

ตารางผนวก 1 ปริมาณของสารตะกั่วในบริเวณที่อยู่อาศัยในเขตเทศบาลนครหาดใหญ่ จากการเก็บตัวอย่างในเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2546

จุดที่	เมืองทอง			ภาสว่าง			ดีแลนด์		
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ค่าเฉลี่ย	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ค่าเฉลี่ย	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ค่าเฉลี่ย
1	61.730	61.870	61.800	44.878	44.922	44.900	9.356	9.344	9.350
2	19.110	19.290	19.200	48.564	48.636	48.600	3.621	3.679	3.650
3	9.017	9.039	9.028	16.683	16.717	16.700	0.102	0.098	0.100
4	13.100	13.200	13.150	20.249	20.251	20.250	9.886	9.892	9.889
5	69.890	70.710	70.300	20.791	20.809	20.800	2.706	2.694	2.700
6	3.120	3.180	3.150	5.846	5.854	5.850	8.809	8.791	8.800
7	1.391	1.609	1.500	21.050	21.150	21.100	14.710	14.690	14.700
8	11.410	11.590	11.500	31.792	31.808	31.800	42.102	42.098	42.100
9	34.760	34.840	34.800	6.891	6.909	6.900	0.926	0.924	0.925
10	23.090	23.110	23.100	2.396	2.404	2.400	0.151	0.149	0.150
11	9.121	9.129	9.125	0.299	0.301	0.300	20.703	20.697	20.700
12	1.872	1.878	1.875	6.151	6.149	6.150	19.610	19.390	19.500
13	19.069	19.081	19.075	13.749	13.751	13.750	1.487	1.513	1.500
14	1.460	1.540	1.500	0.477	0.473	0.475	19.742	19.758	19.750
15	13.024	13.026	13.025	9.171	9.179	9.175	18.331	18.369	18.350
16	11.273	11.277	11.275	14.561	14.539	14.550	4.653	4.647	4.650
17	13.044	13.056	13.050	2.151	2.149	2.150	9.704	9.696	9.700
18	10.871	10.929	10.900	0.871	0.879	0.875	11.322	11.321	11.321
19	17.171	17.179	17.175	4.825	4.825	4.825	1.921	1.929	1.925
20	16.272	16.278	16.275	0.998	1.002	1.000	39.901	40.049	39.975

ตารางผนวก 2 ปริมาณของสารตะกั่วในบริเวณการจราจรหนาแน่นในเขตเทศบาลนครหาดใหญ่
จากการเก็บตัวอย่างในเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2546

จุดที่	สาย1			สาย2			สาย3		
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ค่าเฉลี่ย	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ค่าเฉลี่ย	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ค่าเฉลี่ย
1	17.947	17.953	17.950	31.248	31.252	31.250	41.303	41.297	41.300
2	41.092	41.108	41.100	27.353	27.347	27.350	47.395	47.405	47.400
3	35.446	35.454	35.450	32.047	32.053	32.050	0.852	0.848	0.850
4	48.530	48.470	48.500	19.098	19.102	19.100	108.490	108.487	108.488
5	19.652	19.648	19.650	37.698	37.702	37.700	47.701	47.699	47.700
6	101.502	101.498	101.500	51.111	51.089	51.100	58.797	58.803	58.800
7	17.602	17.598	17.600	47.301	47.299	47.300	54.902	54.898	54.900
8	19.569	19.631	19.600	5.352	5.348	5.350	0.304	0.296	0.300
9	50.652	50.648	50.650	10.599	10.601	10.600	15.047	15.053	15.050
10	39.049	39.051	39.050	1.948	1.952	1.950	64.005	63.995	64.000
11	46.198	46.202	46.200	53.049	53.051	53.050	2.353	2.347	2.350
12	64.246	64.254	64.250	39.598	39.602	39.600	37.748	37.752	37.750
13	50.636	50.664	50.650	15.703	15.697	15.700	25.197	25.203	25.200
14	39.447	39.453	39.450	24.103	24.097	24.100	51.993	50.207	51.100
15	33.279	33.321	33.300	6.847	6.853	6.850	30.196	30.204	30.200
16	49.553	49.565	49.559	27.198	27.202	27.200	95.106	95.116	95.111
17	43.301	43.299	43.300	65.497	65.503	65.500	47.504	47.496	47.500
18	12.551	12.549	12.550	67.707	67.693	67.700	59.002	58.998	59.000
19	42.948	42.952	42.950	50.590	50.610	50.600	5.895	5.905	5.900
20	17.799	17.801	17.800	23.595	23.605	23.600	67.702	67.698	67.700

