

## บทที่ 2

### วัสดุ อุปกรณ์และวิธีการ

#### วัสดุ

#### 1. จุลินทรีย์ที่นำมาทดสอบฤทธิ์การยับยั้งการเจริญของสารสกัดหยาบ

ตารางที่ 8 แบบที่เรียที่นำมาทดสอบฤทธิ์การยับยั้งการเจริญของสารสกัดหยาบ

Table 8 Bacteria used for antimicrobial testing of crude extracts

Strains	Source
Gram positive	
<i>Staphylococcus aureus</i> (TISTR 517)	Bangkok MIRCEN
<i>Bacillus subtilis</i>	Microbiology laboratory, Faculty of Agro-Industry, PSU
<i>Enterococcus faecalis</i>	Pharmacology and Pharmaceutical Botany laboratory, Faculty of Pharmaceutical Sciences, PSU
Gram negative	
<i>Pseudomonas aeruginosa</i>	Pharmacology and Pharmaceutical Botany laboratory, Faculty of Pharmaceutical Sciences, PSU
<i>Salmonella typhi</i>	Pharmacology and Pharmaceutical Botany laboratory, Faculty of Pharmaceutical Sciences, PSU
<i>Shigella sonnei</i>	Pharmacology and Pharmaceutical Botany laboratory, Faculty of Pharmaceutical Sciences, PSU

## 2. อาหารเลี้ยงเชื้อจุลินทรีย์

### 2.1 อาหารสำหรับแยกเชื้อแอคติโนมัยซีทจากทะเล

อาหารสำหรับแยกเชื้อแอคติโนมัยซีทจากทะเลดัดแปลงมา สูตรอาหารสำหรับแยกเชื้อแอคติโนมัยซีทที่ได้มีรายงานไว้มาก่อนหน้านี้ โดยอาหารบางชนิดอาจมีการดัดแปลงให้มีองค์ประกอบใกล้เคียงกับชนิดของตัวอย่างที่นำมาแยกเชื้อ โดยการใช้วัสดุที่ได้จากทะเลเป็นองค์ประกอบ เช่น อาหารสูตร III และ IV ซึ่งมีตะกอนดินและเปลือกหอยบดเป็นองค์ประกอบ โดยตะกอนดินดังกล่าวเก็บมาจากทะเลที่ระดับความลึกประมาณ 1 เมตร แล้วนำมาผึ่งแดดให้แห้งสนิท จากนั้นจึงร่อนแยกขนาด จะคัดเลือกเฉพาะตะกอนดินที่มีขนาดกลางและขนาดเล็กประมาณ 500-1,000 ไมครอน อบตะกอนดินดังกล่าวที่อุณหภูมิ 180 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 4 ชั่วโมง ส่วนเปลือกหอยนั้นได้มาจากการเก็บเศษเปลือกหอยบริเวณชายหาด นำมาทุบให้ละเอียด แล้วร่อนคัดเลือกเฉพาะขนาดเล็กประมาณ 500 ไมครอน จากนั้นจึงนำไปทำให้ปลอดเชื้อตามวิธีเช่นเดียวกับตะกอนดิน ตารางที่ 9 องค์ประกอบของอาหารสำหรับแยกเชื้อแอคติโนมัยซีทจากทะเล

Table 9 Composition of isolating media

Media	Compositions		
<b>Medium I</b> (Modified from Jiang <i>et al.</i> , 1997)	Soluble starch	10.0	g
	KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	1.0	g
	MgSO <sub>4</sub>	1.0	g
	Sea water	1.0	L
	Agar	15.0	g
<b>Medium II</b> (Modified from Mukku <i>et al.</i> , 2000)	Peptone	10.0	g
	Ferric phosphate	0.1	g
	Sea water	1.0	L
	Agar	20.0	g

