

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

บทสรุป

จากการวิจัยเรื่องการแพร่ของอนุภาคแบบไฮโดรไดนามิก ในการกรองไมโครฟิลเตรชันแบบการไหลขวาง ซึ่งเป็นการปรับปรุงประสิทธิภาพการกำจัดสารแขวนลอยสำหรับระบบบำบัดแบบตะกอนเร่งที่มีความยุ่งยากและซับซ้อนด้วยการกรองไมโครฟิลเตรชัน ซึ่งงานวิจัยนี้ได้ใช้น้ำเสียจากบ่อเติมอากาศจากระบบตะกอนเร่งของโรงงานอาหารทะเลแช่แข็ง ในการทดลอง จากผลการศึกษาปัจจัยที่มีต่อประสิทธิภาพในการกรอง สรุปได้ดังนี้

1. ลักษณะสมบัติของน้ำเสียตัวอย่างมีค่าเฉลี่ยของ สารแขวนลอยที่ 1500-3500 mg/l ค่าความเป็นกรดค่าที่ 6.9-7.4 ค่าของซีไอดีมีค่าเท่ากับ 105-152 mg/l และมีขนาดการกระจายตัวของอนุภาคสำหรับตะกอนจุลินทรีย์ในช่วง 9.3-41.9 ไมครอน
2. เอมิเอทฟลักซ์จะลดลงอย่างรวดเร็วหลังจากการกรองผ่านไป 20 นาทีเนื่องจากเกิดการอุดตันจากการกรอง
3. การกรองที่ความดันต่ำจะให้ค่าเอมิเอทฟลักซ์สูงกว่าการดำเนินการที่ความดันสูง เนื่องจากความดันสูงจะทำให้อนุภาคถูกอัดตัวเข้าไปในรูพรุนของเมมเบรนเกิดการอุดตันมากขึ้น
4. อัตราการไหลของสารป้อนสูงจะให้ค่าเอมิเอทฟลักซ์สูงกว่าการดำเนินการที่อัตราการไหลต่ำเนื่องจากการเพิ่มอัตราการไหลเป็นการเพิ่มแรงเฉือนบนผิวหน้าเมมเบรน ทำให้อนุภาคไม่สามารถเกาะติดบนผิวของเมมเบรน ทำให้การอุดตันน้อยลงดังนั้นจึงได้เอมิเอทฟลักซ์สูงขึ้น
5. ความเข้มข้นของสารป้อนสูงจะให้ค่าเอมิเอทฟลักซ์ต่ำกว่าการดำเนินการที่ความเข้มข้นต่ำเนื่องจากความเข้มข้นสูงจะมีอนุภาคของสารละลายสูง ทำให้เมมเบรนเกิดการอุดตันบนผิวหน้าสูงขึ้น
6. ขนาดรูพรุนของเมมเบรนที่ใหญ่กว่า (5 micron) จะให้ค่าเอมิเอทฟลักซ์สูงกว่าขนาดรูพรุนของเมมเบรนที่เล็ก (0.1 micron) สำหรับงานวิจัยนี้ เนื่องจากได้เลือกขนาดเมมเบรนที่เหมาะสมที่สุดจากการคำนวณมาใช้ในการทดลองซึ่งเมมเบรนที่เหมาะสมคือขนาด 5 micron ประกอบกับขนาดของอนุภาคของน้ำเสีย หากขนาดอนุภาคใหญ่กว่าขนาดรูพรุนของเมมเบรนจะเกิดการอุดตันแบบเล็กซึ่งสามารถกำจัดออกได้ง่าย ค่าเอมิเอทฟลักซ์จึงสูงกว่ากรณีที่ขนาดอนุภาคเล็กกว่าขนาดรูพรุนของเมมเบรนซึ่งเมื่อเกิดการกรอง จะทำให้เกิดการอุดตันภายในรูพรุนซึ่งยากในการกำจัดออกทำให้ค่าเอมิเอทฟลักซ์ต่ำกว่า

