

บรรณานุกรม

- กุศล พร้อมมุล พงศ์พันธ์ แก้วตาทิพย์ สุรพันธ์ สุวรรณภูมิ และ เทิดศักดิ์ อาลัย. 2545. “ การหาเงื่อนไขการตัดไม้ที่เหมาะสมของใบมีด PCD ” , ในการประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทยครั้งที่16 , หน้า 526-530. ภูเก็ต.
- กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ. 2543. การวิเคราะห์ระบบการวัด [MSA]. พิมพ์ครั้งที่2. กรุงเทพฯ : สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น).
- กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ. 2542. สถิติสำหรับงานวิศวกรรมเล่ม 2. พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพฯ : สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น).
- เจริญ เจตวิจิตร. 2547. การจัดการงานผลิตและการดำเนินงาน Production and Operations Management. สงขลา : ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- ดุสิต ธรรมแสง สมชาย พัวจินดาเนตร และสมนึก วิสุทธิแพทย์. 2545. “การจัดการการใช้ใบมีดตัดของกระบวนการตัดแต่งสำหรับไม้ยางพาราแปรรูป” ,ในการประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหกรรมประจำปี 2545 .หน้า 447-454.
- บุญชม ศรีสะอาด. 2538. วิธีการทางสถิติสำหรับการวิจัย 2. พิมพ์ครั้งที่2. กรุงเทพฯ : สุวีริยาสาส์น.
- บุญญศักดิ์ ใจจงกิจ. 2526. เทคโนโลยีเครื่องมือกล. กรุงเทพฯ : สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.
- นิรันดร มาแทน. 2545. “ การผลิตและการใช้ไม้ในประเทศไทย “ , จดหมายข่าวของหน่วยวิจัยวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมไม้ (WOODSPHERE). ปีที่ 1 ฉบับที่ 2 ประจำเดือน กันยายน – พฤศจิกายน 2545. นครศรีธรรมราช : มหาวิทยาลัยวลัยลักษณ์.
- ปารเมศ ชูติมา. 2545. การออกแบบการทดลองทางวิศวกรรม. กรุงเทพฯ : จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- ปนัดดา นิรนาทล้ำพงศ์ และคณะ. 2545. การศึกษา : ความรู้เบื้องต้นและการป้องกัน. กรุงเทพฯ : ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม.
- ผจญจิต อินทสุวรรณ. 2545. การวิเคราะห์ความแปรปรวนหลายตัวแปร Multivariate Analysis of Variance (MANOVA). กรุงเทพฯ : บริษัทธนรัชการพิมพ์ จำกัด.

- พงษ์พันธ์ ราชภักดี. 2547. “ การศึกษาอิทธิพลของมุมเงยต่อความขรุขระพื้นผิวในการไสไม้
 ยางพารา ”,วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
 คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์. (สำเนา)
- พรธณินภา มาลานิตย์. 2545. “ Woodcorner ตอนไม้ยางพารา “ , จดหมายข่าวของหน่วยวิจัย
 วิทยาศาสตร์และวิศวกรรมไม้ (WOODSPHERE). ปีที่ 1 ฉบับที่ 1 ประจำเดือน มิถุนายน –
 สิงหาคม 2545. นครศรีธรรมราช : มหาวิทยาลัยวลัยลักษณ์.
- ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ และจันทนา จันทโร. 2547. **สถิติสำหรับงานวิศวกรรม**. กรุงเทพฯ :
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- ศุภโชค วิริยะโกศล. 2543. **การตัดวัสดุ**. สงขลา : ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรม
 ศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- ศูนย์สอบเทียบเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น). 2546. **คู่มือ
 การสอบเทียบเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม**. กรุงเทพฯ : สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-
 ญี่ปุ่น).
- สมชาย ชูโณม พิจิตร พิศสุวรรณ พิเชษฐ ตระการชัยศิริ และวนิดา รัตนมณี. 2545. **การศึกษา
 เบื้องต้นเกี่ยวกับอิทธิพลของตัวแปรหลักที่มีผลต่อสภาวะของพื้นผิวที่ผ่านการตัด
 ในการกลึงไม้ยางพารา โดยใบมีดเหล็กกล้าไฮสปีด**. สงขลา : คณะวิศวกรรมศาสตร์
 มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- สมนึก วิสุทธิแพทย์. 2540. **เทคโนโลยีเครื่องจักรกลงานไม้ WOODWORKING
 MACHINE TECHNOLOGY**. พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพฯ : ภาควิชาก่อสร้างและงานไม้
 วิทยาลัยเทคโนโลยีอุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.
- อุดมวิทย์ กาญจนวงศ์. 2545. **การทดสอบวัสดุ**. กรุงเทพฯ : บริษัท สยามสปอร์ต ซินดิเคท
 จำกัด.
- Abdel , moez E. ; Bayoumi and John , A. Bailey. 1985. “ The role of tool composition
 and tool geometry in controlling the surface finish in machining wood “ . *Wear*,
 Vol.103, pp.311-320.
- Armarego, E.J.A. and Brown, R.H. 1969. *The Machining of Metals*. New Jersey :
 Prentice- Hall, Englewood Cliffs.
- Douglas, C. Montgomery. 1996. *Design and Analysis of Experiment*. 5th ed. USA : John
 Wiley & Son, Inc.

