตีน}} = \frac{\text{ระยะทางการเคลื่อนที่ของไบโรโนฟินอลบลู}}{\text{ระยะทางการเคลื่อนที่ของสีไบโรโนฟินอลบลู}}$$

เขียนกราฟมาตรฐานระหว่าง \log น้ำหนักโมเลกุล กับค่าการเคลื่อนที่สัมพัทธ์ของ โปรตีนมาตรฐาน 6 ชนิด ได้แก่ ฟอสฟอร์เลส บี (phosphorelease b, ขนาดโมเลกุล 97,000 ดาตตัน), ไบวีน ซีรัม อัลบูมิน (bovine serum albumin, ขนาดโมเลกุล 67,000 ดาตตัน), โอลัลbumin (ovalbumin, ขนาดโมเลกุล 45,000 ดาตตัน), คาร์บอนิกแอนไฮดรัส (carbonic anhydrase, ขนาดโมเลกุล 30,000 ดาตตัน), ซอยบีนทริปซินอินซิบิเตอร์ (soybean trypsin inhibitor, ขนาดโมเลกุล 20,000 ดาตตัน) และ แอลfa-แลคทัลbumin (α -lactalbumin, ขนาดโมเลกุล 14,000 ดาตตัน) นำค่า การเคลื่อนที่สัมพัทธ์ของ โปรตีนตัวอย่างเทียบกับกราฟมาตรฐานเพื่อคำนวนหา น้ำหนักโมเลกุลย่อย และรวมของสารยับยั้งอะไเมเลส

1.12 การจำแนกชนิดของสารยับยั้งอะไเมเลสที่ไม่เป็นโปรตีน

การตรวจเอกสารพบว่า สารประกอบพวกฟีนอลเป็นสารยับยั้งอะไเมเลสที่ไม่เป็น โปรตีนได้ (McCue และคณะ 2004; Correia และคณะ 2004) งานวิจัยนี้จึงออกแบบการจำแนกชนิด ของสารยับยั้งอะไเมเลสที่ไม่เป็น โปรตีนว่า เป็นสารกลุ่มฟีนอลหรือไม่ด้วยวิธีดังนี้

1.12.1 ทำปฏิกิริยา กับ ferric chloride (FeCl_3)

สารละลายน้ำ FeCl_3 สามารถเกิดปฏิกิริยากับสารประกอบฟีโนอล ให้สารละลายสีน้ำเงิน-ดำ หรือ เขียวบนน้ำตาล

การทดสอบทำโดยหยดสารละลายน้ำ FeCl_3 ที่มีความเข้มข้น 0.1% w/v 2-3 หยดในสารละลายตัวอย่างที่ต้องการทดสอบปริมาตร 1 มล. สังเกตุการเปลี่ยนแปลง โดยเปรียบเทียบกับสารมาตรฐาน คือ gallic acid และ tannin

1.12.2 ทำปฏิกิริยา กับสารละลายน้ำ sodium hydrogen carbonate (NaHCO_3) อิมตัว

สารละลายน้ำ NaHCO_3 เมื่อเกิดปฏิกิริยากับสารประกอบที่มีหมู่ $-\text{COOH}$ จะเกิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ประกายเป็นฟองอากาศผุดขึ้นชัดเจนในสารละลายน้ำ

การทดสอบทำโดยหยดสารละลายน้ำ NaHCO_3 อิมตัว 2-3 หยดลงในสารละลายตัวอย่างที่ต้องการทดสอบปริมาตร 1 มล. สังเกตุการเปลี่ยนแปลง โดยเปรียบเทียบกับสารมาตรฐาน คือ gallic acid และ tannin โดยใช้ acetic acid เป็น positive control การดูฟองก๊าซ

1.12.3 การหาปริมาณฟีโนลิกโดยปฏิกิริยา กับสารละลายโฟลิน (Folin's reagent)

วิเคราะห์หาปริมาณสารประกอบฟีโนอลิก (phenolic compound) ของตัวอย่างตามวิธีของ Slinkard และ Singleton (1977) โดยใช้สารละลายตัวอย่างผสมกับสารละลายโฟลิน ความเข้มข้น 1 N ผสมให้เข้ากันตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องนาน 10 นาที จากนั้นเติมสารละลายน้ำ 20% (w/v) โซเดียมคาร์บอเนตผสมให้เข้ากันแล้วตั้งทิ้งไว้ 2 ชม. วัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 765 นาโนเมตร คำนวณหาความเข้มข้นของสารประกอบฟีโนอลในสารละลายโดยนำค่าที่ได้ไปเปรียบเทียบกับกราฟมาตรฐานของ gallic acid

หาปริมาณสารประกอบฟีโนลิกของสารตัวอย่างที่ให้ค่าการยับยั้งที่ร้อยละ 50 โดยนำค่าความเข้มข้นของตัวอย่าง หรือ ค่าการเจือจางตัวอย่างจากข้อ 1.4 มาหาค่าปริมาณสารประกอบฟีโนอลบนกราฟที่เขียนระหว่างมิลลิกรัม gallic acid (แกน y) กับค่าความเข้มข้นของตัวอย่าง หรือ ค่าการเจือจาง เช่นเดียวกับการหาปริมาณโปรตีนที่ให้ค่าการยับยั้งที่ร้อยละ 50 ในวิธีการทดลอง ข้อ 1.5