7. สภาพที่ดีที่สุดในการบวนการกรองด้วยไมโครฟิลเตรชันเพื่อให้ได้เพอมีเอทฟลักซ์สูงสุดได้แก่ ที่ความดัน 5 psi ขนาดเมมเบรน 5 micron ความเข้มข้นของแข็งแขวนลอยของสารป้อนที่ 1500 mg/l และอัตราการไหลของสารป้อนที่ 1.75 Lpm โดยได้เพอมีเอทฟลักซ์ที่ 27.58 L/m².hr ที่สภาวะนี้ได้ น้ำหลังการกรองที่มีความเข้มข้นสารแขวนลอย (ตะกอนจุลินทรีย์) < 7.5 mg/l ซึ่งคิดเป็นประสิทธิภาพการกำจัดเท่ากับ 99.73% และสามารถลดซีโอดีจาก 105 mg/l เป็น 46 mg/l เท่ากับประสิทธิภาพการกำจัดซีโอดี 58.10%
8. น้ำที่ผ่านการกรองสามารถนำไปใช้ในกิจกรรมอื่นๆ ได้ เนื่องจากคุณภาพน้ำหลังการกรองมีความเข้มข้นของแข็งแขวนลอยและซีโอดีอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำดี
9. สมการในการทำนายค่าเพอมีเอทฟลักซ์จากตัวแปรต่างๆ โดยการศึกษาความสัมพันธ์ด้วยโปรแกรม Response Surface Method แสดงดังสมการ

$$\text{Flux (L/m}^2\text{.hr)} = 5.608 + 9.074Q^2 - 1.315QP + 0.082P^2 - 0.001C$$

เมื่อ Q = อัตราการไหลของสารป้อน (Lpm, ลิตรต่อนาที)

P = ความดันในการดำเนินการ (psi)

C = ความเข้มข้นของสารป้อน (mg/l, มิลลิกรัมต่อลิตร)

10. จากการวิเคราะห์การอุดตันในการกรองตะกอนจุลินทรีย์โดยใช้โมเดลของ Hermia (1992) พบว่าการกรองเกิดการอุดตันเป็นแบบเล็กซึ่งทำการยืนยันผลด้วย scanning electron microscopy (SEM) การวิเคราะห์การอุดตันเพื่อกำหนดวิธีการล้างเมมเบรนได้โดยง่ายนั่นคือสามารถทำความสะอาดได้โดยวิธีทางกายภาพคือ การล้างกลับหรือ Backwashing
11. จากการวิเคราะห์ความต้านทานของเมมเบรน (Membrane Resistant, R_m) โดยการหาค่าเพอมีเอทฟลักซ์ของน้ำกลั่นพบว่าค่าความต้านทานของเมมเบรนขนาดต่างๆ แสดงดังนี้
- R_m สำหรับเมมเบรนขนาด 5 ไมครอนมีค่าเท่ากับ 6.86x10⁸ m⁻¹
- R_m สำหรับเมมเบรนขนาด 0.1 ไมครอนมีค่าเท่ากับ 4.0x10⁹ m⁻¹
- R_m สำหรับเมมเบรนขนาด 1.2 ไมครอนมีค่าเท่ากับ 9.80x10⁸ m⁻¹
12. ความต้านทานจากการอุดตันมีค่าสูงกว่าความต้านทานเมมเบรนมาก นั้นหมายถึง ขนาดรูพรุนไม่มีผลต่อค่าเพอมีเอทฟลักซ์ ซึ่งสอดคล้องกับสมการความสัมพันธ์ระหว่างเพอมีเอทฟลักซ์กับตัวแปรต่างๆ

13. ความต้านทานของการอุดฟันจะมีค่าสูงขึ้นเมื่อดำเนินการด้วยความดันสูง และความต้านทานของการอุดฟันจะมีค่าลดลงเมื่อดำเนินการเมื่ออัตราการไหลสูงขึ้น

ข้อเสนอแนะ

1. การวิจัยนี้เป็นระดับห้องปฏิบัติการเพื่อใช้เป็นแนวทางในการศึกษาขั้นสูง ควรมีการทำการขยาย ระดับการศึกษาในขั้นสูงต่อไป
2. การวิจัยนี้จะเน้นด้านผลกระทบของตัวแปรทางไฮโดรไดนามิกที่มีต่อประสิทธิภาพของ การกรองมากกว่าการวิเคราะห์ความต้านทานของการกรอง จึงควรศึกษาวิเคราะห์รายละเอียดและตัวแปร ที่มีผลต่อความต้านทาน
3. อาจมีการศึกษาถึงการขยายอุปกรณ์เป็นระดับอุตสาหกรรม และวิเคราะห์ในเชิงเศรษฐศาสตร์ เพื่อนำมาใช้ในเชิงอุตสาหกรรมได้จริง