

สารบัญ

| | หน้า |
|--|------|
| บทคัดย่อ | (1) |
| Abstract | (3) |
| กิตติกรรมประกาศ | (5) |
| สารบัญ | (6) |
| รายการตาราง | (10) |
| รายการรูป | (13) |
| บทที่ | |
| 1 บทนำและตรวจเอกสาร | 1 |
| 1.1 บทนำต้นเรื่อง | 1 |
| 1.2 ความสำคัญและที่มาของปัญหา | 2 |
| 1.3 คลองอู่ตะเภา | 3 |
| 1.4 เอสทรี | 4 |
| 1.5 การเปลี่ยนแปลงรูปแบบของโลหะหนักที่เกิดขึ้นในแหล่งน้ำ | 6 |
| 1.6 น้ำระหัวงตะกอน | 11 |
| 1.7 การแยกตัวอย่างน้ำระหัวงตะกอนออกจากตะกอน เพื่อหาความเสื่อมขั้นของโลหะหนัก | 12 |
| 1.8 วัตถุประสงค์ | 14 |
| 1.9 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ | 14 |
| 2 วิธีการวิจัย | 15 |
| 2.1. เครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์โลหะ | 15 |
| 2.1.1. เครื่องอะตอมมิกแอบซอร์ปชันสเปกโตรไฟฟ์มิเตอร์/เฟลม | 15 |
| 2.1.2. เครื่องอะตอมมิกแอบซอร์ปชันสเปกโตรไฟฟ์มิเตอร์/แกรไฟฟ์ฟล็อกแนส | 15 |
| 2.2. สารเคมีที่ใช้ในงานวิจัย | 16 |
| 2.3. วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง | 16 |
| 2.4. อุปกรณ์เก็บตัวอย่างตะกอน | 17 |
| 2.5. อุปกรณ์สำหรับแยกตัวอย่างย่างตะกอน | 17 |

สารบัญ (ต่อ)

| | หน้า |
|---|------|
| 2.6. ตรวจสอบปริมาณออกซิเจนในกระปุกในไตรเจน | 19 |
| 2.6.1. การตรวจวัดปริมาณออกซิเจนโดยทางกายในกระปุก | 19 |
| 2.6.2. การตรวจวัดปริมาณออกซิเจนในอากาศภายในกระปุก | 20 |
| 2.7. สถานีเก็บตัวอย่าง | 20 |
| 2.8. คุณภาพน้ำภาคสนาม | 21 |
| 2.9. วิธีการเก็บตัวอย่าง | 22 |
| 2.10. การตัดแยกตัวอย่าง | 23 |
| 2.11. การเตรียมตัวอย่างตัวอย่างเพื่อวิเคราะห์ | 25 |
| 2.11.1. การทำให้แห้ง (Freeze drying) | 25 |
| 2.11.2. แยกน้ำภาคทรายออกจากตัวอย่าง | 25 |
| 2.12. การย้อมตัวอย่างตัวอย่าง | 26 |
| 2.13. การวิเคราะห์ปริมาณโลหะในตัวอย่าง | 27 |
| 2.13.1. เทคนิคเพลนอะตอมมิกแอบชอร์ปชันสเปค tro ไฟไทด์เมตรี สำหรับการวิเคราะห์เหล็ก แมงกานีส สังกะสี และทองแดง | 27 |
| 2.13.1.1. ศึกษาช่วงความเป็นเส้นตรง | 27 |
| 2.13.1.2. ศึกษาขีดจำกัดค่าสูตรของการตรวจวัด (Detection limit) | 28 |
| 2.13.1.3. ศึกษาความไววิเคราะห์ (Sensitivity) | 28 |
| 2.13.2. เทคนิคการไฟฟ์เพอเนสอะตอมมิกแอบชอร์ปชันสเปค tro ไฟไทด์เมตรี สำหรับการวิเคราะห์ตะกั่ว สังกะสี และทองแดง | 28 |
| 2.13.2.1. การหาอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับขั้นตอนต่าง ๆ | 28 |
| 2.13.2.2. ศึกษาการใช้โมดิฟายเยอร์ (Modifier) ที่เหมาะสมของตะกั่วในน้ำระหว่างตัวอย่าง | 29 |
| 2.13.2.3. ศึกษาขีดจำกัดค่าสูตรในการตรวจวัด | 29 |
| 2.13.2.4. ศึกษาความไววิเคราะห์ | 29 |

