

บทที่ 5

มาตรฐานผลการทดลอง วิจารณ์และข้อเสนอแนะ

5.1 มาตรฐานผลการทดลอง

การควบคุมสภาพบรรยายกาศเป็นการควบคุมอุณหภูมิ ความชื้นสัมพัทธ์ ปริมาณก๊าซออกซิเจน ปริมาณก๊าซคาร์บอน dioxide และกำจัดก๊าซເອທີລິນດ້ວຍระบบของตู้เก็บควบคุมบรรยายกาศ การทำงานของระบบตู้เก็บควบคุมบรรยายกาศประกอบด້ວຍระบบควบคุมอุณหภูมิ ระบบสร้างความชื้น และระบบคุณภาพลีนก๊าซ โดยระบบดังกล่าวถูกควบคุมผ่านโปรแกรมสำเร็จรูป Quicklog ข้อมูลการควบคุมสภาพบรรยายกาศถูกบันทึกผลด้วย log block ของโปรแกรมดังกล่าวเป็นไฟล์ข้อมูลสกุล txt โดยข้อมูลนี้สามารถแสดงผลเป็นกราฟ (response graph) เพื่อใช้สำหรับแสดงผลของการควบคุม อุณหภูมิ ความชื้นสัมพัทธ์ และปริมาณก๊าซออกซิเจน สำหรับการควบคุมปริมาณก๊าซคาร์บอน dioxide และการควบคุมก๊าซເອທີລິນ เป็นการกำจัดด້ວຍการใช้สารเคมีเป็นสารคุดกลีนให้หมดสิ้นไป โดยใช้น้ำปูน或是สารละลายแคลเซียมไฮดรอกไซด์อ่อนตัว ($\text{Ca}(\text{OH})_2$) เป็นสารคุดกลีนก๊าซคาร์บอน dioxide ใช้สารละลายด่างทับทิมอ่อนตัว (KMnO_4) เป็นสารคุดกลีนก๊าซເອທີລິນ

การทดลองได้มีการทดสอบความสามารถในการควบคุม 3 แบบคือ 1. การทดสอบตู้เปล่าด້ວຍสภาพบรรยายกาศที่กำหนดขึ้นเอง 2. การทดสอบตู้เปล่าด້ວຍการเปิดฝ้าตู้ และ 3. การทดลองเก็บรักยามะนาว จากการทดสอบพบว่าสามารถควบคุมสภาพบรรยายกาศได้

5.1.1 การทดสอบตู้เปล่าด້ວຍสภาพบรรยายกาศที่กำหนดขึ้น

ผลการทดสอบนี้ปรากฏอยู่ในภาพประกอบที่ 3.1 ระบบของตู้สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ในช่วง $\pm 1.5^\circ\text{C}$ ซึ่งได้ทำการทดลองที่ $12.5 \pm 1.5^\circ\text{C}$ ใช้ระยะเวลาตั้งแต่เริ่มทดสอบจนกระทั่งเข้าสู่สภาวะสม�ำเสมอ (steady) ภายใน 4 นาที สำหรับการควบคุม

ความชื้นสัมพัทธ์นั้นระบบของศูนย์สามารถควบคุมได้ในช่วง 4 ถึง 5% ซึ่งได้ทำการทดลองที่ $82.5 \pm 2.5\%$ แต่ผลการควบคุมจริงเกินกว่าที่ตั้งไว้ 2% ใช้ระยะเวลาตั้งแต่เริ่มทดสอบจนกระทั่งเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอภายใน 50 นาทีซึ่งเป็นเวลาค่อนข้างนานเมื่อเทียบกับพารามิเตอร์อื่นๆ และสำหรับควบคุมก้าช้อกซิเจนช่วงได้ในช่วง $\pm 1^\circ\text{C}$ ซึ่งได้ทำการทดลองที่ $16 \pm 1^\circ\text{C}$ ใช้ระยะเวลาเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอภายใน 9 นาที