- Francis, E.H. ; Sumit Kanti, Sikdar and M.A., Mannan. 2002. “ Topography of the flank wear surface “. , Journal of Materials Processing Technology. Vol.120 , pp. 243-248.
- G., Tsoumis. 1991. **Science and Technology of Wood**. New York : Van Nostrand Reinhold.
- John ,A. Bailey., et al. 1983. “ Wear of some cemented tungsten carbide tools in machining OAK “ .Wear, Vol.85, pp.69-79.
- J. Kopac and S. Sali. 2003. “ Wood : an important material in manufacturing Technology “ , Journal of Materials processing Technology . Vol.133, pp. 134-142.
- J. Zhao X. Ai and X.P. Huang. 2002. “ Relationship between the thermal shock behavior and the cutting performance of functionally gradient ceramic tool “ Journal of Materials Processing Technology.Vol.129, pp. 161-166.
- Kalpakjian, S. 1995. **Manufacturing Process for Engineering Materials**. Massachusetts : Addison-Wesley,Reading.
- S.Miklaszewski., et al. 2000. “ Micromechanism of polycrystalline cemented diamond tool wear during milling of wood-based materials “ , Diamond and Related Materials . Vol.9, pp.1125-1128.
- Subhash Sharma. 1996. **APPLIED MULTIVARIATE TECHNIQUES**. New York : Jhon Wiley & Sons, Inc.
- Sungkhapong, A. 2000. “ Effects of Machining Variables on Tool Wear, SurfaceFinish, Dimensional Error and Cutting Power in TurningGray Cast Iron Using CBN and Ceramic Tools “. Ph.D.dissertation, University of Miami. (Unpublished)
- W.H. Yang and Y.S. Tarnng. 1998. “ Design optimization of cutting parameters for turning operations based on the Taguchi method “ , Journal of Materials Processing Technology . Vol.84, pp. 122-129.
- กลุ่มอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย. 2545. **รายงานประจำปี2545** (ออนไลน์). สืบค้นจาก: http://intranet2.off.fti.or.th/group/security/group_detail.cfm?id=598 [20 มีนาคม 2546]

บุญเรือง ศรีทรัพย์. 2547. **การเลือกใช้สถิติในการวิจัย** (ออนไลน์). สืบค้นจาก:

<http://www.moe.go.th/wijai/pa5.pdf> [8 ธันวาคม 2547]

มหาวิทยาลัยวลัยลักษณ์. 2546. **จดหมายข่าวของหน่วยวิจัยวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมไม้** (ออนไลน์). สืบค้นจาก:

http://webhost.wu.ac.th/woodscience/wood_new.htm [15 พฤษภาคม 2546]

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง. 2548. **ข่าวสารครุศาสตร์อุตสาหกรรม** (ออนไลน์). สืบค้นจาก: http://www.indeed.kmitl.ac.th/pdf_Journal/

[EffectsofWoodAshGlazes_Nitrat.pdf](http://www.indeed.kmitl.ac.th/pdf_Journal/EffectsofWoodAshGlazes_Nitrat.pdf) [1 มกราคม 2548]

Edward F. Connor, San Francisco State University. 2004. **Manova** (Online).

Available: <http://userwww.sfsu.edu/~efc/classes/biol710/manova/manova.pdf>

[2004, November 2]

Louisiana state university. 2004. **Multivariate Statistical Data Analysis** (Online)

Available: <http://www.stat.lsu.edu/faculty/moser/exst7037/exst7037.html>

[2004, November 2]

Manchester Metropolitan University. 2005. **Contents: Analysis Goodness of fit** (Online)

Available: http://149.170.199.144/new_rd/contents/goodfit.htm [2005, February 6]

NIST U.S. Commerce Department's. 2005. **QQ Plot** (Online)

Available: <http://www.itl.nist.gov/div898/handbook/eda/section3/qqplot.htm>

[2005, January 1]

SAS Institute Inc. 2005. **Example: Creating a Q-Q Plot** (Online)

Available: http://support.sas.com/rnd/app/da/workshop/example_qqplot.html

[2005, February 5]

StatSoft Inc. 2005. **Discriminant Function Analysis** (Online)

Available: <http://www.statsoft.com/textbook/stdiscan.html> [2005, February 5]

University of Illinois at Chicago. 2004. **Multivariate Analysis of Variance** (Online)

Available: <http://www.uic.edu/~hedeker/manova.pdf> [2004, August 11]