

## บทที่ 2

### วัสดุอุปกรณ์และวิธีการ

#### 1. วัสดุ

1.1 วัตถุดิบ: เมทิลเอสเทอร์ที่ได้จากการผลิตไบโอดีเซลของ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา ซึ่งได้จากการทำทรานส์เอสเทอริฟิเคชันของน้ำมันปาล์ม ดังภาพที่ 20 พบว่าจากการวิเคราะห์หมีเปอร์เซ็นต์เมทิลเอสเทอร์ > 98%



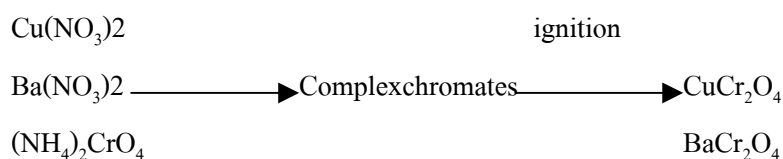
ภาพที่ 20 เมทิลเอสเทอร์จากกระบวนการผลิตไบโอดีเซล

#### 1.2 สารเคมี

1.2.1 ตัวเร่งปฏิกิริยาคอปเปอร์โครไมต์ (copper chromite catalyst,  $\text{CuCr}_2\text{O}_4$ )



ภาพที่ 21 ตัวเร่งปฏิกิริยาคอปเปอร์โครไมต์



ภาพที่ 22 ปฏิกิริยาการฟอร์มตัวของตัวเร่งปฏิกิริยาคอปเปอร์โครไมต์

การทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันของเมทิลเอสเทอร์จะต้องมีตัวเร่งปฏิกิริยาเคมี ซึ่งในการทดลองนี้ได้ใช้ copper chromite เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา จากบริษัท Fluka Chemie GmbH

โดยทั่วไปแล้ว copper chromite จะประกอบไปด้วยทองแดงประมาณ 34-36% โครไมต์ประมาณ 29-31% และจะต้องมีแมงกานีสหรือแบเรียมประมาณ 7.5-8.5% เพื่อเป็นตัวสนับสนุนการใช้งานให้ยาวนานยิ่งขึ้น ตัวเร่งปฏิกิริยานี้จะมีความสามารถในการก่อกัมมันต์ (activation) และสามารถใช้งานได้ยาวนานในกระบวนการทำไฮโดรจีเนชันที่อยู่ในสถานะเฟสของเหลวและเฟสแก๊ส และโดยส่วนมากจะถูกนำมาใช้สำหรับการทำไฮโดรจีเนชันของสารที่ไม่อิ่มตัวไปสู่สารที่มีความอิ่มตัว หรือใช้ในกระบวนการผลิตแอลกอฮอล์ที่มีการใช้ปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันของแอลดีไฮด์ คีโตน และกรดของสารอินทรีย์หรือเอสเทอร์ของสารอินทรีย์

### 1.2.2 แก๊สไฮโดรเจน

แก๊สไฮโดรเจนที่นำมาใช้ต้องมีความบริสุทธิ์มากกว่า 99.9 โมล % หรือเป็น High Pure Grade จาก บริษัท ไทยแก๊สอินดัสเตรียล จำกัด (Thai Industrial Gas, TIG)

### 1.2.3 โพรเพนเหลว

โพรเพนเหลวเป็นคอมเมอร์เชียลเกรด (commercial grade) จาก บริษัท ไทยแก๊สอินดัสเตรียล จำกัด (Thai Industrial Gas, TIG)

### 1.2.4 Standard fatty alcohol

เป็นแอลกอฮอล์ไขมันชนิดอิ่มตัวที่  $C_{16}$ ,  $C_{18}$ ,  $C_{20}$  จากบริษัท Fluka Chemie GmbH (Production of switzerland)

### 1.2.5 เฮกเซน

เฮกเซนคอมเมอร์เชียลเกรด (commercial grade) จากบริษัท Labscan Asia Co.Ltd.

