

การวิเคราะห์สารระเหยไฮโดรคาร์บอนในอาหารทะเลแช่แข็งโดยเทคนิคกําชโกรนาฟิ

**Analysis of Volatile Hydrocarbon Compounds in Frozen Seafood by**

**Gas Chromatography**

ปาริชัตร สุขเพ็ง

**Parichat Sukpeng**

วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเคมีวิเคราะห์

มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

**Master of Science Thesis in Analytical Chemistry**

**Prince of Songkla University**

2544

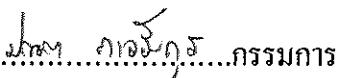
ที่	60305.119 162 09211	ผ.2
For Key	817058	
28.1.2547		

(1)

ชื่อวิทยานิพนธ์ การวิเคราะห์สารระเหยไอก่อการบ่อนในอาหารทะเล เช่น โดยเทคนิค  
ก้าวโคมาก็อกرافี  
ผู้เขียน นางสาวนิตรา ศุขเพ็ง  
สาขาวิชา คณะวิเคราะห์

คณะกรรมการที่ปรึกษา

.....ประธานกรรมการ  
(รองศาสตราจารย์ ดร.เพรศพิษณุ คณาภารण)

.....กรรมการ  
(รองศาสตราจารย์ ดร.ปัณต ถาวรวงศ์)

คณะกรรมการสอบ

.....ประธานกรรมการ  
(รองศาสตราจารย์ ดร.เพรศพิษณุ คณาภารण)

.....กรรมการ  
(รองศาสตราจารย์ ดร.ปัณต ถาวรวงศ์)

.....กรรมการ  
(อาจารย์ดร.อุคุณ จริงจิตร)

.....กรรมการ  
(อาจารย์ ดร.สีติพงศ์ แก้วศรีจันทร์)

บัญชีวิทยาลัย มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง  
ของการศึกษา ตามหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาเคมีวิเคราะห์

.....  
(รองศาสตราจารย์ ดร. ปิติ พุฒิภูมิ)

คณบดีบัญชีวิทยาลัย

ชื่อวิทยานิพนธ์	การวิเคราะห์สารระเหยไฮโดรคาร์บอนในอาหารทะเลแข็งโดยเทคนิคก้าวโถรมนาไฟฟาราฟี
ผู้เขียน	นางปาริษัตร สุขเพ็ง
สาขาวิชา	เคมีวิเคราะห์
ปีการศึกษา	2544

### บทคัดย่อ

การวิเคราะห์สารระเหยไฮโดรคาร์บอนในอาหารทะเลแข็งคือ ไครเมซิลเอมีนและไครเมซิลเอมีนด้วยเทคนิคเชคสเปชแก๊สโถรมนาไฟฟาราฟี สามารถทำได้โดยใช้เฟสอยู่กับที่ชนิดของแข็งและของเหลว ซึ่งในที่นี้ใช้ โครโนซอร์บ 103 (Chromosorb 103) ขนาด 80/100 เมช และ 4% คาร์บอแวกซ์ 20 เอ้ม /0.8% โพปัตสเซียม ไฮดรอกไซด์ บน คาร์บอแพกบี (4%Carbowax 20M /0.8% KOH on CarboPackB) ขนาด 60/80 เมช ตามลำดับ ในการแยกด้วยคอลัมน์ยาว 2 ม. X 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) ผลการศึกษาพบว่าคอลัมน์ Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมช สภาวะการทดลองที่เหมาะสมคือ อุณหภูมิคอลัมน์ อุณหภูมิหัวจีด / อุณหภูมิตัวตรวจวัด 120 และ 170 องศาเซลเซียสตามลำดับ อัตราเร็วแก๊สพา (ในโตรเจน) 20 มิลลิลิตรต่อนาที โดยใช้ตัวตรวจวัดเป็นชานิคเพลท ไอออนไนเซชัน จากการศึกษาพบว่า สำหรับ ไครเมซิลเอมีนมีจุดจำกัดการตรวจวัดที่ 1.5 มิลลิกรัม-ในโตรเจนต่อลิตร การตอบสนองเป็นเชิงเส้นตั้งแต่  $3 \times 10^{-1}$  ถึง  $3 \times 10^2$  มิลลิกรัม-ในโตรเจนต่อลิตร ในกรณีของไครเมซิลเอมีนพบว่า จุดจำกัดการตรวจวัดอยู่ที่ 2.4 มิลลิกรัม-ในโตรเจนต่อลิตร และการตอบสนองเชิงเส้นในช่วง  $1.4 \times 10^{-2}$  ถึง  $1.4 \times 10^2$  มิลลิกรัม-ในโตรเจนต่อลิตร เมื่อใช้คอลัมน์ขนาด 2 ม. X 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) โดยใช้ 4% Carbowax 20M / 0.8% โพปัตสเซียม ไฮดรอกไซด์ บน CarboPack B ขนาด 60/80 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่ สภาวะการทดลองที่เหมาะสมคือ อุณหภูมิคอลัมน์ อุณหภูมิหัวจีด / อุณหภูมิตัวตรวจวัดที่ 75 และ 110 องศาเซลเซียสตามลำดับ อัตราเร็วแก๊สพา (ในโตรเจน) 20 มิลลิลิตรต่อนาที โดยใช้ตัวตรวจวัดชนิด

เฟลม ไอกอน ไนเชชั่น พบร้า สำหรับ ไครเมชิลเอมีน มีค่าจำกัดการตรวจวัดที่  $0.17 \text{ มิลลิกรัม}-\text{ใน ไตรเจนต่อลิตร}$  การตอบสนองเชิงเส้นตั้งแต่  $3 \times 10^{-1}$  ถึง  $3 \times 10^2 \text{ มิลลิกรัม}-\text{ใน ไตรเจนต่อลิตร}$  ในกรณีของ ไครเมชิลเอมีนพบว่า ปีคจำกัดการตรวจวัดอยู่ที่  $0.16 \text{ มิลลิกรัม}-\text{ใน ไตรเจนต่อลิตร}$  การตอบสนองเชิงเส้นตั้งแต่  $1.4 \times 10^{-2}$  ถึง  $1.4 \times 10^2$  มิลลิกรัม-ใน ไตรเจนต่อลิตร ทั้งนี้ต้องเลือกใช้อุณหภูมิเตรียมแอคติวิตี้ อัตราส่วนเฟส และความเข้มข้นของ โปตัสเซียมไไฮดรอกไซด์ที่เหมาะสม

ในการศึกษาปริมาณ ไครเมชิลเอมีนและ ไครเมชิลเอมีน ในตัวอย่างอาหารทะเลที่เก็บรักษาที่สองสภาพต่างกันคือ ที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส โดยใช้คอลัมน์ยาว  $2 \text{ ม.} \times 2.6 \text{ มม.}$  (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) 4% Carbowax 20M / 0.8% โปตัสเซียมไไฮดรอกไซด์ บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมซ เป็นเฟสอยู่กับที่ พบร้า มีปริมาณ ไครเมชิลเอมีนในตัวอย่างที่เก็บที่อุณหภูมิห้องมากกว่า แสดงว่า อุณหภูมิการเก็บรักษามีผลต่อการนำเสียของตัวอย่าง เมื่อวิเคราะห์ปริมาณ ไครเมชิลเอมีนและ ไครเมชิลเอมีน ในตัวอย่างด้วยเฟสอยู่กับที่ทั้งสองชนิด โดยใช้สภาวะการทดลองที่ศึกษาพบว่า เมื่อเฟสอยู่กับที่ชนิด 4% Carbowax 20M / 0.8% โปตัสเซียมไไฮดรอกไซด์ บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมซ ปริมาณ ไครเมชิลเอมีนอยู่ระหว่าง ไม่พบ ถึง 3.9 ไมโครกรัม-ใน ไตรเจนต่อกรัม เมื่อใช้ Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมซ เป็นเฟสอยู่กับที่ ปริมาณ ไครเมชิลเอมีนอยู่ระหว่าง ไม่พบ ถึง 9.9 ไมโครกรัม-ใน ไตรเจนต่อกรัม สำหรับ ไครเมชิลเอมีนอยู่ระหว่าง ไม่พบ ถึง 0.3 ไมโครกรัม-ใน ไตรเจนต่อกรัม เมื่อใช้เฟสอยู่กับที่ทั้งสองชนิด

จากการศึกษาเบื้องต้นเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการวิเคราะห์ โดยเทคนิคการเพิ่มความเข้มข้นของ ไอะโรเจน ไครเมชิลเอมีนและ ไครเมชิลเอมีนบนตัวคูณขั้นชนิด ชิลิกา เจล 40 แล้วนำไปวิเคราะห์ด้วยเทคนิคแอคติวิตี้แก๊ส โคลมาโทกราฟได้ พบร้าสามารถจะใช้เป็นวิธีวิเคราะห์ ไครเมชิลเอมีนและ ไครเมชิลเอมีนได้ แต่จะต้องปรับปรุงและพัฒนาวิธีวิเคราะห์ต่อไปเพื่อให้สามารถวิเคราะห์เชิงคุณภาพและปริมาณไปพร้อมกัน

Thesis Title      Analysis of Volatile Hydrocarbon Compounds in Frozen Seafood  
                        by Gas Chromatography

Author            Ms.Parichat Sukpeng

Major Program    Analytical Chemistry

Academic Year   2001

### **Abstract**

Dimethylamine and trimethylamine were analyzed by Headspace GSC and GLC techniques. Chromosorb 103, 80/100 mesh was used as the gas-solid stationary phase, while the gas-liquid phase was 4% Carbowax 20M /0.8% KOH on Carbopack B, 60/80 mesh in 2 m × 2.6 mm (I.D) glass column . Using an FID detector the optimum column temperature of the Chromosorb 103, 80/100 mesh was 120<sup>o</sup>C, and 170<sup>o</sup>C for injector /detector temperature where the optimum carrier gas flow rate was 20 ml/min. The linearity range of dimethylamine was from 3×10<sup>-1</sup> to 3×10<sup>2</sup> mg-N/L and the lower detection limit was 1.5 mg-N/L. For trimethylamine, the lower detection limit was 2.4 mg-N/L and linearity was from 1.4×10<sup>-2</sup> to 1.4×10<sup>2</sup> mg-N/L.

Optimum temperatures when using 4% Carbowax 20M /0.8% KOH on Carbopack B, 60/80 mesh were 75°C for column and 110°C for injector / detector. The optimum flow rate was 20 ml/min with FID detector. The linearity of dimethylamine was from  $3 \times 10^{-1}$  to  $3 \times 10^2$  mg-N/L and the lower detection limit was 0.17 mg-N/L. For trimethylamine, the lower detection limit was 0.16 mg-N/L and linear range was from  $1.4 \times 10^{-2}$  to  $1.4 \times 10^2$  mg-N/L. For both stationary phases it was necessary to choose the optimum headspace conditions, i.e., headspace temperature, phase ratio and quantity of potassium hydroxide.

When dimethylamine and trimethylamine in seafood that preserved at two temperatures i.e. room temperature and 4<sup>o</sup>C were determine, the trimethylamine from sample preserved at room temperature was greater than the one preserved at cool temperature (4<sup>o</sup>C). The results showed that the decomposition of samples was related to the preserving temperature. Quantity of dimethylamine was found to be between non-detectable to 3.9 ug-N/g for 2 m X 2.6 mm (I.D.) 4% Carbowax 20M/ 0.8% KOH on Carbopack B, 60/80 mesh and non-detectable to 9.9 ug-N/g for 2 m X 2.6mm (I.D.) Chromosorb 103, 80/100 mesh. The determination of trimethylamine with the two stationary phases was very trace and the range was non-detectable to 0.3 ug-N/g.

The preliminary study on preconcentration of dimethylamine and trimethylamine was carried out using an adsorbent (silica gel 40) tube then analyzed with headspace gas chromatography. The results showed both dimethylamine and trimethylamine could be analyzed but better conditions have to be found to improve both qualitative and quantitative aspects of the analyses.

## กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ผู้เขียนได้รับความกรุณาจากองค์ศาสตราจารย์ ดร. เพริศพิชญ์ คณาราณ อาจารย์ที่ปรึกษา และรองศาสตราจารย์ ดร. ปณต ดาวรังษ์ อาจารย์ที่ปรึกษา ร่วม ที่กรุณาให้คำแนะนำปรึกษาและแนะนำแนวทางให้ รวมถึงผู้อำนวยการศูนย์วิทยาศาสตร์การแพทย์ สงขลา คุณเกริก รัตตอาภา ที่กรุณาส่งเสริมให้ผู้เขียนได้มีโอกาสศึกษาต่อ ผู้เขียนขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูง ณ โอกาสนี้

ขอบพระคุณคณะกรรมการคุณการสอบวิทยานิพนธ์ที่กรุณาให้คำแนะนำ ตรวจทาน ทำให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สมบูรณ์ยิ่งขึ้น

ขอบพระคุณคณาจารย์ภาควิชาเคมีทุกท่าน ที่กรุณาถ่ายทอดให้ความรู้และประสบการณ์ ทำให้มีความรู้แตกต่างเชิงวิชาการ ขอบพระคุณบุคลากรภาควิชาเคมีทุกท่านที่ กรุณาให้ความช่วยเหลือในการดำเนินการ จัดซื้อ จัดหาอุปกรณ์และสารเคมี ขอบพระคุณ บัณฑิตวิทยาลัย และภาควิชาเคมีที่สนับสนุนในการทำวิทยานิพนธ์ ขอบคุณคุณสุดชฎา ศรีประถิท์ที่กรุณาให้ความช่วยเหลือด้านคอมพิวเตอร์และคำแนะนำ ขอบคุณน้อง ๆ ปริญญาโทเคมีวิเคราะห์ทุกท่านที่เคยให้กำลังใจ

สุดท้ายขอบพระคุณคุณพ่อ คุณแม่ และครอบครัว ที่สนับสนุนให้กำลังใจ ทุนทรัพย์และเวลาให้ได้ศึกษาเล่าเรียนเต็มที่ จนสำเร็จ

ประพัตร สุขเพ็ง

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ	(3)
Abstract	(5)
กิตติกรรมประกาศ	(7)
สารบัญ	(8)
รายการตาราง	(9)
รายการภาพประกอบ	(11)
บทที่	
1 บทนำ	1
บทนำต้นเรื่อง	1
การตรวจเอกสาร	9
วัตถุประสงค์	13
2 วิธีวิจัย	15
วัสดุ	15
อุปกรณ์	16
วิธีดำเนินการ	18
3 ผล	36
4 บทวิจารณ์	60
5 บทสรุป	77
บรรณานุกรม	80
ภาคผนวก	86
ประวัติผู้เขียน	88

## รายการตาราง

ตาราง	หน้า
1. ตารางเปรียบเทียบจํอดี ข้อเสียของวิธีการเตรียมตัวอย่างทั้ง 3 วิธี	8
2. สภาวะการทดลองเพื่อศึกษาอัตราเร็วแก๊สพาระโนด์ที่เหมาะสมเมื่อใช้คอลัมน์ 4% Carbowax 20M/ 0.8%KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมช	20
3. สภาวะการทดลองที่เหมาะสมเพื่อศึกษาอุณหภูมิເຮັດສະເປົ້າທີ່ມີປະສິຫຼວງສູງສຸດ	22
4. สภาวะการทดลองเพื่อศึกษาอัตราส่วนเฟสที่เหมาะสม	24
5. สภาวะการทดลองเพื่อศึกษาอัตราเร็วแก๊สพาระโนด์ที่เหมาะสมเมื่อใช้คอลัมน์ Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมช	27
6. สภาวะการทดลองเมื่อใช้ 5%KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่	30
7. สภาวะการทดลองเมื่อใช้ 5%KOH/ 10% Carbowax 20M บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่	31
8. สภาวะการทดลองเมื่อใช้ 5%KOH / 2% Carbowax 20M บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมชเป็นเฟสอยู่กับที่	32
9. ตารางแสดงความเข้มข้นของสารละลายน้ำตรฐาน	36
10. ตารางแสดงอัตราเร็วของแก๊สพาระโนด์และความสูงของเพลทตามทฤษฎี	37
11. ตารางแสดงผลการแยกสารละลายน้ำตรฐานเมื่อใช้อุณหภูมิคอลัมน์ 60- 85 องศาเซลเซียส	38
12. ตารางแสดงผลการแยกสารละลายน้ำตรฐานเมื่อใช้อุณหภูมิตัวตรวจวัด 110 – 140 องศาเซลเซียส	39
13. ตารางแสดงสมการความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นกับสัญญาณตอบสนอง สัมพัทธ์ของไคเมธิลเอมีนต่อ โพรพิลเอมีนและไตรเมธิลเอมีนต่อ โพรพิลเอมีน	44
14. ตารางแสดงค่า $S_0$ และปัจจัยดัดการตรวจวัดของไคเมธิลเอมีนและไตรเมธิลเอมีน เมื่อใช้คอลัมน์ 4% Carbowax 20M/ 0.8%KOH on Carbopack B ขนาด 60/80 เมช	46
15. ตารางแสดงอัตราเร็วของแก๊สพาระโนด์และความสูงของเพลทตามทฤษฎี	46

16. ตารางแสดงผลการแยกสารละลายน้ำตราชูนเมื่อใช้อุณหภูมิคงล้มน้ำ	48
องค์ประกอบเชิงสี	
17. ตารางแสดงผลการแยกสารละลายน้ำตราชูนเมื่อใช้อุณหภูมิตรวจวัด 170 – 210	48
องค์ประกอบเชิงสี	
18. ตารางแสดงสมการความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นกับสัญญาณตอบสนอง ต้มพัทซ์ของไดเมชิลเออมีนต่อโพร์พิลเออมีนและไตรเมชิลเออมีนต่อโพร์พิลเออมีน	50
19. ตารางแสดงค่า $S_0$ และจุดจุดการตรวจวัดของไดเมชิลเออมีนและไตรเมชิลเออมีน	51
20. ตารางแสดงผลการศึกษาปริมาณไดเมชิลเออมีน ไตรเมชิลเออมีนและปริมาณเบส ทึ้งหมดที่ระบุได้	57

## รายการภาพประกอบ

ภาพประกอบ	หน้า
1. แสดงกลไกการเกิดไคเมซิลเอมีนและไตรเมซิลเอมีน	6
2. แสดงบล็อกไ/doze แกรมการเตรียมตัวอย่างให้มีความเข้มข้นเพิ่มขึ้นด้วย หลอดบรรจุตัวดูดซับ	34
3. กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราเร็วของแก๊สพา กับความสูงของเพลท ทางทฤษฎีของไตรเมซิลเอมีนเมื่อใช้ 4% Carbowax 20M/0.8% KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่	37
4. โคมไฟแกนของสารมาตรฐาน เมื่อใช้ 4% Carbowax 20M /0.8% KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่	39
5. กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ได้พิกของไตรเมซิลเอมีนในไฮดรอเจน ที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ	40
6. กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ได้พิกของไคเมซิลเอมีนในไฮดรอเจน ที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ	41
7. กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนเฟสกับแฟกเตอร์การตอบสนอง	42
8. กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของ โพตัสเซียมไไฮดรอกไซด์ กับแฟกเตอร์การตอบสนอง	43
9. กราฟมาตรฐานของ (ก) ไคเมซิลเอมีน และ (ข) ไตรเมซิลเอมีน	45
10. กราฟแวนคิมเตอร์ของไตรเมซิลเอมีนเมื่อใช้ Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่	47
11. โคมไฟแกนของสารมาตรฐาน เมื่อใช้ Chromosorb 103 ขนาด 60/80 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่	49
12. กราฟมาตรฐานของ (ก) ไคเมซิลเอมีน และ (ข) ไตรเมซิลเอมีน เมื่อใช้ Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่	51
13. โคมไฟแกนของ ไคเมซิลเอมีน ไตรเมซิลเอมีนและ โพร์พิลเอมีน เมื่อใช้เฟสอยู่กับที่ชนิด 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช	52

14. โปรแกรมของไตรเมธิลเอมีน ไตรเมธิลเอมีนและ โพรพิลเอมีน เมื่อใช้เฟสอยู่กับที่ชนิด 5% KOH/ 10% Carbowax บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช	53
15. โปรแกรมของไตรเมธิลเอมีน ไตรเมธิลเอมีนและ โพรพิลเอมีนเมื่อใช้ เฟสอยู่กับที่ชนิด 5% KOH / 5%Carbowax 20M บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช	54
16. โปรแกรมของไตรเมธิลเอมีน ไตรเมธิลเอมีนและ โพรพิลเอมีนเมื่อใช้ เฟสอยู่กับที่ชนิด 5% KOH /2%carbowax 20M บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช	55
17. กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณไตรเมธิลเอมีน กับระยะเวลา การเก็บที่สองสภาวะต่างกัน	56
18. กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณไตรเมธิลเอมีนที่วิเคราะห์ด้วย 4% Carbowax 20M/0.8%KOH on Carbopack B ขนาด60/80 เมช และ Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมช	58
19. โปรแกรมของไตรเมธิลเอมีนเมื่อเพิ่มความเข้มข้น ด้วยลดปรับ ตัวดูดซับ	59
20. โปรแกรมของไตรเมธิลเอมีนในตัวอย่างเมื่อเพิ่มความเข้มข้นด้วย ลดปรับตัวดูดซับ	59
21. แสดงลดปรับตัวดูดซับ	87

## บทที่ 1

### บทนำ

#### บทนำต้นเรื่อง

ปริมาณและมูลค่าสินค้าข้าวอุตสาหกรรมที่เป็นสัตว์น้ำและผลิตภัณฑ์ซึ่ง

รายงานโดยกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ในช่วงปี 2536 – 2540

([www.oae.go.th/newsinfo/yearbook/1996-97/part125.html](http://www.oae.go.th/newsinfo/yearbook/1996-97/part125.html)) มีแนวโน้มสูงขึ้น ซึ่งแสดงให้เห็นถึงความนิยมบริโภคของประชาชน ทั้งยังสามารถนำไปเป็นวัตถุดิบเพื่อการแปรรูป เป็นผลิตภัณฑ์ที่ใช้จำหน่ายได้ทั้งในและต่างประเทศ ได้อีกด้วย ใน การตัดสินคุณภาพอาหารทะเล โดยทั่วไปมักเลือกใช้ความสดเป็นตัวชี้วัดที่สำคัญ เพราะนอกจากจะเป็นตัวแปรบ่งบอกถึงคุณภาพแล้ว ยังส่งผลถึงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการแปรรูปด้วย ในทางกลับกันแทนที่จะพิจารณาความสด อาจใช้ความเสื่อมสภาพของอาหารนั้นเป็นตัวชี้วัดแทนได้ ความเสื่อมคุณภาพนี้เกิดจากปัจจัยหลายอย่างรวมกัน ได้แก่ ปัจจัยด้านจุลชีวะ ปัจจัยด้านเคมี และกระบวนการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ

วิธีที่ใช้ในการตัดสินคุณภาพปลาสด ไม่อาจทำได้ด้วยการพิจารณาตัดสินจากตัวแปรเพียงค่าเดียว ได้แก่ การใช้ประสาทสัมผัส วิธีทางจุลชีวะ วิธีทางกายภาพและวิธีทางเคมี ซึ่งแต่ละวิธีมีข้อดี ข้อเสียและข้อจำกัดที่แตกต่างกันไป

การตัดสินโดยใช้ประสาทสัมผัส ทำโดยการพิจารณาจากการมองเห็น การสัมผัส และการสั่งเกตกลิ่น เช่นการพิจารณาบริเวณตา เหงือก และผิวน้ำ การใช้นิ้วสัมผัส โดยตรง พิจารณาความยืดหยุ่น ความแน่นของเนื้อปลาและผิวสัมผัส ตลอดถึงความชุ่มชื้น และถักมันเมื่อกรอง

ในการพิจารณาลินซ์เป็นตัวแปรที่มีน้ำหนักในการตัดสินคุณภาพของปลาอย่างชัดเจน ปลาดจะมีกลิ่นที่มีลักษณะเฉพาะตัวของปลา หรืออาหารทะเลแต่ละชนิด ๆ ไป เมื่อมี การเน่าเสียเนื่องจากแบคทีเรีย จะเริ่มส่งกลิ่นแตกต่างกันไป ใน การพิจารณาจะนำผลการ ตรวจสอบโดยใช้ประสาทสัมผัสทั้งหมดรวมกันเพื่อแสดงถึงคุณภาพ การทดสอบ โดยใช้ประสาทสัมผัสมีความสำคัญ เนื่องจากมีความสัมพันธ์กัน โดยตรงกับการรับรู้ และความรู้สึกของผู้บริโภค การใช้ประสาทสัมผัสได้รับการยอมรับมาเป็นเวลานาน และมีความถูกต้องแม่นยำในการตัดสินคุณภาพ (กฤษณา ไสภพพงษ์, 2539) อย่างไรก็ต้อง ใช้วิธีนี้ในการตรวจสอบและความคุณคุณภาพ จะต้องอาศัยผู้ทดสอบที่มีความชำนาญ ที่ผ่านการฝึกอบรม และเข้ารับการทดสอบเพื่อทบทวน และประเมินความสามารถอย่าง สม่ำเสมอ ดังนั้นจึงมีข้อเดียวกัน หากปฏิบัติตามติดต่อกันเป็นเวลานาน ผู้ทดสอบจะ เกิดความอ่อนล้าได้ และจะทำให้การตรวจสอบคุณภาพเกิดความผิดพลาดได้

วิธีทางจุลทรรศน์วิทยา ในช่วงเริ่มต้นของการเน่าเสียของปลาเกิดจากกรรมของ แบคทีเรีย จึงใช้จำนวนแบคทีเรียเป็นตัวแปรแสดงความสด ได้ แต่ไม่สามารถบอกถึง ระยะเวลาของการเปลี่ยนแปลงคุณภาพได้ เพราะตัวการที่ก่อให้เกิดการเน่าเสียไม่ได้เกิด จากแบคทีเรียทุกชนิด การทดสอบโดยวิธีนี้มีข้อจำกัดคือต้องใช้เวลานาน 2-3 วันจึงจะ เสร็จสิ้นสมบูรณ์

วิธีทางกายภาพ ได้แก่การใช้อุปกรณ์ในการติดตามผลการเปลี่ยนแปลงทางกาย ภาพของปลา ที่เปลี่ยนไปตามระยะเวลาการเก็บรักษา เช่น การพิจารณาค่าดัชนีหักเห (refractive index) ค่าการนำไปไฟฟ้า ค่าแรงตึงผิว (surface tension) ค่าความหนืด การทดสอบโดยวิธีเหล่านี้มักให้ผลที่มีความสัมพันธ์ถึงความสด ได้ไม่ดีนัก

วิธีทางเคมี เนื่องจากมีสารประกอบทางเคมีหลายชนิดที่เกิดขึ้นจากการเปลี่ยน แปลงทางชีวเคมี หรือเกิดจากแบคทีเรีย สารเคมีเหล่านี้สามารถนำมาใช้เป็นดัชนีวัด ความเสื่อมคุณภาพส่วนใหญ่ดังนี้ คือ

### 1. Proximate Analysis

เนื่องจากองค์ประกอบทางเคมีได้แก่ โปรตีน ไขมัน และเต้า ซึ่งอยู่กับ การเก็บรักษา และอาจมีผลต่อสารประกอบที่เกิดขึ้น ดังนั้นจึงควรห้องค์ประกอบ ทางเคมีก่อนจะเริ่มทดลอง การวิเคราะห์ค่าเหล่านี้ทำจะเพียงคร่าวๆ แรกที่ซักหัวอย่างเท่า

นั้น แต่ถ้าดูผลการเปลี่ยนแปลง ควรจะตรวจสอบอีกรึปั้นหนึ่ง เพราะดูผลการมีผลต่อส่วนประกอบทางเคมีของสัตว์น้ำ (พูลทรัพย์ วิรุพหกุล, ม.ป.ป.)

## 2. Total Volatile Base (TVB)

ได้แก่สารประกอบที่ระเหยได้ ที่เกิดขึ้นหลังจากปลาตาย ส่วนใหญ่หมายถึงแอมโมเนียและไตรเมチโลเม็น (Trimethylamine : TMA) ซึ่งเป็นตัวบ่งชี้ถึงการสลายตัวของไตรเมチโลเม็นออกใช้จากการกระทำของแบคทีเรีย ปลาบางชนิดมีปริมาณเบสทั้งหมดที่ระเหยได้ ไตรเมチโลเม็นและ การให้คะแนนทางประสาทสัมผัสที่มีความสัมพันธ์กันอย่างดี ปริมาณเบสทั้งหมดที่ระเหยได้ในปลาส่วนใหญ่จะมีค่าสูงขึ้นเมื่อปลาจะน่าเสีย หรือใกล้ระดับที่ไม่เป็นที่ยอมรับ การวิเคราะห์ปริมาณเบสทั้งหมดที่ระเหยได้ และไตรเมチโลเม็นเป็นวิธีที่นิยมใช้กันอย่างแพร่หลายสำหรับวัดคุณภาพของปลา ปริมาณเบสทั้งหมดที่ระเหยได้ของสัตว์น้ำที่ถือว่าไม่สมดุล มีค่าสูงกว่า 30 มิลลิกรัม - ในไตรเจนต่อ 100 กรัมของเนื้อสัตว์น้ำ (นงลักษณ์ สุทธิวนิช, 2531 : 179)

## 3. Total Volatile Acids (TVA)

สารประกอบในกลุ่มนี้ได้แก่ กรดฟอร์มิก กรดอะซิติก กรดโปรพิโอนิก และกรดบิวทิริก ซึ่งเกิดจากการสลายตัวของไขมัน การใช้ปริมาณกรดที่ระเหยได้ (TVA) เป็นดัชนีวัดคุณภาพ ได้ผลดีในระยะหลังของการเน่าเสีย และใช้ได้ดีกับปลาบางชนิดเท่านั้น วิธีนี้เหมาะสมกับปลาที่มีไขมันสูง (พูลทรัพย์ วิรุพหกุล, ม.ป.ป.)

## 4. Volatile Reducing Substance (VRS)

การหาค่า VRS เป็นการประเมินกลิ่นของผลิตภัณฑ์อาหาร กลิ่นดังกล่าวประกอบด้วยสารที่ระเหยได้ต่าง ๆ ได้แก่ กรดแลคติก ไส้โดเรนซัล ไฟฟ์ เอ็นีน เมอแคปแทน อินໂคล และอื่น ๆ ที่เกิดจากการกระทำของแบคทีเรียในระยะหลังของการเน่าเสีย (พูลทรัพย์ วิรุพหกุล, ม.ป.ป.)

## 5. Hypoxanthine (Hx)

เป็นสารประกอบที่เกิดขึ้นจากการสลายตัวของนิวคลีโอไทด์ ข้อดีของการใช้ค่า Hx เป็นดัชนีวัดความสดเนื่องจาก Hx จะค่อยๆ เพิ่มขึ้นเรื่อยๆ แต่ไม่เป็นที่นิยมนัก เพราะวิธีการค่อนข้างยุ่งยาก (พูลทรัพย์ วิรุพหกุล, ม.ป.ป.)

## 6. K-value

เป็นดัชนีวัดความสดที่คำนวณได้จากการนำเอาผลจากการสลายตัวของนิวคลีโอไทด์ต่าง ๆ มาคำนวณ ค่า K หมายความว่ารับใช้กับปลาสดเท่านั้น แต่ไม่เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์แปรรูป ในปลาสดจะมีค่า K ต่ำ ถ้าค่า K สูงแสดงว่าปลาคุณภาพไม่ดี (พูลทรัพย์วิรุฬหกุล, ม.ป.ป.)

## 7. Peroxide value

ค่า POV นิยมใช้เป็นดัชนีวัดความเสื่อมของปลาที่มีไขมันสูง (Ellis, Silva and Lee, 1997)

## 8.Thiobarbituric acid value (TBA)

เป็นการวิเคราะห์ปริมาณกรดไทโอบาบิทูริก ที่ทำปฏิกิริยา กับมาโลอัลเดไฮด์ (maloaldehyde) ในปลา ได้สารประกอบเชิงช้อนสีเข้มพูที่สามารถถูกกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 535นาโนเมตร ปริมาณที่วิเคราะห์ได้ขึ้นกับชนิดของปลา ปลาที่เสื่อมสลายจากปฏิกิริยาออกซิเดชันของไขมันได้ดี จะวิเคราะห์ค่าTBA ได้สูง (Ellis, Silva and Lee, 1997)

## 9. อินโดล (Indole)

ใช้เป็นดัชนีวัดความเสื่อมสภาพของกุ้ง แต่อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ที่มีปริมาณอินโดลต่ำอาจเป็นกุ้งที่เสื่อมสภาพได้ โดยกุ้งที่มีค่าอินโดลสูงจะเป็นกุ้งที่เสื่อมสภาพแน่นอน อินโดลเป็นดัชนีที่ไม่ดีนักในการวัดความเสื่อมสภาพของกุ้ง เนื่องจากการเน่าเสียที่อุณหภูมิต่ำ โดยเฉพาะกุ้งที่ถูกแช่อุ่นนานเข้าไปเป็นเวลานาน ๆ เมากุ้งจะเสื่อมสภาพไปแล้ว แต่ปริมาณอินโดลก็ยังต่ำอยู่ แต่ถ้ามีการเน่าเสียที่อุณหภูมิสูง ปริมาณอินโดลจึงจะเพิ่มสูงขึ้นอย่างเห็นได้ชัด (กฤษณา ไสภณพวงศ์, 2539)

## 10. 希士ามีน (Histamine)

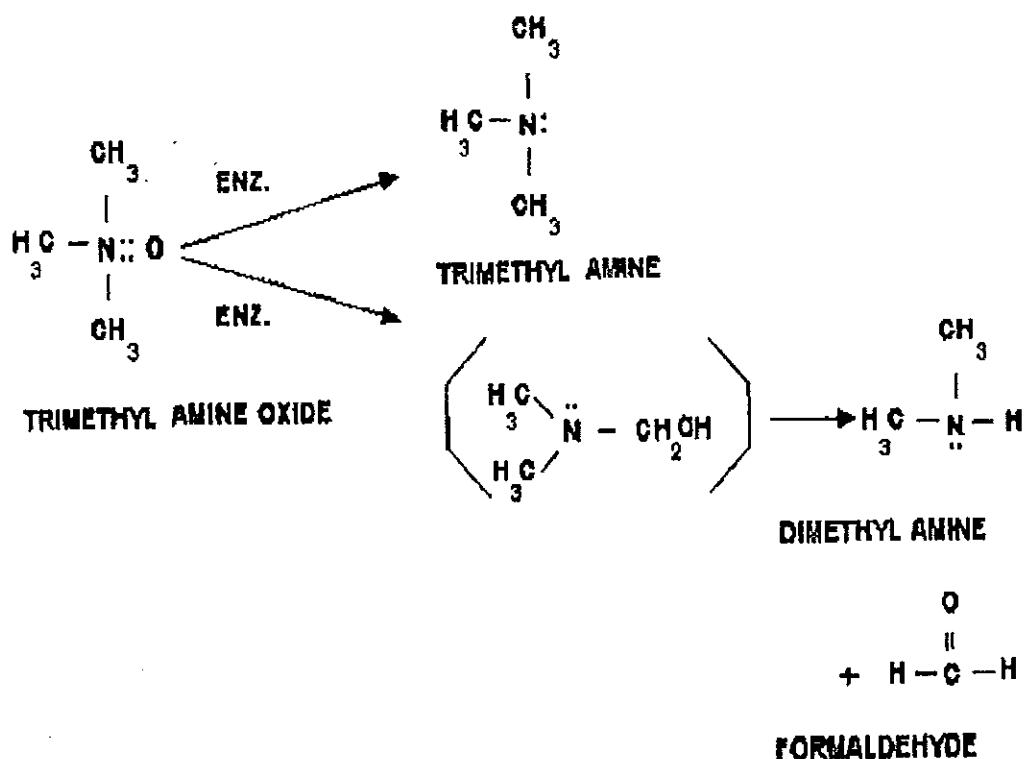
เกิดจากการสลายตัวของ希ตติดนิน โดยการกระทำของน้ำย่อยจากแบคทีเรีย 希士ามีนใช้เป็นดัชนีวัดคุณภาพของปลาบรรจุกระป๋อง (พูลทรัพย์วิรุฬหกุล, ม.ป.ป.)

