

บทที่ 2

ทฤษฎี

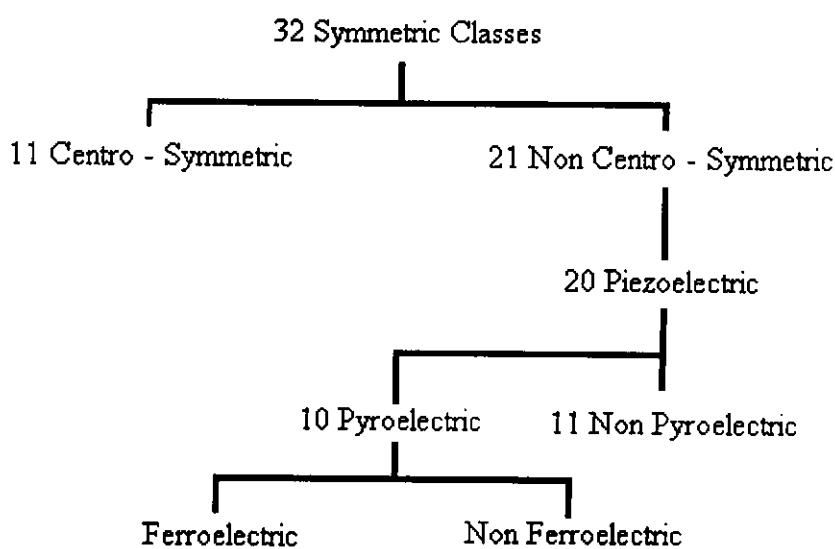
บทที่ 2 นี้กล่าวถึงประวัติการค้นพบปรากฏการณ์ไฟอิโซอิเล็กทริก สมบัติของ PZT ทฤษฎี และค่าคงที่ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการทดลอง โดยแยกเป็นหัวข้อ ดังนี้

1. ประวัติการค้นพบปรากฏการณ์ไฟอิโซอิเล็กทริก

ปรากฏการณ์ไฟอิโซอิเล็กทริก (piezoelectric effect) ถูกค้นพบใน ปี ค.ศ. 1880 โดยสองพี่น้องครุย์ คือ ปีแอร์ ครูร์ และ เจ็ค ครูร์ ทั้งสองแสดงให้เห็นว่า เมื่อให้แรงกดแก่ผลึกควอตซ์ (quartz) จะเกิดประจุที่บริเวณผิวของวัสดุ โดยปริมาณประจุเป็นสัดส่วนโดยตรงกับแรงกดแต่มีอ好像แรงกดออก ประจุที่บริเวณผิวน้ำทั้งสองจะหายไป ปรากฏการณ์ดังกล่าวเรียกว่าปรากฏการณ์ไฟอิโซอิเล็กทริกแบบตรง คำว่า “piezo” มาจากภาษากรีก หมายถึง “to press” การนำคำว่า “piezo” มาใช้กับคำว่า “electric” เป็น “piezoelectric” ซึ่งเกี่ยวข้องกับสมบัติเชิงกลและสมบัติเชิงไฟฟ้า และในปีต่อมา ลิปเมนน์ (Lippmann) ใช้ทฤษฎีเทอร์โน ไดนาไมส์ ทำนายว่า มีปรากฏการณ์ไฟอิโซอิเล็กทริกแบบผันกลับ ในวัสดุดังกล่าว เช่น กัน แล้วปีแอร์และเจ็ค สามารถพิสูจน์คำทำนายดังกล่าวสำเร็จ ในระยะต่อมา มีการศึกษาด้านควาเพื่อวางแผนทางค้านไฟอิโซอิเล็กทริก ซึ่งมีนักวิจัยหลายกลุ่มที่มีส่วนร่วมในการพัฒนาปรับปรุงวงกวักเกณฑ์และทฤษฎีต่างๆ เช่น ลอร์ด เกลวิน (Lord Kelvin) โวล์มาร์ วอยท์ (Woldemar Voigt) ร่วมกันตั้งกฎและทฤษฎี เพื่ออธิบายปรากฏการณ์ไฟอิโซอิเล็กทริก ความเป็นไฟอิโซอิเล็กทริกนั้นจะขึ้นกับลักษณะสมมาตร (symmetry) ของหน่วยเซลล์ (unit cell) โดยสารที่สามารถแสดงสมบัติไฟอิโซอิเล็กทริกได้ดีนั้น จะต้องมีหน่วยเซลล์ประเภทที่ไม่มีศูนย์กลางความสมมาตร (non-centrosymmetry) ซึ่งมีการจัดกลุ่มผลึกตามความสมมาตร ของผลึกซึ่งแสดงดังภาพประกอบที่ 2.1 การจัดกลุ่มผลึกตามสมมาตรของผลึกสามารถแบ่งผลึกออกเป็น 32 กลุ่มผลึก (crystal class หรือ point group) โดยมีกลุ่มผลึก 21 กลุ่มผลึกที่ขาดสูญเสียความสมมาตรและในจำนวนนี้มี 20 กลุ่ม ที่สามารถแสดงสมบัติความเป็นไฟอิโซอิเล็กทริกได้

ต่อมาในปี ค.ศ. 1917 โดย พอล แลงจีวน (Paul Langevin) ชาวฝรั่งเศสใช้ผลึกควอตซ์ เป็นตัวส่ง (transmitter) และตัวรับ (receiver) คลื่นเสียง (acoustic wave) ที่เดินทางในน้ำ ซึ่งเป็นหลักการของเครื่องโซนาร์ (sonar) ในเวลาต่อมา ความสำเร็จของเครื่องโซนาร์ทำให้การวิจัย

ค้านการประยุกต์ใช้งานค้านวัสดุไฟอิเล็กทริก พัฒนาอย่างรวดเร็วและงานค้นคว้าวิจัยที่เด่นมากคือ งานของ เคดี (W. G. Cady) และมาสัน (W.P. Mason) แห่งห้องปฏิบัติการเบลล์ (Bell laboratory) ประเทศสหรัฐอเมริกา ได้ริเริ่มประยุกต์ใช้ผลึกควอร์ตซ์เป็นตัวสั่น (oscillator) และตัวกรอง (filter) สัญญาณความถี่ในวงจรอิเล็กทรอนิกส์ ในระยะต่อมาผลักไฟอิเล็กทริกโดยเฉพาะ ควอร์ตซ์ ก็กลายเป็นชิ้นส่วนในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และเครื่องใช้ไฟฟ้าแบบทุกชนิด เช่น โทรศัพท์ นาฬิกา และคอมพิวเตอร์ เป็นต้น



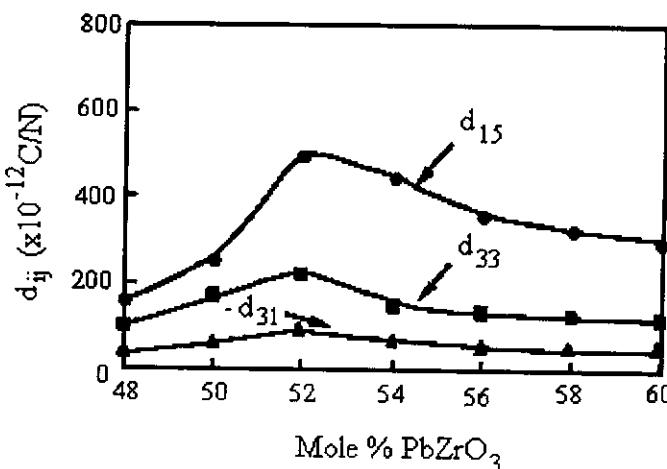
ภาพประกอบที่ 2.1 แสดงการจัดกลุ่มผลึกตามสมมาตรของผลึก (ที่มา : Lang and Gupta, 2000)

ในช่วงปี ค.ศ. 1940-1965 เป็นยุคของการศึกษาค้นคว้าทางวัสดุไฟอิเล็กทริก เพื่อประยุกต์ใช้ในทางการค้าและอุตสาหกรรม ประเทศสหรัฐอเมริกา ญี่ปุ่น และสหภาพโซเวียต เซี่ยงตึ้งกลุ่มวิจัยเพื่อพัฒนาทางค้านวัสดุไฟอิเล็กทริก ชนิดใหม่ๆ ซึ่งเป็นการพัฒนาที่สำคัญ คือการค้นพบ แบนเรย์น ไทเทเนต (barium titanate) ซึ่งเป็นวัสดุไฟอิเล็กทรอนิกส์และเซ็นเซอร์ นิโกรงสร้างผลึกแบบเพอร์อฟสไกต์ (Jeffe, 1971) แต่วัสดุดังกล่าว ไม่สามารถแสดงสมบัติไฟอิเล็กทริกได้ เพราะว่าโครงสร้างผลึกดังกล่าวมีความสมมาตร จึงทำให้ผลรวมของการโพลาไรเซชันมีค่าเท่ากับศูนย์ แต่เมื่อให้สถานะไฟฟ้ากระแสตรงความเข้มสูงแก้วัสดุไฟอิเล็กทรอนิกส์ทำให้จุดศูนย์กลางโครงสร้างผลึกขาดความสมมาตรไป และเมื่อเอาสถานะไฟฟ้าออก วัสดุไฟอิเล็กทรอนิกส์ มีการตกค้างของการโพลาไรเซชันซึ่งทำให้ค่าการโพลาไรเซชันรวมมีค่าไม่เท่ากับศูนย์ซึ่งทำให้วัสดุดังกล่าวสามารถ