สารน้ำยุ (ต่อ)

| | หน้า |
|--|-----------|
| 2.14. ศึกษาความถูกต้องในการย่อข้อความย่างตะกอน | 29 |
| 2.15. เปรียบเทียบทekenิคการวิเคราะห์หาปริมาณโลหะ ระหว่างทekenิคอะตอนมิก แบบชอร์ปชัน-สเปคไตรไฟโตเมตรี (AAS) และทekenิคอินดักทิฟลีคัพเพลท-พลาสม่าอะตอนมิกของปติกัลย์มิส-ชันสเปคไตร-สโคลป (ICP-OES) | 30 |
| 3 ผลการศึกษาและการอภิปรายผล | 31 |
| 3.1 ปริมาณออกซิเจนในกระโจมในไตรเจน | 31 |
| 3.1.1 ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำในกระโจม | 31 |
| 3.1.2 ปริมาณออกซิเจนในอากาศในกระโจม | 32 |
| 3.1.3 สรุปผลการตรวจสอบประสิทธิภาพของกระโจม | 33 |
| 3.2 ข้อมูลภาคสนาม | 33 |
| 3.2.1 คุณภาพน้ำบริเวณจุดเก็บตัวอย่าง | 33 |
| 3.2.2 ข้อมูลทางกายภาพและลักษณะของตัวอย่างตะกอน | 34 |
| 3.3 การวิเคราะห์หาปริมาณโลหะ | 36 |
| 3.3.1 เทคนิคเฟลมอะตอนมิกแบบชอร์ปชันสเปคไตรไฟโตเมตรี | 36 |
| 3.3.1.1 ช่วงความเป็นเส้นตรง | 36 |
| 3.3.1.2 ขีดจำกัดค่าสุดของการตรวจวัด | 37 |
| 3.3.1.3 ความไววิเคราะห์ | 37 |
| 3.3.2 เทคนิคกราไฟต์เฟลมอะตอนมิกแบบชอร์ปชันสเปคไตรไฟโตเมตรี | 37 |
| 3.3.2.1 อุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับขั้นตอนต่างๆ | 37 |
| 3.3.2.2 สารโนดิฟายเออร์ที่เหมาะสมสำหรับการวิเคราะห์จะก้าว | 42 |
| 3.3.2.3 ขีดจำกัดค่าสุดในการตรวจวัด | 43 |
| 3.3.2.4 ความไววิเคราะห์ | 44 |

สารบัญ (ต่อ)

| | หน้า |
|--|------|
| 3.4 ความเห็นขั้นของโภภะในน้ำเหนือตะกอน น้ำระหว่างตะกอน และตะกอน ตาม ความลึก | 44 |
| 3.4.1 เหล็ก | 44 |
| 3.4.2 เมมานีส | 48 |
| 3.4.3 ตะกั่ว | 51 |
| 3.4.4 สังกะสี | 54 |
| 3.4.5 ทองแดง | 57 |
| 3.5 เปอร์เซ็นต์การได้กลับคืนมาของ การย้อมด้วยตะกอน | 60 |
| 3.6 เปรียบเทียบการวิเคราะห์ตัวอย่างตะกอน โดยเทคนิคอะตอมมิกสเปกโตร-สโคป (AAS) และวิธีอินดักทิฟลีกัพเพลพลาสมารอบติดิมิสชันสเปกโตร-สโคป (ICP – OES) | 61 |
| 4 บทสรุป | 63 |
| เอกสารอ้างอิง | 67 |
| ภาคผนวก ก | 74 |
| ภาคผนวก ข | 76 |
| ภาคผนวก ค | 78 |
| ภาคผนวก ง | 79 |
| ภาคผนวก จ | 81 |
| ภาคผนวก ฉ | 90 |
| ประวัติผู้เขียน | 98 |