## 2. อุปกรณ์

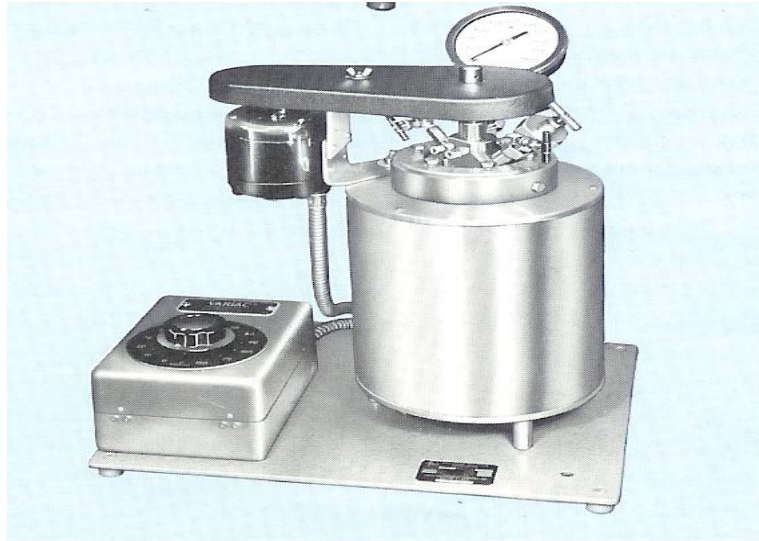
### 2.1 หน่วยกระบวนการไฮโดรจีนชั้นแบบแขวนลอย (suspension)

การออกแบบกระบวนการประกอบด้วย 3 หน่วยดำเนินการอย่างง่าย คือ

#### 2.1.1 ถังปฏิกรณ์ความดัน (Pressure reactor)

ถังปฏิกรณ์นี้เป็น Pressure reaction รุ่น 4501 ของบริษัท Parr ประเทศสหรัฐอเมริกาสามารถทนสภาวะความดันและอุณหภูมิสูงได้และเป็นระบบปิด (close system) ตัวเครื่องทำจากเหล็กกล้าไร้สนิม (stainless steel T316) ซึ่งโลหะชนิดนี้จะสามารถต้านทานการกัดกร่อนจากปฏิกิริยาทางเคมีได้อย่างดีและสามารถใช้งานร่วมกับสารประกอบอินทรีย์ได้ทุกชนิด และ oxidizing chemical ได้ทั้งหมดอีกด้วย มีขนาด 1 ลิตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 4 นิ้ว สูง 5.38 นิ้ว สามารถดำเนินงานได้สูงสุดที่ความดัน 2000 psig และอุณหภูมิ 250 °C ฝาด้านบนสามารถเปิดออกได้ ยึดติดกับถังปฏิกรณ์ด้วยเหล็กครึ่งวงแหวน 2 ชั้น และเหล็กครึ่งวงแหวน 1 ชั้น มีการยึดติดกันด้วยสกรูโดยรอบ ด้านบนของฝาจะมี pressure gage ไว้เพื่อแสดงความดันภายในถัง ฝาปิดมีใบพัดกวนขึ้นลงมาภายในถัง ท่อสำหรับป้อนแก๊สเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ และท่อเหล็กสำหรับใส่ thermocouple สำหรับวัดอุณหภูมิภายในถังเพื่อส่งสัญญาณต่อไปให้เครื่องควบคุมอุณหภูมิ ทำการควบคุมให้มีค่าคงที่ตลอดการทดลอง

ความปลอดภัยของเครื่องในกรณีที่เกิด over pressure พบว่า rupture disc ซึ่งเป็น safety จะเป็นตัวป้องกันโดยจะทำลายตัวเองเมื่อเกิดสภาวะความดันสูงเกินกว่าสามารถรับได้ ภายในห้องจึงต้องมีการระบายอากาศที่ดีเพื่อความปลอดภัยระหว่างทำการทดลอง และการป้องกันเมื่อมีการระเบิดเกิดขึ้น สามารถสร้างเครื่องป้องกันด้วยคอนกรีต, อิฐ และเหล็กที่มีความหนา เป็นการป้องกันการลอยขึ้นของชิ้นส่วนต่างๆ ที่อาจทำอันตรายต่อผู้ทำการทดลองได้



