

Unit	เลือกหน่วยตามต้องการ
Tolerances	เลือกเพื่อกำหนดค่าต่ำสุด สูงสุด และค่ากลางพร้อมทั้งค่าของช่วงค่าที่ยอมรับ
Header	เลือกเพื่อให้ได้ข้อมูลช่วยจำในการทดสอบแต่ละครั้ง
Auto output	เลือกเพื่อกำหนดอุปกรณ์ในการแสดงผล
Language	เลือกเพื่อเปลี่ยนภาษาหน้าจอเป็นภาษาต่าง ๆ ได้ 3 ภาษา คือ เยอรมัน อังกฤษ ฝรั่งเศส
H, b, I, d	เลือกเพื่อให้ได้ค่าขนาดของชั้นทดสอบ (ค่า h&b) และหมายเหตุบางประการ (ค่า I, d) เช่น หมายเลขเกรดของพอลิเมอร์ที่นำมาทดสอบ

3. ยกหัวค้อนและล็อกติดไว้กลับตำแหน่งที่เครื่องกำหนดจากนั้นติดตั้งชั้นทดสอบกับฐาน ตามลักษณะที่สอดคล้องกับหัวค้อนปลดล็อกเพื่อให้หัวค้อนตกลงมาฟาดชั้นทดสอบ ข้อมูลจะแสดงค่าบนหน้าจอ ค่าของ n จะเปลี่ยนเพิ่มค่าขึ้นไปทีละ 1 ค่า และค่าของ x จะปรากฏขึ้นบนหน้าจอ (ทุกครั้งทำทดสอบ) หากไม่ยอมรับการทดสอบครั้งใดสามารถลบค่าครั้งนั้นทิ้งไปได้ โดยกดปุ่ม $n-1$ เพียงครั้งจะทำให้ค่าของ n ลดค่าลง 1 ค่า แต่ครั้งลบได้เฉพาะค่าสุดท้ายเพียงค่าเดียวเท่านั้น

4. เมื่อทดสอบเสร็จสิ้นและต้องการข้อมูลที่ได้ทำการทดสอบไปทั้งหมด สามารถพิมพ์ข้อมูลลงบนกระดาษผ่านทางเครื่องพิมพ์ชนิดหัวกระแทก (9 หรือ 24 เข็ม) โดยเท่านั้น โดยกดปุ่ม print และเลือก printer output ชนิด ALL ข้อมูลทั้งหมดจะถูกพิมพ์ออกมา พร้อมทั้งค่าแสดงเชิงสถิติของข้อมูลทั้งหมด