1.12.4 ศึกษารูปแบบ bathochromic shift ของสเปกตรัมช่วง UV-Vis ของตัวอย่าง

สารประกอบฟีโนลิกมีคุณสมบัติของวงแหวน aromatic สามารถดูดกลืนแสงช่วง UV ได้ดี และเมื่อเติมด่างลงไปในสารละลายฟีโนลิก จะเกิดการเปลี่ยนแปลงแบบ bathochromic shifts ของสเปกตรัมซึ่งเป็นลักษณะเฉพาะของสาร

นำตัวอย่างจากน้ำยาหงklawayที่ผ่านการทำบริสุทธิ์ในขันตอนต่างๆ หรือตัวอย่างที่ต้องการทดสอบ มาดำเนินการทดลอง ดังนี้

นำตัวอย่างที่ต้องการทดสอบปริมาตร 0.1 มล. มาเติมน้ำกลั่นจันทร์ 2 มล. เเบ่งให้เข้ากัน วัดค่าการดูดกลืนแสงในช่วงความยาวคลื่น 200 – 500 นาโนเมตร เติม 6 M NaOH จำนวน 2 หยด ลงในหลอดตัวอย่างเพิ่ม เเบ่งให้เข้ากัน และวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ช่วงความยาวคลื่นเดิม

เปรียบเทียบรูปแบบการดูดกลืนแสงของตัวอย่างกับสารมาตรฐาน gallic acid และ tannin ซึ่งดำเนินการทดลองเช่นเดียวกันกับตัวอย่าง

1.12.5 ศึกษาหมู่ฟังก์ชันนัลตัวอย่างสีอินฟราเรด

(Fourier transform infrared spectrometer, FT-IR spectrometer)

IR-spectroscopy เป็นเทคนิคนึงที่ใช้จำแนก (identify) สารประกอบได้บนพื้นฐานของการตรวจหาหมู่ที่มีสมบัติเฉพาะตัวที่เรียกว่าหมู่ฟังก์ชันนัล (functional group) ของสารนั้นๆ คุณสมบัติสำคัญของ IR-spectroscopy ที่จะบอกหมู่ของฟีโนลิก ได้แก่ ค่าบานจันวนคลื่น (cm^{-1}) C=C, C=O และ O-H stretching และ C-H bending

เตรียมสารตัวอย่างที่ใช้บันทึก IR-spectrum โดยนำสารตัวอย่างที่สันใจไปทำให้แห้ง เป็นผงมาบดผสมกับผงโพปแตสเซียมบอร์ไนด์ (KBr) ในสัดส่วน ตัวอย่าง ต่อ KBr 1:4 (w/w) ในโกร่งหยก แล้วนำไปอัดที่แรงอัด 5 ตัน ให้ได้แผ่นตัวอย่างขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ 1.5 ซม. นำแผ่นกลมที่ได้บรรจุในอุปกรณ์ใส่ตัวอย่างไวเคราะห์ด้วยเครื่อง FT-IR ยี่ห้อ Perkin Elmer รุ่น Spectrum GX โดยใช้ความยาวคลื่นอินฟราเรดในช่วง 400 – 4000 cm^{-1}

นำ IR spectrum ที่ได้ไปอ่านผล ตรวจหมู่ฟังก์ชันนัลของสารประกอบเทียบกับสารมาตรฐาน gallic acid และ tannin และข้อมูลจากเอกสารอ้างอิงรูปแบบ IR spectrum

1.12.6 การจำแนกสารด้วยวิธีโครมาโตกราฟีแบบแผ่นบาง (Thin layer chromatography, TLC)

นำสารละลายตัวอย่างที่สันใจศึกษา Majority ด้วยกรด HCl ความเข้มข้น 2 M ด้วยสัดส่วนระหว่างตัวอย่างและกรด 1:1 (v/v) เป็นเวลาครึ่งชั่วโมงที่อุณหภูมิห้อง นำสารละลายที่ได้ไป เช่นตระพิวจ์ที่ 5,000 x g เป็นเวลา 10 นาที จากนั้นแยกส่วนใส่สักดสารประกอบฟีโนอลด้วยอีเทอร์ (ether) ด้วยสัดส่วนตัวอย่างและอีเทอร์ 1:1 (v/v) ถ้างั้นอีเทอร์ด้วยน้ำกลั่นจนหมดความเป็นกรด (ททดสอบกับกระดาษลิตมัส) จากนั้นระเหยอีเทอร์จนแห้งและละลายกลับด้วยอีเทอร์ (ether hydrolysate) เพื่อนำไปจำแนกสารองค์ประกอบด้วย TLC เทียบกับสารมาตรฐาน 5 ชนิด ได้แก่ hydroxybenzoic acid, gallic acid, hydroquinone, 2,5-dihydroxy benzoic acid และ salicylic acid ความเข้มข้น 1 มก./มล. ในเอธานอล

ทำการทดสอบพิเศษเพื่อระบุสารตัวอย่างในตัวอย่าง นำตัวอย่างในอีเทอร์ปริมาตร 1 ไมโครลิตร spot บนแผ่น TLC ด้วยหลอดแก้วขนาด ตัวอย่างขนาด 7x 7 ซม. ด้วย acetone เคลือบแผ่นกระจาก ตัวยัชิลิกาเจล ชนิด 60 จีโอฟ (silica gel 60 GF) ซึ่งผสมกับน้ำกลั่นในสัดส่วน ผงซิลิกา 10 กรัมในน้ำ 25 มล. ที่มีความหนืดเหมะสม ตั้งทิ้งไว้ให้แห้ง แล้วอบที่อุณหภูมิ 80° ซ เป็นเวลา 24 ชม. ตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้อง