ตารางผนวก 3 ปริมาณของสารตะกั่วในบริเวณอุตสาหกรรม ในเขตเทศบาลนครหาดใหญ่
จากการเก็บตัวอย่างในเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2546

จุดที่	เพชรเกษม			ศรีภูวนารถ			กาญจนวานิช		
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ค่าเฉลี่ย	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ค่าเฉลี่ย	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ค่าเฉลี่ย
1	31.504	31.496	31.500	20.553	20.547	20.550	17.354	17.346	17.350
2	48.495	48.505	48.500	16.552	16.548	16.550	7.753	7.747	7.750
3	19.004	18.996	19.000	38.352	38.348	38.350	20.795	20.805	20.800
4	63.748	63.752	63.750	26.847	26.853	26.850	21.697	21.703	21.700
5	25.755	25.745	25.750	18.502	18.498	18.500	35.304	35.296	35.300
6	40.495	40.505	40.500	34.248	34.252	34.250	36.893	36.907	36.900
7	31.496	31.504	31.500	16.703	16.697	16.700	55.946	55.954	55.950
8	11.653	11.647	11.650	8.497	8.503	8.500	38.046	38.054	38.050
9	17.757	17.743	17.750	5.754	5.746	5.750	29.795	29.805	29.800
10	39.402	39.398	39.400	8.605	8.595	8.600	22.644	22.656	22.650
11	23.497	23.403	23.450	16.552	16.548	16.550	17.453	17.447	17.450
12	36.453	36.447	36.450	14.195	14.205	14.200	21.297	21.303	21.300
13	64.508	64.492	64.500	7.894	7.906	7.900	22.495	22.505	22.500
14	17.292	17.308	17.300	6.944	6.956	6.950	29.045	29.055	29.050
15	20.394	20.406	20.400	17.554	17.546	17.550	7.390	7.410	7.400
16	33.751	33.749	33.750	17.904	17.896	17.900	26.041	26.059	26.050
17	60.998	61.002	61.000	38.005	37.995	38.000	21.397	21.403	21.400
18	12.253	12.247	12.250	55.704	55.696	55.700	30.803	30.797	30.800
19	20.647	20.653	20.650	66.644	66.656	66.650	25.492	45.508	35.500
20	14.248	14.252	14.250	16.203	16.197	16.200	27.796	27.804	27.800

ตารางผนวก 4 เปรียบเทียบการกระจายของระดับความเข้มข้นของตะกั่วในฝุ่นริมถนนจาก 3 หมู่บ้าน โดยใช้สถิติ kruskal-wallis Test ของโปรแกรม SPSS for Windows

สถานที่	จำนวน	ค่าเฉลี่ย	ค่า	
1	20	34.45	Chi-Square	1.624
2	20	29.35	df	2
3	20	27.70	Asymp. Sig.	0.444
รวม	60			

ตารางผนวก 5 เปรียบเทียบการกระจายของระดับความเข้มข้นของตะกั่วในฝุ่นริมถนนจาก 3 บริเวณการจราจรหนาแน่น โดยใช้สถิติ kruskal-wallis Test ของโปรแกรม SPSS for Windows

สถานที่	จำนวน	ค่าเฉลี่ย	ค่า	
4	20	31.25	Chi-Square	1.875
5	20	26.40	df	2
6	20	33.85	Asymp. Sig.	0.392
รวม	60			

ตารางผนวก 6 เปรียบเทียบการกระจายของระดับความเข้มข้นของตะกั่วในฝุ่นริมถนนจาก 3 บริเวณอุตสาหกรรม โดยใช้สถิติ kruskal-wallis Test ของโปรแกรม SPSS for Windows

สถานที่	จำนวน	ค่าเฉลี่ย	ค่า	
7	20	35.50	Chi-Square	5.295
8	20	23.35	df	2
9	20	32.65	Asymp. Sig.	0.071
รวม	60			

ตารางผนวก 7 เปรียบเทียบการกระจายของระดับความเข้มข้นของตะกั่วในฝุ่นริมถนนจาก 3 บริเวณ โดยใช้สถิติ Kruskal-Wallis Test ของโปรแกรม SPSS for Windows