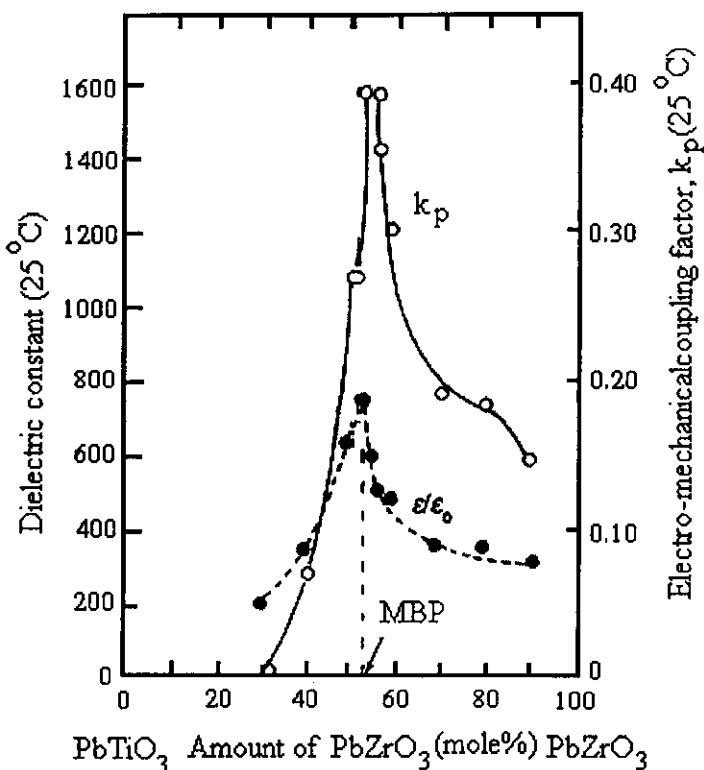
แสดงสมบัติไฟอิโซอิเล็กทริกได้ ซึ่งเป็นจุดเปลี่ยนแปลงที่สำคัญสำหรับการเซรามิก ในเวลาต่อมาได้มีการศึกษาพัฒนา เพื่อหาวัสดุเซรามิกชนิดอื่นที่สามารถแสดงสมบัติไฟอิโซอิเล็กทริกได้ โดยใช้อัตราส่วนของธาตุ เช่น ตะกั่ว(Pb) สารอนเตียน (Sr) หรือ แคลเซียม (Ca) แทนที่อะตอมของแบร์เที่ยม (Ba) และใช้อัตราส่วนเซอร์โคเนียม (Zr) หรือ ดีบุก (Sn) ลงไปแทนที่อะตอมไทเทเนียม (Ti) ทำให้ได้วัสดุเซรามิกชนิดใหม่เกิดขึ้นมากนanya เช่น แคลเซียมไทเทเนท (calcium titanate) เลดแมกนีเซียมในโอบาต (lead magnesium niobate) เลดแลนثانัมเซอร์โคเนทไทเทเนท (lead lanthanum zirconate titanate) ลิธيومในโอบาต (lithium niobate) เลดในโอบาต (lead niobate) และ เลดเซอร์โคเนทไทเทเนท (lead zirconate titanate)

2. เซรามิกเลดเซอร์โคเนทไทเทเนท

ในปี ก.ศ. 1954 Jaffe และคณะ ศึกษาสมบัติของ PZT ใช้สารประกอบ เลดเซอร์โคเนทและ เลดไทเทเนท ผสมรวมกันที่อัตราส่วนต่างๆ และตรวจสอบสมบัติไฟอิโซอิเล็กทริกของสารประกอบ PZT ที่ได้พบว่าที่อัตราส่วน Zr : Ti เท่ากับ 55:45 (Ikeda, 1990) หรืออัตราส่วนใกล้เคียง PZT สามารถแสดงสมบัติไฟอิโซอิเล็กทริกได้สูงสุด คือมีค่าคงที่ไฟอิเล็กทริก ค่าคัปปิลิงแฟกเตอร์ และไฟอิโซอิเล็กทริกสูงสุด ดังแสดงในภาพประกอบที่ 2.2 และ 2.3



ภาพประกอบที่ 2.2 แสดงค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริกกับจำนวนเปอร์เซ็นต์โมลระหว่าง PbTiO₃ กับ PbZrO₃ ที่อุณหภูมิ 25 °C (ที่มา : Setter, 2002)

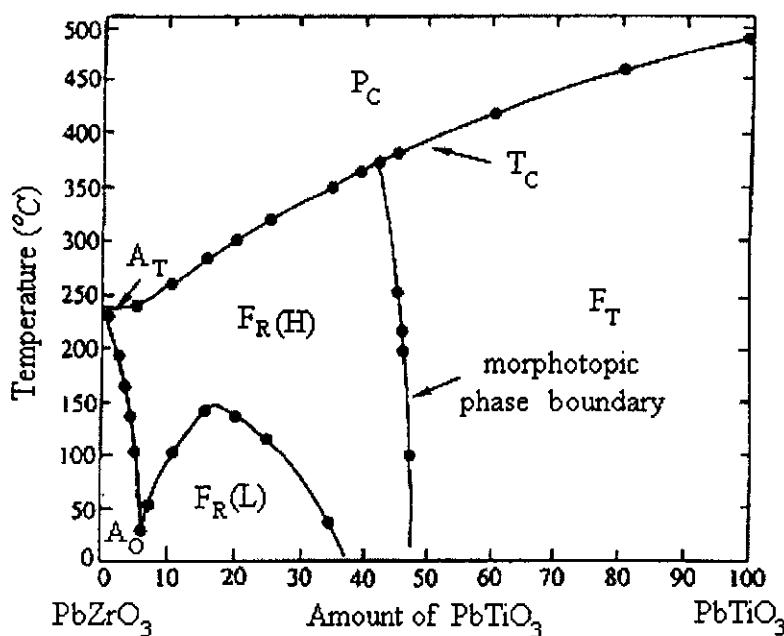


ภาพประกอบที่ 2.3 แสดงค่าคงที่ไดอิเล็กทริกและค่าพาลานาร์คัปปลิงแฟกเตอร์กับจำนวนเปลอร์เซ็นต์ในระหว่าง PbTiO₃ กับ PbZrO₃ ที่อุณหภูมิ 25 °C (ที่มา :Jeffe, 1971)

ค่าคงที่ไดอิเล็กทริกและค่าคัปปลิงแฟกเตอร์เป็นค่าที่ใช้สำหรับนองอกถึงความสามารถของวัสดุในการแสดงค่าสมบัติไดอิเล็กทริก และ PZT ที่อัตราส่วนดังกล่าวเรียกว่า มอร์โฟโทร์พิกเฟสนาเวเดรี (morphotropic phase boundary) หรือเรียกโดยย่อว่า MPB เป็นจุดแบ่งระหว่างเฟสตetrüğonal (tetragonal phase) กับเฟสرونโนไฮดิรัล (rhombohedral phase) แสดงดังภาพประกอบที่ 2.7 เป็นการยากที่จะพยาามหาส่วนผสมของ PZT ที่บริเวณ MPB ที่แน่นอนเนื่องจากการเตรียม PZT ที่มีเฟสเดียวของรูปโนไฮดิรัล หรือเฟสเดียวของเตตራ Yugonal ในบริเวณขอนบนนี้ทำได้ยาก ดังนั้นขอบเขตนี้จึงเป็นบริเวณของเฟสทั้งสองที่กระจายร่วมกัน ความกว้างของบริเวณกระจายอยู่ร่วมกันก็ไม่สัมพันธ์กับปัจจัยที่ไม่ถูกควบคุมในระหว่างกระบวนการเตรียม การที่จะทำ PZT เฟสเดียว จะต้องทำให้เซอร์โคเนทและไทเทเนทรวมเป็นเนื้อเดียวกันในระดับอะตอมซึ่งยากมาก แต่ในปัจจุบันได้มีการพัฒนาวิธีการเตรียม PZT โดยวิธีต่างๆ ทำให้สามารถลดการกระจายของทั้งสองนี้ลงได้

2.1. เฟสไคอะแกรมของ PZT

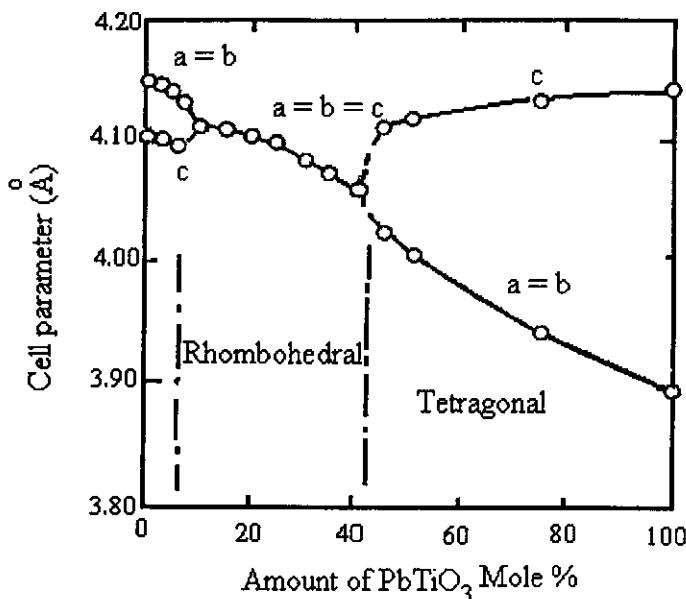
เฟสไคอะแกรมของโครงสร้างผลึก PZT จากภาพประกอบที่ 2.4 เมื่อพิจารณาจากเส้นอุณหภูมิคูรี (Currie line) ซึ่งเป็นเส้นแบ่งระหว่างเฟส 2 เฟส ก็อ บริเวณที่สูงกว่าอุณหภูมิคูรี PZT มีสมบัติเป็นพาราอิเล็กทริก² (paraelectric) และที่บริเวณต่ำกว่าอุณหภูมิคูรี PZT จะมีเฟสเป็นเฟอร์โรอิเล็กทริก³ (ferroelectric phase) และที่บริเวณเฟสเฟอร์โรอิเล็กทริก สามารถแบ่งได้เป็น 2 เฟส เช่นกัน โดยมีบริเวณ MPB เป็นจุดแบ่งเฟสทั้งสอง ก็อ พิจารณาจากเปอร์เซ็นต์ในระหว่าง PbZrO_3 กับ PbTiO_3 จะเห็นว่าที่เปอร์เซ็นต์ในระหว่าง PbZrO_3 น้อยกว่า 50 เปอร์เซ็นต์ PZT จะมีโครงสร้างผลึกแบบบรอน โนบิครัน และหากเปอร์เซ็นต์ในของ PbTiO_3 มากกว่า PbZrO_3 PZT จะมีโครงสร้างผลึกแบบเตตรา โกลนอต และในภาพประกอบที่ 2.5 แสดงลักษณะการเปลี่ยนแปลงความขาวโครงผลึกของ PZT ที่อัตราส่วนต่างๆ และที่อุณหภูมิ 25°C



ภาพประกอบที่ 2.4 แสดงเฟสโครงสร้างผลึก PZT (ที่มา : Jeffe, 1971)

²พาราอิเล็กทริก ก็อ ปราภูมิการณ์ที่แต่ละหน่วยเซลล์มีการโพลาไรเซชันกิคชันลงแต่ในแต่ละหน่วยเซลล์มีทิศทางโพลาไรเซชันเรียงตัวในทิศทางตรงกันข้ามเช่นทำให้โพลาไรเซชันรวมเป็นศูนย์