5.1.2 การทดสอบตู้เปล่าด้วยการปิดและปิดฝ้าตู้

ผลการทดสอบนี้ปรากฏอยู่ในภาพประกอบที่ 3.2 การทดสอบนี้ได้ทำการปิดฝ้าตู้หลังจากที่ระบบเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอ แล้วใช้เวลาเปิดและปิด 3 นาที ระบบของศูนย์สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ในช่วง $\pm 1.5^\circ\text{C}$ ได้ซึ่งได้ทำการทดลองที่ $11.5 \pm 1.5^\circ\text{C}$ ภายหลังจากการปิดฝ้าตู้ใช้ระยะเวลาเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอภายใน 20 นาที สำหรับการควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ในช่วง 4 % ซึ่งได้ทำการทดลองที่ $84 \pm 2\%$ ภายหลังจากปิดฝ้าตู้แล้วจะเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอภายในระยะเวลา 20 นาที และสำหรับควบคุมก้าช้อกซิเจนช่วง $\pm 1\%$ ซึ่งได้ทำการทดลองที่ $16 \pm 15\%$ ใช้ระยะเวลาเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอภายใน 8 นาที

5.1.3 การทดลองเก็บรักษาอาหาร

ผลการทดสอบปรากฏอยู่ในภาพประกอบที่ 3.3 โดยมีภาพประกอบที่ 3.4 เป็นภาพขยายในช่วงแรกของการเริ่มทดสอบ พนวณระบบของศูนย์สามารถควบคุมอุณหภูมิช่วง $\pm 1.5^\circ\text{C}$ ได้ซึ่งได้ทำการทดลองที่ $11.5 \pm 1.5^\circ\text{C}$ ใช้ระยะเวลาตั้งแต่เริ่มทดสอบจนกระทั่งเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอภายใน 14 นาที จากอุณหภูมิเริ่มต้นการทดสอบ 22°C สามารถควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ช่วง 2 ถึง 3% ได้ซึ่งได้ทำการทดลองที่ $82.5 \pm 2.5\%$ ใช้ระยะเวลาเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอภายใน 24 นาทีจากความชื้นสัมพัทธ์เริ่มต้นการทดสอบ 81% และระบบดูดกลืนก้าช้อกซิเจนสามารถควบคุมปริมาณก้าช้อกซิเจนให้อยู่ในช่วง $\pm 2.5\%$ ได้ซึ่งได้ทำการทดลองที่ $7.5 \pm 2.5\%$ ใช้ระยะเวลาเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอภายใน 7 นาที

5.2 วิจารณ์ผลการทดลอง

การทดสอบตู้เก็บควบคุมบรรยายกาศทั้ง 3 แบบได้แก่ การทดสอบตู้เปล่าด้วยสภาพบรรยายกาศที่กำหนดขึ้น การทดสอบตู้เปล่าด้วยการเปิดและปิดฝาตู้ และการทดลองเก็บรักษาแนะนำ สามารถควบคุมพารามิเตอร์คือ อุณหภูมิ ความชื้นสัมพัทธ์ และปริมาณก้าชาของซิเจน ได้ด้วยการควบคุมของระบบควบคุมอุณหภูมิ ระบบสร้างความชื้น สัมพัทธ์ และระบบคุณคุณลักษณะ ก้าชาซึ่งมี Strawberry tree card และ โปรแกรมสำเร็จรูป Quicklog เป็นส่วนควบคุมการทำงานของระบบดังกล่าว การตั้งค่าที่ต้องการควบคุม และค่า \pm ของพารามิเตอร์ เช่น $12.5 \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ สามารถปรับตั้งค่าได้ที่ Quicklog โดยหัววัดของแต่ละพารามิเตอร์จะทำหน้าที่ตรวจวัดและส่งสัญญาณไฟฟ้าไปยัง Strawberry tree card เพื่อควบคุมระบบควบคุมพารามิเตอร์ต่างๆ ภายใต้ตู้เก็บควบคุมบรรยายกาศให้ได้บรรยายกาศตามที่ได้ปรับตั้งไว้ใน Quicklog