นำตัวอย่างในอีเทอร์ปริมาตร 1 ไมโครลิตร spot บนแผ่น TLC ด้วยหลอดแก้วขนาด เล็ก (capillary) ห่างจากอบ 1 ซม. ตั้งทิ้งไว้ให้จุดตัวอย่างแห้งสนิท แล้วจึงนำไปแยกด้วยระบบ TLC แบบ 2 ทิศทาง (2-dimensional TLC) โดยระบบที่ 1 ใช้ acetic acid : chloroform ในสัดส่วน 1 : 9 (v/v) และระบบที่ 2 ใช้ ethyl acetate : benzene ในสัดส่วน 9 : 11 (v/v)

ตรวจสอบตำแหน่งการเคลื่อนที่ของสารบนแผ่น TLC หลังการพ่นด้วยสารละลายโพลีฟีโนอล ความเข้มข้น 1 N และหลังการอั่วโอมโนเนีย

ภายหลังการพ่นด้วยสารละลายโพลีฟีโนอลสารประกอบฟีโนอลพวก gallic acid, hydroquinone และ 2,5-dihydroxybenzoic acid จะเกิดปฏิกิริยากลาญเป็นสีน้ำเงิน หลังจากไปอั่วโอมโนเนีย สารประกอบฟีโนอลพวก hydroxybenzoic acid และ salicylic acid จะเกิดสีน้ำเงิน เปรียบเทียบค่าการเคลื่อนที่สัมพัทธ์ (R_f) ของสารตัวอย่างกับสารมาตรฐานเปรียบเทียบตำแหน่งการเคลื่อนที่กับสารมาตรฐานที่แยกด้วยระบบทิศทางเดียว ในระบบตัวทำละลายที่ 1 และ 2 ค่าการเคลื่อนที่สัมพัทธ์หาได้จากสูตรข้างล่าง

$$\text{การเคลื่อนที่สัมพัทธ์} (R_f) = \frac{\text{ระยะการเคลื่อนที่ของตัวอย่าง}}{\text{ระยะทางการเคลื่อนที่ของตัวทำละลาย}}$$

ส่วนที่ 2 น้ำยางมะลอก

2.1 การเก็บน้ำยางมะลอก

เก็บน้ำยางจากผลมะลอก (*Carica papaya*) สายพันธุ์ แยกคำ ปลูกที่อำเภอ นาหม่อม จังหวัดสงขลา ดำเนินการในช่วงเช้าเวลา 6.00-10.00 โดยกรีดผลดิบด้วยมีดโกน สแตนเลส ลึกประมาณ 0.1 ซม. รองน้ำยางด้วยหลอดพลาสติกที่วางบนน้ำแข็ง ดังรูปที่ 3 ปล่อยให้น้ำยางไหลลงหมุดประมาณ 5 นาที แล้วกรีดรอยใหม่ เก็บน้ำยางให้ได้ปริมาตรตามต้องการ



รูปที่ 3 แสดงการเก็บน้ำยางมะลอกเพื่อนำน้ำยางไปศึกษา

A แสดงถักษณะของต้นมะลอก

B แสดงการเก็บน้ำยางมะลอกโดยการกรีดผลตามแนวตั้ง

C แสดงการกรีดผลซ้ำเมื่อรอยเดิมไม่มีน้ำยางไหล

2.2 การเตรียมสารสกัดจากน้ำยางมะลอก

สารสกัดน้ำยางมะลอกที่เก็บตามวิธีทดลองข้อ 2.1 ตามวิธีดังแปลงของ Grant และคณะ (1995) โดยผสมน้ำยางมะลอก กับบัฟเฟอร์ 0.02 M Phosphate buffer pH 6.9 – 0.15 M NaCl ด้วยสัดส่วนน้ำยางมะลอก ต่อ บัฟเฟอร์ 1:1 (w/v) ใช้แท่งแม่เหล็กวนเป็นเวลา 16 ชม. ที่ 4 °C หลังจากนั้นนำไปเช่นคริปวิชที่ความเร็วรอบ 10,000 x g ที่ 4 °C เป็นเวลา 10 นาที แยกส่วนใส่ไปทำแห้งด้วยเครื่อง freeze dryer ก่อนที่จะละลายคืนด้วยน้ำกลั่นให้มีปริมาตรลดลงครึ่งหนึ่งจากปริมาตรเริ่มต้น แบ่งย่อยใส่หลอดที่มีฝาปิด หลอดละ 10 และ 1 มล. เก็บไว้ที่ -20 °C เพื่อใช้ศึกษาในขั้นตอนต่อไป

2.3 การหาปริมาณสารยับยั้งอะไเมเลส

หาปริมาณสารยับยั้งอะไเมเลสในตัวอย่างสารสกัดจากน้ำยางมะลอกอ หรือ สารที่ผ่านขั้นตอนการทำบริสุทธิ์ในขั้นตอนต่าง ๆ เช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยางกล้วย ข้อ 1.3

2.4 การหาความเข้มข้นของสารยับยั้งอะไเมเลสที่ให้ค่าการยับยั้งร้อยละ 50 (IC_{50})