ภาพที่ 23 ถังปฏิกรณ์ความดันที่ใช้ในการทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันแบบแวนลอย

(Norman V., 1967)

### 2.1.2 หน่วยกรอง

หลังจากการทำปฏิกิริยาเสร็จสิ้นแล้ว ต้องนำเอาผลผลิต (crude fatty alcohol) ที่ได้มากรองเพื่อแยกเอาตัวเร่งปฏิกิริยาออก โดยใช้เครื่องกรองลดความดัน และใช้กระดาษกรองวอทแมน (whatman) เบอร์ 42 มีขนาดรูพรุน 2.5 ไมครอน



## ภาพที่ 24 แสดงชุดเครื่องกรองลดความดัน

### 2.1.3 การวิเคราะห์

ใช้เทคนิคการวิเคราะห์แบบแก๊สโครมาโทกราฟี ใช้เครื่อง Gas Chromatograph รุ่น 5890 Series II plus ของ Hewlett Packard ประเทศสหรัฐอเมริกา Mass Spectrometer รุ่น 5972 Series ของ Hewlett Packard ประเทศสหรัฐอเมริกา

สภาวะที่ใช้วิเคราะห์คือ

- Inlet temperature 245 °C , split inject<sup>n</sup> mode, split ratio 20:1
- Oven initial temperature: 100 °C
- Ramp to: 250 °C, hold 5 minutes, at 8 °C/min
- Detector temperature: 250 °C, hydrogen flow 30 ml/min
- Column: HP1, length 30 m, film thickness 0.25 µm, ID 0.25 mm
- Carry gas flow 1.2 ml/minute
- Air flow 300 ml/min
- Make up flow 15 ml/min

### 2.2 หน่วยกระบวนการไฮโดรจีเนชันแบบเบดนิ่ง (fixed bed)

การออกแบบกระบวนการประกอบด้วย 2 หน่วยดำเนินการอย่างง่าย คือ

#### 2.2.1 Bomb

บอมบ์ใช้สำหรับการผสมสารระหว่างน้ำมันเมทิลเอสเตอร์ แก๊สไฮโดรเจน และตัวทำละลายโพรเพน เพื่อให้เป็นสารผสมเฟสเดียวที่สภาวะเหนือจุดวิกฤต บอมบ์จึงต้องเป็นภาชนะที่สามารถทนความดันได้สูง ลักษณะของบอมบ์ที่ใช้ในการทดลองจะเป็นท่อทรงกระบอกแบบปิดทำจากเหล็กกล้าไร้สนิม (stainless steel T316) มีขนาด 300 มิลลิเมตร ด้านบนมีวาล์วสำหรับใส่ น้ำมันได้ ด้านล่างมีวาล์ว 3 ทางสำหรับใส่แก๊สไฮโดรเจนและโพรเพน และมี pressure gauge สำหรับวัดความดันภายในบอมบ์