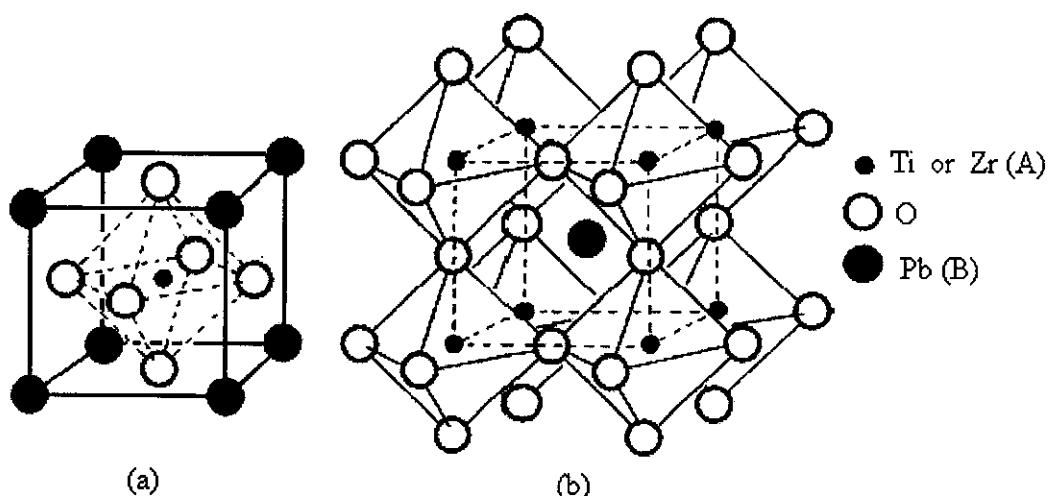
³เฟอร์โรอิเล็กทริก ก็อ ปราภูมิการณ์ที่สารเกิดการกลับทิศการโพลาไรเซชันในเนื้อสารเมื่อได้รับสนามไฟฟ้าภายใน



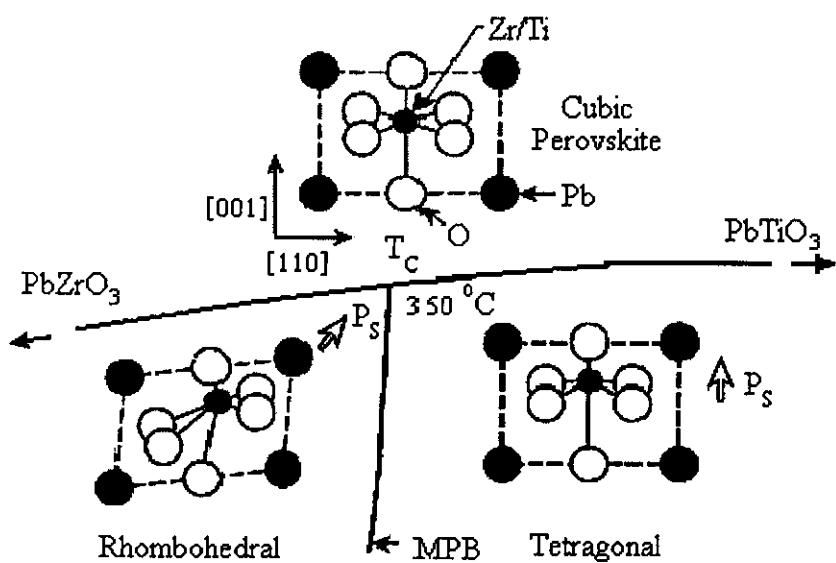
ภาพประกอบที่ 2.5 ค่าความกว้างโครงผลึกของ $\text{PbTiO}_3 - \text{PbZrO}_3$ ที่อุณหภูมิ 25°C
(ที่มา : Shirane, 1952)

2.2. โครงสร้างเพอร์อฟสไกต์

PZT คือสารประกอบ เลดเชอร์โโคเนทกับเลดไทเทเนท มีสูตรเคมีคือ $\text{Pb}(\text{Zr}_x\text{Ti}_{1-x})\text{O}_3$ ซึ่งโครงสร้างผลึกเป็นเพอร์อฟสไกต์ (ABO_3) ซึ่งมีอะตอมตะกั่วจะอยู่ที่มุมทั้งสี่หรือตำแหน่ง A อะตอมเซอร์โโคเนียมหรือไทเทเนียมอยู่ตรงกลาง โครงผลึกหรือที่ตำแหน่ง B และอะตอมของออกซิเจนจะอยู่ที่ตรงกลางผิวทั้งหมดของโครงผลึก แสดงดังภาพประกอบที่ 2.6

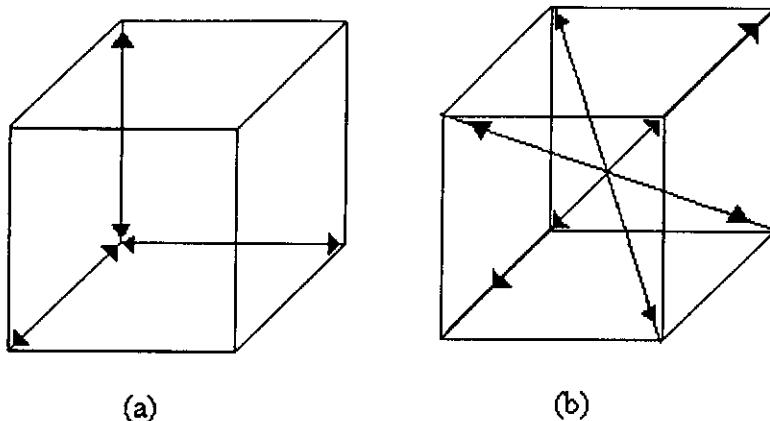


ภาพประกอบที่ 2.6 แสดงโครงสร้างผลึกแบบเพอร์อฟสไกต์



ภาพประกอบที่ 2.7 แสดงลักษณะเฟสของ $\text{PbTiO}_3 - \text{PbZrO}_3$ ที่เปลี่ยนแปลงโครงสร้างที่อุณหภูมิคูรีและบริเวณ MPB (ที่มา : Newnham, 1997)

จากภาพประกอบที่ 2.7 บริเวณใต้อุณหภูมิคูรี PZT จะมีลักษณะเฟส 2 เฟส คือเมื่อปริมาณของไกเทเนียมเพิ่มขึ้น (พิจารณาบริเวณ MPB) ลักษณะเฟสของ PZT มีโครงสร้างผลึกแบบเตต拉gonal โครงผลึกดังกล่าวมีโพลาไรเซชันเกิดขึ้นเองในทิศทาง $[001]$ แต่ในโครงสร้างผลึกดังกล่าว สามารถเกิดการโพลาไรเซชันได้ทั้งหมดหากทิศทางคือ $[100]$ $[\bar{1}00]$ $[010]$ $[0\bar{1}0]$ $[001]$ และ $[00\bar{1}]$ ในกรณีที่ปริมาณของเซอร์โคเนียมมากขึ้น PZT มีโครงสร้างผลึกแบบรอมโนชีดรัล และมีการโพลาไรเซชันเกิดขึ้นเองในทิศทาง $[111]$ ซึ่งโครงสร้างผลึกแบบรอมโนชีดรัลสามารถเกิดการโพลาไรเซชันได้ทั้งหมดแปดทิศทาง คือ $[111]$ $[\bar{1}\bar{1}1]$ $[\bar{1}1\bar{1}]$ $[1\bar{1}\bar{1}]$ $[\bar{1}\bar{1}\bar{1}]$ $[\bar{1}11]$ $[1\bar{1}1]$ และ $[\bar{1}\bar{1}\bar{1}]$ PZT ที่บริเวณ MPB มีความเป็นไปได้สำหรับการเกิดการโพลาไรเซชันได้ทั้งหมด 14 ทิศทาง สำหรับแต่ละเกรน (Jeffe, 1971) ทำให้ PZT ที่บริเวณ MPB แสดงสมบัติพิเศษที่แตกต่างจากใต้สูงสุด



ภาพประกอบที่ 2.8 (a) แสดง 6 ทิศทางสำหรับการโพลาไรเซชันในโครงผลึกแบบเตตราหินดอ
 (b) แสดง 8 ทิศทางสำหรับการโพลาไรเซชันในโครงผลึกแบบรอมโนบีชีดรัล
 (ที่มา : Bedoya et al., 2000)

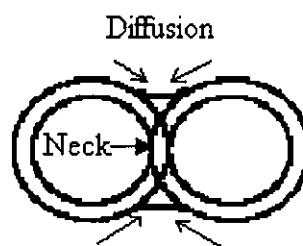
แต่ PZT ยังเป็นวัสดุที่มีสมบัติที่น่าสนใจอีกด้วย แสดงสมบัติไฟโรอิเล็กทริก⁴ (pyroelectric properties) และเฟรโรอิเล็กทริกได้ ดังนั้นจึงทำให้ PZT มีความเหมาะสมสำหรับ การนำไปประยุกต์ใช้งานในหลายๆ ด้าน เช่นนำมาใช้เป็นเครื่องขับเร้า ซึ่งเป็นอุปกรณ์ประกอบที่สำคัญของเครื่องพิมพ์ ชั้ตเตอร์ในกล้องถ่ายรูป วิสัยไซโตรลิก อุปกรณ์อัลตราโซนิก ในทำการ แพทย์ ตัวกรานสติวเชอร์ และในลำโพง เป็นต้น

3. กระบวนการอบผนึก (sintering process)

คือกระบวนการทำให้อะตอมของสารเคลื่อนเข้าใกล้ชิดกันแต่ไม่หลอมรวมกัน ซึ่งกระบวนการ ดังกล่าวจะขึ้นอยู่กับปัจจัยหลายประการเช่น แรงอัดในการขึ้นรูปสารตัวอย่าง แต่แรงอัดนี้สามารถ ทำให้อะตอมของสารเคลื่อนเข้าใกล้กันได้เพียงค่อนข้างเท่านั้น เพราะไม่ว่าจะออกแรงอัดมากเท่าไร ก็จะไม่มีผลอีกและเมื่อสารตัวอย่างผ่านขั้นตอนการขัดจะคงรูปอยู่ได้ แต่สารตัวอย่างบางขั้นขาดความแข็ง แกร่งจะต้องนำไปเผาที่อุณหภูมิสูงๆ เพื่อให้ความร้อนช่วยกระตุ้นให้อะตอมของสารเกิดการแพร่ (diffusion) เข้าหากัน ทำให้เกิดจุด

