

สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	(6)
รายการตาราง	(8)
รายการภาพประกอบ	(12)
บทที่	
1. บทนำ	1
บทนำตั้งเรื่อง	1
ตรวจเอกสาร	2
สารอินทรีย์ระเหยง่าย	2
การบำบัดอากาศโดยใช้ wet scrubber	6
ปฏิกิริยาออกซิเดชัน	15
โซเดียมไฮโปคลอไรท์ (Sodium hypochlorite, NaOCl)	17
แนวทางการบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายโดยใช้ wet scrubber	18
ร่วมกับปฏิกิริยาออกซิเดชัน	
งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	20
วัตถุประสงค์	22
ประโยชน์ที่ได้รับจากงานวิจัย	23
2. วัสดุ อุปกรณ์และวิธีการ	24
สารเคมี	24
อุปกรณ์	24
วิธีการทดลอง	26
3. ผลการทดลองและวิจารณ์	36
ผลของตัวแปรดำเนินการ ที่มีต่อประสิทธิภาพในการบำบัด โทลูอิน	36
โดยใช้ wet scrubber ร่วมกับปฏิกิริยาออกซิเดชัน	
ผลของขนาดอนุภาคสารดูดซึม (r_p) ที่มีต่อประสิทธิภาพในการบำบัด	46

โทลูอิน โดยใช้ wet scrubber ร่วมกับปฏิกิริยาออกซิเดชัน	
แบบจำลองอธิบายผลของสภาวะดำเนินการ	50
การหาค่าสภาวะดำเนินการที่เหมาะสม (optimum condition)	54
การประยุกต์ใช้ระบบบำบัดกับสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดอื่น	55

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
ผลจากการดูดซึม (absorption) และความสามารถในการละลาย (solubility) ของสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดต่างๆ ที่มีต่อประสิทธิภาพในการบำบัดด้วย wet scrubber	60
ปฏิกิริยาออกซิเดชันที่เกิดขึ้นระหว่างสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดต่างๆ กับโซเดียมไฮโปคลอไรต์	63
4. สรุปผลการทดลอง	65
ข้อเสนอแนะ	66
บรรณานุกรม	67
ภาคผนวก	
ก. ข้อมูลเบื้องต้นของโทลูอิน	73
ข. ความเป็นพิษของตัวทำละลายอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดต่างๆ ที่มีต่อร่างกาย	76
ค. การหาประสิทธิภาพของ sorbent tube	78
ง. กราฟมาตรฐาน	80
จ. การเปลี่ยนแปลงของความเข้มข้นของโซเดียมไฮโปคลอไรต์ในสารดูดซึม (C_{NaOCl}) ระหว่างการบำบัดโทลูอิน	82
ฉ. ความเข้มข้นของโทลูอินทางเข้า ($C_{T,in}$) ความเข้มข้นของโทลูอินทางออก ($C_{T,out}$) ของ wet scrubber และประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่เวลาต่างๆ	83
ช. การวิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรม Regression	102
ประวัติผู้เขียน	104

รายการตาราง

ตารางที่	หน้า	
1	ชดเชยการทดลองจากการออกแบบด้วย RSM เพื่อศึกษาผลของ Q_G , C_T , Q_L และ C_{NaOCl} ที่มีต่อประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินโดยใช้ wet scrubber ร่วมกับปฏิกิริยาออกซิเดชัน	
2	ชดเชยการทดลองเพื่อศึกษาผลของ r_d ที่มีต่อประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินโดยใช้ wet scrubber ร่วมกับปฏิกิริยาออกซิเดชัน	
3	ชดเชยการทดลองเพื่อศึกษาผลการประยุกต์ใช้ระบบบำบัดด้วย wet scrubber ร่วมกับปฏิกิริยาออกซิเดชันกับ MEK และ อะซิโตน	28
4	ชดเชยการทดลองเพื่อศึกษาผลจากการดูดซึมที่มีต่อประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดต่างๆ ในระบบ wet scrubber	29
5	ผลของสภาวะดำเนินการต่อประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอิน	38
6	การเปรียบเทียบประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่ได้จากการทดลองกับค่าที่ได้จากการคำนวณโดยใช้แบบจำลอง	53
7	ฟังก์ชันเป้าหมาย และขอบเขตในการหาสภาวะดำเนินการที่เหมาะสม	54
8	สภาวะดำเนินการที่เหมาะสมและประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินสูงสุดที่ได้จากการคำนวณโดยใช้โปรแกรม Matlab	55
9	ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอิน MEK และอะซิโตน	59
10	ค่า Henry's law constant	62
11	ประสิทธิภาพในการบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดต่างๆ โดยใช้ wet scrubber ร่วมกับปฏิกิริยาออกซิเดชันเปรียบเทียบกับระบบ wet scrubber แบบทั่วไป	62
12	ความเป็นพิษของตัวทำละลายอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดต่างๆ ที่มีต่อร่างกาย	76
13	การเปลี่ยนแปลง C_{NaOCl} ในระหว่างการบำบัดโทลูอิน	82
14	$C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ξ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 100 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)	83
15	$C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ξ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 250 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)	83
16	$C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ξ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 150 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)	84

รายการตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
30 $C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 100 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 150 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)	91
31 $C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.5 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)	91
32 $C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)	92
33 $C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 750 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)	92
34 $C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 1,500 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)	93
35 $C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.5 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 6 \text{ mmol/l}$, $r_d = 0.5 \text{ mm}$)	93
36 $C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.5 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 0.5 \text{ mm}$)	94
37 $C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.5 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 20 \text{ mmol/l}$, $r_d = 0.5 \text{ mm}$)	94
38 $C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 6 \text{ mmol/l}$, $r_d = 0.5 \text{ mm}$)	95
39 $C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 0.5 \text{ mm}$)	95
40 $C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 20 \text{ mmol/l}$, $r_d = 0.5 \text{ mm}$)	96
41 $C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ ($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 30 \text{ mmol/l}$, $r_d = 0.5 \text{ mm}$)	96
42 $C_{MEK,in}$ $C_{MEK,out}$ แล ล ะ ประสิทธิภาพการบำบัด MEK ที่เวลาต่างๆ	97
($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{MEK} = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 20 \text{ mmol/l}$, $r_d = 0.5 \text{ mm}$)	

รายการตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
43	$C_{MEK,in}$ $C_{MEK,out}$ แฉะ ประสิทธิภาพการบำบัด MEK ที่เวลาต่างๆ 97 $(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_{MEK} = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, C_{NaOCl} = 30 \text{ mmol/l}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	
44	$C_{MEK,in}$ $C_{MEK,out}$ แฉะ ประสิทธิภาพการบำบัด MEK ที่เวลาต่างๆ 98 $(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_{MEK} = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, C_{NaOCl} = 40 \text{ mmol/l}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	
45	$C_{MEK,in}$ $C_{MEK,out}$ แฉะ ประสิทธิภาพการบำบัด MEK ที่เวลาต่างๆ 98 $(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_{MEK} = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, C_{NaOCl} = 50 \text{ mmol/l}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	
46	$C_{A,in}$ $C_{A,out}$ แฉะ ประสิทธิภาพการบำบัดอะซิโตนที่เวลาต่างๆ 98 $(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_A = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, C_{NaOCl} = 20 \text{ mmol/l}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	
47	$C_{A,in}$ $C_{A,out}$ แฉะ ประสิทธิภาพการบำบัดอะซิโตนที่เวลาต่างๆ 99 $(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_A = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, C_{NaOCl} = 30 \text{ mmol/l}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	
48	$C_{A,in}$ $C_{A,out}$ แฉะ ประสิทธิภาพการบำบัดอะซิโตนที่เวลาต่างๆ 99 $(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_A = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, C_{NaOCl} = 40 \text{ mmol/l}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	
49	$C_{A,in}$ $C_{A,out}$ แฉะ ประสิทธิภาพการบำบัดอะซิโตนที่เวลาต่างๆ 99 $(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_A = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, C_{NaOCl} = 50 \text{ mmol/l}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	
50	$C_{T,in}$ $C_{T,out}$ แฉะ ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่เวลาต่างๆ 100 $(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_T = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, C_{NaOCl} = 0 \text{ mmol/l}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	100
51	$C_{MEK,in}$ $C_{MEK,out}$ แฉะ ประสิทธิภาพการบำบัด MEK ที่เวลาต่างๆ 100 $(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_{MEK} = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, C_{NaOCl} = 0 \text{ mmol/l}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	

52	$C_{A,in}$, $C_{A,out}$ และ ประสิทธิภาพการบำบัดอะซิโตนที่เวลาต่างๆ	
101		
	($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_A = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{\text{NaOCl}} = 0 \text{ mmol/l}$, $r_d = 0.5 \text{ mm}$)	
53	ข้อมูลทางสถิติของแบบจำลอง	102
54	ตาราง ANOVA ที่ได้จากการวิเคราะห์ผลของสภาวะดำเนินการ โดยใช้โปรแกรม Regression	103

