



การทำให้บริสุทธิ์และคุณสมบัติของเอนไซม์เซลลูลาสและไซลานาส

จาก *Aspergillus niger* ATCC 6275

Purification and Properties of Cellulase and Xylanase

from *Aspergillus niger* ATCC 6275

สมรักษ์ พันธ์ผล

Somrak Panphon

วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ

มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

Master of Science Thesis in Biotechnology

Prince of Songkla University

2537

เลขที่ QA 898, E 58 หน้า 2537 0.2
Bib Key..... 63583
..... /

(1)

ชื่อวิทยานิพนธ์ การทำให้บีติสุทีร์เคลคุณสมบัติของเอนไซม์เซลลูเลสและไฮลามेस จาก
Aspergillus niger ATCC 6275
ผู้เขียน นางสาวสมรักษ์ พันธ์ผล
สาขาวิชา เทคโนโลยีชีวภาพ

คณะกรรมการที่ปรึกษา

คณะกรรมการสอบ

..... ประธานกรรมการ ประธานกรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อรัญ หันpengศกิตติภูล) (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อรัญ หันpengศกิตติภูล)

..... กรรมการ กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร.พูนสุข ประเสริฐสรวง) (รองศาสตราจารย์ ดร.พูนสุข ประเสริฐสรวง)

..... กรรมการ
(อาจารย์อัครวิทย์ กาญจนโภภัย)

..... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร.ประภาพร อุทาหรณ์)

บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็น¹
ส่วนหนึ่งของการศึกษา ตามหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ

..... (ดร. ไพรัตน์ สงวนไภ)
คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

ชื่อวิทยานิพนธ์	การทำให้บีติทูห์และคุณสมบัติของเอนไซม์เซลลูโลสและไฮลาเนส จาก <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275
ผู้เขียน	นางสาวสมรักษ์ พันธ์ผล
สาขาวิชา	เทคโนโลยีชีวภาพ
ปีการศึกษา	2537

บทคัดย่อ

เอนไซม์เซลลูโลส (Carboxymethylcellulase, CMCase) และไฮลาเนสที่ผลิตจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่เติบโตในอาหารแข็งกากปาร์มเป็นเวลา 7 วัน ถูกทำให้บีติทูห์บางส่วน โดยการตกรตะกอนด้วยแคมไมเนียมชัลฟีต การไดเอเลอร์ และการแยกด้วยคอตัมเม่ โครงมาโทกราฟโดยใช้ Sephadex G-75 และ DEAE-Trisacryl ได้เอนไซม์ CMCase และไฮลาเนส มีความบีติทูห์ 19.0 เท่า และ 16.5 เท่าตามลำดับ เมื่อตรวจสอบโดย SDS-polyacrylamide gel electrophoresis พบว่าเอนไซม์ CMCase ที่แยกได้ค่อนข้างบีติทูห์ ขณะที่เอนไซม์ไฮลาเนสที่ได้ไม่บีติทูห์

เมื่อศึกษาคุณสมบัติของเอนไซม์ CMCase ที่ผ่านการทำให้บีติทูห์บางส่วน พบว่า พีเอชและอุณหภูมิที่เหมาะสมในการทำปฏิกิริยาคือ 3.5 และ 65 องศาเซลเซียส ตามลำดับ เอนไซม์มีความคงตัวที่พีเอช 3.5-8.0 และสูญเสียกิจกรรมของเอนไซม์อย่างสมบูรณ์ที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียสในเวลา 30 นาที กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase ถูกกระตุ้นเล็กน้อยโดย Cu²⁺ ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ ถูกยับยั้งโดย Hg²⁺ ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ และกิจกรรมของ เอนไซม์ถูกยับยั้งประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์ โดย p-chloromercuribenzoate ความเข้มข้น 10 มิลลิ โมลาร์ หรือ 5'5' dithiobis (2-nitrobenzoic acid) ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ เอนไซม์ CMCase ที่ได้มีค่า Km เท่ากับ 21.28 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร และ Vmax เท่ากับ 1.43 ไมโครมิล/ มิลลิลิตร/นาที มีน้ำหนักในเกลูบขนาด 62,000 ดาลตัน

คุณสมบัติของเอนไซม์ไฮลาเนสที่ผ่านการทำให้บีติทูห์เพียงบางส่วน พบว่า มีพีเอช และอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์คือ พีเอช 4.5 และอุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส มีความคงตัวในช่วงพีเอช 3.0-8.0 และสูญเสียกิจกรรมของเอนไซม์ที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส ในเวลา 30 นาที กิจกรรมของเอนไซม์ไฮลาเนสถูกยับยั้งอย่างสมบูรณ์โดย Hg²⁺ ความเข้มข้น

1 มิลลิมิลาร์ และถูกยับยั้งมากกว่า 50 เปอร์เซ็นต์ โดย Cu^{2+} ความเข้มข้น 10 มิลลิมิลาร์ ส่วน *p*-chloromercuribenzoate ความเข้มข้น 10 มิลลิมิลาร์ หรือ 5'5'-dithiobis (2-nitrobenzoic acid) ความเข้มข้น 1 มิลลิมิลาร์ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์ สำหรับ K_m และ V_{max} มีค่าเท่ากับ 10.00 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร และ 1.51 ไมโครมิล/มิลลิลิตร/นาที ตามลำดับ

Thesis Title Purification and Properties of Cellulase and Xylanase from *Aspergillus niger*
ATCC 6275
Author Miss Somrak Panphon
Major Program Biotechnology
Academic Year 1994

Abstract

Carboxymethylcellulase (CMCase) and xylanase from *Aspergillus niger* ATCC 6275 cultivated on palm cake for 7 days were partially purified by ammoniumsulfate precipitation, dialysis, gel filtration with Sephadex G-75 and ion exchange chromatography with DEAE-Trisacryl. The specific activities of the purified CMCase and xylanase were increased approximately 19.0 fold and 16.5 fold, respectively. When these enzymes were run through SDS-polyacrylamide gel electrophoresis, the CMCase was fairly homogeneous while the xylanase was inhomogeneous.

Characterization of the partially purified CMCase revealed that an optimal pH and temperature were 3.5 and 65 °C, respectively. The enzyme was stable between pH 3.5-8.0 and lost its activity completely at 70 °C after 30 min incubation. The enzyme activity was slightly activated by 1 mM Cu²⁺ and inhibited by 1 mM Hg²⁺, whereas 10 mM *p*-chloromercuribenzoate or 1 mM 5'5'-dithiobis (2-nitrobenzoic acid) reduced its activity by 50 percent. The kinetic data showed that the Km and Vmax values for the CMCase were 21.28 mg/ml and 1.43 μmol/ml/min, respectively. The molecular weight of the enzyme was estimated to be 62,000 dalton.

The partially purified xylanase showed an optimal pH of 4.5 and an optimal temperature of 55 °C for its activity. The enzyme was also stable between pH 3.0-8.0 but lost its activity almost completely at 70 °C after 30 min incubation. The xylanase activity was completely inhibited by 1 mM Hg²⁺ and reduced more than 50 percent by 10 mM Cu²⁺.

The enzyme was 50 percent inhibited by 10 mM *p*-chloromercuribenzoate or 1 mM 5'5'-dithiobis (2-nitrobenzoic acid). The Km and Vmax for xylanase were 10.00 mg/ml and 1.51 μ mol/ml/min, respectively.

กิตติกรรมประกาศ

ข้าพเจ้าขอขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. อรัญ นันพงศ์กิตติภูมิ ประธาน
คณะกรรมการที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร. พูนสุข ประเสริฐสรพ. กรรมการที่ปรึกษาร่วม
ขอขอบพระคุณ อาจารย์อัครวิทย์ กาญจนโภภิช กรรมการผู้แทนจากโครงการจัดตั้งคณะ
อุตสาหกรรมเกษตร และรองศาสตราจารย์ ดร. ประภาพร อุทาหรณ์ กรรมการผู้แทนบัณฑิต
วิทยาลัย ที่กรุณาให้คำแนะนำและตรวจสอบแก่ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ให้ถูกต้องสมบูรณ์

ขอขอบพระคุณบัณฑิตวิทยาลัยมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ที่ให้ทุนอุดหนุนการวิจัย

ขอกราบขอขอบพระคุณ คุณพ่อ คุณแม่ คุณลุง คุณน้า ด้วยความเคารพยิ่ง ที่สนับสนุน
และให้กำลังใจมาโดยตลอด ขอขอบคุณเพื่อนๆ น้องๆ และทุกๆ ท่าน ที่มีได้เอียนนามให้ ณ ที่นี่ที่
ให้กำลังใจ และมีส่วนช่วยให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จสมบูรณ์ด้วยดี

สมรักษ์ พันธ์ผล
พฤษจิกายน 2537

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อ.....	(3)
Abstract.....	(5)
กิตติกรรมปีรักษากศ.....	(7)
สารบัญ.....	(8)
รายการตาราง.....	(10)
รายการรูป.....	(12)
บทที่	
1 บทนำ.....	1
บทนำต้นเรื่อง.....	1
การตรวจเอกสาร.....	2
1 วัสดุเชิงเหลือจากการกระบวนการผลิตน้ำมันปาล์ม.....	2
2 ลิกโนเซลลูโลส.....	4
③ เอนไซม์เซลลูโลสและเอนไซม์ไฮดราเซ.....	5
4 การทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์.....	9
⑤ คุณสมบัติของเอนไซม์เซลลูโลสและไฮดราเซ.....	19
วัตถุประสงค์.....	33
2 วัสดุ อุปกรณ์ และวิธีการ.....	34
วัสดุ.....	34
อุปกรณ์.....	34
วิธีการ.....	35
1 การวิเคราะห์.....	35
2 การทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์และคุณสมบัติของเอนไซม์.....	37
2.1 การเตรียมเอนไซม์จากเชื้อรา.....	37
2.2 การแยกและทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์.....	37

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

2.3 คุณสมบัติของเอนไซม์ CMCase และไซลามีน.....	39
3 ผลและวิจารณ์.....	42
4 สรุป.....	82
ข้อเสนอแนะ.....	84
เอกสารซึ่งทางวิชี.....	85
ภาคผนวก.....	93
ก การเตรียมสาร.....	93
ข วิธีการวิเคราะห์.....	98
ประวัติผู้เขียน.....	107

รายการสารบัญ

ตาราง	หน้า
1 การทดลองตอกตะกอนโดยตีนและเอนไซม์ด้วยแอมโมเนียมชัลเฟตที่ เปอร์เซ็นต์ความอิ่มตัวในช่วงต่างๆ	11
2 ช่วงเปอร์เซ็นต์ความอิ่มตัวของแอมโมเนียมชัลเฟตในการตอกตะกอน โดยตีนของเอนไซม์เซลลูเลส	12
3 ช่วงเปอร์เซ็นต์ความอิ่มตัวของแอมโมเนียมชัลเฟตในการตอกตะกอน โดยตีนของเอนไซม์ไซลาเนส	13
4 functional group ของ ion-exchanger	15
5 พีเอชที่เหมาะสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์เซลลูเลสจากจุลินทรีย์ต่างๆ	20
6 พีเอชที่เหมาะสมสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไซลาเนสจากจุลินทรีย์ต่างๆ	21
7 อุณหภูมิที่เหมาะสมสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์เซลลูเลสจากจุลินทรีย์ต่างๆ	23
8 อุณหภูมิที่เหมาะสมสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไซลาเนสจากจุลินทรีย์ต่างๆ	24
9 ผลของสารเคมีต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไซลาเนสจากเชื้อ <i>Aspergillus ochraceus</i>	28
10 น้ำหนักในเดือนของเอนไซม์เซลลูเลสจากจุลินทรีย์ต่างๆ	29
11 น้ำหนักในเดือนของเอนไซม์ไซลาเนสจากจุลินทรีย์ต่างๆ	30
12 ค่า Km ของเอนไซม์เซลลูเลสจากจุลินทรีย์ต่างๆ	32
13 การตอกตะกอนโดยตีนด้วยแอมโมเนียมชัลเฟตที่เปอร์เซ็นต์ความ อิ่มตัว ในช่วงต่างๆ ของเอนไซม์ CMCase และไซลาเนส จาก <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275	43
14 ผลการแยกและทำให้บริสุทธิ์ของเอนไซม์ (CMCase) และเอนไซม์ไซลาเนส จากเชื้อ <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ที่เลี้ยงในอาหารแข็งกลางปานัม เป็นเวลา 7 วัน ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส	51
15 ผลของเชื้ออนโนนโลหะและสารยับยั้งต่อ กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase จากเชื้อ <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน	68

รายการตราสาร (ต่อ)

ตราสาร

หน้า

16 ผลของอิทธิพลของสารยับยั้งต่อกิจกรรมของเอนไซม์เซลลูนส์

จากเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน

72

(11)

รายการรูป

ขุป	หน้า
1 แผนภูมิแสดงปริมาณวัสดุเศษเหลือจากโรงงานน้ำมันปาล์ม	3
2 โครงสร้างทางเคมีของเซลลูโลส	4
3 โครงสร้างทางเคมีของไซแอล	6
4 โครงสร้างทางเคมีของลิกนินในพวง angiosperm (aspen)	6
5 การทำงานของ anion exchanger	16
6 การแยกเอนไซม์ CMCase และไซลาเนสจาก <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ด้วย Sephadex G-75 คอลัมน์ขนาด 1.5x39.5 เซนติเมตร จะไปรตีนด้วย ^{ชิเตอตบีฟเฟอร์} ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 อัตราการไหล 0.5 มิลลิลิตรต่อนาที เก็บตัวอย่าง 4 มิลลิลิตรต่อนลอด	45
7 การแยกเอนไซม์ CMCase และไซลาเนสจาก <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ของ fraction F1 ด้วย DEAE-Trisacryl (type M) คอลัมน์ขนาด 1.5X39.5 เซนติเมตร จะไปรตีนด้วยชิเตอตบีฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 และชิเตอตบีฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.1 มิลลาร์ พีเอช 5.8 อัตราการไหล 1 มิลลิลิตรต่อนาที เก็บตัวอย่าง 5 มิลลิลิตรต่อนลอด	47
8 การแยกเอนไซม์ CMCase และไซลาเนสจาก <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ของ fraction F2 ด้วย DEAE-Trisacryl (type M) คอลัมน์ขนาด 1.5X39.5 เซนติเมตร จะไปรตีนด้วยชิเตอตบีฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 และชิเตอตบีฟเฟอร์ความเข้มข้น 0.1 มิลลาร์ พีเอช 5.8 อัตราการไหล 1 มิลลิลิตร ต่อนาที เก็บตัวอย่าง 5 มิลลิลิตรต่อนลอด	48
9 ผลของพีเอชต่อกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase จากเชื้อ <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน	55
10 ผลของพีเอชต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไซลาเนส จากเชื้อ <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน	57

รายการรูป (ต่อ)

รูป	หน้า
11 ผลของพีเอชต่อความคงตัวของเอนไซม์ CMCase จากเชื้อ <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บีสุทธิ์บางส่วน	58
12 ผลของพีเอชต่อความคงตัวของเอนไซม์ไซลานесจากเชื้อ <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บีสุทธิ์บางส่วน	60
13 ผลของอุณหภูมิต่อกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase จากเชื้อ <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บีสุทธิ์บางส่วน	61
14 ผลของอุณหภูมิต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไซลานесจากเชื้อ <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บีสุทธิ์บางส่วน	63
15 ผลของอุณหภูมิต่อความคงตัวของเอนไซม์ CMCase จากเชื้อ <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บีสุทธิ์บางส่วน	64
16 ผลของอุณหภูมิต่อความคงตัวของเอนไซม์ไซลานесจากเชื้อ <i>Aspergillus niger</i> ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บีสุทธิ์บางส่วน	66
17 แสดงความบีสุทธิ์ของเอนไซม์ CMCase ส่วน C2(2), CMCase ส่วน C1(3) และไซลานесส่วน X (4) หลังจากผ่านคอลัมน์ DEAE-Trisacryl แยกโดย SDS-PAGE และย้อมด้วย Coomassie Brilliant Blue R-250 และหน้าหนังนักในเลกุตโดยเปรียบเทียบกับโปรตีนมาตรฐาน (1)	76
18 Lineweaver-Burk plot ของกิจกรรมเอนไซม์ CMCase ต่อสารละลาย CMC ความเข้มข้นต่างๆ ที่พีเอช 3.5 อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส	79
19 Lineweaver-Burk plot ของกิจกรรมเอนไซม์ไซลานส์ต่อสารละลายไซแลน ความเข้มข้นต่างๆ ที่พีเอช 4.5 อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส	81
รูปผนวก ๙ กราฟมาตรฐานน้ำหนังนักในเลกุตของโปรตีนโดย SDS-PAGE	106

บทที่ 1

บทนำ

บทนำต้นเรื่อง

อุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม เป็นอุตสาหกรรมหนึ่งที่มีความสำคัญต่อเศรษฐกิจของภาคใต้ จากการสำรวจของ ผศ.สุข ฤลลະวนิชย์ และคณะ (2531) พบว่า ในปี พ.ศ. 2529 มี โรงงานสกัดน้ำมันปาล์มดิบแบบมาตรฐานจำนวน 14 โรงงาน กำลังการผลิตรวมประมาณ 240 ตันทะลุายต่อชั่วโมง และโรงงานขนาดเล็กจำนวน 20 โรงงาน มีกำลังผลิตรวมประมาณ 34 ตันทะลุายต่อชั่วโมง ในปี พ.ศ. 2535 ข้อมูลจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชุมพร และศูนย์เศรษฐกิจอุตสาหกรรมภาคใต้ โดยการสำรวจของกองศึกษาภาฯเศรษฐกิจอุตสาหกรรม 2 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมพบว่า โรงงานสกัดน้ำมันปาล์มดิบขนาดใหญ่และขนาดกลาง มีจำนวน 14 โรงงาน กำลังผลิตรวมประมาณ 2.08 ล้านตันผลปาล์มทะลุายต่อปี และโรงงานขนาดเล็ก 24 โรงงาน มีกำลังผลิตรวมประมาณ 0.3 ล้านตันผลปาล์มทะลุายต่อปี จากแนวโน้มการผลิตที่เพิ่มขึ้น ส่งผลให้มีวัสดุเศษเหลือจากการกระบวนการผลิตเพิ่มขึ้น เช่น ก๊อก วัสดุ เศษเหลือเหล่านี้ได้แก่ ทะลุายเปล่า ก๊อกผลปาล์ม กากเนื้อผลปาล์ม เส้นใย และน้ำทึบจากกระบวนการผลิต ได้มีการนำวัสดุเศษเหลือเหล่านี้มาใช้ประโยชน์โดยตรง คือ ทะลุายเปล่า เส้นใย และเศษกะลา ใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับมือกำเนิดไอน้ำ สำหรับการเผา ทะลุายปาล์ม ใช้เป็นปุ๋ย ลดดจีใช้เป็นวัสดุคลุมดินและปุ๋ย กากผลปาล์มเป็นอาหารสัตว์ ส่วนน้ำทึบใช้วัดดันปาล์ม (ญุนสุข ประเสริฐสรวง และคณะ, 2533) นอกจากนี้ มีการนำกากปาล์มและน้ำทึบมา เป็นสารอาหารสำหรับเชื้อราก เพื่อผลิตเอนไซม์ (เบญจวรรณ ชิตมนี, 2534; อารี กังแท, 2536; Prasertsan and Oi, 1992) และพบว่าค่ากิจกรรม (activity) ของเอนไซม์ Carboxymethylcellulase (CMCase) และไซลานาส (xylanase) ที่ได้จากการเลี้ยงเชื้อราก *Aspergillus niger* ATCC 6275 แบบอาหารแข็งในกากปาล์ม สูงกว่าการเลี้ยงเชื้อแบบอาหารเหลวในน้ำทึบรวม (อารี กังแท, 2536) ซึ่ง Singh, et al. (1988b ซึ่งโดย Singh, et al., 1990) กล่าวว่า *Aspergillus niger* เป็น จุลินทรีย์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้ลิกโนเซลลูโลสต่างๆ เป็นสับสเตรตไดดีในสภาพการณ์แบบ เหลว (submerged culture) และแบบอาหารแข็ง (solid state culture)

เอนไซม์จากจุลินทรีย์แต่ละชนิดจะมีคุณสมบัติที่แตกต่างกัน ไม่ว่าจะเป็นหน่วยย่อยของไปร์ตินที่เป็นองค์ประกอบ สภาวะที่เหมาะสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์ รวมทั้งคุณลักษณะทางด้านจนผลศาสตร์ ใน การศึกษาคุณสมบัติของเอนไซม์ การทำงานของเอนไซม์หรือการนำเอนไซม์ไปใช้ประโยชน์ที่ต้องการความจำเพาะสูง ต้องใช้เอนไซม์ที่ค่อนข้างบริสุทธิ์ การทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์ประกอบด้วยหลายกระบวนการ โดยขั้นแรกเป็นการทำตะกรอนไปร์ตินเอนไซม์ แล้วแยกตะกรอนไปร์ตินออกโดยการหมุนเวียน หลังจากนั้นจะนำไปผ่านกระบวนการอื่นต่อไปได้แก่ การทำให้ครามาให้ทราบโดยใช้ตัวกลางชนิดต่างๆ เพื่อแยกไปร์ตินออก โดยอาศัยความแตกต่างของขนาดไมโครกลูบูลหรือประจุ

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน และศึกษาคุณสมบัติของเอนไซม์ เชลลูเลสและไซดานเนสจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่เจริญบนอาหารเชื้อกากป้าลม

การตรวจเอกสาร

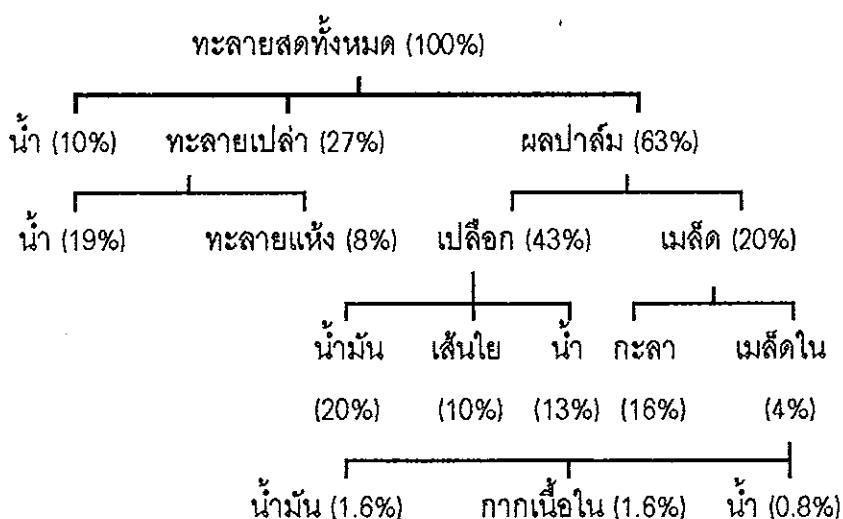
1. วัสดุเสษแหลกจากกระบวนการผลิตน้ำมันปาล์ม

ปาล์มน้ำมันปาล์กันแพรนลายในจังหวัดทางภาคใต้ โดยจังหวัดจะเป็นจังหวัดที่มีการปลูกปาล์มน้ำมันมากที่สุด รองลงมาคือจังหวัดสุราษฎร์ธานี ชุมพร ศรีสะเกษ กาฬสินธุ์ และคุณะ, 2531) นอกจากนี้ยังมีการปลูกทางภาคตะวันออก และภาคตะวันตกอีกด้วย ข้อมูลจากคณะกรรมการสำนักงานโยธาธิการและสิ่งแวดล้อม ระบุว่า ในปี พ.ศ. 2534 ผลผลิตเฉลี่ยเท่ากับ 2,160 กิโลกรัมต่อไร่ต่อปี คิดเป็นผลผลิตปาล์มสดทั้งทะลายประมาณ 1,408,420 ตัน หรือสัดเป็นน้ำมันปาล์มดิบได้ 255,910 ตัน

นอกจากนี้มีการกำหนดเป้าหมายการผลิตปาล์มน้ำมันในช่วง 6 ปี (2534-2539) โดยข้อมูลคาดการณ์นักงานเศรษฐกิจการเกษตรรายงานว่า เป้าหมายพื้นที่เพาะปลูกปาล์มน้ำมันในช่วง 6 ปีจะคงที่ที่ 700,000 ไร่ โดยมีผลผลิตปาล์มน้ำมันต่อไร่เฉลี่ยมากกว่า 2 ตัน และจะเพิ่มขึ้นสูงถึง 2,450 ตัน ในปี พ.ศ. 2538 แต่คาดว่าในปี 2539 ผลผลิตต่อไร่เฉลี่ยของปาล์มน้ำมันจะลดลงเหลือเพียง 2,437 ตัน และมีผลผลิตปาล์มน้ำมันรวมเพียง 1,1671,650 ตัน ทั้งนี้เนื่องจากปาล์มน้ำมันมีอายุมากขึ้น (เกษตรและสหกรณ์, กระทรวง, 2532)