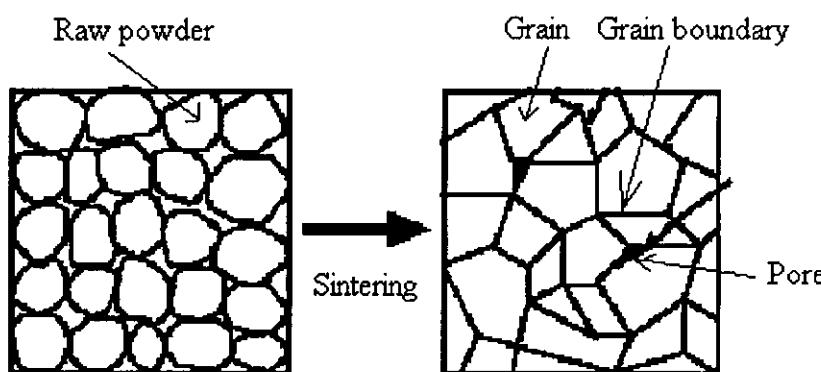
⁴ไฟโรอิเล็กทริก คือ การเปลี่ยนแปลงการโพลาไรเซชันเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ

สัมผัสที่เรียกว่าคอ (neck) ทำให้อะตอมยึดเหนี่ยวกันมากยิ่งขึ้น ดังแสดงในภาพประกอบที่ 2.9 ในการเตรียมวัสดุเซรามิกจำเป็นต้องใช้อุณหภูมิสูงๆ ดังนั้นการควบคุมบรรจุภัณฑ์เป็นเรื่องที่สำคัญมาก ทั้งนี้ เพื่อต้องการขัดปฎิกริยาเคมีที่ไม่ต้องการออกไประบเว้นความร้อนระหว่างอบผนึกและการลดความร้อนจะต้องไม่รี่งจนเกินไป เพราะว่ามีความสำคัญกับสมบัติของสารตัวอย่างที่ได้ แต่ถ้าหากสารตัวอย่างที่ใช้มีบริสุทธิ์พอ สารอาจจะหลอมเหลวที่อุณหภูมิต่ำ ในขณะที่ผงของสารชนิดเดียวกันแต่บริสุทธิ์จะไม่หลอมเหลวดังนั้นในกระบวนการอบผนึกสารตัวอย่างที่ได้จะมีสมบัติที่ดีนั้นขึ้นอยู่กับความบริสุทธิ์ของสารตัวอย่าง



ภาพประกอบที่ 2.9 แสดงการเกิดคอ (ที่มา : Uchino, 2000)

จากภาพประกอบที่ 2.9 จะเห็นว่าการเจริญเติบโตของส่วนคอนั้นขึ้นอยู่กับการเคลื่อนที่ของอะตอมของสาร หรือการไหลออกจากร่องระหว่างอนุภาคและรูพรุน ซึ่งการเคลื่อนที่หรือการขนส่งของพลีกเป็นไปโดยการแพร่

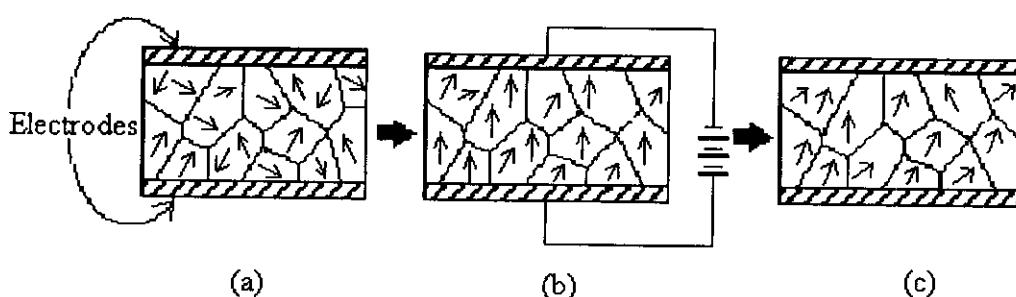


ภาพประกอบที่ 2.10 แสดงกระบวนการอบผนึก (ที่มา : Uchino, 2000)

จากภาพประกอบที่ 2.10 เมื่อพิจารณากระบวนการอบผนึกพบว่าเกิดการเปลี่ยนแปลงคือ คงเริ่มก่อตัวที่จุดสัมผัสระหว่างอนุภาค แต่อนุภาคซึ้งแบ่งแยกกันอยู่ต่อกันที่ก่อเริ่ม โคลิน ทำให้ออนุภาคแต่ละอนุภาคเริ่มติดกันและสุดท้ายที่ช่องว่างระหว่างอนุภาคถูกปิดกันและการบนส่วนระหว่างพื้นผิวและไออกเจกต์ออกไปปีจี้ที่มีผลต่อการเคลื่อนที่ของอะตอมบนผนึกการระเหยจากผิวน้ำหน้าหนึ่งและไปควบแน่นติดกันอีกผิวน้ำหนึ่ง การแพร่ลดผิวน้ำของเกรน หรือ การแพร่ในทิศทางตรงกันข้ามของช่องว่างระหว่างอะตอมผ่านเกรน จะเห็นได้ว่ากลไกของการอบผนึกเป็นเรื่องที่เกี่ยวข้องกับอะตอมโดยตรง การแพร่ในทิศทางตรงกันข้าม จะทำให้จุดศูนย์กลางของเกรนเคลื่อนเข้าใกล้กัน และทำให้เกิดการหดตัวระหว่างการอบผนึก

4. กระบวนการโพลิ่ง (poling process)

PZT เป็นวัสดุที่มีโพลาไรเซชันที่เกิดขึ้นเอง (spontaneous polarization) แต่ทิศทางของโพลาไรเซชันในบริเวณ (region) ต่างๆ เป็นแบบสุ่ม (random) จึงทำให้ค่าโพลาไรเซชันรวมมีค่าเท่ากับศูนย์จึงไม่แสดงสมบัติทางไฟฟ้าใช้เล็กทริกอ่อนนุ แต่เมื่อได้รับสนามไฟฟ้ากระแสตรงความเข้มสูง จะทำให้โพลาไรเซชันภายในบริเวณดังกล่าวเกิดการจัดเรียงตัวใหม่ในทิศทางเดียวกันกับทิศของสนามไฟฟ้า และเมื่อเอาสนามไฟฟ้าออก PZT ที่ยังคงมีโพลาไรเซชันตกค้าง (residual polarization) อยู่ซึ่งกระบวนการดังกล่าวทำให้วัสดุ PZT สามารถแสดงสมบัติไฟฟ้าใช้เล็กทริกได้และเรียกกระบวนการนี้ว่า กระบวนการโพลิ่ง ในกระบวนการโพลิ่งสำหรับวัสดุ PZT ใช้ค่าสนามไฟฟ้ากระแสตรงความเข้มสูงระหว่าง $2-3 \text{ kV/mm}$ ณ อุณหภูมิ $100-150^\circ\text{C}$ (Jeffe, 1971) ในทางปฏิบัติจะทำการโพลิ่งจะใช้สารไว้ในน้ำมันซิลิโคน เพื่อป้องกันการเกิดการสปาร์ค (sparks) ของสนามไฟฟ้าระหว่างขั้วไฟฟ้าของสารตัวอย่างอาจทำให้สารตัวอย่างแตกร้าวได้



ภาพประกอบที่ 2.11 แสดงการจัดเรียงตัวของสารโพลาไรเซชันก่อนและหลังได้รับสนามไฟฟ้า

จากภาพประกอบที่ 2.11 (a) แสดงถึงลักษณะทิศทางการโพลาไรเซชันภายในวัสดุหลังจากการเผาและทำขึ้นแล้ว (b) แสดงลักษณะทิศทางการโพลาไรเซชันภายในวัสดุเมื่อได้รับสนามไฟฟ้า ส่วน (c) แสดงการจัดเรียงตัวขององค์การโพลาไรเซชันก่อนและหลังได้รับสนามไฟฟ้า

5. สมบัติไฟอิโซอิเล็กทริก

5.1. ปรากฏการณ์ไฟอิโซอิเล็กทริก

ปรากฏการณ์ไฟอิโซอิเล็กทริกเกี่ยวข้องกับสมบัติเชิงกลและสมบัติทางไฟฟ้าของวัสดุ คือ เมื่อให้ความดันกลแก่วัสดุไฟอิโซอิเล็กทริกจะก่อให้เกิดการกระจัดทางไฟฟ้า⁵ ซึ่งสามารถอธิบาย เป็นสมการแสดงความสัมพันธ์ระหว่างสมบัติทางไฟฟ้า และสมบัติยืดหยุ่นของวัสดุ ดังต่อไปนี้ (Setter, 2002)

$$D = dT + \varepsilon^T E \quad (2.1)$$

D	คือการกระจัดทางไฟฟ้า ⁵ (electric displacement)
T	คือความดันกล (mechanical stress) มีหน่วยเป็น N/m^2
E	คือสนามไฟฟ้า (electrical field) มีหน่วยเป็น V/m
d	คือค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริกความเครียด (piezoelectric strain constant) มีหน่วย เป็น m/V
ε^T	คือสภาพอนรับได้ (permittivity) ภายใต้ความดันกลที่ มีหน่วยเป็น F/m

ในงานวิจัยนี้ d คือ ค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริกความเครียดที่สนใจ และกล่าวถึงภัยหลังสั้นๆว่าค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริก

⁵ การกระจัดทางไฟฟ้า (D) มีความสัมพันธ์กับความเข้มสนามไฟฟ้า (E) และโพลาไรเซชัน (P) ของวัสดุดังสมการ $D = \varepsilon E + P$ เมื่อ ε คือสภาพอนรับได้ทางไฟฟ้าของตัวกลางสำหรับตัวกลางที่เป็นสูญญากาศ $\varepsilon = 8.854 \times 10^{-12}$ มีหน่วยเป็น F/m (Nye, 1987:68)