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยางกล้วย ข้อ 1.4

2.5 การหาปริมาณโปรตีน

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยางกล้วย ข้อ 1.5

2.6 การวิเคราะห์ผลข้อมูล

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยางกล้วย ข้อ 1.6

2.7 เปรียบเทียบการเก็บน้ำยางมะลอกในสภาพต่าง ๆ

ในน้ำยางมะลอกมีโปรตีนอยู่จำนวนมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งพวกเอนไซม์ย่อยโปรตีนซึ่งอาจย่อยโปรตีนที่สันใจเสียหายได้ เพื่อรักษาสภาพของน้ำยางมะลอกให้มีความคงตัวมากที่สุด ได้มีการศึกษาวิจัยเพิ่มสารบางตัวลงไปผสมกับน้ำยางมะลอกขณะเก็บน้ำยาง

การทดลอง : ทำการเก็บน้ำยาง 3 แบบดังนี้

- (1) เก็บน้ำยางมะลอกผสมน้ำกลั่นในสัดส่วน 1:1 v/v
- (2) เก็บน้ำยางมะลอกผสมสารละลาย MMTS ที่มีความเข้มข้น 5 mM ขณะเก็บในสัดส่วน 1:1 v/v
- (3) เก็บน้ำยางมะลอกผสมบัฟเฟอร์ A

นำน้ำยางทั้ง 3 แบบเก็บใส่หลอดพลาสติกและแช่น้ำแข็งไว้ระหว่างการขนส่งสู่ห้องทดลอง เพื่อเตรียมสารสกัดหยาบโดยการ centrifuge ที่ความเร็วรอบ $40,000 \times g$ ที่ $4^{\circ}C$ เป็นเวลา 30 นาที ตามวิธีของ Akarzarn และคณะ (2004) แยกส่วนใส่ที่ได้จากการเตรียมทั้ง 3 แบบใช้เป็นสารสกัดหยาบเพื่อใช้ทดสอบกิจกรรมการยับยั้งอะไเมเลส (ตามวิธีการทดลองข้อ 2.3)

2.8 ผลของความอิ่มตัวของแอมโมเนียมชัลเฟต์ต่อการตกรตะกอนสารยับยั้งอะไเมเลส จากน้ำยา Nganmabok

คัดเลือกร้อยละความอิ่มตัวของเกลือแอมโมเนียมชัลเฟต์ที่ให้ค่าการยับยั้งจำเพาะของกิจกรรมการยับยั้งอะไเมเลสของตะกอนสูงที่สุดโดย นำสารสกัดที่ได้จากการเตรียมตามวิธีการทดลอง ข้อ 2.2 เดิมเกลือแอมโมเนียมชัลเฟต์ให้มีความเข้มข้นร้อยละ 0, 40, 60 และ 80 ของความอิ่มตัว นำตะกอนที่ละลายคืนด้วยบัฟเฟอร์ A และไโคละไอลซ์ด้วยน้ำกลันที่ 4°C เป็นเวลา 16 ชม. (Azarkan และคณะ 2004) ทำขึ้นโดยการคุณน้ำด้วย CM cellulose นำสารละลายที่ได้มาหา กิจกรรมการยับยั้งอะไเมเลส และปริมาณ โปรตีน คำนวนค่าการยับยั้งจำเพาะของกิจกรรมการยับยั้งอะไเมเลส คัดเลือกร้อยละความอิ่มตัวของแอมโมเนียมชัลเฟต์ที่ให้ค่าการยับยั้งจำเพาะของกิจกรรมการยับยั้งอะไเมเลสสูงสุดไปใช้ในขั้นตอนต่อไป

2.9 การทำบริสุทธิ์เบื้องต้นสารยับยั้งอะไเมเลส

2.9.1 การเตรียมสารสกัดจากน้ำยา Nganmabok

ดำเนินการเช่นข้อ 2.2 นำสารสกัดที่ได้มาตรวจวัดกิจกรรมการยับยั้งเอนไซม์อะไเมเลส ปริมาณ โปรตีน และคำนวนค่าการยับยั้งจำเพาะ และนำไปตกรตะกอน โปรตีนด้วยแอมโมเนียมชัลเฟต์ต่อไป

2.9.2 ตกรตะกอนสารยับยั้งอะไเมเลสด้วยเกลือแอมโมเนียมชัลเฟต์

นำสารสกัดจากน้ำยา Nganmabok 100 มล. มาตกรตะกอนด้วยเกลือแอมโมเนียมชัลเฟต์ ที่ร้อยละความอิ่มตัวที่ให้ค่าการยับยั้งจำเพาะสูงสุด จากข้อ 2.8 คนที่ 4°C และตั้งทิ้งไว้ 2 ชม. นำสารละลายที่ได้ไป เช่น ตริฟิวจ์ที่ $10,000 \times g$ ที่ 4°C นาน 15 นาที เก็บตะกอนละลายในบัฟเฟอร์ A ด้วยปริมาตรที่น้อยที่สุดที่ตกรตะกอนละลายได้หมด นำไปไโคละไอลซ์ด้วยน้ำกลันที่ 4°C จากนั้นทำเข้มข้นโดยการคุณน้ำด้วย CM cellulose สารละลายที่ได้รีบิก P₈₀ (25 มล.) นำสารที่ได้ไปตรวจวัด กิจกรรมการยับยั้งเอนไซม์อะไเมเลส ปริมาณ โปรตีน คำนวนค่าการยับยั้งจำเพาะ และนำไปทำบริสุทธิ์ต่อด้วยคอลัมน์ Sephadex G-75