ตารางที่ 9 (ต่อ) องค์ประกอบอาหารสำหรับแยกเชื้อแอคติโนมัยซีทจากทะเล

Table 9 (Cont.) Composition of marine actinomycete isolating media

Media	Compositions		
<b>Medium III</b> (Modified from Imada and Okami 1994)	Yeast extract	1.0	g
	Peptone	1.0	g
	Sediment	15.0	g
	Sea water	1.0	L
	Agar	15.0	g
<b>Medium IV</b> (Modified from Schumacher <i>et al.</i> , 1995)	Shell (grinded)	10.0	g
	L-asparagine	1.0	g
	KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	1.0	g
	Sea water	1.0	L
	Agar	20.0	g

## 2.2 อาหารสำหรับเลี้ยงเชื้อแอคติโนมัยซีทจากทะเล

อาหารสำหรับเลี้ยงแอคติโนมัยซีทส่วนใหญ่ที่ดัดแปลงมาจากสูตรอาหารสำหรับเลี้ยงเชื้อแอคติโนมัยซีทที่มีการรายงานมาก่อนหน้านี้ ส่วนใหญ่จะเป็นอาหารที่มีสารเคมีเป็นองค์ประกอบ ยกเว้นอาหารสูตร A เท่านั้น ที่มีวัสดุธรรมชาติเป็นองค์ประกอบ ซึ่งได้แก่ ตะกอนดิน สาหร่าย และเปลือกกุ้งบด ซึ่งวิธีการเตรียมตะกอนดินทำเช่นเดียวกับการเตรียมตะกอนดินในอาหารสำหรับแยกแอคติโนมัยซีทจากทะเล การเตรียมสาหร่ายเลือกใช้สาหร่าย *Porphyra* sp. แบบแห้งที่มีจำหน่ายทั่วไป นำมาบดให้ละเอียด และการเตรียมวัสดุที่มีไคติน จากเปลือกกุ้งจะทำโดยการนำเปลือกกุ้งมาตากให้แห้งสนิท ก่อนนำมาบดให้ละเอียด แล้วเก็บรักษาไว้ในที่แห้ง

ตารางที่ 10 องค์ประกอบของอาหารสำหรับเลี้ยงเชื้อแอกติโนมัยสีทจากทะเล

Table 10 Composition of cultivation media

Media		Compositions	
<b>Medium A</b> Modified from Mitchell <i>et al.</i> , 2004	Sediment	1.0	g
	Algae	2.0	g
	Shrimp shell powder	1.0	g
	Sea water	100.0	ml
<b>Medium B</b> Modified from Capon <i>et al.</i> , 2000	Glycerol	2.0	g
	Soytone	1.0	g
	Sea water	100.0	ml
<b>Medium C</b> Modified from Moore <i>et al.</i> , 1999	Polypeptone	1.0	g
	Soluble starch	1.0	g
	Yeast extracts	1.0	g
	Sea water	100.0	ml
<b>Medium D</b> Modified from Imada and Okami, 1994	Peptone	0.5	g
	Yeast extract	0.5	g
	Sea water	100.0	ml

2.3 อาหารสำหรับเลี้ยงเชื้อแบคทีเรียที่ใช้วิเคราะห์ฤทธิ์ยับยั้งการเจริญของแบคทีเรีย

Nutrient Agar (Merck)

Nutrient Broth (Merck)

RPMI1640 (Merck)

### 3. สารเคมี

- Methanol (Merck)
- Absolute ethanol (Merck)
- Ethyl acetate (Merck)
- Dimethylsulfoxide (DMSO) (Sigma)
- Dichloromethane (Sigma)
- Hexane (Sigma)
- Alamar Blue 0.9% (Sigma)
- Vancomycin 0.2 mg/ml (Sigma)
- Silica gel 60 normal phase ขนาด 220-440 mesh( Fluca)
- Silica gel reversed phase C<sub>18</sub>( Fluca)

### อุปกรณ์

- เครื่องระเหยสุญญากาศ (Rotary evaporator) (Buchi)
- เครื่อง High Performance Liquid Chromatography (HPLC) รุ่น Agilent 1100
- คอลัมน์ชนิด reversed phase (Agilent Nucleosil 100-5 C18 5 $\mu$ m, 4.0 x250 mm)
- คอลัมน์ชนิด reversed phase (Thermo Hypersil BDS C18 5 $\mu$ m, 4.5 x250 mm)
- คอลัมน์ Kontes ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2 และ 1.5 เซนติเมตร ยาว 30 เซนติเมตร สำหรับ flash chromatography
- TLC Alumina Sheets silica gel 60 F<sub>254</sub> (Fluca)