รายการตาราง

| ตาราง | หน้า |
|---|------|
| 1-1 ภาวะพิสิโภคภัยกักษะของน้ำบริเวณปากคลองอุ่ตสาห | 5 |
| 1-2 ตารางความเข้มข้นของเหล็ก แมงกานีส ตะกั่ว สังกะสีและทองแดง ในน้ำระหว่างตะกอนจากบริเวณต่าง ๆ | 7 |
| 1-3 ตารางความเข้มข้นของเหล็ก แมงกานีส ตะกั่ว สังกะสีและทองแดง ในตะกอนจากบริเวณต่าง ๆ | 8 |
| 3-1 ข้อมูลคุณภาพน้ำภาคสนาม ณ สถานีเก็บตัวอย่าง | 34 |
| 3-2 สภาพทางกายภาพและลักษณะของตัวอย่าง | 35 |
| 3-3 สภาพที่เหมาะสมสำหรับวิเคราะห์ตะกั่วในตัวอย่าง ด้วยเทคนิค แกรไฟฟ์เพอร์ແນส์-อะตอมมิกแอบชอร์ปชันสเปกโตร โฟโตเมตรี | 39 |
| 3-4 สภาพที่เหมาะสมสำหรับวิเคราะห์สังกะสีในตัวอย่าง ด้วยเทคนิค แกรไฟฟ์เพอร์ແນส์-อะตอมมิกแอบชอร์ปชันสเปกโตร โฟโตเมตรี | 40 |
| 3-5 สภาพที่เหมาะสมสำหรับวิเคราะห์ทองแดง ในตัวอย่าง ด้วยเทคนิค แกรไฟฟ์เพอร์ແນส์-อะตอมมิกแอบชอร์ปชันสเปกโตร โฟโตเมตรี | 42 |
| 3-6 ความเข้มข้นของโลหะในตะกอนมาตรฐาน PACS-2 วิเคราะห์ด้วย เทคนิคอะตอมมิกสเปกโตรสโคปี เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน | 60 |
| 3-7 ความเข้มข้นของโลหะในตะกอนมาตรฐาน PACS-2 เปรียบเทียบระหว่าง การวิเคราะห์ด้วยเทคนิคอะตอมมิกสเปกโตรสโคปี (AAS) และเทคนิค อินดักทิฟลีคัพเพลพลาสมาร์กติอิมิชันสเปกโตรสโคปี (ICP – OES) | 61 |
| 3-8 ความเข้มข้นของโลหะในตะกอนมาตรฐาน PACS-2 วิเคราะห์ด้วย เทคนิคอินดักทิฟลีคัพเพลพลาสมาร์กติอิมิชันสเปกโตรสโคปี เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน | 62 |
| 4-1 ช่วงความเข้มข้นของโลหะต่าง ๆ ที่ควรพบในตัวอย่างตะกอนจากคลอง อุ่ตสาห | 64 |
| ๆ-1 อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นที่กำลังต่าง ๆ | 75 |
| ค-1 ค่าการละลายของออกซิเจนในน้ำ ณ อุณหภูมิต่าง ๆ | 77 |

รายการตาราง (ต่อ)