**Central Library
Prince of Songkla University**

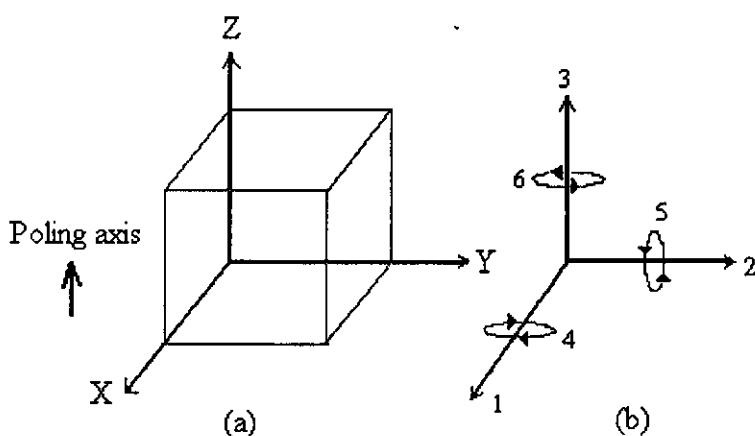
ในทางกลับกันเมื่อให้สถานะไฟฟ้าแก้วัสดุไฟอิโซเซรามิก จะเห็นขึ้นว่าให้เกิดความเครียดขึ้นความสัมพันธ์ตั้งกล่าวแสดงดังสมการ

$$S = s^E T + dE \quad (2.2)$$

S คือความเครียดกล (mechanical strain)

s^E คือค่าคงที่ยืดหยุ่น (elastic compliance constant หรือ elastic constant) ภายใต้สถานะไฟฟ้าคงที่ มีหน่วยเป็น m/N

จากสมการ 2.1 และ 2.2 ค่าคงที่ต่างๆ ในวัสดุไฟอิโซเซรามิก มีความเกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงความเครียด และการกระจัดทางไฟฟ้าใน 3 ทิศทางที่ตั้งขากัน เนื่องจากสถานะไฟฟ้าและกลไกความเคี้ยว อยู่ในรูปของเวกเตอร์ สามารถใช้อธิบายเกี่ยวกับสมบัติดังกล่าวของสาร ในทิศทางต่างๆ ของวัสดุเพื่อความสะดวกในการอธิบายทิศทางต่างๆ ของวัสดุไฟอิโซเซรามิกในภาพประกอบที่ 2.12



ภาพประกอบที่ 2.12 แสดงเครื่องหมายของแกนสำหรับวัสดุไฟอิโซเซรามิก

ในภาพประกอบที่ 2.12 (a) แสดงถึงลักษณะแกน โดยทั่วไปและในภาพประกอบที่ 2.12 (b) ใช้สำหรับวัสดุไฟอิโซเซรามิกโดยใช้ตัวเลขเป็นตัวกำหนดแกนคือใช้เลข 1 แทนในทิศทางในแนวแกน X ใช้เลข 2 แทนทิศทางในแนวแกน Y และใช้เลข 3 แทนทิศทางในแนวแกน Z ทิศทางในแนวแกนเลข 3 ถูกเลือกให้เป็นทิศทางที่ใช้ในการโพลิง ส่วนเลข 4 แสดงถึงทิศทางแกนเฉือน

(shear axis) ในแนวแกนเลข 1 เลข 5 แสดงถึงทิศทางแกนเฉือนในแนวแกนเลข 2 และเลข 6 แสดงถึงทิศทางแกนเฉือนในแนวแกนเลข 3 ตัวอย่างเช่น ค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริกความเครียด d_{33} หมายถึงมีโพลาไรเซชันเกิดขึ้นในทิศทาง 3 เมื่อออกรแรงกดในทิศทาง 3 หรือ ค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริกความเครียด d_{31} หมายถึงมีโพลาไรเซชันเกิดขึ้นในทิศทาง 3 เมื่อออกรแรงกดในทิศทาง 1

5.2 ค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริก

มีได้ 4 ค่าแตกกันไปตามเงื่อนไขต่างๆ ดังแสดงในตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 แสดงความสัมพันธ์ของค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริกกับตัวแปรต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

	ค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริก	ประภูมิการณ์	นิยาม	หน่วย SI
ค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริก ความเครียด	d	เจเนอเรเตอร์	$\frac{\partial D}{\partial T}$ เมื่อ E คงที่	$\frac{C}{N}$
		มอเตอร์	$\frac{\partial S}{\partial E}$ เมื่อ T คงที่	$\frac{m}{V}$
	e	เจเนอเรเตอร์	$\frac{\partial D}{\partial S}$ เมื่อ E คงที่	$\frac{C}{m^2}$
		มอเตอร์	$\frac{\partial T}{\partial E}$ เมื่อ S คงที่	$\frac{N}{mV}$
ค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริก ความเค้น	g	เจเนอเรเตอร์	$\frac{\partial E}{\partial T}$ เมื่อ D คงที่	$\frac{Vm}{N}$
		มอเตอร์	$\frac{\partial S}{\partial D}$ เมื่อ T คงที่	$\frac{m^2}{C}$
	h	เจเนอเรเตอร์	$\frac{\partial E}{\partial S}$ เมื่อ D คงที่	$\frac{V}{m}$
		มอเตอร์	$\frac{\partial T}{\partial D}$ เมื่อ S คงที่	$\frac{N}{C}$

ค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริกในตารางที่ 2.1 นั้นมีความสัมพันธ์กับดังสมการที่ 2.3 ถึง 2.4 ดังนี้

$$e = cd \quad (2.3)$$

$$e = \varepsilon h \quad (2.4)$$

เมื่อ c คือค่ามอดูลัสความยืดหยุ่น (elastic stiffness constant หรือ moduli of elasticity)

ε คือค่าสภาพย้อมรับได้ทางไฟฟ้าของวัสดุ

h คือ ค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริกความเค้น (piezoelectric stress constant)

5.3. ค่าคงที่ไดอิเล็กทริกและค่าการสูญเสียไดอิเล็กทริก

ค่าคงที่ไดอิเล็กทริก (dielectric constant) หรือค่าสภาพยอนรับได้สัมพัทธ์ (relative permittivity) คืออัตราส่วนระหว่างค่าสภาพยอนรับได้ทางไฟฟ้าของวัสดุกับค่าสภาพยอนรับได้ทางไฟฟ้าในสูญญากาศ และค่าการสูญเสียไดอิเล็กทริก (dielectric loss) หมายถึงอัตราส่วนความต้านทานต่อค่าต้านทานจินตภาพ ในวงจรสมมูลทางไฟฟ้าในวัสดุโพลิไซเรนิก ในกรณีขึ้นๆ แสดงดังภาพประกอบที่ 2.13 (a) ค่าคงที่ไดอิเล็กทริกและค่าการสูญเสียไดอิเล็กทริกสามารถคำนวณได้โดยตรงจากเครื่องวิเคราะห์ความต้านทานเชิงซ้อน (impedance analyzer) โดยทั่วไปจะวัดที่ความถี่ 1 kHz และใช้ค่าความต่างศักย์ในระดับมิลลิโวลต์ (Las, 2001) และค่าคงที่ไดอิเล็กทริก และค่าการสูญเสียไดอิเล็กทริกสามารถคำนวณได้จากค่าความจุและขนาดของรูปทรงของสารตัวอย่างได้เช่นกัน โดยใช้สมการ (Hewlett Packard, 1987)

$$\epsilon_r = \frac{\epsilon}{\epsilon_0} = \frac{tC}{\epsilon_0 A} \quad (2.5)$$

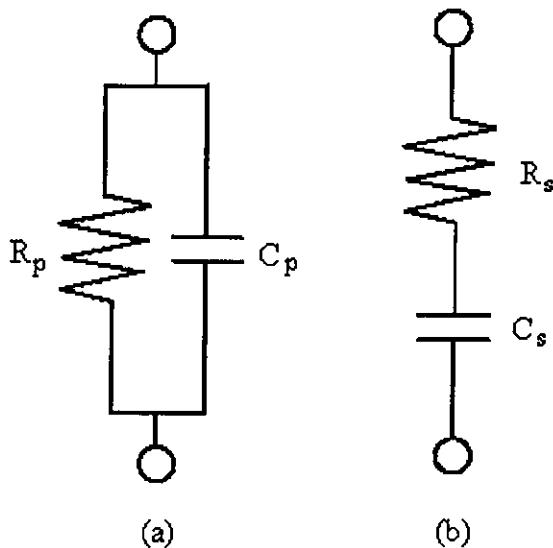
ชี้ง	ϵ_r	คือค่าสภาพยอนรับได้ทางไฟฟ้าสัมพัทธ์หรือค่าคงที่ไดอิเล็กทริก
	ϵ_0	คือสภาพยอนรับได้ทางไฟฟ้าของสูญญากาศ ($8.854 \times 10^{-12} F/m$)
	t	คือความหนาของสารตัวอย่าง มีหน่วยคือ m
	A	คือพื้นที่ผิวของข้อไฟฟ้า มีหน่วยคือ m^2
	C	คือค่าความจุไฟฟ้า มีหน่วยคือ F

หรือคำนวณค่าคงที่ไดอิเล็กทริกโดยใช้ค่าความต้านทานเชิงซ้อนในการคำนวณได้เช่นกันแสดงดังสมการ (Foster et al., 1991)

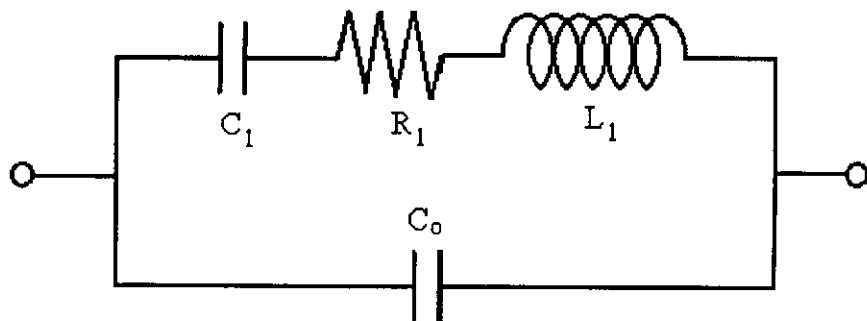
$$\epsilon_r = \frac{t}{\omega |Z| \epsilon_0 A} \quad (2.6)$$

Z คือ ค่าความต้านทานเชิงซ้อน มีหน่วยคือ Ω

ω คือ ความเร็วเชิงมุม มีหน่วยคือ rad/sec



ภาพประกอบที่ 2.13 แสดงลักษณะของสมมูลใน PZT ในกรณีไม่เกิดการเรโซแนนซ์ (a) กรณี
ขنان และ (b) กรณีอนุกรม (ที่มา : Jones, 1996)