## วิธีการ

### 1. การแยกแอกติโนมัยสีทจากทะเล

#### 1.1 การเก็บตัวอย่าง

เก็บตัวอย่างสิ่งมีชีวิต ตะกอนดิน และวัสดุอื่นๆที่พบในทะเล โดยแบ่งออกเป็น การเก็บตัวอย่างจากบริเวณชายฝั่งและบริเวณน้ำลึก การเก็บตัวอย่างบริเวณชาย ฝั่งกระทำ โดยการสวมถุงมือแล้วหยิบตัวอย่างหรือใช้ช้อนตักตัวอย่างใส่ถุงพลาสติกชนิดรีดปิดปาก ถุง บันทึกสถานที่และหมายเลขตัวอย่างบนถุง แล้วเก็บในถังน้ำแข็งจนกว่าจะนำไปแยก เชื้อ ส่วนการเก็บตัวอย่างบริเวณน้ำลึกจะอาศัยนักประดาน้ำช่วยในการเก็บ นักประดาน้ำ จะเก็บตัวอย่างใส่ถุงตาข่ายหรือขวดแก้วขนาดเล็ก หลังจากขึ้นมาบนเรือจะนำตัวอย่างมา แยกประเภท บันทึกสถานที่และหมายเลขตัวอย่างบนถุง แล้วเก็บในถังน้ำแข็งจนกว่าจะ นำไปแยกเชื้อ

#### 1.2 การแยกแอกติโนมัยสีทจากตัวอย่าง

สำหรับตัวอย่างตะกอนดินจะนำมาทำเจือจางโดยปิเปตของเหลวในตะกอนดิน 0.5 มิลลิลิตร ใส่ในน้ำทะเลที่ปราศจากเชื้อ 4.5 มิลลิลิตร ได้ตัวอย่างที่มีความเจือจาง  $10^{-1}$  จากนั้นจึงเจือจางตัวอย่างที่ได้ไปจนถึงระดับความเจือจางที่  $10^{-4}$  ปิเปตตัวอย่างที่ความเจือจาง  $10^{-3}$  และ  $10^{-4}$  ปริมาตร 0.1 มิลลิลิตร ลงบนอาหารแข็งสำหรับแยกแอกติโนมัยสีท 4 ชนิด ทำการ spread plate และบ่มที่อุณหภูมิห้อง จนกว่าจะเห็นโคโลนีเจริญบนอาหาร เลี้ยงเชื้อ

ตัวอย่างอื่นๆ ได้แก่ ฟองน้ำ, ปะการัง, สาหร่าย, फिल्मชีวภาพและเปลือกหอยนั้น จะนำตัวอย่างมาล้างด้วยน้ำทะเลปลอดเชื้อเพื่อชะล้างสิ่งปนเปื้อนที่อยู่บริเวณผิวภายนอก แล้วหั่นตัวอย่างเป็นชิ้นเล็กๆหรือ चुบบริเวณพื้นผิวมาโฮโมจีไนซ์กับน้ำทะเลปลอดเชื้อ 1.0 มิลลิลิตร เจือจางตัวอย่างที่ได้ด้วยน้ำทะเลปลอดเชื้อที่ระดับความเจือจาง  $10^{-1}$  โดย चुบ ตัวอย่างที่โฮโมจีไนซ์แล้ว 0.5 มิลลิลิตร ใส่ในน้ำทะเลปลอดเชื้อ 4.5 มิลลิลิตร และทำการ เจือจางซ้ำอีกครั้งเพื่อให้ได้ระดับความเจือจางที่  $10^{-2}$  ปิเปตตัวอย่างที่ความเจือจาง  $10^{-1}$

