

บรรณานุกรม

- กฤษฎา ศรียรัตน์ (2545). “โปรแกรมวางแผนการผลิตด้วยระบบคอมพิวเตอร์สำหรับงานกลึง CNC ที่สามารถเชื่อมโยงกับ CAD/CAM บน PC”, วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการผลิต. สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.
- กองบรรณาธิการ (2539). “การก้าวไปของอุตสาหกรรมไทยด้วยเทคโนโลยี CAD/CAM (สถานภาพ อุปสรรคและปัญหา).” *ส่งเสริมเทคโนโลยี* 23(127): 98-102.
- บุญกิจ อุ่นพิกุล (2544). “การออกแบบและพัฒนาโปรแกรมคอมพิวเตอร์ช่วยในการวางแผนการผลิตอย่างอัตโนมัติในงานกัดสำหรับชิ้นงานรูปทรงสี่เหลี่ยม”, วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการผลิต. สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.
- ฝ่ายวิชาการ ธนาคารกสิกรไทย (2536). “เฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพารา: ก้าวอย่างที่นำจับตามอง.” *สรุปข่าวธุรกิจ* 24(2): 9-16.
- ส่วนอุตสาหกรรมเครื่องเรือนและคอมโพสิท สำนักพัฒนาอุตสาหกรรมรายสาขา กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม (2549). “สภาวะอุตสาหกรรมเครื่องเรือนเมษายน 2549”
- อนุรักษ์ ชัยชิเชียร (2546). “โปรแกรมคอมพิวเตอร์ช่วยในการวางแผนกระบวนการผลิตสำหรับแม่พิมพ์รีดอลูมิเนียมเส้น”, วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการจัดการ อุตสาหกรรม. สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.
- Alam, M. R., K. S. Lee, M. Rahman, and Y. F. Zhang (2000). “Automated Process Planning for the Manufacture of Sliders.” *Computers in Industry* 43(3): 249-262.
- Alitavoli, M. and J. A. McGeough (1998). “An Expert Process Planning System for Meat Cutting by High Pressure Water-Jet.” *Journal of Materials Processing Technology* 84(1-3): 130-135.
- Butdee, S. (2002). “Integration of Product and Process Design for Wood Furniture Industry.” In *Proceedings of the Seventh International Conference on Manufacturing and Management PCM’ 2002*, Bangkok, Thailand.
- Butdee, S., J. Wang, L. Ma, and W.C.K. Wong (1999). “Practical Validation of a Hybrid Intelligent Process Planning System.” In *Proceedings of the Pacific Conference on Manufacturing’ 98*, Australia.
- Etienne, A., J. Y. Dantan, A. Siadat, and P. Martin (2006) “An Improved Approach for Automatic Process Plan Generation of Complex Borings.” *Computers in Industry* 57(7): 663-675

- Grabowik, C. and R. Knosala (2003). "The Method of Knowledge Representation for a Capp System." Journal of Materials Processing Technology 133(1-2): 90-98.
- Gu, P. and D. H. Norrie (1995). Intelligent Manufacturing Planning. London, Chapman & Hall.
- Jia, X. L., J. X. Xu, Z. M. Zhang, and N. K. Huang (2003). "The Research on Representation and Processing of Process Knowledge Based on Object-Oriented Modeling." In Proceedings of the International Conference on Machine Learning and Cybernetics, Xi'an, China, 2-5 November 2003.
- Jiang, B., H. Lau, F. T. S. Chan, and H. Jiang (1999). "An Automatic Process Planning System for the Quick Generation of Manufacturing Process Plans Directly from Cad Drawings." Journal of Materials Processing Technology 87(1-3): 97-106.
- Kojima, T., H. Sekiguchi, H. Kobayashi, S. Nakahara, and S. Ohtani (2000). "An Expert System of Machining Operation Planning in Internet Environment." Journal of Materials Processing Technology 107(1-3): 160-166.
- Law, H. W., H. Y. Tam, A. H. S. Chan, and I. K. Hui (2001). "Object-Oriented Knowledge-Based Computer-Aided Process Planning System for Bare Circuit Boards Manufacturing." Computers in Industry 45(2): 137-153.
- Lee, D. and S. Y. Kim (1996). "A Knowledge-Based Expert System as a Pre-Post Processor in Engineering Optimization." Expert Systems with Applications 11(1): 79-87.
- Luger, G. F. and W. A. Stubblefield (1993). Artificial Intelligence: Structure and Strategies for Complex Problem Solving. CA, The Benjamin/Cummings Publishing Company, Inc.
- Oral, A. and M. C. Cakir (2004). "Automated Cutting Tool Selection and Cutting Tool Sequence Optimisation for Rotational Parts." Robotics and Computer-Integrated Manufacturing 20(2): 127-141.
- Pande, S. S. and N. H. Palsule (1988). "GCAPPs-a Computer-Assisted Generative Process Planning System for Turned Components." Computer-Aided Engineering Journal 5(4): 163-168.
- Park, S. C. (2003). "Knowledge Capturing Methodology in Process Planning." Computer-Aided Design 35(12): 1109-1117.

- Paszek, A. and R. Knosala (1997). "The Method of the Knowledge Representation in an Expert System for Metal Cutting Engineering." Journal of Materials Processing Technology 64(1-3): 319-326.
- Pons, A. P. (2003). "The Furniture Company: Deductive Databases and the Scheduling Problem." International Journal of Information Management 23(6): 523-536.
- Qiao, L. H., Z. B. Yang, and H. P. B. Wang (1994). "A Computer-Aided Process Planning Methodology." Computers in Industry 25(1): 83-94.
- Sabourin, L. and F. Villeneuve (1996). "OMEGA, an Expert Capp System." Advances in Engineering Software 25(1): 51-59.
- Shin, H., G. J. Olling, Y. C. Chung, B. H. Kim, and Su K. Cho (2003). "An Integrated CAPP/CAM System for Stamping Die Pattern Machining." Computer-Aided Design 35(2): 203-213.
- Shu-Hsien, L. (2005). "Expert System Methodologies and Applications--a Decade Review from 1995 to 2004." Expert Systems with Applications 28(1): 93-103.
- Singh, N. (1996). Systems Approach to Computer-Integrated Design and Manufacturing, USA, John Wiley & Sons.
- Whitson, G. M., C. Wu, and P. Taylor (1990). "Using an Artificial Neural System to Determine the Knowledge Based of an Expert System." In Proceedings of the 1990 ACM SIGSMALL/PC Symposium on Small Systems Crystal City, Virginia, United States ACM Press.
- Winston, P. H. and B. K. P. Horn (1989). Lisp. USA, Addison-Wesley.
- Wong, T. N. and K. W. Wong (1995). "A Feature-Based Design System for Computer-Aided Process Planning." Journal of Materials Processing Technology 52(1): 122-132.