พูนสุข ประเสริฐสรวง และคณะ (2533) ได้สำรวจโรงงานน้ำมันปาล์มในจังหวัดสงขลา สตูล และสุราษฎร์ธานี พบร่วมกับกระบวนการผลิตแบ่งได้ 2 ประเภทคือ การผลิตแบบไม่ใช้น้ำ และการผลิตแบบใช้น้ำ ในการผลิตแบบไม่ใช้น้ำ เป็นกระบวนการผลิตแบบง่ายๆ ไม่ซับซ้อน โดยการนำผลปาล์มไปอบด้วยความร้อนที่ได้จากฟืน การผลิตวิธีนี้จะไม่มีน้ำเสียออกมาก วัสดุเชื้อเพลิงมีอย่างเดียวคือกาป่าล์ม สำหรับการผลิตแบบใช้น้ำจะใชือน้ำในการอบทະlays ซึ่งจะมีทั้งแบบที่มีการใช้เครื่องสกัดแยกน้ำมัน (decanter) และแบบที่ไม่ใช้เครื่องสกัดแยกน้ำมัน ผลิตภัณฑ์จากการกระบวนการผลิตแบบใช้น้ำทั้งสองประเภทนี้เป็นน้ำมันปาล์มดิบมีผลผลิตเท่ากับ 8 เบอร์เซ็นต์ และมีเมล็ดแห้งเป็นผลพหลอยได้ ซึ่งทางโรงงานจะอบแห้งให้มีความชื้นไม่เกิน 0.2 เบอร์เซ็นต์ สำหรับน้ำมันจะเป็นวัตถุคิดในการสกัดน้ำมันจากเมล็ดในปาล์มต่อไป

ในกระบวนการผลิตจะมีวัสดุเชื้อเพลิงจากการกระบวนการผลิต ได้แก่ ทະlaysเปล่า (empty bunches) เปลีอิกผลปาล์ม (pericarp fibre) กะลาผลปาล์ม (palm shell) กาภเนื้อผลปาล์ม (palm kernel cake) และน้ำทิ้ง (effluent) โดยมีปริมาณดังแสดงในรูป 1



รูป 1 แผนภูมิแสดงปริมาณวัสดุเชื้อเพลิงจากโรงงานน้ำมันปาล์ม

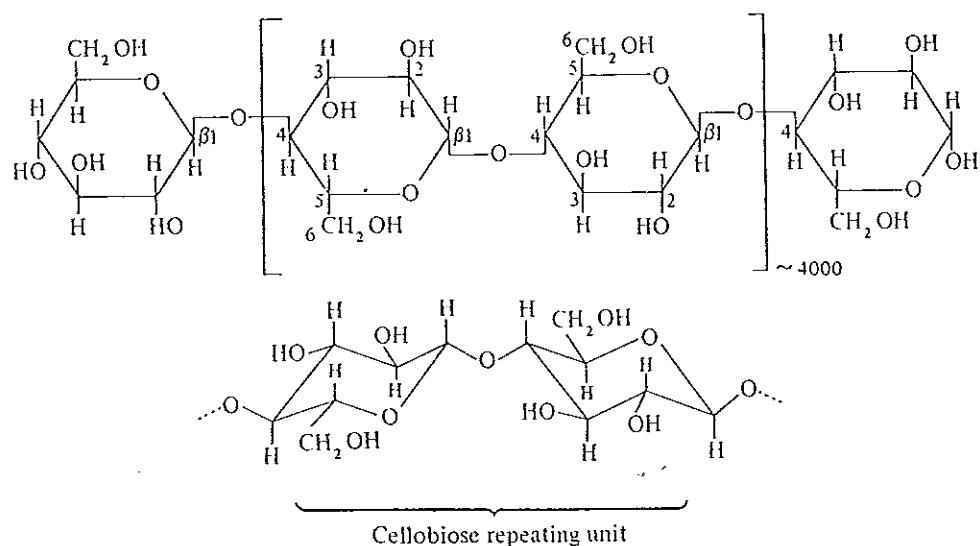
ที่มา: ดัดแปลงจาก Kirdaldy และ Sutanto (1976 ข้างโดยเบญจวรรณ ชิตมณี, 2534)

2. ลิกโนเซลลูโลส

ลิกโนเซลลูโลสจัดเป็นแหล่งชีวมวลชนิดทดแทนใหม่ได้ (renewable biomass resource) ประกอบด้วยองค์ประกอบหลัก 3 ส่วน คือ เซลลูโลสประมาณ 35-45 เปอร์เซ็นต์ เยมิเซลลูโลส ประมาณ 20-40 เปอร์เซ็นต์ และลิกนินประมาณ 15-35 เปอร์เซ็นต์ (Kirk, 1983)

2.1 เซลลูโลส

เซลลูโลสเป็นโพลีเมอร์ของกลูโคสที่ต่อกันด้วยพันธะ β (1-4) glycosidic โครงสร้างของโมเลกุลเป็นแบบไม่มีกิ่งก้าน จำนวนกลูโคสต่อโมเลกุลโดยเฉลี่ยประมาณ 8,000 หน่วย ต่อ กัน เป็นโซเดียม โดยเป็นการซ้ำหน่ายของเซลลูโลสไปในสังค์สัมภพ ในโครงสร้างที่เรียกว่า ไมโครไฟบริล (microfibrils) มาเรียงตัว เป็นบัด (bundle) ซึ่งประกอบด้วยโมเลกุลของเซลลูโลส จัดเรียงตัวตามแนวยาวนานกับอีกอัน หนึ่ง (Goodwin and Mercer, 1983) ซึ่งบางส่วนของบัดเหล่านี้จะมีส่วนที่เรียงตัวกันเป็นจะเป็น เรียกว่า crystalline และส่วนที่เรียงตัวอย่างหลวમเรียกว่า amorphous



รูป 2 โครงสร้างทางเคมีของเซลลูโลส

ที่มา: Goodwin และ Mercer (1983)

2.2 เยมิเซลลูโลส

เยมิเซลลูโลสเป็นสารประกอบที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำ เมื่อเทียบกับเซลลูโลส การแบ่งชนิดของเยมิเซลลูโลสแบ่งตามชนิดของน้ำตาลซึ่งเป็นองค์ประกอบหลัก ซึ่งมีน้ำตาลที่เป็นองค์ประกอบหลักคือ ดี-ไซโลส (D-xylose) ดี-เมนโนส (D-mannose) ดี-กาแลคโตส (D-galactose) และแอล-อะราบินอส (L-arabinose) ดังนั้นชนิดของเยมิเซลลูโลสจึงเป็น ไซแลน เมนโนน กากาแลคแทน และอะราบินอส ตามลำดับ

ไซแลนประกอบด้วยน้ำตาลไซโลสต่อกันด้วยพันธะ β (1-4) glycosidic ซึ่งเป็นโครงสร้างหลักที่เหมือนกันในพืชแต่ละชนิด แต่จะแตกต่างกันในส่วนของสายโซ่คือ 4-O-methyl-D-glucuronic acid, L-arabinose หรือ D-glucuronic acid (Bastawde, 1992) สายโซ่เหล่านี้จะเชื่อมกับน้ำตาลไซโลสที่ตำแหน่งต่างๆ กัน เช่น 4-O-methyl-D-glucuronic acid เชื่อมกับไซโลสด้วยพันธะ α (1-2) glycosidic และ L-arabinose เชื่อมกับไซโลสด้วยพันธะ α (1-3) glycosidic (Goodwin and Mercer, 1983) ในด้านคุณสมบัติพบว่า ไซแลนที่มีหมู่อะซีติล (acetylated xylans) คล้ายในน้ำได้ ในขณะที่ไซแลนที่ไม่มีหมู่อะซีติล (deacetylated xylans) ไม่คล้ายในน้ำแต่คล้ายได้ในสารคล้ายต่าง (Bastawde, 1992) โครงสร้างทางเคมีของไซแลนแสดงในรูป 3

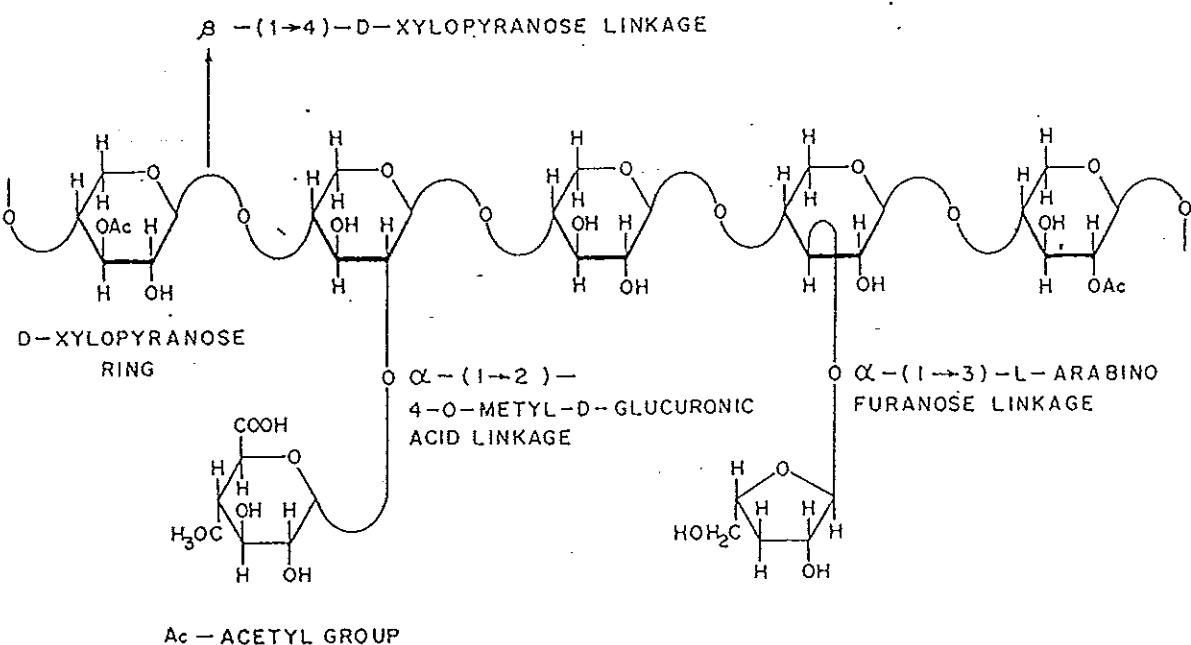
2.3 ลิกนิน

ลิกนินเป็น polyphenylpropanoid ซึ่งมาจากการนำยนหลัก 3 แห่งวิ คือ coniferyl alcohol, sinapyl alcohol และ p-coumaryl alcohol (Kirk, 1983) โดยมีพันธะที่สำคัญของโครงสร้างคือ พันธะ C-O-C และพันธะ C-C จึงทนทานต่อการย่อยสลาย ลักษณะโครงสร้างทางเคมีของลิกนินแสดงดังรูป 4 สำหรับลิกนินในหญ้าหรือพืชอื่นๆ หมู่ R จะเป็นเอสเทอร์ของ *p*-hydroxybenzoic, *p*-hydroxyinnamic หรือกรดอื่นๆ

3. เอนไซม์เซลลูโลสและเอนไซม์ไซแลน

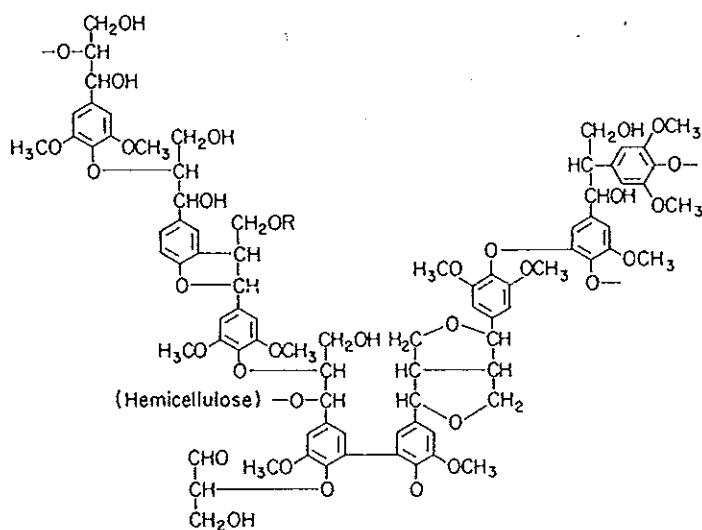
3.1 เอนไซม์เซลลูโลส

ในการย่อยสลายเซลลูโลสให้เป็นกลูโคส ซึ่งถือเป็นการย่อยสลายอย่างสมบูรณ์ต้องอาศัยการทำงานของกลุ่มเอนไซม์เซลลูโลส ซึ่งเป็นเอนไซม์เชิงซ้อน (complex enzyme) ประกอบด้วยเอนไซม์ 3 ส่วนคือ endoglucanase, cellobiohydrolase และ β -glucosidase การขาดเอนไซม์ตัวใดตัวหนึ่งจะทำให้การย่อยสลายเกิดขึ้นน้อย และไม่สมบูรณ์ (Araujo and D'Souza, 1986; Wood and McCrae, 1986 ; Woodward, et al., 1988)



รูป 3 โครงสร้างทางเคมีของไซแลน

ที่มา: Beily (1985 ถึงโดย Bastawde, 1992)



รูป 4 โครงสร้างทางเคมีของลิกนินในพวง angiosperm (aspen)

ที่มา: Kirk (1983)

3.1.1 Endoglucanase ($1,4-\beta$ -D-glucan glucanohydrolase; EC 3.2.1.4) เป็นเอนไซม์ที่มีหน้าที่ย่อยสลาย β (1-4) glucosidic linkage แบบสุ่ม ซึ่งเป็น endo-action ได้กูลูโคส เขลโลไบโอล เซลโลไทริโอส ไม่สามารถย่อยเซลโลไบโอลได้โดยสนหรือ p -nitrophenyl β -D-glucoside สามารถย่อยเซลโลเดกซ์ตرين (cellooligosaccharides) โดยอัตราการย่อยในเซลโลเดกซ์ตرينสายยาวสูงกว่า เซลโลเดกซ์ตرينสายสั้นๆ (Hurst, et al., 1977) นอกจากนี้สามารถย่อยเซลลูโลสที่ทำให้พองตัวด้วยกรดฟอฟอริก (H_3PO_4 -swollen cellulose) คาร์บอคซิเมธิลเซลลูโลส (carboxymethyl-cellulose, CMC) เซลโลเดกซ์ตرين เช่น เซลโลเตตราราโอล, เซลโลเพนทาราโอล (Wood and McCrae, 1978) หรือย่อยไฮดรอกซีเอธิลเซลลูโลส (hydroxyethylcellulose, HEC) มีรายงานว่า endo glucanase (endo III) จาก *Trichoderma viride* สามารถย่อยเซลลูโลสชนิด crystalline cellulose ได้ (Beldman, et al., 1985) แต่อย่างไรก็ตาม โดยส่วนใหญ่แล้วเอนไซม์ส่วนนี้ย่อยเซลลูโลสในรูปนี้ได้น้อยมาก (Araujo and D'Souza, 1986)

Endoglucanase ที่ได้จากแหล่งอุตสาหกรรมต่างๆ บางชนิด จัดเป็นพวกไกลโพรตีนคือมีค่า pI ใกล้เคียงกับค่า pI ของโปรตีนเอนไซม์ (Beldman, et al., 1985; Araujo and D'Souza, 1986) และเซลลูโลสบางชนิดก็ไม่มีค่า pI ใกล้เคียงกับค่า pI ของโปรตีนเอนไซม์ เช่น endoglucanase จาก *Aspergillus niger* (Hurst, et al., 1977; Okada, 1985) เอ็นไซมนี้วิเคราะห์โดยใช้ CMC และ HEC เป็นสับสเตรต

3.1.2 Cellobiohydrolase ($1,4-\beta$ -D-glucan cellobiohydrolase; EC 3.2.1.91) หรือ exoglucanase เป็นเอนไซม์ที่ทำหน้าที่ย่อยเซลลูโลสส่วน non-reducing end ของเส้นสายสามารถย่อยเซลลูโลสที่อยู่ในรูป crystalline ได้ดี ผสัตว์ที่ทำหน้าที่ได้คือเซลโลไบโอล (Araujo and D'Souza, 1986) exoglucanase ไม่สามารถย่อยเซลโลไบโอลได้ แต่ย่อยเซลโลเดกซ์ตرينได้ กារวิเคราะห์เอนไซมนี้เป็นการศึกษาเกี่ยวกับเอนไซม์ต่อวิเซล (avicel) ฝ้าย amorphous cellulose หรือกระดาษกรอง (filter-paper) มีรายงานว่า exoglucanase ที่ได้จาก *Trichoderma viride* จัดเป็นเอนไซม์พวกไกลโพรตีน (Beldman, et al., 1985)

3.1.3 β -Glucosidase (β -D-glucohydrolase; EC 3.2.1.21) เป็นเอนไซม์ที่ทำหน้าที่ย่อย เซลโลไบโอล ได้ผสัตว์ที่ทำหน้าที่คือ กูลูโคส นอกจากนี้ยังสามารถย่อยเซลโลเดกซ์ตرين ซึ่ง Schmid และ Wandrey (1987) รายงานว่า β -glucosidase จาก *Trichoderma reesei*สายพันธุ์ QM 9414 สามารถย่อยเซลโลเดกซ์ตرينตั้งแต่เซลโลไไตริโอสจนถึงเซลโลโอดอกตระโอล โดยการตัด

กูลโคสที่ละหน่วยจากปลายด้าน non-reducing ของสายโซ่กลิโกเมอร์ “ไม่ย่อย microcrystalline cellulose หรือ CMC และเอนไซม์นี้ไม่เป็นพากไกคลอปปอติน” แต่จากการทดลองของ Araujo และ D'Souza (1986) พบว่า β -glucosidase จาก *Aspergillus niger* ATCC 52430 และสายพันธุ์กล้าย พันธุ์ (mutant) มีการใบไอยเดรตเป็นองค์ประกอบของเอนไซม์ประมาณ 3.6 และ 4.4 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ในกรณีเคราะห์เอนไซม์นี้ใช้เซลลูโลส *p*-nitrophenyl- β -glucoside หรือ salicin เป็นสับสเตรต

การทำงานของเอนไซม์ทั้งสามตัวนี้ในการย่อยสายเซลลูโลส จะทำงานร่วมกันในรูปแบบที่เรียกว่า synergistic action ซึ่งอธิบายได้ว่า endoglucanase จะย่อยสายแบบสุ่ม ทำให้ได้สายเซลลูโลสเสื่อมใหม่ที่มีปลายเหมาะที่ exoglucanase จะเข้าทำปฏิกิริยาต่อ รวมทั้งย่อยในส่วนที่เป็น crystalline cellulose ได้เซลลูโลส ซึ่ง β -glucosidase จะย่อยต่อได้กูลโคส 2 โมเลกุล และจากการศึกษาของ Woodward, et al. (1988) พบว่า ระดับของการเกิด synergism ระหว่าง endoglucanase กับ exoglucanase ซึ่งมีปริมาณ β -glucosidase ที่เกินพอดีชั้นอยู่ กับความเข้มข้นของเอนไซม์แต่ละตัว โดยไม่เข้าอยู่กับอัตราส่วนของเอนไซม์ทั้งสอง

3.2 เอนไซม์ไซลามีน

จากโครงสร้างของไซแลนที่มีลักษณะเป็นกิ่งก้านสาขากลายย่อยสายไซแลนจึงประกอบไปด้วยเอนไซม์ที่เกี่ยวข้องหลายรูปแบบ แบ่งได้ 3 ชนิดด้วยกัน (Reilly, 1981; Bastawde, 1992)

3.2.1 Endoxylanase (1,4- β -D-xylan xylanohydrolase; EC 3.2.1.8) เอนไซม์จะย่อยสายไซแลน และไฮโลโซลิกไซด์สายยาวๆ โดยเป็นการย่อยแบบสุ่มที่ทำแน่นต่างๆ ของสาย จำแนกได้ 4 รูปแบบ ตามผลิตภัณฑ์ที่เกิดร่องคือ

1) Non-arabinose liberating endoxylanases เป็นกลุ่มเอนไซม์ที่ไม่สามารถย่อยสายไซแลนได้มี 2 แบบ คือ

1.1 เป็นกลุ่มที่ไม่สามารถย่อย L-arabinosyl initiated branch ที่ทำแน่น β (1-4) linkages ผลิตภัณฑ์หลักที่ได้คือ ไฮโลไบโอลและไฮโลส สามารถย่อยไฮโลไตรโอลได้ แต่อัตราการย่อยจะต่ำกว่าไฮโลโซลิกไซด์สายยาว

1.2 เป็นกลุ่มที่ไม่สามารถตัดสายไซด์ที่ทำแน่น α (1-2) และ α (1-3) ผลิตภัณฑ์หลักที่ได้คือ ไฮโลโซลิกไซด์มากกว่าไฮโลไบโอล “ไม่สามารถย่อยไฮโลเตตระโอล รวมทั้งไฮโลไบโอล

2) Arabinose liberating endoxylanases มี 2 แบบ คือ

2.1 เป็นกลุ่มเอนไซม์ที่สามารถย่อยสายใยของไฮเดรน ผลิตภัณฑ์หลักที่ได้คือ ไฮคลอโรไอด์ ไฮคลอส และอะราบิโนส

2.2 เป็นกลุ่มที่สามารถย่อยสายใยของไฮเดรน ผลิตภัณฑ์ที่ได้คืออะราบิโนส และไฮคลอโรลิกไซด์ขนาดกลาง

Endoxylanase สามารถตรวจสอบโดยใช้ไฮเดรนเป็นสับสเกต

3.2.2 Exo-xylanase (1,4- β -D-xylan xylohydrolase) เป็นเอนไซม์ที่แยกไฮเดรนและไฮคลอโรลิกไซด์ทางด้าน non-reducing end ให้ผลิตภัณฑ์คือไฮคลอส โดยอัตราการเกิดไฮคลอสจากการย่อยไฮเดรนสูงกว่าจากการย่อยไฮคลอโรลิกไซด์สายสั้น

3.2.3 β -Xylosidase หรือ Xylobiase (EC 3.2.1.37) ทำหน้าที่ย่อยไฮคลอโรลิกไซด์สายสั้น เช่น ไฮคลอโรไฮคลอสไดไฮคลอส วิเคราะห์เอนไซม์โดยใช้ *p*-nitrophenyl- β -D-xyloside เป็นสับสเกต

4. การทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์ (Enzyme Purification)

การทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์ประกอบด้วยหลายกระบวนการ ทั้งนี้เพื่อแยกเอาสารที่ไม่ต้องการออกไปให้หมด วิธีการนั้นทำได้โดย

4.1 การตกตะกอนโปรตีน (Protein Precipitation)

การทำตะกอนโปรตีนนี้ที่จะแยกโปรตีนออกจากคุณสมบัติในการละลายของโปรตีน สารละลายที่ใช้ในการตกตะกอนอาจเป็นตัวทำละลายอินทรีย์ เช่น แอกโกรอยด์ อีเทอร์อะซิตัน หรือสารละลายเกลือแอมโมเนียมชัลเฟต

การทำตะกอนโปรตีนนี้เพื่อให้โปรตีนละลายได้ต่อไปนี้ เพาะเกลือจะเกะกะกับโปรตีนแล้วรวมกันน้ำได้ดี กระบวนการนี้เรียกว่า salting in ในขณะเดียวกันการทำตะกอนเกลือในปริมาณที่มากเพื่อให้โปรตีนตกตะกอนเรียกว่า salting out (มุกด้า ฐิตะสุต, 2527)

การทำตะกอนโปรตีนส่วนใหญ่นำใช้เกลือแอมโมเนียมชัลเฟต (Scopes, 1978) เนื่องจาก

1. เป็นการเพิ่ม hydrophobic protein-protein interaction
2. ละลายได้สูง (ประมาณ 4 มิล สารละลายจะขึ้นตัว 100 เปอร์เซ็นต์)
3. ความร้อนมีผลลัพธ์อย่างต่อการละลาย

4. สารละลายอิ่มตัวมีความหนืดต่ำและมีความหนาแน่นต่ำ ทำให้แยกตะกอนโดยการนิรภัยง่ายมาก

