

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ.....	(3)
Abstract.....	(4)
กิตติกรรมประกาศ.....	(5)
สารบัญ.....	(6)
รายการตาราง.....	(7)
รายการตารางภาคผนวก.....	(8)
รายการภาพประกอบ.....	(9)
<b>บทที่</b>	
1 บทนำ.....	1
บทนำต้นเรื่อง.....	1
การตรวจเอกสาร.....	3
วัตถุประสงค์.....	18
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	18
2 วิธีการวิจัย.....	19
วัสดุ.....	19
อุปกรณ์.....	19
วิธีดำเนินการ.....	23
3 ผลและวิจารณ์.....	27
4 สรุปและข้อเสนอแนะ.....	53
บรรณานุกรม.....	56
<b>ภาคผนวก</b>	
ภาคผนวก ก การวิเคราะห์ความเข้มข้นป่าอท.....	60
ภาคผนวก ข ผลการทดลอง.....	62
ประวัติผู้เขียน.....	69

## รายการตาราง

ตาราง

หน้า

1. ลักษณะสมบัติของเสียจากการตรวจวิเคราะห์ค่าชีโอดี ซึ่งเกิดจากห้องปฏิบัติการ ในมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.....	2
2. ค่าทางทฤษฎีของความสามารถในการละลาย (solubility) ของสารประกอบโลหะหนัก ไฮดรอกไซด์ ในน้ำหนักชัลไฟร์ และในน้ำหนักสารบอเนต ในน้ำที่อุณหภูมิ 25 องศา เซลเซียส.....	5
3. ผลกระทบของพีเอชในการทดสอบโลหะหนักชนิดต่างๆ โดยใช้สารประกอบชัลไฟร์.	9
4. สารทดสอบโลหะประจุบวก.....	10
5. ผลกระทบของโลหะหนักในของเสียที่เกิดจากการวิเคราะห์ค่าชีโอดี โดยใช้สาร ละลายไฮเดย์มไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 50 และปูนขาว.....	15
6. ผลกระทบของโลหะหนักในของเสียที่เกิดจากการวิเคราะห์ค่าชีโอดีโดยใช้สาร ละลายไฮเดย์มไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 50 ในการทดสอบที่พีเอชต่าง ๆ.....	15
7. ผลการนำดของเสียที่เกิดจากการวิเคราะห์ค่าชีโอดีโดยใช้วิธีทดสอบด้วย ไฮเดย์มชัลไฟร์ และวิธีทดสอบร่วมด้วยเพอร์ไก.....	16
8. สมบัติของเสียจากการวิเคราะห์ค่าชีโอดีที่ใช้ในการทดสอบระดับห้องปฏิบัติการ....	27
9. ผลกระทบของโลหะหนักในของเสียจากการวิเคราะห์ค่าชีโอดี 2 กลุ่ม.....	43
10. สมบัติของเสียจากการวิเคราะห์ค่าชีโอดีที่ใช้ในการทดสอบระดับนำร่อง.....	43
11. ความเข้มข้นของปerox และโครงเมียมในส่วนใดที่ได้จากการทดสอบทดสอบที่พีเอช ต่าง ๆ เมื่อใช้ไฮเดย์มไฮดรอกไซด์ระดับคุณภาพการค้าที่ละลายด้วยน้ำประปาในการ ทดสอบ.....	49
12. ปริมาณปerox และโครงเมียมที่เข้าและออกจากระบบ.....	50

## รายการตารางภาคผนวก

ตารางภาคผนวก	หน้า
ข1 การทดลองตากตะกอนโลหะหนักในของเสียจากการวิเคราะห์ค่าซีโอดีที่อุณหภูมิ 20, 40 และ 60 องศาเซลเซียส โดยใช้โซเดียมไอกอรอกไซด์เป็นสาร ตากตะกอน.....	62
ข2 การทดลองตากตะกอนโลหะหนักในของเสียจากการวิเคราะห์ค่าซีโอดีที่อุณหภูมิ 20, 40 และ 60 องศาเซลเซียส โดยใช้โซเดียมชัลไฟด์เป็นสารตากตะกอน.....	62
ข3 ผลการตากตะกอนเคมีด้วยโซเดียมชัลไฟด์เมื่อปรับเปลี่ยนพีเอชในการตากตะกอน <sup>และใช้ระบยเกลากากรวนช้ำต่างกัน.....</sup>	63
ข4 ผลการตากตะกอนเคมีด้วยโซเดียมชัลไฟด์เมื่อเพิ่มการกวนช้ำ และการนำตะกอน <sup>มาป้อนกลับในขันกวนช้ำ.....</sup>	63
ข5 ผลการตากตะกอนเคมีด้วยโซเดียมชัลไฟด์เมื่อเพิ่มการกวนช้ำ และใช้เหล็กเฟอร์ไรท์ <sup>เป็นสารช่วยตากตะกอน.....</sup>	64
ข6 ผลการตากตะกอนเคมีด้วยโซเดียมชัลไฟด์เมื่อเพิ่มการกวนช้ำ ใช้เหล็กเฟอร์ไรท์ <sup>เป็นสารช่วยตากตะกอน และนำตะกอนมาป้อนกลับในขันกวนช้ำ.....</sup>	65
ข7 ผลการตากตะกอนเคมีด้วยโซเดียมชัลไฟด์เมื่อเพิ่มการกวนช้ำ ใช้เหล็กเฟอร์ไรท์ <sup>เป็นสารช่วยตากตะกอน และนำตะกอนมาป้อนกลับในขันกวนช้ำ.....</sup>	66
ข8 ผลการตากตะกอนเคมีด้วยโซเดียมชัลไฟด์ที่พีเอชต่าง ๆ เมื่อเพิ่มการกวนช้ำ <sup>ใช้เหล็กเฟอร์ไรท์เป็นสารช่วยตากตะกอน และนำตะกอนมาป้อนกลับในขันกวนช้ำ<sup>4 รอบ.....</sup></sup>	67
ข9 ผลการตากตะกอนเคมีด้วยโซเดียมชัลไฟด์ที่พีเอชต่าง ๆ เมื่อใช้ระบบบำบัดแบบ <sup>ต่อเนื่อง.....</sup>	67
ข10 การทำงานของระบบบำบัดแบบต่อเนื่อง กรณีใช้สารละลายโซเดียมไอกอรอกไซด์ <sup>ที่คล้ายด้วยน้ำกรองในการตากตะกอน.....</sup>	68