| ตาราง | หน้า |
|---|------|
| ๔-๑ ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำ หลังจากผ่านก๊าซในไตรเจนลงไปในน้ำซึ่งตั้งอยู่ภายในกระถาง เวลาต่าง ๆ เมื่อเวลาผ่านไปจนถึง 30 นาที (หน่วยเป็น mg/L) | 78 |
| ๔-๒ ปริมาณออกซิเจนในอากาศภายในกระถางไตรเจน ณ เวลาต่าง ๆ กัน (หน่วยเป็น % ออกซิเจน) | 79 |
| ๕-๑ เงื่อนไขที่ใช้ปรับตั้งเครื่องเพลนอะตอนมิกแอบชอร์ปชันสเปคไตรฟอโนมิเตอร์ ยี่ห้อ Shimadzu รุ่น AA-680 เพื่อใช้ในการวิเคราะห์เหล็ก แมงกานีส สังกะสี และทองแดง เมื่อวิเคราะห์ด้วยเครื่องเพลนอะตอนมิกแอบชอร์ปชันสเปคไตรฟอโนมิเตอร์ ยี่ห้อ Shimadzu รุ่น AA-680 | 80 |
| ๕-๒ การคุณลักษณะในแบล็คสำหรับเหล็ก แมงกานีส สังกะสี และทองแดง เมื่อวิเคราะห์ด้วยเครื่องเพลนอะตอนมิกแอบชอร์ปชันสเปคไตรฟอโนมิเตอร์ ยี่ห้อ Shimadzu รุ่น AA-680 | 81 |
| ๕-๓ ความไวในการวิเคราะห์สำหรับเหล็ก แมงกานีส สังกะสี และทองแดง เมื่อวิเคราะห์ด้วยเครื่องเพลนอะตอนมิกแอบชอร์ปชันสเปคไตรฟอโนมิเตอร์ ยี่ห้อ Shimadzu รุ่น AA-680 | 82 |
| ๕-๔ เงื่อนไขในการตั้งอุณหภูมิ เวลา และอัตราการให้ของก๊าซอาร์กอน ในขั้นตอนต่าง ๆ เพื่อศึกษาอุณหภูมิที่เหมาะสมในการทำให้เป็นเต้า และขั้นตอนต่าง ๆ เพื่อศึกษาอุณหภูมิที่เหมาะสมในการทำให้เป็นไออะตอน | 82 |
| ๕-๕ ค่าการคุณลักษณะของไออะตอนตะกั่วที่อุณหภูมิระดับต่าง ๆ ในการ ทำให้เป็นเต้า | 83 |
| ๕-๖ ค่าการคุณลักษณะของไออะตอนตะกั่วที่อุณหภูมิระดับต่าง ๆ ในการ ทำให้เป็นไออะตอน | 83 |
| ๕-๗ ค่าการคุณลักษณะของไออะตอนสังกะสีที่อุณหภูมิระดับต่าง ๆ ในการ ทำให้เป็นเต้า | 84 |
| ๕-๘ ค่าการคุณลักษณะของไออะตอนสังกะสีที่อุณหภูมิระดับต่าง ๆ ในการ ทำให้เป็นไออะตอน | 84 |

รายการตาราง (ต่อ)