2.9.3 การทำบริสุทธิ์สารยับยั้งอะไเมเลสด้วยเจลฟิลเตอร์ชั้นกรามาโทกราฟี

2.9.3.1 คอลัมน์ Sephadex G-75

เตรียมคอลัมน์ (ขนาด 120×1.3 ซม.) เพื่อบรรจุ Sephadex G-75 เช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยา Nganmabok ใช้อัตราไฟล 10 มล. ต่อ ชม. ที่ 4°C

นำ P_{80} มาเซนต์ริฟิวจ์ที่ $5,000 \times g$ ที่ $4^{\circ}C$ 10 นาที แยกส่วนไฮปริมาตร 4 มล. (มีปริมาณโปรตีน 75 มก.) มาผ่านคอลัมน์ Sephadex G-75 อะคอลัมน์ด้วยบัฟเฟอร์ A ด้วยอัตราการไหล 10 มล. ต่อ ชม. เก็บสารละลายหลอดละ 2 มล. ติดตามการแยกโปรตีนและหาภาระกรรมยังขึ้งอย่างไม่เลส เช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยาหักล้าง ข้อ 1.8.3.1 หลังจากรวบสารละลายที่มีภาระกรรมการยังขึ้ง และทำแห้งด้วย freeze dryer แล้วละลายกลับด้วยปริมาตรที่น้อยที่สุดที่ละลายได้ ด้วยบัฟเฟอร์ A (สารละลายที่ได้เรียก P_{G-75}) นำไปหาภาระกรรมการยังขึ้งอย่างไม่เลส ปริมาณโปรตีนและคำนวนค่าการยังขึ้นจำเพาะ

2.9.4 ทำการตรวจสอบความบริสุทธิ์ของสารยังขึ้นตอนไม่เลสขั้นตอนต่าง ๆ

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยาหักล้าง ข้อ 1.8.4

2.10 การหาขนาดโมเลกุลของสารยังขึ้นอย่างไม่เลสโดยเจลฟิลเตอร์ชั้นโครมาโตกราฟี

(Gel filtration chromatography)

นำน้ำหนักโมเลกุลของสารยังขึ้นอย่างไม่เลสโดยใช้คอลัมน์ซึ่งบรรจุ Sephadex G-75 ปริมาตร 120 มล. ขนาด 110×1.3 ชม. ใช้ บัฟเฟอร์ A อะคอลัมน์ ด้วยอัตราการไหล 10 มล. ต่อชั่วโมง เก็บสารละลายหลอดละ 2 มล. ดำเนินการหาขนาดโมเลกุลเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยาหักล้าง ข้อ 1.9

2.11 การตรวจสอบความบริสุทธิ์สารยังขึ้นอย่างไม่เลสที่ผ่านขั้นตอนการทำบริสุทธิ์

2.11.1 เจโลิเอลก์โกร์ฟรีชีสแบบไม่แปลงสภาพ

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยาหักล้าง ข้อ 1.10.1

2.11.2 การตรวจกิจกรรมสารยังขึ้นอย่างไม่เลสในแผ่นเจลภายในหลังการแยกโปรตีนโดยอิเล็กโกร์ฟรีชีสแบบ Starch-PAGE

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยาหักล้าง ข้อ 1.10.2

2.12 การหาขนาดโมเลกุลด้วยโพลีอะคริลิก-acrylamide gel electrophoresis, Tricine SDS-PAGE

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยาหักล้าง ข้อ 1.11 โดยใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทำบริสุทธิ์ (P_{G-75}) มาทดสอบความบริสุทธิ์ด้วย Native-PAGE และ Starch-PAGE ก่อนแล้วจึงนำตัวอย่างมาวิเคราะห์

ส่วนที่ 3 น้ำยางพารา

3.1 การเก็บน้ำยางพารา

เก็บน้ำยางพาราจากต้นยาง (*Hevea brasiliensis*) สายพันธุ์ RRIM 600 ปลูกที่อําเภอ นา หม่อม จังหวัดสงขลา ดำเนินการในช่วงเช้าเวลา 3.00-7.00 โดยกรีดลำต้นด้วยมีดกรีดยาง ลึก ประมาณ 0.5 เซนติเมตร รองน้ำยางด้วยถ้วยกระเบื้องที่วางบนน้ำแข็ง ดังรูปที่ 4 ปล่อยให้น้ำยางไหล ประมาณ 4-5 ชั่วโมง เก็บน้ำยางให้ได้ปริมาณตามที่ต้องการ



A

B

รูปที่ 4 แสดงการเก็บตัวอย่างน้ำยางพาราเพื่อใช้ศึกษา

A แสดงภาพสวนยางพาราที่ใช้ศึกษา

B แสดงภาพการเก็บน้ำยางพาราโดยแช่ในน้ำแข็งเพื่อรักษาสภาพน้ำยาง

3.2 การเตรียม C-serum จากน้ำยางพารา

นำน้ำยางพาราที่เก็บตามข้อ 3.1 ไป เช่น ทริฟิวจ์ (centrifuge) ที่ความเร็วรอบ 50,000 x g ที่ 4°ซ เป็นเวลา 2 ชั่วโมง แยกส่วนใส (C-serum) โดยนำพาสเจอร์ปีเพตสอดผ่านชั้นเนื้อยางลงไป นำ C-serum ที่ได้ไป เช่น ทริฟิวจ์ ที่ความเร็วรอบเดิมอีกรอบ แบ่ง C-serum ใส่หลอดที่มีฝาปิด หลอดละ 1 มล. เก็บไว้ที่ -20 °ซ เพื่อใช้ศึกษาในขั้นตอนต่อไป

