

ตาราง ก. วิธีการประกอบและถอดเครื่องอัดแท่งฟ่อนไม้

ชื่อชุดและชิ้นส่วน	วิธีการประกอบ	วิธีการถอดแยก
<p>1.ชุดป้อนและบีบฟ่อนไม้</p> <p>ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ฐานเครื่องอัดแท่งฟ่อนไม้</li> <li>- ฐานชุดป้อนฟ่อนไม้</li> <li>- ก่อ่งป้อนฟ่อนไม้</li> <li>- แม่พิมพ์ตัวอยู่กับที่</li> <li>- ฝาปิดแม่พิมพ์ตัวอยู่กับที่</li> <li>- แม่พิมพ์ตัวเคลื่อนที่</li> <li>- แผ่นยึดแม่พิมพ์กับแท่งป้อน</li> <li>- แท่งป้อนฟ่อนไม้</li> <li>- ข้อต่อแท่งป้อนฟ่อนไม้</li> <li>- กระบอกลูกสูบของตัวป้อนฟ่อนไม้</li> <li>- ขายึดกระบอกลูกสูบของตัวป้อนฟ่อนไม้</li> <li>- ถังเก็บฟ่อนไม้</li> <li>- น็อตและแหวนสปริง</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.นำฐานชุดป้อนฟ่อนไม้ มาประกอบบน ฐานเครื่องอัดแท่งฟ่อนไม้โดยวางให้รูน็อตตรงกันจากนั้นจึงใส่ น็อตแล้วขันให้แน่น</li> <li>2.ประกอบแม่พิมพ์ตัวอยู่กับที่ เข้ากับฝาปิดแม่พิมพ์ โดยใช้ น็อตเป็นตัวยึด จากนั้นนำฝาปิดแม่พิมพ์ไปประกอบ เข้ากับก่อก้อนป้อนฟ่อนไม้ ใส่ น็อตแล้วขันให้แน่น</li> <li>3.ประกอบแม่พิมพ์ ตัวเคลื่อนที่เข้ากับแผ่นยึด ใส่ น็อตหัวแบนขันน็อตให้แน่น แล้วนำแผ่นยึดไปประกบกับแท่งป้อนฟ่อนไม้ ใส่ น็อตแล้วขันให้แน่น จากนั้นนำแท่งป้อนฟ่อนไม้ ซึ่งติดอยู่กับแม่พิมพ์ ไปใส่ในก่อก้อนป้อนฟ่อนไม้ โดยหันด้านที่มีรูเจาะ สำหรับใส่ น็อตยึดแม่พิมพ์ เข้าด้านใน</li> <li>4.นำขายึดกระบอกลูกสูบ ตัวป้อนฟ่อนไม้ ไปวางลงบนฐานชุดป้อนฟ่อนไม้ ให้รูน็อตตรงกันกับฐานเครื่องอัดฟ่อนไม้ จากนั้นจึงใส่ น็อตแล้วขันให้แน่น</li> <li>5.ใช้เครนยก กระบอกลูกสูบของตัวป้อนฟ่อนไม้ ให้อยู่ในแนวระดับวางรูหน้าแปลนของ กระบอกลูกสูบให้ตรงกับรูของขายึดกระบอกลูกสูบ ใส่ น็อตขันให้แน่น แล้วนำข้อต่อแท่งป้อนฟ่อนไม้ มาใส่ที่ปลายก้านสูบ ของกระบอกลูกสูบจากนั้นจึงใส่ น็อตยึด ข้อต่อกับแท่งป้อนฟ่อนไม้ เข้าด้วยกัน</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.ถอดน็อตที่ยึด ระหว่างถังเก็บฟ่อนไม้กับก่อก้อนป้อนฟ่อนไม้ ออก จากนั้นจึงดึง ถังเก็บฟ่อนไม้ ออก</li> <li>2.ถอดน็อตที่ยึด ระหว่างข้อต่อกับแท่งป้อนฟ่อนไม้ ออก จะสามารถถอดแท่งป้อนฟ่อนไม้ ซึ่งติดอยู่กับแม่พิมพ์ตัวเคลื่อนที่ ออกจากก่อก้อนป้อนฟ่อนไม้ ได้ หากต้องการถอดแม่พิมพ์ตัวเคลื่อนที่ ออกจากแท่งป้อนฟ่อนไม้ ก็เพียงแต่ถอดน็อต ออก</li> <li>3.เอาแม่พิมพ์ตัวอยู่กับที่ ออกได้ โดย ถอดน็อตยึดฝาปิดแม่พิมพ์กับก่อก้อนป้อนฟ่อนไม้ ออก</li> <li>4.ถอดกระบอกลูกสูบ ตัวป้อนฟ่อน ไม้ ออกได้โดย คลายเกลียวแล้วขันข้อต่อแท่งป้อนฟ่อนไม้ ออก จากนั้นจึงใช้เครนยก กระบอกลูกสูบ ออกมาไว้ ถอดน็อตยึดหน้าแปลนกระบอกลูกสูบ ตัวป้อนฟ่อนไม้ ก็จะสามารถดึง กระบอกลูกสูบ ออกมาได้</li> <li>5.หากต้องการถอด ขายึดกระบอกลูกสูบของตัวป้อนฟ่อนไม้ และฐานชุดป้อนฟ่อนไม้ สามารถทำได้โดยการ ถอดน็อตที่ยึดติดกับฐานเครื่องอัดแท่งฟ่อนไม้ ออก</li> </ol>