ไดเมธิลเอมีน (Dimethylamine: DMA) เป็นเอมีนที่ระเหยได้ พ布มากในปลาแซ่เมือกแข็ง เกิดจากปฏิกิริยาตัดกัชชั่นของเอนไซม์ TMAO-ase ในปลาสดทั่วไปมีไดเมธิลเอมีน ประมาณ 0.2 มิลลิกรัม-ไนโตรเจนต่อ 100 กรัม ในปลาที่เริ่มแห้งเสียตรวจสอบได้

เมธิลเอมีน ถึง 1.5 มิลลิกรัม-ใน โตรเจนต่อ 100 กรัม(งดักขณ์ สุทธิวนิช, 2531 : 178) ขณะนี้ยังไม่ได้รับความร้อนภายใต้ความดันจะพบได้เมธิลเอมีนร่วมกับฟอร์มัล ดีไซด์ เนื่องจากนักพบรู้เมธิลเอมีนในปลาบางชนิดและมีปริมาณไม่สูงมากนัก จึงไม่ค่อยนิยมใช้เป็นตัวชี้วัดความเสื่อมคุณภาพในสัตว์น้ำ ได้เมธิลเอมีนไม่ใช่สารพิษ แต่ถ้าทำปฏิกิริยากับสารประกอบในไครท์ในอาหารจะมีโอกาสเกิดเป็นสารพิษคือ ในโตรโซ่ ไดเมธิลเอมีน (Nitroso-dimethylamine) (Fiddler et al., 1991; Lundstrom and Racicot, 1983; Fiddler et al., 1972; Lijinsky and Epstein, 1970)

ไตรเมธิลเอมีน (Trimethylamine : TMA) พูนมากในสัตว์นำเข้า เกิดจากการแตกตัวของไตรเมธิลเอมีนออกไซด์ซึ่งเป็นสารประกอบที่มีในโตรเจนเป็นองค์ประกอบโดยทั่วไป ไตรเมธิลเอมีนออกไซด์จะแตกตัวให้ไตรเมธิลเอมีน โดยมีออกไซม์จากแบคทีเรียเข้ามายืนหนาท ภาระไครท์ไตรเมธิลเอมีน จะให้ผลดีในปลาที่เสื่อมคุณภาพในระยะหลัง ไตรเมธิลเอมีนไม่ใช่ตัวบ่งชี้ที่ดีในการตรวจความสดที่ค่าย ๆ ลดลงในปลาที่ถูกจับใหม่ ๆ ในปานั้นจัดและปลาที่มีกลิ่นเนื้อสีเข้ม อย่างไรก็ต้องคณะกรรมการ Codex (Codex Alimentarius Committee of the FAO/WHO) ได้เสนอให้ใช้ไตรเมธิลเอมีนเป็นตัวแปรหลักในการตัดสินคุณภาพปลาและผลิตภัณฑ์ปลา (Pedrosa-Menabrito and Regenstein, 1990 : 209-223) ปริมาณไตรเมธิลเอมีนที่เป็นที่ยอมรับกันทั่วไปว่า ยังไม่น่าเสียคือ ไม่เกิน 10 มิลลิกรัม ใน โตรเจนต่อ ปลา 100 กรัม ในปลาทะเลเรื่องที่มีคุณภาพไม่เป็นที่ยอมรับมีไตรเมธิลเอมีน 0.5 ถึง 1.5 มิลลิกรัม-ใน โตรเจนต่อ ปลา 100 กรัม และมีสารประกอบใน โตรเจนทั้งหมดที่ระบุได้ 15 มิลลิกรัม ใน โตรเจนต่อ ปลา 100 กรัม (พูลทรัพย์ วิรุฬหกุล, 2539)

ไตรเมธิลเอมีนออกไซด์ (Trimethylamine oxide :TMAO) เป็นสารประกอบใน โตรเจนที่ไม่ใช่โปรดีนในสัตว์น้ำ ทำหน้าที่คล้ายๆ กับ หรือกรดบูริกในสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม ช่วยกำจัด และปรับสภาพใน โตรเจนให้คงที่ ในสัตว์ทะเลต่างชนิดกัน จะมีไตรเมธิลเอมีนออกไซด์ปริมาณต่างกัน ขึ้นกับชนิด ฤดูกาล ขนาด อายุ และสภาพแวดล้อม ในปลาด้วยไตรเมธิลเอมีนออกไซด์จะถูกตัดต่อเป็น ไตรเมธิลเอมีนผ่านปฏิกิริยาที่มีออกไซม์จากแบคทีเรีย และในปลาแห้งแข็ง จะถูกตัดต่อเป็น ไดเมธิลเอมีน และฟอร์มัล ดีไซด์ (Formaldehyde : FA) ทั้งสองในภาพประกอบที่ 1



### ภาพประจักษ์ที่ 1 แสดงกลไกการเกิด “ไดเมธิลเอมีนและ “ไตรเมธิลเอมีน

(Lindsay, 1996: 754)

การวิเคราะห์ “ไดเมธิลเอมีนและ “ไตรเมธิลเอมีน โดยวิธีทางเคมี สามารถทำได้หลายวิธี ได้แก่ วิธีทำให้เกิดสีแล้ววัดค่าการดูดกลืนแสง (Colorimetry) (Dyer, 1945) วิธีนี้ไม่สามารถประเมิน “ไดเมธิลเอมีนอย่างมีนัยสำคัญได้ (Ruiter and Wessman, 1976) วิธีการใช้ไอออนซีเล็คทีฟอิเล็คโทรด (Ion Selective Electrode) เป็นวิธีที่มีความเฉพาะเจาะจงต่อ “ไตรเมธิลเอมีนแต่มีข้อเสียคือจะกรองกรวนโดยแย้ม โอมเนี่ย “ไดเมธิลเอมีนและ เอมีนส์ตัวอื่น ๆ (Chang, Chang and Lew, 1976) สำหรับการวิเคราะห์ด้วยอุปกรณ์แก๊ส โคลร์มาโทกราฟเป็นวิธีที่ไดรับความสนใจ เพราะมีข้อได้เปรียบคือ สามารถจำแนกและ หาประเมินสารที่สนใจในกลุ่มเดียวกันได้เกือบทุกตัวในการวิเคราะห์คร่าวๆเดียวกันและมี ความไววิเคราะห์สูง

การวิเคราะห์โดยเทคนิคヘดสเปช (Headspace Analysis) เป็นเทคนิคหนึ่งที่ใช้ในการเตรียมตัวอย่าง เพื่อวิเคราะห์สารที่ระเหยได้ในตัวอย่างที่เป็นของแข็ง หรือของเหลว ความหมายของคำว่า “Headspace” หมายถึง ปริมาตรของไออกซิเจน หรือบริเวณที่เป็นเฟลแก๊สเหนือตัวอย่าง ซึ่งโดยทั่วไปจะทำในภาชนะที่เป็นระบบปิด ในการวิเคราะห์สารที่ระเหยได้ โดยวิธีแก๊สโครมაโทกราฟี (Gas Chromatography : GC) ทั่วไปจะมีขั้นตอนในการเตรียมตัวอย่าง ได้ 3 แบบ คือ

- ก. สารด้วยตัวทำละลายอินทรี ( Solvent Extraction )
  - ข. จัดสารตัวอย่างเข้าแก๊สโครมაโทกราฟโดยตรง ( Direct Aqueous Injection )
  - ค. จัดไออกซสเปชโดยตรง ( Direct Injection of the Headspace Volume )
- ทั้ง 3 วิธีต่างมีข้อดี-ข้อเสียแตกต่างกัน ดังแสดงในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 เปรียบเทียบข้อดี ข้อเสียของวิธีการเตรียมตัวอย่างทั้ง 3 วิธี

ก	ข	ค
มักใช้ในการวิเคราะห์สารที่ไม่ระเหย	เป็นการฉีดตัวอย่างที่เป็นของเหลวเข้าแก๊สโคลามาโทกราฟโดยตรง	ฉีด ไอของสารระเหยจากไฟสแก๊สเข้าแก๊สโคลามาโทกราฟโดยตรง
<u>ข้อเสีย</u>	<u>ข้อเสีย</u>	<u>ข้อเสีย</u>
<ul style="list-style-type: none"> <li>● ใช้วลามานาน</li> <li>● ความแม่นยำต่ำ โดยเฉพาะเมื่อวิเคราะห์สารที่มีจุดเดือดต่ำ</li> <li>● มีสัญญาณ (พีก) รบกวนซึ่งควรใช้ตัวทำละลายที่มีความบริสุทธิ์สูง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ทำให้เกิดการปนเปื้อนต่อ injection port และคอมลินน์เนื่องจากเคมทริกซ์ของสารตัวอย่าง</li> <li>● เบสไลน์(baseline) ไม่เสถียร</li> <li>● ความไววิเคราะห์ไม่ดี</li> <li>● มีไอน้ำเข้าไปรบกวน การแยก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● การทำให้เป็นระบบอัตโนมัติ ต้องเสียค่าใช้จ่ายสูงขึ้น เนื่องจากต้องใช้อุปกรณ์ที่ซับซ้อนขึ้น</li> </ul>
<u>ข้อดี</u>	<u>ข้อดี</u>	<u>ข้อดี</u>
<ul style="list-style-type: none"> <li>● เพิ่มความไววิเคราะห์</li> <li>● แนะนำกับสารประกอบที่มีจุดเดือดสูง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● วิเคราะห์เร็ว</li> <li>● เตรียมง่าย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● สะดวก รวดเร็ว</li> <li>● หลีกเลี่ยงการปนเปื้อนเนื่องจากเคมทริกซ์ของสารตัวอย่าง และตัวทำละลายอินทรีย์</li> <li>● สามารถเลือกใช้กับระบบอัตโนมัติได้ ซึ่งเป็นการเพิ่มความแม่นยำในการตรวจคัด</li> <li>● มี ความไววิเคราะห์ดี</li> </ul>

## การวิเคราะห์โดยเทคนิคแยกสเปช สามารถทำได้ 2 วิธี คือ

1. แบบ静态 (Static Headspace)
2. แบบ 动态 (Dynamic Headspace)

### แบบ static

เป็นการปล่อยให้เกิดสมดุลย์ของสารที่ต้องการวิเคราะห์ที่สามารถระเหยได้ระหว่าง 2 เฟส คือ เฟสที่เป็นของแข็งหรือของเหลวซึ่งในที่นี้คือตัวอย่าง กับเฟสที่เป็นแก๊ส ณ อุณหภูมิที่กำหนด จากนั้นชักตัวอย่างที่เป็นไอในเฟสที่เป็นแก๊สด้วยเข็มฉีด ซึ่งควรเป็นเข็มฉีดเฉพาะสำหรับใช้วิเคราะห์ตัวอย่างที่เป็นแก๊ส เพื่อทำการแยกด้วยเครื่องแก๊ส โคมากอกราฟต่อไป

### แบบ dynamic

ในระบบแรก เป็นเทคนิคการเตรียมตัวอย่าง โดยการแทนที่สารที่จะวิเคราะห์ในบริเวณแยกสเปช ด้วยแก๊สเพื่อยแบนต่อเนื่องเข้าสู่เครื่องแก๊ส โคมากอกราฟ ต่อมาขึ้นตอนนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้ โดยการชักตัวอย่างจากห้องที่มีไอระเหยของสารที่จะวิเคราะห์ ด้วยอัตราเร็วคงที่ค่าหนึ่งในเวลาที่กำหนด ผ่านอุปกรณ์ที่สามารถจับสารที่ต้องการวิเคราะห์ไว้ จัดเป็นวิธีการเตรียมตัวอย่างเพื่อให้สารที่จะวิเคราะห์มีความเข้มข้นสูงขึ้น ซึ่งสามารถทำได้ 2 แบบ

#### ได้แก่

- 1) ใช้ cryogenic trap
- 2) ใช้ตัวดูดซับที่เหนาะสูม (adsorbent trap) จากนั้นคืนการดูดซับด้วยความร้อน เพื่อให้สารที่จะวิเคราะห์เคลื่อนที่เข้าแก๊ส โคมากอกราฟต่อไป

### การตรวจเอกสาร

การวิเคราะห์ไตรเมธิโลเม็นและ ไดเมธิโลเม็น โดยเทคนิคแก๊ส โคมากอกราฟ (Gas Chromatography) ในการตรวจวัดไตรเมธิโลเม็นและ ไดเมธิโลเม็นนั้นมีข้อดี คือ เป็นทางเลือกหนึ่งที่สามารถจำแนก และหาปริมาณสาร ได้ในคราวเดียว กัน มีงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการพัฒนาวิธีวิเคราะห์ โดยใช้เทคนิคนี้มากมายหลายชิ้น ซึ่งแต่ละชิ้นต่างก็

มีความแตกต่างกันในขั้นตอนต่าง ๆ เช่นการเตรียมตัวอย่าง การเลือกใช้คอลัมน์ และ สภาวะการทดลอง รวมตลอดถึง วิธีการตรวจวัดที่แตกต่างกัน ดังนี้

Huges (1959) อธิบายถึงการวิเคราะห์เอมีนที่ระเหยได้ ซึ่งสกัดจากปลาด้วยกรดไครคลอโรอะซิติก (Trichloroacetic acid :TCA) นำมาปรับให้เป็นกลาง แล้วผ่านกระบวนการกลั่นด้วยไอน้ำ จะได้เกลือเอมีน ไฮดรคลอโรคํา จากนั้นทำให้แห้งแล้วนำ เกลือนี้มาละลายในน้ำ นิคสารละลายที่ได้เข้าสู่พรีคอลัมน์ (precolumn) ซึ่งภายในบรรจุ ด้วยโซดาไลม์ (soda lime) จะได้เอมีโนอิสระ (free amines) ออกมานะ แยกเอมีนดังกล่าว ด้วยคอลัมน์สำหรับวิเคราะห์ ซึ่งภายในบรรจุด้วย n-hendecanol-n-octadecane (4+1 v/w) เคลือบบน acid -and-alkaline-washed Celite ตรวจวัดด้วยตัวตรวจวัดชนิดไทรเรชั่น เซลล์(titration cell detector) Smith และ Radford (1961) ได้อธิบายถึงการแยกไดเอมีนต์ (diamines ที่ไม่ใช่ไดเมธิโลเอมีน) ด้วยซัพพอร์ท (solid support) 4 ชนิด คือ Firebrick, Chromosorb P, Chromosorb W และ Celite พบว่า Chromosorb W เหนาแน่น ที่สุดที่จะใช้เป็นซัพพอร์ท จากนั้นได้ปรับปรุงสมรรถนะของเฟสอยู่กับที่ให้เหมาะสม ยิ่งขึ้น โดยการนำมาเคลือบด้วย โพลีสเซี่ยม ไฮดรอกไซด์ และ Carbowax 20M ซึ่งการ เคลือบดังกล่าวทำให้การแยกดีขึ้น และสามารถลดพิภพที่มีเกลลิ่งด้วย Nonaka, Mitani และ Koizumi (1967) ได้พยากรณ์หลักเดียวกับน้ำที่เกิดขึ้นจากการวิเคราะห์โดย แก๊ส โคมนาไฟด้วยการสกัดไครคลอโรเอมีนในกรดไครคลอโรอะซิติก (Trichloroacetic acid : TCA) ปรับให้เป็นกลางด้วย โพลีสเซี่ยม ไฮดรอกไซด์ เอมีน อิสระที่ได้จะถูกสกัดไปเก็บไว้ใน n-heptane วิเคราะห์ด้วยเครื่องแก๊ส โคมนาไฟกราฟ แยกด้วยคอลัมน์ 20% cetylalcohol-2%KOH บน C-22 Firebrick แล้วตรวจวัดด้วยตัว ตรวจวัดชนิดเฟลม ไอออน ในเซชั่น Gruger (1972) ได้ทดลองเตรียมตัวอย่างโดย สกัดด้วย กรดเปอร์คลอริก (Perchloric acid :PCA) แทนการใช้กรดไครคลอโรอะซิติก (Trichloroacetic acid : TCA) และเปลี่ยนเอมีนที่สกัดได้ให้อยู่ในรูปเกลือซัลเฟต จากนั้นทำการแยกด้วยเฟสอยู่กับที่ชนิดUntreated Chromosorb 103 และตรวจวัด ด้วยตัวตรวจวัดชนิดเฟลม ไอออน ในเซชั่น Keay และ Hardy (1972) สกัดเอมีน ด้วยกรดเปอร์คลอริก (Perchloric acid :PCA) แล้วเปลี่ยนให้อยู่ในรูปเกลือไฮดรคลอ โรคํา จากนั้นฉีดผ่านเข้าคอลัมน์วิเคราะห์โดยตรง ซึ่งประกอบด้วย 2 คอลัมน์ คือคอลัมน์

กระบวนการไปตั้งเซี่ยมไฮดรอกไซด์ที่มีความเข้มข้นสูง เพื่อเปลี่ยนเกลือเอมีนให้เป็นแอลกอฮอล์ คอลัมน์ที่สองบรรจุ Dowfax9N9+KOH บน Silocell C-22 จากนั้นตรวจวัดด้วยตัวตรวจวัดชนิดเพล膜 ไอออนไนเชชัน Miller และคณะ (1972) ได้พยายามตัดแปลงวิธี เพื่อหลีกเลี่ยงความยุ่งยากในขั้นตอนการกลั่นด้วยไอโอน้า โดยใช้เทคนิคไฮดสเปช (Headspace : วิเคราะห์ตัวอย่างที่อยู่ในเฟสที่เป็นไอในสภาพแวดล้อม) แทน โดยการบรรจุตัวอย่าง และ ไปตั้งเซี่ยมไฮดรอกไซด์ไว้ในภาชนะปิด ให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสนาน 10 นาที ดูดออกจากไฮดสเปช น้ำมัน คอลัมน์ 2% Tetraethylenepentamine บน Graphon ตรวจวัดด้วยตัวตรวจวัดชนิดในไตรเจนฟอสฟอรัสเพล膜 ไอออนไนเชชัน Ritskes (1975) เตรียมตัวอย่างโดยสกัดด้วยกรดไฮดรคลอโรอะซิติก (Trichloroacetic acid : TCA) ทำให้มีน้ำมันอยู่ในรูปเกลือไฮดรคลอโรด์ จากนั้นปรับให้เป็นกลาง น้ำมันสารละลายที่ได้ผ่านพรีคอลัมน์ (precolumn) ที่เป็นด่าง แล้วจึงผ่านคอลัมน์วิเคราะห์ซึ่งบรรจุด้วย 15% Carbowax 400 และ 5% polyethyleneimine บน Chromosorb W/NAW ตรวจวัดด้วยตัวตรวจวัดชนิดเพล膜 ไอออนไนเชชัน Dunn, Simenhoff และ Wesson,Jr. (1976) วิเคราะห์ไดเมธิโลเอมีน และ ไตรเมธิโลเอมีนในตัวอย่างชีวัตถุ โดยใช้คอลัมน์ 2 คอลัมน์ คอลัมน์แรกเป็น 10% Amine 220/ 10% KOH บน acid washed Chromosorb W, 80/100 เมช ทำหน้าที่แยกไดเมธิโลเอมีนและไตรเมธิโลเอมีนออกจากกัน เมื่อผ่านคอลัมน์ที่สองจะแยกไดเมธิโลเอมีนและโนโนเมธิโลเอมีนจากกัน ตรวจวัดด้วยตัวตรวจวัดชนิดเพล膜 ไอออนไนเชชัน Tokunaga Iida และ Miwa (1977) ใช้วิธีคล้ายกับวิธีของ Nonaka แต่วิเคราะห์ได้ทั้งไดเมธิโลเอมีนและไตรเมธิโลเอมีนในคราเดียวกัน โดยการสกัดด้วยกรดเบอร์คลอริก (Perchloric acid : PCA) เติมไปตั้งเซี่ยมไฮดรอกไซด์ สกัดเอมีนอิสระที่ได้ด้วย n-amyl alcohol แยกด้วยคอลัมน์ 20% Squalene-2.5% Glycerine-2.5% KOH บน Diasolid L แล้วตรวจวัดด้วยตัวตรวจวัดชนิดเพล膜 ไอออนไนเชชัน Lundstrom และ Racicot (1983) ได้ทำการวิเคราะห์ไดเมธิโลเอมีนและไตรเมธิโลเอมีนในคราเดียวกันโดยสกัดด้วยกรดเบอร์คลอริก (Perchloric acid : PCA) กรองผ่านกระดาษกรอง แล้วเก็บสารที่กรองได้ไว้ในขวด (vial) แบบฝาแกลลิยา เติมเบนเซ็นและไปตั้งเซี่ยมไฮดรอกไซด์ ให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสนาน 10 นาที เขย่าเพื่อให้เกิดการสกัด

ดีที่สุด แล้วจึงนำไปปั่นแยก(centrifuge) เพื่อแยกเอาชั้นบนซึ่ง ไว้แล้วแยก กด้วยคอลัมน์ Chromosorb 103 ตรวจด้วยตัวตรวจวัดชนิดในโตรเจนฟอสฟอรัสเฟล์ม ไอออน ใน เช่น Kuwata และคณะ (1983) วิเคราะห์อะลิฟติกเอมีนในบรรยายโดยใช้ตัวดูดซับ ชนิด Sep-Pak C<sub>18</sub> คอลัมน์วิเคราะห์เป็น GHP-1 / 1% KOH ภายนอกดูดซับบนตัว ดูดซับด้วยเมธานอล : น้ำ (1:1) จากนั้นปรับ pH ของสารละลายที่ถูกชะออกมาให้เท่ากับ 10 ด้วย 2 นอร์มัล โปตัสเซียมไอกрокไซด์ วิเคราะห์สารละลาย ด้วยแก๊สโคมารา โทกราฟ Perez Martin และคณะ (1987) วิเคราะห์ไดเมธิลเอมีนและไตรเมธิลเอมีน ในปลา โดยสกัดด้วยกรดไตรคลอโรอะซิติก (Trichloroacetic acid : TCA) เติมเบนซิน และ โปตัสเซียมไอกрокไซด์ในตัวอย่างที่สกัดได้ เขย่าแล้วฉีดส่วนที่สกัดได้จากชั้น เบนซิน คอลัมน์ที่ใช้แยกมี 4 ชนิดคือ

- Carbowax 20M-KOH ตามที่ Smith และ Radford (1961) เคยใช้
- Carbopack B ที่เคลือบด้วย Carbowax 20M และ KOH ซึ่งพัฒนาโดย Dicorcia และ Samperi (1964)
- Chromosorb W/NAW ที่เคลือบด้วย Carbowax 400 และ polyethyleneimine (PEI) ตามวิธีของ Ritskes (1975)
- Chromosorb 103 โดยวิธีของ Gruger (1972), Lundstrom และ Racicot (1983)

พบว่า คอลัมน์ชนิดที่ 2 และ 3 ให้ผลการแยกดีที่สุด แต่มีข้อเสียคือ อายุการใช้งานสั้น ใช้ได้ประมาณ 150 ครั้ง (injections) เมื่อออกจากเป็นการฉีด ส่วนที่เป็นของเหลวเข้าไปโดย ตรงทำให้เกิดปัญหาที่ฟlotอยู่กับที่ Fiddler, Doerr และ Gates (1991) ได้พัฒนาวิธี วิเคราะห์ไดเมธิลเอมีน ไตรเมธิลเอมีน และ ไตรเมธิลเอมีโนกไชด์ที่สกัดได้จาก ผลิตภัณฑ์ปลาโดยเทคนิคแก๊สโคมารา โทกราฟควบคู่กับเทคนิคเชดสเปช เข้าได้แก่ ปัญหาที่เกิดขึ้น เช่น สัญญาณจากตัวอย่างหายไป, เกิดพีกที่เรียกว่า “ghosting peak” และ กรณีที่เกิดพีกที่มีเหลลิง อันมีสาเหตุมาจากการเกิดการดูดซับซึ่งกันและกัน ระหว่าง เอมีนกับฟลอยู่กับที่โดยการเติมสารที่มีความเป็นด่างอย่างแรงเช่น โปตัสเซียมไอกрокไซด์หรือแอมโมเนียมเข้าไปพร้อมกับแก๊สพा สารที่ได้จากการสกัดด้วยกรด จะถูกฉีด เข้าไปในสเปช ไอที่ได้จากบริเวณเชดสเปช แล้วแยกด้วยคอลัมน์ Chromosorb 103

Krzymien และ Elias (1990) ศึกษาความเป็นไปได้ในการวิเคราะห์ไตรเมธิลเอมีน โดยวิธีสกัดจากเนื้อปลา และน้ำดองเหลวเพื่อทำการแยกคั่วยแก๊ส โครมาโทกราฟโดยตรง เปรียบเทียบกับเทคนิคไฮดสเปช และได้ทดลองใช้ตัวดูดซับเก็บ ไอระเหยของไตรเมธิลเอมีน แล้วคายการดูดซับด้วยความร้อน วิเคราะห์คั่วยแก๊ส โครมาโทกราฟ สำหรับไตรเมธิลเอมีนวิเคราะห์โดยวิธีเดียวกันแต่ตรวจไม่พบ Krzymien, Elias และ Sim (1992 : 216-224) วิเคราะห์ไตรเมธิลเอมีนจากไฮดสเปชในภาชนะบรรจุปลาโดยไม่ทำให้ตัวอย่างถูกทำลาย โดยเตรียมสารที่ต้องการจะวิเคราะห์ให้มีความเข้มข้นเพิ่มขึ้นด้วยหลอดที่บรรจุตัวดูดซับที่เหมาะสม คายการดูดซับด้วยความร้อน โดยตอกับส่วนหัววิธีโดยตรง และวิเคราะห์ปริมาณแอมีนด้วยแก๊ส โครมาโทกราฟ สามารถจำแนกความแตกต่างของปลาเกรดต่างๆ ได้สำเร็จ Vciana-Nogues และคณะ (1996) ศึกษาการวิเคราะห์เอมีนส์ที่ระเหยได้ในปลา โดยการสกัดด้วย 0.6 นอร์มัลกรดเปอร์คลอริก ปรับให้เป็นค่าคงด้วย 65% โซดาเซี่ยมไนเตรตกูลูอิน (w/w) สกัดด้วยโถลูอิน ตรวจพบทั้งไตรเมธิลเอมีนและไตรเมธิลเอมีน โดยที่ไม่โน้มเทลเอมีนไม่รบกวนผลการวิเคราะห์

### 1.3 วัตถุประสงค์

- ศึกษาปัจจัยที่เหมาะสมในการแยกไตรเมธิลเอมีนและไตรเมธิลเอมีนโดยเทคนิคไฮดสเปช ควบคู่กับแก๊ส โครมาโทกราฟ เมื่อใช้เฟสอยู่กับที่ชนิดของเหลว และของแข็ง
- ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการเตรียมไฮดสเปช
- ศึกษาปัจจัยที่เหมาะสมในการเพิ่มความเข้มข้น ไอระเหยของไตรเมธิลเอมีนและไตรเมธิลเอมีน โดยการดูดซับบนตัวดูดซับ และคายการดูดซับด้วยตัวทำละลาย
- ประยุกต์ใช้เทคนิคดังกล่าวข้างต้นในการวิเคราะห์ไตรเมธิลเอมีนและไตรเมธิลเอมีนจากสัตว์น้ำบางชนิด

### ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- ทำให้ได้วิธีวิเคราะห์ไตรเมธิลเอมีนและไตรเมธิลเอมีน โดยใช้เทคนิคไฮดสเปช แก๊ส โครมาโทกราฟ ซึ่งช่วยลดขั้นตอนการเตรียมตัวอย่าง

2. ได้ข้อมูลพื้นฐานในการศึกษาวิจัยและพัฒนาวิธีที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงานประจำเพื่อวัดคุณภาพความสอดของสัตว์น้ำ

#### ขอบเขตการศึกษา

1. ศึกษาสมรรถนะของเฟสอยู่กับที่ชนิดของเหตุ ระยะของเจี้ง ในเทคนิคแก๊ส โคมไฟกราฟิกในการแยกไดเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีน
2. ศึกษาสภาวะการทดลองที่เหมาะสมในการแยกและหาปริมาณไดเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีน
3. ศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้เฟสอยู่กับที่ที่เตรียมขึ้นในห้องปฏิบัติการ เพื่อใช้แยกไดเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีน
4. ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการเตรียมเขตสเปช และการเพิ่มความเข้มข้นของไดเมชิล เอมีนและไตรเมชิลเอมีน โดยการคุณซับบนตัวดูดซับ และการคุณซับด้วยตัวทำละลาย
5. วิเคราะห์ไดเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีนในตัวอย่างสัตว์น้ำ โดยใช้สภาวะการทดลองที่เหมาะสมที่ไดจากการศึกษาข้างต้น

## บทที่ 2

### วิธีการวิจัย

สารเคมี วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ประกอบด้วย

#### 2.1. วัสดุและสารเคมี

- 2.1.1. ไดเมธิลอะมีน 40% ในน้ำ (Dimethylamine, Assay 40% in water, AR grade, Fluka, Switzerland)
- 2.1.2. ไตรเมธิลอะมีนไฮโดรคลอไรด์ (Trimethylamine hydrochloride 98% assay, AR grade, Sigma, USA.)
- 2.1.3. ไพรพิลอะมีนไฮโดรคลอไรด์ (n-Propylamine hydrochloride 99% assay, AR grade, Aldrich Chem. Co., USA.)
- 2.1.4. กรดไฮโดรคลอริก (Hydrochloric acid, AR grade, Merck, Germany)
- 2.1.5. โซเดียมคลอไรด์ (Sodium chloride, AR grade, Merck, Germany)
- 2.1.6. بوتاسيเมียมไฮดรอกไซด์ (Potassium hydroxide, AR grade, BDH, England)
- 2.1.7. เมธานอล (Methanol, AR grade, Labscan, Ireland)
- 2.1.8. Chromosorb W (Regular, Varian aerograph, USA)  
ขนาด 80/100 เมช (mesh) เป็นของแข็ง (solid support) สำหรับใช้ในเฟสอยู่กับที่ (stationary phase) ชนิดของเหลว (liquid phase)
- 2.1.9. Carbowax 20M (Varian aerograph, USA.) เป็นเฟสอยู่กับที่ ชนิดของเหลว
- 2.1.10. 4% Carbowax® 20M/0.8% KOH on Carbopak™ B , Supelco, USA.)  
ขนาด 60 /80 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่สำหรือรูปชนิดที่มีของเหลวที่สามารถอยู่บนของแข็ง
- 2.1.11. Chromosorb 103® (Supelco , USA.) ขนาด 80/100 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่ สำหรือรูปชนิดของแข็ง (Solid phase)

### 2.1.12 ซิลิกาเจล 40 ( Silica gel 40 ) ( Fluka, Switzerland)

สำหรับคอลัมน์โครมาโทกราฟี ขนาด 35 / 70 เมช ทำหน้าที่เป็นตัวดูดซับ

### 2.1.13 ไยแก้ว (Glass wool)

## 2.2 อุปกรณ์และเครื่องมือ

### 2.2.1 อุปกรณ์และเครื่องมือสำหรับวิเคราะห์เชิงคุณภาพและปริมาณ และเครื่องประมวลผล

#### 2.2.1.1 เครื่องแก๊สโครมาโทกราฟ ( Gas Chromatograph ) รุ่น GC-8A (Shimadzu, Japan) ตัวตรวจวัดชนิดไฟล์ม ไออ่อน ไนเซชั่น ( Flame Ionization Detector : FID ) เครื่องบันทึกและประมวลผล (Integrator) รุ่น C- R6A Chromatopac ( Shimadzu, Japan)

#### 2.2.1.2 อุปกรณ์ฉีดสารตัวอย่าง

ก. เจ็มฉีดแก๊ส (Gas Tight Syringe, Dynatech, USA) Series A-2  
ปริมาตร 0 – 2.0 มิลลิลิตร หัวเจ็มชนิดโค่นทิพ (Cone Tip,  
Supelco, USA)

ข. เจ็มฉีดขนาดไมโครลิตร ( Microliter™ Syringe, Hamilton,  
Switzerland) ขนาด 0 – 10 ไมโครลิตร

#### 2.2.1.3 อุปกรณ์ทำความสะอาดเจ็มฉีด ( Syringe Cleaner, Hamilton Company, USA.)

2.2.1.4 ขวดแก้วสำหรับบรรจุตัวอย่าง ( Glass Vial ) ขนาด 60 มิลลิลิตร จุกยาง  
ชนิดคลอร์บิวทิลรับเบอร์ ( Chlorobutyl rubber stopper ) และฝ่าปีด  
อลูมิเนียม ( Aluminium seal )

#### 2.2.1.5 อุปกรณ์เย็บฝ่าอะลูมิเนียม ( Hand Crimper )

#### 2.2.1.6 อุปกรณ์สำหรับวัดอัตราเร็วของแก๊สพา (Flow meter)

### 2.2.2 อุปกรณ์สำหรับเตรียมเพลสอยู่กับที่และการบรรจุเพลสอยู่กับที่ลงคอลัมน์วิเคราะห์

#### 2.2.2.1 คอลัมน์แก้ว ( Glass column) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก

5 มิลลิเมตร เส้นผ่าศูนย์กลาง ภายใน 2.6 มิลลิเมตร ยาว 2.0 เมตร

#### 2.2.2.2 แก๊สในไตรเจนบริสุทธิ์สูง

2.2.2.3 ขวดปูชนพู่แบบมีแขน พร้อมจุกยางจากรูสีลมแท่งแก้วสำหรับระบายอากาศ

2.2.2.4 ปั๊มสำหรับทำสุญญากาศชนิดไม่ใช่น้ำมัน

#### 2.2.3 อุปกรณ์สำหรับเตรียมເອດສเป່ച ( Headspace )

2.2.3.1 อ่างน้ำสแตนเลสตีลพร้อมชุดวัดให้ความร้อนที่ปรับอุณหภูมิได้

2.2.3.2 ขวดแก้วสำหรับบรรจุตัวอย่างและสารมาตรฐาน ( Glass vial ) ขนาด 60 มิลลิลิตร

2.2.3.3 จุกยางชนิดคลอร์บิวทิลรับเบอร์

2.2.3.4 ฝาอะลูминิเนียม ( Aluminium seal )