3.3 การหาปริมาณสารยับยั้งazole ไมเลส

หาปริมาณสารยับยั้งazole ไมเลสใน C-serum หรือสารที่ผ่านขั้นตอนการทำริสุทธิ์ในขั้นตอนต่าง ๆ เช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยางกล่าว ข้อ 1.3

3.4 การหาความเข้มข้นของสารยับยั้งอะไมเลสที่ให้ค่าการยับยั้งร้อยละ 50 (IC_{50})

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยางกล้ำย ข้อ 1.4

3.5 การหาปริมาณโปรตีน

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยางกล้ำย ข้อ 1.5

3.6 การวิเคราะห์ผลข้อมูล

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยางกล้ำย ข้อ 1.6

3.7 เปรียบเทียบการเก็บน้ำยางพาราในสภาพต่าง ๆ

ในน้ำยางพารามีสารต่าง ๆ ประปนอยู่เป็นจำนวนมาก ทึ้งอนุภาคเนื้อยาง ของเหลว ต่าง ๆ และโปรตีนจำนวนมาก แต่โปรตีนดังกล่าวจะเกิดการสลายตัว ซึ่งอาจเกิดจากเอนไซม์ที่ประปนอยู่ ดังนั้นเพื่อเป็นการรักษาสภาพของน้ำยางพาราให้มีความคงตัวมากที่สุดจึงทำการเติมสารบางตัวลงไปผสมกับน้ำยางพาราขณะเก็บน้ำยาง เช่น glycerinated buffer ซึ่งประกอบด้วย sodium bicarbonated 0.1 มิลลิลิตร glycerol 50% w/v และ cysteine 5 มิลลิลิตร (Akasawa และคณะ 1995)

การทดลอง : ทำการเก็บน้ำยาง 2 แบบดังนี้

(1) เก็บน้ำยางตามปกติ ตามวิธีข้อ 3.1

(2) เก็บน้ำยางผสม glycerinated buffer โดยทันทีที่เก็บน้ำยางได้ ตามวิธีข้อ 3.1 มาเติม glycerinated buffer ในสัดส่วน 1:2 v/v

นำน้ำยางที่ได้ทึ้ง 2 แบบใส่ถุงพลาสติก แซ่น้ำแข็ง เพื่อนำไปห้องทดลองเพื่อเตรียม C-serum (ตามวิธีข้อ 3.2) เมื่อได้ C-serum แล้ว เติม glycerol ลงใน C-serum ที่ได้จากน้ำยางผสม glycerinate buffer ในสัดส่วน 1:1 v/v จากนั้นนำตัวอย่าง C-serum ที่ได้ทึ้ง 3 ชนิด ไปตรวจวัดค่ากิจกรรมอะไมเลส เช่นเดียวกับวิธีการทดลองในส่วนที่ 1 ของน้ำยางกล้ำย ข้อ 1.3

3.8 ผลของร้อยละความอิ่มตัวของอะมโนเนียมชัลเฟตต่อการตกตะกอนสารยับยั้งอะไมเลส จาก C-serum

คัดเลือกร้อยละความอิ่มตัวของเกลืออะมโนเนียมชัลเฟตที่ให้ค่าการยับยั้งจำเพาะของกิจกรรมการยับยั้งอะไมเลสของตะกอนสูงที่สุด ดังนี้

นำ C-serum มาเติมเกลืออะมโนเนียมชัลเฟตให้มีความเข้มข้นร้อยละ 0, 20, 40, 60 และ 80 ของความอิ่มตัว คนให้เกลือละลาย และตั้งทิ้งไว้ 2 ชั่วโมง ที่ 4 °C นำสารละลายที่ได้ไป

เซนติฟิวจ์ที่ $10,000 \times g$ ที่ $4^{\circ}C$ เป็นเวลา 15 นาที แยกส่วนใส่พิ้ง นำตะกอนที่ได้มาละลายในบัฟเฟอร์ 0.02 M Phosphate buffer pH 6.9- 0.01 M NaCl (บัฟเฟอร์ A) คืนปริมาตรเดิมของ C-serum นำสารละลายที่ได้มาหากรีบกิจกรรมการยับยั้งอะไมเลส และปริมาณโปรตีน คำนวณค่าการยับยั้ง จำเพาะของกิจกรรมการยับยั้งอะไมเลส คัดเลือกร้อยละความอิ่มตัวของแอมโมเนียมชัลเฟต์ที่ให้ค่าการยับยั้งจำเพาะของกิจกรรมการยับยั้งอะไมเลสสูงสุด ไปใช้ในขั้นตอนต่อไป

3.9 การทำบริสุทธิ์เบื้องต้นสารยับยั้งอะไมเลส

3.9.1 การเตรียม C-serum

ดำเนินการเช่นข้อ 3.2 นำ C-serum ที่ได้มาตรวจวัดกิจกรรมการยับยั้งเอนไซม์อะไมเลส ปริมาณโปรตีน คำนวณค่าการยับยั้งจำเพาะ และนำไปตกลงตะกอนโปรตีนด้วยแอมโมเนียมชัลเฟต์ที่คัดเลือกแล้วต่อไป