## ตาราง ก. (ต่อ)

ชื่อชุดและชิ้นส่วน	วิธีการประกอบ	วิธีการถอดแยก
	6.นำถังเก็บฝุ่นไม้ มาประกอบเข้ากับกล่องป้อนฝุ่นไม้ โดยใช้ปะเก็นยางรองกันฝุ่นไม้รื้อไว้สื่อนี้ถอดแล้วขันให้แน่น	
<p><u>2.ชุดปิดฝุ่นไม้</u> ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ฐานเครื่องอัดแท่งฝุ่นไม้</li> <li>- ฐานชุดปิดฝุ่นไม้</li> <li>- กระบอกลูกสูบไฮดรอลิกตัวปิดฝุ่นไม้</li> <li>- ขายึดกระบอกลูกสูบไฮดรอลิกตัวปิดฝุ่นไม้</li> <li>- แท่งปิดฝุ่นไม้</li> <li>- นี้อัดและแหวนสปริง</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.นำฐานชุดปิดฝุ่นไม้ มาประกอบบนฐานเครื่องอัดแท่งฝุ่นไม้ โดยวางให้รูนี้ถอดตรงกัน จากนั้นจึงใส่ นี้อัดแล้วขันให้แน่น</li> <li>2.นำขายึดกระบอกลูกสูบไฮดรอลิก ตัวปิดฝุ่นไม้ ไปวางลงบนฐานชุดปิดฝุ่นไม้ ให้รูนี้ถอดตรงกันกับฐานเครื่องอัดฝุ่นไม้ จากนั้นจึงใส่ นี้อัดแล้วขันให้แน่น</li> <li>3.ใช้เกรนยก กระบอกลูกสูบไฮดรอลิก ตัว ปิดฝุ่นไม้ให้อยู่ในแนวระดับ วางรูหน้าแปลน ของกระบอกลูกสูบไฮดรอลิก ให้ตรงกับรูของขายึดกระบอกลูกสูบไฮดรอลิก ใส่ นี้อัดขันให้แน่น จากนั้นนำแท่งปิดฝุ่นไม้มาวางลงบนฐานชุดอัดฝุ่นไม้ แล้วขัน เกลียวเข้ากับปลายก้านสูบของกระบอกลูกสูบให้แน่น</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.ถอดกระบอกลูกสูบไฮดรอลิก ตัวปิดฝุ่นไม้ ออกได้โดย คลายเกลียวแล้วขันแท่งปิดฝุ่นไม้ ออกจากนั้นจึงใช้เกรนยกกระบอกลูกสูบไฮดรอลิก ก้างไว้ ถอดนี้อัดยึด หน้าแปลนกระบอกลูกสูบไฮดรอลิกตัวปิดฝุ่นไม้ ก็สามารรถดึงกระบอกลูกสูบไฮดรอลิก ออกมาได้</li> <li>2.หากต้องการถอด ขายึดกระบอกลูกสูบไฮดรอลิกตัวปิดฝุ่นไม้ และฐานชุดปิดฝุ่นไม้ สามารถทำได้โดยการ ถอดนี้อัดที่ยึดติดกับฐานเครื่องอัดแท่งฝุ่นไม้ ออก</li> </ol>
<p><u>3.ชุดอัดฝุ่นไม้</u> ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ฐานเครื่องอัดแท่งฝุ่นไม้</li> <li>- ฐานชุดอัดฝุ่นไม้</li> <li>- เหล็กยึด</li> <li>- ปลอกเหล็กยึด</li> <li>- ฝาประกอบบน</li> <li>- กระบอกลูกสูบไฮดรอลิกตัวอัดฝุ่นไม้</li> <li>- แท่งอัดฝุ่นไม้</li> <li>- นี้อัดและแหวนสปริง</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.นำเหล็กยึดทั้งสี่ท่อน ประกอบเข้ากับ ฐานเครื่องอัดแท่งฝุ่นไม้ โดยใส่เหล็กยึด ในแนวตั้งจากด้านบนลงมา จากนั้นจึงใส่แหวนและ นี้อัดที่ปลายด้านล่าง แล้วขันให้แน่น</li> <li>2.นำปลอกเหล็กยึด มาสวมเข้ากับเหล็กยึดทั้งสี่ท่อน โดยใส่ในแนวตั้งจากด้านบนลงมา</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.ถอดกระบอกลูกสูบไฮดรอลิก ตัวอัดฝุ่นไม้ ออกได้โดย คลายเกลียวแล้วขันแท่งอัดฝุ่นไม้ ออก ถอด นี้อัดยึด หน้าแปลนกระบอกลูกสูบไฮดรอลิกตัวอัดฝุ่นไม้ จากนั้นใช้เกรนยกกระบอกลูกสูบไฮดรอลิกขึ้น ก็สามารรถดึง กระบอกลูกสูบไฮดรอลิก ออกมาได้</li> </ol>