| ตาราง | หน้า |
|--|------|
| ช-7ก ค่าการคูคอกลีนแสงของไออกซ์คอมทองแคงที่อุณหภูมิระดับต่าง ๆ ในการทำให้เป็นเด็ก | 85 |
| ช-7ข ค่าการคูคอกลีนแสงของไออกซ์คอมทองแคงที่อุณหภูมิระดับต่าง ๆ ในการทำให้เป็นไออกซ์คอม | 85 |
| ช-8 การคูคอกลีนแสงในรีเยอเจนต์เบลล์สำหรับตะกั่ว สังกะสี และทองแดง เมื่อวิเคราะห์ด้วยเครื่องแกร์ไฟต์เพื่อแนบอะตอมมิกแอบชอร์ปชัน สเปคโตรโฟโตเมตร์ ยี่ห้อ Shimadzu รุ่น AA-680G | 86 |
| ช-9 ความไวในการวิเคราะห์สำหรับตะกั่ว สังกะสี และทองแดง เมื่อวิเคราะห์ด้วยเครื่องแกร์ไฟต์เพื่อแนบอะตอมมิกแอบชอร์ปชันสเปคโตรโฟโตเมตร์ ยี่ห้อ Shimadzu รุ่น AA-680G | 88 |
| ฉ-1 ความเข้มข้นของเหล็ก แมงกานีส ตะกั่ว สังกะสี และทองแดง ในน้ำเหนือตะกอน และในน้ำระหว่างตะกอน ณ สถานี 1 ปากคลองอู่ตะเภาต่อ กับ ทะเลสาบสงขลาตอนล่าง | 89 |
| ฉ-2 ความเข้มข้นของเหล็ก แมงกานีส ตะกั่ว สังกะสี และทองแดง ในน้ำเหนือตะกอน และในน้ำระหว่างตะกอน ณ สถานี 2 วัดท่าเมรุ (หน้าสงขลาถูกน้ำ) | 90 |
| ฉ-3 ความเข้มข้นของเหล็ก แมงกานีส ตะกั่ว สังกะสี และทองแดง ในน้ำเหนือตะกอน และในน้ำระหว่างตะกอน ณ สถานี 3 วัดคูเต่า | 91 |
| ฉ-4 ความเข้มข้นของเหล็ก แมงกานีส ตะกั่ว สังกะสี และทองแดง ในน้ำเหนือตะกอน และในน้ำระหว่างตะกอน ณ สถานี 4 วัดnarangnak | 92 |
| ฉ-5 ความเข้มข้นของเหล็ก แมงกานีส ตะกั่ว สังกะสี และทองแดง ในตะกอน ณ สถานี 1 ปากคลองอู่ตะเภาต่อ กับ ทะเลสาบสงขลาตอนล่าง | 93 |
| ฉ-6 ความเข้มข้นของเหล็ก แมงกานีส ตะกั่ว สังกะสี และทองแดง ในตะกอน ณ สถานี 2 วัดท่าเมรุ (หน้าสงขลาถูกน้ำ) | 94 |
| ฉ-7 ความเข้มข้นของเหล็ก แมงกานีส ตะกั่ว สังกะสี และทองแดง ในตะกอน ณ สถานี 3 วัดคูเต่า | 95 |
| ฉ-8 ความเข้มข้นของเหล็ก แมงกานีส ตะกั่ว สังกะสี และทองแดง ในตะกอน ณ สถานี 4 วัดnarangnak | 96 |

รายการรูป

| รูปที่ | หน้า |
|--|------|
| 1-4 แสดงที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมบริเวณคลองอู่ตะเภา | 4 |
| 1-5 กระบวนการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในแหล่งน้ำ | 9 |
| 1-6 แสดงการกำจัดโลหะหนักโดยสิ่งมีชีวิต | 9 |
| 1-7 (ก) โครงสร้างของแร่คินเนนิชาชีงมีอยู่ที่ประกอบของ Si และ Al (ข) การคุ้นชื้นของโลหะหนักที่ผิวของแร่คินเนนิชา | 10 |
| 1-8 กระโนjn ในไตรเจนที่มีขาขึ้นเชิงพาณิชย์ | 13 |
| 2-1 ท่อเก็บตัวอย่างตะกอนแบบกด (Push Corer) | 17 |
| 2-2 กระโนjn ในไตรเจนที่สร้างขึ้นเองอย่างง่าย ๆ | 18 |
| 2-3 แสดงได้ด้วยการแยกตัวอย่างตะกอน | 18 |
| 2-4 การจัดอุปกรณ์การทดลองเพื่อตรวจปริมาณออกซิเจนและถ่านในน้ำภายในกระโนjn | 19 |
| 2-5 แสดงการวัดปริมาณออกซิเจนในกระโนjn ในไตรเจนโดยใช้หัววัดตรวจติดตาม | 20 |
| 2-6 แสดงลักษณะทางกายภาพของทุกดีบันทึกตัวอย่างทั้ง 4 สถานี | 21 |
| 2-7 แสดงการตรวจคุณภาพน้ำภาคสนามด้วยเครื่อง HORIBA รุ่น U-22 | 22 |
| 2-8 ลักษณะตะกอนในคอร์ตัวอย่าง และการเคลื่อนย้ายคอร์ตัวอย่าง | 22 |
| 2-9 การกรองน้ำเหนือตะกอนภายในกระโนjn ในไตรเจน | 23 |
| 2-10 แสดงขั้นตอนการตัดแยกตัวอย่างตะกอนและน้ำระหว่างตะกอน | 24 |
| 2-11 แสดงขั้นตอนการนำตะกอนเข้าปั่นให้วาย | 25 |
| 2-12 น้ำระหว่างตะกอนและตะกอนที่ได้หลังการปั่นให้วาย | 25 |
| 2-13 การบรรจุภัณฑ์เหลวที่มีตัวอย่างตะกอนและกรด ลงในหม้ออัดความดัน และเครื่องไม้ไม้ไฟ สำหรับการย้อมตัวอย่าง | 26 |
| 3-9 ปริมาณออกซิเจนและถ่านในกระโนjn ณ เวลาต่าง ๆ เมื่อผ่านก๊าซในไตรเจนเข้าสู่กระโนjn | 31 |
| 3-10 ปริมาณออกซิเจนในอากาศในกระโนjn ณ เวลาต่างๆ เมื่อผ่านก๊าซในไตรเจนเข้าสู่กระโนjn | 32 |
| 3-11 ช่วงการตอบสนองเป็นเส้นตรงของเหล็ก แมงกานีส สังกะสี และทองแดง | 36 |

