

สารบัญ

| | หน้า |
|----------------------------------------------------|------|
| สารบัญ | (8) |
| รายการตาราง | (10) |
| รายการภาพประกอบ | (12) |
| บทที่ | |
| 1. บทนำ | 1 |
| 1.1 บทนำต้นเรื่อง | 1 |
| 1.2 วัตถุประสงค์ | 2 |
| 1.3 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ | 2 |
| 2. ตรวจเอกสาร | 3 |
| 2.1 ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับน้ำยาฆ่าเชื้อโรค | 3 |
| 2.2 ของชำร่วยที่อีพอกไซด์ | 11 |
| 2.3 วัสดุการและการขึ้นรูป | 23 |
| 2.4 ชนิดของข้อต่อไม้ที่ใช้ในเฟอร์นิเจอร์ | 36 |
| 2.5 สารเพิ่มการยึดติด | 37 |
| 3. วัสดุ อุปกรณ์ และวิธีการ | 45 |
| 3.1 สารเคมี | 45 |
| 3.2 อุปกรณ์ | 46 |
| 3.3 วิธีการวิจัย | 49 |
| 4. ผลการทดลองและวิจารณ์ | 56 |
| 4.1 การวิเคราะห์สมบัติของยางธรรมชาติอีพอกไซด์ | 56 |
| 4.2 การเตรียมสารเพิ่มการยึดติด | 62 |
| 4.3 การเตรียมกาวยาง | 63 |
| 4.4 การทดสอบคุณสมบัติของการ | 75 |
| 4.5 การทดสอบความต้านแรงลอก | 78 |
| 4.6 การทดสอบความต้านแรงเนื้อน | 81 |
| 4.7 การทดสอบความแข็งแรงของข้อต่อแบบนิ่วเมื่อประสาน | 83 |
| 4.8 การประเมินคุณภาพในการเตรียมกาวยาง | 87 |

สารบัญ (ต่อ)

| | หน้า |
|---------------------------------------|------|
| 5. สรุปผลการทดลอง | 90 |
| ข้อเสนอแนะ | 91 |
| บรรณานุกรม | 92 |
| ภาคผนวก | |
| ก. คุณลักษณะทางพิสิกส์ของกาวชนิดต่างๆ | 96 |
| ข. ผลการทดสอบคุณสมบัติของกาว | 99 |
| ประวัติผู้เขียน | 102 |

รายการตาราง

| ตารางที่ | หน้า |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1 องค์ประกอบของน้ำยาหงชຽรมชาติ | 4 |
| 2 ชนิดของน้ำยาหงชຽมและการรักษาสภาพน้ำยาหงชຽมขั้นที่ผลิตโดยวิธีการปั่น | 7 |
| 3 การใช้สารอีพอกไซด์แต่ละชนิดในปฏิกริยาออกซิเดชัน | 13 |
| 4 เปอร์เซ็นต์การบวนพองของยางในของเหลวชนิดต่างๆ | 19 |
| 5 ตัวอย่างสูตรการน้ำยาหงชຽมประเภทการผนึกของจดหมาย | 26 |
| 6 ตัวอย่างสูตรการสารละลาย | 27 |
| 7 ชนิดของเรซิน | 37 |
| 8 อัตราส่วนของสารเคมีที่ใช้ในการทดลอง | 50 |
| 9 อัตราส่วนของสารเคมีที่ใช้ในการเตรียมการยางสูตรพื้นฐาน | 53 |
| 10 อัตราส่วนของสารเคมีที่ใช้ในการเตรียมการยางสูตรปรับปรุง | 54 |
| 11 ตัวແண່ງของหมู่ฟังก์ชันของยางชຽรมชาติอีพอกไซด์ | 57 |
| 12 อัตราส่วนการคุณภาพและปริมาณหมู่อีพอกไซด์ของยางชຽرمชาติอีพอกไซด์ที่ วิเคราะห์โดยเทคนิค FT-IR และเทคนิค $^1\text{H-NMR}$ | 60 |
| 13 การสูตรต่างๆ โดยปรับเปลี่ยนเปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักและปริมาณของแป้งข้าวเหนียว เจลلاتไนซ์ | 64 |
| 14 ผลกระทบความด้านแรงเสื่อมในการสูตรต่างๆ เมื่อใช้คิวมาโронอิมัลชัน 8 phr เป็น สารเพิ่มการยึดติด โดยปรับเปลี่ยนค่าความเป็นกรด-ด่างในสูตรการพื้นฐาน | 67 |
| 15 การสูตรต่างๆ โดยปรับเปลี่ยนชนิดและปริมาณของสารเพิ่มการยึดติดในสูตรการพื้นฐาน (แสดงในรูปน้ำหนักปีก (กรัม) และน้ำหนักแห้ง (phr)) | 79 |
| 16 ต้นทุนในการเตรียมน้ำยาหงชຽםชาติอีพอกไซด์ | 88 |
| 17 ต้นทุนในการเตรียม 22% คิวมาโронอิมัลชัน | 88 |
| 18 ต้นทุนในการเตรียมการยางผสมคิวมาโronอิมัลชัน 8 phr | 89 |
| 19 การยาง (ตามมอก.521-2527) | 96 |
| 20 การเรซินสังเคราะห์ (ฟิโนลิกและอะมิโนปลาสติก) สำหรับไม้ (ตามมอก.360-2523) | 97 |
| 21 การโพลีไวนิลอะซิเทออลอิมัลชัน (ตามมอก.181-2530) | 98 |
| 22 ผลกระทบส่วนคุณสมบัติการก่ออ่อนใช้งาน | 99 |