จากการทดสอบการควบคุมอุณหภูมิของตู้เก็บควบคุมบรรยายกาศ พบร่วงการควบคุม อุณหภูมิของตู้เปล่าที่ $12.5 \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ ระบบควบคุมอุณหภูมิของตู้สามารถควบคุมอุณหภูมิ ให้เข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอได้ในระยะเวลา 4 นาทีจากอุณหภูมิเริ่มต้น 20°C เมื่อเปรียบเทียบกับการทดลองเก็บรักษาแนะนำที่ $11.5 \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ จากอุณหภูมิเริ่มต้นที่ค่อนข้างใกล้เคียงกันคือ 22°C พบร่วงการควบคุมอุณหภูมิของตู้ใช้เวลาในการควบคุมอุณหภูมิให้เข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอนานกว่ามาก โดยใช้ระยะเวลาถึง 14 นาที เนื่องจากภาวะความร้อน จำกัด น้ำ นอกจากนี้ได้ทดสอบตู้เปล่าที่ $11.5 \pm 1.5^{\circ}\text{C}$ จนกระทั่งเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอ จากนั้นเปิดฝาตู้เป็นระยะเวลา 3 นาทีแล้วปิดฝาตู้พบว่าความร้อนจากภายในตู้ หายไปในตู้ ทำให้อุณหภูมิกายในตู้สูงขึ้นเป็น 24°C จากนั้นระบบเริ่มเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอ ภายในระยะเวลาประมาณ 20 นาทีซึ่งค่อนข้างนานเมื่อเทียบจากภาวะความร้อนจากน้ำในถังน้ำที่ได้รับความร้อนในการเปิดฝาตู้

จากการทดสอบการควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ของตู้เก็บควบคุมบรรยายกาศ พบร่วงการควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ของตู้เปล่าที่ $82.5 \pm 2.5\%$ ระบบควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ของตู้

สามารถควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ให้เข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอได้ในระยะเวลา 50 นาทีจากความชื้นสัมพัทธ์เริ่มต้น 95% เมื่อเปรียบเทียบกับการทดลองเก็บรักยามานาวที่ $87.5 \pm 2.5\%$ จากความชื้นสัมพัทธ์เริ่มต้น 82% พบว่าระบบควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ของตู้ใช้เวลาในการควบคุมความชื้นสัมพัทธ์ให้เข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอเร็วกว่ามาก โดยใช้ระยะเวลาเพียง 24 นาที เนื่องจากความชื้นจากผลมะนาวซึ่งเพิ่มปริมาณความชื้นสัมพัทธ์ภายในตู้ นอกจากนี้ได้ทดสอบตู้เปล่าที่ $84 \pm 2\%$ จนกระทั่งเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอจากนั้น เปิดฝ้าตู้เป็นระยะเวลา 3 นาทีแล้วปิดฝ้าตู้พบว่าความชื้นจากภายนอกเข้ามาในตู้ทำให้ความชื้นสัมพัทธ์ภายในตู้สูงขึ้นเป็น 95% จากนั้นระบบเริ่มเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอภายในระยะเวลาประมาณ 20 นาที

จากการทดสอบการควบคุมปริมาณก๊าซออกซิเจน พบว่าการควบคุมปริมาณก๊าซออกซิเจนของตู้เปล่าที่ $16 \pm 1\%$ ระบบคุณภาพลักษณะออกซิเจนสามารถควบคุมปริมาณก๊าซออกซิเจนให้เข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอได้ในระยะเวลา 9 นาทีปริมาณก๊าซออกซิเจนเริ่มต้น 18% หรือคิดเป็นการเปลี่ยนแปลง 2% ภายในเวลา 9 นาที เมื่อเปรียบเทียบกับการทดลองเก็บรักยามานาวที่ $7.5 \pm 2.5\%$ จากปริมาณก๊าซออกซิเจนเริ่มต้นที่ค่อนข้างใกล้เคียงกันคือ 18% พบว่าระบบคุณภาพลักษณะออกซิเจนใช้เวลาในการควบคุมก๊าซออกซิเจนให้เข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอเป็นระยะเวลา 7 นาทีหรือคิดเป็นการเปลี่ยนแปลงประมาณ 10% ภายในเวลา 7 นาทีซึ่งเร็วกว่ามากเนื่องจากเครื่องอัดอากาศที่ใช้ในการทดลองเก็บรักยามานาวได้รับการปรับปรุง โดยการหุ้มเครื่องอัดอากาศทุกเครื่องด้วยซิลิโคนทำให้ไม่มีก๊าซออกซิเจนจากภายนอกเข้ามาในตู้ในขณะที่เครื่องอัดอากาศกำลังทำงาน นอกจากนี้ได้ทดสอบตู้เปล่าที่ $16 \pm 1\%$ จนกระทั่งเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอจากนั้นเปิดฝ้าตู้เป็นระยะเวลา 3 นาทีแล้วปิดฝ้าตู้พบว่าก๊าซออกซิเจนจากภายนอกเข้ามาในตู้ทำให้ปริมาณก๊าซออกซิเจนภายในตู้สูงขึ้นเป็น 18% จากนั้นระบบเริ่มเข้าสู่สภาวะสม่ำเสมอภายในระยะเวลาประมาณ 18 นาที