และ  $10^{-2}$  ปริมาตร 0.1 มิลลิลิตร ลงบนอาหารแข็งสำหรับแยกแอกติโนมัยสีท 4 ชนิด ทำการ spread plate และป่มที่อุณหภูมิห้องจนกว่าจะเห็น โคโลนีเจริญบนอาหารเลี้ยงเชื้อ ทำการแยกและถ่ายเชื้อจนกว่าจะได้เชื้อบริสุทธิ์

เชื้อบริสุทธิ์ที่แยกได้จะนำไปเก็บรักษาไว้ในสารละลายกลีเซอรอล 50% ที่อุณหภูมิ -80 องศาเซลเซียส จนกว่าจะนำมาเลี้ยงเชื้อเพื่อคัดเลือกต่อไป

## 2. การเตรียมสารสกัดหายาจากแอกติโนมัยสีท

### 2.1 การเลี้ยงแอกติโนมัยสีทระดับขวดเขย่า (shaked flask)

นำแอกติโนมัยสีทที่แยกได้เป็นเชื้อบริสุทธิ์ที่เจริญบนอาหาร Nutrient Agar เป็นระยะเวลา 7 วัน ตัดชิ้นอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีโคโลนีเจริญอยู่ขนาด 1x1 เซนติเมตร จำนวน 3-4 ชิ้น ถ่ายเชื้อลงในอาหาร nutrient broth เขย่าเป็นระยะเวลา 3-4 วัน เพื่อเตรียมเป็นหัวเชื้อ ถ่ายหัวเชื้อปริมาตร 10 มิลลิลิตร ลงในอาหารเหลวสำหรับผลิตสารที่มีฤทธิ์ทางชีวภาพ 4 ชนิด ได้แก่ อาหารสูตร A, B, C และ D ปริมาตร 100 มิลลิลิตรที่บรรจุอยู่ในฟลasks ขนาด 250 มิลลิลิตร เลี้ยงเชื้อในเครื่องเขย่าชนิดที่ควบคุมอุณหภูมิที่ 220 รอบต่อ นาที 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 7 วัน

### 2.2 การเตรียมสารสกัดหายาจากแอกติโนมัยสีท

นำอาหารเหลวที่ผ่านการเลี้ยงเชื้อเป็นระยะเวลา 7 วัน รวมทั้งเซลล์มาสกัดด้วยเอทิลอะซิเตทปริมาตร 100 มิลลิลิตร (อัตราส่วน 1:1) ในกรวยแยก (separatory funnel) เก็บส่วนเอทิลอะซิเตทแล้วนำส่วนน้ำ 100 มิลลิลิตร มาสกัดซ้ำด้วยเอทิลอะซิเตท 100 มิลลิลิตร นำส่วนเอทิลอะซิเตททั้งหมดมารวมกัน แล้วระเหยเอาเอทิลอะซิเตทออกด้วยเครื่องระเหยสุญญากาศจนได้สารสกัดหายาจากแอกติโนมัยสีท นำไปหาน้ำหนักแห้งของสารสกัดหายาที่ได้ เพื่อเตรียมเป็นสารละลายของสารสกัดหายาที่ระดับความเข้มข้น 25.0 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร ใน DMSO

### 3. การทดสอบฤทธิ์ยับยั้งแบคทีเรียของสารสกัดหยาบจากแอคติโนมัยซีท

#### 3.1 การหาสภาวะที่เหมาะสมต่อการทดสอบฤทธิ์การยับยั้งการเจริญของแบคทีเรีย

##### 3.1.1 การหาสภาวะที่เหมาะสมต่อการทดสอบฤทธิ์ยับยั้งแบคทีเรีย

ปัจจัยที่ศึกษาได้แก่ จำนวนเชื้อแบคทีเรียและเวลาที่ใช้ในการบ่มเชื้อที่เหมาะสม โดยเตรียมแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบที่ระดับความเข้มข้นต่างๆ ตั้งแต่  $1.0 \times 10^4$  ถึง  $1.0 \times 10^7$  CFU ต่อมิลลิลิตร ในอาหารเหลว RPMI1640 ที่ผสมกับ Alamar Blue ในอัตราส่วน 10 ไมโครลิตรต่อมิลลิลิตร ปิเปตสารละลายแบคทีเรียที่เตรียมไว้หลุมละ 100 ไมโครลิตร ใส่ในจานเพาะเชื้อชนิด 96 หลุม บ่มที่อุณหภูมิ 37.0 องศาเซลเซียส สังเกตการเปลี่ยนสีของ Alamar Blue ในหลุม ทุกๆ 2 ชั่วโมง จำนวนเชื้อแบคทีเรียที่เหมาะสมพิจารณาจากความเข้มข้นที่ Alamar Blue เปลี่ยนจากสีน้ำเงินม่วงเป็นสีแดง ในช่วงเวลา 10 -15 ชั่วโมง