รายการรูป (ต่อ)

| รูปที่ | หน้า |
|---|------|
| 3-12 ความสัมพันธ์ระหว่างการคุณลักษณะของไออกอีตตอนตะกั่ว กับ (ก) อุณหภูมิในการทำให้เป็นเด็ก และ (ข) อุณหภูมิที่ทำให้เป็นไออกอีตตอน | 38 |
| 3-13 ความสัมพันธ์ระหว่างการคุณลักษณะของไออกอีตตอนสังกะสี กับ (ก) อุณหภูมิในการทำให้เป็นเด็ก และ (ข) อุณหภูมิที่ทำให้เป็นไออกอีตตอน | 40 |
| 3-14 ความสัมพันธ์ระหว่างการคุณลักษณะของไออกอีตตอนทองแดง กับ (ก) อุณหภูมิในการทำให้เป็นเด็ก และ (ข) อุณหภูมิที่ทำให้เป็นไออกอีตตอน | 41 |
| 3-15 ความสัมพันธ์ระหว่างการคุณลักษณะของตะกั่วในตัวอย่างที่ใส่และไม่ใส่ โมดิฟายเออร์ (ก) 3% แอนโรมานีเนียมออกซาเลต และ (ข) 0.15% พัลลาดีียม- ไนเตรต + 0.1% แมกนีเซียมไนเตรต | 43 |
| 3-16 แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นตามความลึกของเหล็กในน้ำหนืด ตะกอนและน้ำระหว่างตะกอน | 45 |
| 3-17 แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นตามความลึกของเหล็กในตะกอน | 46 |
| 3-18 แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นตามความลึกของแมงกานีสในน้ำหนืด ตะกอนและน้ำระหว่างตะกอน | 49 |
| 3-19 แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นตามความลึกของแมงกานีสในตะกอน | 50 |
| 3-20 แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นตามความลึกของตะกั่วในน้ำหนืด ตะกอน และน้ำระหว่างตะกอน | 52 |
| 3-21 แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นตามความลึกของตะกั่วในตะกอน | 53 |
| 3-22 แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นตามความลึกของสังกะสีในน้ำหนืด ตะกอน และน้ำระหว่างตะกอน | 55 |
| 3-23 แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นตามความลึกของสังกะสีในตะกอน | 56 |
| 3-24 แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นตามความลึกของทองแดงในน้ำหนืด ตะกอน และน้ำระหว่างตะกอน | 58 |
| 3-25 แนวโน้มการเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นตามความลึกของทองแดงในตะกอน | 59 |
| ช-1 กราฟค่าสิบเบรชันของ (ก) ตะกั่ว (ไม่มีโมดิฟายเออร์), (ข) ตะกั่ว (มีโมดิ- ฟายเออร์), (ก) สังกะสี และ (ง) ทองแดง วิเคราะห์ด้วยเครื่องแกรฟไฟต์- เฟลอนสถานะตอนมิกแอนซอร์ปชันสเปกโตรโฟโนมิเตอร์ | 87 |