

## บทที่ 4

### บทสรุป

#### 4.1 สรุปผล

โครงการวิจัยนี้เป็นการศึกษาพฤติกรรมการคีบของโลหะอะลูมิเนียมผสมความแข็งแรงสูง เกรด 7075-T651 ได้ทำการทดสอบการคีบโดยใช้แรงคงที่ (Constant Load Creep) ในช่วงอุณหภูมิระหว่าง 100-250 °C และช่วงความเค้นการคีบ (Creep Stress) ระหว่าง 40-440 MPa ภายใต้อากาศปกติ (Ambient Air) ผลการศึกษาสรุปได้ดังนี้

1. พฤติกรรมการคีบของโลหะอะลูมิเนียมผสมเกรด 7075-T651 ในช่วงอุณหภูมิและความเค้นการคีบที่ทำการทดสอบ สามารถอธิบายได้ด้วยสมการการคีบแบบกฏยกกำลัง (Power-Law Creep Equation) ซึ่งกลไกการคีบเกิดจากการไถลและความคุณโดยการปืนของดิสโลเคชัน (Dislocation Glide and Climb Controlled Mechanism) มีค่ายกกำลังของความเค้น (Stress Exponent,  $n$ ) เท่ากับ 4.4 และค่าพลังงานกระตุ้นสำหรับการคีบ (Activation Energy for Creep,  $Q_c$ ) เท่ากับ 129 kJ mol<sup>-1</sup> พฤติกรรมการคีบเนื่องจากที่พบริสุทธิ์และโลหะผสมชนิด M (Class M Alloys)

2. พฤติกรรมการคีบที่อุณหภูมิ 100 และ 150 °C ในช่วงความเค้น 80-440 MPa ปรากฏกลไกการคีบ เป็น 2 ช่วง คือ Power-Law Creep และ Power-Law Breakdown ความเค้นที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนจากกลไกการคีบแบบ Power-Law Creep ไปสู่ Power-Law Breakdown (Transitional Stress) มีค่าเท่ากับ 400 และ 300 MPa ตามลำดับ

3. พฤติกรรมการคีบที่อุณหภูมิ 200 และ 250 °C ในช่วงความเค้น 80-200 MPa ปรากฏกลไกการคีบแบบ Power-Law Creep เพียงแบบเดียวเท่านั้น ความเค้นที่ใช้ทดสอบยังไม่สูงพอที่จะทำให้เกิด Power-Law Breakdown

4. ค่ายกกำลังของความเค้น (Stress Exponent,  $n$ ) ในช่วงอุณหภูมิ 150-250 °C มีค่าต่ำกว่าช่วงคงที่  $n \approx 4.6$  และค่า  $n$  มีแนวโน้มลดลงเมื่ออุณหภูมิต่ำลง โดยที่อุณหภูมิ 100 °C  $n$  มีค่าเท่ากับ 3.6

5. ค่าพลังงานกระตุ้นสำหรับการคีบ (Activation Energy for Creep,  $Q_c$ ) มีแนวโน้มลดลงเมื่อค่าความเค้นการคีบเพิ่มสูงขึ้น ในช่วงความเค้น 80-120 MPa พลังงานกระตุ้นสำหรับ

การคีบมีค่าเฉลี่ยเท่ากับ  $129 \text{ kJ mol}^{-1}$  ซึ่งใกล้เคียงกับพลังงานกระตุ้นของการแพร่ในแอลูминัม ทิชของอะลูมิเนียมบริสุทธิ์ (Activation Energy for Lattice Diffusion in Pure Aluminum,  $Q_o$ )

6. โครงสร้างจุลภาคของโลหะอะลูมิเนียมผสมจากการตรวจด้วยกล้องจุลทรรศน์แบบใช้แสง ก่อนการทดสอบการคีบมีลักษณะเกรนเป็นแนวยาวตามแนวการรีด ขอบเกรนมองเห็นได้ชัดเจน และมีอนุภาครีกๆ กระจายอยู่ทั่วภายในเกรน ภายหลังการทดสอบการคีบที่อุณหภูมิสูง ลักษณะขอบเกรนจะเลือนหายไป มองเห็นได้ไม่ชัดเจน

7. ขอบเขตความคื้นการคีบ (Creep Stress Limit) เมื่ออะลูมิเนียมผสมชนิดนี้ถูกนำไปใช้งานที่อุณหภูมิสูง มีค่าดังนี้ คือ หากใช้งานที่อุณหภูมิ  $100, 150, 200$  และ  $250^\circ\text{C}$  ควรใช้ที่ความคื้นไม่เกิน  $200, 100, 80$  และ  $40 \text{ MPa}$  ตามลำดับ

