ชื่อวิทยานิพนธ์ การถ่ายโอนความร้อนและมวลสารในการทอดผักและผลไม้ภายใต้สภาวะ

สุญญากาศ

ผู้เขียน นายชาญชัย รังษี

สาขาวิชา วิศวกรรมเคมี

ปีการศึกษา 2547

## บทคัดย่อ

การศึกษาผลของอุณหภูมิน้ำมันในการทอดและความคันสุญญากาศต่อการสูญเสียความขึ้นและ การดูดซับน้ำมันในการทอดภายใต้สภาวะสุญญากาศ โดยเลือกใช้มันฝรั่งฝานบาง (1 mm) ทำการ ทอดที่อุณหภูมิ 120 140 และ 160 °C ความคัน 260 360 และ 460 mm Hg และ ฝรั่งฝานบาง (2 mm) ทำการทอดที่อุณหภูมิ 100 120 และ 140 °C ความคัน 60 160 และ 260 mm Hg และศึกษาการ เปลี่ยนแปลงอุณหภูมิในระหว่างกระบวนการทอด เลือกใช้มันฝรั่งทอดที่อุณหภูมิ 120 °C ความคัน 60 mm Hg และ อุณหภูมิ 160 °C ที่ความคัน 760 mm Hg (สภาวะบรรยากาศ) และนำผลิตภัณฑ์ที่ ทอดภายใต้สภาวะสุญญากาศมาทดสอบทางประสาทสัมผัส พบว่าผลิตภัณฑ์ทอดที่อุณหภูมิสูง ความคันค่ำมีผลให้อัตราการสูญเสียความขึ้นเร็วและมีปริมาณการดูดซับน้ำมันค่ำ อีกทั้งสีสันของ ผลิตภัณฑ์ใกล้เคียงกับผักและผลไม้สด ในส่วนของการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ พบว่าภายในชิ้นตัว อย่างจะเพิ่มสูงขึ้นถึงจุดเดือดของน้ำจนถึงระยะ falling rate และอุณหภูมิภายในตัวอย่างจะปรับตัว เข้าสู่อุณหภูมิของน้ำมันที่ใช้ทอด อีกทั้งผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทอดภายใต้สภาวะสุญญากาศยังเป็นที่ ยอมรับอีกด้วย

แบบจำลองทางคณิตศาสตร์สำหรับการถ่ายโอนความร้อนและมวลสารในระหว่างการทอดผัก และผลใม้ภายใต้สภาวะสุญญากาศอาศัยระเบียบวิธีไฟในต์เอลิเมนต์ในการแก้ปัญหา ตัวอย่าง ประกอบด้วยเอลิเมนต์สามเหลี่ยมจำนวน 704 เอลิเมนต์ ซึ่งแบบจำลองดังกล่าวปฏิบัติการบน โปรแกรม MATLAB 6.1 พบว่าการทอดสามารถแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ constant rate และ falling rate ส่งผลให้ค่าของตัวแปรมีการเปลี่ยนแปลงไปในแต่ละระยะ และจากแบบจำลองทาง คณิตศาสตร์แสดงให้เห็นถึงความสอดคล้องกันอย่างดีระหว่างผลจากการทดลองและผลจากแบบ จำลองทางคณิตศาสตร์

Thesis Title Heat and Mass Transfer during Vacuum Frying of Fruits and

Vegetables

Author Mr. Chanchai Rangsee

Major Program Chemical Engineering

Academic Year 2004

## Abstract

The effect of oil temperature and vacuum pressure on the drying rate and oil absorption of fried potato and guava chips were studied. Potato slices (1 mm) were fried at temperatures of 120, 140 and 160°C at pressure 260, 360 and 460 mm Hg. Guava slices (2 mm) were fried at 100, 120 and 140°C at pressures of 60, 160 and 260 mm Hg. The temperature profiles for potato slices were at 120°C and 60 mm Hg and at 160°C and 760 mm Hg (atmosphere). A taste panel was conducted to test the acceptability of the product.

From experimental results, products fried at a higher oil temperature and lower pressure resulted in a faster drying rate, while products fried under vacuum had lower oil content and more natural colorations. The temperature profile showed that the temperature of the product remained at the boiling point until the falling rate of drying when the temperature began to increase toward the temperature of the oil.

A mathematical model for heat and mass transfer during the vacuum frying of fruits and vegetables was solved using the finite element method. The assembly of element method using triangular elements was used to obtain a discretization consisting of 704 elements. The system was solved using MATLAB 6.1.

The mathematical model was divided into two steps: constant rate and falling rate.

The parameters were adjusted for each step resulting in good agreement between the experimental and predicted data.