



การคัดเลือกและคุณลักษณะของเอนไซม์โปรติเอสจากแบคทีเรีย

ชอบเกลือสายพันธุ์ SM1

Screening and Characterization of Protease from Halophilic

Bacterial Strain SM1

ธิดารัตน์ จุทอง

Thidarat Juthong

วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ

มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

Master of Science Thesis in Biotechnology

Prince of Songkla University

2544

เลขหมู่ QP609.P78 ตี 63 2544

Bib Key 217055

ชื่อวิทยานิพนธ์	การคัดเลือกและคุณลักษณะของเอนไซม์โปรติเอสจากแบคทีเรียชอบเกลือ สายพันธุ์ SM1
ผู้เขียน	นางสาวธิดารัตน์ จุทอง
สาขาวิชา	เทคโนโลยีชีวภาพ
ปีการศึกษา	2544

### บทคัดย่อ

แยกแบคทีเรียชอบเกลือสายพันธุ์ SM1 จากตัวอย่างอาหารหมักดั้งเดิม (ปลาร้า) โดยใช้  
อาหารวัว skim milk ที่เติมเกลือโซเดียมคลอไรด์ร้อยละ 25 แบคทีเรียผลิตเอนไซม์โปรติเอส  
ปรากฏเป็นวงใสรอบโคโลนีหลังการเลี้ยงเชื้อเป็นเวลา 4 วัน แบคทีเรียมีสีโคโลนีส้มแดง ติดสี  
แกรมลบ รูปร่างกลม ผลิตเอนไซม์อะไมเลส และต้องการเกลือโซเดียมคลอไรด์อย่างน้อยร้อยละ  
15 สำหรับการเจริญ

ในการศึกษาองค์ประกอบของอาหารที่เหมาะสมต่อการผลิตเอนไซม์โปรติเอส โดยทดลอง  
ใช้เคซีนเป็นสับสเตรทในการวิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ พบว่าอาหารที่เหมาะสมประกอบด้วย  
ยีสต์สกัดร้อยละ 1 เคซามิโนแซ็ค ร้อยละ 0.75 แมกนีเซียมซัลเฟต ร้อยละ 1 และเกลือโซเดียม  
คลอไรด์ร้อยละ 20 พีเอชเท่ากับ 6.5 สำหรับสภาวะที่เหมาะสมต่อการผลิตเอนไซม์ คือ อุณหภูมิ  
37 องศาเซลเซียส ความเร็วรอบ 200 รอบต่อนาที การผลิตเอนไซม์สูงสุดเมื่อการเจริญเริ่มเข้าสู่  
ระยะคงที่ และเอนไซม์ที่ผลิตได้ย่อยทั้งเคซีนและเจลาติน เมื่อทดสอบสภาวะที่เหมาะสมต่อการ  
ทำงานของเอนไซม์โดยใช้เจลาตินเป็นสับสเตรท พบว่าการทำงานของเอนไซม์มีความเหมาะสมที่  
สุดที่พีเอช 7.5 อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส และเกลือโซเดียมคลอไรด์ 4.3 โมลาร์ (ร้อยละ 27)  
เอนไซม์มีกิจกรรมเหลืออยู่ร้อยละ 100, 97.12, 89.75, 85.23 และ 72.23 หลังจากบ่มเอนไซม์ที่  
อุณหภูมิ 30, 37, 40, 50 และ 60 องศาเซลเซียส นาน 30 นาที นอกจากนี้พบว่า แมกนีเซียม  
ซัลเฟตความเข้มข้น 10 มิลลิโมลาร์และแคลเซียมคลอไรด์ 20 มิลลิโมลาร์ส่งเสริมการทำงานของ  
เอนไซม์ จากการเก็บเอนไซม์นาน 12 วัน ที่อุณหภูมิ 4 และ -20 องศาเซลเซียส พบว่าเอนไซม์มี  
กิจกรรมเหลืออยู่ร้อยละ 37 และ 41.44 ตามลำดับ และเมื่อเติมกลีเซอรอล พบว่ากิจกรรมของ  
เอนไซม์เหลืออยู่ร้อยละ 47.75 และ 44.44 ตามลำดับ หลังจากทดลองทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์ด้วย  
สารเอธานอลในอัตราส่วนเอนไซม์ต่อเอธานอล เท่ากับ 1 ต่อ 3 โดยปริมาตร พบว่าความบริสุทธิ์  
ของเอนไซม์เพิ่มขึ้น 3.27 เท่าและได้ผลผลิตร้อยละ 27.63

Thesis Title      Screening and Characterization of Protease from Halophilic Bacterial Strain SM1  
Author             Miss Thidarat Juthong  
Major Program    Biotechnology  
Academic Year    2001

### Abstract

An extremely halophilic bacterium, designed as SM1 was isolated from traditional fermented fish (Pra-ra) using skim milk agar containing 25% NaCl. The isolate produced protease with clear zone appeared after 4 days cultivation. The bacterium colony was orange-red, Gram negative, coccus, catalase positive and required at least 15% NaCl for growth.

Casein was used as a substrate for measuring enzyme activity during medium optimization for protease production. The optimal culture medium contained 1% yeast extract, 0.75% casamino acid, 1%  $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  and 20% NaCl, pH of 6.5. The conditions for protease production were 37°C, and shaking speed of 200 rpm. Protease production was highest at early stationary phase. The enzyme could hydrolyze both casein and gelatin. In the experiment for determination optimal conditions for enzyme activity gelatin was used as a substrate. The optimal conditions for protease activity were attained at pH 7.5, 55°C and 4.3 M NaCl (27% NaCl). Residual enzyme activity was 100, 97.12, 89.75, 85.23 and 72.23% after keeping the enzyme for 30 min at 30, 37, 40, 50 and 60°C, respectively. The results showed that 10 mM  $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  and 20 mM  $\text{CaCl}_2$  could activate enzyme activity. After storage at 4 and -20°C for 12 days without the addition of glycerol, the residual enzyme activities were 37 and 41.44%, respectively. Supplementation of 10% glycerol to the enzyme gave the residual enzyme activity of 47.75% and 44.44%, respectively. The enzyme was preliminary purified with ethanol in a ration of 1:3 vol/vol (enzyme to ethanol). The result revealed that the enzyme was purified 3.27 folds with a total yield of 27.63%.