

### บรรณานุกรม

- ชัยฤทธิ์ เสรีจำเริญโรจน์ และ ณีฎพงษ์ กลิ่นพิกุล. 2540. การพัฒนาโปรแกรมการเลือกสถานะการกลึงโลหะ (Development of Computer Program for The Cutting Selection in Turning). โครงการปริญญาบัณฑิต วิศวกรรมอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- ธรรมรัตน์ เหล่าวีระกุล และ พัฒน์ ชุกำเนิด. 2441. การพัฒนาโปรแกรมสำเร็จรูปในการเลือกสถานะการกัดเหล็กกล้าให้ใช้เวลาต่อชิ้นต่ำสุด (Development of Computer Program for The Cutting Selection for Minimum Time per Piece in Milling ). โครงการปริญญาบัณฑิต วิศวกรรมอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- ลลิตา ศรีกุลทรัพย์ และ เสาวณี อุปลัมภ์. 2542. การพัฒนาซอฟต์แวร์เลือกสถานะการกลึงให้ใช้เวลาและต้นทุนต่อชิ้นต่ำสุด (Development of Computer Program for The Cutting Selection for Minimum Time and Cost per Piece in Turning) โครงการปริญญาบัณฑิต วิศวกรรมอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- ศุภโชค วิริยโกศล, พิจิตร พิศสุวรรณ, อุ่น สังกพงษ์ และ ช่อม มลิตา. 2538. การศึกษาแรงตัดกำลัง และการเสื่อมสภาพของใบมีดในการกลึงเหล็กกล้า. คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- ศุภโชค วิริยโกศล. 2543. การตัดวัสดุ (Machining). สงขลา : ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- อูน เพ็ชรรัตน์. 2534. การโปรแกรมคอมพิวเตอร์เพื่อการเลือกตัวแปรควบคุมได้ที่เหมาะสมที่สุดในการกลึงอย่างหยาบ (Computer Programming for the Selection of Optimum Controllable Cutting Variables in Rough Turning). โครงการมหาบัณฑิตวิศวกรรมอุตสาหกรรม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

- Angoon Sungkhapong. 2000. Effect of Some Machining Variables on Tool Wear, Surface, Finish, Dimensional Error and Cutting Power in Turning Gray Cast Iron Using CBN and Ceramic Tools, PhD. Thesis University of Miami, 141-147.
- Lee, B.Y. and Tarng, Y.S. 2000. "Cutting-Parameter Selection for Maximizing Production Rate or Minimizing Production Cost in Multistage Turning Operations", Journal of Materials Processing Technology. 105, 61-66.
- Lee, B.Y., Tarng Y.S and Lii, H.R. 2000. "An Investigation of Modeling of the Machining Database in Turning Operations", Journal of Materials Processing Technology. 105, 1-6.
- Iakovou, Eleftherios, Chi, M. Ip and Koulamas, Chritos. 1996. "Theory and Methodology Optimal Solutions for the Machining Economics Problem with Stochastically Distributed Tool Lives", European Journal of Operational Research. ,63-68.
- Choudhury, I.A. and El-baradie, M.A. 1998. "Tool-life Prediction Model by Design of Experiments for Turning High Strength Steel (290 BHN)", Journal of Materials Processing Technology. 77,319-326.
- Choudhury, I.A. and El-Baradie, M.A. 1999. "Machinability Assessment of Inconel 718 by Factorial Design of Experiment Coupled with Response Surface Methodology", Journal of Material Processing Technology. 95, 30-39.
- Institute of Advanced Manufacturing Sciences, Inc. 2000 Popular Machining Data Handbook and database. <http://www.cutdata.com/>.
- Ribeiro, M.V. and Coppini, N.L. 1999. "An Applied Database System for the Optimization of Cutting Conditions and Tool Selection" Journal of Material Processing Technology. 92-93, 371-374.

- Maropoulos, B. and Alamin, P.G. 1996. "Integrated Tool Life Prediction and Management for an Intelligent Tool Selection System" , Journal of Materials Processing Technology.61, 225-230.
- Choudhury, S.K., Kuman Eswar and Ghosh, A. 1999. "A Scheme of Adaptive Turning Operations" ,Journal of Materials Processing Technology. 87,119-127.
- Choudhury, S.K., and Appa Rao, I.V.K. 1999. "Optimization of Cutting Parameters for Maximizing Tool Life", International journal of machine Tools & Manufacture. 39,343-353.
- Katayama, S., and Toda, M. 1996, "Machinability for Medium Carbon Graphitic Steet", Journal of Materials Processing Technology. 77, 358-362.