## รายการภาพประกอบ

### ภาพประกอบ

หน้า

1. ความสามารถในการคลายของสารประกอบโลหะนักไฮดรอกไซด์ และโลหะนักชัลไฟด์ที่พิเศษต่าง ๆ .....	12
2. สารคีเลต-โลหะ ของอีดีทีเอ.....	14
3. แบบจำลองชุดอุปกรณ์ทดลองระดับห้องปฏิบัติการ.....	20
4. แบบจำลองชุดอุปกรณ์ทดลองระดับน้ำร่อง.....	21
5. ความเข้มข้นของโครงเมี้ยมในส่วนใสเมื่อดำเนินการทดลองที่อุณหภูมิ 20, 40 และ 60 องศาเซลเซียส โดยใช้โซเดียมไฮดรอกไซด์และโซเดียมชัลไฟด์เป็นสารตกตะกอน..	28
6. ความสัมพันธ์ระหว่างพิเศษของของผสมกับปริมาณสารคลายโซเดียมชัลไฟด์ที่ใช้ในกระบวนการทดลองโลหะนักในของเสียจากการวิเคราะห์ค่าซีไอดี.....	31
7. ผลการทดลองเคมีด้วยโซเดียมชัลไฟด์เมื่อปรับเปลี่ยนพิเศษในการทดลอง และใช้ระยะเวลาการกวานช้ำต่างกัน.....	32
8. ผลการทดลองเคมีด้วยโซเดียมชัลไฟด์เมื่อนำตะกอนที่เกิดขึ้นมาป้อนกลับ ในขั้นการกวานช้ำ และการปรับเปลี่ยนระยะเวลาการกวานช้ำ.....	34
9. ผลการทดลองเคมีด้วยโซเดียมชัลไฟด์เมื่อใช้เหล็กเฟอร์ไรท์เป็นสารช่วยตกตะกอน และการปรับเปลี่ยนระยะเวลาการกวานช้ำ.....	36
10. ผลการทดลองเคมีด้วยโซเดียมชัลไฟด์เมื่อใช้เหล็กเฟอร์ไรท์เป็นสารช่วยตกตะกอน ปรับเปลี่ยนระยะเวลาการกวานช้ำ และนำตะกอนมาป้อนกลับในขั้น กวนช้ำ.....	38
11. ผลการใช้เหล็กเฟอร์ไรท์เป็นสารช่วยตกตะกอน และการนำตะกอนที่เกิดขึ้น มาป้อนกลับในขั้นการกวานช้ำมากกว่า 1 ครั้ง.....	40
1.2 ผลลัพธ์ที่เกิดขึ้นภายหลังการปรับลดความเป็นกรดในของเสียจากการวิเคราะห์ค่าซีไอดีแบบปิดด้วยสารคลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้มข้นร้อยละ 50.....	42
13. ชุดอุปกรณ์สำหรับทดสอบความสามารถในการรับประทานของเหลวต่อเนื่อง.....	44
14. ส่วนใหญ่มีสีเขียวแกมเหลืองเนื่องจากการคลายของตะกอนโลหะนัก.....	46
15. ความเข้มข้นของprototh และโครงเมี้ยมในส่วนใส ซึ่งได้จากการกระบวนการทดลองที่ใช้โซเดียมไฮดรอกไซด์ระดับคุณภาพการค้าซึ่งคลายด้วยน้ำประปา.....	46

## รายการภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
16. ของเสียจากการวิเคราะห์ค่าซึ่ก็อตภัยหลังปรับลดความเป็นกรดด้วยสารละลาย โซเดียมไฮดรอกไซด์ระดับคุณภาพการค้าที่ใช้น้ำประปาเป็นตัวทำละลาย.....	47
17. ความเข้มข้นของปeroxide และโครงเมียมในส่วนใส่จากการบวนการตัดตะกอนที่ใช้ โซเดียมไฮดรอกไซด์ระดับคุณภาพการค้าซึ่งละลายด้วยน้ำกรองจากการบวนการ รีเวอร์ซอฟสมิชชัน.....	50
18. รายละเอียดค่าใช้จ่ายเฉพาะค่าสารเคมีและน้ำกรอง สำหรับนำบัดของเสียจากการ วิเคราะห์ค่าซึ่ก็อต 1 ลิตร.....	51