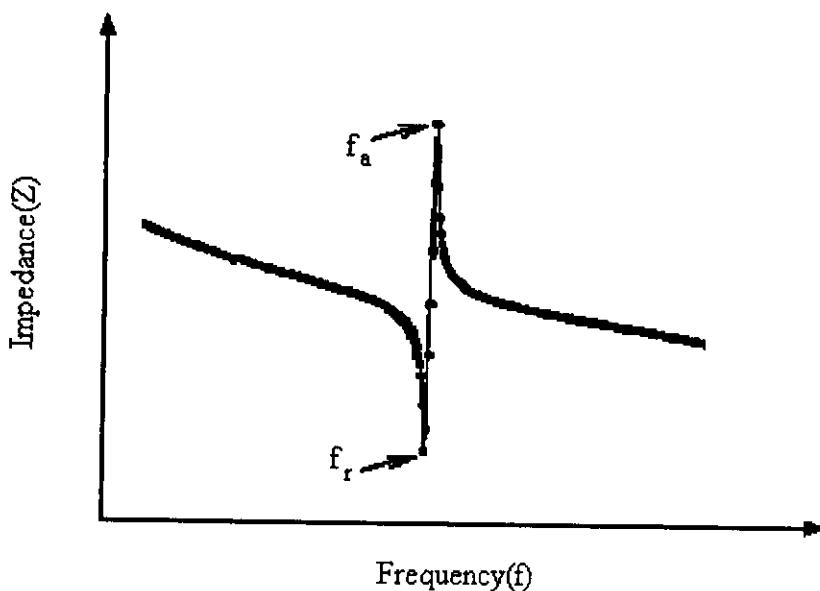
ภาพประกอบที่ 2.14 วงจรสมมูลของเมสัน (ที่มา : Mason et al., 1954)

5.4. วิธีการเรโซแนนซ์ (resonance methods)

วิธีเรโซแนนซ์ เป็นวิธีที่มีสำคัญมากสำหรับการตรวจสอบและคำนวณค่าคงที่ต่างๆ ในวัสดุ ไฟอิโซเทรามิกวิธีนี้ใช้สมบัติทางไฟฟ้าในวัสดุไฟอิโซเล็กทริก เพราะภายในวัสดุไฟอิโซเทรามิกจะมีลักษณะสมมูลกับวงจรทางไฟฟ้าดังแสดงในภาพประกอบที่ 2.14 ซึ่งเรียกว่าวงจรสมมูลของ

เมสัน (Mason's equivalent circuit) (Mason et al., 1954) คือภายในมีลักษณะเป็นตัวเก็บประจุ ตัวด้านท่าน และตัวเหนี่ยวแน่น ในตัวเดียวกัน

ดังนั้นเมื่อให้สัญญาณไฟฟ้ากระแสสลับแก่วัสดุ ไฟฟ้าจะเข้ามิภทำให้วัสดุไฟฟ้าใช้เชิงวนิด แต่เมื่อเพิ่มน้ำของสัญญาณไฟฟ้ากระแสสลับจนกระถั่งมีความถี่เท่ากับความถี่ธรรมชาติของวัสดุ ไฟฟ้าจะเข้ามิภ จะทำให้วัสดุไฟฟ้าใช้เชิงวนิดเกิดการยึดห่วงมากที่สุด เรียกพฤติกรรมดังกล่าวว่า ปรากฏการณ์เรโซแนนซ์ (resonance effect) เมื่อกราฟความสัมพันธ์ระหว่างค่าความด้านท่านเชิงช้อนกับความถี่ ชี้แสดงดังภาพประกอบที่ 2.15 ที่ค่าความด้านท่านเชิงช้อน มีค่าน้อยสุดเรียกว่าความถี่ที่จุดดังกล่าวว่า ความถี่เรโซแนนซ์ และที่ค่าความด้านท่านเชิงช้อนมีค่ามากสุดจะเรียกว่าความถี่ที่จุดนั้นว่าความถี่แอนติเรโซแนนซ์



ภาพประกอบที่ 2.15 แสดงลักษณะค่าความถี่เรโซแนนซ์และค่าความถี่แอนติเรโซแนนซ์
(ที่มา : Jordan et al., 2001)

ค่าความถี่จากปรากฏการณ์เรโซแนนซ์ที่ได้มีความสำคัญมากสำหรับวัสดุไฟฟ้าเชิงวนิด เพราะสามารถนำมาใช้ในการคำนวณหาค่าคงที่คปปลงแฟกเตอร์และค่าคงที่ต่างๆ ได้

5.5. ค่าคัปปลิงแฟกเตอร์

ค่าคัปปลิงแฟกเตอร์เป็นค่าที่ใช้ในการบ่งบอกถึงความสามารถในการเปลี่ยนพลังงานกล เป็นพลังงานไฟฟ้าหรือในทางกลับกันคือความสามารถในการเปลี่ยนพลังงานไฟฟ้าเป็นพลังงานกล ค่าคัปปลิงแฟกเตอร์เป็นค่าคงที่ที่มีความสำคัญมากสำหรับปรากฏการณ์ไฟอิโอดีกทริกของวัสดุ ไฟอิโซเซรามิกโดยสามารถนิยามเป็นสมการได้ว่า (Moulson and Herbert, 1991)

$$k^2 = \frac{\text{พลังงานไฟฟ้าที่ได้จากวัสดุ}}{\text{พลังงานกลที่วัสดุได้รับ}} \quad (2.11)$$

หรือ

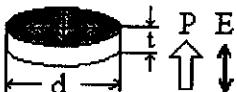
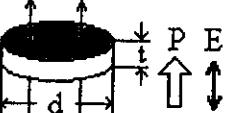
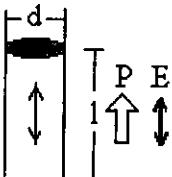
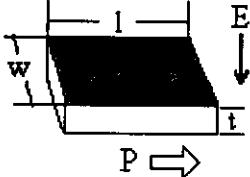
$$k^2 = \frac{\text{พลังงานกลที่ได้จากวัสดุ}}{\text{พลังงานไฟฟ้าที่วัสดุได้รับ}} \quad (2.12)$$

สำหรับค่าคัปปลิงแฟกเตอร์จะมีความตั้มพันธ์กับค่า C_0 และ C_1 ในวงจรสมดุลเมสันดังแสดงในภาพประกอบที่ 2.13 และสามารถเขียนเป็นสมการคือ

$$k^2 = \frac{C_1}{C_0 + C_1} = \frac{f_a^2 - f_r^2}{f_a^2} \quad (2.13)$$

ค่าคัปปลิงแฟกเตอร์ของวัสดุไฟอิโซเซรามิกจะมีค่ามากหรือน้อยนี้ ขึ้นอยู่กับลักษณะของรูปทรง ขนาด และทิศทางการโพลาไรเซชันภายในของวัสดุ ซึ่งในตารางที่ 2.2 แสดงลักษณะทิศทางการยึดหด ทิศทางของการโพลาไรเซชัน และทิศทางสนานไฟฟ้าสำหรับวัสดุไฟอิโซเซรามิก ที่มีลักษณะรูปทรงต่างๆ

ตารางที่ 2.2 ลักษณะรูปทรงและทิศทางการบีดดุดของวัสดุไฟอิโซเทรามิก

รูปแบบการสั่น	รูปทรง/ทิศทางการสั่น	เงื่อนไข	ค่าคับปลิงแฟกเตอร์
แนวรัศมี		$d > 10t$	k_p
แนวความหนา		$d > 10t$	k_t
แนวความยาว		$l > 5t, w$	k_{31}
แนวความยาว		$l > 2.5d$	k_{33}
แนวเฉือน		$l > 3.5t, w$	k_{15}

(ที่มา : Setter, 2002)

ค่าคับปลิงแฟกเตอร์ สามารถคำนวณได้จากกฎการณ์เจเนอเรเตอร์และกฎการณ์ มอเตอร์ ในงานวิจัยนี้คำนวณค่าคับปลิงแฟกเตอร์จากกฎการณ์มอเตอร์ โดยพิจารณาจากการตอบสนองต่อสัญญาณไฟฟ้ากระแสสลับความถี่ต่างๆ ที่ให้แก้วัสดุไฟอิโซเทรามิก และเลือกเฉพาะความถี่เรโซแนนซ์และแอนติเรโซแนนซ์ มาใช้ในการคำนวณค่าคับปลิงแฟกเตอร์ ซึ่งค่าคับปลิงแฟกเตอร์ยังขึ้นอยู่กับลักษณะของรูปทรง ทิศทางการโพลาไรเซชัน เพื่อความสะดวกและง่ายต่อการคำนวณค่า จึงแบ่งลักษณะของค่าคับปลิงแฟกเตอร์ตามลักษณะรูปทรงของสารตัวอย่างดังนี้

5.5.1. รูปคลมแบบ

5.5.1.1. การยึดหดในแนววัรค์มี

เมื่อให้สัญญาณไฟฟ้ากระแสสลับขนาดต่างๆ แก้วสดุไฟอิโซเซรามิกรูปคลมแบบ (thin disc) ทำให้วัสดุไฟอิโซเซรามิกเกิดการยึดหดตัวในแนววัรค์มี (radial mode) โดยที่ค่าคัปปลิงแฟกเตอร์นี้เรียกว่า ค่าพลา нар์คัปปลิงแฟกเตอร์ (planar coupling factor) หรือใช้ตัวบ่งว่า k_p แต่จะต้องมีอัตราส่วนระหว่างความยาวเส้นผ่านศูนย์กลางต่อความหนา มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 10 ค่าพลา нар์คัปปลิงแฟกเตอร์ สามารถเขียนเป็นสมการได้ว่า (Katiya and Srivastava, 1994)

$$\frac{k_p^2}{1-k_p^2} = \frac{(1-\sigma^E)J_1[\eta(1+\Delta f/f_r)] - \eta(1+\Delta f/f_r)J_0[\eta(1-\Delta f/f_r)]}{(1-\sigma^E)J_1[\eta(1+\Delta f/f_r)]} \quad (2.14)$$

โดยที่

J_0 คือ เบสเซลฟังก์ชัน (Bessel function) อันดับที่ศูนย์

J_1 คือ เบสเซลฟังก์ชัน (Bessel function) อันดับที่หนึ่ง

η คือค่าบวกของรากที่ต่ำที่สุดของ $(1+\sigma^E)J_1(\eta) = \eta J_0(\eta)$

σ^E คือ อัตราส่วนของปัวส์ซอง (Poisson's ratio)

โดยอัตราส่วนของปัวส์ซองสามารถนิยามได้ว่า

$$\sigma^E = \frac{\text{การผิดรูปในแนวตั้งจากกับความตื้น}}{\text{การผิดรูปในแนวตื้นกับความตื้น}} \quad (2.15)$$