สถานที่	จำนวน	ค่าเฉลี่ย	ค่า	
1	60	56.09	Chi-Square	47.008
2	60	118.08	df	2
3	60	97.32	Asymp. Sig.	0.000
รวม	180			

ตารางผนวก 8 ผลเปรียบเทียบการกระจายของระดับความเข้มข้นของตะกั่วในฝุ่นริมถนนจาก
ของบริเวณที่พักอาศัย และบริเวณการจราจรหนาแน่น โดยใช้สถิติ Mann-Whitney U Test ของ
โปรแกรม SPSS for Windows

Location	N	Mean Rank	Sum of Ranks		PB
1	60	42.06	2523.50	Mann-Whitney	693.500
2	60	78.94	4736.50	Wilcoxon W	2523.500
Total	120			Z	-5.808
				Asymp.Sig.(2-tailed)	0.000

ตารางผนวก 9 เปรียบเทียบการกระจายของระดับความเข้มข้นของตะกั่วในฝุ่นริมถนนจาก ของ
บริเวณการจราจรหนาแน่น และบริเวณอุตสาหกรรม โดยใช้สถิติ Mann-Whitney U Test ของ
โปรแกรม SPSS for Windows

Location	N	Mean Rank	Sum of Ranks		PB
2	60	69.64	4178.50	Mann-Whitney	1251.500
3	60	51.36	3081.50	Wilcoxon W	3081.500
Total	120			Z	-2.879
				Asymp.Sig.(2-tailed)	0.004

ตารางผนวก 10 เปรียบเทียบการกระจายของระดับความเข้มข้นของตะกั่วในฝุ่นริมถนนจาก ของ
บริเวณที่พักอาศัย และบริเวณอุตสาหกรรม โดยใช้สถิติ Mann-Whitney U Test ของโปรแกรม
SPSS for Windows

Location	N	Mean Rank	Sum of Ranks		PB
1	60	44.53	2672.00	Mann-Whitney	842.000
3	60	76.47	4588.00	Wilcoxon W	2672.000
Total	120			Z	-5.028
				Asymp.Sig.(2-tailed)	0.000

ตารางผนวก 11 มาตรฐานน้ำมันดีเซล

รายละเอียดแนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล พ.ศ. 2546

รายการ	ข้อกำหนด	อัตราสูงสุด/ต่ำ	น้ำมันดีเซล		วิธีทดสอบ
			หมุนเร็ว	หมุนช้า	
1	ความถ่วงจำเพาะ ณ อุณหภูมิ 15.6/15.6 °ซ. (Specific Gravity at 15.6/15.6 °C)	ไม่ต่ำกว่า	0.81	-	ASTM D 1298
		ไม่สูงกว่า	0.87	0.920	
2	จำนวนซีเทน (Cetane Number) หรือ ดัชนีซีเทน (Calculated Cetane Index)	ไม่ต่ำกว่า	47	45	ASTM D 613
					ASTM D 976
3	ความหนืด เซนติสโตกส์ (Viscosity, cSt.) 3.1 ณ อุณหภูมิ 40 °ซ. (at 40 °C) 3.2 ณ อุณหภูมิ 50 °ซ. (at 50 °C)	ไม่ต่ำกว่า	1.8	-	ASTM D 445
		ไม่สูงกว่า	4.1	8.0	
		ไม่ต่ำกว่า	-	-	
		ไม่สูงกว่า	-	6.0	
4	จุดไหลเท °ซ. (Pour Point, °C)	ไม่สูงกว่า	10	16	ASTM D 97
5	ปริมาณกำมะถัน ร้อยละโดยน้ำหนัก (Sulphur Content, %wt.)	ไม่สูงกว่า	0.035	1.5	ASTM D 2622
6	การกัดกร่อน (Corrosion)	ไม่สูงกว่า	หมายเลข 1	-	ASTM D 130
7	ปริมาณกากถ่าน ร้อยละโดยน้ำหนัก (Carbon Residue, %wt.)	ไม่สูงกว่า	0.05	-	ASTM D 189
8	ปริมาณน้ำและตะกอน ร้อยละโดยปริมาตร (Water and Sediment, %vol.)	ไม่สูงกว่า	0.05	0.3	ASTM D 2709
9	ปริมาณเถ้า ร้อยละโดยน้ำหนัก (Ash, %wt.)	ไม่สูงกว่า	0.01	0.02	ASTM D 482
10	จุดวาบไฟ °ซ. (Flash Point, °C)	ไม่ต่ำกว่า	52	52	ASTM D 93
11	การกลั่น อุณหภูมิของส่วนที่กลั่นได้โดยปริมาตรในอัตรา ร้อยละเก้าสิบ °ซ. (Distillation 90% recovered, °C)	ไม่สูงกว่า	357	-	ASTM D 86
12	สี (Colour)	ไม่ต่ำกว่า	-	4.5	ASTM D 1500
		ไม่สูงกว่า	4.0	7.5	