2.2.3.5 อุปกรณ์เย็บฝาอะลูминิเนียม ( Hand crimper )

2.2.3.6 เทอร์โนมิเตอร์ ( Thermometer )

#### 2.2.4 อุปกรณ์สำหรับใช้ในการเตรียมให้สารที่ต้องการวิเคราะห์เข้มข้นมากขึ้น (Preconcentrate Analyte )

2.2.4.1 อุปกรณ์เก็บตัวอย่างอากาศ ( 24-Hour Air Sampler, Supelco, USA )  
รุ่น 1064

2.2.4.2 โรตามิเตอร์ ( Rotameter, Cole-Parmer Instrument Co., USA )  
พร้อมขาตั้ง สำหรับวัดอัตราการไหลของแก๊ส

2.2.4.3 อุปกรณ์ตัดหลอดแก้วบรรจุตัวดูดซับ ( ORBO Tube Cutter, Supelco, USA )

2.2.4.4 หลอดแก้วบรรจุตัวดูดซับ ( Adsorbent tube ) หลอดแก้วปลายปิด  
สองด้าน ยาว 70 มิลลิเมตร เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก 6 มิลลิเมตร

2.2.4.5 พีคทิวบ์ ( PEEK tube ) เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก 3.5 มิลลิเมตร  
เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 1.5 มิลลิเมตร

2.2.4.6 หัวเข็มเบอร์ 23 G ( Nipro, Thailand) ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง  
0.6 มิลลิเมตร ยาว 40 มิลลิเมตร

## 2.3 วิธีดำเนินการ

### 2.3.1 การเตรียมสารมาตรฐาน

2.3.1.1 สารละลายไตรเมทธิโอลเอmine 1 มิลลิกรัม-ใน โทรเจน ต่อ มิลลิลิตร :  
อบไตรเมทธิโอลเอmine ไฮโดรคลอโรคที่ อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส  
นาน 2 ชั่วโมง (Zhang, Mitchell and Smith, 1999) ชั่งไตรเมทธิโอล  
เอmine ไฮโดรคลอโรคท์ (98% assay) ให้ได้เนื้อสาร 0.682 กรัม ละลาย  
ด้วยน้ำกลั่น 50 มิลลิลิตร เติมสารละลายกรดไฮโดรคลอริก (1+3  
โดยปริมาตร) 1 มิลลิลิตร เจือจางด้วยน้ำกลั่นจนครบปริมาตร 100  
มิลลิลิตร ( Hungerford, 1998 : 7)

2.3.1.2 สารละลายโพรพิโลเอmine 1 มิลลิกรัม-ใน โทรเจน ต่อ 1 มิลลิลิตร :  
ดูดความชื้นของโพรพิโลเอmine ไฮโดรคลอโรคท์ด้วยแคลเซียมคลอโรคท์  
(Zhang, Mitchell and Smith, 1999) ในเดสิคเตอร์ (desiccator)  
ชั่งโพรพิโลเอmine ไฮโดรคลอโรคท์ (99% assay) ให้ได้เนื้อสาร 0.682 กรัม  
ละลายด้วยน้ำกลั่น 50 มิลลิลิตร เติมสารละลายกรดไฮโดรคลอริก  
(1+3 โดยปริมาตร) 1 มิลลิลิตร เจือจางด้วยน้ำกลั่นจนครบปริมาตร 100  
มิลลิลิตร

2.3.1.3 สารละลายไคเมซิลเอmine 1 มิลลิกรัม-ใน โทรเจน ต่อ 1 มิลลิลิตร :  
นำไปรีดในโทรเจนที่เป็นองค์ประกอบโดยวิชีกกลั่น ไอน้ำและไหเทรท  
(FAO, 1986 : 140) คำนวณปริมาณในโทรเจนที่เป็นองค์ประกอบ  
ไปเปรียบสารละลายมาตรฐานไคเมซิลเอmine ให้ได้เนื้อใน โทรเจน 1 มิลลิกรัม  
ต่อ 1 มิลลิลิตร ละลายด้วยน้ำกลั่น 50 มิลลิลิตร เติมสารละลายกรด  
ไฮโดรคลอริก (1+3 โดยปริมาตร) 1 มิลลิลิตร เจือจางด้วยน้ำกลั่นจน  
ครบปริมาตร 100 มิลลิลิตร

ในการศึกษาปริมาณอะลิฟไธโอลีน โดยใช้เทคนิคสแตติกヘดสเปช (static headspace) ให้ได้ผลดี ควรจะศึกษาตัวแปรต่าง ๆ ที่ทำให้ความเข้มข้นของสารที่ต้องการวิเคราะห์ในเขตสเปชมีปริมาณมากที่สุด ได้แก่ การศึกษาสมรรถนะของเครื่องมือวิเคราะห์เพื่อให้ได้สภาวะการแยกและการตรวจวัดดีที่สุด การศึกษาสภาวะการเตรียมヘดสเปชเพื่อเพิ่มปริมาณสารที่ต้องการวิเคราะห์ให้อยู่ในเขตสเปชมากที่สุดและการเตรียมตัวอย่างที่เหมาะสม ซึ่งสามารถทำการทดลองย่อย ๆ ได้ดังนี้

### 2.3.2 ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการแยกสารมาตรฐานเมื่อใช้เฟสอยู่กับที่ชนิด 4%

Carbowax 20M /0.8% KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมช

#### 2.3.2.1 ศึกษาอัตราเร็วที่เหมาะสมของแก๊สพา (Carrier gas)

ศึกษาอัตราเร็วที่เหมาะสมของแก๊สพาที่อัตราเร็วต่าง ๆ กัน ตั้งแต่ 15 ถึง 60 มิลลิลิตรต่อนาทีโดยใช้แก๊สในโทรศัพท์เป็นแก๊สพา ต่ออุปกรณ์วัดอัตราเร็วของแก๊สพาเข้ากับท่อทางเดินแก๊สบริเวณทางออกที่ตัวตรวจวัด ปล่อยแก๊สพาพร้อมจับเวลาอัตราเร็วของฟองสนูปเมื่อเคลื่อนที่จาก 0 ถึง 10 มิลลิลิตร หาอัตราเร็วของแก๊สพาจากสูตร

$$\text{อัตราเร็ว (มิลลิลิตร/นาที)} = (\text{10 มิลลิลิตร/เวลาเป็นวินาที}) \times (60 \text{ วินาที} / \text{1นาที})$$

เตรียมสารมาตรฐานไตรเมธิลอะมีนไฮโดรคลอริโคโรดเจ้มข้น  $1.7 \times 10^{-2}$  มิลลิกรัม-ในโทรศัพท์ต่อลิตร โดยเจือจากสารละลายในข้อ 2.3.1 ดึงออกจากヘดสเปชด้วย เจ็มฉีดแก๊ส 2 มิลลิลิตร ฉีด vào ของสารมาตรฐานเข้าเครื่องแก๊สโกรมาโทกราฟ (Gas Chromatograph : GC) วิเคราะห์อัตราเร็วละ 3 ชั่วโมง เมื่อเปลี่ยนอัตราเร็วของแก๊สพาควรอ่อนอัตราเร็วของแก๊สลงที่ จึงเริ่มทดลองที่อัตราเร็วถัดไป ในการทดลองใช้ สภาวะการทดลองดังแสดงในตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ສภาวะการทดลองเพื่อศึกษาอัตราเร็วแก๊สพาร์ทีเมเนะสมเมื่อใช้คอลัมน์ 4%

Carbowax 20M / 0.8% KOH บน Carbopack B / ขนาด 60/80 เมช

แก๊สโคลโนโทกราฟ	Shimadzu GC 8A ต่อกับอินพิเกรเตอร์ C-R 6A Chromatopac
คอลัมน์	2.0 ม. X 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) คอลัมน์แก้ว บรรจุด้วย 4% Carbowax 20M / 0.8% KOH บน Carbopak B ขนาด 60/80 เมช
แก๊สพาร์ทีเมเนะ	แก๊สในไตรเจนอัตราเร็ว 15, 20, 25, 30, 40 และ 60 มิลลิลิตรต่อนาที
อุณหภูมิ : คอลัมน์ : หัวพืด/ ตัวตรวจวัด	70 องศาเซลเซียส ไอโซเทอร์มัล (isothermal) 180 องศาเซลเซียส
ตัวตรวจวัด	เฟลม ไออ่อน ไนทรัฟฟ์
ปริมาตรหัวพืด	อัตราเร็วแก๊สไอโตรเจน : อากาศ 1: 10 2.0 มิลลิลิตร

นำผลที่ได้มาคำนวณหาความสูงของเพลทตามทฤษฎี ( Height Equivalent to a Theoretical Plates :HETP) เพื่อกราฟแวนเดมเตอร์ (Van Deemter) เพื่อแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราเร็วของแก๊สพาร์ทีเมเนะสมที่สุดคืออัตราเร็วที่ให้ค่า HETP น้อยที่สุด (Johnson, 1972 : 9)

### 2.3.2.2 ศึกษาอุณหภูมิที่เหมาะสมในการแยกและตรวจวัด

ศึกษาอุณหภูมิการแยกที่เหมาะสมโดยใช้อัตราเร็วของแก๊สพาร์ทีเมเนะสมตามข้อ 2.3.2.1 เปลี่ยนอุณหภูมิคอลัมน์จาก 60 ถึง 85 องศาเซลเซียส อุณหภูมิหัวพืด/ตัวตรวจวัด 110 องศาเซลเซียส คอลัมน์เดิมตามข้อ 2.3.2.1 เตรียมสารมาตรฐานไตรเมチโลเอmine ไอโตรคลอไรด์ ไคเมทิโลเอmine ความเข้มข้นสุดท้าย  $3.4 \times 10^{-1}$  และ 2.5 มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตร โพร์พิโลเอmine ไอโตรคลอไรด์ความเข้มข้น 3.2 มิลลิกรัม-

ในโตรเจนต่อโลติตร เป็นสารละลายนีโตรเจนออกไซด์ (Internal standard solution) ตามลำดับ โดยเจือจากสารละลายที่เตรียมไว้ในข้อ 2.3.1 ในสารละลายไปตั้สเซียม ไฮดรอกไซด์ 65% : น้ำ อัตราส่วน 1 : 1 ปริมาตร 20 มิลลิลิตร ดึงไอสารมาตรฐานจาก เขดสเปชด้วยเข็มพิคเก็ต 2.0 มิลลิลิตร นិด ไอของสารมาตรฐานเข้าเครื่องแก๊สโคมากراف (Gas Chromatograph : GC) เปรียบเทียบสัญญาณที่ได้เมื่อใช้อุณหภูมิคลัมน์ 60, 70, 75, 80 และ 85 องศาเซลเซียส วิเคราะห์อุณหภูมิลักษณะ 3 ชั้น เลือกอุณหภูมิที่เหมาะสม โดยพิจารณาจากเวลาที่สารแต่ละชนิดใช้ผ่านคลัมน์ (retention time) จากจุดเริ่มต้น ถึง ชุดสูงสุดของพีก (peak) ค่าการแยก (resolution) และถักยันของเดินฐาน (baseline)

ศึกษาอุณหภูมิตัวตรวจวัดที่เหมาะสมโดยทำการทดลองทำงานเดียวกับ การศึกษาอุณหภูมิคลัมน์ที่เหมาะสม แต่เปลี่ยนอุณหภูมิตัวตรวจวัดแทนการเปลี่ยน อุณหภูมิคลัมน์ ใช้อุณหภูมิคลัมน์ที่เหมาะสมซึ่งได้จากการทดลองที่ 2.3.2.2 วรรคที่ 1 เตรียมสารมาตรฐานไตรเมチโลเอmine ไฮโดรคลอไรด์ ไดเมチโลเอmine และโพรพิโลเอmine ไฮโดรคลอไรด์ที่ความเข้มข้น  $1.7 \times 10^{-1}$ , 2.5 และ 1.6 มิลลิกรัม-ในโตรเจนต่อโลติตร โดยเจือจาก สารละลายที่เตรียมไว้ในข้อ 2.3.1 ในสารละลายไปตั้สเซียม ไฮดรอกไซด์ 65% : น้ำ อัตราส่วน 1 : 1 ปริมาตร 20 มิลลิลิตร นិด ไอสารมาตรฐานที่ดึงจากเขดสเปชเข้าเครื่อง แก๊สโคมากраф ใช้สภาวะการทดลองอื่น ๆ เช่น คลัมน์ แก๊สพา ตัวตรวจวัด และ ปริมาตรที่นិดดังแสดงในตารางที่ 2 วิเคราะห์อุณหภูมิลักษณะ 3 ชั้น เปรียบเทียบสัญญาณที่ได้ โดยเลือกจากสภาวะที่ให้สัญญาณที่วัดได้สูงที่สุด

### 2.3.2.3 ศึกษาอุณหภูมิและเวลาที่เหมาะสมในการเตรียมเขดสเปช

ในการเตรียมเขดสเปชให้ไดเมチโลเอmine และไตรเมチโลเอmine มีความ เข้มข้นมากที่สุด โดยศึกษาอุณหภูมิและเวลาที่ต่าง ๆ กัน สัญญาณที่ตรวจวัดได้ของ สารมาตรฐานมีสัญญาณสูงที่สุดและมีความเที่ยงมากที่สุด โดยความเที่ยงพิจารณาจาก ความเบี่ยงเบนสัมพัทธ์ (relative standard deviation)

เตรียมสารมาตรฐานไตรเมチโลเอmine ไฮโดรคลอไรด์ และไดเมチโลเอmine ความเข้มข้น 1 และ 12 มิลลิกรัม-ในโตรเจนต่อโลติตรตามลำดับ โดยเจือจากสาร ละลายมาตรฐานที่เตรียมไว้ในข้อ 2.3.1 ในสารละลายไปตั้สเซียม ไฮดรอกไซด์ 65% : น้ำ

อัตราส่วน 1 : 1 ปริมาตร 20 มิลลิลิตร นำขวดสารมาตรฐานที่ปีกด้วยถุงยางและใส่ลงในน้ำที่เย็บติดแน่นแข็งในอ่างน้ำที่ปรับอุณหภูมิ 40, 50, 60, 70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ แต่ละอุณหภูมิแข็งไวนาน 10, 20, 30, 40 และ 50 นาที ตามลำดับ นิด ไอสารมาตรฐานที่ได้จากเขตสเปชเข้าเครื่องแก๊ส โคมไฟกราฟที่สภาวะการทดลอง ดังแสดงในตารางที่ 3

### ตารางที่ 3 สภาวะการทดลองที่เหมาะสมที่ใช้ศึกษาอุณหภูมิเขตสเปชที่มีประสิทธิภาพสูงสุด

แก๊สโคอมไฟกราฟ	Shimadzu GC 8A ต่อ กับ อินพิเกรเตอร์ C-R6A Chromatopac
คอลัมน์	2.0 ม. X 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) คอลัมน์แก้ว บรรจุด้วย 4% Carbowax 20M / 0.8% KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมช 90 องศาเซลเซียส ไอ โซเทอร์มัล
อุณหภูมิ : คอลัมน์ : หัววัด / ตัวตรวจวัด	180 องศาเซลเซียส แก๊สใน ไตรเจนอัตราเร็ว 20 มิลลิลิตรต่อนาที เพลน ไออ่อน ในเซ็น
แก๊สพา	อัตราเร็วแก๊สไயโอดรเจน : อากาศ 1: 10
ตัวตรวจวัด	40 องศาเซลเซียสนาน 10, 20, 30, 40 และ 50 นาที 50 องศาเซลเซียสนาน 10, 20, 30, 40 และ 50 นาที 60 องศาเซลเซียสนาน 10, 20, 30, 40 และ 50 นาที 70 องศาเซลเซียสนาน 10, 20, 30, 40 และ 50 นาที 80 องศาเซลเซียสนาน 10, 20, 30, 40 และ 50 นาที
อุณหภูมิเขตสเปช	2.0 มิลลิลิตร
ปริมาตรที่คิด	

#### 2.3.2.4 ศึกษาปริมาณครตัวอย่างที่เหมาะสม

ในการศึกษานี้ เป็นการทดลองเพื่อหาปริมาณครตัวอย่างที่เหมาะสม โดยการเปลี่ยนอัตราส่วนเฟส (phase ratio : VG/VL) ระหว่างของเหลวและไอ ในขณะที่ใช้สารมาตรฐานทั้งสามที่มีมวลสารคงที่ค่าหนึ่ง เมื่อนำสัญญาณที่ตรวจวัดได้มาคำนวณและรายงานผลในรูปแบบกoefficent ของการตอบสนอง (response factor : F) เจียนกราฟความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนเฟสกับกoefficent ของการตอบสนอง จะทราบปริมาณครที่เหมาะสมในการเตรียมตัวอย่าง

เตรียมไตรเมチโลเอmine ไฮโดรคลอไรด์ ไดเมชิลเอmine และ โพรพิลเอmine ไฮโดรคลอไรด์ปริมาณ 0.3, 9.6 และ 12.6 ไมโครกรัม-ในไตรเจน โดยจืดจากสารคลายมาตรฐานที่เตรียมไว้ในข้อ 2.3.1 ในตัวทำละลายไปตัดสัมผัสมิใช้ครอกไฮด์ 65% ปริมาณ 15, 20, 25, 30, 35 และ 40 มิลลิลิตร ในวดเตรียมตัวอย่างขนาด 60 มิลลิลิตร ปิดด้วยจุกยางและฝ่าอุฐมิเนียมที่เย็บแน่น แซ่บสารมาตรฐานในอ่างน้ำปรับอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส 20 นาที ซึ่งเป็นสภาวะที่เหมาะสมจากการทดลองที่ 2.3.2.3 นี่คือสารมาตรฐานที่ดึงจากบริเวณแซดสเปชเข้าเครื่องแก๊สโคมไฟกราฟ โดยใช้สภาวะการทดลองดังแสดงในตารางที่ 4

#### ตารางที่ 4 ສภาวะการทดลองเพื่อศึกษาอัตราส่วนเฟสที่เหมาะสม คือคอลัมน์

4% Carbowax 20M/ 0.8% KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมช

แก๊สโคลามาโทกราฟ	Shimadzu GC 8A ต่อ กับ อินทิเกรเตอร์ C-R6A Chromatopac
คอลัมน์	2.0 ม. X 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) คอลัมน์แก้ว บรรจุด้วย 4% Carbowax 20M / 0.8% KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมช
อุณหภูมิ : คอลัมน์ : หัวจีด / ตัวตรวจวัด	75 องศาเซลเซียส ไอโซเทอร์มัล 110 องศาเซลเซียส
แก๊สพลา	แก๊สในไตรเจนอัตราเร็ว 20 มิลลิลิตรต่อนาที
ตัวตรวจวัด	เฟลม ไออ่อน ในเซ็น
ปริมาตรที่จีด	อัตราเร็วแก๊สไออกไซโตรเจน : อากาศ 1: 10 2.0 มิลลิลิตร
ปริมาตรตัวอย่าง	15, 20, 25, 30, 35 และ 40 มิลลิลิตร
สภาวะເຂດສປ່ຽນ	อ่างน้ำปรับอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที

#### 2.3.2.5 ศึกษาปริมาณ ໄປຕັສເຫີນໄໂຄຣອກໄຊດໍທີ່ເໝາະສົມ

เนื่องจากในการศึกษานี้ ใช้สารประกอบเอมีนໄໂໂໂຣຄລອໂໄຣດໍ เป็นสารมาตรฐาน ในการเตรียมสารมาตรฐานต้องมีการเติมด่างเพื่อเปลี่ยนรูปสารประกอบเอมีนໄໂໂໂຣຄລອໂໄຣດໍในชั้นของเหลว เป็นสารประกอบเอมีโนິສະເໜີມື້ມື້ມູນສມບັດສາມາຄະແຍໄດ້ທີ່ອຸ່ນຫຼົມຕໍ່າ ຈາກນີ້ຈຶ່ງໃຊ້ສະວາກາເຕີມເຂດສປ່ຽນທີ່ເໝາະສົມເພື່ອໄທ້ເອົນອິສະຍໍາຢ່າງໄປອູ້ໃນເຂດສປ່ຽນມາກທີ່ສຸດ ທຳໄທ້ຕ້ອງศึกษาปริมาณໄປຕັສເຫີນໄໂຄຣອກໄຊດໍທີ່ເໝາະສົມ ໂດຍການເຈື້ອຈາງໄປຕັສເຫີນໄໂຄຣອກໄຊດໍເຊັ່ນຈົ່ນ 65% ປົມາຕາຕ່າງໆ ກັນໃນນໍາກລົ່ມ ໃຫ້ມີປົມາຕາສຸດທ້າຍຮວມ 40 ມິລລິລິຕຣ ຜົ່ງເປັນຄ່າທີ່ໄດ້ຈາກກາරทดลอง ข້ອ 2.3.2.4

เตรียมสารมาตรฐานในสารละลายน้ำต้นเชิง ไฮดรอกไซด์ 65% สัดส่วน 3 ถึง 50 % ของปริมาตรทึ้งหมดโดยใช้น้ำกลันเป็นตัวทำละลาย ปริมาตรรวม 40 มิลลิลิตร ไตรเมทธิลเออมีนไฮโดรคลอไรด์ ไดเมทธิลเออมีนและโพรพิลเออมีนไฮโดรคลอไรด์เข้มข้น  $6.9 \times 10^{-3}$ ,  $2.4 \times 10^{-1}$  และ  $3.2 \times 10^{-1}$  มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตรตามลำดับ เจือจางจากสารละลายน้ำต้นเชิง ไฮดรอกไซด์ 65% ปิดด้วยจุกยางและฝาอ่อนนุ่ม เนียนที่เย็บแน่น แข็งสารมาตรฐานในอ่างน้ำปรับอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที ฉีดไฮดรอกไซด์ 65% ที่ดึงจากบริเวณแซคสเปซเข้าเครื่องแก๊สไฮดรอกไซด์ ทำการทดสอบที่ห้องเดียวกับข้อ 2.3.1 เปรียบเทียบสัญญาณที่ได้โดยเขียนกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของ ไฮดรอกไซด์ที่ใช้กับแฟกเตอร์การตอบสนองที่ตรวจวัดได้ ความเข้มข้นของ ไฮดรอกไซด์ที่เหมาะสมที่สุด จะให้แฟกเตอร์การตอบสนองค่ามากที่สุด

#### 2.3.2.6 ศึกษาการตอบสนองเชิงเส้น (Linearity range) การเตรียมกราฟมาตรฐาน (Calibration curve) และค่าปีกจำกัดการตรวจวัด (Limit of Detection)

การทดลองนี้เป็นการทดลองเพื่อศึกษาการตอบสนองเชิงเส้นของสัญญาณที่ตรวจวัดได้ เตรียมกราฟมาตรฐานและหาปีกจำกัดการตรวจวัด ในการศึกษาการตอบสนองเชิงเส้นของสัญญาณที่ตรวจวัดได้จะทำการทดลองโดยการเตรียมสารละลายน้ำต้นเชิง ไฮดรอกไซด์ 65% ไดเมทธิลเออมีนไฮโดรคลอไรด์ ไดเมทธิลเออมีนเข้มข้น  $1.4 \times 10^{-2} - 1.4 \times 10^2$  และ  $3.1 \times 10^{-1} - 3.1 \times 10^3$  มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตรและโพรพิลเออมีนไฮโดรคลอไรด์ 6.3 มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตร ปริมาตร 40 มิลลิลิตร ใน ไฮดรอกไซด์ 3.25% โดยเจือจางจากสารละลายน้ำต้นเชิง ไฮดรอกไซด์ 65% ปิดด้วยจุกยางและฝาอ่อนนุ่ม เนียนที่เย็บแน่น แข็งสารมาตรฐานในอ่างน้ำร้อนอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที ฉีดไฮดรอกไซด์ 65% ที่ดึงจากบริเวณแซคสเปซเข้าเครื่องแก๊สไฮดรอกไซด์ ทำการทดสอบที่ห้องเดียวกับข้อ 2.3.1 นำค่าสัญญาณที่วัดได้มาเขียนกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง

ความเข้มข้นกับสัญญาณที่ตรวจวัดได้ จากกราฟจะได้ความเข้มข้นที่ให้การตอบสนองเชิงเส้น จากนั้นสร้างกราฟมาตรฐาน โดยเลือกความเข้มข้นที่อยู่ในช่วงการตอบสนองเชิงเส้นและเหมาะสมกับปริมาณที่คาดว่าจะตรวจพบในตัวอย่างที่จะวิเคราะห์ ใช้สภาวะการทดลองดังแสดงในตารางที่ 4

ปัจจัยคัดการตรวจวัดหาได้จากการเขียนกราฟความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเขี่ยงบนมาตรฐานกับความเข้มข้น ให้แกน x แทนความเข้มข้นของสารมาตรฐาน แกน y แทนค่าความเขี่ยงบนมาตรฐาน โดยใช้ข้อมูลจากการทดลองหาการตอบสนองเชิงเส้นจากการเขียนกราฟจะได้สมการแสดงความสัมพันธ์ของทั้งสองค่า คำนวณหาปัจจัยคัดการตรวจวัดได้โดยการแทนค่าลงในสมการให้  $x = 0$  จะทราบค่า  $y (s_0)$  นำค่าที่ได้ ( $s_0$ ) คูณ 3 จะเป็นค่าปัจจัยคัดการตรวจวัด ( Taylor, 1987 : 79)

### 2.3.2 ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการแยกสารมาตรฐานเมื่อใช้เฟสออยู่กับที่

ชนิด Chromosorb 103 ขนาด 80 / 100 เมช

ศึกษาตัวแปรต่าง ๆ ที่มีผลต่อการแยกสารมาตรฐาน ทำนองเดียวกับการแยกคุณคอลัมน์ 4% Carbowax 20M / 0.8% KOH บน Carbopak B ข้อ 2.3.2.1 – 2.3.2.2 และ 2.3.2.6 ใช้คุณคอลัมน์ Chromosorb 103 แทน ดังนี้

#### 2.3.2.1 ศึกษาอัตราเร็วที่เหมาะสมของแก๊สพ่า (Carrier gas)

ทำการทดลองทำนองเดียวกับการทดลองที่ 2.3.2.1 โดยเตรียมสารมาตรฐานไตรเมทธิลเอนีนไฮโดรคลอไรด์เข้มข้น  $1.4 \times 10^{-1}$  มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตร ที่เกือบจะมาจากสารละลายน้ำมาตรฐานในข้อ 2.3.1 ใช้อัตราเร็วของแก๊สพ่า 15, 20, 25, 30, 40 และ 50 มิลลิลิตรต่อนาที ใช้สภาวะการทดลองดังแสดงในตารางที่ 5

## ตารางที่ 5 สภาวะการทดลองเพื่อศึกษาอัตราเร็วแก๊สพารีเมเนะสมเมื่อใช้คอลัมน์

Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมช

แก๊สโคลโนมาโทกราฟ	Shimadzu GC 8A ต่อกับอินพิเกรเตอร์ C-R 6A
คอลัมน์	Chromatopac
อุณหภูมิ : คอลัมน์ : หัวฉีด / ตัวตรวจวัด	2.0น.X2.6 มน. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) คอลัมน์แก้ว บรรจุด้วย Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมช 140 องศาเซลเซียส ไอโซเทอร์มัล 230 องศาเซลเซียส
แก๊สพารีเมเนะ	แก๊สไนโตรเจนอัตราเร็ว 15, 20, 25, 30, 40 และ 50 มิลลิลิตรต่อนาที
ตัวตรวจวัด	ไฟลัม ไอออน ไนเชชัน
ปริมาตรตัวอย่าง	อัตราเร็วแก๊สไนโตรเจน : อากาศ 1: 10
สภาวะເຂດສປປ	40 มิลลิลิตรในไปต์สเซียนไสครอกไซด์ 3.25%
ปริมาตรที่ฉีด	ถ่าน้ำปรับอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที 2.0 มิลลิลิตร

### 2.3.3.2 ศึกษาอุณหภูมิที่เหมาะสมในการแยกและตรวจวัด

เตรียมสารมาตรฐาน ไออกซิเจนเม็น ไออกฤกตอไรค์ ไดเมธิล เออมีน และ โพรพิลเออมีน ไออกฤกตอไรค์ ความเข้มข้น  $1.4 \times 10^{-1}$  2.4 และ 6.3 มิลลิกรัม- ในไตรเจนคอลิตรตามลำดับ โดยเทือจากสารละลายมาตรฐานในข้อ 2.3.1 ทำการ ทดลองทำงานของเดียวกับการทดลองที่ 2.3.2.2 วรรคที่ 1 สภาวะการทดลองทำงานของเดียวดัง แสดงในตารางที่ 5 แต่ใช้อุณหภูมิคอลัมน์ 120-135 องศาเซลเซียสและ อุณหภูมิหัวฉีด/ ตัวตรวจวัดที่ 170 องศาเซลเซียสแทน วิเคราะห์อุณหภูมิลงทะเบ 3 ชั้น เปรียบเทียบ สัญญาณที่วัด ได้ที่อุณหภูมิต่าง ๆ

ศึกษาอุณหภูมิหัวฉีด/ตัวตรวจวัด โดยเตรียมสารมาตรฐาน ไออกซิเจนเม็น ไออกฤกตอไรค์ ไดเมธิลเออมีน และ โพรพิลเออมีน ไออกฤกตอไรค์ ที่ความเข้มข้น

$1 \times 10^{-1}$ , 1.8 และ  $4.7 \text{ มิลลิกรัม-ไนโตรเจนต่อลิตร }$  โดยเจือจากสารละลายน้ำตรฐานใน ข้อ 2.3.1 สถานการทดสอบดังแสดงในตาราง 5 ใช้อุณหภูมิกอเล้มน์ 120 องศาเซลเซียส (ซึ่งได้จากการทดสอบที่ 2.3.3.2 วรรคแรก) อุณหภูมิหัวปีก/ตัวตรวจวัด 170 ถึง 210 องศาเซลเซียส วิเคราะห์อุณหภูมิละ 3 ชั่ว

### 2.3.3.3 ศึกษาการตอบสนองเชิงเด่น การเตรียมกราฟมาตรฐานและค่าปีกจำภาค ตรวจวัด

ทำการทดสอบที่น้ำของเดียวกับข้อ 2.3.2.6

เตรียมสารมาตรฐานไตรเมチโลเอmine ไสโตรคลอไรด์ ไคเมธิโลเอmine

ความเข้มข้น  $1.4 \times 10^{-2}$  ถึง  $1.4 \times 10^2$  และ  $3.1 \times 10^{-1}$  ถึง  $3.0 \times 10^2 \text{ มิลลิกรัม-ไนโตรเจนต่อ }$  ลิตร ไพรพิโลเอmine ไสโตรคลอไรด์ 6.3 มิลลิกรัม-ไนโตรเจนต่อลิตร โดยเจือจากสารละลายน้ำตรฐานในข้อ 2.3.1 ใช้สถานะจากข้อ 2.3.3.2

ในการเตรียมกราฟมาตรฐาน เตรียมสารละลายน้ำตรฐานให้มีความเข้มข้นดังนี้ ไตรเมチโลเอmine ไสโตรคลอไรด์เข้มข้น 0.14, 0.68, 1.38, 6.88, 13.75 และ 68.75 มิลลิกรัม-ไนโตรเจน ต่อลิตร ในไปต์สเตรียม ไสครอกไซด์ 3.25% ปริมาตร 40 มิลลิลิตร ไคเมธิโลเอmine 5, 10, 25, 50 และ 100 มิลลิกรัม - ไนโตรเจน ต่อลิตร ในไปต์สเตรียม ไสครอกไซด์ 3.25% ปริมาตร 40 มิลลิลิตร และใช้ไพรพิโลเอmine ไสโตรคลอไรด์เข้มข้น 6.3 มิลลิกรัม-ไนโตรเจน ต่อลิตร ในไปต์สเตรียม ไสครอกไซด์ 3.25 % ปริมาตร 40 มิลลิลิตร ทำการทดสอบที่น้ำของเดียวกับข้อ 2.3.2.6

2.3.4 ศึกษาการแยกสารมาตรฐานบนเฟสอยู่กับที่ที่เตรียมขึ้นเองในห้องปฏิบัติการ ในการทดสอบนี้ได้เตรียมเฟสอยู่กับที่ชนิดคิลิคิวดิฟส์ 4 ชนิด เคลือบเองในห้องปฏิบัติการ โดยวิธีระเหย รายละเอียดวิธีการเคลือบได้แสดงไว้ในภาคผนวก บรรจุ เฟสอยู่กับที่ลงในคอลัมน์แก้วขนาด 2.0 ม. X 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) นำมาศึกษาความสามารถในการแยกสารมาตรฐาน เฟสอยู่กับที่ทั้ง 4 ชนิดได้แก่

5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช

10% Carbowax 20 M / 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช

5% Carbowax 20 M / 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช  
และ 2% Carbowax 20 M / 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช  
เตรียมสารละลายน้ำมีน้ำมันหอมระเหย เช่น ไอโซโอลีฟิล และ โพรพิล  
เอทิล ไอโซโอลีฟิล ความเข้มข้นต่าง ๆ โดยจืดจากสารละลายน้ำมันหอมระเหย ในข้อ<sup>2.3.1</sup> ในสารละลายน้ำมันหอมระเหย นำขวดสารละลายน้ำมันหอมระเหยที่ปิดด้วย  
ขุกยางและฝาอ่อนนุ่มเนียนยืดหยุ่น แข็งในอ่างน้ำปรับอุณหภูมิที่ 60 องศาเซลเซียส นาน 20  
นาที นิด ออกจากอ่างน้ำแล้วนำไปรับอุณหภูมิที่ 60 องศาเซลเซียส นาน 20  
นาที แล้วนำไปใช้ได้

ตารางที่ 6 แสดงสภาวะการทดลองเมื่อใช้ 5% KOH บน Chromosorb W

ขนาด 80 / 100 เมชเป็นเฟสอยู่กับที่

แก๊ส โคลามาโทกราฟ	Shimadzu GC 8A ต่อกับอินพิเกรเตอร์ C-R6A Chromatopac
คอลัมน์	2.0 ม. × 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) คอลัมน์แก้ว บรรจุด้วย 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80 / 100 เมช
อุณหภูมิ : คอลัมน์ : หัวนีด / ตัวตรวจวัด	85 องศาเซลเซียส ไอโซเทอร์มัล 140 องศาเซลเซียส
แก๊สพา	แก๊สไนโตรเจนอัตราเร็ว 20 มิลลิลิตรต่อนาที
ตัวตรวจวัด	เพลน ไออ่อน ไนเชร์ช
ไตรเมธิโลเอmine ไฮโครคลิริค	อัตราเร็วแก๊สไนโตรเจน : อากาศ เท่ากับ 1: 10 $6.8 \times 10^{-3}$ , $1.4 \times 10^{-2}$ , $3.4 \times 10^{-2}$ มิลลิกรัม- ไนโตรเจน ต่อเดciliter
ไฮเมธิโลเอmine	$7.7 \times 10^{-1}$ , 1.9, 3.8 และ $1.2 \times 10$ มิลลิกรัม- ไนโตรเจน ต่อเดciliter
ปริมาตรตัวอย่าง สภาวะเดดสเปช	40 มิลลิลิตร ในไปตัสเซียน ไฮดรอกไซด์ 3.25% อ่างน้ำปรับอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที
ปริมาตรที่นีด	2.0 มิลลิลิตร