##### 3.1.2 การหาปริมาณ DMSO ที่เหมาะสมต่อการทดสอบฤทธิ์ยับยั้งแบคทีเรีย

เนื่องจากปริมาณ DMSO ที่ใช้ในการเตรียมสารละลายของสารสกัดหยาบอาจมีผลกระทบต่อฤทธิ์การเจริญของเชื้อแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบ หากใช้ในปริมาณที่สูงกว่าปริมาณที่แบคทีเรียสามารถเจริญได้ ดังนั้นเพื่อป้องกันการยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียจาก DMSO จึงจำเป็นต้องศึกษาปริมาณ DMSO ที่เหมาะสม โดยพิจารณาจากปริมาณ DMSO ที่มากที่สุดที่ไม่มีผลกระทบต่อฤทธิ์การเจริญของแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบ โดยการถ่ายแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบ 100 ไมโครลิตร ใส่ในจานเพาะเชื้อชนิด 96 หลุม ยกเว้นในแถวที่ 1 ที่มีการเติมสารแขวนลอยแบคทีเรียปริมาตร 190 ไมโครลิตร จากนั้นจึงเติมสารละลาย DMSO ลงไปปริมาตร 10 ไมโครลิตร ซึ่งคิดเป็นความเข้มข้นของ DMSO ที่ 5 % จากนั้นจึงเจือจางสารละลาย DMSO ลงครึ่งหนึ่งในแถวถัดไป โดยปิเปตสารแขวนลอยแบคทีเรียจากแถวที่ 1 ปริมาตร 100 ไมโครลิตร ใส่ลงในแถวที่ 2 ซึ่งมีสารแขวนลอยแบคทีเรีย 100 ไมโครลิตร คิดเป็นความเข้มข้นของ DMSO ที่ 2.5 % ทำการเจือจางต่อไปจนถึงหลุมสุดท้ายที่จะต้องมีการเจือจางและปิเปตสารแขวนลอยแบคทีเรียที่ผสมกับ DMSO แล้วทิ้งไป ปริมาตร 100 ไมโครลิตร บ่มจานเพาะเชื้อชนิด 96 หลุมที่อุณหภูมิ 37.0 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 10-15 ชั่วโมง โดยสังเกตการเปลี่ยนสีของ Alamar Blue เมื่อสิ้นสุดการทดลอง



ปริมาณ DMSO ที่มากที่สุดที่ไม่มีผลยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบคือ ปริมาณ DMSO ในแถวที่ Alamar Blue เปลี่ยนจากสีน้ำเงินม่วงเป็นสีแดง

### 3.2 การเตรียมเชื้อแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบ

เลี้ยงแบคทีเรียในอาหาร Nutrient Agar โดยบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง ถ่ายเชื้อในอาหารเหลวชนิด RPMI1640 ปริมาตร 5 มิลลิลิตร บ่มในตู้บ่มเชื้อแบบเขย่า 200 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 37.0 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 -18 ชั่วโมง แล้วเจือจางด้วยอาหารเลี้ยงเชื้อ RPMI1640 ให้ได้จำนวนเซลล์  $1.0 \times 10^4$  ถึง  $1.0 \times 10^7$  CFU ต่อ มิลลิลิตร ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับชนิดของเชื้อแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบและสถานะที่ได้จากการศึกษา ในข้อ 3.1 เติมสารละลาย Alamar Blue ในอัตรา ส่วน 10 ไมโครลิตรต่อมิลลิลิตรผสมให้เข้ากัน