13	คุณสมบัติการหล่อลื่น ทดสอบโดยเครื่องเฮชเอฟอาร์อาร์ ไมโครเมตร (Lubricity by HFRR, μm)	ไม่สูงกว่า	460	-	CEC F-06-A-96
14	สารเติมแต่ง (ถ้ามี)	ให้เป็นไปตามที่ได้รับความเห็นชอบจากอธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน			

หมายเหตุ วิธีทดสอบอาจใช้วิธีอื่นที่เทียบเท่าก็ได้ แต่ในกรณีที่มีข้อโต้แย้งให้ใช้วิธีที่กำหนดในตารางนี้

ตารางผนวก 12 มาตรฐานน้ำมันเบนซิน

รายละเอียดแนบท้ายประกาศกรมทะเบียนการค้า
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันเบนซิน พ.ศ. 2545

รายการ	ข้อกำหนด	อัตราสูงต่ำ	ออกเทน 91	ออกเทน 95	วิธีทดสอบ
1	ค่าออกเทน				
	1.1 โดยวิธีวิจัย (Research Octane Number ; RON)				ASTM D 2699
	(1) ผู้ผลิตจำหน่าย ณ จุดส่งมอบ	ไม่ต่ำกว่า	91.0	95.0	
	(2) ผู้จำหน่าย	ไม่ต่ำกว่า	90.6	94.6	
	1.2 โดยวิธีมอเตอร์ (Motor Octane Number ; MON)				ASTM D 2700
	(1) ผู้ผลิตจำหน่าย ณ จุดส่งมอบ	ไม่ต่ำกว่า	80.0	84.0	
	(2) ผู้จำหน่าย	ไม่ต่ำกว่า	79.6	83.6	
2	ปริมาณตะกั่ว <i>กรัม/ลิตร</i> (Lead Content, <i>g/l</i>)	ไม่สูงกว่า	0.013	0.013	ASTM D 5059
3	ปริมาณกำมะถัน <i>ร้อยละโดยน้ำหนัก</i> (Sulphur Content, <i>%wt.</i>)	ไม่สูงกว่า	0.05	0.05	ASTM D 4294
4	ปริมาณฟอสฟอรัส <i>กรัม/ลิตร</i> (Phosphorus Content, <i>g/l</i>)	ไม่สูงกว่า	0.0013 ^{1/}	0.0013 ^{1/}	ASTM D 3231 ^{1/}
5	การกัดกร่อน (Corrosion)	ไม่สูงกว่า	หมายเลข 1	หมายเลข 1	ASTM D 130
6	เสถียรภาพต่อการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน <i>นาที</i> (Oxidation Stability, <i>minutes</i>)	ไม่ต่ำกว่า	360	360	ASTM D 525
7	ปริมาณยางเหนียว <i>กรัม/100 มิลลิลิตร</i> (Existent Gum, <i>g/100 ml</i>)	ไม่สูงกว่า	0.004	0.004	ASTM D 381
8	การกลั่น (Distillation)				ASTM D 86
	8.1 อุณหภูมิ °ซ. (Temperature °C)				
	(1) การระเหยในอัตราร้อยละ 10 โดยปริมาตร (10% Evaporated)	ไม่สูงกว่า	70	70	
	(2) การระเหยในอัตราร้อยละ 50 โดยปริมาตร (50% Evaporated)	ไม่ต่ำกว่า และ	70	70	
	(3) การระเหยในอัตราร้อยละ 90 โดยปริมาตร (90% Evaporated)	ไม่สูงกว่า	110	110	
	(4) จุดเดือดสุดท้าย (End Point)	ไม่สูงกว่า	170	170	
	(4) จุดเดือดสุดท้าย (End Point)	ไม่สูงกว่า	200	200	
	8.2 ทากน้ำมัน <i>ร้อยละโดยปริมาตร</i> (Residue, <i>% vol.</i>)	ไม่สูงกว่า	2.0	2.0	