ตารางที่ 7 แสดงสภาวะการทดลองเมื่อใช้ 10% Carbowax 20 M / 5% KOH

บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่

แก๊สโคลามาโทกราฟ	Shimadzu GC 8A ต่อ กับ อินพิเกรเตอร์ C-R6A Chromatopac
คอลัมน์	2.0 ม. × 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) คอลัมน์แก้ว บรรจุด้วย 10% Carbowax 20M / 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช
อุณหภูมิ : คอลัมน์ : หัวนีด / ตัวตรวจวัด	70 องศาเซลเซียส ไอโซเทอร์มัล 180 องศาเซลเซียส
แก๊สพา	แก๊สไนโตรเจน อัตราเร็ว 20 มิลลิลิตรต่อนาที
ตัวตรวจวัด	เพลนไออกอน ไนเชชัน
ไครเมซิลเอมีน ไฮโดรคลอไรด์	อัตราเร็วแก๊สไนโตรเจน : อากาศ 1 : 10 $1.6 \times 10^{-1}$ และ $9.6 \times 10^{-2}$ มิลลิกรัม-ในไตรเจน ต่อลิตร
ไดเมซิลเอมีน	1.2 มิลลิกรัม-ในไตรเจน ต่อลิตร
ปริมาตรตัวอย่าง	20 มิลลิลิตรในไปตัสเซียน ไฮดรอกไซด์ 32.5%
สภาวะເຮັດສເປ່ງ	อ่างน้ำปรับอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที
ปริมาตรที่ฉีด	2.0 มิลลิลิตร

สภาวะการทดลองเมื่อใช้ 5% Carbowax 20 M / 5% KOH บน Chromosorb W  
ขนาด 80/100 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่ ใช้สภาวะดังแสดงในตารางที่ 6 เตรียมสารละลาย  
มาตรฐานไครเมซิลเอมีน ไฮโดรคลอไรด์เข้มข้น 6.8, 1.4 และ 3.4 มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตร  
ไดเมซิลเอมีนเข้มข้น 1.8 มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตร และ โพรพิลเอมีน ไฮโดรคลอไรด์เข้มข้น 0.6 มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตร

เมื่อใช้ 2% Carbowax 20 M / 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช  
เป็นเฟสอยู่กับที่ ใช้สภาวะการทดลองดังแสดงในตารางที่ 8

ตารางที่ 8 แสดงสภาวะการทดลองเมื่อใช้ 2% Carbowax 20 M/ 5% KOH  
บน Chromosorb W ขนาด 80/ 100 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่

แก๊สโคนนาโทกราฟ	Shimadzu GC 8A ต่อ กับ อินพิเกรเตอร์ C-R6A
คอลัมน์	Chromatopac 2.0 ม. × 2.6 มม. (เต็มผ่าศูนย์กลางภายใน) คอลัมน์แก้ว บรรจุด้วย 2% Carbowax 20 M/ 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80 /100 เมช
อุณหภูมิ : คอลัมน์ : หัวนีค / ตัวตรวจวัด	60 องศาเซลเซียส ไอโซเทอร์มัล 110 องศาเซลเซียส
แก๊สพา	แก๊สไนโตรเจนยัตราชีวะ 20 มิลลิลิตรต่อนาที
ตัวตรวจวัด	เฟลมไออ่อนในเชื้อน
ไตรเมチโลเม็นไซโตรคลอไรด์	อัตราเร็วแก๊สไนโตรเจน : อากาศ 1 : 10 $6.8 \times 10^{-2}$ , $1.4 \times 10^{-1}$ , 1 มิลลิกรัม-ในไตรเจน ต่อสิบตร
ไคเมธิโลเม็น โพรพิโลเม็นไซโตรคลอไรด์	$5 \times 10^{-1}$ และ 1 มิลลิกรัม-ในไตรเจน ต่อสิบตร 1.3 มิลลิกรัม-ในไตรเจน ต่อสิบตร
ปริมาตรตัวอย่าง	40 มิลลิลิตรในไปตัสเซียนไซโรกไซด์ 3.25%
สภาวะເຂດສະເໜີ	อ่างน้ำปรับอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที
ปริมาตรที่ฉีด	2.0 มิลลิลิตร

### 2.3.5 ศึกษาปริมาณ ไดเมชิลเอมีนและ ไตรเมชิลเอมีนที่เกิดขึ้น ในตัวอย่าง ในส่วนส่วนที่แตกต่างกัน

ทำการทดลองติดตามปริมาณ ไดเมชิลเอมีนและ ไตรเมชิลเอมีนในปลา เมื่อเก็บรักษาที่ 2 ส่วนต่างกัน ปลาที่ใช้ในการทดลองเป็นปลาสามีดี้ซ์จากตลาดสดเนื่องจากไม่สามารถทราบได้ว่าปลาที่ซื้อมานั้นจะได้จริงตั้งแต่เมื่อไร จึงกำหนดให้วันที่ซื้อมาวันแรกเป็นวันที่ศูนย์ เตรียมตัวอย่างปลาโดยแยกเนื้อส่วนที่รับประทานได้ นำมาหั่นเป็นชิ้นเล็กๆ ชั้นน้ำหนักบรรจุลงในขวด ขวดละ 20 กรัม เติมน้ำกลั่น 20 มิลลิลิตร จำนวน 51 ขวด แบ่งตัวอย่างออกเป็น 3 ชุด ชุดที่หนึ่งและสอง ชุดละ 24 ขวด ชุดที่หนึ่งเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง ชุดที่สองเก็บรักษาในตู้เย็นอุณหภูมิ 4 - 10 องศาเซลเซียส เมื่อจะวิเคราะห์ปิดจุกยางเย็บฝ่าลูมิเนี่ยน ทำการทดลองและใช้ส่วนของการทดลองเดียว กัน กันกับข้อ 2.3.2.6 เพื่อติดตามปริมาณ ไดเมชิลเอมีนและ ไตรเมชิลเอมีนในตัวอย่าง ทั้ง 2 ชุด เป็นเวลานาน 16 วัน โดยฉีดวันเริ่นวัน ข้อมูลของวันแรกเก็บข้อมูลจากตัวอย่างชุดที่สามซึ่งมี 3 ขวด เป็นตัวอย่างเดียวกับวันที่ซื้อมาจากการหลังจากเตรียมตัวอย่างเสร็จ

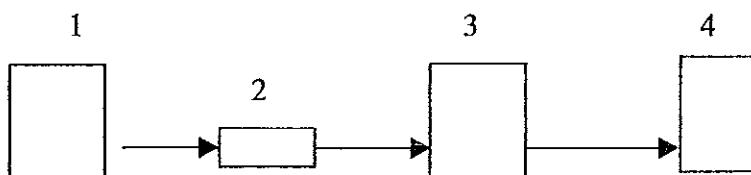
### 2.3.6 ศึกษาปริมาณ ไดเมชิลเอมีนและ ไตรเมชิลเอมีนในตัวอย่างอาหารทะเลสดและอาหารทะเลแช่แข็ง

เตรียมตัวอย่างปลาสด ปลาแซ่บแจ่ว ถุง ปลาหมึก หั่นเป็นชิ้นเล็กๆ ชั้นตัวอย่างบรรจุลงในขวด ขวดละ 20 กรัม พร้อมบันทึกน้ำหนัก เติมน้ำกลั่น 20 มิลลิลิตร ปิดจุกยางและฝ่าลูมิเนี่ยนเย็บแน่น แข็งขวดในอ่างน้ำร้อนปรับอุณหภูมิ ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสนาน 20 นาที ฉีดไอจากบริเวณแยกสเปชปริมาตร 2 มิลลิลิตร เข้าเครื่องแก๊ส โคมไฟกราฟ เพื่อศึกษาปริมาณ ไดเมชิลเอมีนและ ไตรเมชิลเอมีนในตัวอย่าง โดยใช้ คอลัมน์วิเคราะห์ชนิด 4% Carbowax 20 M / 0.8 % KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมช และ Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมช ส่วนการทดลองจากข้อ 2.3.2.6 และ 2.3.3.3 ตามลำดับ และหาปริมาณเบสทั้งหมดที่ระเหยได้ ( Total Volatile Base : TVB ) เปรียบเทียบผลที่ได้

### 2.3.6 ศึกษาความเป็นไปได้ในการเตรียมตัวอย่างให้มีความเข้มข้นมากขึ้นด้วยหลอดบรรจุตัวดูดซับ (adsorbent tube)

เตรียมสารละลายน้ำตรฐาน ไดเมทิลเออมีน ไส้โครงคลอไรค์ ความเข้มข้น  $0.5$  และ  $1.3 \times 10^{-3}$  มิลลิกรัม-ใน โทรเจนต่อเดลิตร ต่อหลอดบรรจุตัวดูดซับ เข้ากับเครื่องปั๊มดังแสดงเป็นบล็อก โดยแบ่งในภาพประกอบที่ 2 ภายใต้หลอดบรรจุชิลิกาเจล 40 เป็นตัวดูดซับ (อธิบายวิธีเตรียมในภาคผนวก) เปิดเครื่องดูดอากาศให้ “ไอระเหยของสารละลายน้ำตรฐาน” หลังจากบรรจุตัวดูดซับ ด้วยอัตราเร็ว 25 มิลลิลิตรต่อนาที เป็นเวลา 16 นาที เมื่อครบเวลาที่กำหนดคงทิวบ์ออก ถ่ายชิลิกาเจลลงในขวด (vial) ในใหม่ ซึ่งภายในบรรจุ “ไส้โครง” 3.25 % 40 มิลลิลิตร รีบปิดปากขวดและฝ่าลูมิเนียมเย็บฝ่าให้แน่น แห้งขวดในอ่างน้ำร้อนปรับอุณหภูมิที่ อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที นี่คือจากบริเวณแยกสเปชเข้าเครื่องแก๊ส โคมากอทกราฟ

เตรียมตัวอย่างปลาทู และเอกสาระเนื้อปลาหันเป็นชิ้นเล็ก ๆ ปีดจูกยางและฝ่าอุลูมิเนียมเย็บแน่น ดำเนินการเช่นเดียวกับกับการเตรียมสารละลายน้ำตรฐานให้เข้มข้นขึ้นด้วยหลอดบรรจุตัวดูดซับ ใช้คอลัมน์วิเคราะห์ชนิด 4% Carbowax 20 M / 0.8 % KOH on Carbpak B ขนาด 60/80 เมช สถา华การทดลองทำงานเดียวกับข้อ 2.3.2.6



ภาพประกอบที่ 2 แสดงบล็อก โครงการ การเตรียมตัวอย่างให้มีความเข้มข้นเพิ่มขึ้น โดยใช้หลอดบรรจุตัวดูดซับ

- 1 ขวด ขวด (vial) ใส่สารละลายน้ำตรฐาน / ตัวอย่าง
- 2 ขวด หลอดบรรจุตัวดูดซับที่ตัดปลายออกทั้ง 2 ด้าน

3 แทน โกรตานิเตอร์

4 แทน อุปกรณ์เก็บตัวอย่างอากาศ

### บทที่ 3

#### ผล

##### 3.1 ความเข้มข้นของสารละลายน้ำตราชูน

จากการเตรียมสารละลายน้ำตราชิลเอเม็น โพรพิลเอเม็น และไดเมชิลเอเม็นตามวิธีในข้อ 2.3.1.1, 2.3.1.2 และ 2.3.1.3 และคำนวณปริมาณในโตรเจนที่เป็นองค์ประกอบของผลที่ได้นำมาคำนวณความเข้มข้นของสารละลายน้ำตราชูนและอินเทอร์นอลสแตนดาร์ดได้ผลดังแสดงในตารางที่ 9

ตารางที่ 9 แสดงความเข้มข้นของสารละลายน้ำตราชูน

สารน้ำตราชูน	% ในโตรเจน ที่เป็นองค์ประกอบ	ความเข้มข้น (มก.-ในโตรเจนต่อลิตร)
สารละลายน้ำตราชิลเอเม็น	0.1375	1,375
สารละลายน้ำตราชิลเอเม็น	0.1264	1,264
สารละลายน้ำตราชิลเอเม็น	12.0093	120,093

##### 3.2 ผลการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการแยกสารน้ำตราชูนเมื่อใช้เฟลอยู่กับที่ชนิด 4% Carbowax 20M/ 0.8% KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมช

###### 3.2.1 ผลการศึกษาอัตราเร็วที่เหมาะสมของแก๊สพา

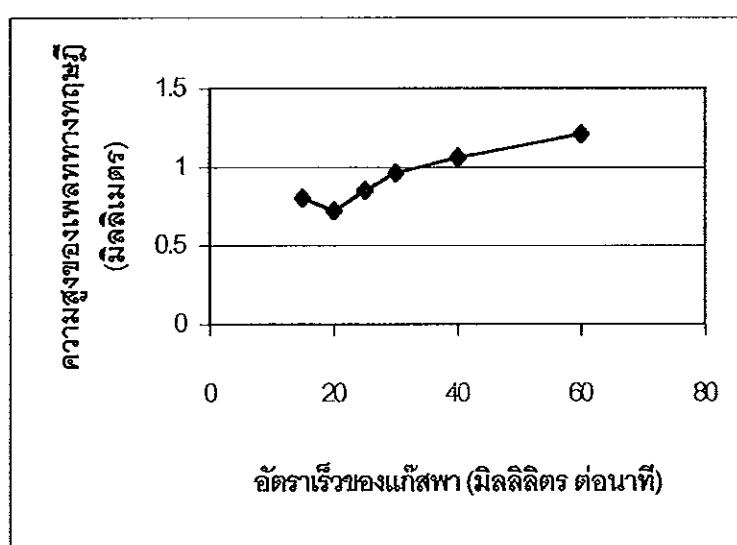
จากการทดลองข้อ 2.3.2.1 เมื่อนำความสูงและพื้นที่ให้พิกมาคำนวณหาค่าความกว้างของพิกที่ครึ่งหนึ่งของความสูง (bandwidth at half-height,  $W_{0.5}$ ) จำนวนเพลททางทฤษฎี (Theoretical plate number) และความสูงของเพลททางทฤษฎี (Height of theoretical plates) นำค่าความสูงของเพลททางทฤษฎีที่อัตราเร็วต่าง ๆ กันของแก๊สพา

มาเขียนกราฟแวนดีมเตอร์ จะหาอัตราเร็วของแก๊สพาระหว่าง 20 มิลลิลิตรต่อนาที ดังแสดงข้อมูลจากการคำนวณในตารางที่ 10 และแสดงกราฟแวนดีมเตอร์ในภาพประกอบที่ 3

ตารางที่ 10 แสดงอัตราเร็วของแก๊สพาระหว่างความสูงของเพลททางทฤษฎี

อัตราเร็วของแก๊สพาระหว่างแก๊สพาระหว่างเพลททางทฤษฎี (มิลลิลิตรต่อนาที)	ความสูงของเพลททางทฤษฎี (มิลลิเมตร)*
15	0.8
20	0.7
25	0.8
30	1.0
40	1.1
60	1.2

N=3, %RSD ไม่เกิน 5%



ภาพประกอบที่ 3 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราเร็วของแก๊สพากับความสูงของเพลททางทฤษฎีของไครเมซิลเอมีน

### 3.2.2 ผลการศึกษาอุณหภูมิที่เหมาะสมในการแยกและตรวจวัด

ทดลองแยกสารมาตราฐาน 3 ชนิด ใช้อัตราเริ่วของแก๊สพा 20 มิลลิลิตร ต่อน้ำที่อุณหภูมิการแยกที่ 60 – 85 องศาเซลเซียส ดังสภาวะการทดลองข้อ 2.3.2.2 พบว่า อุณหภูมิการแยกที่เหมาะสมที่สุดคือ 75 องศาเซลเซียส โดยมีรีเทนชันไทม์ (retention time) ของไคเมซิลเอมีน ไตรเมซิลเอมีน และ โพรพิลเอมีนเท่ากับ 4.7, 7.3 และ 16.7 นาที ตามลำดับ ค่าการแยก (resolution) ระหว่างไคเมซิลเอมีนและไตรเมซิลเอมีนเท่ากับ 3.45 แสดงผลในตารางที่ 11 และ 12 และแสดงограмมาโทแกรมในภาพประกอบที่ 4

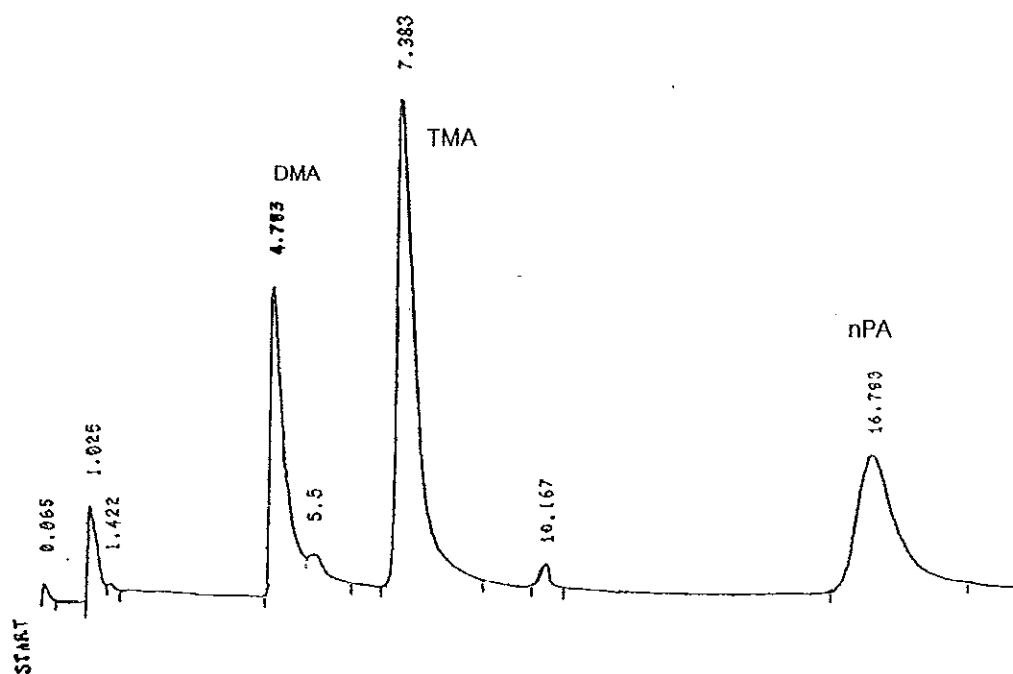
ตารางที่ 11 แสดงผลการแยกสารละลายนามาตราฐาน เมื่อใช้อุณหภูมิคอลัมน์ 60 – 85 องศาเซลเซียส

อุณหภูมิคอลัมน์	อัตราส่วนของพื้นที่ได้พิการระหว่างไคเมซิลเอมีน กับ โพรพิลเอมีน	อัตราส่วนของพื้นที่ได้พิการระหว่างไตรเมซิลเอมีน กับ โพรพิลเอมีน	ค่าการแยก	หมายเหตุ
60	0.35	1.75	3.83	-
70	0.38	1.55	3.77	-
75	0.36	1.34	3.45	-
80	0.31	1.72	3.20	เหลลิงพิก
85	0.27	1.64	2.98	เหลลิงพิก

จากการศึกษาอุณหภูมิตรวจวัดที่เหมาะสม ในช่วง 110 – 140 องศาเซลเซียส พบว่า อุณหภูมิ 110 องศาเซลเซียส เป็นอุณหภูมิตรวจวัดที่เหมาะสม เนื่องจากให้อัตราส่วนพื้นที่ได้พิการระหว่างไคเมซิลเอมีน กับ โพรพิลเอมีน และ ไตรเมซิลเอมีน กับ โพรพิลเอมีน สูงที่สุด ดังผลการทดลองในตารางที่ 12

ตารางที่ 12 แสดงอัตราส่วนของพื้นที่พิกระหว่าง ไดเมธิลเออเมิน และ ไตรเมธิลเออเมินกับ โพรพิลเออเมินที่อุณหภูมิตรวจวัด 110 – 140 องศาเซลเซียส

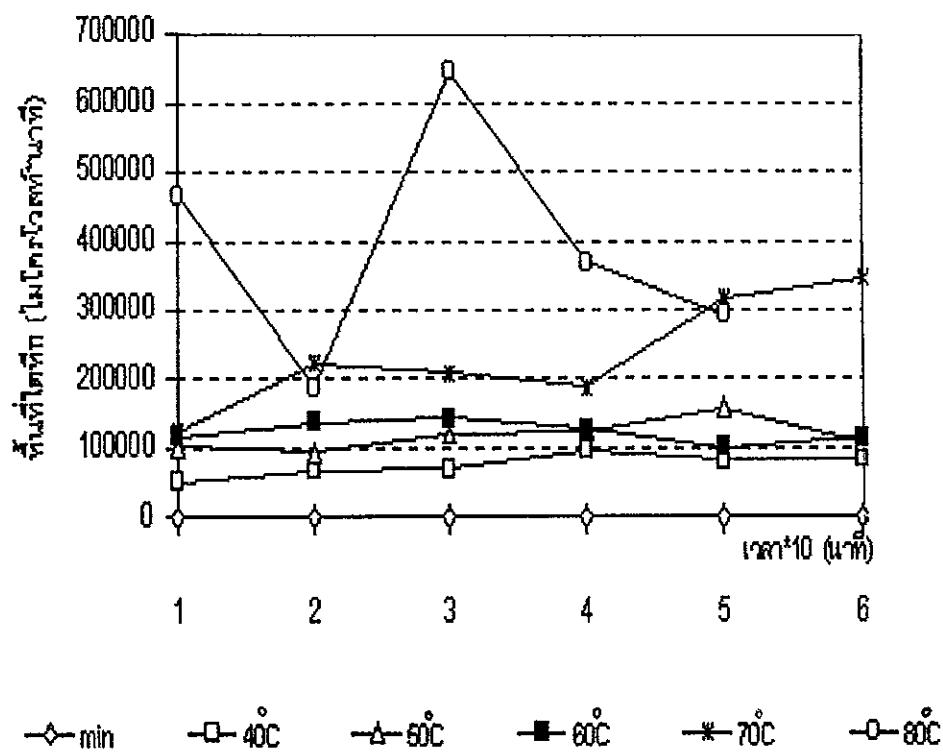
อุณหภูมิตรวจวัด	อัตราส่วนพื้นที่ให้พิกระหว่าง ไดเมธิลเออเมินกับโพรพิลเออเมิน	อัตราส่วนพื้นที่ให้พิกระหว่าง ไตรเมธิลเออเมินกับโพรพิลเออเมิน
110	0.78	1.75
120	0.70	1.54
130	0.76	1.15
140	เบสไลน์ไม่เรียบ	



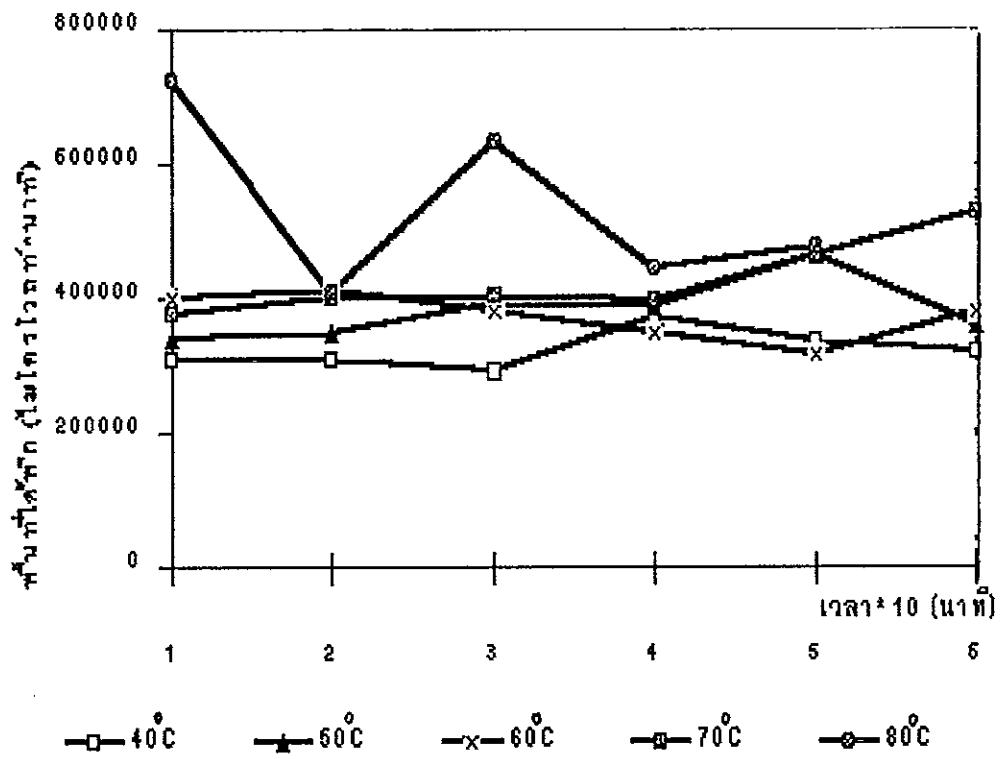
ภาพประกอบที่ 4 chromatogram ของสารมาตรฐาน ไดเมธิลเออเมิน ไตรเมธิลเออเมินและ โพรพิลเออเมิน เมื่อยแยกด้วยคอลัมน์ 2 ม. X 2.6 มม. ( เส้นผ่าศูนย์กลาง กายใน) 4% Carbowax 20M / 0.8% KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมช

### 3.2.3 ผลการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการเตรียมเยดสเปช

จากสภาวะการทดลองข้อ 2.3.2.3 พบร่วมกันผลที่ได้มาเขียนกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิและพื้นที่ให้พิก อุณหภูมิและเวลาที่เหมาะสมที่สุดในการเตรียมเยดสเปช คือ 60 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที ดังแสดงในภาพประกอบที่ 5 และ 6



ภาพประกอบที่ 5 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ให้พิกไตรเมทธิลเออมีนในเยดสเปชที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ

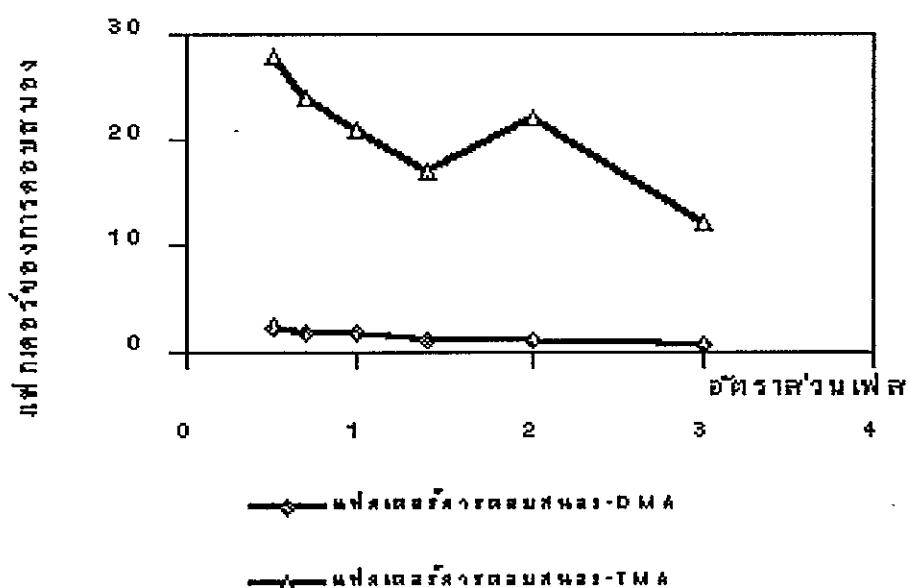


ภาพประกอบที่ 6 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ได้พิคไคเมธิลเอมีนในเขตสเปรย์  
ที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ

### 3.2.4 ผลการศึกษาปริมาตรตัวอย่างที่เหมาะสม

จากการทดลองศึกษาปริมาตรตัวอย่างที่เหมาะสมตามสภาวะข้อ 2.3.2.4

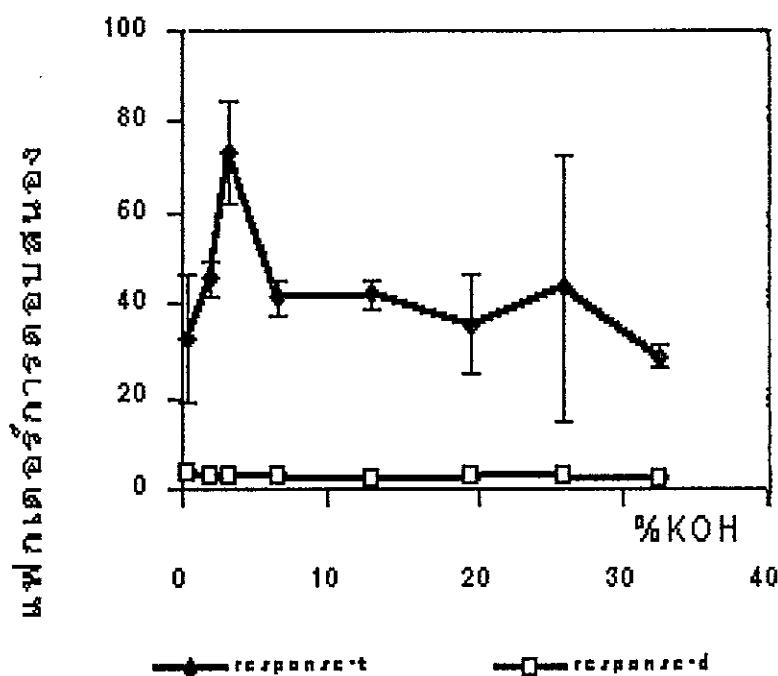
นำข้อมูลที่ได้มาคำนวณแฟกเตอร์การตอบสนองที่อัตราส่วนเฟสต่าง ๆ กัน ในขณะที่ใช้สารมาตรฐานที่มีมวลสารคงที่ค่าหนึ่ง เป็นกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนเฟสกับแฟกเตอร์การตอบสนอง โดยให้แกน x แทนอัตราส่วนเฟส และแกน y แทนแฟกเตอร์การตอบสนอง พบร่วมอัตราส่วนเฟสที่เหมาะสมคือ 0.5 คือต้องใช้ปริมาตรตัวอย่างเท่ากับ 40 มิลลิลิตร ในขวดบรรจุ (vial) ขนาด 60 มิลลิลิตร เมื่อจากที่อัตราส่วนเฟสค่านี้จะให้แฟกเตอร์การตอบสนองสูงที่สุด ดังแสดงในภาพประกอบที่ 7



ภาพประกอบที่ 7 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนเฟสกับแฟกเตอร์การตอบสนอง

### 3.2.5 ผลการศึกษาสัดส่วนของโพตัลสเซี่ยมไอกрокอไชด์ที่เหมาะสม

จากการทดลองตามสภาวะข้อ 2.3.2.5 เมื่อทดลองใช้โพตัลสเซี่ยมไอกрокอไชด์ สัดส่วนต่าง ๆ กัน นำผลที่ได้มาคำนวณफอกเทอร์การตอบสนอง เรียนกราฟแสดง ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของโพตัลสเซี่ยมไอกрокอไชด์กับแฟกเตอร์การตอบสนองพบว่า ใช้โพตัลสเซี่ยมไอกрокอไชด์ 3.25 % จะให้แฟกเตอร์ของสัญญาณคีที่สูด ดัง แสดงผลการทดลองในภาพประกอบที่ 8



ภาพประกอบที่ 8 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของโพตัลสเซี่ยมไอกрокอไชด์ กับแฟกเตอร์การตอบสนอง

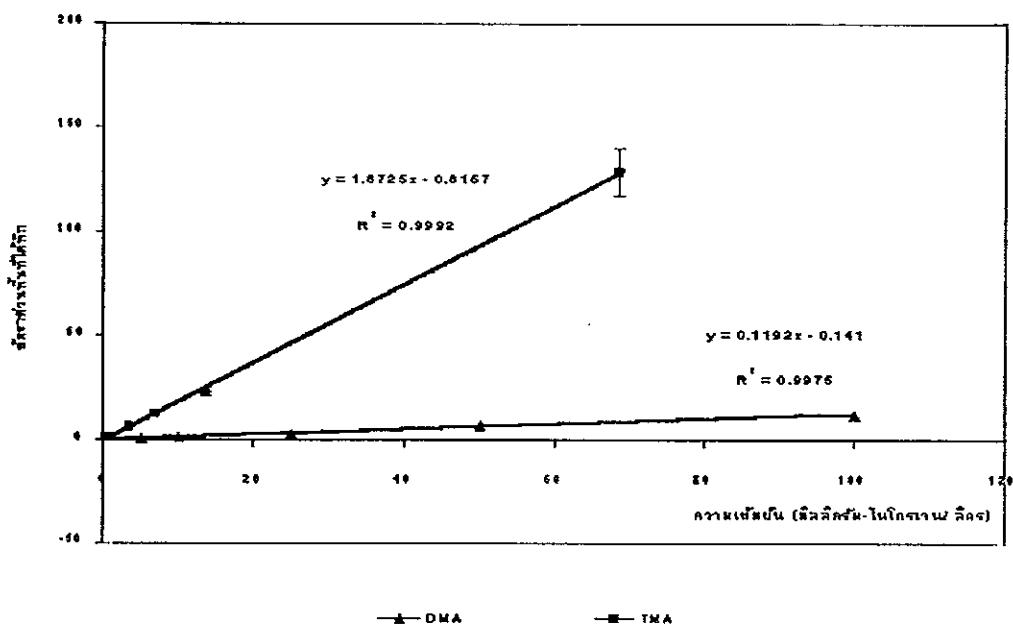
### 3.2.6 ผลการศึกษาการตอบสนองเชิงเส้น กรณามาตรฐาน และค่าใช้จ่ายในการตรวจวัด

จากการทดลองตามสภาวะข้อ 2.3.2.6 พบว่าเมื่อนำอัตราส่วนพื้นที่ให้พิกระหว่างสารมาตรฐานกับโพร์พิลเออมีนมาเขียนกราฟแสดงความสัมพันธ์ โดยให้แกน x แทนค่าของความเข้มข้นของสารมาตรฐาน และแกน y แทนอัตราส่วนพื้นที่ให้พิก จะได้กราฟเส้นตรงที่มีความสัมพันธ์ตามสมการ  $y = mx + b$  ดังแสดงในตารางที่ 13 แสดงให้เห็นว่า ไดเมชิลเออมีนให้การตอบสนองเชิงเส้น ในช่วงความเข้มข้น  $3 \times 10^{-1}$  ถึง  $3 \times 10^2$  มิลลิกรัม-ในโทรเรนตอลิตร และไตรเมชิลเออมีนให้การตอบสนองเชิงเส้นในช่วงความเข้มข้น  $1.4 \times 10^{-2}$  ถึง  $1.4 \times 10^2$  มิลลิกรัม-ในโทรเรนตอลิตร