การแยกตะกอนโดยตีนด้วยเกลือแอมโมนิเนียมชัลเฟต์ ช่วงเปอร์เซ็นต์ความอิ่มตัวของแอมโมนิเนียมชัลเฟต์มีผลต่อการแยกตะกอนของโปรดีนและเอนไซม์ แสดงดังตาราง 1 เอนไซม์เซลลูเลสและไคโคลานेसติกตะกอนที่เปอร์เซ็นต์ความอิ่มตัวของแอมโมนิเนียมชัลเฟต์ในช่วงต่างๆ แสดงดังตาราง 2 และ 3 ตามลำดับ

4.2 การกำจัดเกลือ (Desalting)

การกำจัดเกลือหรือแยกสารอนุภาคเล็กๆ ที่ปะปนมาได้โดยวิธีไดอะไลซิส (dialysis) ซึ่งเป็นการแยกสารไม่เลกูลาร์ออกจากไม่เลกูลาร์โดยใช้ semipermeable membrane เช่น cellophane bags (Araujo and D'Souza, 1986) หรือ cellulose-based dialysis tube (Grabski and Jeffries, 1991) นอกจากนี้อาจกำจัดเกลือด้วยการกรองด้วยเจล (gel filtration) โดยอาศัยความแตกต่างของน้ำหนักไม่เลกูลาร์ อนุภาคสารที่มีขนาดใหญ่กว่ารูพรุนของเจล เมื่อถูกขับด้วยสารละลายบัฟเฟอร์จะถูกขับออกมาก่อน เนื่องจากอนุภาคขนาดเล็กจะเข้าไปอยู่ในรูพรุนของเม็ดเจล ทำให้หลุดออกมานะ ในช่วงหลัง มีรายงานการใช้เม็ดเจลต่อไปนี้ในการกำจัดเกลือ เช่น Sephadex G-25 (Hurst, et al., 1977; Ricardo, et al., 1985) Sephadex G-50 (Matanguihan, et al., 1985) BioGel P-6DG (Huang, et al., 1991) หรือ Biogel-P2 (Ito, et al., 1992)

4.3 คอลัมน์クロมาโตกราฟี (Column Chromatography)

クロมาโตกราฟีเป็นกระบวนการนี้ที่นิยมในการทำเออนิเมชันให้บริสุทธิ์ クロมาโตกราฟีมีหลายรูปแบบ เช่น adsorption chromatography, partition chromatography, affinity chromatography, ion exchange chromatography และ gel filtration ซึ่งทั้งหมดนี้ในการแยกจะเกี่ยวข้อง 2 ส่วนด้วยกันคือ ส่วนที่อยู่กับที่ (solid phase) และส่วนที่เคลื่อนที่ (mobile phase) ใน การแยกจะอาศัยความแตกต่างในเรื่องของขนาด รูปร่าง ประจุ คุณสมบัติในการละลายและการดูดซับ (Plummer, 1987) เจลฟิลเตอร์ชันเป็นการแยกสารโดยอาศัยความแตกต่างในเรื่องของขนาดไม่เลกูลาร์ และ ion exchange chromatography เป็นการแยกสารโดยอาศัยความแตกต่างของประจุในไม่เลกูลาร์ของสาร โดยสารจะจับอยู่กับตัวคั่วคุน (matrix) ที่มีรูพรุนและมีประจุ ซึ่งเรียกว่า ion-exchange resin เซ็นทริฟิเกชันเป็นการแยกโดยอาศัยความต่างของพันธะอ่อนกึ่ง ประจุลบเหล่านี้เรียกว่า counter ions (anions) เรียกตัวแลกเปลี่ยนนี้ว่า anion exchangers และกรณีที่เซ็นทริฟิเกชันเป็นประจุลบและมี counter ions เป็นประจุบวก (cations) ตัวแลกเปลี่ยนนี้เรียกว่า cation exchanger ดังนั้น

ตาราง 1 การทดลองตกลงกอนโปรตีนและเอนไซม์ด้วยแอมโมเนียมซัลเฟต ที่เปอร์เซ็นต์ความ
ชื้มตัวในช่วงต่างๆ

การทดลองครั้งที่	ช่วงเปอร์เซ็นต์ความชื้มตัว	เปอร์เซ็นต์เอนไซม์	เปอร์เซ็นต์โปรตีน
	ของแอมโมเนียมซัลเฟต	ที่ตกลงกอน	ที่ตกลงกอน
1	0-40	4	25
	40-60	62	22
	60-80	32	32
	80 Supernatant	2*	21*
2	0-45	6	32
	45-70	90	38
	70 Supernatant	4*	30*
3	0-48	10	35
	48-65	75	25
	65 Supernatant	15*	40*

ที่มา: Scopes (1978)

* เป็นปริมาณเอนไซม์หรือโปรตีนที่ละลายอยู่ในส่วนนั้นๆ

ตาราง 2 ช่วงเบอร์เซ็นต์ความอิมตัวของแเอมในเนียมชัลเฟต์ในการทดสอบป้องกันเชื้อโรคในเอนไซม์ เชลลูโลส

แหล่งเอนไซม์	เบอร์เซ็นต์ความอิมตัว ของแเอมในเนียมชัลเฟต์	เอกสารอ้างอิง
<i>Alternaria alternata</i> (mutant)	20-80	Macris (1984)
<i>Aspergillus niger</i>	80	Hurst, et al. (1977)
<i>Aspergillus niger</i>	60-80	Okada (1985)
<i>Aspergillus terreus</i> ATCC 52430	20-80	Araujo และ D'Souza (1986)
<i>Clostridium thermocellum</i> ATCC 27405	80	Romaniec, et al. (1992)
<i>Penicillium</i> sp.	60	Matanguihan, et al. (1985)
<i>Sporotrichum cellulophilum</i>	75	Kim, et al. (1982)
<i>Trichoderma koningii</i> IMI 73022	20-80	Wood และ McCrae (1978)

ตาราง 3 ช่วงเปอร์เซ็นต์ความอิ้มตัวของแอมโมเนียมชั้ลเฟต์ในการตักตะกอนโปรดีนของเอนไซม์
ไซลามิส

แหล่งเอนไซม์	เปอร์เซ็นต์ความอิ้มตัว ของแอมโมเนียมชั้ลเฟต์	เอกสารอ้างอิง
<i>Aspergillus kawachii</i> IFO 4308	60	Ito, et al. (1992)
<i>Aspergillus ochraceus</i> (mutant)	30-60	Biswas, et al. (1990)
<i>Aureobasidium pullulans</i> Y-2311-1	30-50	Li, et al. (1993)
<i>Bacillus pumilus</i> IPO	20-60	Panbangred, et al. (1983)
<i>Streptomyces roseiscleroticus</i>	30-50	Grabski และ Jeffries (1991)

anion exchangers จะทำหน้าที่ในการแลกเปลี่ยนประจุลบและ cation exchangers จะทำหน้าที่ในการแลกเปลี่ยนประจุบวกจากสารละลาย ขึ้นแบบของ functional group ของ ion-exchanger แสดงดังตาราง 4 และการทำงานของ anion exchanger เป็นไปในรูปแบบ ดังแสดงในรูป 5

/ การทำเอนไซม์เซลลูเลสและ คลานส์ให้บริสุทธิ์ มีการใช้เจลและเรซินแตกต่างกันอีกไป ชนิดของตัวกลางและจำนวนครั้งในการแยกผ่านตัวกลางใน colum มีผลต่อความบริสุทธิ์ของ เอนไซม์ที่จะแยกได้ Hurst, et al. (1977) ศึกษาการแยกเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* ให้บริสุทธิ์โดยผ่าน colum นิ่วเจลและเรซินต่างๆ หลังจากทดสอบนิ่วตีบย่อยในเมื่อย ชัลเพตที่ระดับความอิ่มตัว 80 เปอร์เซ็นต์ กำจัดเกลือโดยการผ่าน Sephadex G-25 และผ่าน colum นิ่ว DEAE-Sephadex A-25, Sephadex G-75 และผ่าน affinity-column ด้วย alkali-swollen cellulose column, Hydroxyapatite และสุดท้ายผ่าน BioGel P-60 ได้เอนไซม์มีความบริสุทธิ์เพิ่มรึนประมาณ 25 เท่า

Wood และ McCrae (1978) แยกเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Trichoderma koningii* IMI 73022 ได้ endoglucanase, cellobiohydrolase และ β -glucosidase โดยหลังจากทดสอบด้วย enzym เมื่อยield อิ่มตัวที่ 20-80 เปอร์เซ็นต์ นำส่วนที่แยกผ่าน colum นิ่ว Sephadex G-75 ซึ่ง สามารถแยก endoglucanase (E_1) ที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำ ส่วนของค์ประกอบที่มีน้ำหนักโมเลกุล สูงนำไปผ่าน DEAE-Sephadex ในขั้นนี้สามารถแยก β -glucosidase+endoglucanase อยู่ในส่วน ที่ 1 และในส่วนที่ 2 มี cellobiohydrolase และบางส่วนของ CM-cellulase (E_2) เล็กน้อย กับ นำส่วน ที่ 1 ไปผ่าน SE-Sephadex ได้ β -glucosidase ที่มี CM-cellulase (E_3) เล็กน้อยกับ endoglucanase (E_3, E_4) สำหรับส่วนที่ 2 นำมาผ่าน DEAE-Sephadex และในขั้นนี้สามารถแยก CM-cellulase (E_2) กับ cellobiohydrolase ออกจากกันได้

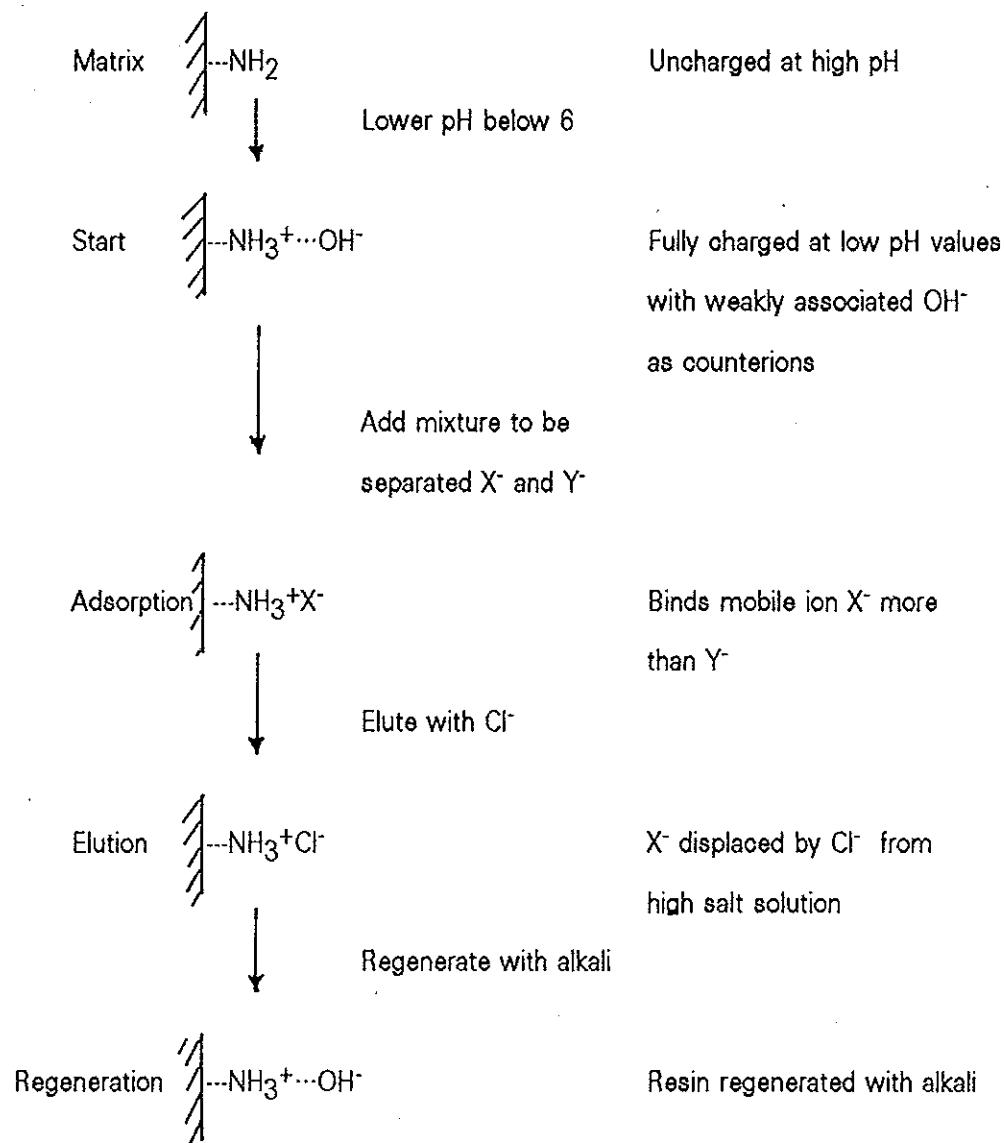
Maoris (1984) แยกเอนไซม์เซลลูเลส (CMCase) และ β -glucosidase จาก *Alternaria alternata* ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่ก่อโรคพันธุ์ โดยทดสอบนิ่วตีบย่อยในเมื่อยชัลเพตที่ ความอิ่มตัว 20-80 เปอร์เซ็นต์ และผ่าน colum นิ่ว Sephadex G-75 ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์ CMCase และ β -glucosidase เป็น 2.2 และ 4.2 เท่าตามลำดับ

Matanguihan, et al. (1985) ศึกษาการแยกเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Penicillium* sp. ให้บริสุทธิ์โดยการผ่าน colum นิ่ว Sephadex G-50 ในขั้นนี้พบว่า นิ่วตีบย่อย ถูกกำจัดออกไป แต่เอนไซม์เซลลูเลสต่อ CMC, อะฟีด และเซลโลไบโอลิสต์ใน peak เดียวกัน colum ที่สองที่ ผ่านคือ DEAE-Sephadex A-50 และสุดท้ายผ่าน colum Bio-Gel P-200 ในขั้นนี้สามารถแยก

ตาราง 4 functional group ของ ion-exchanger

Anion exchangers	Structure	Type
Quaternary aminoethyl QAE	$\text{-CH}_2\text{CH}_2\text{-N}^+\text{C}_2\text{H}_5\text{-CH}_2\text{-CH(OH)-CH}_3$	Strong
Diethylaminoethyl DEAE	$\text{-CH}_2\text{CH}_2\text{-N}^+\text{C}_2\text{H}_5\text{-H}$	Weak
Cation exchangers	Structure	Type
Sulphopropyl SP	$\text{-CH}_2\text{CH}_2\text{-CH}_2\text{-SO}_3^-$	Strong
Phospho P	$\text{-PO}_4\text{H}_2^-$	
Carboxymethyl CM	$\text{-CH}_2\text{COO}^-$	Weak

ที่มา: Plummer (1987)



รูป 5 การทำงานของ anion exchanger

ที่มา: Plummer (1987)

กิจกรรมของเอนไซม์เซลลูเลสที่สามารถย่อยเซลล์ใบไอก็ได้ แต่กิจกรรมของเอนไซม์ต่อวิเซลและ CMC ยังรวมอยู่ใน peakเดียวกัน และพบว่ากิจกรรมของเอนไซม์ต่อเซลล์ใบไอก็ โปรดีนของเอนไซม์มีความเป็น homogeneous

Okada (1985) แยกเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* ผ่านคอลัมน์ต่างๆ ดังนี้ Amberlite CG-50, Bio-Gel P-150 2 ครั้ง หลังจากนั้นผ่าน Sephadex G-50 2 ครั้ง และครั้งสุดท้ายผ่าน Bio-Gel P-150 เอ็นไซม์มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้นประมาณ 4 เท่า โดยค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์หลังจากผ่าน Amberlite CG-50 คือ 28.52 ยูนิต/มิลลิกรัม และหลังจากผ่าน Bio-Gel P-150 ในครั้งสุดท้ายค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์เป็น 116.83 ยูนิต/มิลลิกรัม เมื่อตรวจสอบความบริสุทธิ์ของเอนไซม์โดยการทำเคลือบไฟฟ้า (gel electrophoresis) ได้แบบโปรตีนหนึ่งแอบซัดเจน แสดงว่าเอนไซม์ที่แยกได้มีความเป็น homogeneous

Fujino, et al. (1990) ศึกษาการทำ endoglucanase ที่ได้จากการโคลนยืนของ *Clostridium josui* ใน *Escherichia coli* ให้บริสุทธิ์โดยผ่านคอลัมน์ดังนี้ DEAE-Bio-Gel A, Sephadryl S-200 HR และ Mono Q ซึ่งเป็นขั้นตอนสุดท้าย เอ็นไซม์ที่ได้มีความบริสุทธิ์ประมาณ 70 เท่า แยกได้แบบโปรตีนແบบเดียว เมื่อตรวจสอบโดยการทำเคลือบไฟฟ้า

⇒ สำหรับเอนไซม์ไฮแลนส์ การทำให้บริสุทธิ์ด้วยคอลัมน์โคลน化โดยการฟิล์ม ก็สามารถใช้เคลือบและเชิงหลักอย่าง เช่น Ultrogel AcA 54, SP-Sephadex C-25, DEAE-Sephadex A-25, Sephadex G-50 (Shei, et al., 1985) เอ็นไซม์ endoxylanase จาก *Bacillus pumilus* IPO สามารถทำให้บริสุทธิ์โดยผ่านคอลัมน์ DEAE-Sephadex A-50 ตามด้วย CM-Sephadex C-50 โปรดีนของเอนไซม์ที่แยกได้มีความเป็น homogeneous (Panbangred, et al., 1983)

Kinoshita และ Svarachorn (1983) รายงานว่า เอ็นไซม์ไฮแลนส์จาก *Aspergillus* sp. ที่ผ่านคอลัมน์ Sephadex G-25 ตามด้วย DEAE-Sephadex A-50 และ Sephadex G-200 มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้น จากค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์เริ่มต้น 112 ยูนิต/A280 เมื่อผ่าน Sephadex G-200 ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์เป็น 7600 ยูนิต/A280 และเมื่อตรวจสอบความบริสุทธิ์ของเอนไซม์ โดยการทำเคลือบไฟฟ้าพบว่า เอ็นไซม์ไฮแลนส์ที่ได้นี้ไม่เป็น homogeneous คือยังประกอบไปด้วยแบบโปรตีนหลายແบบ

เอ็นไซม์ไฮแลนส์จาก *Aspergillus niger* สามารถทำให้บริสุทธิ์โดยผ่านคอลัมน์แล้วจะด้วยบีฟเฟอร์ที่พีเอชต่างๆ เช่น ใช้ Ultrogel AcA 54, SP-Sephadex C-25 ที่พีเอช 4.5 แล้วผ่านคอลัมน์ DEAE-Sephadex A-25 ที่พีเอช 5.4 ตามด้วย Sephadex G-50 และ DEAE-Sephadex A-25

ที่ pH ของ 5.15 ทำให้เข้มข้นด้วย UM2 ultrafiltration ได้เอนไซม์ไซลาเนส มีความบริสุทธิ์ 3.6 เท่า และโปรตีนของเอนไซม์ที่แยกได้เป็น homogeneous (Ricardo, et al., 1985)

✓ Mitsuishi, et al. (1987) ศึกษาการทำเอนไซม์ไซลาเนสจากเชื้อราก (mesophilic fungus strain Y-94) ให้บริสุทธิ์โดยผ่านคอลัมน์ DEAE-Toyopearl PBE-94 ซึ่งในขั้นนี้แยกไซลาเนสได้ 3 ชนิดคือ Xn-A, Xn-B และ Xn-C ในแต่ละส่วนที่แยกได้ ทำให้บริสุทธิ์ยิ่งขึ้นโดยผ่าน Bio-Gel A (0.5 m) column

Huang, et al. (1991) รายงานว่า เอนไซม์ไซลาเนสจาก *Trichoderma koningii* G-39 เมื่อทำให้บริสุทธิ์โดยผ่าน SP-Trisacryl-M และ TSK HW-50F เอนไซม์มีความบริสุทธิ์ 11 เท่าและมีความเป็น homogeneous

Ito, et al. (1992) พบว่าเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus kawachii* IFO 4308 ประกอบด้วยไซลาเนส 3 ชนิด คือ XylA, XylB และ XylC เมื่อนำส่วนที่ตกตะกอนด้วยแอมโมเนียมชัลเฟต์ที่ระดับความอิมตัว 60 เปอร์เซ็นต์ กำจัดเกลือด้วย Biogel P2 แล้วแยกให้บริสุทธิ์โดยผ่านคอลัมน์ DEAE-5PW แยกได้ XylA, XylB และ XylC ทำให้บริสุทธิ์ยิ่งขึ้นโดยผ่านคอลัมน์ G3000-SW ได้เอนไซม์แต่ละตัวที่เป็น homogeneous

✓ Kormelink, et al. (1993) แยกเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus awamori* CMI 142717 ได้ endoxylanase 3 ชนิด และ β -xylosidase 1 ชนิด โดยผ่านคอลัมน์ Biogel P10 ซึ่งแยกได้ 2 peak นำแต่ละ peak มาผ่าน DEAE-Biogel A พบร้าในส่วนที่ 1 แยกได้ 3 peak คือ Endo I, Endo II และ β -xylosidase นำ peak ที่ 1 มาผ่าน Mono Q ได้ Endo I ที่มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้นอีก 2 peak ที่เหลือผ่าน DEAE-Biogel A ตามด้วย Ultrogel AcA 54 ซึ่งแยกได้ β -xylosidase ที่บริสุทธิ์และใน peak Endo II จะผ่านคอลัมน์สุดท้ายคือ Mono Q ส่วน peak ที่ 2 จากการผ่าน Biogel P10 ครั้งแรก นำมาผ่านคอลัมน์คือ DEAE-Biogel A 2 ครั้ง และ Ultrogel AcA 54 แยกได้ Endo III

~~✓~~ เอนไซม์ที่ผ่านการแยกให้บริสุทธิ์โดยผ่านขั้นตอนต่างๆ นั้น สามารถทำให้เข้มข้นโดยการ freeze-dried (Macris, 1984; Huang, et al., 1991) หรือการทำอุลตราฟิลเตอร์ (Ultrafiltration) โดยใช้เมมเบรนต่างๆ เช่น UM 10 membrane (Okada, 1985) PM 10 membrane (Kluepfel, et al., 1990) เมมเบรนเหล่านี้จะทำหน้าที่เป็นเยื่อเลือกผ่าน โดยจำกัดขนาดโมเลกุลที่ผ่านออกໄไป โดยใช้ความดันเป็นตัวช่วย การเลือกขนาดของเมมเบรนจึงแตกต่างกันออกไปในเอนไซม์แต่ละชนิดแต่ละแหล่ง

5. คุณสมบัติของเอนไซม์เซลลูเลสและไฮลามนส์

5.1 พีเอชที่เหมาะสมและความคงตัวของเอนไซม์เซลลูเลสและไฮลามนส์

การเปลี่ยนแปลงพีเอชหรือความเข้มข้นของเอนไซม์เซลลูเลสและไฮลามนส์ทำให้อัตราการเจ่งปฏิกิริยาของเอนไซม์ลดลงหรือเพิ่มขึ้นได้ เนื่องจากพีเอชมีผลต่อการแตกตัวของเอนไซม์และของสับสเตรตซึ่งมีผลต่อการจัดรูปร่างและสภาวะอิอ่อนของเอนไซม์และสับสเตรต (มูกด้า สุริตะสุต, 2527) นอกจากนี้การเปลี่ยนแปลงพีเอชมากๆ อาจทำให้ปรตินเอนไซม์เกิดการเปลี่ยนสภาพธรรมชาติ ซึ่งจะมีผลต่อค่ากิจกรรมของเอนไซม์ ดังนั้นเอนไซม์จะทำงานได้ดีที่สุดที่พีเอชนึงหรือช่วงพีเอชหนึ่ง เรียกว่า พีเอชที่เหมาะสมที่สุด

พีเอชที่เหมาะสมที่สุดต่อ กิจกรรมของเอนไซม์ และความคงตัวของเอนไซม์ที่พีเอชต่างๆ นั้นมีความแตกต่างกันออกไปในแหล่งจุลินทรีย์แต่ละชนิด เอนไซม์เซลลูเลสและไฮลามนส์เมื่อทำให้น้ำซุปทึบในกระถังหนึ่ง แล้วนำมาศึกษาคุณสมบัติของเอนไซม์น้ำสภาวะพีเอชที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์พบว่า เอนไซม์เซลลูเลสและไฮลามนส์สามารถเข้ามาร่วมพีเอชเหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์ในช่วงค่อนข้างเป็นกรด แสดงดังตาราง 5 และ 6 ตามลำดับ