รายการ	ข้อกำหนด	อัตราสูงต่ำ	ออกเทน		วิธีทดสอบ
			91	95	
9	ความดันไอ ณ อุณหภูมิ 37.8 °ซ. กิโลปาสคาล (Vapour Pressure @ 37.8 °C, kPa)	ไม่สูงกว่า	62	62	ASTM D 4953
10	ปริมาณเบนซีน ร้อยละโดยปริมาตร (Benzene Content, % vol.)	ไม่สูงกว่า	3.5	3.5	ASTM D 5580
11	ปริมาณสารอะโรมาติก ร้อยละโดยปริมาตร (Aromatic Content, % vol.)	ไม่สูงกว่า	35	35	ASTM D 5580
12	สี (Colour) 12.1 ชนิดของสี (Hue) 12.2 ปริมาณเนื้อสี มิลลิกรัม/ลิตร (Dye Content, mg/l) 12.3 ความเข้มของสี (Intensity)	ไม่ต่ำกว่า และ ไม่สูงกว่า	แดง ^{2/} 7.0 - -	เหลืองอ่อน ^{3/} - 0.5 1.0	(1) เปรียบเทียบสีและปริมาณเนื้อสีกับน้ำมันมาตรฐานที่เตรียมขึ้นใหม่ โดยใช้สีละลายในน้ำมันก่อนการย้อมสีให้มีปริมาณเท่ากับที่กำหนด แล้วนำมาบรรจุแยกกันในภาชนะที่ใช้ในการวัดสีตามวิธีทดสอบ ASTM D 1500 แล้วตรวจพินิจด้วยสายตาหรือ (2) ASTM D 2392 หรือ (3) ASTM D 1500
13	ปริมาณน้ำ ร้อยละโดยน้ำหนัก (Water Content, % wt.) 13.1 กรณีที่ไม่มีสารออกซิเจนเนตเป็นส่วนผสมในน้ำมัน (Non – Oxygenate Blends) 13.2 กรณีที่มีสารออกซิเจนเนตเป็นส่วนผสมในน้ำมัน (Oxygenate Blends)	- ไม่สูงกว่า	ไม่มี 0.7	- 0.7	ตรวจพินิจด้วยสายตา ASTM E 203
14	ปริมาณสารออกซิเจนเนต ร้อยละโดยปริมาตร (Oxygenated compounds, % vol.)	ไม่ต่ำกว่า และ ไม่สูงกว่า	- 11.0 ^{4/}	5.5 ^{4/} 11.0 ^{4/}	ASTM D 4815

รายการ	ข้อกำหนด	อัตราสูงสุด	ออกเทน	ออกเทน	วิธีทดสอบ
			91	95	
15	ลักษณะทั่วไปที่ปรากฏ (Appearance)		เป็นของเหลวใส ไม่ขุ่น ไม่แยกชั้นและไม่มีสารแขวนลอย		ตรวจพินิจด้วยสายตา
16	มีสารเติมแต่ง ที่มีคุณสมบัติชะล้างทำความสะอาด (Detergent Additive)				
	16.1 หัวฉีด (Port Fuel Injector)	-	X ^{5/}	X ^{5/}	
	16.1 ลิ้นไอดี (Intake Valve)	-	X ^{5/}	X ^{5/}	
17	สารเติมแต่งอื่น (ถ้ามี)	ให้เป็นไปตามที่ได้รับความเห็นชอบจากอธิบดีกรมทะเบียนการค้า			

หมายเหตุ วิธีทดสอบอาจใช้วิธีอื่นที่เทียบเท่าก็ได้ แต่ในกรณีที่มีข้อโต้แย้งให้ใช้วิธีที่กำหนดในรายละเอียดแนบทำยนี้