3.9.2 ตกตะกอนสารยับยั้งอะไมเลสด้วยเกลือแอมโมเนียมชัลเฟต

นำ C-serum 100 มล. มาตกตะกอนด้วยเกลือแอมโมเนียมชัลเฟต์ที่ร้อยละความอิ่มตัวที่ให้ค่าการยับยั้งจำเพาะสูงสุด จากข้อ 3.8 คนที่ $4^{\circ}C$ และตั้งทิ้งไว้ 2 ชม. นำสารละลายที่ได้ไปเซนติฟิวจ์ที่ $10,000 \times g$ ที่ $4^{\circ}C$ นาน 15 นาที เก็บตะกอนละลายในบัฟเฟอร์ A ด้วยปริมาตรที่น้อยที่สุดที่ตะกอนละลายได้หมด (25 มล.) สารละลายที่ได้เรียก C_{80} นำสารที่ได้ไปหากรีบกิจกรรมการยับยั้งเอนไซม์อะไมเลส ปริมาณโปรตีน คำนวณค่าการยับยั้งจำเพาะ และนำไปทำบริสุทธิ์ต่อด้วย kolamn Sephadex G-75

3.9.3 การทำบริสุทธิ์สารยับยั้งอะไมเลสด้วยเจลฟิลเตอร์ชั้นโคมากอกราฟิ

3.9.3.1 kolamn Sephadex G-75

เตรียม kolamn (ขนาด 120×1.3 ซม.) เพื่อบรรจุ Sephadex G-75 เช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยาแกลลิค ข้อ 1.8.3.1 ปรับสมดุลย์ของ kolamn ใช้อัตราไฟล 20 มล. ต่อ ซม. ที่ $4^{\circ}C$

นำ C_{80} มาเซนทริฟิวจ์ที่ $5,000 \times g$ ที่ $4^{\circ}C$ 10 นาที นำส่วนใสที่ได้ปริมาตร 5 มล.(มีปริมาณโปรตีน 94 มก.) มาผ่านคอลัมน์ Sephadex G-75 อะคอลัมน์ด้วยบัฟเฟอร์ A ด้วยอัตราการไหล 20 มล. ต่อ ชม. เก็บสารละลายหลอดละ 1 มล. ติดตามการแยกโปรตีนโดยการวัดค่าการดูดกลืนแสงของสารละลายที่ชื่อกลุ่มมา ที่ความยาวคลื่น 280 นาโนเมตร จนกระทั่งไม่มีโปรตีนถูกชื่อกลุ่มมา สังเกตได้จากค่าการดูดกลืนแสงที่เข้าใกล้ศูนย์ เนื่องกราฟระหว่างค่ากิจกรรมการยับยั้งของไไมเลส เนื่องกราฟระหว่างค่ากิจกรรมการยับยั้งของไไมเลสและจำนวนหลอด รวมสารละลายที่มีกิจกรรมการยับยั้งสูงเข้าด้วยกัน นำไปทำแห้งด้วยเครื่อง freeze dryer ละลายกลับด้วยปริมาตรที่น้อยที่สุดที่ละลายได้ด้วยบัฟเฟอร์ A (สารละลายที่ได้เรียก C_{G-75}) นำไปหากิจกรรมการยับยั้งของไไมเลส ปริมาณโปรตีนจำนวนค่าการยับยั้งจำเพาะ และนำไปทำบริสุทธิ์ต่อด้วยคอลัมน์ Sephadex G-25 กับจำนวนหลอดทดลอง

นำสารละลายที่เก็บทุก 5 หลอดไปหาค่ากิจกรรมการยับยั้งของไไมเลส เนื่องกราฟระหว่างค่ากิจกรรมการยับยั้งของไไมเลสและจำนวนหลอด รวมสารละลายที่มีกิจกรรมการยับยั้งสูงเข้าด้วยกัน นำไปทำแห้งด้วยเครื่อง freeze dryer ละลายกลับด้วยปริมาตรที่น้อยที่สุดที่ละลายได้ด้วยบัฟเฟอร์ A (สารละลายที่ได้เรียก C_{G-75}) นำไปหากิจกรรมการยับยั้งของไไมเลส ปริมาณโปรตีนจำนวนค่าการยับยั้งจำเพาะ และนำไปทำบริสุทธิ์ต่อด้วยคอลัมน์ Sephadex G-25

3.9.3.2 คอลัมน์ Sephadex G-25

นำพัสดุ Sephadex G-25 มาแช่ให้พองตัวในน้ำกลัน ตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลา 16 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำกลันใหม่ 2-3 ครั้งเพื่อถังเม็ดเจลให้สะอาด บรรจุลงคอลัมน์ (ขนาด 120×1.3 ซม.) ปริมาตร 120 มล. ได้ความสูงของเจล 110 ซม. ปรับสมดุลคอลัมน์ด้วยบัฟเฟอร์ A ปริมาตร 5 เท่าของปริมาตรเจลที่บรรจุ โดยใช้อัตราไหล 20 มล. ต่อ ชม. ที่ $4^{\circ}C$