สำหรับความคงตัวของเอนไซม์เซลลูเลสต่อพีเอช Hurst, et al. (1977) รายงานว่าความคงตัวของเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* โดยการบ่มเอนไซม์ที่พีเอชต่างๆ ตั้งแต่ 1.0-11.0 ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง เอนไซม์มีความคงตัวดีในช่วงพีเอช 1.0-9.0 และ Okada (1985) รายงานความคงตัวของเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* จะอยู่ในช่วงพีเอช 5.0-8.0 จากการบ่มเอนไซม์ที่ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง และพีเอช 5.5-6.5 เมื่อบ่มเอนไซม์เป็นเวลา 2 ชั่วโมงที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส

Tong, et al. (1980) ศึกษาความคงตัวต่อพีเอชของเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Thermoascus aurantiacus* โดยบ่มที่พีเอชต่างๆ ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง พบร่วมกับ เอนไซม์มีความคงตัวดีที่พีเอชช่วง 6.0-8.0

เอนไซม์ไฮลามนส์มีความคงตัวในช่วงพีเอชกว้าง มีรายงานต่างๆ ดังนี้

Nakanishi, et al. (1984) ศึกษาความคงตัวของเอนไซม์ไฮลามนส์จาก *Cryptococcus flavus* IFO 0407 ในช่วงพีเอช 2.0-10.0 พบร่วมกับ เอนไซม์มีความคงตัวในช่วงพีเอช 3.0-8.0

Frederick, et al. (1985) พบร่วมกับ เอนไซม์ไฮลามนส์ | จาก *Aspergillus niger* มีความคงตัวสูงที่พีเอช 5.0 โดยค่ากิจกรรมของเอนไซม์ลดลงครึ่งหนึ่งในเวลา 20 นาที ในขณะที่เอนไซม์ไฮลามนส์ || มีความคงตัวสูงที่พีเอช 6.0 โดยค่ากิจกรรมของเอนไซม์ลดลงครึ่งหนึ่งในเวลา 75 นาที

តារាង 5 ពីខ្លួនដែលបានបង្ហាញពីការសម្រេចសម្រេច និងការបញ្ចូលសម្រេច ទាំងអស់

រូបិយក	ពីខ្លួនដែលបានបង្ហាញ	សេវាសារចំណាំ
<i>Alternaria alternata</i> (mutant)	5.6	Macris (1984)
<i>Aspergillus niger</i>	3.8-4.0	Hurst, et al. (1977)
<i>Aspergillus niger</i>	2.5	Ikeda, et al. (1967) សំណងធម៌ Boyer, et al., 1987)
<i>Aspergillus niger</i>	4.0	Okada (1985)
<i>Aspergillus terreus</i> ATCC 52430	6.0 (endoglucanase I) 4.8 (endoglucanase II)	Araujo และ D'Souza (1986)
<i>Aspergillus terreus</i> (mutant UNGI-40)	5.6 (endoglucanase I) 5.2 (endoglucanase II)	Araujo และ D'Souza (1986)
<i>Clostridium thermocellum</i>	6.6 (endoglucanase S _S)	Fauth, et al. (1991)
<i>Clostridium thermocellum</i> ATCC 27405	7.0	Romaniec, et al. (1992)

ตาราง 6 พีเอชที่เหมาะสมต่อกรรมของเอนไซม์ไซลานส์จากจุลินทรีย์ต่างๆ

จุลินทรีย์	พีเอชที่เหมาะสม	เอกสารข้างอิง
<i>Aspergillus awamori</i> CMI 142717	5.5-6.0 (endo I) 5.0 (endo II) 4.0 (endo III)	Kormelink, et al. (1993)
<i>Aspergillus niger</i>	6.0 (xylanase I) 5.5 (xylanase II)	Frederick, et al. (1985)
<i>Aspergillus niger</i>	5.0	Ricardo, et al. (1985)
<i>Aspergillus niger</i>	4.9	Shei, et al. (1985)
<i>Aspergillus kawachii</i> IFO 4308	5.5 (XylA) 4.5 (XylB) 2.0 (XylC)	Ito, et al. (1992)
<i>Aspergillus ochraceus</i> (mutant)	6.0	Biswas, et al. (1990)
<i>Aspergillus</i> sp.	4.5	Kinoshita และ Svarachorn (1983)
<i>Aureobasidium pullulans</i> Y-2311-1	4.8	Li, et al. (1993)
<i>Bacillus pumilus</i> IPO	6.5	Panbangred, et al. (1983)
<i>Cryptococcus flavus</i> IFO 0407	4.5	Nakanishi, et al. (1984)
mesophilic fungus strain Y-94	4.9	Mitsuishi, et al. (1987)
<i>Streptomyces roseiscleroticus</i>	6.5-7.0	Grabski และ Jeffries (1991)
<i>Trichoderma koningii</i> G-39	5.5	Huang, et al. (1991)

ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส และจากการศึกษาที่อุณหภูมิ 48 องศาเซลเซียส พบร้า เอนไซม์ มีความคงตัวสูงที่พีเอช 5.6 โดยค่ากิจกรรมของเอนไซม์เหลือครึ่งหนึ่งในเวลา 40 ชั่วโมง (Shei, et al., 1985)

Mitsubishi, et al. (1987) รายงานว่า ความคงตัวของเอนไซม์ไซลาเนสจาก *fungus strain Y-94* จากการเก็บเอนไซม์ที่พีเอชต่างๆ ได้ที่ 4 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 16 ชั่วโมง ไซลาเนส A และ B เอนไซม์มีความคงตัวในช่วงพีเอช 2.5-9.0 สำหรับไซลาเนส C ความคงตัวของเอนไซม์ จะลดลงที่พีเอชมากกว่า 5.5

Ito, et al. (1992) พบร้า เอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus kawachii* IFO 4308 เมื่อผ่านการทำให้บดสูตร แยกเอนไซม์ได้ 3 ชนิด XylA, XylB และ XylC ศึกษาความคงตัวของเอนไซม์ที่พีเอช 1.0-11.0 โดยปั่นที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 1 ชั่วโมง พบร้า XylA และ XylB มีความคงตัวสูงในช่วงพีเอช 3-10 โดยค่ากิจกรรมของเอนไซม์ยังคงเป็น 100 เปอร์เซ็นต์ และ XylC เอนไซม์มีความคงตัวในช่วงพีเอช 1.0-9.0 โดยมีค่ากิจกรรมของเอนไซม์มากกว่า 85 เปอร์เซ็นต์

5.2 อุณหภูมิที่เหมาะสมและความคงตัวของเอนไซม์เซลลูเลสและไซลาเนส

การเพิ่มอุณหภูมิมีผลต่ออัตราเร็วของปฏิกิริยาที่มีเอนไซม์เป็นตัวเร่ง ทำให้เพิ่มขึ้นหรือลดลง เพราะอุณหภูมิที่สูงจะช่วยเร่งอัตราเร็วของปฏิกิริยา ขณะเดียวกันอุณหภูมิที่สูงมากๆ ทำให้เอนไซม์เปลี่ยนสภาพ (denaturation) อัตราเร็วของปฏิกิริยาจึงลดลง จึงมีอุณหภูมินึงเท่านั้น ที่ทำให้ค่ากิจกรรมของเอนไซม์สูงสุดเรียกว่า อุณหภูมิที่เหมาะสมที่สุด ถ้าสูงกว่าอุณหภูมนี้ ค่ากิจกรรมของเอนไซม์จะลดลง

อุณหภูมิที่เหมาะสมต่อค่ากิจกรรมของเอนไซม์เซลลูเลสและไซลาเนส แสดงดังตาราง 7 และ 8 ตามลำดับ

ความคงตัวของเอนไซม์เซลลูเลสที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นดังนี้

Hurst, et al. (1977) ศึกษาความคงตัวของเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* ที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 ชั่วโมงก่อนนำมาวิเคราะห์ค่ากิจกรรมของเอนไซม์ พบร้าที่พีเอช 4.0 เอนไซม์มีความคงตัวสูงในช่วงอุณหภูมิต่ำกว่า 60 องศาเซลเซียส และที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส เอนไซม์สูญเสียค่ากิจกรรมเกือบทั้งหมด ในขณะที่ Okada (1985) รายงานถึงความคงตัวของเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* พบร้าเอนไซม์ยังมีความคงตัวที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที แต่ที่อุณหภูมิ 70 เซลลูเลส เอนไซม์มีค่ากิจกรรมเพียงครึ่งหนึ่ง และสูญเสียค่ากิจกรรมของเอนไซม์อย่างสมบูรณ์ที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส

ตาราง 7 อุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการเจริญเติบโตของเชื้อราที่แยกจากเชื้อราในพืชต่างๆ

เชื้อราที่ เจริญ	อุณหภูมิที่เหมาะสม (องศาเซลเซียส)	เอกสารอ้างอิง
<i>Alternaria alternata</i> (mutant)	55-60	Macris (1984)
<i>Aspergillus niger</i>	45	Hurst, et al. (1977)
<i>Aspergillus niger</i>	45-50	Okada (1985)
<i>Aspergillus terreus</i> ATCC 52430	55 (endoglucanase I,II)	Araujo และ D'Souza (1986)
<i>Aspergillus terreus</i> (mutant UNGI-40)	50 (endoglucanase I) 55 (endoglucanase II)	
<i>Clostridium thermocellum</i> ATCC 27405	70	Romaniec, et al. (1992)
<i>Thermoascus aurantiacus</i>	65 (cellulase III)	Tong, et al. (1980)
<i>Trichoderma viride</i>	60 (endo I,II,III) 48 (endo IV) 50 (endo V,VI)	Beldman, et al. (1985)

ตาราง 8 ชุนหกมิที่เหมาะสมต่อการรวมของเอนไซม์ไฮดราเซนส์จากคลินทรีย์ต่างๆ

คลินทรีย์	ชุนหกมิที่เหมาะสม (องศาเซลเซียส)	เอกสารข้างอิง
<i>Aspergillus awamori</i> CMI 142717	55 (endo I) 50 (endo II) 45-50 (endo III)	Kormelink, et al. (1993)
<i>Aspergillus niger</i>	45	Frederick, et al. (1985)
<i>Aspergillus niger</i>	40-45	Ricardo, et al. (1985)
<i>Aspergillus niger</i>	45	Shei, et al. (1985)
<i>Aspergillus kawachii</i> IFO 4308	60 (XylA) 55 (XylB) 50 (XylC)	Ito, et al. (1992)
<i>Aspergillus ochraceus</i> (mutant)	50	Biswas, et al. (1990)
<i>Aspergillus</i> sp.	60	Kinoshita และ Svarachorn (1983)
<i>Aureobasidium pullulans</i> Y-2311-1	54	Li, et al. (1993)
<i>Bacillus pumilus</i> IPO	40	Panbangred, et al. (1983)
<i>Cryptococcus flavus</i> IFO 0407	55	Nakanishi, et al. (1984)
mesophilic fungus strain Y-94	80	Mitsuishi, et al. (1987)
<i>Streptomyces roseiscleroticus</i>	60	Grabski และ Jeffries (1991)
<i>Trichoderma koningii</i> G-39	60	Huang, et al. (1991)

Tong, et al. (1980) พบร> เอนไซม์เซลลูเลสจาก *Thermobascus aurantiacus* หลังจากบ่มที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 ชั่วโมง เอนไซม์มีความคงตัวที่อุณหภูมิไม่เกิน 65 องศาเซลเซียส และที่อุณหภูมิสูงกว่านี้เอนไซม์สูญเสียสภาพหาดเร็วมาก โดยมีกิจกรรมของเอนไซม์น้อยกว่า 10 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิ 75 องศาเซลเซียส

ความคงตัวของเอนไซม์เซลลูเลสของ *Clostridium thermocellum* ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เอนไซม์มีกิจกรรมเหลือประมาณ 33 เปอร์เซ็นต์ในชั่วโมงที่ 50 และถ้ามีการเติม CaCl_2 ปริมาณ 5 มิลลิเมตรจะไปด้วย กิจกรรมของเอนไซม์เหลือประมาณครึ่งหนึ่ง (Fauth, et al., 1991) ในขณะที่ Romaniec, et al. (1992) พบร> ความคงตัวของเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Clostridium thermocellum* ATCC 27405 ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เอนไซม์มีกิจกรรมเหลือประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์ ในเวลา 48 ชั่วโมง

สำหรับความคงตัวของเอนไซม์ไซลานे�สต่ออุณหภูมิต่างๆ นั้น จากการศึกษาของ Kinoshita และ Svarachorn (1983) โดยบ่มเอนไซม์ไซลานे�สของ *Aspergillus* sp. ที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 ชั่วโมง พบร> ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เอนไซม์ยังคงมีความคงตัวต่อและที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส กิจกรรมของเอนไซม์ลดลงครึ่งหนึ่ง และสูญเสียกิจกรรมของเอนไซม์อย่างสมบูรณ์ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส

Panbangred, et al. (1983) พบร> กิจกรรมของเอนไซม์ไซลานे�สจาก *Bacillus pumilus* IPO ลดลงครึ่งหนึ่งจากการบ่มที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 30 นาที และสูญเสียกิจกรรมของเอนไซม์อย่างสมบูรณ์ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสในเวลา 15 นาที มีรายงานการศึกษาความคงตัวของเอนไซม์ไซลานे�สจาก *Cryptococcus flavus* IFO 0407 หลังจากบ่มเป็นเวลา 30 นาทีที่อุณหภูมิต่างๆ อุณหภูมิสูงสุดที่เอนไซม์มีความคงตัวคือ 45 องศาเซลเซียส และสูญเสียกิจกรรมของเอนไซม์อย่างสมบูรณ์ที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส (Nakanishi, et al., 1984)

Mitsubishi, et al. (1987) รายงานว่า เอนไซม์ไซลานे�สทั้งสามที่แยกได้จาก mesophilic fungus strain Y-94 คือ Xn-A, Xn-B และ Xn-C หลังจากบ่มเป็นเวลา 10 นาที ที่อุณหภูมิต่างๆ เอนไซม์ยังมีความคงตัวดี จนถึงที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส Xn-C เริ่มสูญเสียความคงตัว

Li, et al. (1993) พบร> ความคงตัวของเอนไซม์ไซลานे�สจาก *Aureobasidium pullulans* Y-2311-1 ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียสหลังจากบ่มเป็นเวลา 4 ชั่วโมง เอนไซม์มีกิจกรรมประมาณ 73 เปอร์เซ็นต์ กิจกรรมของเอนไซม์มีประมาณ 60 เปอร์เซ็นต์ จากการบ่มเป็นเวลา 30 นาทีที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียสและที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสความคงตัวของเอนไซม์น้อยมาก

5.3 ผลของอิโอนโลหะและสารยับยั้งต่อกิจกรรมของเอนไซม์เซลลูเลสและไฮดราเนส

Mandels และ Reese (1965) รายงานถึงการยับยั้งเอนไซม์เซลลูเลสโดยอิโอนโลหะ, dyes, สารประกอบพาก sulfhydryl, halogens หรือสารประกอบที่สกัดได้จากส่วนต่างๆ ของพืช ซึ่งการยับยั้งจะแตกต่างกันออกไปในเอนไซม์เซลลูเลสที่ได้จากแหล่งๆ ต่างๆ

จากการศึกษาเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* พบว่า EDTA และสารประกอบพาก sulfhydryl ที่ระดับความเข้มข้น 0.1 มิลลิโมลาร์ ไม่มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์ ในขณะที่ Ag^+ , Hg^{2+} และ Fe^{2+} ที่ระดับความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ ทำให้กิจกรรมของเอนไซม์ลดลงเหลือประมาณ 75, 67 และ 55 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ (Okada, 1985)

สำหรับเอนไซม์เซลลูเลสจากแบคทีเรียที่ได้จากการโคลนยืนยันของ *Clostridium josui* ใน *Escherichia coli* กลุ่มสาร sulfhydryl มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์ โดยพบว่าเมื่อป่นเอนไซม์กับ N-ethylmaleimide, iodoacetoamide และ p-chloromercuribenzoate ที่ระดับความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ กิจกรรมของเอนไซม์หลังจากบ่มเป็นเวลา 5 นาที ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส มีประมาณ 62, 42 และ 52 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ (Fujino, et al., 1990)

Fauth, et al (1991) พบว่า อิโอนโลหะและสารยับยั้งมีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Clostridium thermocellum* โดย Ca^{2+} ที่ความเข้มข้น 5 มิลลิโมลาร์ กระตุ้น กิจกรรมของเอนไซม์ ในขณะที่ Mg^{2+} ที่ความเข้มข้นเดียวกัน ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์ NaCl ที่ความเข้มข้น 100 มิลลิโมลาร์ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์อย่างมาก เช่นเดียวกันกับ Hg^{2+} ที่ระดับความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ และ SDS เป็นตัวยับยั้งที่รุนแรงมาก โดยไม่มีกิจกรรมของเอนไซม์เลยในระดับความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ ผลของ p-chloromercuribenzoate ต่อกิจกรรมของเอนไซม์พบว่า ที่ระดับความเข้มข้น 0.05 และ 0.2 มิลลิโมลาร์ กิจกรรมของเอนไซม์ มีประมาณ 79 และ 66 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ

ผลของอิโอนและสารยับยั้งต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเนสมีรายงานการวิจัยดังนี้

Frederick, et al. (1985) พบว่า กิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเนสจาก *Aspergillus niger* ถูกยับยั้งโดย Hg^{2+} ที่ความเข้มข้น 0.07 มิลลิโมลาร์ Cu^{2+} ที่ความเข้มข้น 7 มิลลิโมลาร์ ในขณะที่ Al^{3+} , Co^{2+} , Cr^{3+} , Cu^{2+} และ Fe^{3+} ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ที่ระดับความเข้มข้น 70 มิลลิโมลาร์ และที่ความเข้มข้นเดียวกันนี้ พบว่า Ba^{2+} , Ca^{2+} , Li^+ , Mg^{2+} , K^+ , Na^+ และ Zn^{2+} ไม่มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์ แต่จากการศึกษาของ Ricardo, et al. (1985) พบว่า CaCl_2 ที่ความเข้มข้น 70 มิลลิโมลาร์ ทำให้กิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเนสจาก *Aspergillus niger* เพิ่มขึ้น 50

เปอร์เซ็นต์ และ $HgCl_2$ เป็นตัวยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์อย่างแรงที่ความเข้มข้น 7 และ 70 มิลลิโมลาร์ ซึ่งเป็นความเข้มข้นสูงสุดที่ศึกษา และการใช้ *p*-chloromercuribenzoate ความเข้มข้น 0.25 มิลลิโมลาร์ ปั่นกับเอนไซม์เป็นเวลา 30 และ 120 นาที พบร่วมกับไม่มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์ Biswas, et al. (1990) รายงานว่า กิจกรรมของเอนไซม์ไซลามี *Aspergillus ochraceus* ถูกกระตุ้นด้วย K^+ ที่ความเข้มข้น 50 มิลลิโมลาร์ แต่ Hg^{2+} , *p*-hydroxymercuribenzoate (PHMB), 3',5'-dithiobis (2'-nitrobenzoic acid) (DTNB) และ N-ethylmaleimide (NEM) ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ที่ระดับความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ (ตาราง 9)

จากการศึกษาเอนไซม์ไซลามี *Aspergillus awamori* CMI 142717 พบร่วมกับ Pb^{2+} ที่ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์อย่างแรง และ EDTA ที่ความเข้มข้นเดียวกัน ไม่มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์หลังจากการปั่นเป็นเวลา 1 ชั่วโมงที่ 30 องศาเซลเซียส (Kormelink, et al., 1993)

5.4 น้ำหนักโมเลกุล

น้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์ไซลามี เหลือเช่นเดียวกับสารชนิดคือ endoglucanase, cellobiohydrolase และ β -glucosidase นั้น endoglucanase มีน้ำหนักโมเลกุลไม่สูงมากนัก เมื่อเทียบกับ β -glucosidase ซึ่งมีน้ำหนักโมเลกุลค่อนข้างสูง จากการศึกษาของ Wood (1971) พบร่วมกับ เอนไซม์ β -glucosidase จาก *Fusarium solani* มีน้ำหนักโมเลกุลประมาณ 400,000 Dalton หรือ β -glucosidase จาก *Aspergillus terreus* มีน้ำหนักโมเลกุลประมาณ 275,000 Dalton (Workman and Day, 1982) และ Hoh, et al. (1992) พบร่วมกับ β -glucosidase จาก *Aspergillus niger* USDB 0827 และ USDB 0828 มีประมาณ 230,000 Dalton

ในส่วนของเอนไซม์ไซลามี น้ำหนักโมเลกุลค่อนข้างต่ำ เมื่อเทียบกับเอนไซม์ไซลามีอย่างไรก็ตาม น้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์ไซลามีสักแคกด้วยกันออกไปในคลินทรีฟเฟลต์ชนิด Vrsanska, et al. (1982 ซึ่งโดย Bastawde, 1992) รายงานน้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์ไซลามี ของ *Fusarium avenaceum* ไว้สูงถึง 250,000 Dalton

น้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์แคกด้วยกันในคลินทรีฟเฟลต์ชนิดแต่ละสายพันธุ์ ถึงแม้สายพันธุ์เดียวกันก็อาจให้น้ำหนักโมเลกุลที่แตกต่างกันได้ ขึ้นอยู่กับปริมาณที่เป็นองค์ประกอบของเอนไซม์นั้นๆ น้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์ไซลามีและไซลามีจากคลินทรีฟ์ต่างๆ แสดงตั้งตาราง 10 และ 11 ตามลำดับ

ตาราง 9 ผลของสารเคมีต่อกิจกรรมของเอนไซม์เซลลาน้ำเงินจากเชื้อ *Aspergillus ochraceus*

สารเคมี	ความเข้มข้น (มิลลิโมลาร์)	กิจกรรมของเอนไซม์ (เปอร์เซ็นต์)
None	-	100
NaCl	50	104
KCl	50	119
FeCl ₃	1	30
MgCl ₂	5	90
CaCl ₂	5	50
MnCl ₂	5	0
ZnCl ₂	1	76
FeSO ₄	100	85
CuSO ₄	100	50
HgCl ₂	1	0
CdCl ₂	1	0
CoCl ₂	1	50
NiCl ₂	1	95
PHMB	1	0
DTNB	1	0
NEM	1	0
EDTA	1	74
Pb(CH ₃ COO) ₂	1	70

ที่มา: Biswas, et al. (1990)

ตาราง 10 น้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์เซลลูโลสจากจุลินทรีย์ต่างๆ

จุลินทรีย์	น้ำหนักโมเลกุล (ดาลตัน)	เอกสารข้างชิ้ง
<i>Aspergillus niger</i>	26,000	Hurst, et al. (1977)
<i>Aspergillus niger</i>	46,000	Ikeda, et al. (1967 ญี่ปุ่น) Boyer, et al., 1987)
<i>Aspergillus niger</i>	31,000	Okada (1985)
<i>Aspergillus terreus</i> ATCC 52430	78,000 (endoglucanase I) 16,000 (endoglucanase II)	Araujo และ D'Souza (1986)
<i>Aspergillus terreus</i> UNGI-40	78,000 (endoglucanase I) 26,000 (endoglucanase II)	
<i>Clostridium thermocellum</i>	83,000 (endoglucanase S ₈)	Fauth, et al. (1991)
<i>Clostridium thermocellum</i> ATCC 27405	76,000	Romaniec, et al. (1992)
<i>Fusarium solani</i>	37,000	Wood (1971)
<i>Thermoascus aurantiacus</i>	78,000 (cellulase I) 34,000 (cellulase III)	Tong, et al. (1980)
<i>Trichoderma viride</i>	50,000 (endo I) 45,000 (endo II) 58,000 (endo III) 23,500 (endo IV) 57,000 (endo V) 53,000 (endo VI)	Beldman, et al. (1985)

ตาราง 11 น้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์ไฮดราเซตากูซูคินทรีย์ต่างๆ

สุคินทรีย์	น้ำหนักโมเลกุล (Dalton)	เอกสารอ้างอิง
<i>Aspergillus awamori</i> CMI 142717	39,000 (endo I) 23,000 (endo II) 26,000 (endo III)	Kormelink, et al. (1993)
<i>Aspergillus niger</i>	13,000	Frederick, et al. (1985)
<i>Aspergillus niger</i>	28,000	Ricardo, et al. (1985)
<i>Aspergillus niger</i>	14,000	Shei, et al. (1985)
<i>Aspergillus kawachii</i> IFO 4308	35,000 (XylA) 26,000 (XylB) 29,000 (XylC)	Ito, et al. (1992)
<i>Aspergillus ochraceus</i>	48,000	Biswas, et al. (1990)
<i>Bacillus pumilus</i> IPC	24,000	Panbangred, et al. (1983)
<i>Cryptococcus flavus</i> IFO 0407	25,000	Nakanishi, et al. (1984)
mesophilic fungus strain Y-94	51,000 (Xn-A) 48,000 (Xn-B) 35,000 (Xn-C)	Mitsuishi, et al. (1987)
<i>Streptomyces roseiscleroticus</i>	22,600	Grabski และ Jeffries (1991)
<i>Trichoderma koningii</i> G-39	21,500	Huang, et al. (1991)