รายการภาพประกอบ

ภาพประกอบที่	หน้า
1 ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่ายของอุตสาหกรรมต่างๆ	4
2 ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดต่างๆ ที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศ	5
3 ลักษณะภายในของ spray tower scrubber	7
4 ลักษณะภายในของ impingement spray scrubber	8
5 ลักษณะภายในของ cyclone spray scrubber	9
6 ลักษณะภายในของ venturi scrubbers	10
7 กลไก direct impaction	12
8 กลไก interception	13
9 กลไก diffusion	13
10 ลักษณะและส่วนประกอบของ wet scrubber ที่ใช้ในการทดลอง	25
11 ชุดควบคุมความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายในอากาศเสียจำลอง	30
12 ลักษณะถังผสมสำหรับการเตรียมสารดูดซับ	30
13 วิธีการเก็บตัวอย่างด้วยปั๊มเก็บอากาศ และ sorbent tube	31
14 ผลการตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงของ C_{NaOCl} กับเวลา	36

$$(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_T = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}, r_d = 1 \text{ mm})$$

15 $C_{T,in}$ และ $C_{T,out}$ ของ wet scrubber

37

($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 0.5 \text{ mm}$)

16 ความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินกับเวลาที่

$Q_G = 100-250 \text{ m}^3/\text{h}$ 39

($C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)

17 ประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินที่ $Q_G = 100-300 \text{ m}^3/\text{h}$ 40

($C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.65 \text{ mol/l}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)

18 ความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินกับเวลาที่

$C_T = 150-1,500 \text{ ppm}$ 41

($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)

19 ประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินที่ $C_T = 150-1,500 \text{ ppm}$ 42

($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)

20 ความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินกับเวลาที่

$Q_L = 0.5-0.8 \text{ m}^3/\text{h}$ 43

($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)

รายการภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบที่	หน้า
21 ประสิทธิภาพการบำบัดโทลูอินที่ $Q_L = 0.5-0.8 \text{ m}^3/\text{h}$	44
($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $C_{NaOCl} = 13 \text{ mmol/l}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)	
22 ความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินกับเวลาที่ $C_{NaOCl} = 6-30 \text{ mmol/l}$	45
($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)	
23 ประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินที่ $C_{NaOCl} = 6-30 \text{ mmol/l}$	46
($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}$, $r_d = 1 \text{ mm}$)	
24 ผลการตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงของ C_{NaOCl} กับเวลาเมื่อลด r_d	47
($Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}$, $C_T = 350 \text{ ppm}$, $Q_L = 0.65 \text{ m}^3/\text{h}$, $r_d = 0.5 \text{ mm}$)	
25 ความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินกับเวลาที่ $r_d = 1$ และ 0.5 mm	47

	$(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_T = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, C_{\text{NaOCl}} = 30 \text{ mmol/l})$	
26	ผลของ r_d ที่มีต่อประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินที่ $Q_L = 0.5$ และ $0.8 \text{ m}^3/\text{h}$	49
	$(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_T = 350 \text{ ppm}, C_{\text{NaOCl}} = 30 \text{ mmol/l})$	
27	ผลของ r_d ที่มีต่อประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอินที่ $C_{\text{NaOCl}} = 6-30 \text{ mmol/l}$	49
	$(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_T = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h})$	
28	กราฟพื้นผิวแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง C_T และ C_{NaOCl} ที่มีต่อประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอิน	51
29	กราฟพื้นผิวแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง Q_G และ C_T ที่มีต่อประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอิน	51
30	กราฟพื้นผิวแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง Q_L และ ขนาดหัวพันฝอยที่มีต่อประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอิน	52
31	กราฟพื้นผิวแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง C_T และ Q_L ที่มีต่อประสิทธิภาพในการบำบัดโทลูอิน	52
32	ผลการตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงของ C_{NaOCl} กับเวลาในระหว่างการบำบัด MEK	56
	$(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_{\text{MEK}} = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	
33	ประสิทธิภาพในการบำบัด MEK ที่ C_{NaOCl} ในช่วง 0-50 mmol/l	57
	$(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_{\text{MEK}} = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	

รายการภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบที่	หน้า	
34	ผลการตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงของ C_{NaOCl} กับเวลาในระหว่างการบำบัดอะซีโตน	58
	$(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_A = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	
35	ประสิทธิภาพในการบำบัดอะซีโตนที่ C_{NaOCl} ในช่วง 0-50 mmol/l	
36	$(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_A = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	
36	ความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพการบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดต่างๆ กับเวลา	60
	$(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_{\text{VOCs}} = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	
37	ประสิทธิภาพในการบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายชนิดต่างๆ โดยใช้น้ำเป็นสารดูดซึม	61
	$(Q_G = 175 \text{ m}^3/\text{h}, C_{\text{VOCs}} = 350 \text{ ppm}, Q_L = 0.8 \text{ m}^3/\text{h}, r_d = 0.5 \text{ mm})$	
38	ลักษณะและส่วนประกอบของ sorbent tube	78

39	กราฟมาตรฐานของโทลูอีน	80
40	กราฟมาตรฐานของ MEK	80
41	กราฟมาตรฐานของอะซิโตน	81
42	กราฟมาตรฐานไซเตียมไฮโปคลอไรท์	81