#### 4.2 ข้อเสนอแนะ

1. เครื่องทดสอบทางกลที่ใช้ในการวิจัยนี้ คือ HOUNSFIELD TEST EQUIPMENT Model H 100 ks Serial No. 0068 ใช้ทดสอบทั้งแรงดึงและการทดสอบการคีบ มีหลักการทำงานโดยการเคลื่อนที่ของ Crosshead โดยการหมุนของ Ballscrew ส่งกำลังมาจาก DC Servo Motor สามารถกำหนดความเร็วของ Crosshead ช่วงระหว่าง  $0.001-250 \text{ mm/นาที}$  ใช้ Load Cell ขนาด  $100 \text{ KN}$  ดังนั้นการ ควบคุมแรงดึงในขณะทำการทดสอบจะมีค่าไม่คงที่แต่จะอยู่ในช่วง  $\pm 10 \text{ MPa}$  และขณะทำการทดสอบโปรแกรม QMat ที่ควบคุมเครื่องทดสอบจะกำหนดค่าตัวเองให้หยุดการทำงานประมาณ  $24$  ชั่วโมง แล้วเครื่องทดสอบก็จะหยุดการทำงาน ดังนั้นทำให้ไม่สามารถทดสอบช่วงระยะเวลานานมากกว่านี้ได้ ข้อเสนอแนะในการทดสอบให้ทำการทดสอบด้วยการแขนน้ำหนักโดยตรงกับชิ้นงานทดสอบจะดีกว่าเพื่อลดปัญหาการไม่คงที่ของกระแสแรงหรือจัดสร้างเครื่องทดสอบชนิดแบบอัตราทด  $1:20$  จะทำให้ชิ้นทดสอบรับน้ำหนักโดยตรงเช่นกัน และสามารถทดสอบการคีบได้ระยะเวลานานๆ ได้

2. เตา (Chamber) ที่ทำการทดสอบสามารถทดสอบได้ช่วงอุณหภูมิระหว่าง  $-70$  ถึง  $300^\circ\text{C}$  ดังรายละเอียดของเครื่อง ขณะเดียวกันอุณหภูมิสูงสุดที่ทำการทดสอบประมาณ  $250^\circ\text{C}$  แต่หากต้องการทำการทดสอบการคีบที่อุณหภูมิสูงมากกว่านี้ ก็ไม่สามารถทำได้ดังนั้นอาจจะต้องมีการจัดทำเตาใหม่หรือจัดซื้อใหม่

3. Power Supply สำหรับจ่ายกระแสไฟฟ้าให้กับ LVDT ควรปรับแต่งความละเอียดได้เนื่องจากที่ใช้อยู่ต้องใช้อายุร่วมกับเครื่องทดสอบแต่แรงเคลื่อนไฟฟ้าให้กับ LVDT หรืออาจใช้ Power Supply ที่ให้ค่าความดันไฟฟ้าคงที่ (Fixed Voltage) โดยไม่ต้องปรับแต่ง

4. จัดจัดทำอุปกรณ์ขยายสัญญาณให้กับเทอร์โมคัมเปิลเนื่องจากขณะทำการทดลองสัญญาณที่ออกจากเทอร์โมคัมเปิลมีหน่วยเป็น mV ซึ่งอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลสามารถปรับค่าที่ได้เป็นช่วงเวลาต์ดังนั้นจึงทำให้ค่าที่อ่านได้ไม่แม่นยำ

5. การควบคุมอุณหภูมิ ขณะทำการทดสอบทำได้อย่าง ไม่ควรที่จะเปิดปิดห้องทดลองบ่อยซึ่งจะทำให้มีผลกระทบกับการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิกายในห้องขณะทำการทดลอง โดยเฉพาะชิ้นงานที่มีความเส้นการคีบและอุณหภูมิการคีบต่ำมากๆ

6. จากผลการทดลองค่าของ  $n$  ที่อุณหภูมิ 100 และ  $150^{\circ}\text{C}$  แสดงค่า  $n$  ส่องช่วงซึ่งเป็นที่น่าสนใจที่จะให้มีการทดลองที่ความเส้นการคีบต่ำ และที่ความเส้นการคีบสูงเพิ่มเติมที่ อุณหภูมิ  $200$  และ  $250^{\circ}\text{C}$  เช่นเดียวกัน เพื่อสังเกตการเปลี่ยนแปลงกลไกการคีบในช่วงความเส้นต่างๆ

7. จากการทำโครงการวิจัยนี้ยังมีรายละเอียดอื่นๆ อีกครึ่งหนึ่งเพิ่มเติม เช่น การศึกษาขนาดของเกรน การตรวจโครงสร้างจุลภาคด้วยกล้องจุลทรรศน์แบบส่องผ่าน (TEM) ของโครงสร้างจุลภาคก่อน และภายหลังการทดสอบการคีบเพื่อที่จะสามารถตรวจสอบถึงการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างจุลภาคได้ละเอียดกว่าการใช้กล้องจุลทรรศน์แบบใช้แสงซึ่งมีกำลังขยายที่จำกัด

8. ควรมีระบบจ่ายไฟฟ้าสำรอง อย่างเพียงพอขณะทำการทดลองเพื่อป้องกันไฟฟ้าดับอย่างกะทันหันหรือเพิ่มระบบป้องกันไฟฟ้าตกซึ่งช่วยทำให้การเก็บข้อมูลการคีบเมื่อใช้ระยะเวลาในการทดสอบนานๆ ได้ผลดียิ่งขึ้น