5.5 คุณลักษณะทางด้านคุณพลศาสตร์ของเอนไซม์ (Enzyme Kinetics)

เอนไซม์เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาเคมีที่มีประสิทธิภาพและมีความจำเพาะเจาจงสูง ค่าทางคุณพลศาสตร์ของเอนไซม์ เป็นค่าที่บ่งบอกถึงประสิทธิภาพในการทำงานของเอนไซม์ในสภาวะนั้นๆ ค่าคงที่ของไนเคลลิส (Michaelis constant, Km) เป็นค่าความเข้มข้นของสับสเตรต ณ จุดที่เริ่วครึ่งหนึ่งของอัตราเร็วสูงสุด (Vmax) ที่เอนไซม์สามารถทำให้เกิดปฏิกิริยาได้

Tong, et al. (1980) รายงานว่า เอนไซม์เซลลูเลสจาก *Thermoascus aurantiacus* มีค่า Km ของ cellulase I และ cellulase III เท่ากับ 3.9 และ 1.9 มิลลิกรัม/มิลลิลิตรตามลำดับ ค่า Km และ Vmax ของเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Alternaria alternata* คือ 16.64 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร และ 15.81 ไมโครโมล/มิลลิกรัม/นาที ตามลำดับ (Macris, 1984)

Okada (1985) รายงานค่า Km ของเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* คือ 0.086 เปอร์เซ็นต์ และสรุปเปรียบเทียบค่า Km จากคลินทรีต่างๆ (ตาราง 12)

เอนไซม์เซลลูเลสจาก *Trichoderma viride* ประกอบด้วยเอนไซม์ 6 ชนิด คือ Endo I, Endo II, Endo III, Endo IV, Endo V และ Endo VI มีค่า Km เป็น 46.3, 90.6, 14.4, 130.7, 64.3 และ 122.9 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร ตามลำดับ และ Vmax มีค่าเท่ากับ 0.196, 0.099, 0.085, 0.152, 0.133 และ 0.122 ไมโครโมล/มิลลิกรัม/นาที ตามลำดับ (Beldman, et al. 1987)

สำหรับเอนไซม์ไซลาเนส ค่า Km และ Vmax มีค่าแตกต่างกันออกไป จากการศึกษาของ Nakanishi, et al. (1984) เอนไซม์ไซลาเนสจาก *Cryptococcus flavus* IFO 0407 มีค่า Km เท่ากับ 3.1 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร

Biswas, et al. (1990) รายงานค่า Km และ Vmax ของเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus ochraceus* (mutant) มีค่าเท่ากับ 1×10^3 ไมล/มิลลิลิตร และ 19.6 ไมโครโมล/มิลลิกรัม/นาที ตามลำดับ ค่า Km และ Vmax ของเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Streptomyces roseiscleroticus* มีค่าเท่ากับ 7.9 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร และ 305 ไมโครโมล/มิลลิกรัม/นาที ตามลำดับ (Grabski and Jeffries, 1991) และจาก *Trichoderma koningii* G-39 ค่า Km เท่ากับ 0.70 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร และ Vmax เท่ากับ 1.85×10^6 ไมโครโมล/มิลลิกรัม/นาที (Huang, et al., 1991)

Kormelink, et al. (1993) ศึกษาค่า Km และ Vmax ของเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus awamori* CMI 142717 ซึ่งมีเอนไซม์ 3 ชนิดที่แยกได้ คือ Endo I, Endo II และ Endo III ค่า Km มีค่าเท่ากับ 1.00, 0.33 และ 0.09 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร ตามลำดับ และ Vmax มีค่าเท่ากับ 10,000, 3,333 และ 455 ยูนิต/มิลลิกรัมตามลำดับ และจาก *Aureobasidium pullulans*

ตาราง 12 ค่า Km ของเอนไซม์เซลลูเลสจากจุลินทรีย์ต่างๆ

จุลินทรีย์	Km (เปอร์เซ็นต์)
<i>Aspergillus niger</i>	0.086
<i>Trichoderma viride</i> II-A	0.081
II-B	0.096
III	0.054
<i>Hypocrea nigricans</i> II-C	0.064
III-B	0.066

ที่มา: Okada (1985)

Y-2311-1 ค่า Km เท่ากับ 7.6 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร V_{max} เท่ากับ 2,650 ไมโครโมล/มิลลิกรัม/นาที (Li, et al., 1993)

วัตถุประสงค์

- เพื่อศึกษาวิธีการแยก และทำให้บริสุทธิ์บางส่วนของเอนไซม์ CMCase และเอนไซม์ ไซลามีเซียคิคิ Aspergillus niger ATCC 6275 ที่เจริญในอาหารแข็งภาคป่าสัม
- ศึกษาคุณสมบัติของเอนไซม์ CMCase และไซลามีเซียคิคิที่แยกได้

บทที่ 2

วัสดุ อุปกรณ์ และวิธีการ

วัสดุ

1. วัตถุคิด

ากปอล์ม ได้รับความอนุเคราะห์จากโรงงานรุ่งเรืองกิจน้ำมันพืช ดำเนินการ
ขำกอนหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา บดกากปอล์มด้วยเครื่องบดอาหารสัตว์ (ของภาควิชา
สัตวศาสตร์ คณะทรัพยากรธรรมชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์)

2. จุลทรรศ์

เชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275 ซึ่งเก็บรักษาไว้ในหลอดอาหารหุ้นเยี่ยง Potato
Dextrose Agar (PDA) (ภาชนะแก้ว ก) โดยเลี้ยงเชื้อที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 5 วัน เพื่อให้สร้าง
สปอร์เต็มที่ก่อนเก็บในตู้เย็น

3. อาหารเลี้ยงเชื้อ

อาหารเลี้ยงเชื้อประกอบด้วยกากปอล์ม และสารอาหาร ซึ่งมีสารละลายโพลีเปปไทด์
0.1 เปอร์เซ็นต์ ยีสต์สกัด 0.05 เปอร์เซ็นต์ โปรตีโอลิสเปปไทด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์และกลูโคส 0.2
เปอร์เซ็นต์

4. สารเคมี

สารเคมีที่ใช้คือสารกีจกรรมของเอนไซม์ การหาปริมาณโปรตีน การแยกเอนไซม์ให้
บริสุทธิ์ และการทำเจลอิเลคโทรโฟรีซิส (gel electrophoresis) ดูในภาคผนวก ก, ช

อุปกรณ์

- เครื่องชั่ง 2 ตัวหนึ่ง model B3100 S และ เครื่องชั่ง 4 ตัวหนึ่ง model A210 P
ของบริษัท Sartorius
- เครื่องวัดพีเอช (pH meter) Model HM-7E ของบริษัท Tokyo TOA Electronic Ltd.

3. เครื่องเขย่าหลอด (vortex mixer) ของบริษัท Lab-line Instruments
4. เครื่องหมุนเหวี่งชนิดควบคุมอุณหภูมิ (refrigerated centrifuge) Model himac SCR 20B ของบริษัท Hitachi Koki Co., Ltd.
5. สเปกต์โรฟอโตเมตอร์ U-2000 ของบริษัท Hitachi Koki Co., Ltd.
6. ถังน้ำควบคุมอุณหภูมิ (water bath)
7. ชีม่าไชต์โมเตอร์ (haemacytometer)
8. กล้องจุลทรรศน์ของบริษัท Olympus
9. ชุด Diaflo Ultrafiltration Model 8050 ปริมาตร 50 มิลลิลิตร พรม PM 10 membrane (ยอมให้สารน้ำหนักโมเลกุลที่น้อยกว่า 10,000 ผ่านได้) ของบริษัท Amicon
10. ชุดคลัมป์เคมาราฟิซของบริษัท Pharmacia Fine Chemicals ขนาด 1.5X39.5 เซนติเมตร
11. ชุด Fraction collector (LKB 2212 Helirac) พรม Peristaltic pump (LKB 2232 Microperpex S) ของบริษัท LKB
12. ชุดชิลเดอร์ไฟร์เซ็ต Mini-Protein II Dual Slab Cell พรม Power Supply Model 1000/500 ของบริษัท Bio Rad Laboratories

วิธีการ

1. การวิเคราะห์

- 1.1 การนับสปอร์ของเชื้อรา เสื้อจากตัวอย่างด้วยน้ำทึบสม Tween 80 ความเข้มข้น 0.1 เปอร์เซ็นต์ หยดลงบนชีม่าไชต์โมเตอร์ นับจำนวนสปอร์จากลักษณะคล้าย 10 เท่า
- 1.2 ความชื้น ตามวิธีของ A.O.A.C. (1984) ดูในภาคผนวก ฯ ข้อ 1
- 1.3 โปรตีน วิเคราะห์ตามวิธีของ Lowry, et al. (1951) ภาคผนวก ฯ ข้อ 2
- 1.4 ค่ากิจกรรมของเอนไซม์кар์บอฟิเมทิลเซลลูโลส (CMCase) ตามวิธีของ Mandels และ Weber (1969)

นำสารละลายเอนไซม์ที่เสื้อจากอย่างเหมาะสม 0.5 มิลลิลิตร ผสมกับ 0.5 มิลลิลิตรของสารละลาย Carboxymethylcellulose (CMC) ความเข้มข้น 2.0 เปอร์เซ็นต์ ในชิลเดอร์บันฟเฟอร์

(citrate buffer) ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 นำไปปั่นที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 30 นาที แล้วทำการหาน้ำตาลรีดิวช์ (reducing sugar) ที่เกิดขึ้นตามวิธีของ Miller (1959) โดยการเติมสารละลาย dinitrosalicylic acid reagent (DNS) ลงไป 3 มิลลิลิตร นำไปต้มในน้ำเดือดนาน 5 นาที ทำให้เย็นโดยใช้น้ำก๊อก เทิมน้ำก๊ัลล์ 6 มิลลิลิตร ผสมให้เข้ากัน นำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ 550 นาโนเมตร เทียบค่ากูลูโคสจากกราฟมาตรฐาน (ภาคผนวก ข ข้อ 3.1)

ในการวิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์จะมีชุดควบคุม ซึ่งเติมสารละลายต่างๆ เช่นเดียวกันแต่ไม่นำไปปั่น โดยเติมสารละลาย DNS 3 มิลลิลิตร แล้วนำไปต้ม และทำการวิธีการข้างต้น และสำหรับ blank ใช้น้ำก๊ัลล์ 1 มิลลิลิตร ที่เติมสารละลาย DNS 3 มิลลิลิตร ในกรณีคำนวณหากิจกรรมของเอนไซม์ นำค่าปริมาณกูลูโคสที่เทียบจากกราฟมาตรฐานของชุดควบคุมไปหักออกจากค่าปริมาณกูลูโคสของกราฟใช้สาลัดตายเอนไซม์ แล้วคำนวณค่ากิจกรรมของเอนไซม์ออกมานี้หน่วยเป็นยูนิตโดยที่

1 ยูนิต (U) หมายถึง ความสามารถของเอนไซม์ที่เร่งปฏิกิริยาอย่างถาวรสับสบท treffit ให้เป็นกูลูโคส 1 ไมโครโมล ในเวลา 1 นาที ภายใต้วิธีการวิเคราะห์แบบมาตรฐาน

1.5 ค่ากิจกรรมของเอนไซม์ไซลามีนส์ ตามวิธีของ Tan, et al. (1987)

นำสารละลายเอนไซม์ที่เจือจากอย่างเหมาะสม 0.5 มิลลิลิตร ผสมกับ 0.5 มิลลิลิตรของสารละลายไซแลน (Oat Spelts) ความเข้มข้น 1.0 เบอร์เหนต์ ในซิเทอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 นำไปปั่นที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 10 นาที แล้วหยดปฏิกิริยาโดยการเติมสารละลาย DNS 3 มิลลิลิตร นำไปต้มในน้ำเดือด 5 นาที ทำให้เย็นโดยใช้น้ำก๊อกเติมน้ำก๊ัลล์ 6 มิลลิลิตร ผสมให้เข้ากัน นำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ 550 นาโนเมตร ทำชุดควบคุม และ blank เช่นเดียวกันกับการหากิจกรรมของเอนไซม์ CMCase เทียบค่าปริมาณไซโลสจากกราฟมาตรฐาน (ภาคผนวก ข ข้อ 3.2) คำนวณหากิจกรรมของเอนไซม์มีหน่วยเป็นยูนิต โดยที่

1 ยูนิต (U) หมายถึง ความสามารถของเอนไซม์ที่เร่งปฏิกิริยาอย่างถาวรสับสบท treffit ให้เป็นไซโลส 1 ไมโครโมลในเวลา 1 นาที ภายใต้วิธีการวิเคราะห์แบบมาตรฐาน

1.6 การหาน้ำหนักโมเลกุลของโปรตีนโดยวิธีการทำเจลอะคริลิคไฮบริดิส ตามวิธีของ Laemmli (1970 ห้างโดย พิณทิพ รื่นวงศ์, 2536; คู่มือการใช้ Mini-Protein II Dual Cell ของบริษัท Bio-Rad Laboratories) ดูในภาคผนวก ข ข้อ 4

2. การทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์และคุณสมบัติของเอนไซม์

2.1 การเตรียมเอนไซม์จากเชื้อรา

✓ 2.1.1 การเตรียมสปอร์เชื้อรา โดยเลี้ยงเชื้อรา *Aspergillus niger* ATCC 6275 ในหลอดขนาด 16x150 มิลลิลิตร ชั้งบรรจุอาหารวัฒนเยี่ยง PDA ที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 5 วัน เพื่อให้เชื้อราสร้างสปอร์ ใช้เทคนิคที่ปราศจากการเชื้อ แยกสปอร์ออกโดยการเติมน้ำก้อนที่ผสม Tween 80 ความเข้มข้น 0.1 เปอร์เซ็นต์ ใช้เข็มเขียดปอกสปอร์ให้หลุดจากเส้นใยและเก็บจากสปอร์ให้มีความเข้มข้นประมาณ 10^7 สปอร์ต่อมิลลิลิตร

✓ 2.1.2 การเลี้ยงเชื้อราเพื่อผลิตเอนไซม์ทรัคูลาเรสและไฮลาเนส ทำการเลี้ยงเชื้อรา *Aspergillus niger* ATCC 6275 ในสภาพอาหารแข็ง (solid state) ในถุงพลาสติกหนร้อน (ขนาด 10x15 นิ้ว) อาหารเลี้ยงเชื้อประกอบด้วยอาหารปัลส์ 30 กรัม และสารอาหาร 30 มิลลิลิตร (คูในวัสดุชิ้น 3 อาหารเลี้ยงเชื้อ) คุณค่าเคล้าให้ทั่ว ปากถุงสมด้วยปลอกกระดาษแข็งขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 4.5 เซนติเมตร สูง 5 เซนติเมตร ปิดปากถุงด้วยஆகஸ்ட் นึ่งฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที ทั้งไห้ให้เย็นแล้วจึงเติมสปอร์เชื้อรา (จากชิ้น 2.1.1) ในปริมาณ 1×10^6 สปอร์ต่อกรัมอาหารปัลส์ คุณค่าสปอร์ให้ทั่ว โดยการขยำถุงพลาสติก แล้วเกลี่ยให้กระจายเป็นแผ่นบางๆ นำไปปั่นที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 7 วัน ในระหว่างที่ปั่นจะกลับถุงอาหาร 2-3 ครั้ง เพื่อให้อากาศในถุงมีการถ่ายเทที่ดีจะทำให้เชื้อราเจริญเติบโตได้ดียิ่งขึ้น

✓ 2.1.3 การสกัดเอนไซม์ เติมน้ำก้อนที่ผสม Tween 80 ความเข้มข้น 0.1 เปอร์เซ็นต์ลงไปในปริมาณ 5 เท่าของน้ำหนักอาหารเลี้ยงเชื้อ เขย่าเป็นเวลา 30 นาที แล้วกรองผ่านผ้าขาวบาง นำสารละลายที่ได้ไปมนวนหรือหีบห่อกว้าง 4,000 รอบต่อนาที ($2,800 \times g$) เป็นเวลา 50 นาที นำสารละลายส่วนในสึชิงใช้เป็น crude enzyme วิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase และไฮลาเนส และปริมาณโปรตีนเริ่มต้น

2.2 การแยกและการทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์

2.2.1 การตอกตะกอนด้วยแอมโมเนียมชัลเฟต์ นำ crude enzyme ที่ได้มาทำ salt fractionation เพื่อหาช่วงเปอร์เซ็นต์ความอิ่มตัวที่เหมาะสมของแอมโมเนียมชัลเฟต์ที่จะดับความอิ่มตัวดังนี้ 60, 60-70, 70-80 และ 80-90 เปอร์เซ็นต์ ในแต่ละระดับจะเติมแอมโมเนียมชัลเฟต์ที่ละน้อยๆ โดยใช้ปริมาณแอมโมเนียมชัลเฟต์ที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ก ชิ้น 5 ขณะเติมจะมีการกวนอย่างช้าๆ ตลอดเวลาด้วยเครื่องกวน (magnetic stirrer) แล้วทิ้งไว้ข้ามคืนที่อุณหภูมิ 4

องค์การอนามัยโลก ได้ตีนตัวโดยเครื่องมุนเวย์ที่ความเร็ว 10,000 รอบต่อนาที ($12,735 \text{ rpm}$) อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที นำตะกอนที่ได้แต่ละชั้นตอนมาทดสอบในชิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 โดยใช้บัฟเฟอร์ปริมาณเล็กน้อยในการทดสอบตะกอนโปรดีน วิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase ไฮคลานส์ และปริมาณโปรดีนในสารละลายที่ได้

2.2.2 กำจัดเกลือดโดยการไดเอลิซิส (dialysis) นำสารละลายเอนไซม์ที่ได้จากข้อ 2.2.1 มาทำไดเอลิซิส โดยใช้ถุงไดเอลิซิสที่ให้น้ำหนักไม่เกินน้อยกว่า 8,000 ผ่านได้ ในชิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 ในอัตราส่วนสารละลายเอนไซม์ต่อบัฟเฟอร์เท่ากับ 1:50 ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18 ชั่วโมง ในระหว่างการไดเอลิซิสจะเปลี่ยนบัฟเฟอร์ในช่วงแรกๆ 3-4 ครั้ง กวนตลอดเวลาด้วยเครื่องกวน จากนั้นนำสารละลายเอนไซม์ในถุงไดเอลิซิสманุนเวย์ที่ความเร็วรอบ 10,000 รอบต่อนาที ($12,735 \text{ rpm}$) เป็นเวลา 10 นาที เพื่อกำจัดตะกอนอื่นๆ ออกไป เก็บสารละลายเอนไซม์ส่วนใส่ได้ แล้วนำมายังวิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase ไฮคลานส์ และปริมาณโปรดีนโปรดีน

2.2.3 การทำอนไซม์ให้บริสุทธิ์ด้วยวิธีคอลัมน์ไฮดรอกราฟี

2.2.3.1. การแยกด้วยเจล (Gel filtration column chromatography) เจลที่ใช้คือ Sephadex G-75 เตรียมตามภาคผนวก ก ข้อ 4.1 นำมาน้ำในคอลัมน์ขนาด 1.5×39.5 เซนติเมตร ปรับสมดุลของเจลในคอลัมน์โดยการซับด้วยชิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 ปริมาตร 2 bed volume นำสารละลายเอนไซม์ที่ได้จากข้อ 2.2.2 หมายอดลงในคอลัมน์ ซับด้วยบัฟเฟอร์เดียวกัน อัตราการไหลของตัวชี้ 0.5 มิลลิลิตรต่อนาที เก็บสารละลายเอนไซม์ในหลอดทดลอง หลอดละ 4 มิลลิลิตร ด้วยเครื่อง fraction collector นำเอนไซม์ในแต่ละหลอดมาหาปริมาณโปรดีนโปรดีนโดยวัดค่าดูดกลืนแสงที่ 280 นาโนเมตร และวิเคราะห์กิจกรรมเอนไซม์ CMCase และไฮคลานส์

รวมสารละลายเอนไซม์ที่ได้ค่ากิจกรรมของเอนไซม์สูงเข้าด้วยกัน แล้วทำให้เข้มข้นโดยวิธีอุลตราฟิลترةชั้นที่มี PM 10 membrane เป็นตัวกรอง

2.2.3.2. การแยกด้วยเรชิน (Ion exchange column chromatography) เรชินที่ใช้คือ DEAE-Trisacryl type M เตรียมตามภาคผนวก ก ข้อ 4.2 นำมาน้ำในคอลัมน์ขนาด 1.5×39.5 เซนติเมตร ปรับสมดุลของเรชินโดยการซับด้วยชิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 ปริมาตร 2 bed volume นำสารละลายเอนไซม์ซึ่งทำให้เข้มข้นแล้วจากข้อ 2.2.3.1 หมายอด

ลงบนคอลัมน์อย่างระดับช่วง จนเป็นขั้นบางๆ ของสารละลายเอนไซม์บันเรชิน จะเห็นไนโตรออกไซด์จากการเปลี่ยนแปลงพีเอชและความเข้มข้นของอิออนของบัฟเฟอร์ คือ ใช้ชิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลิตร พีเอช 4.8 จะในอัตราการไหล 1 มิลลิลิตรต่อนาที เป็นปริมาตร 2-3 bed volume และใช้ชิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.1 มิลลิตร พีเอช 5.8 จะในอัตรา 1 มิลลิลิตร ต่อนาที ปริมาตร 2-3 bed volume เก็บสารละลายเอนไซม์ในหลอดทดลองอบปริมาตร 5 มิลลิลิตร ต่อนัด ด้วยเครื่อง fraction collector นำสารละลายเอนไซม์ในแต่ละหลอดห้าบวินาทีโดยวัดค่าดูดกลืนแสงที่ 280 นาโนเมตร และวิเคราะห์หาค่ากิจกรรมของเอนไซม์ CMCase และไซลาเนส รวมสารละลายเอนไซม์ที่ให้กิจกรรมของเอนไซม์สูงเข้าด้วยกัน แล้วทำให้เข้มข้นโดยวิธีอุลตราไฟล์ตเทรชัน โดยใช้ PM 10 membrane

เอนไซม์ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์ในขั้นสุดท้าย จะนำมาศึกษาคุณสมบัติในขั้นตอนต่อไป

2.3 คุณสมบัติของเอนไซม์ CMCase และไซลาเนส

2.3.1 พีเอชที่เหมาะสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์ นำเอนไซม์ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์ในขั้นสุดท้าย (ข้อ 2.2.3.2) ที่มีความเข้มข้นอย่างเหมาะสม วิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ตามวิธีการวิเคราะห์ที่กล่าวไว้ข้างต้น โดยในการวิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase ใช้สารละลาย CMC ความเข้มข้น 2.0 ปอร์เซ็นต์ ที่ละลายในบัฟเฟอร์พีเอชต่างๆ คือ ใช้ชิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลิตร พีเอช 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0 และ 6.5 กับฟอสฟेटบัฟเฟอร์ (phosphate buffer) ความเข้มข้น 0.05 มิลลิตร พีเอช 7.0, 7.5 และ 8.0 สำหรับการวิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ไซลาเนส ใช้สารละลายไฮเดรนความเข้มข้น 1.0 ปอร์เซ็นต์ ละลายในบัฟเฟอร์พีเอชต่างๆ เก็บตัวอย่าง คำนวณค่ากิจกรรมของเอนไซม์เป็นกิจกรรมสมพัทล์ (relative activity)

2.3.2 ความคงตัวของเอนไซม์ที่พีเอชต่างๆ โดยนำเอนไซม์ที่ได้จากขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์ในขั้นสุดท้าย 0.1 มิลลิลิตร ผสมกับบัฟเฟอร์พีเอชต่างๆ 0.4 มิลลิลิตร คือใช้ชิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลิตร พีเอช 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5 และใช้ฟอสฟेटบัฟเฟอร์ความเข้มข้น 0.05 มิลลิตร พีเอช 7.0, 7.5 และ 8.0 เซีย่ให้เข้ากัน บ่มที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 24 ชั่วโมง กับบ่มที่อุณหภูมิห้อง (30 องศาเซลเซียส) เป็นเวลา 1 ชั่วโมง เคียงจางให้ได้ความเข้มข้นที่เหมาะสมด้วยบัฟเฟอร์พีเอชเหมาะสมที่สุด ก่อนนำไปวิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ โดยใช้สับสเตรตที่ละลายในบัฟเฟอร์พีเอชที่เหมาะสมที่ได้จากการผลการ