การทดลองนี้สามารถควบคุมบรรจุภัณฑ์ได้ตามค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ที่ต้องการ โดยความแม่นยำของระบบควบคุมสภาพบรรจุภัณฑ์ภายในตู้ ขึ้นอยู่กับความแม่นยำของหัววัดต่างๆ ที่ใช้สำหรับการตรวจวัดและระบบควบคุมรวมทั้งเทคนิคในการควบคุมด้วย ดังนั้นก่อนการใช้งานควรปรับเทียบหัววัดต่างๆ แต่ในการทดลองนี้ไม่สามารถจัดหา ก๊าซ

มาตรฐานได้ดังนี้ในกรณีหัวคบปริมาณก้าชออกซิเจนจึงใช้ค่าที่ถูกปรับเทียบแล้วจากผู้ผลิต นอกจานี้การควบคุมปริมาณก้าชคาร์บอนไดออกไซด์และก้าชเอทธิลินด้วยการกำจัดทึ่งมีการเตือนสภาพของสารคุณคลีนก้าชคาร์บอนไดออกไซด์และสารคุณคลีนก้าชเอทธิลินขึ้นอยู่กับการใช้งาน เช่น การเกิดก้าชคาร์บอนไดออกไซด์และก้าชเอทธิลินจากผลไม้ สามารถทราบการเตือนสภาพของสารคุณคลีนได้จาก การสังเกตการเกิดตะกอนและการเปลี่ยนแปลงของสี

การวิจัยนี้เป็นงานค้านวัตกรรมมีจุดประสงค์หลักเพื่อสร้างตู้เก็บควบคุมบรรจุภัณฑ์และทดลองควบคุมบรรจุภัณฑ์ท่านนี้ โดยมีแนวโน้มเป็นเพียงตัวอย่างทดสอบผลจากการควบคุมว่ามีความสามารถในการเก็บรักษาเป็นอย่างไรซึ่งทราบได้จากการเปลี่ยนแปลงสีของน้ำ ซึ่งการสังเกตสีของน้ำนี้เป็นเพียงการประเมินทางประสาทสัมผัสด้วยตาคร่าวๆ เท่านั้น

การใช้ตู้เก็บควบคุมบรรจุภัณฑ์ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เนื่องจากระบบทู้เก็บควบคุมบรรจุภัณฑ์ ประกอบด้วยระบบทำความเย็น ระบบสร้างความชื้นและระบบดูดกลีนก้าช โดยระบบทำความเย็นใช้สารทำความเย็น R-134a ระบบสร้างความชื้นประกอบด้วยเครื่องอัดอากาศและน้ำ ระบบดูดกลีนก้าชประกอบด้วยเครื่องอัดอากาศและสารคุณคลีนก้าช โดยก้าชคาร์บอนไดออกไซด์ถูกดูดกลีนด้วยน้ำปูน石灰 หรือสารละลายแคลเซียมไฮดรอกไซด์อ่อนตัว ($\text{Ca}(\text{OH})_2$) ซึ่งใช้เป็นองค์ประกอบช่วยสำหรับการทำบนหนา เช่น ใช้เชือฟิกทองก่อนทำแกงบวดเพื่อไม่ให้ฟิกทองยุ่ย ก้าชเอทธิลินถูกดูดกลีนด้วยสารละลายด่างทับทิมอ่อนตัว (KMnO_4) ซึ่งใช้สำหรับแซ่บผัก ผลไม้ เพื่อฆ่าเชื้อโรคก่อนบรรจุ และปริมาณก้าชออกซิเจนถูกดูดกลีนด้วยสารคุณคลีนก้าชออกซิเจนที่มีลักษณะเป็นซอง ใช้สำหรับใส่ในกล่องขนมเพื่อรักษาคุณภาพของขนม ส่วนก้าชในโทรศัพท์มือถือจะรับต้นการทดสอบนี้ ก็ไม่ได้เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมเนื่องจากก้าชดังกล่าวเป็นส่วนประกอบหลักของอากาศที่ใช้สำหรับหายใจถึง 79% จากข้อมูลข้างต้น แสดงให้ทราบว่าระบบต่าง ๆ ของตู้เก็บควบคุมบรรจุภัณฑ์ไม่ก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม

5.3 ข้อเสนอแนะ

ตู้เก็บความคุณบรรยายการที่ใช้สำหรับการทดสอบนี้เป็นต้นแบบที่ใช้สำหรับการศึกษา เทคนิคการควบคุณบรรยายการ ดังนั้นเพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งานควรปรับปรุงดังนี้

1. ควรขยายขนาดตู้เก็บความคุณบรรยายการเนื่องจากต้นแบบตู้เก็บความคุณบรรยายการ มีอุปกรณ์ราคาค่อนข้างแพงคือ ชุดควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ (Strawberry tree card และ เครื่องคอมพิวเตอร์) ออกรหัสเข็นเชอร์ และสารคูคูลีนก้าซอกรหัส เท่านี้ต้นทุน การสร้างค่อนข้างสูงแต่ชุดของระบบควบคุมดังกล่าว สามารถควบคุมตู้เก็บบรรยายการขนาดโตกว่านี้ได้ ดังนั้นควรใช้ตู้ที่มีขนาดใหญ่ขึ้น เพราะนอกจากสามารถเก็บรักษา มะนาวได้มากขึ้นแล้วยังทำให้เพิ่มผลกำไรต่อปีด้วย ซึ่งขนาดของตู้สำเร็จรูปที่เหมาะสม กับการเก็บรักษามะนาวนานาขนาด 4.5 ซม มีจุดคุ้มทุนที่ตู้ขนาด 60.7 ลูกบาทก่อสร้าง และ สำหรับการเก็บรักษามะนาวนานาขนาด 4.1 ซม มีจุดคุ้มทุนที่ตู้ขนาด 59.2 ลูกบาทก่อสร้างและ การเก็บรักษามะนาวนานาขนาด 3.7 ซม มีจุดคุ้มทุนที่ตู้ขนาด 179 ลูกบาทก่อสร้าง โดยมีราย ละเอียดปรากฏอยู่ในบทที่ 4

2. การควบคุมปริมาณก้าซอกรับอนุไดออกไซด์สำหรับการทดลองเก็บรักษามะนาว เป็นการควบคุมแบบกำจัดทิ้งทั้งหมด โดยให้อากาศภายในตู้หมุนเวียนผ่านสารละลาย แคลเซียมไอกซ์โซกไซด์อ่อนตัวลดเวลา ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องติดตั้งหัววัดปริมาณก้าซอ คราร์บอนไดออกไซด์เพื่อเป็นการประหยัดงบประมาณการวิจัย แต่สำหรับผลไม้ บางชนิดที่ต้องการก้าซอคราร์บอนไดออกไซด์ในปริมาณที่แตกต่างกัน จึงควรติดตั้งหัววัด ปริมาณก้าซอคราร์บอนไดออกไซด์ด้วย โดยหัววัดดังกล่าวจะตรวจวัดปริมาณก้าซอคราร์บอน ไดออกไซด์แล้วนำไปควบคุมการทำงานของเครื่องอัดอากาศ ให้สูบอากาศผ่านสารละลาย แคลเซียมไอกซ์โซกไซด์อ่อนตัว ดังนั้นอากาศภายในตู้จะหมุนเวียนโดยไม่ผ่านสารละลาย แคลเซียมไอกซ์โซกไซด์อ่อนตัวลดเวลาเหมือนการควบคุมแบบกำจัดทิ้ง