หรือ

$$\sigma^E = -\frac{s_{12}^E}{s_{11}^E} \quad (2.16)$$

โดยทั่วไปวัสดุไฟอิโซเซรามิก มีค่าอัตราส่วนปัวส์ซองอยู่ในช่วง 0.28 และ 0.32 (IRE, 1961)

ซึ่งจากสมการที่ (2.14) สามารถเขียนใหม่ได้ว่า (ขัยวัฒน์, 2534)

และ

$$k_p^2 = 2.51 \left(\frac{f_a^2 - f_r^2}{f_r^2} \right) + 0.038 \quad (2.17)$$

และค่านวณค่า k_{31} เมื่อทราบค่า k_p และ σ^E โดยสามารถเขียนเป็นสมการคือ (IRE, 1961)

$$k_{31}^2 = \frac{(1 - \sigma^E)}{2} k_p^2 \quad (2.18)$$

ค่าคงที่ของขีดหยุ่น s_{11}^E สามารถหาได้เมื่อทราบค่าความถี่เรโซแนนซ์ แสดงดังสมการ

$$\frac{1}{s_{11}^E} = \frac{\pi^2 r^2 f_r^2 (1 - \sigma^E)}{\eta_1^2} \rho \quad (2.19)$$

และ

$$s_{11}^D = s_{11}^E (1 - k_{31}^2) \quad (2.20)$$

ค่าความเร็วเสียง ในวัสดุไฟอิโซเซรามิกสามารถคำนวณจากสมการ

$$v^2 = \frac{1}{[s_{11}^E (1 - \sigma^E) \rho]} \quad (2.21)$$

โดยที่ v คือค่าความเร็วเสียงในวัสดุไฟอิโซเซรามิก มีหน่วยคือ m/s

ค่าคงที่ไฟอิโซเซรามิก d_{31} สามารถหาได้สมการ (2.22)

$$d_{31} = k_{31} \sqrt{\varepsilon_{33}^T s_{11}^E} \quad (2.22)$$

และ

$$g_{31} = \frac{d_{31}}{\varepsilon_{33}^T} \quad (2.23)$$

5.5.1.2. การยึดหดในแนวหน้า

ค่าคงที่ค้าปั๊บลิงแฟกเตอร์นี้สามารถวัดโดยให้สัญญาณไฟฟ้ากระแสสลับขนาดแอมป์ลิจูดต่างๆ แก้วสตุ๊กไพริโซเซรามิก แล้วทำให้วัสดุไพริโซเซรามิกเกิดการยึดหดในแนวความหนา ดังนั้นค่าค้าปั๊บลิงแฟกเตอร์กรณีนี้หาได้โดยใช้สมการ

$$k_t^2 = \frac{\pi}{2} \frac{f_r}{f_a} \cot\left(\frac{\pi}{2} \frac{f_r}{f_a}\right) \quad (2.24)$$

5.5.2. รูปแบบ

5.5.2.1. การยึดหดในแนวตามยาว

วัสดุไพริโซเซรามิกที่มีลักษณะเป็นแผ่นรูปสี่เหลี่ยม (plate) เมื่อให้สัญญาณไฟฟ้ากระแสสลับขนาดต่างๆ ทำให้วัสดุไพริโซเซรามิกเกิดการยึดหดในแนวตามยาว (length mode) ค่าค้าปั๊บลิงแฟกเตอร์หาได้โดยสมการ

$$\frac{k_{31}^2}{1 - k_{31}^2} = \frac{\pi}{2} \frac{f_a}{f_r} \cot\left(\frac{\pi}{2} \frac{f_a}{f_r}\right) \quad (2.25)$$

5.5.2.2. การยึดหดในแนวเฉือน

สารตัวอย่างที่มีลักษณะเป็นแผ่นรูปสี่เหลี่ยมเมื่อให้สัญญาณไฟฟ้ากระแสสลับขนาดต่างๆ ทำให้วัสดุไพริโซเซรามิกเกิดการยึดหดเกิดการยึดหดในแนวเฉือน (shear mode) โดยที่ทิศทางของการโพลาไรเซชันและทิศของสนามไฟฟ้าตั้งฉากกัน ค่าค้าปั๊บลิงแฟกเตอร์หาได้โดยสมการ

$$k_{1s}^2 = \frac{\pi}{2} \frac{f_r}{f_a} \cot\left(\frac{\pi}{2} \frac{f_r}{f_a}\right) \quad (2.26)$$

5.5.3. รูปทรงกระบวนการ

เมื่อสัญญาณไฟฟ้ากระแสสลับขนาดต่างๆ แก้วสตุ๊กไพริโซเซรามิกทำให้สารเกิดการยึดหดในแนวตามยาว (longitudinal coupling factor) ในการคำนวณค่าค้าปั๊บลิงแฟกเตอร์ สามารถหาได้โดยใช้สมการที่ (2.27)

$$k_{33}^2 = \frac{\pi}{2} \frac{f_r}{f_a} \cot\left(\frac{\pi}{2} \frac{f_r}{f_a}\right) \quad (2.27)$$

ค่าคงที่ไฟอิโซอิเล็กทริกและค่าคงที่ของการยึดหยุ่นสามารถหาได้จากสมการ

$$\frac{1}{S_{33}^D} = 4\rho f_p^2 l^2 \quad (2.28)$$

$$S_{33}^E = \frac{S_{33}^D}{1 - k_{33}^2} \quad (2.29)$$

$$d_{33} = k_{33} \sqrt{\varepsilon_{33}^T S_{33}^E} \quad (2.30)$$

$$g_{33} = \frac{d_{33}}{\varepsilon_{33}^T} \quad (2.31)$$

วิธีการเรโซแนนซ์ที่กล่าวมาเหมาะสมสำหรับวัสดุไฟอิโซเซรามิกที่มีการสูญเสียสัญญาณน้อย เมื่อใช้งานในส่วนไฟฟ้า และมีการพัฒนาวิธีการเรโซแนนซ์ สำหรับวัดค่าคงที่ของสารวัสดุที่เป็นประเภทวัสดุประกอบระหว่าง PZT กับพอลิเมอร์บางชนิด ซึ่งเป็นวัสดุที่มีการสูญเสียสัญญาณเพื่อให้ได้ผลที่เป็นทั้งค่าจริงและค่าจินตภาพ โดยการใช้จำนวนเชิงช้อนใน สมการทั้งหมด (Kwok et al., 2000)

5.6. แฟกเตอร์คุณภาพ (quality factor)

ได้จากการตรวจสอบสมบัติเรโซแนนซ์ของวัสดุไฟอิโซเซรามิกคือวัดค่าความต้านทาน เชิงช้อนหรือความต้านทานจินตภาพเทียบกับค่าความถี่ของสัญญาณไฟฟ้ากระแสสลับ ซึ่งแสดงดังภาพประกอบที่ 2.15 ซึ่งบริเวณระหว่างความถี่เรโซแนนซ์และแอนติเรโซแนนซ์วัสดุไฟอิโซเซรามิกจะมีพฤติกรรมเป็นตัวนำและบริเวณที่ต่ำกว่าความถี่เรโซแนนซ์และสูงกว่าความถี่แอนติเรโซแนนซ์วัสดุไฟอิโซเซรามิกจะมีพฤติกรรมเป็นตัวเก็บประจุ ค่าแฟกเตอร์คุณภาพสามารถหาได้จาก อัตราส่วนของค่าความต้านทานจินตภาพต่อค่าความต้านทาน โดยใช้ค่าที่ได้จากการสมมูลแบบ อนุกรมซึ่งแสดงดังภาพประกอบที่ 2.13 (b) ค่าแฟกเตอร์คุณภาพ คำนวณได้โดยสมการ

$$Q_m = \frac{1}{2\pi f_r Z_m C} \left(\frac{f_a^2}{f_a^2 - f_r^2} \right) \quad (2.32)$$

โดย

Q_m คือค่าแฟกเตอร์คุณภาพ

Z_m คือค่าความด้านทานเชิงช้อนที่ความถี่เรโซแนนซ์มีหน่วยเป็น Ω

6. การปรับปรุงสมบัติ PZT

ที่บริเวณ MPB ของ PZT มีสมบัติไฟฟ้าอิเล็กทริกสูงมาก แต่จำเป็นต้องปรับปรุงเปลี่ยนแปลงลักษณะสมบัตินางอย่าง เพื่อให้สมบัติที่เหมาะสมตามความต้องการในการใช้งานด้านต่างๆ เช่น เครื่องตรวจจับการสั่นสะเทือน (mechanical vibration) ควรใช้ PZT ที่มีค่าคงที่ไฟฟ้าอิเล็กทริกความเก็บสูงในขณะที่ความถี่สปาร์บอมทางไฟฟ้าต่ำ ดังนั้นจึงมีการดัดแปลง PZT เพื่อให้ได้สมบัติที่ต้องการ โดยใช้วิธีเติมสารเจือ (dopant)

6.1. การเติมสารเจือ (doping)

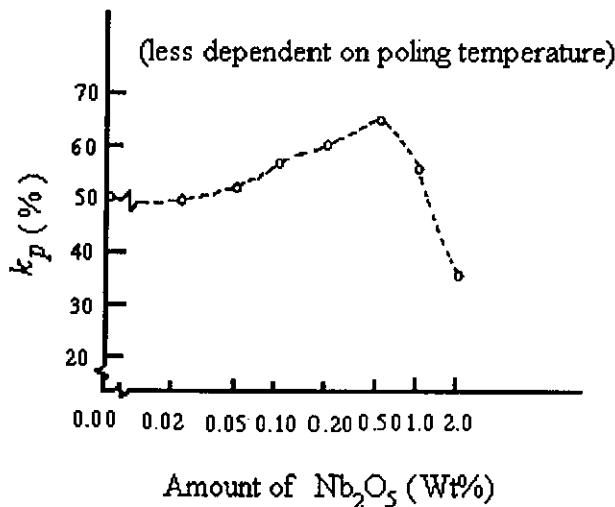
การเติมสารเจือใน PZT สามารถแบ่งได้ 3 วิธี คือ