ทดลองข้อ 2.3.1 คำนวณค่ากิจกรรมของเอนไซม์เป็นเปอร์เซ็นต์กิจกรรมที่เหลือ (residual activity)

2.3.3 อุณหภูมิที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์ นำเอนไซม์จากขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์ในขั้นสุดท้ายที่เดียวจากนั้นมีความเข้มข้นอย่างเหมาะสม นาหากิจกรรมของเอนไซม์ตามวิธีวิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ที่พีเอชที่เหมาะสม (จากข้อ 2.3.1) โดยบ่มในอ่างน้ำควบคุม อุณหภูมิ ที่อุณหภูมิ 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75 และ 80 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 30 นาที และ 10 นาที สำหรับเอนไซม์ CMCase และไซลานे�สตามลำดับ คำนวณค่ากิจกรรมของเอนไซม์เป็นกิจกรรมสัมพัทธ์

2.3.4 ความคงตัวของเอนไซม์ที่อุณหภูมิต่างๆ นำเอนไซม์ที่ได้จากการทำให้บริสุทธิ์ในขั้นสุดท้ายที่มีความเดียวจากอย่างเหมาะสม นำไปบ่มในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิที่อุณหภูมิต่างๆ คือ 40, 50, 60, 70 และ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 0, 30, 60, 90 และ 120 นาที ทำเอนไซม์ให้เย็นโดยแช่ในถ่านน้ำแข็ง ตรวจนา กิจกรรมของเอนไซม์ตามวิธีวิเคราะห์ที่เหมาะสม (จากข้อ 2.3.1) คำนวณกิจกรรมของเอนไซม์เป็นเปอร์เซ็นต์กิจกรรมที่เหลือ

2.3.5 ผลกระทบของโลหะและสารยับยั้ง นำเอนไซม์จากขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์ในขั้นสุดท้ายที่มีความเดียวจากอย่างเหมาะสม 0.1 มิลลิลิตร ผสมกับบัฟเฟอร์ที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์ 0.4 มิลลิลิตร ซึ่งมีอ่อนลใจนโลหะ Ag^{2+} , Hg^{2+} , Fe^{2+} , Mg^{2+} , Ba^{2+} , Ca^{2+} , Cu^{2+} และ K^+ ละลายอยู่ ทึ่งไว้เป็นเวลา 10 นาทีที่อุณหภูมิห้อง ตรวจนา กิจกรรมของเอนไซม์ โดยผสมกับสับสเตรตที่มีพีเอชเหมาะสม 0.5 มิลลิลิตร ความเข้มข้นสุดท้ายของอ่อนลใจนโลหะคือ 0.1, 1 และ 10 มิลลิเมตร

สำหรับผลของสารยับยั้งโดยศึกษาผลของสาร EDTA, 4-chloromercuribenzoic acid, 5,5' dithiobis (2'-nitrobenzoic acid), N-ethylmaleimide N-acetylmaleimide, *p*-chloro-mercuribenzoate ที่ระดับความเข้มข้น 1 และ 10 มิลลิเมตร วิธีการศึกษาเช่นเดียวกันกับวิธี การศึกษาผลของอ่อนลใจนโลหะ

2.3.6 การวิเคราะห์น้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์ โดยการทำเคลือบิเตคโดยใช้ SDS-PAGE เปรียบเทียบกับโปรดีนมาตรฐาน SDS-PAGE Molecular Weight Standards Broad Range ของบริษัท Bio Rad Laboratories จำกัด ซึ่งมีช่วงน้ำหนักโมเลกุลของโปรดีนคือ 6,500 สิ่ง 200,000 ดาลตัน ประกอบด้วยโปรดีน 9 ชนิด คือ aprotinin, lysozyme, trypsin inhibitor, carbonic anhydrase, ovalbumin, serum albumin, phosphorylase B, β -galactosidase และ myosin มีน้ำหนักโมเลกุลเท่ากับ 6,500, 14,400, 21,500, 31,000, 45,000, 66,200, 97,400,

116,250 และ 200,000 ดาตั้น ตามลำดับ

2.3.7 ศึกษาค่าทางเคมีคลาสต์ K_m และ V_{max}

2.3.7.1 ศึกษาค่า K_m และ V_{max} ของเอนไซม์เทคโนโลยี (CMCase)

ขั้นแรกเป็นการศึกษาความเร็วเริ่มต้นของปฏิกิริยา (initial velocity) ที่เร่งโดยสารละลายเอนไซม์ ซึ่งมีความเข้มข้นอย่างเหมาะสมที่ความเข้มข้นของสับสเตรตต่างๆ คือ โดยสารละลาย CMC ที่มีความเข้มข้นดังนี้ 0.5, 1, 1.5, 2 และ 3 เปอร์เซ็นต์ ละลายในบีฟเฟอร์ ที่มีพีเอชที่เหมาะสมสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์ บ่มสารละลายเอนไซม์ปริมาณ 0.5 มิลลิลิตร กับ ที่มีพีเอชที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส วิเคราะห์น้ำตาลรีดิวช์ที่เวลา สับสเตรตปริมาณ 0.5 มิลลิลิตร ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส วิเคราะห์น้ำตาลรีดิวช์ที่ 5, 10, 15, 20, 25 และ 30 นาที เสียงกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาลรีดิวช์ที่เกิดขึ้น (ไมโครโมลต์/มิลลิลิตร) ที่ความเข้มข้นของสารละลาย CMC ต่างๆ บนแกน Y กับเวลา (นาที) บนแกน X ความเร็วเริ่มต้นของปฏิกิริยา หาได้จากการย่านค่าปริมาณน้ำตาลรีดิวช์ที่เกิดขึ้นในช่วงเวลาหนึ่งที่ระยะเริ่มต้นที่ให้กราฟเป็นเส้นตรง (อาจใช้ค่าความชันของกราฟในช่วงที่เป็นเส้นตรงมาคำนวณ) นำค่าความเร็วเริ่มต้นที่ได้กับความเข้มข้นต่างๆ ของสับสเตรตมาเสียงกราฟแบบ Lineweaver-Burk plots คือแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง $1/V$ และ $1/[S]$ บนแกน Y และ X ตามลำดับ คำนวนหาค่า K_m และ V_{max} จากจุดตัดบนแกน X คือ $-1/K_m$ และจุดตัดบนแกน Y คือ $1/V_{max}$ (Robt and White, 1987)

2.3.7.2 ศึกษาค่า K_m และ V_{max} ของเอนไซม์ไฮคาเนส

ศึกษาความเร็วเริ่มต้นของปฏิกิริยา ที่เร่งโดยสารละลายเอนไซม์ที่มีความเข้มข้นอย่างเหมาะสม ที่ความเข้มข้นของสับสเตรตต่างๆ คือ ใช้สารละลายไฮแอลนที่มีความเข้มข้นดังนี้ 0.5, 1, 1.5, 2 และ 2.5 เปอร์เซ็นต์ ละลายในบีฟเฟอร์ พีเอชที่เหมาะสมสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์ปั่นตอนไนโตรบีโนม 0.5 มิลลิลิตรกับสับสเตรต ปริมาณ 0.5 มิลลิลิตร ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส วิเคราะห์น้ำตาลรีดิวช์ที่เกิดขึ้นในเวลาต่างๆ คือ 5, 10, 15, 20, 25 และ 30 นาที

คำนวนความเร็วเริ่มต้นของปฏิกิริยา เมื่ออนวีธิการที่กล่าวไว้เมื่อต้น และเสียงกราฟแบบ Lineweaver-Burk plots เพื่อคำนวนค่า K_m และ V_{max}

บทที่ 3

ผลและวิจารณ์

1. การเตรียมเอนไซม์จากเชื้อรา

ผลิตเอนไซม์จากเชื้อรา *Aspergillus niger* ATCC 6275 โดยการหมักแบบอาหารแข็งที่มีกาภปาร์ส์เป็นองค์ประกอบตามสูตรอาหารเลี้ยงเชื้อ ได้เอนไซม์ 1700 มิลลิลิตร มีกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase 0.69 ยูนิต/มิลลิลิตร (4.14 ยูนิต/กรัมกาภปาร์ส) ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ (specific activity) ของ CMCase 0.28 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรตีน มีกิจกรรมรวมของเอนไซม์ (total activity) ของ CMCase เท่ากับ 1173 ยูนิต และเอนไซม์ที่ได้มีกิจกรรมของเอนไซม์ไฮคลาเนส 2.24 ยูนิต/มิลลิลิตร (13.43 ยูนิต/กรัมกาภปาร์ส) มีค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 0.91 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรตีน และมีกิจกรรมรวมของเอนไซม์ 3808 ยูนิต

2. การทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์บางส่วน

2.1 การตกรตะกรอนด้วยแอมโมเนียมชัลเฟต

ขั้นแรกนำเอนไซม์ (crude enzyme) ซึ่งมีค่ากิจกรรมของเอนไซม์ CMCase 0.69 ยูนิต/มิลลิลิตร มีกิจกรรมของเอนไซม์ไฮคลาเนส 6.23 ยูนิต/มิลลิลิตร และมีปริมาณโปรตีน 1.59 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร มาตกรตะกรอนด้วยแอมโมเนียมชัลเฟตที่ระดับความอิ่มตัวต่างๆ คือ 60, 60-70, 70-80 และ 80-90 เปอร์เซ็นต์ แยกตะกรอนออกโดยการหมุนเหยียบ ละลายตะกรอนที่ได้โดยใช้ซีเทอตบีฟเพื่อรักษาความเข้มข้น 0.05 มิลลิกรัม พีเอช 4.8 วิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase ไฮคลาเนสและปริมาณโปรตีนในแต่ละส่วน (ตาราง 13) จากผลการทดลองจะเห็นว่า เอนไซม์ไฮคลาเนสจะตกรตะกรอนได้ดีที่สุดที่ความเข้มข้นอิ่มตัวของแอมโมเนียมชัลเฟตเป็น 60 เปอร์เซ็นต์ โดยเหลือกิจกรรมของเอนไซม์ไฮคลาเนสอยู่เล็กน้อย ที่ความเข้มข้นอิ่มตัวของแอมโมเนียมชัลเฟตเป็น 60-70 เปอร์เซ็นต์ ในขณะที่เอนไซม์ CMCase ตกรตะกรอนได้ดีที่ความเข้มข้นอิ่มตัวของแอมโมเนียมชัลเฟตจนถึง 80 เปอร์เซ็นต์ และในช่วงความเข้มข้นอื่นๆ นั้น จะเห็นว่า กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase สูงกว่า crude enzyme แต่เมื่อจากปริมาณโปรตีนซึ่งส่วนใหญ่เป็นของเอนไซม์ไฮคลาเนสมีปริมาณที่มากกว่า ทำให้ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ CMase ไม่สูงมากนัก ดังนั้น เอนไซม์ CMCase จึงน่าจะตกรตะกรอนโดยแอมโมเนียมชัลเฟตที่ความเข้มข้นอิ่มตัวในช่วงกว้าง

ตาราง 13 การตกลงกอนโปรตีนด้วยแอมโมเนียมซัลเฟตที่เปลอร์เซ็นต์ความอิ่มตัวในช่วงต่างๆ ของเอนไซม์ CMCase และไซลานาส

จาก *Aspergillus niger* ATCC 6275

Fraction	Volume (ml)	Protein (mg/ml)	Activity		Specific activity	
			CMCase (U/ml)	Xylanase (U/ml)	CMCase	Xylanase
					(U/mg)	(U/mg)
Crude enzyme	100	1.59	0.69	6.23	0.43	3.92
60% sat. $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ precipitate	10	3.78	1.58	26.97	0.42	7.13
60-70%sat. $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ precipitate	10	3.48	1.54	12.17	0.44	3.49
70-80%sat. $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ precipitate	10	1.90	0.93	0.034	0.49	0.02
80-90%sat. $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ precipitate	5	1.70	0.29	-	0.17	-

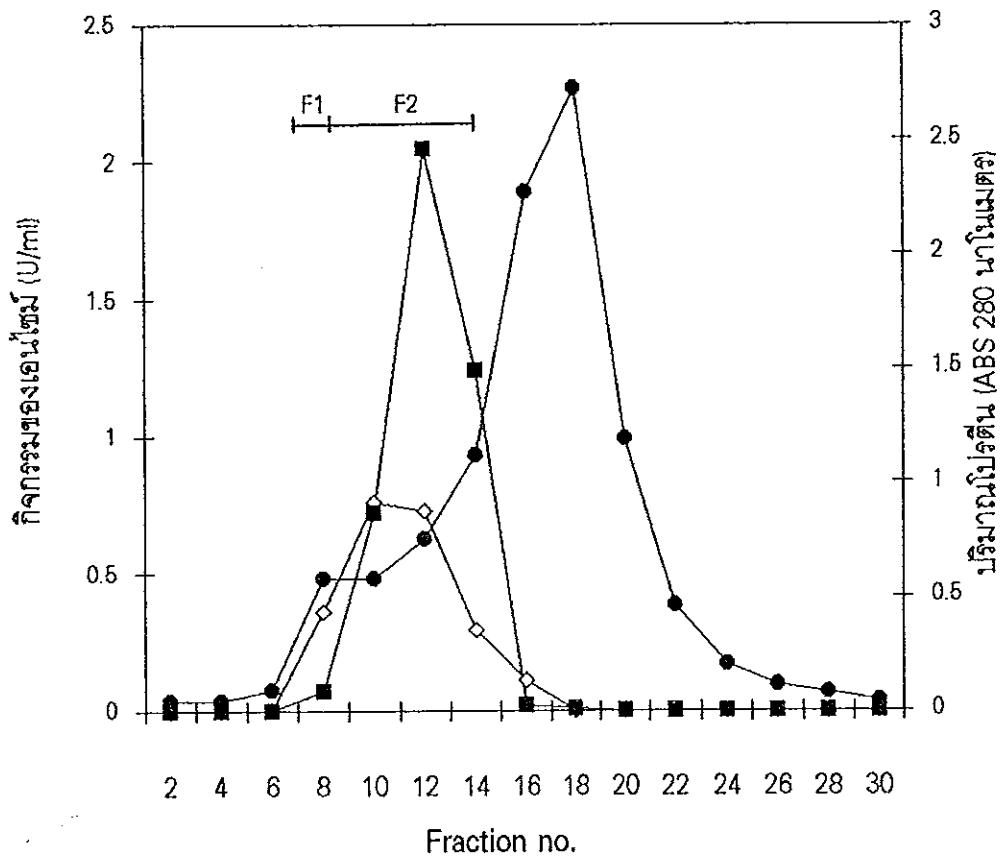
- ไม่ได้วัดรายการผล

ดังนั้นจึงนำเอนไซม์ที่ได้จากขั้นตอนการเตรียมเอนไซม์ มาทดสอบด้วยแอมโมเนียมชัลเพตจนถึงความเข้มข้นอิ่มตัวที่ 80 เปอร์เซ็นต์ แยกตะกอนโปรตีนออกโดยการหมุนเวียน ละลายตะกอนโปรตีนที่ได้โดยใช้ซิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลาร์ พีเอช 4.8 ได้ปริมาตร 160 มิลลิลิตร แล้ววิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์และปริมาณโปรตีน ได้ค่ากิจกรรมของเอนไซม์ CMCase 5.90 ยูนิต/มิลลิลิตร กิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเซส 17.12 ยูนิต/มิลลิลิตรและปริมาณโปรตีน 10.31 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร เมื่อกำจัดเกลือโดยการไดเอ่ลิชไดเอนไซม์มีปริมาตร 201 มิลลิลิตร มีกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase 4.32 ยูนิต/มิลลิลิตร ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์เท่ากับ 0.66 ยูนิต/มิลลิกรัม โปรตีน กิจกรรมรวมของเอนไซม์ 868.32 ยูนิต คิดเป็นปริมาณเอนไซม์ที่ได้ 74.03 เปอร์เซ็นต์ ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์ 2.36 เท่า และมีกิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเซส 12.07 ยูนิต/มิลลิลิตร ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 1.85 ยูนิต/มิลลิกรัม โปรตีน กิจกรรมรวมของเอนไซม์ 2426.07 ยูนิต ได้เอนไซม์ 63.71 เปอร์เซ็นต์ ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์เป็น 2.03 เท่า (ตาราง 14)

2.2 การแยกด้วยคอลัมน์ไฮดรافيชัน Gel filtration column

นำเอนไซม์ที่ได้หลังจากการผ่านไดเอ่ลิชสามารถผ่านคอลัมน์ Sephadex G-75 แล้วจะโปรดีนออกด้วยซิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลาร์ พีเอช 4.8 คอลัมน์ชนิดนี้เป็นคอลัมน์ที่ใช้แยกโปรตีนโดยอาศัยความแตกต่างของขนาดโมเลกุล ดังนั้นความยาวของคอลัมน์จึงมีผลต่อการแยกโปรตีนแต่ละตัว จากลักษณะของกราฟที่ได้ (รูป 6) จะเห็นโปรดีนแยกออกเป็นยอด peak 2 ยอดโดยแยกจากกันไม่ชัดเจน เมื่อเก็บแต่ละส่วนมาวิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ พบว่า ส่วนใหญ่จะอยู่ในโปรดีน peak เล็ก ดังนั้นจะเห็นได้ว่า ในขั้นตอนนี้สามารถกำจัดโปรดีนส่วนอื่นๆ ออกไปได้ค่อนข้างมาก ซึ่งโปรดีนที่กำจัดออกไปได้นี้ขนาดโมเลกุลเล็กกว่าไม่เกินครึ่งของเอนไซม์ CMCase และไฮดราเซส ส่วนรับ peak กิจกรรมของเอนไซม์ประกอบด้วยกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase และ กิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเซส ซึ่งพบว่ามีกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase หลุดออกมากในช่วงแรก ก่อนกิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเซสเล็กน้อย โดยที่กิจกรรมของเอนไซม์ส่วนใหญ่อยู่ใน peak เดียวที่กับกิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเซส แสดงว่า ขนาดโมเลกุลของเอนไซม์ CMCase และเอนไซม์ไฮดราเซสมีขนาดโมเลกุลที่ใกล้เคียงกัน ผลการทดลองที่ได้ เก็บเอนไซม์เป็น 2 ส่วนคือ F1 เก็บ จาก fraction ที่ 7-8 และ F2 เก็บจาก fraction ที่ 9-14

ในส่วน F1 หลังจากการผ่านคอลัมน์ Sephadex G-75 ได้ปริมาตรรวม 624 มิลลิลิตร มีกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase 0.26 ยูนิต/มิลลิลิตร ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 1.86 ยูนิต/



รูป 6 การแยกเอนไซม์ CMCase และไอลานีดจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 ด้วย Sephadex G-75 คอกลั่มน้ำยา 1.5 X 39.5 เซนติเมตร ชั่งโปรดตีนด้วยชิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 อัตราการไหล 0.5 มิลลิลิตรต่อนาที เก็บตัวอย่าง 4 มิลลิลิตร ต่อห้องดูด

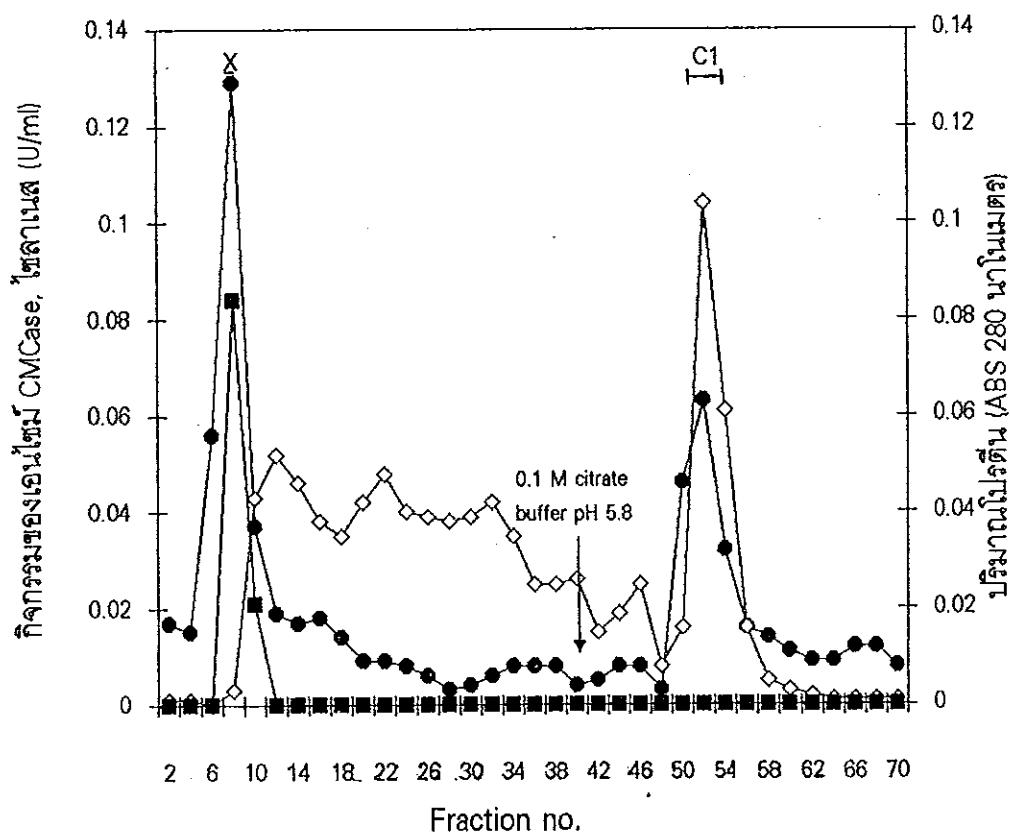
—●— ปริมาณโปรตีน —◇— กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase
 —■— กิจกรรมของเอนไซม์ไอลานีด

มิลลิกรัมโปรดตีน กิจกรรมรวมของเอนไซม์ 162.24 ยูนิต คิดเป็นปริมาณเอนไซม์ที่ได้ 13.83 เปอร์เซ็นต์เมื่อเทียบกับกิจกรรมของเอนไซม์เติมต้น ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์เพิ่มขึ้นเป็น 6.64 เท่า และในส่วน F1 นี้ มีกิจกรรมของเอนไซม์ไฮลาเนส 0.05 ยูนิต/มิลลิกรัม ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์เป็น 0.36 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดตีน มีกิจกรรมรวมของเอนไซม์เท่ากับ 31.2 ยูนิต ได้เอนไซม์ 0.82 เปอร์เซ็นต์ มีความบริสุทธิ์ 0.40 เท่า นำเอนไซม์ที่ได้มาทำให้เข้มข้นด้วยวิธีอุลตราฟิลترةชัน โดยใช้ PM 10 membrane ได้เอนไซม์มีปริมาตร 10 มิลลิลิตร มีกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase 12.16 ยูนิต/มิลลิกรัม ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 2.59 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดตีน มีกิจกรรมรวมของเอนไซม์ 121.6 ยูนิต ได้เอนไซม์ 10.37 เปอร์เซ็นต์ ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์ 9.25 เท่า โดยมีกิจกรรมของเอนไซม์ไฮลาเนส 2.45 ยูนิต/มิลลิกรัม กิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 0.52 ยูนิต/ มิลลิกรัมโปรดตีน กิจกรรมรวมของเอนไซม์ 24.5 ยูนิต คิดเป็นเอนไซม์ที่ได้ 0.64 เปอร์เซ็นต์และเอนไซม์มีความบริสุทธิ์ 0.57 เท่า

สำหรับ F2 ซึ่งเก็บตัวอย่างจาก fraction ที่ 9-14 ได้เอนไซม์รวม 1872 มิลลิกรัม มีกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase 0.33 ยูนิต/มิลลิกรัม ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 1.27 ยูนิต/ มิลลิกรัมโปรดตีน มีกิจกรรมรวมของเอนไซม์ 617.76 ยูนิต ได้เอนไซม์ทั้งหมด 52.66 เปอร์เซ็นต์ มีความบริสุทธิ์ 4.54 เท่า และเอนไซม์ที่ได้มีกิจกรรมของเอนไซม์ไฮลาเนส 0.88 ยูนิต/ มิลลิกรัม กิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 3.38 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดตีน มีกิจกรรมรวมของเอนไซม์ 1647.36 ยูนิต ได้เอนไซม์ทั้งหมด 43.26 เปอร์เซ็นต์ ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์ 3.71 เท่า หลังจากทำให้เข้มข้นโดยวิธีอุลตราฟิลترةชัน ได้เอนไซม์มีปริมาตร 15 มิลลิลิตร มีกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase 36.43 ยูนิต/มิลลิกรัม กิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 1.92 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดตีน มีกิจกรรมรวมของเอนไซม์ 546.45 ยูนิต ได้เอนไซม์ทั้งหมด 46.59 เปอร์เซ็นต์ ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์เป็น 6.86 เท่า และเอนไซม์ที่ได้มีค่ากิจกรรมของเอนไซม์ไฮลาเนส 76.99 ยูนิต/มิลลิกรัม กิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 4.06 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดตีน มีกิจกรรมรวมของเอนไซม์ 1154.85 ยูนิต ได้เอนไซม์ 30.33 เปอร์เซ็นต์และเอนไซม์มีความบริสุทธิ์ 4.46 เท่า