รายการภาพประกอบ

| ภาพประกอบที่ | หน้า |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1 โครงสร้างของน้ำยางชรรมชาติ | 5 |
| 2 โครงสร้างของยางชรرمชาติอีพอกไซด์ | 12 |
| 3 ปฏิกิริยาอีพอกซิเดชันโดยใช้กรดเปอร์ฟอร์มิกและไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ | 14 |
| 4 ปฏิกิริยาการเปิดวงศวนอีพอกไซด์ | 14 |
| 5 ปฏิกิริยาอีพอกซิเดชันโดยการใช้กรดเปอร์ฟอร์มิก | 15 |
| 6 การคำนวณการจัดเรียงหมู่อีพอกไซด์แบบสุ่มของยางชรرمชาติอีพอกไซด์ | 17 |
| 7 การเปลี่ยนแปลงของค่าอุณหภูมิคล้ายแก้วต่อปริมาณเปอร์เซ็นต์ไมโลอีพอกไซด์ | 18 |
| 8 $^{13}\text{C-NMR}$ สเปกตรัมของยางชรرمชาติอีพอกไซด์ 30 เปอร์เซ็นต์ไมโล | 20 |
| 9 $^1\text{H-NMR}$ สเปกตรัมของยางชรرمชาติอีพอกไซด์ 50 เปอร์เซ็นต์ไมโล | 21 |
| 10 การทำความสะอาดเปอร์เซ็นต์ไมโลอีพอกไซด์ของยางชรرمชาติอีพอกไซด์จากการวิเคราะห์ด้วยเครื่อง FT-IR | 22 |
| 11 ขนาดและลักษณะชิ้นทดสอบความด้านแรงดึง | 31 |
| 12 ขนาดและลักษณะชิ้นทดสอบความด้านแรงเนื้อน | 32 |
| 13 ปากจับชิ้นทดสอบความด้านแรงเนื้อน | 33 |
| 14 ขนาดของชิ้นทดสอบและการทดสอบการดึงนานเสี้ยน | 33 |
| 15 ตัวอย่างชิ้นทดสอบและตำแหน่งที่ใช้ทดสอบการดัดสติติค | 34 |
| 16 โครงสร้างไมโลกูลของ Abietic acid | 38 |
| 17 โครงสร้างเคมีของ Indene และ Coumarone | 38 |
| 18 ปฏิกิริยาการเกิดเรซินชนิด Novolak | 40 |
| 19 โครงสร้างของเรซินฟินอลิกชนิด Novolak ที่ปรับปรุงด้วยหมู่อัลกิล | 40 |
| 20 แบบจำลองโครงสร้างกรานูลของแป้ง | 42 |
| 21 สูตรโครงสร้างทางเคมีของอะไนโอลส ซึ่งเชื่อมต่อด้วยพันธะ α -1,4 และอะไนโอลเพกตินที่เชื่อมตอกับอะไนโอลสด้วยพันธะ α -1,6 | 42 |
| 22 การบวม การแตกตัว และการกระจายตัวของกรานูลแป้งขณะเกิดเจล | 43 |
| 23 ชุดอุปกรณ์สำหรับเตรียมน้ำยางชรرمชาติอีพอกไซด์ | 46 |
| 24 เครื่องฟูเรียร์ทารานสฟอร์มอินฟราเรดสเปกโตรโฟโตมิเตอร์ | 47 |