ตารางที่ 13 แสดงสมการความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นกับสัญญาณตอบสนอง  
สัมพันธ์ของไดเมชิลเออมีนต่อโพร์พิลเออมีน และไตรเมชิลเออมีนต่อโพร์พิลเออมีน

สารมาตรฐาน	สมการความสัมพันธ์	สัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์
ไดเมชิลเออมีน	$y = 0.091x - 0.0402$	1.0000
ไตรเมชิลเออมีน	$y = 1.0967x + 1.7251$	0.9984

จากการตอบสนองเชิงเส้นดังกล่าว เตรียมกราฟมาตรฐานที่ความเข้มข้นที่กำหนดโดยเขียนกราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารมาตรฐานกับอัตราส่วนของพื้นที่ให้พิก จะได้กราฟมาตรฐานของไดเมชิลเออมีนและไตรเมชิลเออมีนดังแสดงในภาพประกอบที่ 9



ภาพประกอบที่ 9 กราฟมาตรฐานของ (ก) ไดเมชิลเอมีน และ (ข) ไตรเมชิลเอมีน

เมื่อนำความเข้มข้นของสารมาตรฐานแต่ละชนิดและความเบี่ยงเบนมาตรฐานที่แตกต่างความเข้มข้นมาเขียนกราฟความสัมพันธ์ โดยให้แกน x แทนความเข้มข้นของสารมาตรฐาน แกน y แทนความเบี่ยงเบนมาตรฐาน จะได้สมการความสัมพันธ์เป็นเส้นตรง จากสมการดังกล่าวเมื่อแทนค่า x เป็น 0 จะคำนวณหาค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน เมื่อ  $x = 0$  ( $s_0$ ) และค่าปีดจำกัดการตรวจวัดได้ ดังแสดงในตารางที่ 14

ตารางที่ 14 แสดงค่า  $s_0$  และค่าปีคจำกัดการตรวจวัดของไดเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีน

สารมาตรฐาน	สมการความสัมพันธ์ระหว่าง ความเข้มข้นกับความเบี่ยงเบนมาตรฐาน	$s_0$	ค่าปีคจำกัดการ ตรวจวัด
ไดเมชิลเอมีน	$y = 0.0085x - 0.0581, r^2 = 0.9965$	0.0581	0.17
ไตรเมชิลเอมีน	$y = 0.0624x + 0.0546, r^2 = 0.9994$	0.0546	0.16

3.3 ผลการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการแยกสารมาตรฐานเมื่อใช้เฟสอยู่กับที่ชนิด Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมช

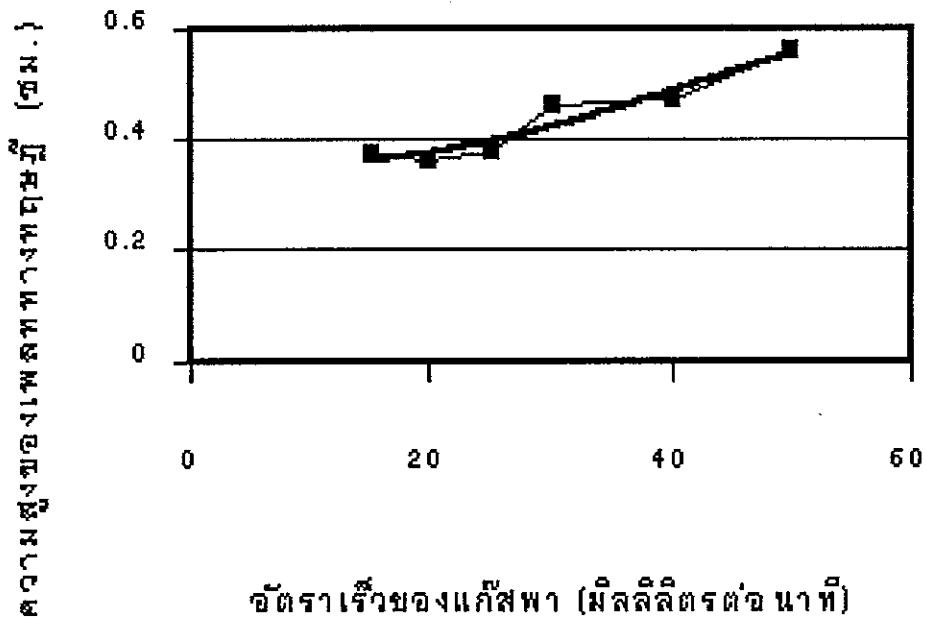
#### 3.3.1 ผลการศึกษาอัตราเร็วแก๊สพາที่เหมาะสม

จากการทดลอง ข้อ 2.3.3.1 พบร้าอัตราเร็วแก๊สพາที่เหมาะสมสำหรับเฟสอยู่กับที่ชนิด Chromosorb 103 80/100 เมช เท่ากับ 20 มิลลิลิตรต่อนาที ดังแสดงผลในตารางที่ 15 และกราฟแวนคีมเตอร์ในภาพประกอบที่ 10

ตารางที่ 15 แสดงอัตราเร็วของแก๊สพາและความสูงของเพลททางทฤษฎี

อัตราเร็วของแก๊สพາ (มิลลิลิตรต่อนาที)	ความสูงของเพลททางทฤษฎี (เซนติเมตร)*
15	0.37
20	0.36
25	0.38
30	0.46
40	0.47
50	0.56

\*n=3 , %RSD ไม่เกิน 5%



ภาพประกอบที่ 10 กราฟแวนเดมเตอร์ ของไตรเมธิลเออเมินเมื่อใช้ Chromosorb 103  
ขนาด 80/100 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่

### 3.3.1 ผลการศึกษาอุณหภูมิการแยกและตรวจวัดที่เหมาะสม

จากการทดลองข้อ 2.3.3.2 พบว่าอุณหภูมิการแยกไดเมธิลเออเมินและไตรเมธิลเออเมินที่เหมาะสมคือที่ 120 องศาเซลเซียส โดยมีลำดับการแยกลำดับที่ 1 2 และ 3 คือไดเมธิลเออเมิน ไตรเมธิลเออเมิน และ โพรพิลเออเมิน มีรีเทนชั่นใหม่ 7.8, 10.2, และ 23.3 นาที ตามลำดับ แสดงผลการทดลองที่ได้ในรูปอัตราส่วนของพื้นที่ได้พิกในตารางที่ 16

ตารางที่ 16 แสดงผลการแยกสารละลายน้ำตราชูนเมื่อใช้อุณหภูมิคอลัมน์ 120 - 135

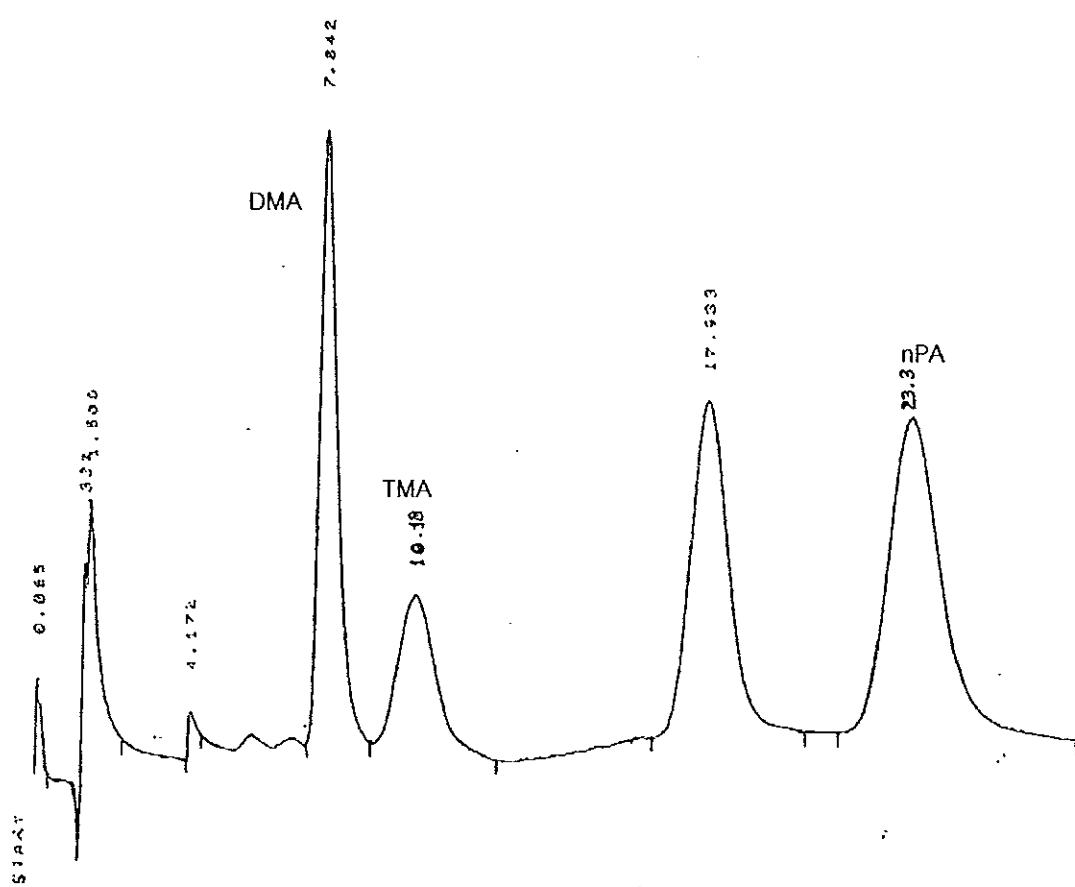
องค่าเซลเซียส

อุณหภูมิ คอลัมน์	อัตราส่วนของพื้นที่ ได้พิก (DMA/ nPA)	อัตราส่วนของพื้นที่ ได้พิก (TMA/ nPA)	ค่าการแยก	หมายเหตุ
120	0.22	0.54	1.34	-
125	0.18	0.30	1.29	เกลลิงพิก
130	0.17	0.34	1.19	-
135	0.32	0.22	1.39	เบสไลน์ไม่เรียบ

สำหรับอุณหภูมิตรวจวัดที่เหมาะสม จากการทดลองใช้อุณหภูมิตรวจวัดที่ 170 – 210 องค่าเซลเซียสได้ผลการทดลองดังแสดงในตารางที่ 17 สภาวะที่เหมาะสมคือ 120 / 170 องค่าเซลเซียส เนื่องจากให้อัตราส่วนของพื้นที่ได้พิกของไดเมชิลเอมีน / โพรพิลเอมีน และไตรเมチลเอมีน / โพรพิลเอมีน สูงที่สุด และแสดงโคลมาโทแกรมของสารตราชูน ในภาพประกอบที่ 11

ตารางที่ 17 แสดงผลอัตราส่วนพื้นที่ได้พิกเมื่อใช้อุณหภูมิตรวจวัด 170 – 210 องค่า  
เซลเซียส

อุณหภูมิคอลัมน์/อุณหภูมิตรวจ วัด (องค่าเซลเซียส)	อัตราส่วนพื้นที่ได้พิก (ไดเมชิลเอมีน / โพรพิลเอมีน)	อัตราส่วนพื้นที่ได้พิก (ไตรเมチลเอมีน / โพรพิลเอมีน)
120 / 170	0.22	0.54
120 / 180	0.21	0.40
120 / 190	0.17	0.34
120 / 200	0.17	0.28
120 / 210	0.14	0.33



ภาพประกอบที่ 11 แสดง โคมาโทแกรมของสารมาตรฐาน เมื่อแยกด้วย kolamn  
2 ม. X 2.6 มม.( เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) บรรจุ Chromosorb 103  
ขนาด 80/100 เมช เป็นฟล็อตอยู่กับที่

### 3.3.2 ผลการศึกษาการตอบสนองเชิงเส้น กราฟมาตรฐาน และค่าขีดจำกัดการตรวจวัด

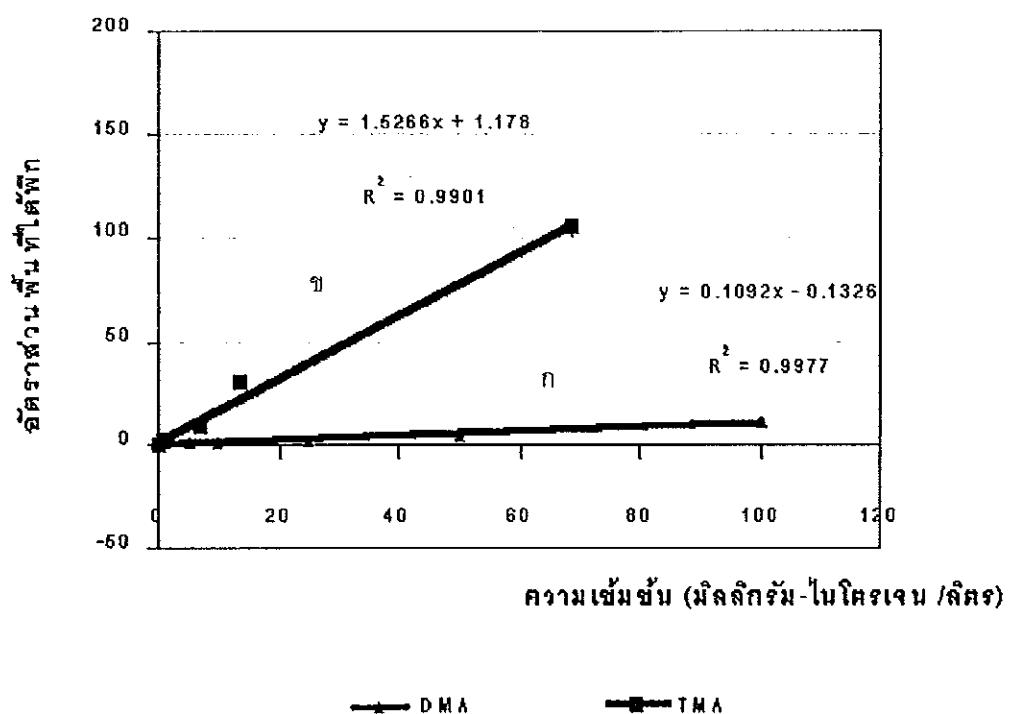
จากการทดลองตามสภาวะข้อ 2.3.3.3 พบร่วมกัน นำอัตราส่วนพื้นที่ได้พิก  
ระหว่างสารมาตรฐานกับโพธิพิลด์มีนามเขียนกราฟแสดงความสัมพันธ์ โดยให้แกน x  
แทนค่าของความเข้มข้นของสารมาตรฐาน และแกน y แทนอัตราส่วนพื้นที่ได้พิก  
จะได้กราฟเส้นตรงที่มีความสัมพันธ์ตามสมการ  $y = mx + b$  ดังแสดงในตารางที่ 18

แสดงให้เห็นว่า ไคเมชิลเอมีนให้การตอบสนองเชิงเส้น ในช่วงความเข้มข้น  $3 \times 10^{-1}$  ถึง  $3 \times 10^2$  มิลลิกรัม-ใน โทรเจนต่อลิตร และ ไตรเมชิลเอมีนให้การตอบสนองเชิงเส้นในช่วงความเข้มข้น  $1.4 \times 10^{-2}$  ถึง  $1.4 \times 10^2$  มิลลิกรัม-ใน โทรเจนต่อลิตร

ตารางที่ 18 ทดสอบสมการความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นกับสัญญาณตอบสนอง  
สัมพัทธ์ของไคเมชิลเอมีนต่อ โพรพิลเอมีน และ ไตรเมชิลเอมีนต่อ โพรพิล  
เอมีน

สารมาตรฐาน	สมการความสัมพันธ์	สัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์
ไคเมชิลเอมีน	$y = 0.1032 x + 0.0291$	0.9999
ไตรเมชิลเอมีน	$Y = 1.5312 x + 0.8456$	0.9996

จากการตอบสนองเชิงเส้นดังกล่าว เตรียมกราฟมาตรฐานที่ความเข้มข้นที่กำหนด โดยใช้โปรแกรมคำนวณความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารมาตรฐานกับอัตราส่วนของพื้นที่ใต้พิก ดังแสดงในภาพประกอบที่ 12



ภาพประกอบที่ 12 แสดงกราฟมาตรฐานของ (ก) ไคเมธิลเอmine และ (ข) ไตรเมธิลเอmine เมื่อใช้ Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมชเป็นเฟสอยู่กับที่

เมื่อนำความเพิ่มขึ้นของสารมาตรฐานแต่ละชนิดและความเบี่ยงเบนมาตรฐานที่แต่ละความเพิ่มขึ้นมาเขียนกราฟความสัมพันธ์ โดยให้แกน x แทนความเพิ่มขึ้นของสารมาตรฐาน แกน y แทนความเบี่ยงเบนมาตรฐาน จะได้สมการความสัมพันธ์เป็นเส้นตรง จากสมการดังกล่าวเมื่อแทนค่า x เป็น 0 จะคำนวณหาค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐานเมื่อ  $x = 0 (s_0)$  และค่าซึ่งจำกัดการตรวจวัดได้ ดังแสดงในตารางที่ 19

ตารางที่ 19 แสดงค่า  $s_0$  และค่าซึ่งจำกัดการตรวจวัดของ ไคเมธิลเอmine และ ไตรเมธิลเอmine

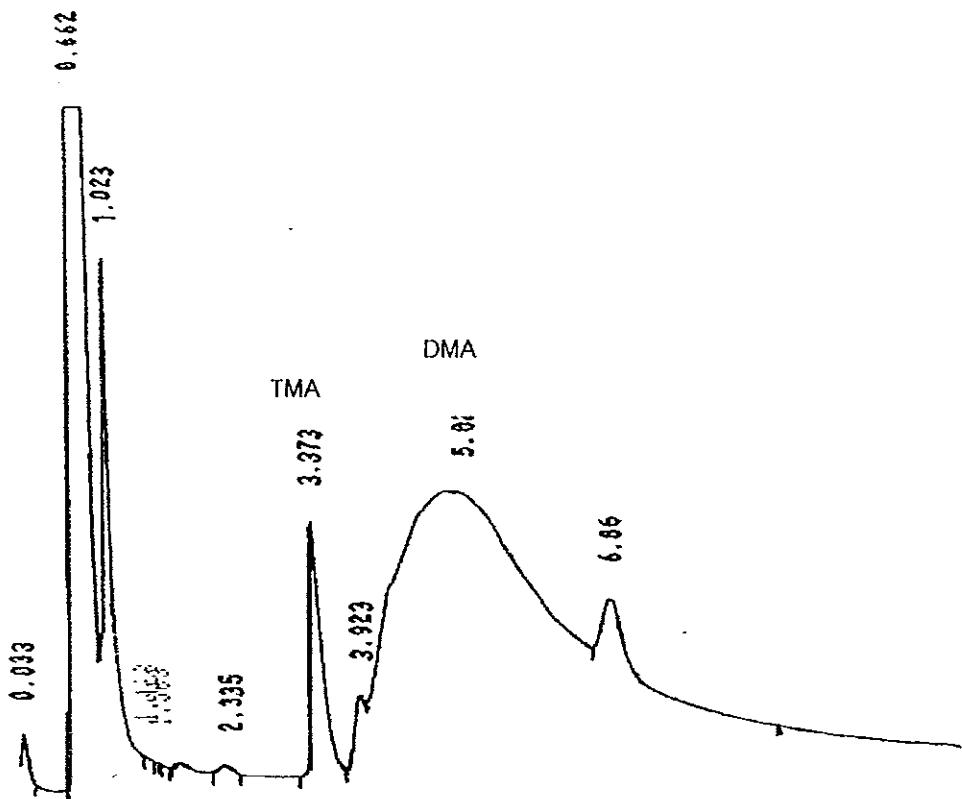
สารมาตรฐาน	สมการความสัมพันธ์ระหว่าง ความเพิ่มขึ้นกับความเบี่ยงเบนมาตรฐาน	$s_0$	ค่าซึ่งจำกัดการ ตรวจวัด
ไคเมธิลเอmine	$Y = 0.051x - 0.4995, r^2 = 0.9919$	0.4995	1.5
ไตรเมธิลเอmine	$Y = 0.3657x - 0.8047, r^2 = 0.997$	0.8047	2.4

### 3.4 ผลการแยกสารมาตรฐานด้วยเฟสออยู่กับที่ที่เตรียมเอง

#### 3.4.1 เฟสออยู่กับที่ 5% KOH on Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช ในคอลัมน์แก้ว

ยาว 2 ม. X 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน)

เมื่อทดลองแยก ไดเมธิลเออเมินและ ไตรเมธิลเออเมิน ไดผลดังแสดงในโปรแกรมในภาพประกอบที่ 13 ซึ่งเห็น ไดว่า เฟสออยู่กับที่ชนิดนี้ ไม่เหมาะสมที่จะนำมาใช้แยก ไดเมธิลเออเมินและ ไตรเมธิลเออเมิน แม้ว่าจะให้พิกไตรเมธิลเออเมินที่มีลักษณะสมมาตร แต่พิกไดเมธิลเออเมินที่ได้มีลักษณะเป็นพิกกว้าง (broad peak) และ ไม่ให้สัญญาณของ ไพรพิลเออเมิน



ภาพประกอบที่ 13 โปรแกรมในกราฟของ ไดเมธิลเออเมิน ไตรเมธิลเออเมินและ ไพรพิลเออเมิน

เมื่อใช้เฟสออยู่กับที่ 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช ในคอลัมน์

แก้วยาว 2 ม. X 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน)

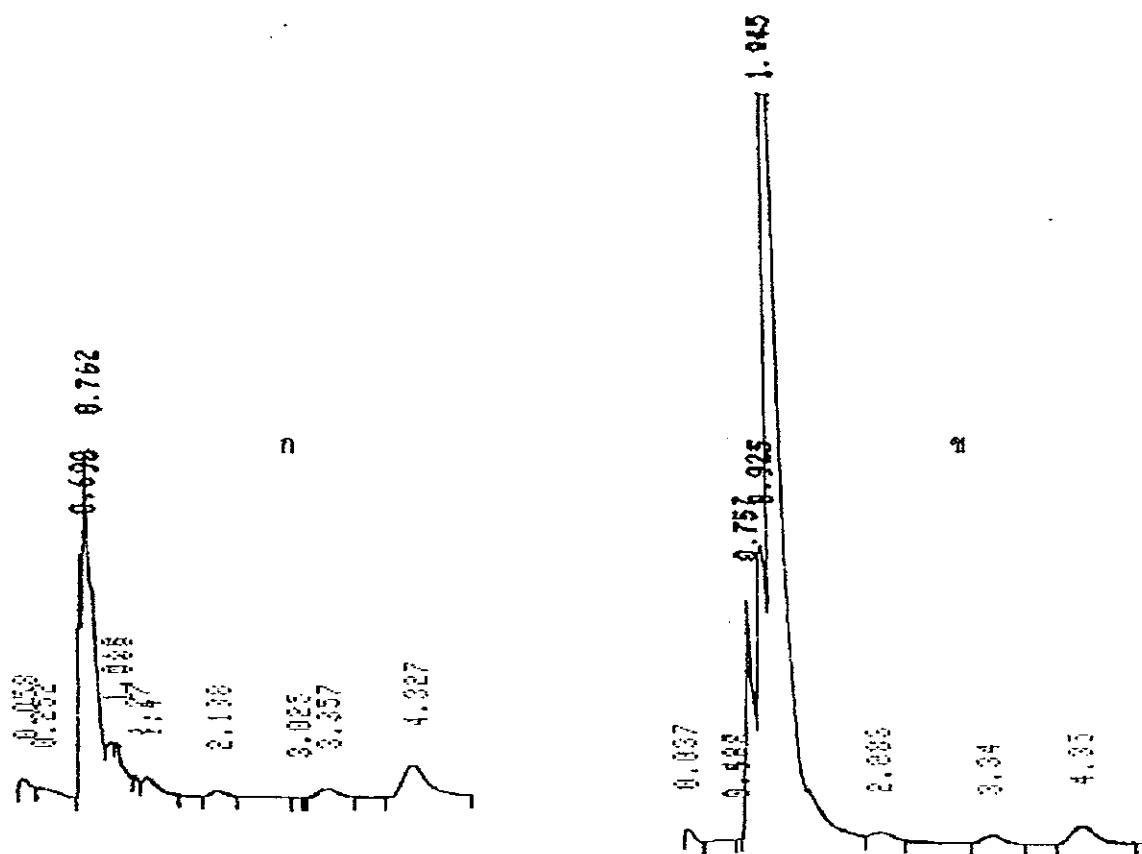
### 3.4.1 เฟสอยู่กับที่ 5% KOH / 10% Carbowax 20M บน Chromosorb W

5% KOH / 5% Carbowax 20M บน Chromosorb W และ 5% KOH / 2%

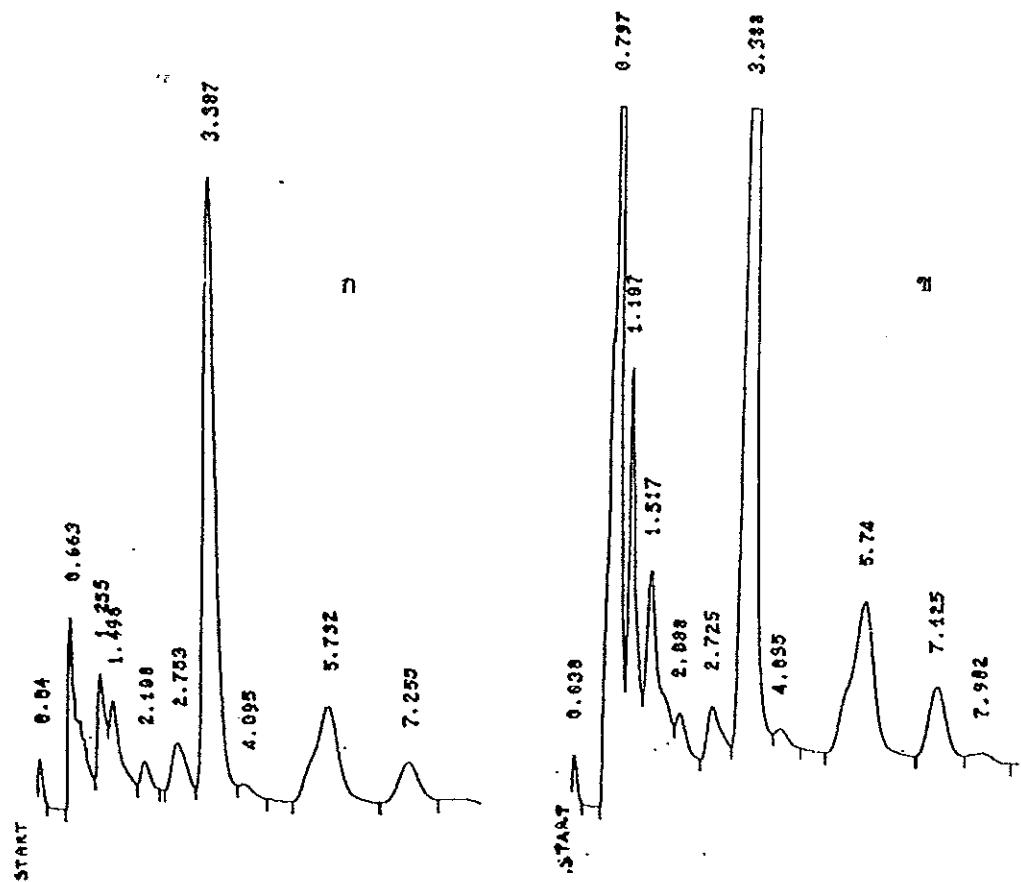
Carbowax 20M บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช ในคอลัมน์แก้วยาว 2 ม.

$\times 2.6$  มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน)

จากการใช้เฟสอยู่กับที่ทั้งสามชนิดแยกสารมาตรฐาน พบร่วมเฟสอยู่กับที่ทั้งสามชนิดนี้ไม่เห็นจะ เนื่องจากไม่สามารถแยกได้เมธิลเออเมินและไตรเมธิลเออเมินออกจากกัน อย่างสมบูรณ์ มีค่าการแยกต่ำมาก และให้พิกเร็วเกินไปดังแสดงในภาพประกอบที่ 14 15 และ 16



ภาพประกอบที่ 14 โครงนาโนแกรมของไตรเมธิลเออเมิน ไตรเมธิลเออเมินและโพรพิลเออเมินเมื่อใช้เฟสอยู่กับที่ 5% KOH / 10% Carbowax 20M on Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช ในคอลัมน์แก้วยาว 2 ม.  $\times 2.6$  มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) (ก) 3.25% KOH  
(ก) สารมาตรฐานใน 3.25 %KOH

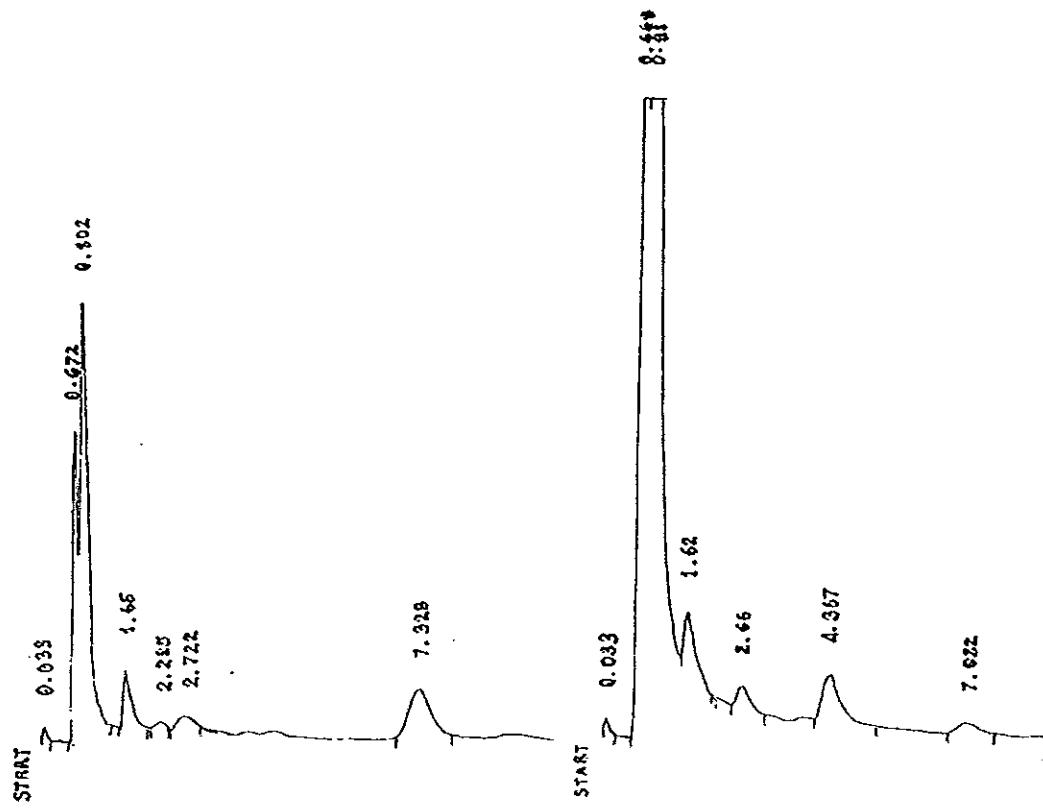


ภาพประจักษณ์ที่ 15 โปรแกรมแกนของไดซิลโอลเอmine ไตรเมซิลเอmine และโพรพิลเอmine

เมื่อใช้เฟสอยู่กับที่ 5% KOH / 5% Carbowax 20M on Chromosorb W ขนาด

80/100 เมช ใน columne แก้วยาว 2 ม. × 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน)

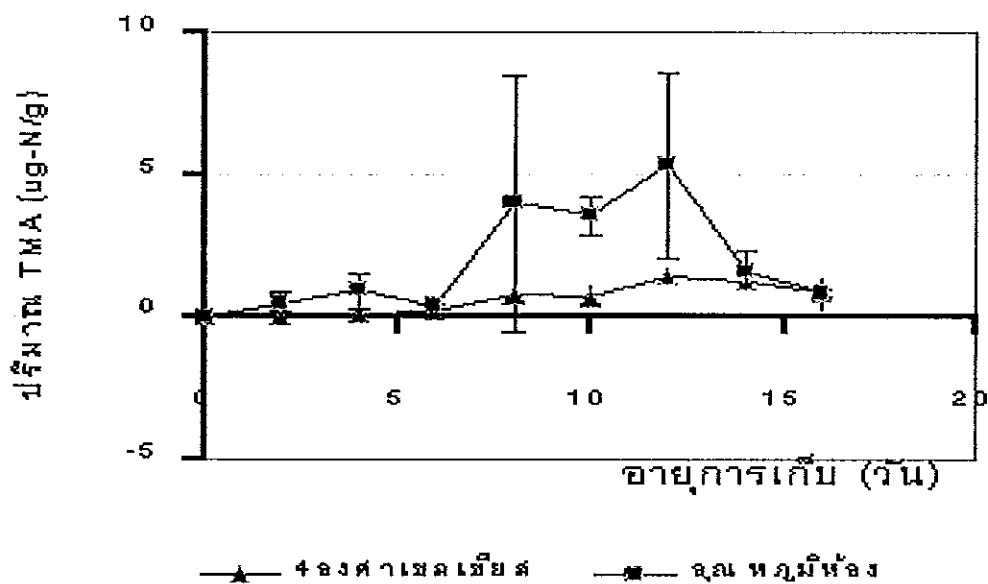
(ก) 3.25 %KOH และ (ข) สารมาตรฐานใน 3.25 %KOH



ภาพประกอนที่ 16 โคมาโทแกรมของ ไดเมชิลเอโนน ไตรเมชิลเอโนนและ โพรพิลเอโนน  
เมื่อใช้เฟสออยู่กับที่ 5% KOH/ 2% Carbowax 20M on Chromosorb W ขนาด  
80/100 เมช ในคอลัมน์แก้วยาว 2 ม. X 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน)  
(g) 3.25%KOH และ (h) สารมาตรฐานใน 3.25 %KOH

### 3.5 ผลการศึกษาปริมาณ ไดเมชิลเอโนนและ ไตรเมชิลเอโนน ในตัวอย่างที่เก็บรักษาที่สอง สภาวะแตกต่างกัน

จากการทดลองเก็บตัวอย่างที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง ติดตาม  
ปริมาณ ไดเมชิลเอโนนและ ไตรเมชิลเอโนนดังรายละเอียดในการทดลองที่ 2.3.5 พบร่วม  
ตรวจไม่พบ ไดเมชิลเอโนนหงส่องสภาวะ ขณะที่ ไตรเมชิลเอโนนที่ตรวจพบ มีปริมาณเพิ่ม  
ขึ้น แล้วค่อย ๆ ลดลงหลังวันที่ 12 ของการเก็บเมื่อรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส  
และมีปริมาณเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วหลังวันที่ 6 ของการเก็บเมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง  
และเริ่มลดลงในวันที่ 12 ของการเก็บ ดังแสดงในกราฟภาพประกอบที่ 17