2.3. การแยกด้วยโครมาโตกราฟิคnic DEAE-Trisacryl column

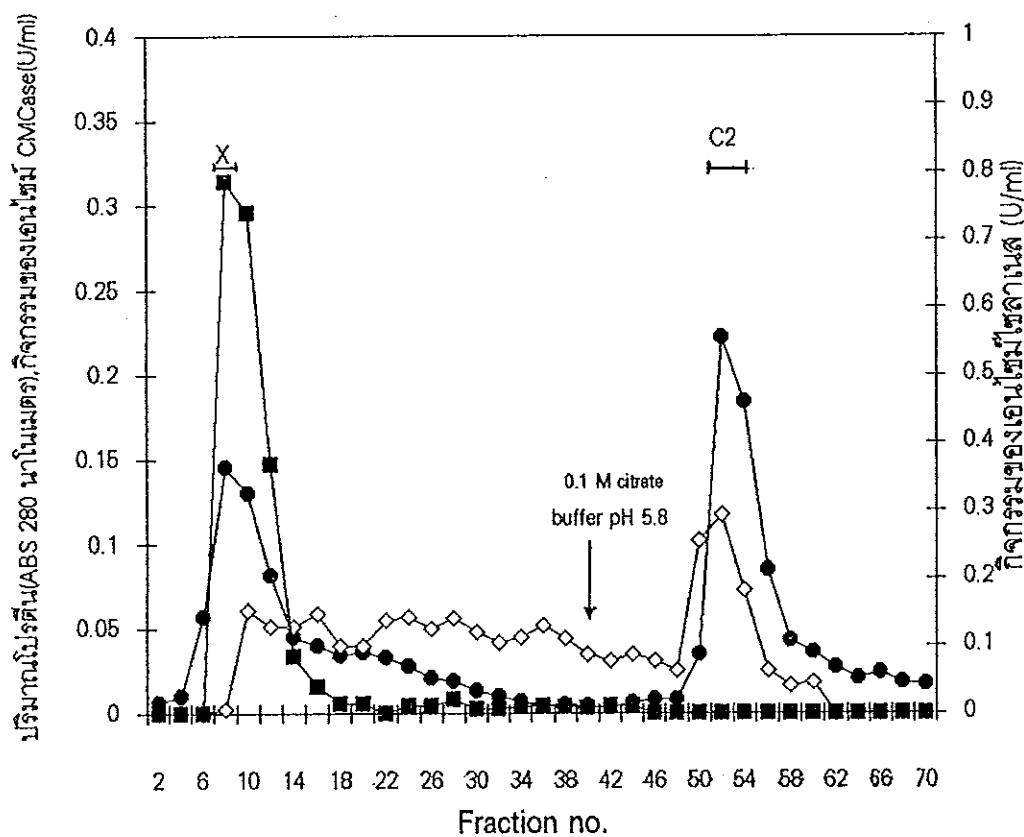
นำเอนไซม์ในส่วน F1 และ F2 ที่ทำให้เข้มข้นด้วยวิธีอุลตราฟิลترةชันมาแยกต่อโดยผ่านคอลัมน์ DEAE-Trisacryl type M ซึ่งเป็น anion exchanger จะโปรดตีนออกด้วยซีเทอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลิาร์ด พีเอช 4.8 ปริมาตรประมาณ 3 เท่าของปริมาตรคอลัมน์ แล้วจะต่อตัวยีเตอตบัฟเฟอร์ความเข้มข้น 0.1 มิลลิาร์ด พีเอช 5.8 แสดงดังรูป 7 และ 8 ตามลำดับ



รูป 7 การแยกเอนไซม์ CMCase และเซลลูแลสจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 ของ fraction

F1 ด้วย DEAE-Trisacryl (type M) คอลัมน์ขนาด 1.5×39.5 เซนติเมตร ชั่งโปรดีน ด้วยซิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 และซิเตอตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.1 มิลลาร์ พีเอช 5.8 อัตราการไหล 1 มิลลิลิตรต่อนาที เก็บตัวอย่าง 5 มิลลิลิตรต่อนanol

—●— ปริมาณโปรตีน —◇— กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase
—■— กิจกรรมของเอนไซม์เซลลูแลส



รูป 8 การแยกเอนไซม์ CMCase และไซคลาเนสจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 ของ fraction F2 ด้วย DEAE-Trisacryl (type M) คอลัมน์ขนาด 1.5×39.5 เซนติเมตร ชั้นโปรดีน ด้วยชีเทรตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 และชีเทรตบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.1 มิลลาร์ พีเอช 5.8 อัตราการไหล 1 มิลลิลิตรต่อนาที เก็บตัวอย่าง 5 มิลลิลิตรต่อหลอด

—●— ปริมาณโปรดีน
 —■— กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase
 —◆— กิจกรรมของเอนไซม์ไซคลาเนส

ลักษณะของกราฟทั้งสองมีความคล้ายคลึงกัน คือ ประกอบด้วยยอด peak โปรดีน 2 peak และ peak กิจกรรมของเอนไซม์ 2 peak ซึ่ง peak ของโปรดีนตรงกับ peak กิจกรรมของเอนไซม์ และพบว่ากิจกรรมของเอนไซม์ไฮเดรนสูญเสียออกมาก่อนในช่วงแรก แสดงว่าโปรดีนของเอนไซม์ไฮเดรนสูญเสียมาก่อน เนื่องจากน้ำยังพบว่า มีกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase บางส่วนถูกชะออกมาก่อน เช่นกัน โดยให้ peak ที่ไม่ชัดเจน เมื่อเปลี่ยนความเข้มข้นและเพิ่มหาของบัฟเฟอร์ จะได้ peak ของเอนไซม์ CMCase ที่ชัดเจน และตรงกับกับ peak ของโปรดีน จึงเก็บ fraction 2 ส่วน คือส่วนที่ให้ peak กิจกรรมของเอนไซม์ไฮเดรนสูง และส่วนที่ให้ peak กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase สูง ใน F1 จะเห็นว่า กิจกรรมของเอนไซม์ไฮเดรนสูญเสียออกมาก่อน โดยมีกิจกรรมของ เอนไซม์สูงใน fraction ที่ 8 หลังจากนั้นกิจกรรมของเอนไซม์ลดน้อยลง และไม่พบกิจกรรมของ เอนไซม์ตั้งแต่ fraction ที่ 12 เป็นต้นไป ใน fraction ของเอนไซม์ไฮเดรนสูญเสีย ยังมีกิจกรรม ของเอนไซม์ CMCase บางส่วนปานอยู่เล็กน้อย โดยให้ยอด peak ในช่วงหลัง ดังนั้นจึงเก็บเอนไซม์ ไฮเดรนส์ใน fraction ที่ 8 และเอนไซม์ CMCase เก็บจาก fraction ที่ 51-54 (C1)

สำหรับ F2 พบว่า มีกิจกรรมของเอนไซม์ไฮเดรนสูงใน fraction ที่ 8 หลังจากนั้น กิจกรรมของเอนไซม์ลดน้อยลงเรื่อยๆ และใน fraction ของเอนไซม์ไฮเดรนส์มีกิจกรรมของ เอนไซม์ CMCase บางส่วน โดยให้ยอด peak กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase ในช่วงหลัง เช่นเดียวกันกับลักษณะกราฟของ F1 โดยใน F2 นี้จะให้ peak กิจกรรมของเอนไซม์ไฮเดรนส์และ กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase สูงกว่า peak ใน F1 ดังนั้นเอนไซม์ไฮเดรนส์จึงเก็บที่ fraction 7-9 และกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase เก็บที่ fraction 51-54 (C2) รวม fraction กิจกรรมของเอนไซม์ ไฮเดรนสจาก F1 และ F2 เข้าด้วยกัน (X) เพราะน่าจะเป็นเอนไซม์ตัวเดียวกัน เมื่อพิจารณาจาก กราฟที่ได้ ได้เอนไซม์ทั้งหมด 533 มิลลิลิตร มีกิจกรรมของเอนไซม์ไฮเดรนส์ 0.678 ยูนิต/มิลลิลิตร ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 14.13 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดีน มีกิจกรรมรวมของเอนไซม์ 361.37 ยูนิต ปริมาณเอนไซม์ที่ได้ 9.49 เปอร์เซ็นต์ ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์เป็น 15.53 เท่า และ เอนไซม์ไฮเดรนส์ที่ได้ 9.49 เปอร์เซ็นต์ ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์ CMCase 0.017 ยูนิต/มิลลิลิตร มีค่ากิจกรรม จำเพาะของเอนไซม์ 0.35 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดีน กิจกรรมรวมของเอนไซม์ 9.06 ยูนิต ได้เอนไซม์ 0.77 เปอร์เซ็นต์ ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์ 1.25 เท่า นำเอนไซม์ส่วนนี้มาทำให้เข้มข้นโดยวิธี อุลตราไฟลเตอร์ ได้เอนไซม์ปริมาตร 100 มิลลิลิตร มีกิจกรรมของเอนไซม์ไฮเดรนส์ 4.822 ยูนิต/ มิลลิลิตร กิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 15.02 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดีน มีกิจกรรมรวมของเอนไซม์ 482.2 ยูนิต ปริมาณเอนไซม์ที่ได้ 12.66 เปอร์เซ็นต์ ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์เพิ่มขึ้นเป็น 16.51 เท่า

โดยมีกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase 0.093 ยูนิต/มิลลิลิตร มีค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 0.29 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดตีน มีกิจกรรมรวมของเอนไซม์รวม 9.3 ยูนิต ได้เอนไซม์ 0.79 เปอร์เซ็นต์ ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์เป็น 1.04 เท่า

ใน fraction ของเอนไซม์ CMCase (C1) ได้เอนไซม์ทั้งหมด 333 มิลลิลิตร มีกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase 0.059 ยูนิต/มิลลิลิตร กิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 4.54 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดตีน กิจกรรมรวมของเอนไซม์ 19.65 ยูนิต ได้เอนไซม์ 1.68 เปอร์เซ็นต์ เอนไซม์มีความบริสุทธิ์ 16.21 เท่า และไม่พบกิจกรรมของเอนไซม์ไฮลามาส เมื่อทำให้เข้มข้นโดยวิธีอุณหภูมิลดแล้วซึ่งได้เอนไซม์ปริมาณ 123 มิลลิลิตร มีกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase 0.128 ยูนิต/มิลลิลิตร กิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 5.33 ยูนิต/มิลลิลิตร โปรดตีน กิจกรรมรวมของเอนไซม์ 15.74 ยูนิต ได้เอนไซม์ 1.34 เปอร์เซ็นต์ เอนไซม์มีความบริสุทธิ์ 19.04 เท่า และตรวจพบกิจกรรมของเอนไซม์ไฮลามาส 0.009 ยูนิต/มิลลิลิตร มีกิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 0.38 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดตีน กิจกรรมรวมของเอนไซม์ 1.11 ยูนิต ได้เอนไซม์ 0.03 เปอร์เซ็นต์ มีความบริสุทธิ์ 0.42 เท่า ใน fraction ของเอนไซม์ CMCase (C2) ได้ปริมาณเอนไซม์ทั้งหมด 600 มิลลิลิตร มี กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase 0.097 ยูนิต/มิลลิลิตร กิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 3.03 ยูนิต/ มิลลิกรัมโปรดตีน มี กิจกรรมรวมของเอนไซม์ 58.20 ยูนิต ได้เอนไซม์ 4.96 เปอร์เซ็นต์ ความบริสุทธิ์ของเอนไซม์ 10.82 เท่า และไม่พบกิจกรรมของเอนไซม์ไฮลามาส เมื่อทำให้เข้มข้นโดยวิธีอุณหภูมิลดแล้วซึ่งได้เอนไซม์ปริมาณ 220 มิลลิลิตร มีกิจกรรมเอนไซม์ CMCase 0.227 ยูนิต/ มิลลิลิตร กิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 2.87 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดตีน มีกิจกรรมรวมของเอนไซม์ 49.94 ยูนิต คิดเป็นปริมาณเอนไซม์ 4.26 เปอร์เซ็นต์ ได้เอนไซม์มีความบริสุทธิ์ 10.25 เท่า และพบว่ามี กิจกรรมของเอนไซม์ไฮลามาส 0.037 ยูนิต/มิลลิลิตร ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ 0.47 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรดตีน มีกิจกรรมรวมของเอนไซม์ 8.14 ยูนิต คิดเป็นเอนไซม์ 0.21 เปอร์เซ็นต์ เอนไซม์มีความบริสุทธิ์ 0.52 เท่า จะเห็นว่าเอนไซม์ CMCase C1 และ C2 เมื่อนำมาทำให้เข้มข้นเข้ม เอนไซม์ทั้งสองส่วนนี้มีกิจกรรมของเอนไซม์ไฮลามาสเล็กน้อย ทั้งนี้เนื่องจากก่อนการทำให้เข้มข้น โปรดตีนเอนไซม์ไฮลามาสมีความเสื่อมมาก ทำให้ตรวจไม่พบกิจกรรมของเอนไซม์ เอนไซม์ที่ได้ในขั้นตอนนี้จะใช้ในการศึกษาคุณสมบัติของเอนไซม์ CMCase และไฮลามาส ในขั้นตอนต่อไป

ตาราง 14 ผลการแยกและทำให้บริสุทธิ์ของเอนไซม์ CMCase และเอนไซม์ไซลานส์ จากเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275
ที่เติบโตในอาหารแข็งกากปาล์ม เป็นเวลา 7 วัน ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส

Fraction	Volume (ml)	Protein (mg/ml)	Activity (U/ml)	Specific activity	Total activity	Percent yield	Purification factor	Remark
				(U/mg)	(U)			
Crude enzyme	1700	2.47	0.69	0.28	1173	100	1.00	CMCase
				2.24	3808	100	1.00	Xylanase
80% sat. $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$								
precipitate	160	10.31	5.90	0.57	944.00	80.48	2.04	CMCase
				17.12	2739.20	71.93	1.82	Xylanase
Dialysis	201	6.51	4.32	0.66	868.32	74.03	2.36	CMCase
				12.07	2426.07	63.71	2.03	Xylanase
Sephadex G-75								
F ₁	624	0.14	0.26	1.86	162.24	13.83	6.64	CMCase
				0.05	31.20	0.82	0.40	Xylanase

ตาราง 14 (ต่อ)

Fraction	Volume (ml)	Protein (mg/ml)	Activity (U/ml)	Specific activity (U/mg)	Total activity (U)	Percent yield	Purification factor	Remark
F ₂	1872	0.260	0.33	1.27	617.76	52.66	4.54	CMCase
			0.88	3.38	1647.36	43.26	3.71	Xylanase
Ultrafiltration								
PM 10 membrane								
F ₁	10	4.700	12.16	2.59	121.60	10.37	9.25	CMCase
			2.45	0.52	24.50	0.64	0.57	Xylanase
F ₂	15	18.960	36.43	1.92	546.45	46.59	6.86	CMCase
			76.99	4.06	1154.85	30.33	4.46	Xylanase
DEAE-Trisacryl								
X	533	0.048	0.017	0.35	9.06	0.77	1.25	CMCase
			0.678	14.13	361.37	9.49	15.53	Xylanase

ตาราง 14 (ต่อ)

Fraction	Volume (ml)	Protein (mg/ml)	Activity (U/ml)	Specific activity (U/mg)	Total activity (U)	Percent yield	Purification factor	Remark
C ₁	333	0.013	0.059	4.54	19.65	1.68	16.21	CMCase
			-	-	-	-	-	Xylanase
C ₂	600	0.032	0.097	3.03	58.20	4.96	10.82	CMCase
			-	-	-	-	-	Xylanase
Ultrafiltration								
PM 10 membrane								
X	100	0.321	0.093	0.29	9.30	0.79	1.04	CMCase
			4.822	15.02	482.20	12.66	16.51	Xylanase
C ₁	123	0.024	0.128	5.33	15.74	1.34	19.04	CMCase
			0.009	0.38	1.11	0.03	0.42	Xylanase
C ₂	220	0.079	0.227	2.87	49.94	4.26	10.25	CMCase
			0.037	0.47	8.14	0.21	0.52	Xylanase

3. คุณสมบัติของเอนไซม์ CMCase และไซลามีเซนต์จาก *Aspergillus niger* ATCC 6275

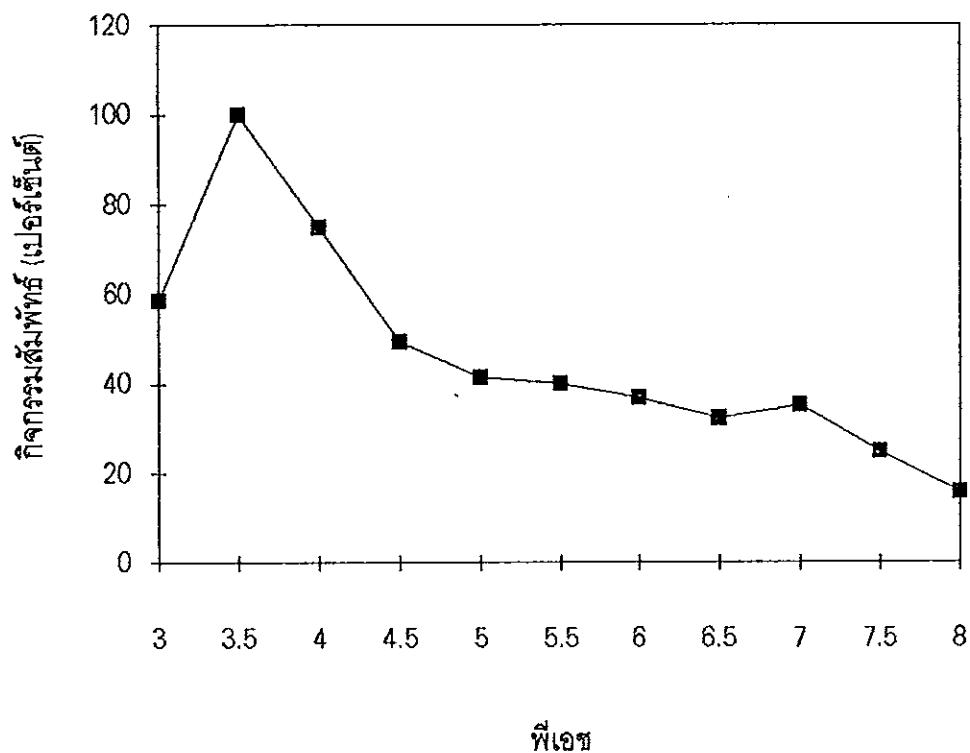
ใช้สารละลายเอนไซม์ CMCase ส่วน C1, C2 และสารละลายเอนไซม์ไซลามีเซนต์ส่วน X ที่เตรียมได้จากขั้นตอนที่ 2.3 สำหรับตรวจสอนคุณสมบัติการทำงานของเอนไซม์ในด้านต่างๆ ซึ่งพบว่าสารละลายเอนไซม์ CMCase C1 และ C2 มีคุณสมบัติในด้านต่างๆ ที่เหมือนกัน ทั้งนี้ เป็นเพราะสารละลายเอนไซม์ CMCase C1 และ C2 คือเอนไซม์ตัวเดียวกัน เมื่อพิจารณาจากผลของการแยกเอนไซม์หลังจากผ่าน DEAE-Trisacryl column ซึ่งให้ peak กิจกรรมของเอนไซม์ใน fraction เดียวกัน คุณสมบัติในการทำงานของเอนไซม์ CMCase และเอนไซม์ไซลามีเซนต์จาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 ซึ่งผ่านการทำให้บริสุทธิ์เพียงบางส่วนเป็นดังนี้

3.1 ผลของพีเอชต่อ กิจกรรมของเอนไซม์

เมื่อตรวจวิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase และไซลามีเซนต์ของสารละลายเอนไซม์ ในช่วงพีเอชต่างๆ กันคือ 3.0-8.0 พบว่า พีเอชที่เหมาะสมที่สุดต่อ กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase (optimum pH) คือ 3.5 โดยที่พีเอช 3.0 เอนไซม์มีกิจกรรมสัมพัทธ์เป็น 58.66 เปอร์เซ็นต์ ที่พีเอช 4.0 มีกิจกรรมของเอนไซม์ 74.95 เปอร์เซ็นต์ และเมื่อเพิ่มพีเอชสูงขึ้นเอนไซม์มีกิจกรรมลดลง จนถึงพีเอช 8.0 เอนไซม์มีกิจกรรมสัมพัทธ์เพียง 15.61 เปอร์เซ็นต์ (รูป 9)

จากรายงานการศึกษาพีเอชที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์เซลลูเลส พบว่า เอนไซม์เซลลูเลส (CMCase) จาก *Aspergillus niger* มีพีเอชที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์อยู่ในช่วง 3.8-4.0 (Hurst, et al., 1977) แต่จากการศึกษาของ Ikeda, et al. (1967 ข้างโดย Boyer, et al., 1987) พบว่า พีเอชที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* คือ 2.5 และ Okada (1985) รายงานว่า ค่าพีเอชที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์จาก *Aspergillus niger* คือ 4.0 จะเห็นว่าเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* มีค่าพีเอชที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของ เอนไซม์อยู่ในช่วงค่อนข้างเป็นกรด ดังนั้นจากการทดลองนี้ ซึ่งพบว่าพีเอชที่เหมาะสมที่สุดใน การทำกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase ที่ได้จากเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275 คือ 3.5 จึงอยู่ในช่วงที่ใกล้เคียงกับเอนไซม์เซลลูเลสจากรายงานการศึกษาที่ผ่านมา

สำหรับเอนไซม์ไซลามีเซนต์พบว่า เมื่อพีเอชต่ำกว่า 4.0 กิจกรรมของเอนไซม์จะต่ำที่พีเอช 4.0 เอนไซม์มีกิจกรรมสัมพัทธ์เป็น 95.87 เปอร์เซ็นต์ และเอนไซม์มีกิจกรรมสูงสุดที่พีเอช 4.5 เมื่อ เพิ่มพีเอชสูงกว่า 4.5 กิจกรรมของเอนไซม์ค่อยๆ ลดลง ที่พีเอช 5.0 เอนไซม์มีกิจกรรมสัมพัทธ์เป็น 96.90 เปอร์เซ็นต์ จะเห็นว่าเอนไซม์ไซลามีเซนต์มีค่ากิจกรรมที่ใกล้เคียงกันในพีเอชช่วง 4.0-5.0 หลัง



รูป 9 ผลของพีเอชต่อกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase จากเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275
ที่ผ่านการทำให้มีสุทธิบางส่วน