ตาราง ก. (ต่อ)

ชื่อชุดและชิ้นส่วน	วิธีการประกอบ	วิธีการถอดแยก
	<p>3. ใช้เครื่องมือประกอบบน ไปวางลงบนปลอกเหล็กยึด ทั้งสี่ก่อน โดยให้รูของฝาประกอบบน ตรงกับเหล็กยึด จากนั้นจึงใส่แหวนและน็อตที่ปลายด้านบน แล้วขันให้แน่น</p> <p>4. ใช้เครื่องมือ กระบอกไฮดรอลิก ตัวอัดฝุ่นไม้ ให้อยู่ในแนวตั้งวางรูหน้าแปลนของกระบอกไฮดรอลิก ให้ตรงกับรูของฝาประกอบบน ใส่ น็อตขันให้แน่น จากนั้นนำแท่งอัดฝุ่นไม้ มาใส่ที่ปลายก้านสูบของกระบอกสูบ แล้วขันให้แน่นโดยให้แท่งอัดฝุ่นไม้ อยู่ในแนวเดียวกันกับ รูของกล่องป้อนฝุ่นไม้</p>	<p>2. ถอดน็อตที่ปลายเหล็กยึด ทั้งสี่ ท่อนด้านบนออก จากนั้นจึงใช้เครื่องมือประกอบบนขึ้น แล้วจึง ปลอกเหล็กยึดออกตามลำดับ</p> <p>3. ถอดน็อตที่ปลายเหล็กยึด ทั้งสี่ ท่อนด้านล่างออก จากนั้นจึงดึงเหล็กยึดขึ้น</p>
<p>4. ชุดต้นกำลัง ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ฐานเครื่องอัดแท่งฝุ่นไม้</li> <li>- ชุดต้นกำลัง</li> <li>- สายไฮดรอลิก</li> </ul>	<p>1. ใช้เครื่องมือ ชุดต้นกำลังมาวางลงบน ฐานเครื่องอัดแท่งฝุ่นไม้โดยวางให้รูน็อตตรงกัน จากนั้นจึงใส่ น็อตแล้วขันให้แน่น</p> <p>2. ใส่สายไฮดรอลิก</p> <p>*เปิดเครื่องแล้ว ยึดก้านสูบของกระบอกไฮดรอลิก ตัวป้อนฝุ่นไม้ ให้แม่พิมพ์ตัวเคลื่อนที่ ประกอบกับแม่พิมพ์ตัวอยู่กับที่พอดี ปรับเกลียวข้อต่อแท่งป้อนฝุ่นไม้ ให้ก้านสูบอยู่ในตำแหน่งยึดสุด แล้วขันน็อตล็อก ส่วนวิธีการตั้งระยะ แท่งปิดฝุ่นไม้ และแท่งอัดฝุ่นไม้ก็ทำในลักษณะเดียวกัน</p>	<p>1. ถอดสายไฮดรอลิก</p> <p>2. ถอดน็อตที่ยึด ระหว่างชุดต้นกำลังกับฐาน เครื่องอัดแท่งฝุ่นไม้ ใช้เครื่องมือชุดต้นกำลังออก</p>