ภาพประกอบที่ 17 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณไตรเมธิลเออมีนกับระยะเวลา  
การเก็บที่สองสภาวะแตกต่างกัน

3.6 ผลการศึกษาปริมาณ ไคเมธิลเอนีนและ ไตรเมธิลเอนีน ในตัวอย่างอาหารทะเลสด และ แซ่บเยือกแข็ง เมื่อใช้เฟสอยู่กับที่สองชนิดต่างกัน

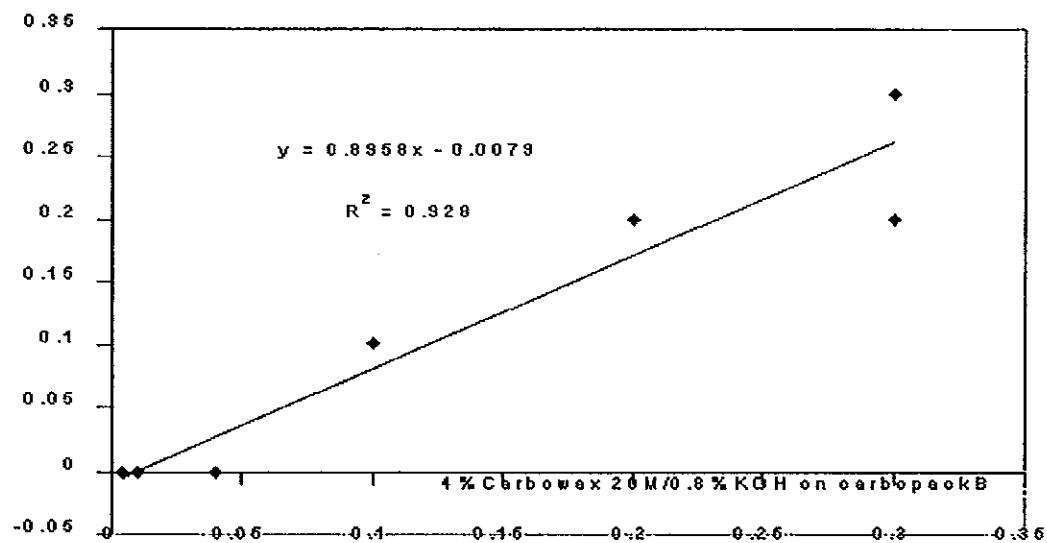
จากการทดลองที่ 2.3.6 ตรวจพบปริมาณ ไคเมธิลเอนีนและ ไตรเมธิลเอนีน และ ปริมาณเบสทั้งหมดที่ระบุได้ ดังแสดงผลในตารางที่ 20

ตารางที่ 20 แสดงผลการศึกษาปริมาณ ไคเมธิลเอนีน ไตรเมธิลเอนีนและปริมาณเบส ทั้งหมดที่ระบุได้

ตัวอย่าง	ปริมาณ ไคเมธิล เอนีน (ไม่โครงรัม- ในโครงเจนต์กรัม)		ปริมาณ ไตรเมธิล เอนีน (ไม่โครงรัม- ในโครงเจนต์กรัม)		ปริมาณเบสทั้งหมด ที่ระบุได้ (มิลลิกรัม- ในโครงเจน ต่อ 100 กรัม)
	4%Carbo wax 20M /0.8KOH บน Carbopack B	Chromo sorb103	4%Carbo wax 20M /0.8KOH บน Carbopack B	Chromo sorb103	
ปลาทู (สด)	3.9	9.9	0.3	0.2	36
ปลาทู (สด)	ไม่พบ	ไม่พบ	0.1	0.1	36
ปลาตาโต(แซ่บเยือกแข็ง)	0.6	ไม่พบ	0.01	ไม่พบ	26
ปลาตาโต(แซ่บเยือกแข็ง)	0.7	ไม่พบ	0.01	ไม่พบ	24
ปลาตาโต (สด)	ไม่พบ	ไม่พบ	0.2	0.2	34
ปลาตาโต (สด)	ไม่พบ	ไม่พบ	0.04	ไม่พบ	36
กุ้ง (สด)	ไม่พบ	ไม่พบ	0.004	ไม่พบ	29
ปลาหมึก (สด)	ไม่พบ	ไม่พบ	0.3	0.3	37

### การประเมินผลเมื่อใช้เฟสอยู่กับห้องชุด

**Chromosorb 103**

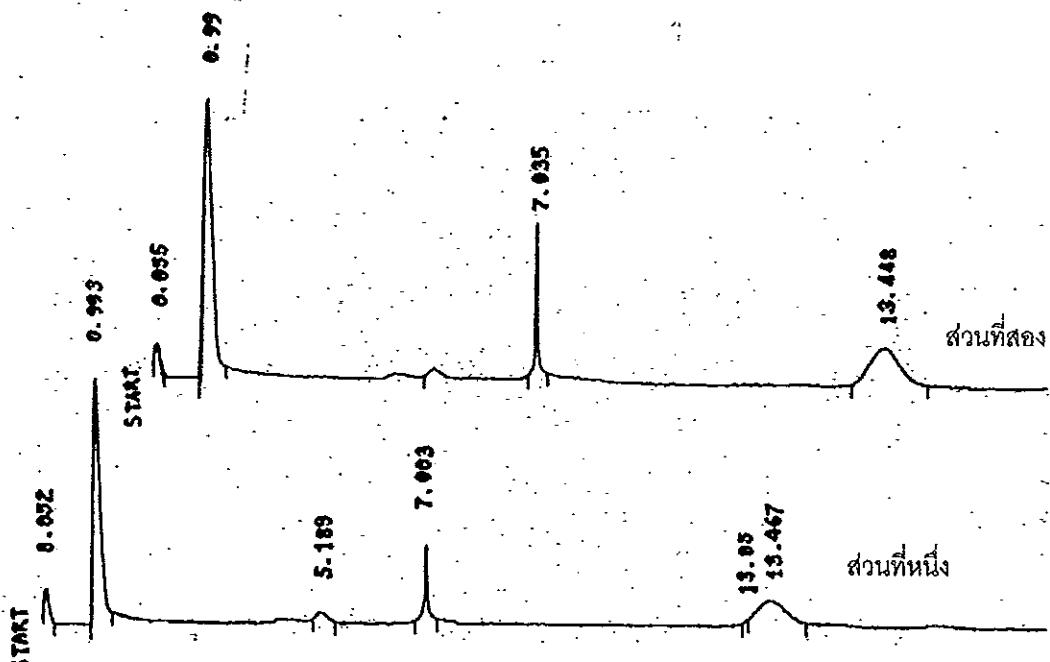


ภาพประกอบที่ 18 กราฟแสดงความสัมพันธ์ปริมาณไตรเมซิลเอมีนและไตรเมซิลเอมีน  
ในเคราะห์ด้วยเฟสอยู่กับที่ 4% Carbowax 20M/ 0.8% KOH บน  
Carbopeak B ขนาด 60/80 เมช และ Chromosorb 103 ขนาด 80/100  
เมช

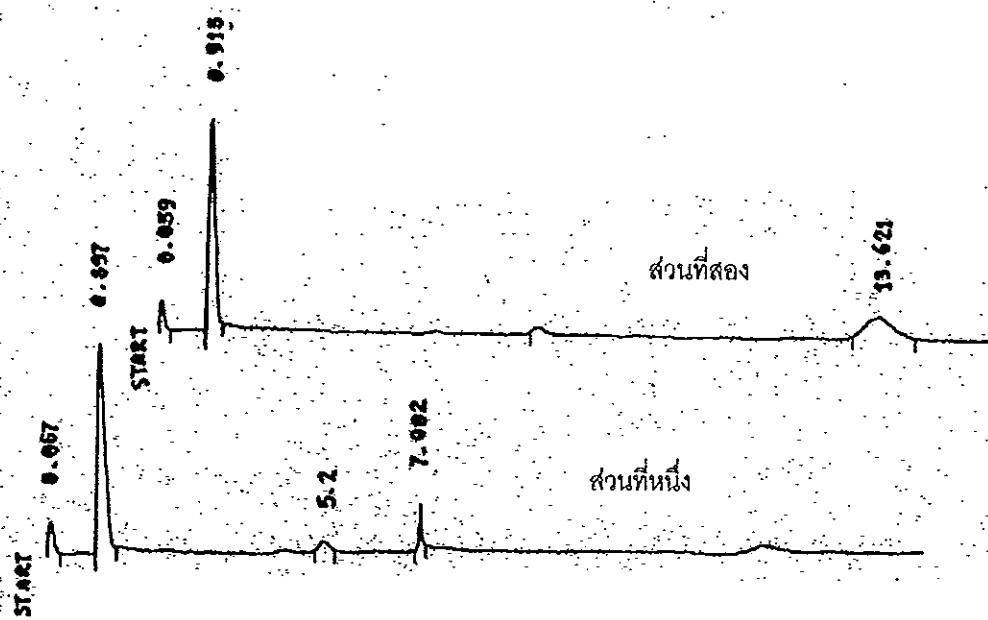
### 3.7 การศึกษาความเป็นไปได้ในการเตรียมตัวอย่างให้เข้มข้นขึ้นด้วยหลอดบรรจุตัวดูด ซับ

จากการทดลองในข้อ 2.3.7 วิเคราะห์ปริมาณไตรเมซิลเอมีนและไตรเมซิลเอมีน  
พบว่า ที่สภาวะดังกล่าวไม่เหมาะสมกับการเพิ่มความเข้มข้นของไตรเมซิลเอมีน แต่สามารถ  
ดูดซับไตรเมซิลเอมีนและคายการดูดซับด้วยไปตั้งเซียงไฮครอกไซด์ และว่าน้ำ酢สเปช  
ไปวิเคราะห์ได้ แสดงโคมากोแทร์ในภาพประกอบที่ 19

เมื่อทดลองนำตัวอย่างปลาสดมาແลเนื้อ ดูดซับด้วยหลอดบรรจุตัวดูดซับที่สภาวะที่  
กำหนด พบร่วมสามารถตรวจวัดไตรเมซิลเอมีนได้เช่นกัน แสดงโคมากอแทร์ในภาพ  
ประกอบที่ 20



ภาพประกอบที่ 19 โครงมาโทแกรมไตรเมธิลเอเอมีน เมื่อเพิ่มความเข้มข้นด้วยหลอดบรรจุตัวดูดขับ



ภาพประกอบที่ 20 โครงมาโทแกรมไตรเมธิลเอเอมีนในตัวอย่าง เมื่อเพิ่มความเข้มข้นด้วยหลอดบรรจุตัวดูดขับ

## บทที่ 4

### บทวิจารณ์

#### 4.1 การศึกษาสภาพการทดลองเมื่อใช้ 4% Carbowax20M / 0.8%KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมฆเป็นเฟสอยู่กับที่

4% Carbowax 20M / 0.8% KOH on Carbopack B ขนาด 60/80 เมฆเป็นเฟสอยู่กับที่ ชนิดแก๊ส - ลิกวิด โครมาโทกราฟี มีแกรไฟท์คาร์บอน (Graphitized carbon) ชนิดมีรูพรุน ชื่อการค้า คาร์บอเน็ต บี เป็นซัพพอร์ท (solid support) เคลือบด้วย Carbowax 20 M และ ไปตัลสเซียมไฮดรอกไซด์ แกรไฟท์คาร์บอนจัดเป็นซัพพอร์ทที่เป็นตัวดูดซับ (adsorbent) ชนิดไม่มีหมุนฟังก์ชันหรือไอออนบันผิว มีความประ�ามาก จึงต้องเคลือบด้วยลิกวิดเฟส ก่อนการใช้งาน มีพื้นที่ผิว 100 – 110 ตารางเมตรต่อกรัม (Green, 1995: 1775) สำหรับการ์บอเน็ต บีที่เคลือบด้วย 4% Carbowax 20M และ 0.8 % ไปตัลสเซียมไฮดรอกไซด์ถูกพัฒนาขึ้นมาเพื่อใช้ในการวิเคราะห์อะลิฟาติกเอมินที่มีจำนวนคาร์บอนน้อย ๆ ที่ระดับส่วนในล้านส่วน (ppm) ในตัวอย่างน้ำ เพราะโดยทั่วไปการวิเคราะห์อะลิฟาติกเอมินส์สายสัมภ์ด้วยแก๊ส โครมาโทกราฟมักมีปัญหาวิเคราะห์ยาก เนื่องจากมีความเป็นขั้วสูง และ มีแนวโน้มจะเกิดพันธะไฮโดรเจนได้ง่าย พิกท์ได้จังมักจะไม่สมมาตร และมีเทลลิ่ง รวมทั้งมักจะมีพิกแผลกปลอม (ghost peak) ปรากฏอยู่ด้วย นอกจากนี้ยังอาจเกิดการดูดซับอย่างถาวร ทำให้ตรวจไม่พบ ผลที่ได้มักจะมีค่าการแยก (Resolution) ต่ำ ให้สัญญาณตอบสนองน้อย หรือทำให้ได้กราฟมาตรฐาน (Calibration curve) ที่มีลักษณะไม่เป็นเชิงเส้นที่ปริมาณต่ำๆ (Audunsson, 1988 : 2-3) การแยกที่เกิดขึ้นบน เฟสอยู่กับที่ชนิดนี้เป็นผลจากคุณสมบัติของแกรไฟท์คาร์บอนที่เติม Carbowax 20M ลงไปบนพื้นผิวของคาร์บอน ในขณะที่ไปตัลสเซียมไฮดรอกไซด์ที่เติมลงไปเป็นเบส จะเป็นตัวช่วยลดการเกิดเทลลิ่ง (Supelco, 1995) ทั้งนี้ เพราะทำให้เฟสอยู่กับที่มีความเป็นขั้วเพิ่มขึ้น จึงสามารถแยกเอมินส์ได้ดีกว่าเฟสอยู่กับที่ที่ไม่เติม ไปตัลสเซียมไฮดรอกไซด์

จากการศึกษาอัตราการ ไหลของแก๊สพิที่เหมาะสม จากการเขียนกราฟแวนค์เมเตอร์ คำนวณความสูงของเพลทตามทฤษฎีได้ 0.7 มิลลิเมตร จำนวนเพลท 2857 เพลท ซึ่งแสดงถึงประสิทธิภาพคอลัมน์เป็นที่ยอมรับได้สำหรับวิธีวิเคราะห์ด้วยแก๊ส โคมากาโทกราฟที่ใช้คอลัมน์เป็นแพคคอลัมน์ (packed column)

เมื่อพิจารณาอุณหภูมิการแยก พบร่วมกันที่ใช้ไม่สูงมาก กล่าวคือ ต่ำกว่า 100 องศาเซลเซียส ซึ่งเป็นลักษณะทั่วไปของเฟสอยูู่่กับที่ชนิดแก๊ส- ลิกวิด โคมากาโทกราฟ (Karger, Synder and Horvath, 1973: 414) ประกอบกับสารประกอบเอมีนส์ที่ต้องการวิเคราะห์คือ ไคเมชิลเอมีนและ ไตรเมชิลเอมีนต่างกันมีจุดเดือดต่ำกว่า 10 องศาเซลเซียส (Windholz, 1976: 429, 1246) และจุดเดือด 46-48 องศาเซลเซียสสำหรับอินเทอร์นอล สแตนดาร์ด (โพร์พิลเอมีน) (Windholz, 1976 : 1016 )

โคมากาโทกราฟที่ได้แสดงถึงลำดับการแยก โดยเริ่มจากไคเมชิลเอมีน ไตรเมชิลเอมีนและ โพร์พิลเอมีน ตามลำดับ เนื่องจากไคเมชิลเอมีนเป็นสารประกอบที่มีความเป็นขั้วสูงกว่า ไตรเมชิลเอมีน ดังนั้นลำดับการแยกจึงเป็นไปตามความเป็นขั้วที่ลดหลั่นกัน สำหรับ โพร์พิลเอมีนซึ่งเป็นเอมีนปฐมภูมิ ที่มีโครงสร้างโนมเลกุลเป็นเส้นตรง ไม่เกะกะ และจุดเดือดสูงกว่าเอมีนสองตัวแรกอย่างชัดเจน จึงถูกชะออกหลังสุดเนื่องจาก แกร์ฟาร์บอนชอน โนมเลกุลที่เป็นเส้นตรง ไม่เกะกะ (planar molecule) (Karger, Synder and Horvath, 1973 : 174) มีรีเทนชั่น ไทน์ค่อนข้างมาก เนื่องจากเป็นการแยกแบบ ไอโซเทอร์มัล (isothermal) การลดค่ารีเทนชั่น ไทน์ สามารถทำได้โดยการใช้โปรแกรมอุณหภูมิการแยก ลักษณะพิเศษที่ได้มีลักษณะสมมาตร แต่เมื่อใช้งานไประยะหนึ่งจะเห็นว่า ตัญญานตอบสนองที่ได้จะลดลง และพิเศษเริ่มนี้เหลือง ทั้งนี้เพราะมีการสูญเสียปริมาณของเบส (โปตัสเซียมไไฮดรอกไซด์) ในเฟสอยูู่่กับที่ ทำให้ความเป็นขั้วของเฟสอยูู่่กับที่ลดลง เพื่อเป็นการระดูนและเพิ่มปริมาณเบสในเฟสอยูู่่กับที่ จึงต้องกระตุนด้วยสารละลายแอมโมเนียมไไฮดรอกไซด์ 1% ตามคุณภาพการใช้งานของเฟสอยูู่่กับที่ชนิดนี้

ผลการใช้เฟสอยูู่่กับที่ชนิดนี้ สำคัญถ่องกับงานของเปเรซ มาเรตินและคณะ (Martin et al., 1987) ที่รายงานไว้ว่าเฟสอยูู่่กับที่ชนิด 4% Carbowax 20M และ 0.8 % โปตัสเซียมไไฮดรอกไซด์บนการโน้ตแพค บี ว่าเป็นเฟสอยูู่่กับที่ที่ใช้งานได้ดี แต่อายุการใช้งานสั้น

ใช้ได้เพียง 150 ครั้ง (injection) ก็จะทำให้ส่วนต้น ๆ ของคอลัมน์แกะແย়েง ฟิดเลอร์ และ คอล (Fiddler, Doerr and Gates, 1991) กล่าวว่าไม่สามารถใช้วิเคราะห์เอมีนที่มีความเข้มข้นต่ำกว่า 5 ส่วนในล้านส่วน และเห็นว่าไม่เหมาะสมสำหรับใช้วิเคราะห์เอมีนส์โดยตรง

ในความเห็นของผู้วิจัย 4% Carbowax 20M และ 0.8 % โพตัสเซียมไไฮดรอกไซด์บนカラ์โนแพร์ บี เป็นเฟสอยู่กับที่ที่มีลักษณะเฉพาะตัว มีข้อดีคือ สามารถใช้วิเคราะห์เอมีนส์ที่เป็นอะลิฟติกสไบสัน ได้ดี ให้ค่าการแยกดีและสามารถปรับสภาพการใช้งานให้เหมาะสมได้ แต่มีข้อเสียคือหลังจากใช้งานไปประมาณ 400 ครั้ง (injections) ประสิทธิภาพคอลัมน์ลดลงกว่าครึ่ง เมื่อใช้งานไปประมาณ 1000 ครั้ง คอลัมน์จะเสื่อมสภาพจนไม่สามารถใช้งานได้ในที่สุด สังเกตได้จากเบสไลน์ไม่เรียบ มีสัญญาณรบกวน (noise) เพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ สัญญาณของสารมาตรฐานที่ตรวจพบลดลง ลักษณะพิกท์ได้เปลี่ยนไปจากเดิม แม้จะระดับต่ำแค่ 1% แอมโมเนียมไไฮดรอกไซด์ ตามวิธีที่แนะนำในคู่มือก็ไม่สามารถช่วยให้มีประสิทธิภาพเหมือนเดิมได้

จากการทดลองต้องบรรจุคอลัมน์ใหม่ทั้งหมด 3 ครั้ง ครั้งแรกใช้เฟสอยู่กับที่ใหม่ ๆ (เปิดขาดใหม่) หลังจากเตรียมเฟสอยู่กับที่ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (Aging) ทำการวิเคราะห์พบว่าได้เมธิลเอมีน ไตรเมธิลเอมีน มีรีเทนชั่น ไทย ที่ 2.4 และ 3.8 นาที หลังจากใช้งานได้ประมาณ 1000 ครั้ง คอลัมน์มีลักษณะดังบรรยายข้างต้น จนในที่สุดไม่สามารถใช้งานได้ จึงบรรจุคอลัมน์ด้วยเฟสอยู่กับที่ใหม่ (จากขาดเดิม) ในครั้งนี้ต้องระดับคอลัมน์ด้วย 1% แอมโมเนียมไไฮดรอกไซด์ 6 ครั้งจึงจะอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ประสิทธิภาพคอลัมน์เมื่อพิจารณาจากจำนวนแพลท คำนวณได้ 2498 เพลท รีเทนชั่น ไทย ของไดเมธิลเอมีนและไตรเมธิลเอมีนเท่ากับ 4.6 และ 7.4 นาทีตามลำดับ หลังจากใช้งานประมาณ 400 ครั้งจำนวนแพลทลดลงเหลือเพียง 821 เพลท และเมื่อใช้งานเกือบครบ 1000 ครั้งคอลัมน์ก็ไม่สามารถใช้งานได้เหมือนเดิม และต้องบรรจุคอลัมน์เป็นครั้งที่สามในที่สุด

จากการศึกษาเฟสที่อยู่กับที่ชนิดนี้ทั้งสามครั้ง จึงกล่าวได้ว่า เฟสอยู่กับที่ชนิดนี้มีทั้งข้อดี ข้อเสีย กล่าวคือ พิจารณาถึงประสิทธิภาพการใช้งานพบว่ามีประสิทธิภาพในการแยกดีดังกล่าวมาข้างต้น แต่เนื่องจากมีข้อเสียซึ่งเป็นลักษณะเฉพาะตัว ดังนั้นถ้าจำเป็นต้อง

เลือกใช้งานด้วยเฟสอยู่กับที่ชนิดนี้ จึงควรจะมีวิธีการเก็บรักษาที่เหมาะสม ไม่ให้สัมผัส กับอากาศ เพราะสารบอนไดออกไซด์ในอากาศจะถูกดูดซึบไว้บนเฟสอยู่กับที่ ทำให้ไปตัวสเซียมไอกอโรกไซด์เปลี่ยนไปเป็นไปตัวสเซียมคาร์บอนเนต ความเป็นเบสนบน เฟสอยู่กับที่จะลดลง หรือสูญเสียไป จึงทำให้อาชญาใช้งานของกอลัมน์สันลิง (Supelco, 1995)

จากการศึกษาการตอบสนองเชิงเส้น พบว่าให้การตอบสนองเชิงเส้น สำหรับไตรเมซิลเออมีน อยู่ระหว่าง  $10^{-2}$  มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตรถึง  $10^2$  มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อ ลิตร และสำหรับไดเมซิลเออมีนที่  $10^{-1}$  มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตรถึง  $10^2$  มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตร โดยมีค่าสัมประสิทธิ์สัมพันธ์ของไตรเมซิลเออมีนและไดเมซิล เออมีนเท่ากับ 1.0000 และ 0.9984 ตามลำดับ ซึ่งช่วงความเป็นเส้นตรงที่คีมาคนี้ทำให้ สามารถวิเคราะห์ตัวอย่างที่มีปริมาณไตรเมซิลเออมีนได้ดีทั้ง โดยวิธีฉีดของเหลวเข้าทำการ แยกโดยกตงและวิธีเยดสเปช แต่เนื่องจากกอลัมน์ก่อข่าย ๆ เสื่อมสภาพไปเรื่อย ๆ ระหว่าง การใช้งาน จึงทำให้ในทางปฏิบัติ ตรวจพบเออมีนส์ทั้งสองชนิดได้ยากขึ้น

เมื่อนำความเข้มข้นและความเบี่ยงเบนมาตรฐานที่แต่ละความเข้มข้นมาเขียนกราฟ ตามวิธีของ泰勒 (Taylor, 1987 : 79) เพื่อหาค่าขีดจำกัดการตรวจวัดของไตรเมซิลเออมีน และไดเมซิลเออมีน คำนวณได้ 0.16 และ 0.17 มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตร ตามลำดับ ซึ่ง หมายความว่า เมื่อตรวจพบไตรเมซิลเออมีนกับไดเมซิลเออมีนที่ปริมาณต่ำกว่า 0.16 กับ 0.17 มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตร นับเป็นปริมาณที่ไม่เหมาะสมสำหรับการรายงานผลในเชิง ปริมาณ แต่สามารถรายงานในเชิงคุณภาพได้ กล่าวคือรายงานผลว่าพบ หรือ ไม่พบเท่านั้น

เตรียมกราฟมาตรฐานของเออมีนส์ทั้งสอง โดยวิธีอินเทอร์นอลสแตนดาร์ด พบว่ากราฟ เส้นตรงที่ได้ซึ่งแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นและอัตราส่วนพื้นที่ได้พิสูจน์เป็นเส้น ตรงที่มีค่าสัมประสิทธิ์สัมพันธ์เท่ากับ 0.9992 และ 0.9975 สำหรับไตรเมซิลเออมีน และไดเมซิลเออมีนตามลำดับ ซึ่งจะเห็นได้ว่าความชันของกราฟเส้นตรงของไตรเมซิล เออมีนมากกว่า ความชันกราฟเส้นตรงของไดเมซิลเออมีน ซึ่งสัมพันธ์กับพฤติกรรม ของไตรเมซิลเออมีนและไดเมซิลเออมีน ที่มีค่าคงที่การแผ่กระจาย (Partition coefficient) จากน้อยไปมากเรียงตามลำดับกัน จึงเป็นผลให้ปริมาณโนมเลกุลในเขตสเปชของ ไดเมซิลเออมีนน้อยกว่าไตรเมซิลเออมีน

## 4.2 การศึกษาสภาวะการทดลองเมื่อใช้ Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมช เป็นเฟลสอยู่กับที่

Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมช เป็นเฟลสอยู่กับที่ชนิดของแข็ง-แก๊ส สำหรับเทคนิคแก๊สโคมากอกราฟ เป็นโพลีเมอร์สังเคราะห์ที่เกิดจากการ cross linked ของสไตรีน (styrene) พื้นผิวเป็นรูปพรรณ พื้นที่ผิวประมาณ 15 – 25 ตารางเมตรต่อกิโลกรัม ขนาดของรูโดยประมาณเท่ากับ 300 – 400 นาโนเมตร (Green, 1995 : 1776) เมื่อนำมาใช้เป็นเฟลสอยู่กับที่พบว่าให้กราฟแวนดีมเตอร์ดังแสดงในภาพประกอบที่ 10 ซึ่งมีลักษณะที่แสดงให้เห็นว่าเทอม C มีอิทธิพลต่อสภาวะการทดลอง เพราะมีค่ามากจากสมการแวนดีมเตอร์

$$H = A + B/u + Cu$$

เทอมที่สามที่กล่าวถึงคือ Cu เป็นเทอมที่แสดงถึงกระบวนการต้านการเคลื่อนที่ของมวล (Gouw, 1972 : 64) ตามทฤษฎีกล่าวว่าในกรณีที่มีการต้านการเคลื่อนที่ของมวลควรเลือกใช้อัตราเร็วของแก๊สพาร์ที่ 2 เท่าของความเร็วที่เหมาะสมที่ได้จากการแวนดีมเตอร์ จึงจะทำให้การแยกมีประสิทธิภาพ (Karger, Synder and Horvath, 1973 : 277) แต่จากการทดลองเดียวกันใช้ที่ความเร็วที่ได้จากการ จึงทำให้ประสิทธิภาพของคลัมบ์อยู่ที่ 500 เพลต (สำหรับไตรเมธิโลเม็น) ซึ่งมีค่าน้อย ไม่เหมาะสมในการใช้งาน (Gouw, 1972 : 22)

การแยกเมื่อใช้เฟลสอยู่กับที่ชนิด Chromosorb 103 จะต้องใช้อุณหภูมิสูงกว่าเฟลสอยู่กับที่ 4% Carbowax 20M บน Carbopack B ของเทคนิคแก๊ส – ลิกวิดโคมากอกราฟ เนื่องจากเทคนิคแก๊ส-โซลิดโคอมากอกราฟมีการสูญเสียเอนโทรปีเพราการดูดซับที่เกิดขึ้นเป็นแบบเอกโซเทอร์มิก ประกอบกับค่าคงที่การดูดซับ (adsorption coefficient) มีค่าต่ำที่อุณหภูมิสูง ดังนั้นการแยกที่ใช้อุณหภูมิสูงกว่า 100 องศาเซลเซียสจึงเหมาะสมกว่า (Karger, Synder and Horvath, 1973 : 413-414) แต่ที่อุณหภูมิสูงเกินไปอาจทำให้ตัวอย่างลายตัวได้ จากการทดลองจึงเลือกใช้อุณหภูมิการแยก 120 องศาเซลเซียส

กลไกการแยกนั้นเฟลสอยู่กับที่แบบแก๊ส-โซลิดโคอมากอกราฟมีลักษณะซับซ้อนประกอบด้วยกระบวนการการดูดซับ และขณะเดียวกันก็เกิดการพาร์ทิชัน (Partition) ด้วยรวมถึงแรงผลักที่แตกต่างกันระหว่างตัวสูญละลาย (solute) เอ็นไซม์ กับโพลีเมอร์ที่เป็น

เฟสอยู่กับที่ (Karger, Synder and Horvath, 1973 : 414, 421) อย่างไรก็ตามกลไกการแยกของโพลีเมอร์ที่มีรูปรูนยังไม่ชัดเจน ดังนั้นจึงไม่มีอะไรที่แน่นอน

สำหรับการแยกของสารมาตรฐานมีลักษณะเหมือนกับการแยกบน 4% Carbowax 20M/0.8% KOH บน Carbopack B กล่าวคือ ไดเมธิโลเม็น ไตรเมธิโลเม็น และ โพรพิโลเม็น ตามลำดับ พิกที่ได้มีลักษณะค่อนข้างกว้าง (broad peak) เนื่องจากมีจำนวนเพลทตามทฤษฎีน้อย และเรเทนชันไวน์ยา การปรับปรุงสามารถทำได้โดยการเลือกใช้ขนาดของเม็ดเฟสอยู่กับที่ที่มีขนาดเดียวกัน ใช้อัตราการ ไหลของแก๊สฟ้าเป็น 2 เท่าของค่าที่คำนวณได้ เลือกใช้อุณหภูมิการแยกสูงหรือเลือกใช้วิธีโปรแกรมอุณหภูมิแทนการแยกแบบไอโซเทอร์มัล เพราะที่อุณหภูมิสูงจะทำให้เกิดการแพร่ของตัวถูกละลาย (สารที่ต้องการวิเคราะห์) เร็วขึ้น อย่างไรก็ตาม ในขณะเดียวกันขนาดของเม็ดเฟสอยู่กับที่ที่เล็กลงจะทำให้เกิดความดันลด (pressure drop) มากขึ้น ดังนั้นในการเลือกสภาวะที่เหมาะสมจึงต้องตั้งอยู่บนการพิจารณาระหว่างตัวแปรที่เปลี่ยนแปลงกับประสิทธิภาพการแยกที่ต้องการอย่างถูกต้อง ดังนั้นในงานศึกษานี้จึงได้ใช้สภาวะการทดลองดังกล่าว

ในการศึกษานี้จะต้องเตรียมคอลัมน์ให้พร้อมก่อนใช้งาน (Aging) โดยการให้มีแก๊สฟ้า (ในไตรเจน) ไหลผ่านไปก่อน 15 นาที เมื่อครบ 15 นาที จะค่อยๆ เพิ่มอุณหภูมิคอลัมน์ จนถึง 220 องศาเซลเซียส 1 คืน และรักษาอุณหภูมิไว้โดยให้มีแก๊สฟ้าไหลอยู่ตลอดเวลา ด้วยอัตราเร็วที่คงที่ เมื่อนำมาทดลองแยกสารมาตรฐาน พบว่าได้พิกของสารมาตรฐานที่มีลักษณะกว้าง ดังนั้นจึงปรับปรุงสภาวะการทดลองโดยให้ความร้อนต่อที่ 200 องศาเซลเซียสอีก 40 – 48 ชั่วโมง เพิ่มจากเดิม แล้วทดสอบคอลัมน์อีกครั้ง ออกมาน่าจะให้แน่นขึ้นแล้วนำไปติดในเครื่องแก๊สโตรามาโทกราฟ ทำการวิเคราะห์ใหม่ที่สภาวะการทดลองเดิมพบว่า พิกของสารมาตรฐานจะมีลักษณะคมดีกว่าเดิม ซึ่งสอดคล้องกับงานของแอนเดอร์ และโมซิแอร์ (Andre and Mosier, 1971) อย่างไรก็ตามการเตรียมความพร้อมคอลัมน์ โดยเลือกใช้อุณหภูมิสูงนาน ๆ จากการศึกษาพบว่า มีผลเสียคืออาจทำให้เฟสอยู่กับที่เสียหรือมีอายุการใช้งานสั้นลง การเคาะเฟสอยู่กับที่ให้แน่นก่อนการใช้งานเป็นสิ่งจำเป็น เพราะ Chromosorb 103 เป็นโพลีเมอร์ที่มีความยืดหยุ่นคล้ายเม็ดพลาสติก เมื่อได้รับความร้อนจะเกิดการขยายตัวและหดตัวเมื่ออุณหภูมิตกลง จึงทำให้เกิดช่องว่าง (gap) ระหว่างขนาดของเฟสอยู่กับที่ (Andre and Mosier, 1973) ทำให้คอลัมน์มีรอยแยก(cracking) เกิดขึ้นซึ่งจะ

