

บรรณานุกรม

- บุญเรือง มานะสุรการ. 2539. เทคโนโลยีเหล็กหล่อ. สงขลา : ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- ปารเมศ ชูติมา. 2545. การออกแบบการทดลองทางวิศวกรรม. กรุงเทพฯ : จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- ผจญจิต อินทสุวรรณ. 2545. การวิเคราะห์ความแปรปรวนหลายตัวแปร Multivariate Analysis of Variance (MANOVA). กรุงเทพฯ : บริษัทธนรัชการพิมพ์ จำกัด.
- มณฑล ฉายอรุณ. 2536. วัสดุอุตสาหกรรม. กรุงเทพมหานคร : สำนักพิมพ์ศูนย์ส่งเสริมอาชีพะ.
- ศุภโชค วิริยะโกศล. 2543. การตัดวัสดุ. สงขลา : ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- สถาพร จันทวี. 2545. “การกลึงละเอียดอะลูมิเนียมและทองเหลืองด้วยใบมีดเพชร”, สงขลา : วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- สุภชัย ประเสริฐกุล. 2539. โลหะวิทยากายภาพสำหรับวิศวกร เล่ม 2. ขอนแก่น : สถาบันเทคโนโลยีราชมงคลวิทยาเขตขอนแก่น.
- เล็ก อุตตมะศีล, ปรีทรรศน์ พันธุ์บวรยงก์, สิริพรรณ นิลไพรัช, สุพิน ต่างวิวัฒน์, และสุขเกษม กังวานตระกูล. 2538. “การศึกษาสถานภาพและเทคโนโลยีของชิ้นส่วน Cutting-Tools ในประเทศไทย”. กรุงเทพมหานคร : ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ.
- Bulijan, S.-T., & Wayne, S.F. 1989. “Wear and Design of Ceramic Cutting Tool Materials”, *Journal of the Ceramic Society*, 309 -321.
- DeGarmo, E.P., Black, J.T., & Kohser, R.A. 1997. Materials and Processes in Manufacturing. Eight Edition, Prentice Hall, NJ.
- Douglas, C. Montgomery. 1996. Design and Analysis of Experiment. 5th edition. Arizona : Arizona State University.
- Kalpakjian, S., 1995. Manufacturing Process for Engineering Materials. Addison-Wesley, Reading, Massachusetts.
- Sungkhapong, A. 2000. “Effects of Some Machining Variables on Tool Wear, Surface Finish, Dimensional Error and Cutting Power in Turning Gray Cast Iron Using CBN and Ceramic Tools”, Ph.D. Dissertation. University of Miami.

Seramikkusu, N. & Gakujutsu, K. 1999. "Surface Analysis of Silicon Nitride Cutting Tool after Turning Gray Cast Iron", *Journal of the Ceramic Society*, 497-501.