ชื่อวิทยานิพนธ์ การบำบัคสารอินทรีย์ระเหยง่ายในอากาศเสียโดยใช้ Wet Scrubber ร่วมกับ

ปฏิกิริยาออกซิเคชัน

ผู้เขียน นางสาวรวมพร นิคม

สาขาวิชา วิศวกรรมเคมี

ปีการศึกษา 2548

## บทคัดย่อ

สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile Organic Compounds, VOCs) ถูกนำมาใช้อย่าง กว้างขวางในอุตสาหกรรมหลายประเภท ส่งผลให้ในแต่ละปีมีอากาศเสียที่ปนเปื้อนสารอินทรีย์ ระเหยง่ายถูกปล่อยออกสู่บรรยากาศในปริมาณสูง ซึ่งก่อให้เกิดปัญหามลภาวะทางอากาศ รวมถึง ผลกระทบต่อสุขภาพของสิ่งมีชีวิตที่ได้รับสารพิษเหล่านั้นเข้าสู่ร่างกาย เทคโนโลยีสำหรับบำบัด สารอินทรีย์ระเหยง่ายที่มีใช้อยู่ทั่วไปในอุตสาหกรรมขนาคกลาง และขนาคเล็ก ได้แก่ การบำบัด ด้วย wet scrubber ซึ่งมีค่าใช้จ่ายในการติดตั้ง และการดำเนินการที่ค่อนข้างต่ำ แต่ให้ประสิทธิภาพ ในการบำบัดที่ไม่สูงนัก งานวิจัยนี้จึงมีวัตถุประสงค์เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพของ wet scrubber โดยอาศัยปฏิกิริยาออกซิเดชัน และหาสภาวะดำเนินการที่เหมาะสมในการบำบัดสารอินทรีย์ระเหย ง่ายที่สนใจ ซึ่งสารออกซิแคนซ์ที่ใช้ คือ โซเคียมไฮโปคลอไรท์ (Sodium - hypochlorite, NaOCl) และมีสภาวะคำเนินการที่ศึกษา ได้แก่ อัตราการไหลของอากาศเสีย ( $\mathbf{Q}_c$ ) ความเข้มข้นของสาร อินทรีย์ระเหยง่ายในอากาศเสีย ( $C_{
m vocs}$ ) อัตราการใหลของสารดูดซึม ( $Q_{
m L}$ ) ความเข้มข้นของโซเดียม ใฮโปคลอไรท์ ( $C_{N_aOCI}$ ) และขนาดอนุภาคของสารคูดซึม ( $\mathbf{r}_{d}$ ) จากข้อมูลการทดลองสามารถสร้าง แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ในการบำบัดโทลูอื่น และหาสภาวะดำเนินการที่ให้ประสิทธิภาพใน การบำบัดโทลูอื่นสูงสุดภายใต้เงื่อนไขทางคณิตศาสตร์ และข้อจำกัดของกระบวนการที่ศึกษา ได้ แก่  $Q_G$ ,  $C_{VOCs}$ ,  $Q_L$ ,  $C_{NaOCl}$  และ  $r_d$  มีค่าเป็น  $100~m^3/h$ , 1,500~ppm,  $0.8~m^3/h$ , 20~mmol/l และ 0.5~mmตามลำดับ ซึ่งคำนวณประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอื่นได้ ร้อยละ 91.7 และยืนยันความถูกต้อง ของแบบจำลอง โดยการทดลองบำบัด ที่สภาวะดังกล่าว ซึ่งได้ประสิทธิภาพในการบำบัด โทลูอื่น ร้อยละ 90.1 นอกจากนั้นประสิทธิภาพของระบบบำบัคด้วย wet scrubber ร่วมกับปฏิกิริยา ออกซิเคชัน ยังขึ้นอยู่กับสมบัติของสารอินทรีย์ระเหยง่ายแต่ละชนิค โคยพบว่าที่สภาวะเดียวกัน ประสิทธิภาพในการบำบัดอะซิโตนมีค่าสูงกว่า เมทิลเอทิลคีโตน (Methyl ethyl ketone, MEK) และ โทลูอื่น ตามลำดับ และการใช้ wet scrubber ร่วมกับปฏิกิริยาออกซิเคชันจะให้ประสิทธิภาพในการ

บำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายสูงกว่าการบำบัดแบบทั่วไปที่ใช้น้ำเป็นสารดูดซึมประมาณ ร้อยละ 40-60 ขึ้นอยู่กับชนิดของสารอินทรีย์ระเหยง่าย

Thesis Title Treatment of Volatile Organic Compounds in Waste Air using

Wet Scrubber Coupling with Oxidation Reaction

Author Miss Ruamporn Nikhom

Major Program Chemical Engineering

Academic Year 2005

## **ABSTRACT**

Volatile organic compounds, VOCs, are widely used in many industries. Emission of VOCs causes serious air pollution problem and human health effect. Wet scrubber is commonly technology for air pollution control in medium and small industries since it has low installation and operating cost. However, the efficiency of common wet scrubber is quite low. Thus, this research was aimed to improve wet scrubber efficiency by couple with oxidation reaction. The optimum operating conditions for such wet scrubber that used to control emission of interesting VOCs were determined. Sodium hypochlorite, NaOCl, was used as oxidizing agent. The influence of operating conditions including air flow rate (Q<sub>G</sub>), inlet VOCs concentration (C<sub>VOCs</sub>), NaOCl solution flow rate (Q<sub>L</sub>), NaOCl concentration (C<sub>NaOCl</sub>) and particle size of scrubbing liquid (r<sub>d</sub>) on VOCs removal were investigated. The mathematical model of toluene removal was developed base on the experimental results. The optimization problem was formed with an objective function of maximum removal efficiency and constraints of mathematical model and process limitation. Solution of the optimization revealed that the optimal condition were  $Q_G$ ,  $C_{VOCs}$ ,  $Q_L$ ,  $C_{NaOCl}$  and  $r_d$  of 100 m³/h, 1,500 ppm, 0.8 m³/h, 20 mmol/l and which gave maximum toluene removal efficiency of 91.7%. The model was then validated against the experimental data at optimum condition. The measured removal efficiency of 90.1% was obtained. Thus, it confirms the reliability of the model. Additional, the removal efficiency of wet scrubber is also dependent on VOCs properties. At the same operating condition, the removal efficiency of acetone is higher than Methyl ethyl ketone, MEK, and toluene respectively. Finally