ทำให้ประสิทธิภาพของการแยกไม่ดี เนื่องจากการแพร่กระจายของสารที่ต้องการวิเคราะห์ มีการแพร่กระจายในคอลัมน์ไม่เป็นไปตามอัตราเร็วที่ให้ประสิทธิภาพการแยกดีที่สุดตาม แนว ดีมเทอร์ ดูนแลคณะ (Dunn, Simonhoff and Wesson, 1976) รายงานวิธีบรรจุ และเตรียมความพร้อมคอลัมน์ โดยการเคลือบคอลัมน์ด้วย 1 นอร์มัล โพตัสเซียมไอกโรก ไซค์ก่อนการบรรจุ เพื่อปิดบริเวณที่ว่างไวภายในผิวสัมผัส จากนั้นกลั่วตัวยัน้ำที่ผ่านการ กำจัดไอออน (Deionized water) อบให้แห้งที่ 100 องศาเซลเซียสในบรรยากาศของ ไนโตรเจนแล้วจึงบรรจุคอลัมน์ จะได้คอลัมน์ที่มีอายุการใช้งานประมาณ 1 ปี ในขณะที่ แอนเดอร์และโมซิแอร์ใช้งานได้นาน 2000 ครั้ง (Andre and Mosier, 1971) หลังจากนั้น สัญญาณของไดเมชิลเออมีนและไตรเมชิลเออมีนจะเริ่มลดลง จากผลการรวบรวม ความก้าวหน้าการวิเคราะห์เอมีนส์ที่ระบุได้ด้วยเทคนิคแก๊สโคมากาฟที่ใช้ Chromosorb 103 เป็นเฟสอยู่กับที่ โดยคณะกรรมการ AOAC (Hungerford, 1992) พบว่า มีผู้ทำการทดลองโดยวิธีดังกล่าว 6 ราย ได้ผลเป็นที่ยอมรับเพียง 2 ราย เวเกลล์ (Wekell, 1990) รายงานว่า โดยวิธีเดียวกันนี้ปัญหาเกิดจากคอลัมน์วิเคราะห์ คือ ใช้ Chromosorb 103 เป็นเฟสอยู่กับที่ พนวจว่า Chromosorb 103 ที่ผลิตคงจะรุ่นการผลิต จะมีคุณภาพไม่คงที่ ให้ผลการแยกไดเมชิลเออมีน และไตรเมชิลเออมีนต่างกัน โดยมีผู้ใช้เฟสอยู่กับที่ชนิดนี้ 3 รายแจ้งให้ทราบ

การตอบสนองเชิงเส้น เมื่อใช้ Chromosorb 103 เป็นเฟสอยู่กับที่ พนวจว่าให้สัญญาณ ตอบสนองของไตรเมชิลเออมีนอยู่ระหว่าง  $10^{-2}$  มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตรถึง  $10^2$  มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตร ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ 0.9996 และให้สัญญาณตอบ สนองเชิงเส้นของไดเมชิลเออมีนที่  $10^{-1}$  มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตรถึง  $10^2$  มิลลิกรัม- ในไตรเจนต่อลิตร ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ 0.9999 จากข้อมูลการศึกษาการตอบ สนองเชิงเส้น นำมาคำนวณค่าขีดจำกัดการตรวจวัดของไตรเมชิลเออมีนและไดเมชิลเออมีน ได้ที่ 2.4 และ 1.5 มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตร ตามลำดับ

จากราฟมาตรฐานของไดเมชิลเออมีนและไตรเมชิลเออมีนพบว่า เมื่อเขียนกราฟความ สัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นกับอัตราส่วนพื้นที่ให้ทิกของสารละลายนามารฐาน จะ ได้ความสัมพันธ์เชิงเส้นตามสมการ  $y = mx + b$  ที่มีค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์เท่ากับ 0.9977 และ 0.9901 สำหรับไดเมชิลเออมีนและไตรเมชิลเออมีน ความชันเท่ากับ 0.1092 และ

1.5266 ตามลำดับ ซึ่งจะเห็นว่าความชันที่ได้มีค่าทำงานของเดียวกับเมื่อใช้เฟสอยู่กับที่เป็น 4% Carbowax20M / 0.8% KOH บน Carbopack B แสดงว่าการแผ่กระจายของไมแอลกูลของไครเมชิลเอมีนกับไครเมชิลเอมีนบนเฟสอยู่กับที่หั้งสองชนิดมีลักษณะคล้ายคลึงกัน เมื่อพิจารณาค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ของไครเมชิลเอมีนจะเห็นว่ามีค่าน้อย เพียง 0.9901 เหตุที่เป็นเช่นนี้อาจเนื่องจากสภาวะที่เลือกมาใช้ยังไม่เหมาะสมที่สุดสำหรับการตรวจวัดไครเมชิลเอมีน แต่ก็ยังถือว่าอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถใช้งานได้ ทั้งนี้ เพราะต้องพิจารณา สภาวะการทดลองที่เหมาะสมสำหรับไครเมชิลเอมีนและไครเมชิลเอมีน โดยต้องให้ประสิทธิภาพที่ดีพอสำหรับสารประกอบหั้งสอง ซึ่งสอดคล้องกับค่าปีดจำกัดการตรวจวัดที่คำนวณได้คือมีค่าสูงถึง 2.4 มิลลิกรัม-ในไตรเจนต่อลิตร

4.3 การศึกษาการแยกสารมาตรฐานด้วยเฟสอยู่กับที่ที่เตรียมเองในห้องปฏิบัติการ  
เฟสอยู่กับที่ที่เตรียมขึ้นในห้องปฏิบัติการมี 4 ชนิดคือ 5%KOH on Chromosorb W ขนาด 80 /100 เมช, 10% Carbowax20M / 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช, 5% Carbowax 20M /5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80 /100 เมช และ 2%Carbowax 20M / 5%KOH บน Chromosorb W ขนาด 80 /100 เมช

Chromosorb W เป็นชัพพอร์ทที่มีคุณสมบัติเป็นค่าคงที่ ได้จากการทดสอบที่มีสีขาว พื้นที่ผิว 1 ตารางเมตรต่อกิรัม มีข้อเสียอย่างหนึ่งคือแตกหักง่าย มีคุณสมบัติการเกิดการดูดซับมาก กว่าคาร์บอเนตเพคบี เนื่องจากเป็นชัพพอร์ทที่มีหมู่ “ไซลานอล และออกไซด์ของโลหะบนผิว จึงทำให้มีแนวโน้มที่จะเกิดการดูดซับกับสารที่ต้องการแยกได้ (Ottenstein, 1973) เมื่อ นิคสารมาตรฐานไครเมชิลเอมีน ไครเมชิลเอมีน และโพร์พิลเอมีนซึ่งเป็นอินเทอร์นอลส แทนดร์ค จะเกิดการแยกได้โดยมาโทแกรมดังแสดงในภาพประกอบที่ 13 ให้พิกไทร เมชิลเอมีนเป็นลำดับแรกเวลา 3.3 นาที ตามมาด้วยไครเมชิลเอมีนที่ 5 นาที แต่ไม่ปรากฏ พิกของโพร์พิลเอมีน ลักษณะของพิกที่ได้จะเห็นว่า พิกของไครเมชิลเอมีนค่อนข้างคมชัด และสมมาตร แต่ทั้งนี้ขึ้นกับปริมาณสารที่นิคด้วย พิกของไครเมชิลเอมีนจะเป็นแบบ กว้าง (broad peak) ไม่คมชัดและไม่สมมาตร ในขณะที่ไม่พบพิกของโพร์พิล เอมีน สามารถอธิบายได้ว่า Chromosorb W ทำให้เกิดการแยกได้ด้วยกลไกการดูดซับที่แตกต่างกันระหว่างเฟสอยู่กับที่กับสารที่ต้องการแยก โดยมีไปตัวเขียนไฮดรอกไซด์เป็น

ตัวช่วยลดการดูดซึบระหว่างเอนไซม์กับเฟสอยู่กับที่ โดยทั่วไปใช้เป็นปริมาณ 0.3 – 10% (โดยน้ำหนัก) จากการทดลองของ Olsson และ Jonsson (1981) ได้ทดลองเติมโพตัสเซียมไฮดรอกไซด์ที่ปริมาณต่าง ๆ ลงบนเฟสอยู่กับที่เพื่อแยกเอนไซม์ พบว่าจะทำให้การดูดซึบลดลง ได้เมื่อเพิ่มปริมาณโพตัสเซียมไฮดรอกไซด์ และจะให้ผลลัพธ์มากเมื่อใช้เบสปริมาณเนื้อยา นอกจากนี้ยังพบว่าปริมาณเบสที่ใช้จะทำให้เกิดการหน่วงนำซึ่งเป็นตัวทำละลายเอาไว้ในคอลัมน์ด้วย สำหรับในการทดลองนี้ระหว่างไครเมชิลเอนไซม์กับเฟสอยู่กับที่ โครงสร้างของไครเมชิลเอนไซม์มีความเป็นขั้วมากกว่าไครเมชิลเอนไซม์ ถึงแม้ว่าเฟสอยู่กับที่จะถูกกลบไว้ด้วยเบส (โพตัสเซียมไฮดรอกไซด์) 5% แล้วก็ตาม ก็ยังไม่สามารถเอาระยะเร่งดูดซึบระหว่างไครเมชิลเอนไซม์กับ Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช ซึ่งเป็นตัวพหุรัตน์ได้ จึงทำให้พิสก์ที่ได้เป็นแบบกว้างและมีเหลลลิ่ง ส่วนโพร์พิลเอนไซม์จะถูกดูดซึบไว้อย่างถาวร จึงไม่ปรากฏพิกให้เห็น

เมื่อทดลองเครื่ยมเฟสอยู่กับที่ใหม่ โดยการเคลือบ Carbowax20M อัตราส่วน 2% (โดยน้ำหนัก) บน 5% KOH Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช ใช้เป็นเฟสอยู่กับที่ตัวใหม่ด้วยวิธีระเหย หลังจากรอจนตัวทำละลายแห้งดีแล้ว นำมาบรรจุในคอลัมน์แก้วขนาด 2.0 ม. X 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) แล้วเตรียมความพร้อมคอลัมน์ เมื่อนิดๆ ไอของ 3.25% โพตัสเซียมไฮดรอกไซด์เป็นแบลนค์ จะได้โครมาโทแกรมที่มีพีกรูปวงน้อยกว่าเมื่อเคลือบลิควิดเฟสในอัตราส่วน 5% รีเทนชันタイムของไครเมชิลเอนไซม์และไครเมชิลเอนไซม์เท่ากับ 0.6 และ 0.7 นาที ที่อุณหภูมิการแยก 60 องศาเซลเซียสซึ่งบริเวณนี้มีพีกรูปวงปรากฏอยู่ด้วย ซึ่งอาจเกิดจากการเตรียมความพร้อมคอลัมน์ (Aging) ไม่นานพอ

ใช้เฟสอยู่กับที่ที่เคลือบด้วย ลิควิดเฟสชนิด Carbowax20M 5% และ โพตัสเซียมไฮดรอกไซด์ 5% จากการศึกษาได้โครมาโทแกรมของแบลนค์ที่มีพีกรูปวงมากกว่าเฟสที่เคลือบด้วยลิควิดเฟส 2% สำหรับการแยกสารมาตรฐานของเอนไซม์ที่ 85 องศาเซลเซียส ค่ารีเทนชันタイムของไครเมชิลเอนไซม์และไครเมชิลเอนไซม์ปรากฏที่ 0.6 และ 0.8 นาที และเมื่อใช้ 10% Carbowax20M/ 5% โพตัสเซียมไฮดรอกไซด์ บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช แยกสารมาตรฐานเอนไซม์ที่ 60 องศาเซลเซียส ให้พิสก์ของไครเมชิลเอนไซม์และไครเมชิลเอนไซม์ที่เวลาใกล้เคียงกันมาก จนไม่สามารถตรวจจับได้

จะเห็นได้ว่าการเติมเบส เพื่อลดการดูดซับบนเฟล์โอด์กับที่เป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่ง แต่ควรศึกษาว่าปริมาณเท่าใดเป็นปริมาณที่เหมาะสม จากผลการทดลองพบว่าการใช้เฟล์โอด์กับที่ซึ่งมี Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช เป็นชัพพอร์ท โดย Carbowax 20M เคลือบเป็นลิคิวิดเฟส เป็นเฟล์โอด์กับที่ไม่เหมาะสมสำหรับการแยกอะลิฟติกเอมีนที่มีจำนวนการบ่อน้ำต่ำน้อย ๆ ถ้าจะเลือกใช้ Chromosorb W เป็นชัพพอร์ท ควรจะเลือกลิคิวิดเฟสที่มีความเป็นขั้วน้อยกว่า Carbowax20M เพื่อช่วยให้เวลาในการแยกนานขึ้น หรือถ้าจะเลือกใช้ Carbowax20M เป็นลิคิวิดเฟส ก็ควรเลือกใช้ที่อัตราส่วนเหมาะสมบนชัพพอร์ทที่เหลือยกว่า Chromosorb W เนื่องจาก Carbowax 20M มีอิทธิพลต่อการแยกอย่างชัดเจนซึ่งเห็นได้จากผลการทดลองนี้

#### 4.4 การศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการเตรียมเชคสเปช

จากกฎของไฮนรี (Henry's Law) ซึ่งอธิบายความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารในเฟสต่างกันกับค่าคงที่การแพร่กระจาย สารที่มีค่าคงที่ที่อุณหภูมิใด ๆ คำนวณได้จากความสามารถในการละลาย ณ อุณหภูมนั้น มีค่าเท่ากับความเข้มข้นของสารที่ต้องการวิเคราะห์ในเฟสที่เป็นของเหลว ( $C_L$ ) หารด้วยความเข้มข้นในเฟสที่เป็นแก๊ส ( $C_G$ ) (Seto, 1994 : 28) นั่นคือสารนั้นเป็นสารที่ละลายได้ เมื่ออุณหภูมิเปลี่ยนไปก็จะทำให้ความสามารถในการละลายเปลี่ยนแปลงไปด้วย (Seto, 1994 : 31) ดังนั้นการเพิ่มอุณหภูมิของเชคสเปช จึงเป็นวิธีหนึ่งที่เป็นที่นิยมเนื่องจากการเพิ่มความดันไอและเพิ่มความไวในการวิเคราะห์ในสารที่ระเหยได้ การเพิ่มอุณหภูมิเป็นเทคนิคหนึ่งที่จำเป็นสำหรับการทำเชคสเปช แก๊ส ໂครมาโทกราฟ ที่เหมาะสมกับสารที่ต้องการวิเคราะห์ที่มีคุณสมบัติ “เข้าสู่สภาวะสมดุลอย่างช้า ๆ” เนื่องจากมีการแพร่ออกช้า ๆ เกิดขึ้นในตัวอย่างที่เป็นชิ้วตุ๊ก ซึ่งจากการทดลองในช่วงต้นที่ยังไม่ทราบสภาวะของเชคสเปชที่เหมาะสม พบว่าหลังจากเตรียมสารละลายมาตรฐานในช่วงระบบปิดแล้ว ติดตามสัญญาณจากเชคสเปชทุกชั่วโมง จะต้องใช้เวลานานถึง 4 ชั่วโมงจึงจะได้สัญญาณตอบสนองที่แตกต่างจากชั่วโมงที่ 0, 1, 2 และ 3 ที่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ

จากผลการทดลองข้อ 3.2.3 ได้ศึกษาโดยการปรับอุณหภูมิอ่างน้ำที่อุณหภูมิต่าง ๆ กัน คือ 40-80 องศาเซลเซียส นำขวด(vial) ขนาด 60 มิลลิลิตร ซึ่งบรรจุสารละลายมาตรฐาน เอ็นีสปีดด้วยจุกยางและฝาอุณหภูมนิ่ม นำมาแช่ในอ่างน้ำดังกล่าว ใช้วремันต่าง ๆ กัน แล้วนำไอของยาดูดูดูด ไปวิเคราะห์พบว่า ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เมื่อเพิ่มเวลาให้นานขึ้น สัญญาณที่ได้ จะเพิ่มขึ้นแสดงว่าระบบยังไม่เข้าสู่สมดุลย์ อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เวลาเพิ่มน้ำสัญญาณจะเพิ่มขึ้น แล้วสัญญาณจะเริ่มลดลงอีกรั้งหลัง 40 นาที สำหรับไตรเมチโลเอ็น ในขณะที่ไตามิลเอ็นจะให้สัญญาณเพิ่มขึ้นจนถึง 50 นาทีจึงลดลง ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส สัญญาณของไตรเมチโลเอ็นจะลดลงหลังจาก 20 นาที ในขณะที่สัญญาณของไตามิลเอ็นยังคงเพิ่มขึ้น จนถึง 40 นาทีจึงลดลง ที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส สัญญาณของไตรเมチโลเอ็นและไตามิลเอ็นต่างเพิ่มขึ้น ที่ 80 องศาเซลเซียส สัญญาณที่ได้เปลี่ยนแปลงมากจนไม่อาจสังเกตแนวโน้มของสัญญาณได้ จากผลดังกล่าวเห็นว่า ระบบของไตรเมチโลเอ็นเข้าสู่สมดุลเร็วกว่าไตามิลเอ็นทุกอุณหภูมิ ที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส เป็นการให้ความร้อนสูงที่น้ำอีกด้วยน้ำที่น้ำสูงกว่า 70 องศาเซลเซียส จึงแม่ใช้วремันต่าง ๆ ถึงแม่จะเพิ่มขึ้นเรื่อย ๆ ถึงแม่จะเพิ่มขึ้นเรื่อย ๆ แต่ที่ 80 องศาเซลเซียส เป็นอุณหภูมิที่สูงมากสำหรับการเตรียมโดยวิธีนี้ยกต่อการควบคุม นื้องจากอ่างน้ำเป็นระบบเปิด จึงทำให้สัญญาณที่ได้เปลี่ยนแปลงมาก ดังนั้นจากการทดลอง นี้จึงเลือกอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 20 นาทีเป็นสภาวะที่เหมาะสมที่สุด เพราะนอกจากจะให้สัญญาณเป็นที่น่าพอใจระดับหนึ่งแล้ว ที่สภาวะนี้ยังสามารถควบคุมอุณหภูมิให้คงที่ได้จ่ายและสัญญาณที่ได้มีค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานสัมพัทธ์ที่สุดจากการทดลองนี้

แม้ว่าอุณหภูมิจะเป็นตัวแปรสำคัญ แต่ในการวิเคราะห์เชิงปริมาณ อุณหภูมิใด ๆ ที่ทำให้เกิดเสียงร้าวมากที่สุดย่อมเป็นสิ่งสำคัญกว่าความถูกต้องที่แท้จริงของอุณหภูมิ เพราะในทางปฏิบัติ การเบี่ยงเบนของอุณหภูมิย่อมส่งผลถึงตัวอย่าง โดยตรงอยู่แล้วและในการทดลองก็ต้องทำเทียบกับสารมาตรฐาน (Kolb and Ettre, 1997: 60) ถ้าเลือกใช้เครื่องมือที่ทันสมัย ในปัจจุบันการควบคุมอุณหภูมิสามารถควบคุมให้มีความแม่นยำสูงได้ถึง  $\pm 0.1$  องศาเซลเซียส เพราะว่าอุณหภูมิสั่งอิทธิพลถึงการระเหยและความไวของยาดูด กล่าวคือ มีผลต่อค่าคงที่การแผ่กระจาย ดังนั้นถ้ามีการเบี่ยงเบนของอุณหภูมิเพียงเล็กน้อยใน การวิเคราะห์สารประกอบที่มีความเป็นขั้ว เช่นเอ็น ซึ่งละลายน้ำได้ มีค่าคงที่การแผ่

กระจายสูง ก็จะมีผลถึงความเข้มข้นในยาดสเปซได้เช่นกัน (Kolb and Ettre, 1997 : 61)  
ซึ่งในทางปฏิบัติความถูกต้องของอุณหภูมิที่ต้องการควรอยู่ที่  $\pm 1$ องศาเซลเซียส (Kolb and Ettre, 1997: 62)

#### 4.5 การศึกษาปริมาตรที่เหมาะสม

จากกฎของเยนรี และการพิจารณากฎทรงมวลของสารที่ต้องการวิเคราะห์ที่ระบุได้ระหว่าง 2 เพส ที่วิเคราะห์โดยเทคนิคยาดสเปซ จะแสดงความสัมพันธ์ได้ดังสมการ

$$C_L^0 V_L = C_L V_L + C_G V_G \quad \dots\dots\dots 4.1 \text{ (Seto, 1994: 28)}$$

เมื่อ  $C_L^0$  แทนความเข้มข้นของสารที่ต้องการวิเคราะห์ในเพสของเหลวก่อนถึงสภาวะสมดุลของยาดสเปซ

$C_L$  และ  $C_G$  แทนความเข้มข้นในเพสของเหลวและแก๊ส ที่สภาวะหลังสมดุลตามลำดับ

$V_L$  และ  $V_G$  แทนปริมาตรของเพสของเหลวและแก๊ส ตามลำดับ

จากสมการความสัมพันธ์ ค่าคงที่การแผ่กระจาย ( $k$ ) และ อัตราส่วนเพส ( $\beta$ )

$$k = C_L / C_G \quad \dots\dots\dots 4.2$$

$$\beta = V_G / V_L \quad \dots\dots\dots 4.3$$

แทนค่า 4.2 และ 4.3 ลงใน 4.1 จะได้

$$C_G = C_L^0 / (k + \beta) \quad \dots\dots\dots 4.4$$

ถ้ากำหนดให้ความไวของการวิเคราะห์ด้วยเทคนิคยาดสเปซแทนด้วย  $S$  จะแสดงความไวของการวิเคราะห์ได้ตามสมการ

$$S = f(V_G, inj) / ((k + \beta)) \quad \dots\dots\dots 4.5$$

เมื่อ  $f$  แทน แฟกเตอร์ที่แสดงความไวของการตรวจวัด

$V_G, inj$  แทน ปริมาตรของแก๊สที่ฉีด

จากสมการนี้แสดงให้เห็นว่า ความไวของการวิเคราะห์ที่ใช้เทคนิคยาดสเปซ เมื่อเปรียบเทียบกับการฉีดของเหลวเข้าสู่แก๊สโคมนาฬิกาไฟฟ้าโดยตรง ความไวที่วัดได้จะสัมพันธ์กับความเข้มข้นในเพสที่เป็นแก๊สที่สภาวะหลังสมดุล และขึ้นกับค่าคงที่การแผ่กระจาย อัตราส่วนเพส และความเข้มข้นของสารที่ต้องการวิเคราะห์ในเพส

ก่อนถึงสภาวะสมดุลของ\_ecst เป็ช ดังนั้นพื้นที่ให้พิจารณาเปรียบเทียบสมการที่ 4.4 ซึ่งแสดงให้เห็นถึงความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ให้พิกที่สภาวะสมดุล กับความเข้มข้นของสารที่ต้องการวิเคราะห์ใน\_ecst เป็ช ความเข้มข้นของสารที่ต้องการวิเคราะห์ในไฟล์ของเหลวค่าคงที่การแพร่กระจายและอัตราส่วนเฟส ต่างสัมพันธ์กันทั้งหมด (Kolb and Ettre, 1997:

16) และค่า  $(k + \beta)$  เป็นค่าคงที่ที่สภาวะใด ๆ สำหรับสารที่สนับสนุนวิเคราะห์เมื่อออยู่ในสภาวะเดือด จะเป็นค่าคงที่ค่าหนึ่งที่อุณหภูมิและในเมตริกซ์หนึ่ง ค่า  $k$  จะลดลงเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้น และมีการเปลี่ยนแปลงไปตามลักษณะของเมตริกซ์ และสำหรับอัตราส่วนเฟสเกี่ยวข้องกับความไวของเทคนิค\_ect เป็ช จะเพิ่มขึ้นเมื่อปริมาตรของเหลวเพิ่มขึ้น ดังนั้นในการทดลองนี้จึงต้องศึกษาปริมาตรที่เหมาะสม เพื่อให้ได้พื้นที่ให้พิกคีที่สุด ซึ่งสัมพันธ์กับความไวของการตรวจวัด ดังแสดงในสมการที่ 4.5 ข้างต้น

#### 4.6 การศึกษาปริมาณไปตัสเซียมไฮดรอกไซด์ที่เหมาะสม

ในการศึกษาข้อที่ต้องใช้ไปตัสเซียมไฮดรอกไซด์เพื่อเปลี่ยนเกลือเอมีนไฮโคลอไรด์ให้กลายเป็นเอมีโนิสระ (Seto, 1994: 32) และระบายน้ำใน\_ecst เป็ช ได้ จากการศึกษาเลือกใช้ความเข้มข้นที่เหมาะสมของไปตัสเซียมไฮดรอกไซด์ที่ 3.25% วัด pH ได้ 13.7 จะให้สัญญาณตอบสนองดีที่สุด (ในขณะที่บางความเข้มข้นให้สัญญาณดีกว่านี้แต่ไม่เลือกใช้ เพราะมีความเบี่ยงเบนมาตรฐานสัมพัทธ์สูงกว่า) ซึ่งจากการทดลองจะเห็นว่าให้ผลสอดคล้องกับงานวิจัยของผู้วิจัยอื่นดังนี้

จากการศึกษาของมาริสและคณะ (Maris et al., 1999) กล่าวว่า การสกัดเอมีโนอกจากสารละลายที่ pH ที่เหมาะสมอยู่ที่ pH 13.7 (Tsukioka, Osawa และ Murakami, 1993 ยังถึงใน Maris, et al. 1999) ได้แสดงให้เห็นว่าสัญญาณของเอมีโนติดภูมิ จะค่อยๆ ลดลงเมื่อใช้โซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีความเข้มข้นกว่า 3.4 โมลาร์ วัด pH ได้ 13.7 จากการศึกษาของอันเดอร์สัน (Andunsson, 1988 : 303) เติมโซเดียมไฮดรอกไซด์ลงในสารละลายนครดของเอมีโนในปริมาณแตกต่างกัน พบว่า การเปลี่ยนแปลงปริมาณแบบสมมูลให้พื้นที่พิกเพิ่มขึ้น จนกระทั่งคงที่ในที่สุด ซึ่งต้องใช้สารละลายที่มี pH มากกว่า 12.5 จึงจะเพียงพอ

#### 4.7 การศึกษาปริมาณแอมีนของตัวอย่างจริงในสองสภาพที่ต่างกัน

จากข้อเท็จจริงว่า หลังปลายจะมีการเปลี่ยนแปลงทางชีวเคมีเกิดขึ้น ซึ่งจะทำให้มีสารเคมีที่ให้กลิ่นจนสามารถรับรู้ด้วยประสาทสัมผัสได้ แต่เพื่อให้สามารถตรวจวัดได้ด้วยวิธีการและเครื่องมือทางวิทยาศาสตร์จึงได้มีการพัฒนาวิธีโดยใช้การตรวจวัดทางเคมีเกิดขึ้น

ในการทดลองนี้ จะศึกษาปริมาณแอมีนส์ที่เกิดขึ้นในตัวอย่างปลาย จากสภาพสุดจนเสื่อมสภาพไปในขณะที่มีสารประกอบเอมีนเกิดขึ้น เอามีนที่สูงใจคือ ไครเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีน โดยเลือกศึกษาในตัวอย่างปลายแหลม (ปลายสำลี) ที่ซื้อมาจากตลาด เนื่องจากไม่อาจทราบได้ว่า ตัวอย่างที่ซื้อมาเป็นถูกจับมานานกี่วัน ดังนั้นในการทดลองจึงกำหนดให้วันแรกที่ซื้อมาเป็นวันที่ศูนย์ วันถัดไปเป็นวันที่หนึ่งของการเก็บรักษา

จากการศึกษาปริมาณไครเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีนทุก ๆ วันเว้นวัน พบว่าไม่พบไครเมชิลเอมีน สำหรับไตรเมชิลเอมีนในวันที่ศูนย์ตรวจพบน้อยมาก การเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ในวันที่ 2 ถึงวันที่ 4 และวันที่ 4 ถึงวันที่ 6 ปริมาณไครเมชิลเอมีนเพิ่มขึ้น 2 เท่าและ 4 เท่าตามลำดับ วันที่ 8 และ 10 ปริมาณลดลงเล็กน้อย จากนั้นค่อยๆ เพิ่มขึ้นอีกครั้ง ในวันที่ 12 ระหว่างวันที่ 8 ถึง วันที่ 12 มีค่าความเบี่ยงเบนสูงมาก อาจเกิดเนื่องจากความไม่เป็นเนื้อเดียวกันของตัวอย่าง สำหรับตัวอย่างที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง พบว่าปริมาณไครเมชิลเอมีนเพิ่มขึ้นในลักษณะเดียวกันในระหว่างวันที่ 2 ถึง 4 ในวันที่ 6 ปริมาณลดลง วันที่ 8 ถึงวันที่ 12 จะมีปริมาณเพิ่มขึ้น และลดลงอีกครั้งในวันที่ 14 ถึง 16 เมื่อเปรียบเทียบผลที่สองสภาพจะเห็นว่า ในช่วงวันที่ศูนย์ ถึงวันที่ 6 ปริมาณไครเมชิลเอมีนมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นทั้งสองสภาพ จากนั้นจะเพิ่มขึ้นช้าๆ และปริมาณลดลงหลังวันที่ 12 ทั้งสองสภาพ เมื่อพิจารณาอัตราการเพิ่มขึ้นของปริมาณไครเมชิลเอมีนจะเห็นว่าการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องมีแนวโน้มที่จะเพิ่มขึ้นเร็วกว่าการเก็บไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เนื่องจากการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ (microorganisms) ที่มีผลต่อเอนไซม์ทำให้เกิดเอมีนที่ระเหยได้เหล่านี้ สัมพันธ์ขึ้นกับอุณหภูมิและสิ่งแวดล้อมด้วย (Miller et al., 1973) จากการทดลองของ Kryzemien และ Elias (Kryzemien and Elias, 1990) พบว่า หลังจากปริมาณไครเมชิลเอมีนเพิ่มขึ้น เมื่อถึงวันที่ 8 และ 9 ปริมาณจะคงตัว จากนั้นค่อยๆ เพิ่มขึ้นอีกเล็กน้อยถึงวันที่ 11 แล้วหลังจากนั้นปริมาณจะคงอยู่ ในขณะที่ปริมาณ

เอนีนส์ที่วิเคราะห์โดยการฉีดของเหลวโดยตรงจะมีปริมาณลดลง ทั้งนี้อาจเป็นเพราะปริมาณในเขตเปลี่ยนคงอยู่ในสภาพสมดุล ต้องเก็บไว้นานกว่านี้จึงจะเห็นว่า ปริมาณรีมลดลง

จากผลการทดลองจะเห็นว่าบางช่วงมีความเบี่ยงเบนของข้อมูลสูงมาก อาจเนื่องมาจากการถ่ายสารเหตุด้วยกัน คือ ความไม่เป็นนึ่องเดียวกันของตัวอย่าง เพราะถ้าบดตัวอย่างให้ละเอียด จะมีปัญหาในช่วงการเตรียมเขตเปลี่ยนตัวอย่างจะเกากันเป็นก้อน ทำให้แทนที่จะทำให้มีพื้นที่ผิวสัมผัสมากพอกลับได้ผลไม่ดีตามที่คาดไว้ แม้ว่าจะเขย่าให้เป็นเนื้อเดียวกันก่อนการเพิ่มอุณหภูมิก็ตาม การเตรียมตัวอย่างเป็นชิ้นเล็ก ๆ จะช่วยลดปัญหานี้ได้ แต่กลับเกิดปัญหาใหม่คือการทำให้ตัวอย่างไม่เป็นนึ่องเดียวกัน เพราะเนื้อปลาบริเวนที่เคยสัมผัสนับน้ำยาจะที่เป็นระบบทางเดินอาหารซึ่งมีสิ่งมีชีวิตเล็ก ๆ ที่ทำให้มีโอกาสผลิตเอนีนที่ระเหยได้มากกว่าเนื้อปลาบริเวนอื่น ซึ่งส่งผลให้ข้อมูลมีความเบี่ยงเบนดังกล่าว

#### 4.8 ปริมาณไคเมธิลเอนีนและไตรเมธิลเอนีน เมื่อวิเคราะห์ด้วยไฟฟ้อร์สอยู่กับที่ต่างกัน และการวิเคราะห์ปริมาณเบสที่ระเหยได้ (Total Volatile Bases: TVB-N)

ปริมาณไคเมธิลเอนีนและไตรเมธิลเอนีนในเขตเปลี่ยนนำมามเปรียบเทียบกับปริมาณเบสที่ระเหยได้พบว่า มีปริมาณต่างกันมาก คนละระดับขนาด “ไม่อาจนำมามเปรียบเทียบกันได้” เนื่องจากไคเมธิลเอนีนและไตรเมธิลเอนีนเป็นเพียงสารประกอบบางส่วนของเบสทั้งหมดที่ระเหยได้เท่านั้น (Bolta, Lauder and Jewer, 1984)

ปริมาณไคเมธิลเอนีนและไตรเมธิลเอนีนในตัวอย่างอาหารทดสอบเมื่อวิเคราะห์โดยเทคนิคเขตเปลี่ยนไฟฟ้อร์สอยู่กับที่ต่างกันคือ 4% Carbowax 20M บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมช และ Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมช บรรจุในคอลัมน์แก้วขนาดเท่ากันคือ 2.0 ม. × 2.6 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) พบว่า ไคเมธิลเอนีนอยู่ระหว่าง “ไม่พบ ถึง 9.9 ไมโครกรัม – ในโตรเจนต่อกรัม และตรวจพบไตรเมธิลเอนีนปริมาณน้อยมาก (ไม่เกิน 0.3 ไมโครกรัม – ในโตรเจนต่อกรัม) เมื่อวิเคราะห์ด้วยไฟฟ้อร์สอยู่กับที่ห้องชนิด จากผลการทดลองของ มิลเลอร์และคณะ (Miller et al., 1973) ที่ศึกษาสารประกอบที่ระเหยได้ในเนื้อปลาที่ผ่านการสตอเรอไรส์ มาแล้ว นำไปบ่มที่ 15 องศาเซลเซียส แม้ว่าจะตรวจพบจำนวนแบคทีเรียในวันที่ศูนย์เท่ากับ  $7.1 \times 10^6$  เชลล์ ต่อกรัม เพิ่มขึ้นเป็น  $1.4 \times 10^8$  เชลล์ ต่อกรัม

(เป็นตัวเลข) ทำงานเดี่ยวกับผลการวิเคราะห์ของ เซโตและคุณะ (Seto, Ito and Matsumoto, 1963 อ้างถึงใน Gruger, 1972) ซึ่งกล่าวว่าในปลาที่เสื่อมสภาพตรวจไม่พบไตรเมธิลเอมีน สำหรับปริมาณไตรเมธิลเอมีนตรวจพบน้อยมาก เนื่องจากอาหารทะเลที่นำมาวิเคราะห์ ซึ่งมาจากตลาดที่ชาวประมงใช้เรือขนาดเล็กเป็นพาหนะ ไม่สามารถอยู่ในทะเลได้เป็นเวลานาน ๆ ส่วนใหญ่จะไป-กลับภายใน 1 คืน จึงทำให้มีความสอด ซึ่งสังเกตได้จากกลักษณะภายนอกด้วยตาเปล่า

ในอาหารทะเล เช่น เมืองคาวาน่าจะพบไตรเมธิลเอมีนบ้างเนื่องจากถูกเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิต่ำ แต่กลับตรวจไม่พบ เนื่องจากเมื่อตัวอย่างผ่านกระบวนการต่าง ๆ ในโรงงานอาหารซึ่งถูกรับซื้อจากพ่อค้าคนกลางส่วนใหญ่ จะถูกทำความสะอาดด้วยพิธีพิถัน ด้วยน้ำเคมีคลอรีน ซึ่งน้ำเคมีคลอรีนที่มีคุณภาพเดียวกันกับน้ำประปา จะมีปริมาณคลอรีน 1 กรัมต่อน้ำลูกบาศก์เซนติเมตร (สารณี หมู่ชจรพันธ์, ม.ป.ป.) ก่อนจะนำไปเก็บในห้องเย็น ซึ่งเท่ากับเป็นการลดปริมาณแบคทีเรียให้มีน้อยที่สุดก่อน ทำงานเดี่ยวกันทำให้ตรวจไม่พบไตรเมธิลเอมีนเข่นกัน