นำตัวอย่าง C_{G-75} ปริมาตร 5 มล. (มีปริมาณโปรตีน 5 มก.) มาผ่านคอลัมน์ Sephadex G-25 อะคอลัมน์ด้วยบัฟเฟอร์ A ด้วยอัตราการไหล 20 มล. ต่อ ชม. เก็บสารละลายหลอดละ 2 มล. ติดตามการแยกโปรตีนโดยการวัดค่าการดูดกลืนแสงของสารละลายที่ชื่อกลุ่มมา ที่ความยาวคลื่น 280 นาโนเมตร จนกระทั่งค่าการดูดกลืนแสงที่เข้าใกล้ศูนย์ เนื่องกราฟระหว่างค่าการดูดกลืนแสงที่ 280 นาโนเมตรกับจำนวนหลอดทดลอง

นำสารละลายที่เก็บทุก 5 หลอดไปหาค่ากิจกรรมการยับยั้งของไไมเลส เนื่องกราฟระหว่างค่ากิจกรรมการยับยั้งของไไมเลสกับจำนวนหลอด รวมสารละลายที่มีกิจกรรมการยับยั้งสูงเข้าด้วยกัน นำไปทำแห้งด้วยเครื่อง freeze dryer ละลายกลับด้วยปริมาตรที่น้อยที่สุดที่ละลายได้ด้วยบัฟเฟอร์ A (สารละลายที่ได้เรียก C_{G-25}) นำไปหากิจกรรมการยับยั้งของไไมเลส ปริมาณโปรตีนและจำนวนค่าการยับยั้งจำเพาะ

3.9.4 ทำการ量แสดงความบริสุทธิ์ของสารยับยั้งเอนไซม์อะไมเลสขั้นตอนต่าง ๆ

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยาหางล้ำย ข้อ 1.8.4

3.10 การหาขนาดโมเลกุลของสารยับยั้งอะไมเลสโดยเจลฟิลเตอร์ชั้นโคลามาโตกราฟี (Gel filtration chromatography)

นำน้ำหนักโมเลกุลของสารยับยั้งอะไมเลสโดยใช้คอลัมน์ชั่งบรรจุ Sephadex G-75 ปริมาตร 120 มล. ขนาด 110 x 1.3 ซม. ใช้ บافเฟอร์ A ชั่งคอลัมน์ ด้วยอัตราการไหล 20 มล. ต่อ ชั่วโมง เก็บสารละลายหลอดละ 2 มล. ดำเนินการหาขนาดโมเลกุลเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยาหางล้ำย ข้อ 1.9

3.11 การตรวจสอบความบริสุทธิ์สารยับยั้งอะไมเลสที่ผ่านขั้นตอนการทำบริสุทธิ์

3.11.1 เจลอิเล็กโทรโฟรีซแบบไม่แปลงสภาพ

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยาหางล้ำย ข้อ 1.10.1

3.11.2 ตรวจกิจกรรมสารยับยั้งอะไมเลสในแผ่นเจลภายในหลังการแยกโปรตีนโดยอิเล็กโทรโฟรีซแบบ Starch-PAGE

ดำเนินการเช่นเดียวกับวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยาหางล้ำย ข้อ 1.10.2

3.12 การหาขนาดโมเลกุลของสารยับยั้งอะไมเลส ด้วยเจลอิเล็กโทรโฟรีซแบบแปลงสภาพ

ระบบไตรซีน (Tricine sodium dodecyl sulphate - polyacrylamide gel

electrophoresis, Tricine SDS-PAGE)

นำสารละลาย C_{G-25} ที่มีปริมาณโปรตีน 160 ไมโครกรัม ปริมาตร 1 มล. กับสารละลายอะไมเลสที่มีโปรตีน 160 ไมโครกรัม ปริมาตร 1 มล. ที่ 37°C นาน 30 นาที แยกสารประกอบอะไมเลสกับสารยับยั้ง ออกจากโปรตีนอื่นๆ ใน C_{G-25} ด้วย Sephadex G-25 (ขนาด 25 x 1.0 ซม.) ชั่งคอลัมน์ด้วยบافเฟอร์ A อัตราไฟล 15 มล. ต่อ ชม. ที่ 4°C นำตัวอย่างที่ปริมาตร วอยด์ (V_0) ไปแยกแบบโปรตีนด้วย Native-PAGE ตามวิธีข้อ 3.11.1 จำนวน 2 แผ่น แผ่นแรกข้อมด้วย ซิลเวอร์ แผ่นที่สองข้อมด้วยสารละลายของ Bradford (1976) (ส่วนผสมแสดงในตาราง A6 ในภาคผนวก) นำแผ่นที่ข้อมด้วยสารละลาย Bradford มาตัดແแทบเจลของสารยับยั้ง บดละเอียดใน

บัฟเฟอร์ A เซนติลิวิล์ เก็บส่วนใส ทำแห้งด้วย freeze dryer ละลายกลับด้วยน้ำกลั่นปริมาตร 100 ไมโครลิตร ทดสอบความบริสุทธิ์ของโปรตีนสารยับยั้ง (15 ไมโครลิตร) อีกครั้งด้วย Native-PAGE 10 % เจล (เช่นข้อ 3.11.1) จากนั้น นำไปหานาคโมเลกุลด้วย เจลอิเล็กโทรโฟรีซีสแบบแปลงสภาพระบบไตรซีน ตามวิธีการทดลอง ส่วนที่ 1 ของน้ำยาengกลัวข้อ 1.11 หังที่มี และไม่มี β -mercaptoethanol