- การใช้อะตอนที่มีขนาดหรือมวลซึ่งอิเล็กตรอนใกล้เคียงกับขนาดอะตอนของ Pb^{2+} Ti^{4+} และ Zr^{4+} เป็นสารเจือเพื่อเข้าไปแทนที่ (substitution) ในตำแหน่งของ Pb^{2+} Ti^{4+} และ Zr^{4+} โดยจะใช้ Ba^{2+} หรือ Sr^{2+} เข้าแทนที่ใน Pb^{2+} และใช้ Sn^{4+} เข้าแทนที่ใน Zr^{4+} หรือ Ti^{4+} เพื่อให้ PZT มีค่า T_c ต่ำและค่า ε สูง ตัวอย่างเช่น $Pb_{0.95}Sr_{0.05}Zr_{0.52}Ti_{0.48}O_3$ โดยใช้ Sr^{2+} 5 เปอร์เซ็นต์ เติมเข้าไปแทนที่ในอะตอนของ Pb^{2+}

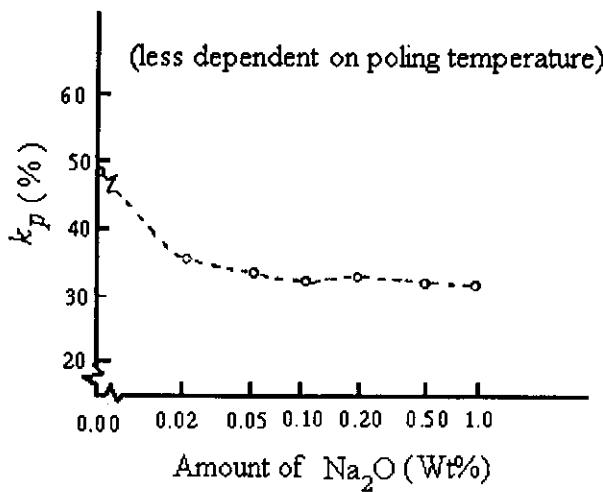
- การใช้อะตอนของ La^{3+} Nd^{3+} Sb^{3+} Bi^{3+} หรือ Th^{4+} เข้าแทนที่ในตำแหน่งอะตอนของ Pb^{2+} และใช้ Nb^{5+} Sb^{5+} หรือ W^{6+} เข้าแทนที่ใน Zr^{4+} หรือ Ti^{4+} จัดเป็นสารเจือแบบซอฟท์ (soft dopants) ซึ่งจะทำให้ PZT มีค่า k_p ε R สูง และค่า Q_m ต่ำ ตัวอย่างเช่น $Pb_{0.97}La_{0.02}Zr_{0.52}Ti_{0.48}O_3$ โดยใช้ La^{3+} 2% เข้าแทนที่ Pb^{2+} และเกิดที่ว่าง 1 เปอร์เซ็นต์ หรือ $Pb_{0.97}Nb_{0.02}(Zr_{0.52}Ti_{0.48})_{0.98}O_3$ โดยที่มี Nb^{5+} เข้าแทนที่ใน Ti^{4+} หรือ Zr^{4+} 2% และเกิดที่ว่าง 1 เปอร์เซ็นต์ สำหรับที่ตำแหน่ง Pb^{2+} ดังแสดงในภาพประกอบที่ 2.16

- การใช้อะตอนของ K^+ หรือ Na^+ เพื่อเข้าแทนที่ Pb^{2+} และใช้อะตอนของ Fe^{3+} Co^{2+} Mn^{2+} Ni^{2+} Mg^{2+} Al^{3+} Ga^{3+} In^{3+} Cr^{3+} และ Sc^{3+} เพื่อเข้าแทนที่ใน Zr^{4+} หรือ Ti^{4+} สารเจือเหล่านี้เรียกว่า สารเจือแบบฮาร์ด (hard dopants) และการเติมสารเจือวิธีนี้เพื่อจะให้ได้ PZT ที่มีค่า Q_m สูง ค่า ε $\tan\delta$ และ k_p ต่ำ แต่ค่าสนามบังคับ (coercive field) และ ค่าแฟกเตอร์คุณภาพ

สูง ซึ่งจากภาพประกอบที่ 2.17 แสดงค่าคัพปลิงแฟกเตอร์เมื่อใช้ Na^+ เป็นสารเจือในใน PZT ($\text{Zr:Ti} = 52:48$)



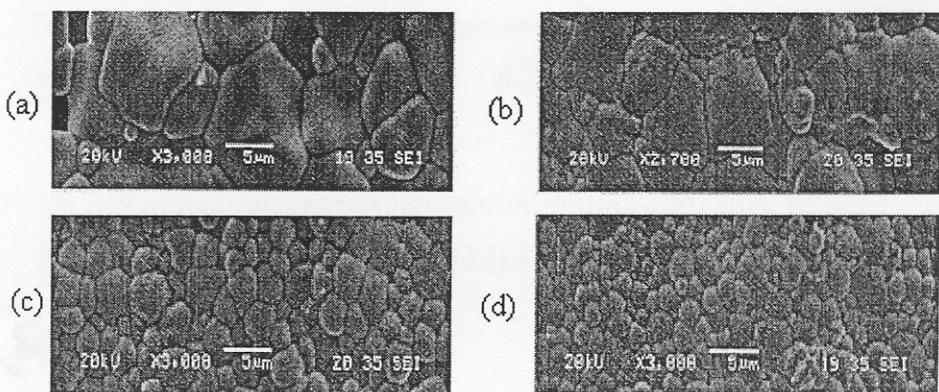
ภาพประกอบที่ 2.16 แสดงค่า k_p เมื่อเติมสารเจือคือ Nb_2O_5 ใน PZT (ที่มา : Tahahashi, 1970)



ภาพประกอบที่ 2.17 แสดงค่า k_p เมื่อเติมสารเจือคือ Na_2O ใน PZT (ที่มา : Tahahashi, 1971)

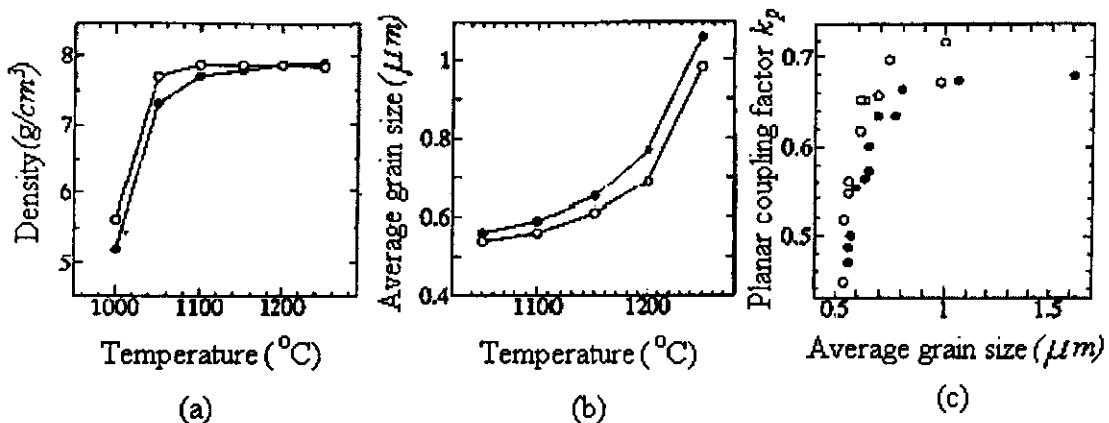
7. จุลโครงสร้างกับสมบัติไฟอิโซอิเล็กทริก

ลักษณะจุลโครงสร้างภายใน PZT ขึ้นอยู่กับปัจจัยหลากหลาย เช่น ขนาดเกรน และ/หรือ ขอบเขตเกรน ความหนาแน่นและ/หรือความพรุน ความเป็นเนื้อเดียวกัน โดย Kong และคณะ (2000) ผลของเวลาในการบดผสมกับขนาดเกรนของ PZT ซึ่งแสดงดังภาพประกอบที่ 2.18



ภาพประกอบที่ 2.18 ลักษณะจุลโครงสร้างของ PZT เมื่อบดผง 1100 °C 1 ชั่วโมง โดย (a) บดผสม 20 ชั่วโมง (b) บดผสม 40 ชั่วโมง (c) บดผสม 60 ชั่วโมงและ (d) บดผสม 80 ชั่วโมง (ที่มา : Kong et al., 2000)

ซึ่งขนาดของเกรนใน PZT จะขึ้นอยู่กับองค์ประกอบและเงื่อนไขในการเผาอบผง โดยทั่วไป ขนาดของเกรนใน PZT จะเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิและเวลาในการอบผงเพิ่มขึ้นซึ่งจะเพิ่มขึ้นตั้งแต่ระดับน้อยกว่าไมโครเมตรแต่จะไม่โตเกินกว่า $10 \mu\text{m}$ การใช้ออกไซด์ของโลหะเป็นสารเรืองจะมีผลต่อการโตเกรน เนื่องจากกระบวนการอบผงซึ่ง Weston และคณะ (1969) รายงานว่า PZT ที่มีขนาดเกรนเฉลี่ย $5.5 \mu\text{m}$ เมื่อใช้ Fe_2O_3 0.3 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเป็นสารเรืองจะทำให้ขนาดเกรนลดลงถึง $2.7 \mu\text{m}$ แต่ในขณะเดียวกันค่าแฟกเตอร์คุณภาพเพิ่มขึ้นจาก 300 ถึง 900 ความหนาแน่นและ/หรือความพรุนนี้ขึ้นอยู่กับเงื่อนไขของการอบผงซึ่งจะมีผลต่อสมบัติไฟอิโซอิเล็กทริกของ PZT เช่นกันซึ่งแสดงดังภาพประกอบที่ 2.19



ภาพประกอบที่ 2.19 แสดงถึงผลของการหุงมิอบผนึกกับความหนาแน่น ขนาดเกรนเฉลี่ย กับอุณหภูมิ และค่าพลาโนร์คัปปิงแฟกเตอร์กับกระบวนการเกรนเฉลี่ย (ที่มา : Kudo, 1995)

ความเป็นเนื้อเดียวกันหรือความบริสุทธิ์ของสารมีผลต่อสมบัติไฟฟ้าอิเล็กทริกมากกว่า ความหนาแน่นและขนาดเกรน Kim และคณะ (1991) ได้รายงานเกี่ยวกับสารประกอบ PZT ที่ อัตราส่วนเหมือนกันแต่ได้จากการบวนการเตรียมหลาย ๆ วิธีซึ่งจะได้สมบัติทางไฟฟ้าต่างกันเช่น PZT ที่ได้จากการบวนปฏิกิริยาตรงจะมีค่าคงที่ไฟฟ้าอิเล็กทริกต่ำซึ่งแสดงให้เห็นว่าความไม่บริสุทธิ์ ของสารตัวอย่างจะมีผลต่อสมบัติไฟฟ้าอิเล็กทริก