#### 4.9 ศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้หลอดบรรจุตัวดูดซับ

เมื่อทำการศึกษาโดยดูดไออกไซด์ออกซิเจนผ่านขวดสารมาตรฐานที่ต้องไปยังหลอดบรรจุตัวดูดซับที่อัตราเร็วและ เวลาต่าง ๆ กัน คืออัตราเร็ว 100 มิลลิลิตรต่อนาที นาน 5, 10 และ 20 นาที อัตราเร็ว 50 มิลลิลิตรต่อนาที นาน 6, 8, 10, 12 และ 13 นาที และอัตราเร็ว 25 มิลลิลิตรต่อนาที นาน 4, 8, 12, 14, 15 และ 16 นาที พบว่าที่อัตราเร็วของการดูดอากาศ 25 มิลลิลิตรต่อนาที เป็นเวลามาก 12–16 นาที ตรวจพบไตรเมธิลเอมีน แต่ไม่พบไตรเมธิลเอมีนกับโพร์พิลเอมีน นั่นคือต้องเก็บแก๊สปริมาตร 300–500 มิลลิลิตร เป็นอย่างน้อยจึงจะตรวจพบไตรเมธิลเอมีน แต่เมื่อทดลองใช้อัตราเร็วสูงกว่า 25 มิลลิลิตรต่อนาที กลับพบว่า ตรวจพบไตรเมธิลเอมีนน้อยกว่าที่ 25 มิลลิลิตรต่อนาที

จากการศึกษาที่อัตราเร็ว 25 มิลลิลิตรต่อนาที พบว่า

- ถ้าเก็บอากาศนาน 12 นาทีคิดเป็นปริมาตรอากาศ 300 มิลลิลิตร ตรวจพบไตรเมธิลเอมีนในชิลิกาเจลส่วนที่หนึ่ง ไม่พบในส่วนที่สอง คิดเป็นพื้นที่รวม 190 หน่วย
- เก็บอากาศนาน 14 นาที คิดเป็นปริมาตรอากาศ 350 มิลลิลิตร ตรวจพบไตรเมธิล

เอมีนในชิลิกาเจล ทั้งสองส่วน คิดเป็นพื้นที่รวม 513 หน่วย

- เก็บอากาศนาน 16 นาที คิดเป็นปริมาตรอากาศ 400 มิลลิลิตร ตรวจพบไตรเมธิลเอมีนในชิลิกาเจลทั้งสองส่วน คิดเป็นพื้นที่รวม 900 หน่วย (พบในส่วนที่สองมากกว่าส่วนที่หนึ่ง)

จากผลการศึกษา แสดงให้เห็นว่าในการเก็บไอระหายเพื่อวิเคราะห์ไตรเมธิลเอมีน ไม่ควรเก็บไอระหายเกิน 400 มิลลิลิตร โดยเลือกใช้อัตราเร็วของการดูดไอระหายที่ไม่สูงนัก แต่เป็นเวลานานจะได้ผลดีกว่าการใช้อัตราเร็วสูงเวลาสั้น เมื่อคิดเป็นปริมาตรของไอระหายเท่ากัน ในการเลือกสภาวะที่เหมาะสมต้องปรับตัวแปรต่าง ๆ ให้เก็บไอระหายของไตรเมธิลเอมีนไว้ในชิลิกาเจลส่วนที่หนึ่งมากกว่าส่วนที่สอง เพราะจริง ๆ แล้ว ตัวดูดซับในส่วนที่สอง ถูกบรรจุไว้เพื่อใช้เป็นตัวบ่งชี้ว่า ปริมาตรไอระหายที่เก็บนั้นเป็นปริมาณที่ไม่ปลอดภัยแล้ว เพราะถ้าเก็บไอระหายมากกว่านี้ ก็จะทำให้ผลการวิเคราะห์ผิดพลาด ได้เนื่องจากเกินความสามารถที่ตัวดูดซับจะรองรับได้ หลังจากนั้น ได้ศึกษานำตัวอย่างปลามา วิเคราะห์ที่สภาวะนี้ เทียบกับเทคนิคเดดสเปชพบว่า ตรวจพบไตรเมธิลเอมีนในตัวอย่าง เมื่อใช้หลอดบюрรูตัวดูดซับ แต่ตรวจไม่พบโดยเทคนิคเดดสเปช ดังนั้นจึงน่าจะเป็นไป อีกวิธีหนึ่งที่สามารถนำหลอดบюрรูตัวดูดซับมาใช้เก็บกลิ่นจากตัวอย่างปลาสติกได้ สำหรับวิเคราะห์ในเชิงปริมาณ หลังจากที่ได้ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมก่อน

ถ้าเลือกใช้วิธีเดียวกันนี้ ฟื้อวิเคราะห์ไตรเมธิลเอมีนจะตรวจไม่พบ เนื่องจากปริมาตรที่เหมาะสมในการเก็บอากาศให้เกิดการดูดซับบนชิลิกาเจลสำหรับวิเคราะห์ไตรเมธิลเอมีน จะต้องใช้ปริมาตร 3 ลิตร – 30 ลิตร ที่อัตราเร็ว 0.01 – 1.0 ลิตรต่อนาที (NIOSH Method 2010) (Eller, 1994 : 62) แต่จากการทดลองนี้ ใช้ปริมาตรอากาศเพียงไม่เกิน 500 มิลลิลิตร จึงตรวจไม่พบ ไตรเมธิลเอมีนดังกล่าว

จากการศึกษาแสดงให้เห็นว่าสามารถวิเคราะห์ไตรเมธิลเอมีน โดยใช้หลอดบюрูตัวดูดซับช่วยเพิ่มปริมาณให้เข้มข้นขึ้นได้ และสามารถตรวจไตรเมธิลเอมีนได้ตามวิธีของ NIOSH แต่ไม่อาจทำได้ในคราวเดียวกัน เนื่องจากความสามารถในการดูดซับของชิลิกาเจลต่อสารประกอบเอมีนส์ทั้งสองแตกต่างกัน ดังนั้นถ้าต้องการใช้หลอดดูดซับให้สามารถดูดซับเอมีนส์ได้ทั้งสองตัวในคราวเดียว ก็อาจต้องเลือกใช้ตัวดูดซับชนิดอื่นแทน

## บทที่ 5

### บทสรุป

การศึกษาการตรวจวัดและหาปริมาณ ไคเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีน โดยเทคนิค เอสเปซแก๊ส โคม่า โทกราฟี เมื่อใช้เฟสอยู่กับที่ชนิดแก๊ส-ลิกวิด และแก๊ส-โซลิด โคม่า โทกราฟี ซึ่งการค้า 4% Carbowax 20M/ 0.8% KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมช และ Chromosorb 103 ขนาด 80/100 เมชตามลำดับ ได้ผลเป็นที่น่าพอใจระดับหนึ่งกล่าว คือ

เมื่อใช้ 4% Carbowax 20M/ 0.8% KOH บน Carbopack B ขนาด 60/ 80 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่ บรรจุในคอลัมน์แก้วยาว 2 เมตร เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 2.6 มิลลิเมตร ตัวตรวจวัดแบบเพลท ไอโซเทอร์มัล อุณหภูมิหัวฉีดและตัวตรวจวัด 110 องศาเซลเซียส อัตราการไหลของแก๊สในโตรเจน 20 มิลลิตรต่อนาที อัตราเร็วของแก๊สไฮโดรเจนต่อ อากาศ 1 ต่อ 10 เตรียมเอสเปซของสารละลายน้ำตราชูน ไคเมชิลเอมีน ไตรเมชิลเอมีน และโพรพิลเอมีนในสารละลายน้ำตัวตัวเดียวกัน ไฮดรอกไซด์เพิ่มขึ้น 3.25 % อัตราส่วนเฟส 0.5 ในชุดแก้วขนาด 60 มิลลิลิตร ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที ให้การ ตอบสนองเชิงเส้นสำหรับไคเมชิลเอมีน ตั้งแต่  $10^{-1}$  มิลลิกรัม-ในโตรเจนต่อลิตรถึง  $10^2$  มิลลิกรัม-ในโตรเจนต่อลิตร โดยมีสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ระหว่างความเพิ่มขึ้น กับ อัตราส่วนพื้นที่ไคเมชิลเอมีน 1.0000 และให้การตอบสนองเชิงเส้นของไตรเมชิลเอมีน ตั้งแต่  $10^{-2}$  มิลลิกรัม-ในโตรเจน ต่อลิตร ถึง  $10^2$  มิลลิกรัม-ในโตรเจน ต่อลิตร สัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ 0.9984 กราฟมาตรฐานแบบอินเทอร์นอลสแตนดาร์ดของ ไคเมชิลเอมีน และไตรเมชิลเอมีนมีสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ระหว่างความเพิ่มขึ้น กับ อัตราส่วนพื้นที่ไคเมชิลเอมีน  $y = 0.1192x - 0.141$  และ  $y = 1.8725x - 0.8167$  สัมประสิทธิ์สห

สัมพันธ์ 0.9992 และ 0.9975 ตามลำดับ ค่าปีกจำกัดการตรวจวัดของไคเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีน เท่ากับ 0.17 และ 0.16 มิลลิกรัม-ใน โทรเจนต่อลิตร

เมื่อใช้ Chromosorb 103 ขนาด 80/ 100 เมช เป็นเฟสอยู่กับที่ บรรจุในคอลัมน์แก้วยาว 2 เมตร เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 2.6 มิลลิเมตร ตัวตรวจวัดแบบแฟล์ม ไอออน ในเซชั่น มีสภาวะการแยกที่เหมาะสมคืออุณหภูมิการแยกแบบไฮโซเทอร์มัลที่ 120 องศาเซลเซียส อุณหภูมิหัวฟลีดและตัวตรวจวัด 170 องศาเซลเซียส อัตราการไหลของแก๊สใน โทรเจน 20 มิลลิลิตรต่อนาที อัตราเร็วของแก๊สไฮโดรเจนต่อ อากาศ 1 ต่อ 10 เทเรียมไฮดรอเจน ใช้อัตราส่วนเฟส และเตรียมสารละลายน้ำตรฐานในสารละลายไปตัดเที่ยมไฮดรอกไซด์ ทำงานเดียวกับสภาวะของเฟสอยู่กับที่ชนิด 4% Carbowax 20M /0.8% KOH บน Carbopack B ให้ผลการตอบสนองเชิงเส้นสำหรับไคเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีน ตั้งแต่  $10^{-1}$  มิลลิกรัม-ใน โทรเจนต่อลิตรถึง  $10^2$  มิลลิกรัม-ใน โทรเจนต่อลิตร และตั้งแต่  $10^{-2}$  มิลลิกรัม-ใน โทรเจน ต่อลิตร ถึง  $10^2$  มิลลิกรัม-ใน โทรเจน ต่อลิตร ตามลำดับ สัมประสิทธิ์สัมพันธ์เท่ากับ 0.9999 และ 0.9996 ตามลำดับ กราฟมาตรฐานแบบ อินเทอร์นอลสแตนดาร์ดของไคเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีนให้สมการแสดงความสัมพันธ์  $y = 0.1092x - 0.1326$  และ  $y = 1.5266x - 1.178$  สัมประสิทธิ์สัมพันธ์ 0.9901 และ 0.9977 ค่าปีกจำกัดการตรวจวัดของไคเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีนเท่ากับ 1.5 และ 2.4 มิลลิกรัม-ใน โทรเจนต่อลิตร

การใช้เฟสอยู่กับที่ที่เตรียมเองในห้องปฏิบัติการพบว่า Carbowax 20M อัตราส่วนต่าง ๆ คือ 10%, 5% และ 2% บน Chromosorb W ขนาด 80/ 100 เมช ซึ่งบรรจุในคอลัมน์แก้วยาว 2 เมตร เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 2.6 มิลลิเมตร ไม่เหมาะสมสำหรับใช้แยกไคเมชิลเอมีนและไตรเมชิลเอมีน เนื่องจากสารมาตรฐานมีรีเทนชั่นใหม่สั้นเกินไป และมีค่าการแยกน้อยกว่า 1 ถ้าต้องการใช้ Carbowax 20m เป็นลิควิดเฟส ควรเลือกใช้ชัพพอร์ทที่เพื่อยกกว่า Chromosorb W หรือถ้าจะเลือกใช้ Chromosorb W เป็นชัพพอร์ท ต้องใช้ลิควิดเฟสที่มีความเป็นขั้วน้อยกว่า Carbowax 20M

การวิเคราะห์ปริมาณไตรเมชิลเอมีนและไคเมชิลเอมีนด้วยเฟสอยู่กับที่ ชนิด 4% Carbowax 20M /0.8% KOH บน Carbopack B และ Chromosorb 103 ในตัวอย่างอาหารทะเลบางชนิดพบว่า ตรวจพบไคเมชิลเอมีนตั้งแต่ไม่พานถึง 9.9 ไมโครกรัม-ใน โทรเจน

ต่อกรัม พบไตรเมธิลเออเมินตั้งแต่ ไม่พบรถึง 0.3 ไมโครกรัม-ในโตรเจนต่อกรัม นอกจากนี้ยังสามารถใช้ 4% Carbowax 20M /0.8% KOH บน Carbopack B ขนาด 60/80 เมชเป็นเฟสอยู่กับที่ในการศึกษาปริมาณเออเมินทั้งสองชนิดในตัวอย่างปลาทะเลที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิต่างกันได้

นอกจากการศึกษาปริมาณโดยเมธิลเออเมินและไตรเมธิลเออเมินโดยเทคนิคดังกล่าวข้างต้นแล้ว ยังสามารถเตรียมสารที่ต้องการวิเคราะห์ให้มีปริมาณเพิ่มขึ้น ด้วยหลอดบรรจุตัวถูกซับ เพื่อถูกซับไอะระเหยของไตรเมธิลเออเมินไว้ จากนั้นคายการถูกซับด้วยสารละลายไปตัดเที่ยวน้ำยาครอกไซด์ นำไปวิเคราะห์โดยเทคนิคไฮดรอฟลูออเรสโครามาโทกราฟีได้อีกด้วย

## บรรณานุกรม

กฤษณา โสภณพงษ์. 2539. “ส่วนที่ 3 : การทดสอบทางด้านประสิทธิภาพสัมผัสสำหรับผลิตภัณฑ์สัตว์น้ำ”, ใน การตรวจสอบคุณภาพวัตถุคุณภาพและผลิตภัณฑ์สัตว์น้ำโดยประสิทธิภาพสัมผัส. หน้า 1. ศูนย์พันธุวิศวกรรมและเทคโนโลยีชีวภาพแห่งชาติ ร่วมกับสถาบันวิจัยและพัฒนาอุตสาหกรรมสัตว์น้ำและกองความคุ้มครองสัตว์ สำนักงานมาตรฐานสัตว์น้ำและกองความคุ้มครองสัตว์น้ำและการประมงสัตว์น้ำ.

กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. 1997. [www.oae.go.th/newsinfo/yearbook/1996-1997/part125.html](http://www.oae.go.th/newsinfo/yearbook/1996-1997/part125.html).

ควรณี หมู่่จรพันธ์. มปป. “คุณภาพน้ำสำหรับอุตสาหกรรมอาหาร”. กรุงเทพฯ : สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา. (สำเนา)

นงลักษณ์ สุทธิวนิช. 2531. คุณภาพสัตว์น้ำ. ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะทรัพยากรธรรมชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.

พูลทรัพย์ วิรุฬหกุล. 2539. “ความสอดของสัตว์น้ำและกระบวนการเสื่อมคุณภาพ”, ใน การฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการเรื่อง การตรวจสอบคุณภาพวัตถุคุณภาพและผลิตภัณฑ์สัตว์น้ำโดยประสิทธิภาพสัมผัส วันที่ 4-5 มิถุนายน 2539. หน้า 4. กรุงเทพฯ : กรมประมง.

\_\_\_\_\_. ม.ป.ป. “ดัชนีความเสื่อมสภาพคุณภาพของอาหารทะเล”. ม.ป.ท. : กองวิเคราะห์อาหาร กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์. (สำเนา)

Andre, C. E. and Mosier, A. R. 1973. “Precolumn Inlet System for the Gas Chromatographic Analysis of Trace Quantities of Short-chain Aliphatic Amines”, Anal. Chem. 45, 1971-1973.

Audunsson, Gudjon Atli. 1988. “Trace Analysis of Amines by GLC with Special Emphasis on Sample Pretreatment, Particularly Supported Liquid Membrane”, Doctoral Dissertation Department of Analytical Chemistry University of Lund.

- Bolta, J. R.; Lauder, J. T. and Jewer, M. A. 1984. "Effect of Methodology on Total Volatile Basic Nitrogen (TVB-N) Determination as an Index of Quality of Fresh Atlantic Cod (*Gadus morhua*)", J. of Food Science. 49, 734-736, 750.
- Chang, G. W. ; Chang, W. L. and Lew, K. B. 1976. "Trimethylamine Specific Electrode for Fish Quality Control", J. Food Sci. 41, 723-724.
- Dicorcia, A. and Sampari, R. 1964. "Gas Chromatographic Determination at the Parts-Per-Million Level of Aliphatic Amines in Aqueous Solution", Anal. Chem. 36, 2097-2099.
- Dunn Stephen R., et al. 1976. "Gas Chromatographic Determination of Free Mono-, Di-, and Trimethylamine in Biological Fluids", Anal. Chem. 48, 41-44.
- Dyer, W. J. 1945. "Amines in Fish Muscle Colorimetric Determination of Trimethylamine as the Picrate Salt", J. Fish Res. Bd. Can. 6, 351-358.
- Eller, Peter M. 1994. NIOSH Manual of Analytical Methods. 4<sup>th</sup> ed. Ohio : National Institute for Occupational safety and Health Division of Physical Sciences and Engineering.
- Ellis, P. Christopher; Silva, Mary L. and Lee, Chong M. 1997. "Statistical Classification of Seafood Quality", J. of AOAC International. 80, 1347-1359.
- FAO. 1986. Manual of Food Quality Control 8. Food Analysis : Quality, Adulteration, and Tests of Identity. Rome : FAO.
- Fiddler, W., et al. 1972. "Formation of N-Nitrosodimethylamine From Naturally Occurring Quaternary Ammonium Compounds and Tertiary Amine", Nature. 236, 307.
- Fiddler, W. ; Doerr, R. C. and Gates, R. A. 1991. "Gas Chromatographic Method for Determination of Dimethylamine, Trimethylamine, and Trimethylamine Oxide in Fish-Meat Frankfurters" , J. ASSOC. OFF. Anal.

- Chem. 74, 400-403.
- Green, J. D. 1995. "Column Types : Gas Chromatography – Theory and Instrumentation", Encyclopedia of Analytical Science. 9, 1775– 1776.
- Gruger, Edward H., Jr. 1972. "Chromatographic Analyses of Volatile Amines In Marine Fish", J. AGR. Food and Chem. 20, 781-785.
- Hughes, R. B. 1959. "Chemical Studies on the Herring (*Clupea harengus*). I Trimethylamine Oxide and Volatile Amine in Fresh, Spoiling and Cooked Herring Flesh", J. of the Science of Food and Agriculture. 10, 431-436.
- Hungerford, J. M. 1992. "General Referee Reports : Seafood Products", J. of AOAC International. 75: 104.
- \_\_\_\_\_ 1998. "Fish and Other Marine Products", in Official Methods of Analysis of AOAC International, 7. Cunniff P. 16<sup>th</sup> ed.  
4<sup>th</sup>. Revision. 1998 Vol II. Maryland : AOAC International.
- Johnson, J. F. 1972. "Gas Chromatography", in Guide to Modern Methods of Instrumental Analysis, 1- . Gouw, T. H. ed. New- York : John Wiley & Sons, Inc.
- Karger, B. L. ; Synder, L. R.. and Horvath, C. 1973. An Introduction of Separation Science. Canada : John Wiley & Sons, Inc.
- Keay, J. N. and Hardy, R. 1972. "The Separation of Aliphatic Amines in Dilute Aqueous Solution by Gas Chromatography and Application of the Technique to the Quantitative Analysis of Tri and Dimethylamine in Fish", J. Sci. Food Agric. 23, 9-19.
- Kolb, Bruno and Ettre, Leslie S. 1997. Static Headspace – Gas Chromatography. USA : Wiley – VCH, Inc.
- Krzymien, M. E. and Elias, L. 1990. "Feasibility Study on the Determination of Fish Freshness by Trimethylamine Headspace Analysis", J. Food Sci. 55, 1228-1232.

- Krzymien, M. E. ; Elias, L. and Sim, P. G. 1992. "Development of an Instrumental Approach to assessing Fish Freshness by Headspace Analysis for Trimethylamine", in Seafood Science and Technology, 216- 224. Bligh, E. G., et al., eds. Cornwall : Fishing News Books.
- Kuwata, K., et al. 1983. "Trace Determination of Low Molecular Weight Aliphatic Amines in Air by Gas Chromatography", Anal. Chem. 55, 2199-2201.
- Lijinsky, W. and Epstein, Samuel S. 1970. "Nitrosamine as Environmental Carcinogens", Nature. 325, 21-23.
- Lindsay, R. C. 1996. "Flavors", in Food Chemistry, 754- 755. Fennema, O. R., ed. 3d ed. New york : Marcel Dekker.
- Lundstrom, R. C. and Racicot, L. D. 1983. "Gas Chromatographic Determination of Dimethylamine and Trimethylamine in Seafoods" , J. ASSOC. OFF. Anal. Chem. 66, 1158-1163.
- Maris, C. et al. 1999. "Static Headspace Analysis of Aliphatic Amines in Aqueous Samples", J. of Chromatography A. 846, 331-339.
- Miller A. et al. 1972. "Quantitative and Selective Gas Chromatographic Analysis of Dimethylamine and trimethylamine in Fish" J. Agric. Food Chem. 20: 709.
- \_\_\_\_\_. et al. 1973. "Volatile Compounds Produced in Sterile Fish Muscle (*Sebastes melanops*) by *Pseudomonas perolens*", J. Appl. Microbiology. 25, 257-261.
- Nonaka, J.; Mitani, H. and Koizumi, C. 1967. "Determination of Volatile Amines in Fish Muscle by Gas-Liquid Chromatography. 1. Trimethylamine", Bull. Jap. Soc. Scient. Fish. 33, 753-757.
- Olsson, Anne – Marie. 1981. "Chemical and Physical Properties of the Column Packing in Gas Liquid Partition Chromatography", Doctoral Dissertation Department of Analytical Chemistry University of Lund.
- Olsson, Anne-Marie, and Jonsson, Jan A. 1981. "V. Studies of Alkali-Treated

- Carbowax Columns for Amine Analysis", in Chemical and Chemical Properties of the Column Packing in Gas Liquid Partition Chromatography, Doctoral Dissertation Department of Analytical Chemistry University of Lund.
- Ottenstein, Daniel M. 1973. "The Chromatographic Support in Gas Chromatography", J. of Chromatographic Science. 11, 136-144.
- Pedrosa-Menabrito, A. and Regenstein, J. M. 1990. "Shelf-Life Extension of Fresh Fish- A Review Part II- Fish Quality and Methods of Assessment", J. of Food Quality. 13, 209-223.
- Perez Martin, R. I., et al. 1987. "Gas Chromatographic Method for the Determination of Volatile Amines in Seafood", Intl. J. Food Sci. & Tech. 22, 509-514.
- Ritskes, T. M. 1975. "The Gas Chromatographic Determination of Trimethylamine and Dimethylamine in Fish, Fish Products and Other Foodstuff", J. Food Tech. 10, 221-228.
- Ruiter, A. and Wessman, J. M. 1976. "The Automated Determination of Volatile Bases (trimethylamine, dimethylamine and ammonia) in fish and Shrimp", J. Food Technol. 11, 59.
- Sato, Y.; Ito, K. and Matsumoto, F. 1963. J. Fac. Fish. Anim. Husb. Hiroshima Univ. 5, 193, quoted in Gruger, Edward H., Jr. 1972. "Chromatographic Analyses of Volatile Amines in Marine Fish", J. AGR. Food and Chem. 20, 781-785.
- Seto, Yasuo. 1994. "Review : Determination of Volatile Substances in Biological Samples by Headspace Gas Chromatography", J. of Chromatography A. 674, 25-62.
- Smith, E. D. and Radford, R. D. 1961. "Modification of Gas Chromatographic Substrates for the Separation of Aliphatic Amines", Anal. Chem. 33, 1160-1162.

Supelco. 1995. "Amines Analysis by Packed Column GC", Bulletin 737F.

Supelco, Inc.

Supelco. 1997. "Monitoring Airbone Contaminants in Workplace Atmosphere, Using Sampling Devices and GC or HPLC", Bulletin 769G. Supelco, Inc.

Supina, W. R. 1974. The Packed Column in Gas Chromatography. Pennsylvania : Supelco, Inc.

Taylor, J. K. 1987. Quality Assurance of Chemical Measurement. Michigan : Lewis Publishers, Inc.

Tokunaga, T. ; Iida, H. and Miwa, K. 1977. The Gas Chromatographic Analysis of Amines in Fish", Bull. Jap. Soc. Sci. Fish. 43, 219-227.

Tsukioka, T. ; Osawa, H. and Murakami, T. 1993. J. Chromatogr. 642, 395, quoted in Maris, C. et al. 1999. "Static Headspace Analysis of Aliphatic Amines in Aqueous Samples", J. of Chromatography A. 846, 331-339.

Veciana-Nogues, M. T., et al. 1996. "Validation of Gas-chromatographic Method For Volatile Amine Determination in Fish Samples", Food Chem. 57, 569-573.

Wekell, Marleen M. 1990. "General Referee Reports : Seafood Products", J. ASSOC. Anal. Chem. 73 : 112.

Windholz, M., et al. 1976. The Merck Index. An Encyclopedia of Chemicals And Drugs, 9<sup>th</sup> ed. New Jersey : Merck & Co., Inc.

Yancy, Joel A. 1977. Guide to stationary Phases for Gas Chromatography. 11<sup>th</sup> ed. Connecticut : ANALAB, Inc.

Zhang, A. Q.; Mitchell, S. C. and Smith, R. L. 1999. "Dietary Precausers of Trimethylamine in Man : A Pilot study", Food and Chemical Toxicology. 37, 515-520.

## ภาคผนวก

### การเตรียมเฟสอยู่กับที่ในห้องปฏิบัติการและการบรรจุกลัมม์

การเตรียมเฟสอยู่กับที่ 10%, 5%, 2% Carbowax 20M /5% KOH on Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช และ 5% KOH on Chromosorb W เป็นวิธีการเตรียมเฟสอยู่กับที่ตามวิธีของ Olsson และ Jonsson(1981: 150) และ Supina (1974: 91-94) ดังนี้ ชั้งไปตั้งเพียงไชครอกไซด์ 5 กรัม ละลายในเมธานอลจนละลายเป็นเนื้อเดียวกัน ในขวดชนพู่ขนาดใหญ่ ชั้ง Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช หนัก 100 กรัม ค่อยๆ เติมลงในสารละลายไปตั้งเพียงไชครอกไซด์ ที่เตรียมไว้ที่ละน้ำอย่างหมัด ขณะเดียวกันแก้วงขาวเบาๆ ตลอดเวลา เพื่อให้มีเดซัพพอร์ทสัมผัสกับสารละลายทั่วถึง ปิดด้วยจุกยาง ซึ่งมีหลอดแก้ว 2 ทางต่ออยู่ โดยให้ทางหนึ่งต่อ กับท่อน้ำแก๊สในโตรเจน อีกหัวหนึ่งใช้เป็นทางระบายอากาศ ผ่านแก๊สในโตรเจนลงในสารละลายที่มีเดซัพพอร์ท เหตุที่ใช้แก๊สในโตรเจนแทนอากาศ เพราะต้องการทำให้ชัพพอร์ทแห้งในบรรยายกาศของแก๊สเกือบอย เพื่อป้องกันไม่ให้ไชครอกไซด์ถูกเปลี่ยนไปเป็นคาร์บอนเนต เมื่อมีเดซัพพอร์ทแห้งดีแล้ว จะได้ 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช เก็บในขวดพลาสติกที่มีฝาเกลี่ยรูปด้านใน

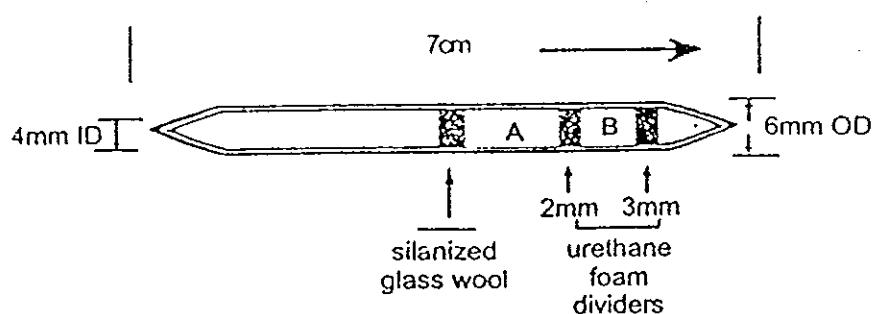
เตรียมเฟสอยู่กับที่ชนิดของเหลวโดย ชั้ง Carbowax 20M 2.5 กรัม ละลายในเมธานอลจนเป็นเนื้อเดียวกัน เทสารละลายที่ได้ใส่ในขวดรูปชามพู่ไปเดิน ชั้ง 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช 25 กรัม ค่อยๆ เทลงในสารละลายที่เตรียมไว้ปิดจุกยาง ทำให้แห้งด้วยวิธีเดิม คือผ่านแก๊สในโตรเจนจนตัวสารละลายแห้งดี จะได้เฟสอยู่กับที่ชนิด 10% Carbowax 20M / 5% KOH บน Chromosorb W ขนาด 80/100 เมช หนัก 25 กรัม เก็บไว้ในขวดพลาสติกที่มีฝาเกลี่ยรูปด้านใน ป้องกันให้สัมผัสกับอากาศที่มีการรบอนไดออกไซด์ น้ำยาระดับสุด สามารถเตรียมเฟสอยู่กับที่ได้โดยวิธีทำงานองค์เดียวกัน หากความหนาแน่นของเฟสอยู่กับที่แต่ละชนิด โดยการซั่งน้ำหนักของเฟสอยู่กับที่ต่อ 1 ลบ.ซม. และวัดน้ำหนักต่อ 1 ลบ.ซม.

### การบรรจุเฟสอยู่กับที่ในคอลัมน์วิเคราะห์ (Supina, 1974: 113 - 115)

ชั้นนำหน้าเฟสอยู่กับที่ต้องใช้มือต้องการบรรจุลงในคอลัมน์วิเคราะห์ยาว 2 ม. เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 2.6 มิลลิเมตร ต่อคอลัมน์โดยให้ปลายด้านหนึ่งต่อ กับปืนสูญญากาศ อีกด้านหนึ่งต่อ กับกรวยสำหรับถ่ายเฟสอยู่กับที่ลงไปในคอลัมน์ บรรจุไนเก็ตในคอลัมน์ด้านที่ต่อ กับปืน ให้ไนเก็ตอยู่ห่างจากปลายคอลัมน์ 2 – 3 นิ้ว (Yancy, 1977: 143) ค่อยๆ เทเฟสอยู่กับที่ลงในคอลัมน์ผ่านกรวย เปิดปืน เทะคอลัมน์เบาๆ เพื่อช่วยให้มีดเฟสอยู่กับที่แน่น และสม่ำเสมอ หรือใช้เครื่องสั่นสะเทือนช่วย เทเฟสอยู่กับที่ลงในคอลัมน์เรื่อยๆ อย่างสม่ำเสมอ จนหมด ควรเว้นที่ว่างที่ปลายด้านที่ต่อ กับกรวยเอาไว้ประมาณ 2 – 3 นิ้ว เช่นกัน เวลาที่ใช้ในการเทเฟสอยู่กับที่ลงในคอลัมน์ไม่ควรนานเกิน 15 นาที (Supina, 1974: 113) เพราะถ้าใช้วลานานเกินไปจะทำให้เฟสอยู่กับที่ถูกออกซิไดซ์เนื่องจากการสัมผัสถกับอากาศ ได้ นอกจากนี้ถ้าได้รับความชื้นจากบรรยากาศจะทำให้การบรรจุเฟสอยู่กับที่ลงในคอลัมน์ไม่มีความสม่ำเสมอ

### การเตรียมหลอดบรรจุตัวคูดซับ (adsorbent tube) (Supelco, 1997)

เตรียมหลอดแก้วขนาด 7 ซม. × 4 มม. (เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน) ให้ปลายเปิดด้านหนึ่ง ปลายปิดอีกด้านหนึ่ง เตรียมตัวคูดซับคือ ชิลิกาเจล 40 โดยนำไปอบที่อุณหภูมิ 150 – 180 องศาเซลเซียสนาน 3 – 4 ชั่วโมง เก็บในเดสiccator บรรจุไนเก็ตจนถึงปลายด้านที่ปิด ถัดมาเป็นชิลิกาเจล 40 หนัก 50 มิลลิกรัม ไนเก็ตชิลิกาเจล 40 หนัก 100 มิลลิกรัมและไนเก็ตตามลำดับ ปิดปลายหลอดแก้วด้วยเปลวไฟ จะได้หลอดบรรจุตัวคูดซับตามต้องการ ชิลิกาเจลหนัก 100 มิลลิกรัมเป็นตัวคูดซับส่วนที่หนึ่ง ทำหน้าที่เป็นตัวคูดซับ ไนเก็ตที่ต้องการวิเคราะห์ ชิลิกาเจลหนัก 50 มิลลิกรัมเป็นตัวคูดซับส่วนที่สองซึ่งบรรจุไว้เพื่อเป็นตัวตรวจเช็คว่ามีการเก็บไนเก็ตอย่างเหมาะสมสารที่ต้องการวิเคราะห์มากเกินไปหรือไม่



ภาพประกอบที่ 21 แสดงหลอดบรรจุตัวคูดซับ (Supelco, 1997)

## ประวัติผู้เขียน

ชื่อ นางปริญญา สุขเพ็ง

วัน เดือน ปีเกิด วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2506

### วุฒิการศึกษา

วุฒิ	ชื่อสถาบัน	ปีที่สำเร็จการศึกษา
วิทยาศาสตรบัณฑิต (เคมี)	มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์	2528

### ตำแหน่งและสถานที่ทำงาน

นักวิทยาศาสตร์การแพทย์ 7ว. กลุ่มงานอาหาร ศูนย์วิทยาศาสตร์การแพทย์ สงขลา

616/1 หมู่ 2 ต.พะวง อ.เมือง จ.สงขลา