3. การกำจัดก้าซอกรหัส เนื่องจากตู้เก็บความคุณบรรยายการที่มีต้นทุนค่อนข้างสูง การเสื่อมสภาพของ สารคูคูลีนขึ้นอยู่กับลักษณะการใช้งาน ซึ่งนอกจากรหัสที่นี้แล้วยังสามารถใช้รหัสการป้อน ก้าซอในโทรศัพท์ไปในตู้เพื่อไล่ก้าซอกรหัส เนื่องจากการให้ผลของก้าซอในโทรศัพท์นี้ถูกควบ คุมด้วยโซลินอยวาล์ว โดยมีหัววัดก้าซอกรหัส เนื่องจากตู้เก็บความคุณบรรยายการที่นี้

และชุดควบคุมเดิมทำหน้าที่ควบคุมการทำงานของโซลินอยด์วาร์แทนการควบคุมการทำงานของเครื่องขัดอากาศของระบบคุณภาพดีน้ำก๊าซ และนอกจากระบบดังกล่าวแล้ว ยังมีวิธีการออกซิไนซ์เพื่อกำจัดปริมาณก๊าซออกซิเจนส่วนเกินของระบบ

4. นอกจากการใช้เทคโนโลยีการควบคุมบรรยายกาศสำหรับเก็บรักษาผลไม้แล้ว ยังสามารถนำมาใช้เก็บรักษาพักและคงไว้ได้อีกด้วย ผู้ที่สามารถเก็บรักษาด้วยเทคโนโลยีการควบคุมบรรยายกาศ เช่น บล็อกเคลตี้ กะหล่ำปลี แครอฟ พักกาดขาว พักโขมฝรั่ง และมันฝรั่ง เป็นต้น ผู้ใดมีราคาค่าอนามัยต่ำเมื่อเทียบกับผลไม้และคงไว้ได้ ประกอบกับการพิจารณาเชิงปริมาณแล้ว การเก็บรักษาผักบริชีน์ต้องสร้างเป็นห้องเก็บควบคุมบรรยายกาศที่มีขนาดค่อนข้างใหญ่มากจึงจะคุ้มทุนทางเศรษฐศาสตร์

จากการสำรวจการเก็บรักษาด้วยไม้ของร้านจัดซื้อคงไว้ พนักงานเก็บทุกร้านนี้ การใช้ตู้แช่สำเร็จรูปเพื่อควบคุมเฉพาะอุณหภูมิของคงไว้ ซึ่งตู้เก็บรักษาด้วยไม้ของร้านจัดซื้อคงไว้ สามารถดัดแปลงให้เป็นเทคโนโลยีการควบคุมบรรยายกาศได้โดยปรับปรุงระบบควบคุมอุณหภูมิ เพิ่มระบบการควบคุมความชื้นและระบบควบคุมปริมาณก๊าซ ต่างๆ ซึ่งผลจากการดัดแปลงให้เป็นเทคโนโลยีการควบคุมบรรยายกาศจะสามารถทำให้เก็บรักษาด้วยไม้ได้นานขึ้น สำหรับการเก็บรักษาด้วยไม้หดยานิดในตู้เดียวกันควรเลือกเก็บรักษาด้วยไม้ที่มีความต้องการสภาพบรรยายกาศที่ใกล้เคียงกัน ไม่ตัดด้วย เมืองร้อนที่มีราคางบประมาณ เช่น กล้วยไม้ หน้าวัว มะลิ และคาเวเร่อง นอกจากนี้ยังมีไม้ตัดด้วยเมืองหนาว เช่น เบญจนาคร เยอบีร่า ลิตลี่ และกุหลาบเป็นต้น

5. ในการวิจัยนี้ได้ทดลองการใช้งานโดยการเก็บรักษามะนาวเพื่อเป็นตัวอย่างในการทดลองเท่านั้น สำหรับการใช้งานจริงในเชิงพาณิชย์ควรศึกษาวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์เกี่ยวกับความคุ้มค่าของศักยภาพในการใช้เทคโนโลยีการควบคุมบรรยายกาศ สำหรับพืชผลที่มีราคาสูงและเสื่อมสภาพได้เร็ว เช่น มังคุด องุ่นพันธุ์คาร์ดินัล เอปเปิล สาลีหอม ลองกอง มะม่วง ทุเรียน ลิ้นจี่ ส้มโชกุน และองุ่นเขียวเป็นต้น