#### 2.2.2 Heater

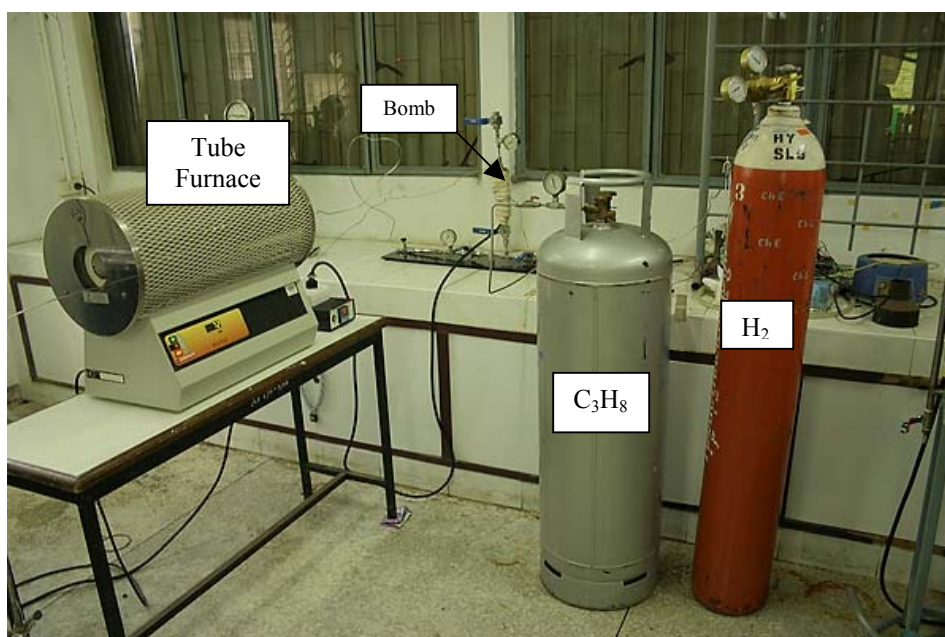
สำหรับการให้ความร้อนแก่สารผสมที่ออกมาจากบอมบ์นั้น จะใช้ชุดลดความดันอยู่ภายในเตาเผาที่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ตามต้องการ ความยาวของชุดลดความดันที่ขุดอยู่ในเตาเผานั้น จะช่วยทำให้สารมีอุณหภูมิตามที่เรารต้องการได้ดียิ่งขึ้น และชุดลดความดันที่นำมาใช้นี้ต้องสามารถทนต่ออุณหภูมิและความดันสูงที่มาจากบอมบ์ได้

เตาเผาที่นำมาใช้เป็นชนิด Tube Furnace จากบริษัท CARBOLITE Parsons Lane, Hope Valley England สามารถทำอุณหภูมิได้สูงสุดที่ 1200 °C

### 2.2.3 fixed bed reactor

ได้มีการนำเอาคอลัมน์ HPLC มาใช้เพื่อประยุกต์เป็นปฏิกรณ์แบบเบดนิ่ง โดยภายในสามารถแพค (pack) ตัวเร่งปฏิกิริยา โดยมีแผ่นตัวกรองที่มีขนาดรูน้อยกว่า 5 ไมครอนปิดท้ายเพื่อป้องกันการไหลออกของตัวเร่งปฏิกิริยา

คอลัมน์ HPLC นี้เป็นของ restex มีขนาดความยาว 100 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 2.1 มิลลิเมตร ปริมาตรภายในคอลัมน์ 0.347 มิลลิลิตร



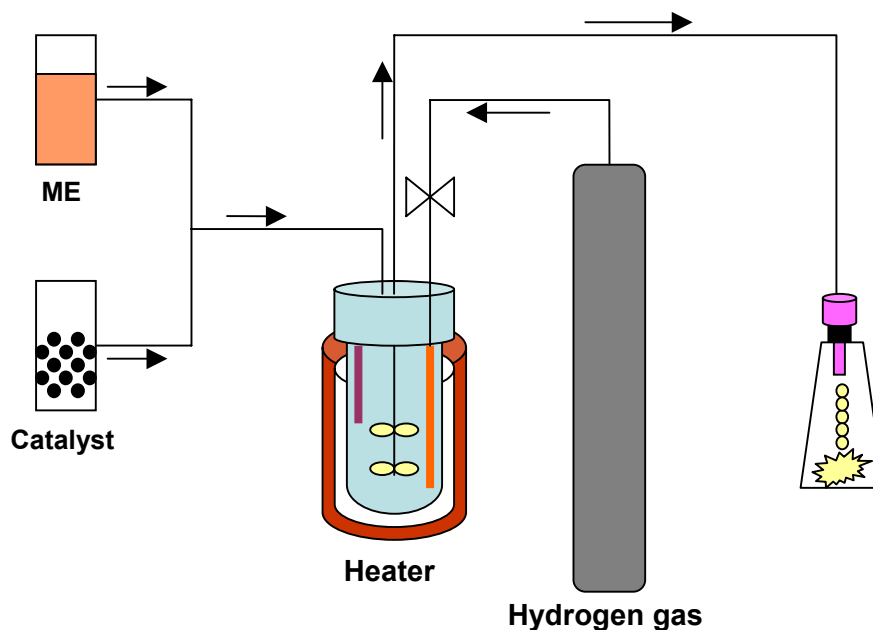
ภาพที่ 25 ชุดอุปกรณ์ทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันแบบเบดนิ่ง