### 3.3 การทดสอบฤทธิ์ยับยั้งการเจริญของแบคทีเรีย

นำเชื้อแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบจาก ข้อ 3.2 ปิเปิดใส่ในจานเพาะเชื้อชนิด 96 หลุม หลุมละ 100 ไมโครลิตร จากนั้นจึงเติมนสารสกัดหยาบที่ต้องการทดสอบฤทธิ์ยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียใส่ในแต่ละหลุม โดยให้มีความเข้มข้น 150 และ 300 ไมโครกรัมต่อ มิลลิลิตร ผสมให้เข้ากัน แล้วบ่มในอุณหภูมิ 37.0 องศาเซลเซียส 10 -15 ชั่วโมง แล้วสังเกตการเปลี่ยนสีของ Alamar Blue

ทำชุดควบคุมซึ่งทำทุกอย่างเหมือนการทดสอบ ยกเว้นไม่เติมนสารสกัดหยาบจาก แอคติโนมัยซิต การทำ negative control มี 2 วิธีได้แก่ การไม่เติมนสารใดๆในหลุมที่มีแบคทีเรียทดสอบ นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส 10 -15 ชั่วโมง แล้วสังเกตการเปลี่ยนสีของ Alamar Blue และการศึกษาผลกระทบของอาหารเลี้ยงเชื้อต่อการเจริญของแบคทีเรียทดสอบ โดยการใช้สารสกัดจากอาหารสำหรับสร้างสารที่มีฤทธิ์ทางชีวภาพแต่ไม่มีการใส่เชื้อแอคติโนมัยซิต ได้แก่อาหารสูตร A, B, C และ D โดยผลของ negative control สังเกตจากสีของ Alamar Blue เปลี่ยนเป็นสีแดงนั้นคือแบคทีเรียมีการเจริญเติบโตและสำหรับการทำ positive control จะกระทำโดยการเติมนสารปฏิชีวนะมาตรฐานชนิด vancomycin ความเข้มข้น 0.2 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร เจือจางความเข้มข้นลดลงครึ่งหนึ่ง

เริ่มจาก 0.01 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร ในหลุมที่ 1 จนถึงหลุมที่ 8 บ่มที่อุณหภูมิ 37.0 องศาเซลเซียส 10 -15 ชั่วโมง แล้วสังเกตการเปลี่ยนสีของ Alamar Blue โดยผลของ positive control สังเกตจากสีของ Alamar Blue ยังคงเป็นสีน้ำเงิน นั่นคือแบคทีเรียไม่เจริญเติบโต หลังจากบ่มงานเพาะเชื้อชนิด 96 หลุมที่อุณหภูมิ 37.0 องศาเซลเซียส 10-15 ชั่วโมงแล้ว สังเกตการเปลี่ยนสีของ Alamar Blue ที่ปกติจะมีสีน้ำเงินเข้ม หากหลุมใด Alamar Blue ไม่เปลี่ยนสี แสดงว่าหลุมนั้นไม่มีการเจริญของแบคทีเรีย ดังนั้นสารสกัดในหลุมนั้นสามารถยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียได้ แต่ถ้าหลุมใดมีการเปลี่ยนสีของ Alamar Blue จากสีน้ำเงินเป็นสีแดงแสดงว่าหลุมนั้นมีการเจริญของจุลินทรีย์ ซึ่งหมายถึงว่าสารสกัดในหลุมนั้นไม่สามารถยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียที่ได้ในการทดสอบได้