- 1/ ทดสอบเฉพาะกรณีที่มีสารเติมแต่ง (Additive) ที่มีธาตุฟอสฟอรัสเป็นองค์ประกอบ
- 2/ ใช้สารประกอบประเภท 2-naphthalenol [(phenylazo) phenyl] azo alkyl derivatives และ 1,3-benzenediol ,2,4-bis [(alkylphenyl) azo-] ในอัตราส่วน 57:8 โดยน้ำหนัก หรือใช้สารประกอบอื่นที่มีอัตราส่วนแตกต่างจากสีที่กำหนดก็ได้ แต่เมื่อเทียบกับสีแดงที่กำหนดข้างต้น ต้องมี shade สีเดียวกัน และใช้วิธีทดสอบตาม (1) หรือ (2)
- 3/ ใช้วิธีทดสอบตาม (3)
- 4/ ถ้าผสมด้วยเมทานอล (Methanol Blends) ต้องมีปริมาณไม่สูงกว่าร้อยละ 3.0 โดยปริมาตร
- 5/ ให้เป็นไปตามที่ได้รับความเห็นชอบจากอธิบดีกรมทะเบียนการค้า

ตารางผนวก 13 Certificate of Analysis Unleaded Premium Gasoline 95

Test Item	Method	Limit	Result
*1. Appearance	Visual	Clear and Bright	Clear and Bright
*2. API Gravity @ 60°F	D 4052-96	Report	58.9
*3. Specific Gravity @15.6/15.6°C	D 4052-96	Report	0.7432
*4. Density @15 °C	D 4052-96	Report	0.7429
*5. Octane Number, Research Method	D 2699-97	min 91.0	91.6
*6. Octane Number, Motor Method	D 2700-97	min 80.0	---
*7. Lead Content, g/L	D 3348-98	max 0.013	0.0028
*8. Dry Vapor Pressure Equivalent, kPa	D 5191-99	max 62	---
*9. Existent Gum, mg/100 ml	D 381-98	max 4	---
10. Copper Strip Corrosion (3 hrs. @50°C)	D 130-94	max No.1	---
*11. Oxidation Stability, minute	D 525-99a	min 360	---
*12. Oxygenated Compound, % vol.	D 6293-98	max 11.0	0.00
13. Benzene, % vol.	D 6293-98	max 3.5	1.27
*14. Aromatic, % vol.	D 6293-98	max 35	29.5
15. Distillation:(Correct Temp.)	D 86-99a		
Initial Boiling Point, °C		Report	36.8
10 % Vol. Evaporated, °C		max 70	54.5
50 % Vol. Evaporated, °C		70-110	95.9
90 % Vol. Evaporated, °C		max 170	162.9
End Point, °C		max 200	195.6
Recovery, % Vol.		Report	98.9
Residue, % Vol.		Max 2.0	0.8
*16 Colour	Visual	Red	Red
*17 Sulphur , % wt.	D 5453-93	max 0.05	0.011
*18 Doctor Test	D 4952-97	Negative	---

ตารางผนวก 14 Certificate of Analysis Unleaded Premium Gasoline 91

Test Item	Method	Limit	Result
*1. Appearance	Visual	Clear and Bright	Clear and Bright
*2. API Gravity @ 60°F	D 4052-96	Report	56.7
*3. Specific Gravity @15.6/15.6°C	D 4052-96	Report	0.7519
*4. Density @15 °C	D 4052-96	Report	0.7516
*5. Octane Number, Research Method	D 2699-97	min 95.0	95.3
*6. Octane Number, Motor Method	D 2700-97	min 84.0	---
*7. Lead Content, g/L	D 3348-98	max 0.013	0.0034
*8. Dry Vapor Pressure Equivalent, kPa	D 5191-99	max 62	---
*9. Existent Gum, mg/100 ml	D 381-98	max 4	---
10. Copper Strip Corrosion (3 hrs. @50°C)	D 130-94	max No.1	---
*11. Oxidation Stability, minute	D 525-99a	min 360	---
*12. Oxygenated Compound, % vol	D 6293-98	5.5-11.0	5.95
13. Benzene, % vol	D 6293-98	max 3.5	1.63
*14. Aromatic, % vol	D 6293-98	max 35	34.9
15. Distillation:(Correct Temp.)	D 86-99a		
Initial Boiling Point, °C		Report	35.9
10 % Vol. Evaporated, °C		max 70	54.0
50 % Vol. Evaporated, °C		70-110	92.9
90 % Vol. Evaporated, °C		max 170	153.8
End Point, °C		max 200	190.2
Recovery, % Vol.		Report	97.6
Residue, % Vol.		Max 2.0	1.2
*16 Colour, ASTM	D 1500-98	0.5-1.0	L1.0
*17 Sulphur , % wt.	D 5453-93	max 0.05	0.005
*18 Doctor Test	D 4952-97	Negative	---