## 3. วิธีการวิจัย

### 3.1 การผลิตแอลกอฮอล์ด้วยปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันแบบแวนลอย

#### 3.1.1 อุณหภูมิ, ความดัน, ปริมาณตัวเร่งปฏิกิริยา และเวลาที่เหมาะสม

เลือกทำปฏิกิริยาที่อุณหภูมิ 100 - 250 °C และความดัน 100 – 1700 psig เนื่องจากข้อจำกัดและความปลอดภัยของเครื่องมือ ปริมาณตัวเร่งปฏิกิริยา 2- 8% W/V เมทิลเอสเทอร์ และเวลาในการทำปฏิกิริยา 5 – 20 ชั่วโมง หลังจากการทำปฏิกิริยาผลผลิตที่ได้นำมากรองแยกเอาตัวเร่งปฏิกิริยาออกด้วยเครื่องกรองลดความดัน เก็บตัวอย่างแต่ละการทดลองนำมาวิเคราะห์หาค่าการเปลี่ยนแปลงของแอลกอฮอล์ไขมันที่เกิดขึ้นด้วยเทคนิคการวิเคราะห์ GC



ภาพที่ 26 ไดอะแกรมการทำงานของชุดทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันแบบแวนลอย

การทดลองทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันแบบแวนลอยนี้จะมีลักษณะการทำงานที่แสดงได้ดังภาพที่ 26 คือป้อนเมทิลเอสเทอร์และตัวเร่งปฏิกิริยาคอปเปอร์โครไมต์ตามอัตราส่วนเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ความดัน แล้วจึงให้ความร้อนจนถึงอุณหภูมิที่กำหนด โดยควบคุมอุณหภูมิให้มีค่าคงที่ตลอดการทดลอง ป้อนแก๊สไฮโดรเจนเข้าสู่ท่อทางด้านล่างของถังปฏิกรณ์จนถึงระดับความดันที่ต้องการและป้อนเพิ่มต่อในช่วงการทดลองเพื่อชดเชยส่วนที่ทำปฏิกิริยาไป โดยรักษาความดันให้คงที่ เปิดใบพัดกวนเพื่อให้มีการสัมผัสที่ดีระหว่างแก๊สและของเหลว เมื่อการครบกำหนดเวลาการทดลอง จึงหยุดการให้ความร้อนแล้วปล่อยให้เย็นตัวลงจนถึงอุณหภูมิห้อง นำผลิตภัณฑ์ที่ได้ไปอุ่นที่  $70\text{ }^{\circ}\text{C}$  แล้วกรองด้วยเครื่องกรองแบบลดความดันเพื่อแยกตัวเร่งปฏิกิริยาออกจากผลิตภัณฑ์ นำไปวิเคราะห์ค่าการเปลี่ยนแปลงโดยใช้เทคนิคการวิเคราะห์แก๊สโครมาโตกราฟี

### 3.1.2 การนำเอาตัวเร่งปฏิกิริยากลับมาใช้ใหม่

ในการศึกษาการใช้ซ้ำของตัวเร่งปฏิกิริยา กระทำโดยการนำตัวเร่งปฏิกิริยาที่ผ่านการใช้งานแล้วมาล้างด้วยสารละลายเฮกเซนแล้วนำไปอบระเหยที่  $100\text{ }^{\circ}\text{C}$