## ตาราง ข.รายการชิ้นส่วนของเครื่องอัดแท่งฟ่อนไม้

ชิ้นที่	หมายเลขแบบ	รายการ	จำนวน
1	DWDP-BS-01	ฐานเครื่องอัดแท่งฟ่อนไม้	1
2	DWDP-BS-02	เหล็กยึด	4
3	DWDP-BS-03	ปลอกเหล็กยึด	4
4	DWDP-BS-04	ฝาประกบบน	1
5	DWDP-BS-05	ฐานชุดอัดฟ่อนไม้	1
6	DWDP-BS-06	ฐานชุดป้อนฟ่อนไม้	1
7	DWDP-BS-07	ฐานชุดปิดฟ่อนไม้	1
8	DWDP-FD-08	แม่พิมพ์ตัวอยู่กับที่	1
9	DWDP-FD-09	ฝายึดแม่พิมพ์ตัวอยู่กับที่	1
10	DWDP-FD-10	แท่งป้อนฟ่อนไม้	1
11	DWDP-FD-11	แผ่นยึดแม่พิมพ์กับแท่งป้อนฟ่อนไม้	1
12	DWDP-FD-12	แม่พิมพ์ตัวเคลื่อนที่	1
13	DWDP-FD-13	ดิ่งเก็บฟ่อนไม้	1
14	DWDP-FD-14	ขายึดกระบอกลไฮดรอลิกตัวป้อนฟ่อนไม้	1
15	DWDP-CD-15	ขายึดกระบอกลไฮดรอลิกตัวปิดฟ่อนไม้	1
16	DWDP-LC-16	แท่งอัดฟ่อนไม้	1
17	DWDP-LC-17	ข้อต่อแท่งป้อนฟ่อนไม้	1
18	DWDP-LC-18	แท่งปิดฟ่อนไม้	1
19	DWDP-CL-19	กระบอกลไฮดรอลิกตัวอัดฟ่อนไม้	1
20	DWDP-CL-20	กระบอกลไฮดรอลิกตัวป้อนฟ่อนไม้	1
21	DWDP-CL-21	กระบอกลไฮดรอลิกตัวปิดฟ่อนไม้	1
22		ชุดต้นกำลัง	1
23		นัต 1.25-7	8
24		แหวนสปริง 1.25	8
25		สกรู 1.25-12 x 4 x 2	4
26		แหวนสปริง 1.25	4
27		นัต 1.25-12	4
28		สกรู 0.75-10 x 1.75 x 1.375	20

## ตาราง ข. (ต่อ)

ชั้นที่	หมายเลขแบบ	รายการ	จำนวน
29		แหวนสปริง 0.75	28
30		นัต 0.75 – 10	28
31		สกรู 0.75-10 x 2.5 x 1.375	8
32		สกรู M14 x 2 x 25	4
33		สกรู M10 x 1.5 x 25	12
34		แหวนตาย 10 mm	12
35		สกรูฝังหัว M10 x 1.5 x 30	4
36		สกรู M10 x 1.5 x 30	4
37		แหวนสปริง 10 mm	4
38		สกรู M5 x 0.8 x 12	10
39		นัต M5 x 0.8	10