#### 4. การหาค่า Minimum Inhibitory Concentration โดยวิธี microdilution

ปิเปตสารแขวนลอยเชื้อแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบใส่ในงานเพาะเชื้อแบบ 96 หลุม หลุมละ 100 ไมโครลิตร ยกเว้นในแถวที่ 1 ให้ปิเปตสารแขวนลอยแบคทีเรียปริมาตร 200 ไมโครลิตร จากนั้นจึงเติมสารสกัดหยาบที่ต้องการทดสอบใส่ในหลุมแถวที่ 1 โดยให้ความเข้มข้น 150 และ 300 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร ผสมให้เข้ากัน โดยปิเปตซ้ำ 10-15 ครั้ง เจือจางสารละลายทั้งหมดลงครึ่งหนึ่ง โดยปิเปตสารละลายในแถวที่ 1 ปริมาตร 100 ไมโครลิตร ใส่ในแถวที่ 2 ผสมให้เข้ากันดี ทำซ้ำในขั้นตอนดังกล่าวจนถึงแถวสุดท้ายที่มีการปิเปตสารละลายส่วนเกินทิ้ง 100 ไมโครลิตร บ่มงานเพาะเชื้อชนิด 96 หลุมที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 10 -15 ชั่วโมง สังเกตการเปลี่ยนสีของ Alamar Blue สังเกตหลุมที่มีสีน้ำเงินเข้มหลุมสุดท้ายของแต่ละคอลัมน์ซึ่งแสดงถึงการยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์ที่ใช้ทดสอบ คำนวณหาความเข้มข้นของสารสกัดที่ใช้ทดสอบในหลุมนั้น ค่าความเข้มข้นที่ได้นี้ก็คือค่า Minimum Inhibitory Concentration (MIC)

#### 5. การแยกสารที่มีฤทธิ์ยับยั้งแบคทีเรียจากสารสกัดหยาบ

เมื่อสามารถคัดเลือกสารสกัดหยาบที่มีฤทธิ์ยับยั้งแบคทีเรียได้แล้ว จากนั้นจึงเพิ่มการผลิตสารสกัดหยาบ โดยการนำเชื้อแอคติโนมัยซีทสายพันธุ์ CNA053 เลี้ยงในอาหารสูตร C ปริมาตร 8.7 ลิตร ในพลาสติกขนาด 250 มิลลิลิตร ปริมาตร 100 มิลลิลิตร แล้วเลี้ยง

ในเครื่องเขย่าชนิดที่ควบคุมอุณหภูมิที่ระดับความเร็ว 220 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 7 วัน

### 5.1 การแยกส่วนสารสกัดหยาบด้วยเมทานอลและเฮกเซน

นำสารสกัดหยาบที่ได้จากส่วนที่ละลายในเอทิลอะซิเตทมาละลายในเมทานอล 200 มิลลิลิตร ใส่ลงใน separatory funnel แล้วเติมเฮกเซน 100 มิลลิลิตร เขย่าแล้วรอให้แยกชั้น นำส่วนเมทานอล 200 มิลลิลิตร มาสกัดด้วยเฮกเซน 100 มิลลิลิตร ซ้ำอีกครั้ง แยกส่วนเมทานอลและเฮกเซน นำไประเหยแห้งด้วยเครื่องระเหยสุญญากาศ แล้วหาน้ำหนักที่แน่นอน

### 5.2 การแยกสารด้วยวิธี flash column chromatography แบบ normal phase

เตรียมคอลัมน์ Kontes ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2 เซนติเมตร โดยเติม silica gel 60 ในคอลัมน์ ประมาณ 2 ใน 3 ส่วนของคอลัมน์ (20 เซนติเมตร) ชะคอลัมน์ด้วยเอทิลอะซิเตท 100 มิลลิลิตร นำสารส่วนที่ละลายในเมทานอลจากข้อ 5.1 มาละลายด้วยเอทิลอะซิเตท 1 มิลลิลิตร เติม silica gel 60 ประมาณ 0.2 กรัม ทำให้แห้ง ด้วยเครื่องระเหยสุญญากาศ แล้วนำ silica gel 60 ที่ผสมด้วยสารสกัดหยาบใส่ในส่วนบนสุดของคอลัมน์ ชะด้วยตัวทำละลายแบบลำดับส่วน โดยเริ่มจากไคคลอโรมีเทน (100), ไคคลอโรมีเทน:เอทิลอะซิเตท (80:20), ไคคลอโรมีเทน:เอทิลอะซิเตท (60:40), ไคคลอโรมีเทน:เอทิลอะซิเตท (40:60), ไคคลอโรมีเทน:เอทิลอะซิเตท (20:80), เอทิลอะซิเตท (100), เอทิลอะซิเตท:เมทานอล (80:20), เมทานอล (100) โดยมีปริมาตรของตัวทำละลายในแต่ละส่วนเท่ากับ 100 มิลลิลิตร นำสารละลายที่ผ่านคอลัมน์แต่ละส่วนไปทำให้แห้งด้วยเครื่องระเหยความดันสุญญากาศ วิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของสารสกัดผ่านการแยกด้วยคอลัมน์แล้วโดยวิธี Thin Layer Chromatography หาน้ำหนักที่แน่นอนของสารสกัดที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์ขั้นต้นเพื่อใช้เตรียมตัวอย่างสำหรับทดสอบฤทธิ์การยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียตามวิธีในข้อ 3.2 และ 3.3 ต่อไป