รายการภาพประกอบ (ต่อ)

| ภาพประกอบที่ | หน้า |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 25 เครื่องดิฟเฟอร์เรนเชียลสแกนนิ่งแคลลอริมิเตอร์ | 47 |
| 26 เครื่องทดสอบสมบัติค้านการดึง | 48 |
| 27 เครื่องวัดความหนืด อาร์ วี บຽกฟิลด์ | 48 |
| 28 เครื่องหมุนไฟวี่ยง | 49 |
| 29 วิธีการเตรียมคิวามironอิมัลชัน | 52 |
| 30 ลักษณะน้ำยาของธรรมชาติอิพอกไซด์จากปฏิกิริยาอิพอกซิเดชันโดยใช้กรดเปอร์ฟอร์มิก และลักษณะน้ำยาของขัน | 56 |
| 31 กราฟスペกตรัมอินฟราเรดของยางธรรมชาติและยางธรรมชาติอิพอกไซด์ระยะเวลา การเกิดปฏิกิริยา 6 ชั่วโมง | 58 |
| 32 ¹ H-NMR สเปกตรัมของยางธรรมชาติอิพอกไซด์ | 59 |
| 33 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์ไมโลอิพอกไซด์กับเวลาที่ใช้ในการทำปฏิกิริยา | 60 |
| 34 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าอุณหภูมิคดี้ภายในแก้วกับเปอร์เซ็นต์ไมโลอิพอกไซด์ของยางธรรมชาติอิพอกไซด์ | 61 |
| 35 คิวามiron อินดีน เรซินในรูปอิมัลชันและแป้งข้าวเหนียวเจลلاتิไนซ์ | 62 |
| 36 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์ไมโลอิพอกไซด์กับค่าความด้านแรงเฉือน | 63 |
| 37 การยางสูตรพื้นฐานที่ใช้ 10% โดยนำหนักของแป้งข้าวเหนียวเจลلاتิไนซ์เป็นสารเพิ่ม การยึดติดในปริมาณต่างๆ | 65 |
| 38 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างการสูตรต่างๆ กับค่าความด้านแรงเฉือน | 65 |
| 39 การยางที่ค่าความเป็นกรด-ด่างต่างๆ เมื่อใช้คิวามironอิมัลชัน 8 phr เป็นสารเพิ่มการยึดติด | 66 |
| 40 กราฟแสดงผลของความเป็นกรด-ด่างต่อความด้านแรงเฉือน | 67 |
| 41 การยางธรรมชาติอิพอกไซด์ 44% ไมโลอิพอกไซด์ ผสมแป้งข้าวเหนียวเจลلاتิไนซ์ 10% โดยนำหนัก : คิวามironอิมัลชัน 22% โดยนำหนักที่ปริมาณต่างๆ | 70 |
| 42 กราฟแสดงスペกตรัมอินฟราเรดของการ UF การ TOA และการยาง | 72 |

รายการภาพประกอบ (ต่อ)

| ภาพประกอบที่ | หน้า |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 43 ภาพแสดงสเปคตรัมอินฟราเรดของแบ่งข้าวเหนียวเจลلاتีไนซ์ กาวยางและกาวยางที่ผ่านแบ่งข้าวเหนียวเจลلاتีไนซ์ | 73 |
| 44 ภาพแสดงสเปคตรัมอินฟราเรดของคิวมาโน่นอิมัลชัน กาวยางและกาวยางที่ผ่านคิวมาโน่นอิมัลชัน | 74 |
| 45 ภาพแสดงผลของชนิดการต่อปริมาณเนื้อหา | 75 |
| 46 ภาพแสดงผลของชนิดการต่อความหนาแน่น | 75 |
| 47 ภาพแสดงผลของชนิดการต่อความหนืด | 76 |
| 48 ภาพแสดงผลของชนิดการต่อความเป็นกรด-ด่าง | 76 |
| 49 ภาพแสดงผลของชนิดการต่อความต้านแรงลอก | 78 |
| 50 ลักษณะชิ้นทดสอบภายในหลังการทดสอบความต้านแรงลอก | 79 |
| 51 ภาพแสดงผลของชนิดการต่อความต้านแรงเฉือน | 81 |
| 52 ลักษณะของชิ้นทดสอบภายในหลังการทดสอบแรงเฉือน | 82 |
| 53 ภาพแสดงผลของชนิดการต่อแรงดึงนานาเสียงสูงสุด | 84 |
| 54 ลักษณะของชิ้นทดสอบภายในหลังการทดสอบแรงดึงนานาเสียงสูงสุด | 84 |
| 55 ภาพแสดงผลของชนิดการต่อค่ามอคูลัสแทกร้า | 85 |
| 56 ลักษณะของชิ้นทดสอบภายในหลังการทดสอบการดัดสอดดิที่ | 86 |