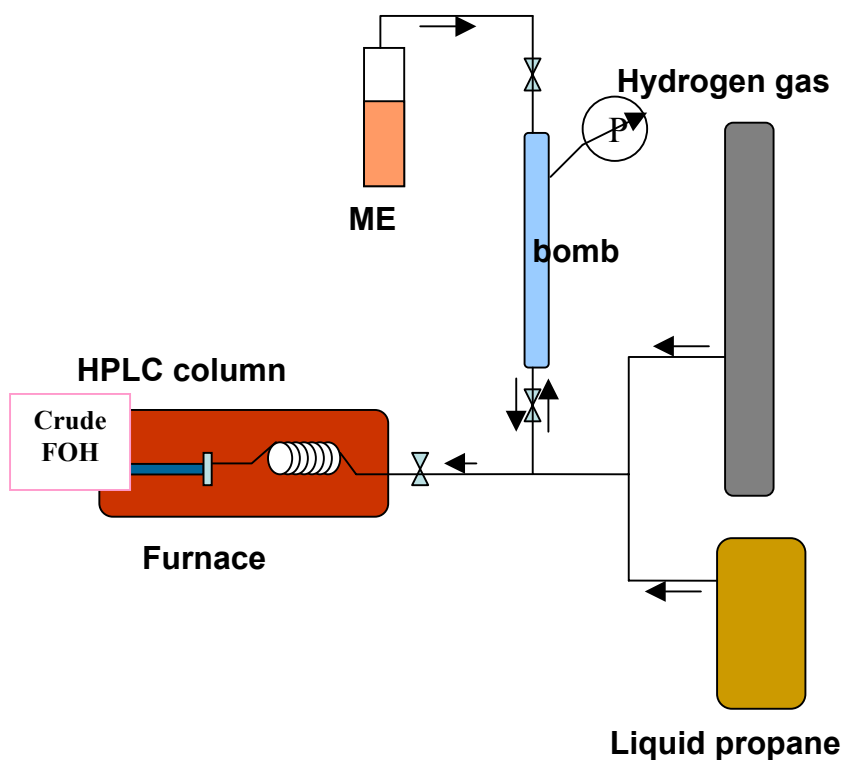
### 3.2 การผลิตแอลกอฮอล์ไขมันด้วยปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันแบบเบดนิ่ง

#### 3.2.1 สภาวะ single – phase

ดำเนินการที่อุณหภูมิ 100 °C และความดัน 1700 psig ป้อนเมทิลเอสเทอร์ที่ผ่านการกรองด้วยชุดเครื่องกรองลดความดัน โดยใช้กระดาษกรองวอทแมนเบอร์ 42 เข้าสู่บอมบ์ ป้อนโพรเพนเหลวเข้าสู่บอมบ์ทางด้านล่าง ให้ความร้อนแก่บอมบ์โดยใช้ผ้าเทปความร้อน (heating tape) พันไว้รอบบอมบ์ให้ได้อุณหภูมิ 100 °C โดยใช้เครื่องควบคุมอุณหภูมิให้มีค่าคงที่ตลอดการทดลอง ป้อนแก๊สไฮโดรเจนเข้าสู่บอมบ์ทางด้านล่างจนถึงระดับความดัน 1700 psig

#### 3.2.2 การทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันที่สภาวะ supercritical

สารจากข้อ 3.2.1 ที่อยู่ในสภาวะ single – phase นำมาทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันที่อุณหภูมิ 250 °C โดยใช้เตาเผา tube furnace ให้ความร้อน ความดัน 1700 psig แพลตตินั่มปฏิกิริยา 0.5 กรัมในคอลัมน์ HPLC และเวลาในการทำปฏิกิริยา 612 วินาที



ภาพที่ 27 ไดอะแกรมการทำงานของชุดทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันแบบเบดนิ่ง



ป้อนของผสมที่ได้จากบอมบ์เข้าสู่ขวดวัดที่ขังอยู่ในเตาเผาที่อุณหภูมิ 250 °C ถูกส่งผ่านเข้าสู่คอลัมน์ HPLC ที่มีตัวเร่งปฏิกิริยาบรรจุอยู่ใน คังภาพที่ 27 ผลผลิตที่ได้จากการ ทำปฏิกิริยานำไปวิเคราะห์ด้วยเทคนิคการวิเคราะห์ GC