



การคัดเลือกและการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมต่อการผลิตไลป์เซอเจนจากแบคทีเรียชื้อด่าง

Selection and Optimization for Lipase Production from Alkalophilic Bacteria

วิภูมิ แก้วทอง

Wiphum Kaewthong

เลขที่	QR90 764 2539
ประเภท	วิทยานิพนธ์
วันที่	23 / ๖๒๙ / ๓๙

Order Key	7762
BIB Key	95420

วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

Master of Science Thesis in Biotechnology

Prince of Songkla University

2539

(1)

ชื่อวิทยานิพนธ์ การคัดเลือกและการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมต่อการผลิตไอลペสจาก

แบคทีเรียขอบค่าง

ผู้เขียน นายวิภูมิ แก้วทอง

สาขาวิชา เทคโนโลยีชีวภาพ

ปีการศึกษา 2538

บทคัดย่อ

จากตัวอย่างดินและน้ำจำนวน 175 ตัวอย่าง ที่สุ่มจากโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม โรงงานแปรรูปอาหารทางทะเลและโรงม่าสัตร สามารถแยกแบคทีเรียขอบค่างที่ผลิตไอลペสได้ ทั้งหมด 22 สายพันธุ์ พぶว่า 5 สายพันธุ์คือ สายพันธุ์ TA 40, TA 42, TA 43, TA 53 และ TA 60 มีประสิทธิภาพในการผลิตไอลペสสูง เมื่อศึกษาการผลิตไอลペสของแบคทีเรียทั้ง 5 สายพันธุ์ พぶว่าทุกสายพันธุ์ให้การผลิตไอลペสสูงสุดที่ 48 ชั่วโมง โดยเฉพาะสายพันธุ์ TA 43 ให้การผลิตไอลペสสูงสุด 4.36 ยูนิตต่อมล. เมื่อศึกษาสมบัติบางประการด้านสันฐานวิทยา สหริวิทยา และเชิงเคมี พぶว่าแบคทีเรียสายพันธุ์ TA 43 คือ *Vibrio sp.*

ผลการศึกษาองค์ประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อต่อการเจริญและการผลิตไอลペสโดย *Vibrio sp.* TA 43 เมื่อใช้แหล่งในต่อเจนและคาร์บอนต่างๆ พぶว่า ยีสต์สกัดที่ความเข้มข้น 1.0 % และแม่นนิกอลที่ความเข้มข้น 1.5 % ให้การผลิตไอลペสสูงสุดคือ 6.80 ยูนิตต่อมล. นอกจากนี้สามารถใช้ NH_4NO_3 ความเข้มข้น 0.5 % ร่วมกับยีสต์สกัดความเข้มข้น 0.1 % ทดแทนการใช้ยีสต์สกัดความเข้มข้น 1.0 % เป็นแหล่งในต่อเจนเพียงอย่างเดียว โดยให้การผลิตไอลペสเท่ากับ 6.55 ยูนิตต่อมล.

ผลการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมต่อการผลิตไอลペสโดย *Vibrio sp.* TA 43 ในอาหารเลี้ยงเชื้อที่ประกอบด้วย ยีสต์สกัด 0.1 % แม่นนิกอล 1.5 % NH_4NO_3 0.5 % K_2HPO_4 0.1 % $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 0.04 % และ Na_2CO_3 1.0 % พぶว่าทั้งพีเอช อุณหภูมิ และการให้อากาศมีผลต่อการเจริญและการผลิตไอลペสของเชื้อ โดยมีสภาวะการเลี้ยงที่เหมาะสมคือ พีเอช เครื่องตันเท่ากับ 9.5 ปริมาตรอาหารเลี้ยงเชื้อ 50 มล. ในฟล拉斯ก์ขนาด 250 มล. เขย่า 200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 35° ซึ่งผลิตไอลペสได้สูงสุดเท่ากับ 7.26 ยูนิตต่อมล. หลังการเลี้ยงเชื้อเป็นเวลา 48 ชั่วโมง

จากการศึกษาคุณสมบัติบางประการของไลป์สจาก *Vibrio* sp. TA 43 พบว่าไลป์สที่ได้ มีพีเอชและอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการทำางานเท่ากับ 8.0 และ 55°ซ ตามลำดับ และมีความคงตัวสูงในช่วงพีเอช 7.0-10.0 เอนไซม์มีผลทำให้เหลืออยู่มากกว่า 70 % เมื่อเก็บไว้ที่ 60°ซ เป็นเวลา 30 นาที และถูกทำลายเมื่อเก็บที่อุณหภูมิ 80°ซ เป็นเวลา 30 นาที

Thesis Title Selection and Optimization for Lipase Production from Alkalophilic Bacteria
Author Mr. Wiphum Kaewthong
Major Program Biotechnology
Academic Year 1995

Abstract

From one hundred and seventy five soil and water samples collected from a palm oil mill, two seafood processing factories and a slaughter house, 22 isolates were found to produce lipase on alkaline medium. The isolates TA 40, TA 42, TA 43, TA 53 and TA 60 showed a high lipase activity. Studies on lipase production from the 5 strains revealed that they all produced the highest lipase activity after 48 hr cultivation. The strain TA 43 produced the highest lipase activity of 4.36 U/ml. The morphological, physiological and biochemical characteristics of this bacteria were examined and it was identified as *Vibrio* sp.

Nutritional factors affecting on growth and lipase production by *Vibrio* sp. TA 43 were studied. When 1.0 % yeast extract and 1.5 % mannitol were used as nitrogen and carbon sources, respectively, the strain TA 43 produced maximum lipase activity of 6.80 U/ml. In addition, the strain TA 43 could produce lipase activity of 6.55 U/ml when 0.1 % yeast extract and 0.5 % NH_4NO_3 were used instead of 1.0 % yeast extract.

Optimum culture condition for lipase production from *Vibrio* sp. TA 43 were investigated using the medium containing 0.1% yeast extract, 1.5% mannitol, 0.5% NH_4NO_3 , 0.1% K_2HPO_4 , 0.04% $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ and 1.0% Na_2CO_3 . It was found that pH, temperature and aeration affected both growth and lipase production. The optimum culture conditions included the initial pH of 9.5, medium volume of 50 ml in 250 ml flask, shaker speed of 200 rpm and incubation temperature at 35°C. Under these conditions the strain TA 43 produced the highest lipase activity of 7.26 U/ml after 48 hr cultivation.

Crude lipase produced from *Vibrio* sp. TA 43 had the optimal activity at pH 8.0 and temperature at 55°C. The enzyme was stable at pH range of 7.0-10.0. More than 70% of the enzyme activity remained after incubated at 60°C for 30 min and was destroyed after incubated at 80°C for 30 min.