### 5.3 การแยกสารด้วยวิธี flash column chromatography แบบ reverse phase

เตรียมคอลัมน์ Kontes ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.5 เซนติเมตร เติม silica gel C<sub>18</sub> ในคอลัมน์ ประมาณ 2 ใน 3 ส่วนของคอลัมน์ (20 เซนติเมตร) ชะคอลัมน์ด้วยเมทานอล แล้วตามด้วยน้ำ อย่างละ 100 มิลลิลิตร

เตรียมตัวอย่างโดยเลือก fraction จากข้อ 5.2 ที่มีฤทธิ์การยับยั้งแบคทีเรียได้ดีที่สุด ละลายด้วยเอทิลอะซิเตท 1.0 มล. เติม silica gel C<sub>18</sub> ประมาณ 0.2 กรัม ทำให้แห้ง ด้วยเครื่องระเหยสุญญากาศ แล้วนำ silica gel C<sub>18</sub> ที่ถูกเคลือบด้วยสารสกัดหยาบใส่ในส่วน บนสุดของคอลัมน์

ชะด้วยตัวทำละลายแบบลำดับส่วนโดยเริ่มจาก เมทานอล:น้ำ (50:50), เมทานอล: น้ำ (80:20) และเมทานอล (100) โดยมีปริมาตรของตัวทำละลายแต่ละส่วนเท่ากับ 30.0 มิลลิลิตร จากนั้นจึงนำสารละลายที่ผ่านคอลัมน์แต่ละส่วนไปทำให้แห้งโดยเครื่องระเหย แบบสุญญากาศ หาน้ำหนักที่แน่นอนและทดสอบฤทธิ์ยับยั้งแบคทีเรีย ตามวิธีในข้อ 3.2 และ 3.3 ต่อไป

#### 5.4 การแยกสารด้วยวิธี High Performance Liquid Chromatography

นำสารสกัดจากการแยกด้วยวิธี flash column chromatography แบบ reversed phase โดยนำส่วนที่ชะด้วย เมทานอล:น้ำ (80:20) ซึ่งผ่านการทดสอบแล้วว่า มีฤทธิ์ ยับยั้งการเจริญของแบคทีเรีย มาวิเคราะห์ด้วย HPLC โดยใช้คอลัมน์ชนิด reversed phase (Thermo Hypersil BDS C18 5 $\mu$ m, 4.0 x250 mm) วิเคราะห์สารครั้งละ 2 มิลลิกรัม ใช้ เฟสเคลื่อนที่คือ เมทานอล:น้ำ (75:25) ด้วยอัตราเร็ว 0.7 มิลลิลิตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 20 นาที เก็บสารทั้งหมดที่ผ่านการวิเคราะห์ จากนั้นจึงนำสารส่วนที่มีสีส้มเหลืองซึ่งมี ปริมาณมากที่สุดมาแยกต่อ โดยวิเคราะห์สารครั้งละ 2 มิลลิกรัม ใช้สารละลายแบบ gradient เริ่มจาก เมทานอล:น้ำ (45:55) จนถึง 100% เมทานอล:น้ำ เป็นตัวชะ ด้วยอัตรา เร็ว 0.5 มิลลิลิตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 60 นาที เก็บสารละลายทั้งหมดที่ผ่านการ วิเคราะห์