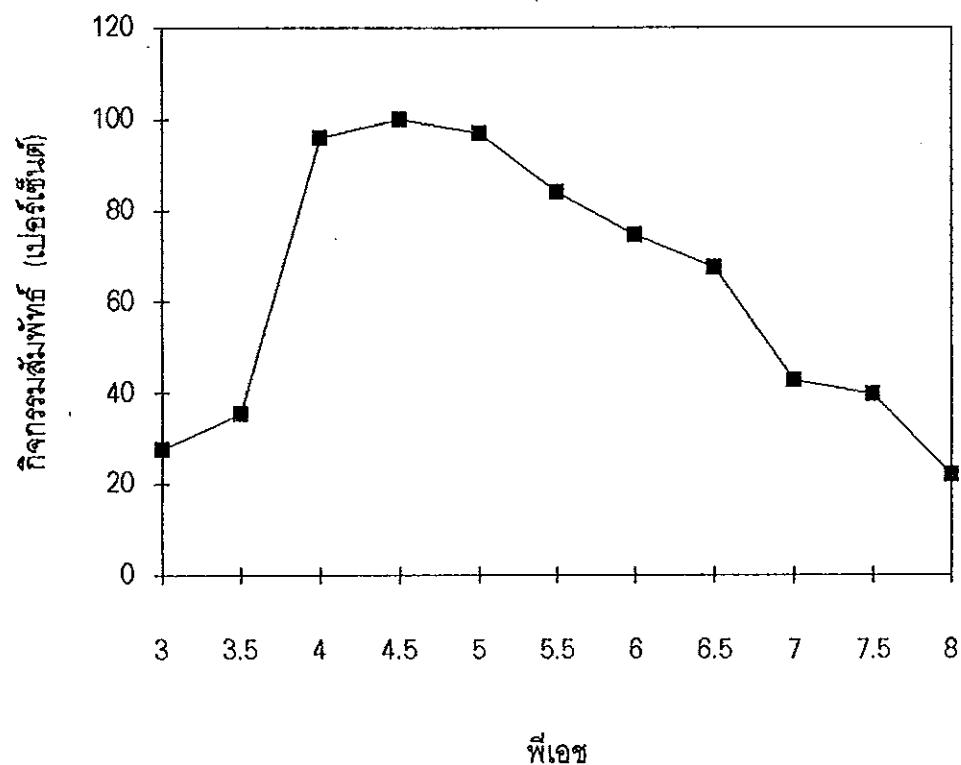
จากนั้นกิจกรรมของเอนไซม์จะลดลงอย่างรวดเร็ว และเอนไซม์มีกิจกรรมสัมพัทธ์เพียง 21.98 เปอร์เซ็นต์ ที่พีเอช 8.0 (รูป 10)

จากการศึกษาพีเอชที่เหมาะสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไซลาเนส ที่ได้จากจุลินทรีย์ชนิดต่างๆ มีรายงานว่า เอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus niger* มีพีเอชที่เหมาะสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์อยู่ในช่วง 4.9-6.0 (Frederick, et al., 1985; Shei, et al., 1985) เอนไซม์ไซลาเนส XyIA, XyIB และ XyIC จากเชื้อ *Aspergillus kawachii* IFO 4308 มีพีเอชที่เหมาะสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์คือ 5.5, 4.5 และ 2.0 ตามลำดับ (Ito, et al., 1992) และเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus awamori* CMI 142717 มีพีเอชที่เหมาะสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์ endo I, endo II และ endo III คือ 5.5-6.0, 5.0 และ 4.0 ตามลำดับ (Kormelink, et al., 1993) จะเห็นว่าช่วงพีเอชที่เหมาะสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไซลาเนสที่ได้จากเชื้อ *Aspergillus* ชนิดต่างๆ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในช่วงที่ค่อนข้างเป็นกรดเล็กน้อยเท่านั้น แต่ค่าพีเอชเหมาะสมจะสูงกว่าค่าพีเอชที่เหมาะสมของเอนไซม์ CMCase จากผลการทดลองที่ได้ ค่าพีเอชที่เหมาะสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 คือ 4.5 จึงอยู่ในช่วงที่ใกล้เคียงกับเอนไซม์ไซลาเนสของเชื้อ *Aspergillus* จากรายงานผลการศึกษาที่ผ่านมา

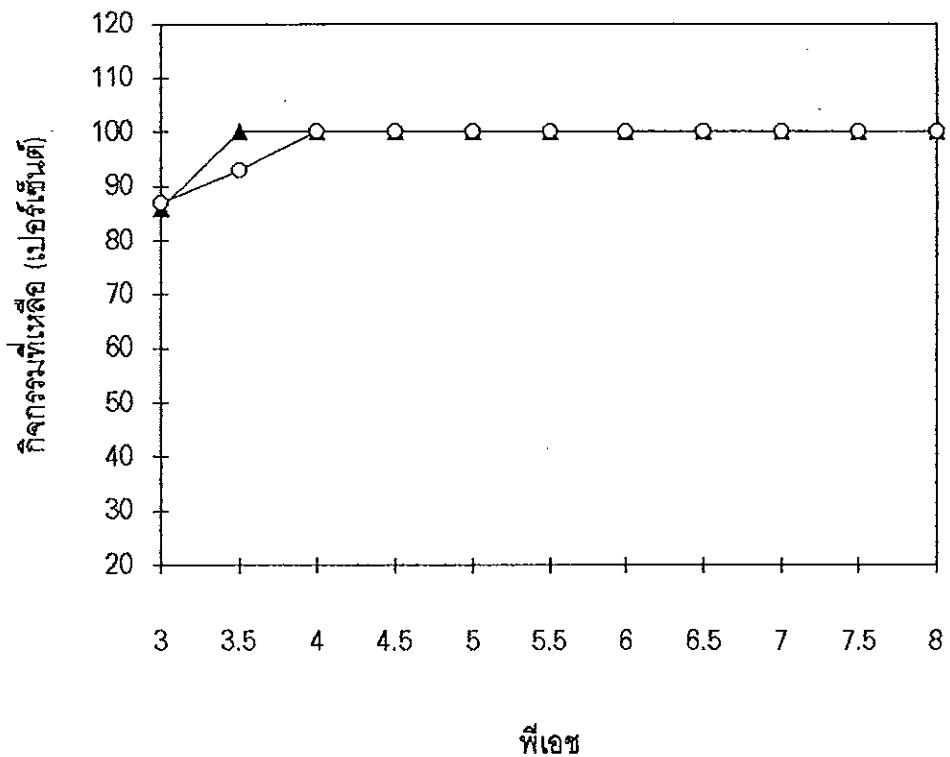
3.2 ผลกระทบพีเอชต่อความคงตัวของเอนไซม์

จากการทดลองเมื่อปั่นสารละลายเอนไซม์ CMCase หรือสารละลายเอนไซม์ไซลาเนสในบัฟเฟอร์ที่พีเอชต่างๆ กัน คือ 3.0-8.0 แล้วเก็บให้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมงหรือที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสเป็นเวลานาน 1 ชั่วโมง แล้วตรวจวัดกิจกรรมของเอนไซม์พบว่า การปั่นเอนไซม์ CMCase ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 24 ชั่วโมง เเอนไซม์ยังคงมีกิจกรรม 100 เปอร์เซ็นต์ในช่วงพีเอช 4.0-8.0 ขณะที่พีเอช 3.0 และ 3.5 เเอนไซม์มีกิจกรรมเหลือประมาณ 87.0 และ 93.0 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ และถ้าบ่มเอนไซม์ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง พบว่า เเอนไซม์มีความคงตัวสูงในช่วงพีเอช 3.5-8.0 โดยยังมีกิจกรรมของเอนไซม์ 100 เปอร์เซ็นต์ ขณะที่พีเอช 3.0 เเอนไซม์มีกิจกรรมเหลือประมาณ 86 เปอร์เซ็นต์ (รูป 11)

มีรายงานการศึกษาผลของพีเอชต่อความคงตัวของเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* พบว่า เเอนไซม์มีความคงตัวที่พีเอช 1.0-9.0 ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง (Hurst, et al., 1977) และถ้าบ่มเอนไซม์ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง เเอนไซม์มีความคงตัวที่พีเอช 5.0-8.0 และเอนไซม์มีความคงตัวที่พีเอช 5.5-6.5 นี่คือบ่มเอนไซม์เป็นเวลา 2



รูป 10 ผลของพีเอชต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไลาเนสจากเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275
ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน



รูป 11 ผลของพีเอชต่อกำลังคงตัวของเอนไซม์ CMCase จากเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน

—○— บ่มที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง
 —▲— บ่มที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง

ชั่วโมงที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส (Okada, 1985)

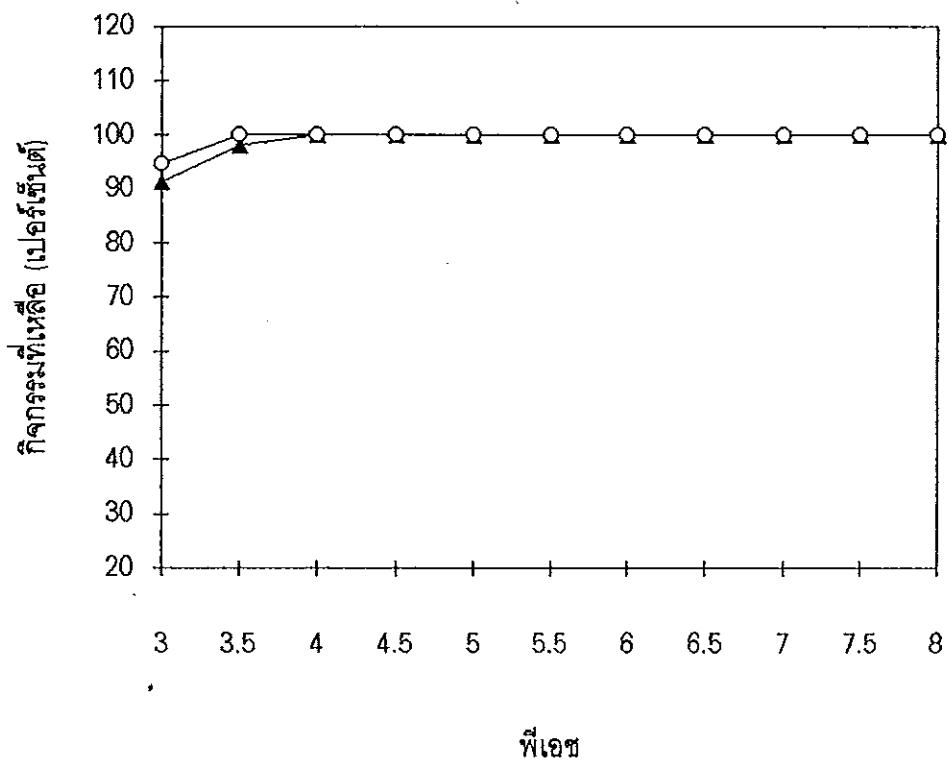
ผลของพื้นที่ต่อความคงตัวของเอนไซม์ไซลานे�ส จากผลการทดลอง (รูป 12) พบว่า เอนไซม์มีความคงตัวสูงในช่วงพื้นที่อุณหภูมิ 3.0-8.0 จากการปั่นที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 24 ชั่วโมง หรือที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง ขณะที่พื้นที่อุณหภูมิ 3.0 เอนไซม์มีกิจกรรมเหลือประมาณ 90 เปอร์เซ็นต์ แต่ที่พื้นที่อุณหภูมิ 8.0 ยังคงมีกิจกรรมของเอนไซม์ 100 เปอร์เซ็นต์

สำหรับความคงตัวของเอนไซม์ไซลานे�สที่ได้จากจุลินทรีย์ชนิดต่างๆ พบว่า เอนไซม์ไซลานे�สที่ได้จากเชื้อรา strain Y-94 เอนไซม์ A และ B มีความคงตัวในช่วงพื้นที่อุณหภูมิระหว่าง 2.5-9.0 แต่ไซลานे�ส C ความคงตัวของเอนไซม์จะลดลงที่พื้นที่อุณหภูมิกว่า 5.5 จากการปั่นเอนไซม์ที่ อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 16 ชั่วโมง (Mitsubishi, et al., 1987) นอกจากนี้พบว่าเอนไซม์ไซลานे�ส XylA และ XylB ที่แยกได้จากเชื้อ *Aspergillus kawachii* IFO 4308 มีความคงตัวในช่วงพื้นที่อุณหภูมิระหว่าง 3.0-10.0 เมื่อปั่นเอนไซม์ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 1 ชั่วโมง (Ito, et al., 1992) ดังนั้นจากการทดลองนี้ชี้ง盼ว่าเอนไซม์เซลลูเลสและเอนไซม์ไซลานे�สจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 มีความคงตัวในช่วงพื้นที่อุณหภูมิ 3.0-10.0 จึงสอดคล้องกับผลการทดลองที่ได้รายงานมา

3.3 ผลของอุณหภูมิต่อกิจกรรมของเอนไซม์

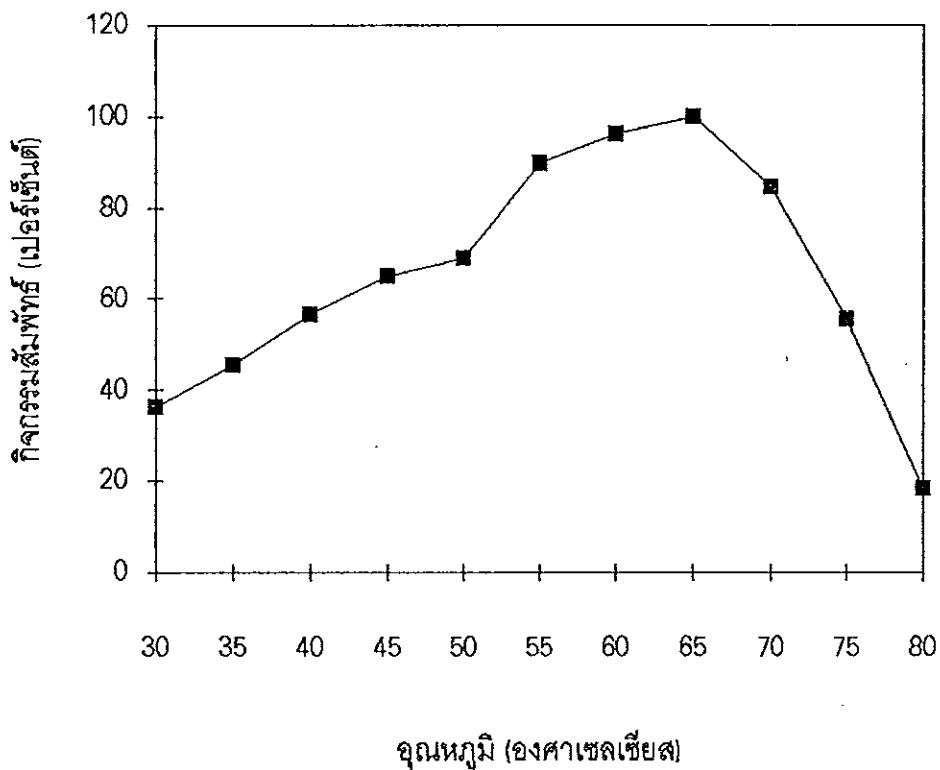
ทำการวิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase ที่อุณหภูมิต่างๆ กัน ตั้งแต่ 30-80 องศาเซลเซียส บ่มนาน 30 นาที โดยใช้บฟเฟอร์พื้นที่อุณหภูมิ 3.5 จากผลการทดลอง (รูป 13) จะเห็นได้ว่า เมื่ออุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้น กิจกรรมของเอนไซม์ก็จะเพิ่มมากขึ้นเรื่อยๆ และพบว่าที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เอนไซม์มีกิจกรรมสัมพัทธ์ 96.19 เปอร์เซ็นต์ โดยที่เอนไซม์มีกิจกรรมของเอนไซม์สูงสุดที่อุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส เมื่ออุณหภูมิเพิ่มสูงกว่านี้ กิจกรรมของเอนไซม์จะลดลง ซึ่งที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส เอนไซม์มีกิจกรรมสัมพัทธ์เป็น 84.52 เปอร์เซ็นต์ และกิจกรรม สัมพัทธ์ลดลงเหลือเพียง 18.43 เปอร์เซ็นต์ที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส

จากการศึกษาอุณหภูมิที่เหมาะสมสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์เซลลูเลสที่ได้จากจุลินทรีย์ชนิดต่างๆ มีรายงานว่า เอนไซม์เซลลูเลส III ที่ได้จากเชื้อ *Thermoascus aurantiacus* มีอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์คือ 65 องศาเซลเซียส (Tong, et al., 1980) ส่วนเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Alternaria alternata* (mutant) มีช่วงอุณหภูมิที่เหมาะสมคือ 55-60 องศาเซลเซียส (Macris, 1984) และเอนไซม์ที่ผลิตจาก *Aspergillus terreus* ATCC 52430 เอนไซม์จะดำเนินกิจกรรมได้ดีที่สุดที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส (Araujo and D'Souza, 1986) ในขณะที่เอนไซม์



รูป 12 ผลของพีเอชต่อความคงตัวของเอนไซม์ไซตามิสจากเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน

—○— บ่มที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง
 —▲— บ่มที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง



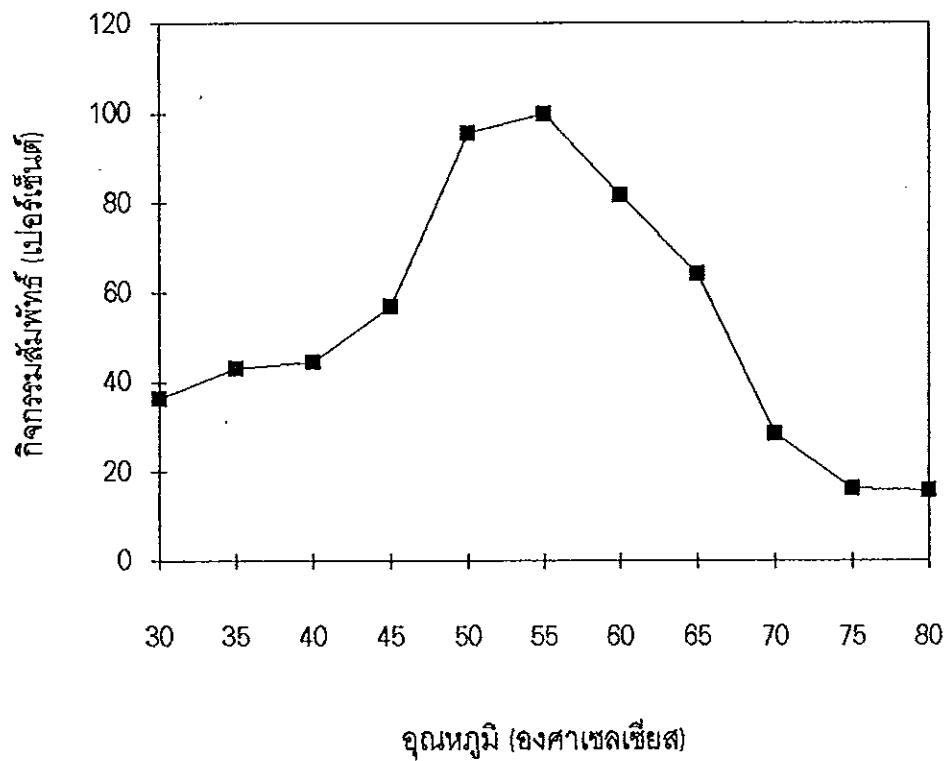
รูป 13 ผลของอุณหภูมิต่อกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase จากเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน

เชลกูเลสจาก *Aspergillus niger* เอนไซม์เกิดกิจกรรมสูงสุดในช่วงอุณหภูมิ 45-50 องศาเซลเซียส (Okada, 1985) ดังนั้นจะเห็นได้ว่าเอนไซม์เชลกูเลสจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 มีอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์สูงกว่าเอนไซม์เชลกูเลสที่ได้จากเชื้อ *Aspergillus* สายพันธุ์อื่นๆ และมีค่าสูงใกล้เคียงกับเอนไซม์เชลกูเลสที่ได้จากเชื้อรากานิดอื่น

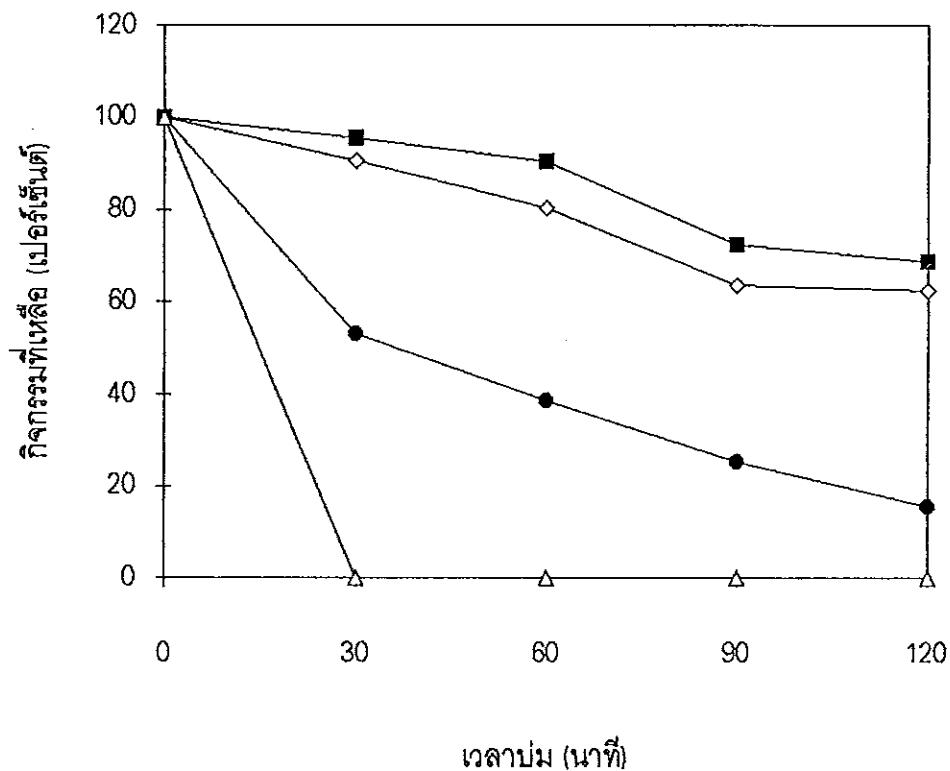
ผลของการทดลองของเอนไซม์ไซลาเนส จากผลการทดลอง เมื่อวิเคราะห์ กิจกรรมของเอนไซม์ไซลาเนสที่อุณหภูมิต่างๆ กัน ตั้งแต่ 30-80 องศาเซลเซียส บ่มนาน 10 นาที โดยใช้บัฟเฟอร์ pH 4.5 (รูป 14) พบว่า อุณหภูมิที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์คือ 55 องศาเซลเซียส ขณะที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เอนไซม์มีกิจกรรมสัมพัทธ์ 95.59 เปอร์เซ็นต์ เมื่ออุณหภูมิสูงกว่า 55 องศาเซลเซียส กิจกรรมของเอนไซม์ค่าลดลงจนถึงอุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เอนไซม์มีกิจกรรมสัมพัทธ์เพียง 15.59 เปอร์เซ็นต์ เมื่อพิจารณาอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 คือ 55 องศาเซลเซียส ถือว่าเป็น อุณหภูมิที่สูงเมื่อเปรียบเทียบกับเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus niger* อื่นๆ ซึ่งมีรายงานว่า อุณหภูมิที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์อยู่ในช่วงอุณหภูมิ 40-45 องศาเซลเซียส (Ricardo, et al., 1985; Shei, et al., 1985) แต่อยู่ในช่วงที่ใกล้เคียงกับเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus ochraceus* (mutant) ซึ่งมีอุณหภูมิที่เหมาะสมคือ 50 องศาเซลเซียส (Biswas, et al., 1990) หรือ เอนไซม์ไซลาเนส XylA, XylB และ XylC ที่แยกได้จาก *Aspergillus kawachii* IFO 4308 เอนไซม์ มีกิจกรรมสูงสุดที่อุณหภูมิ 60, 55 และ 50 องศาเซลเซียส ตามลำดับ (Ito, et al., 1992) และ เอนไซม์ไซลาเนสที่ได้จาก *Aspergillus awamori* CMI 142717 คือ endo I, endo II และ endo III มีอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อ กิจกรรมของเอนไซม์คือ 55, 50 และ 45-50 องศาเซลเซียส ตามลำดับ (Kormelink, et al., 1993)

3.4 ผลของการทดลองของเอนไซม์ CMCase ต่อความคงตัวของเอนไซม์

เมื่อบ่มสารละลายเอนไซม์ CMCase ที่อุณหภูมิต่างๆ กัน คือ 40, 50, 60 และ 70 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 0, 30, 60, 90 และ 120 นาที แล้ววิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase จากผลการทดลอง (รูป 15) พบว่า ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เอนไซม์มีความคงตัว สูงในเวลา 60 นาที เอนไซม์มีกิจกรรมเหลืออยู่ประมาณ 90 เปอร์เซ็นต์ เมื่อบ่มนานขึ้นเป็น 120 นาที เอนไซม์มีกิจกรรมเหลือ 74.64 เปอร์เซ็นต์ และเมื่อเพิ่มอุณหภูมิเป็น 50 องศาเซลเซียส บ่มนาน 60 นาที กิจกรรมของเอนไซม์เหลืออยู่ 78.73 เปอร์เซ็นต์ และลดลงเหลือ 54.09 เปอร์เซ็นต์ เมื่อบ่มเป็นเวลา 120 นาที ขณะที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส ในเวลา 30 นาที



รูป 14 ผลของอุณหภูมิต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไลตามจากเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน



รูป 15 ผลของอุณหภูมิต่อความคงตัวของเอนไซม์ CMCase จากเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน

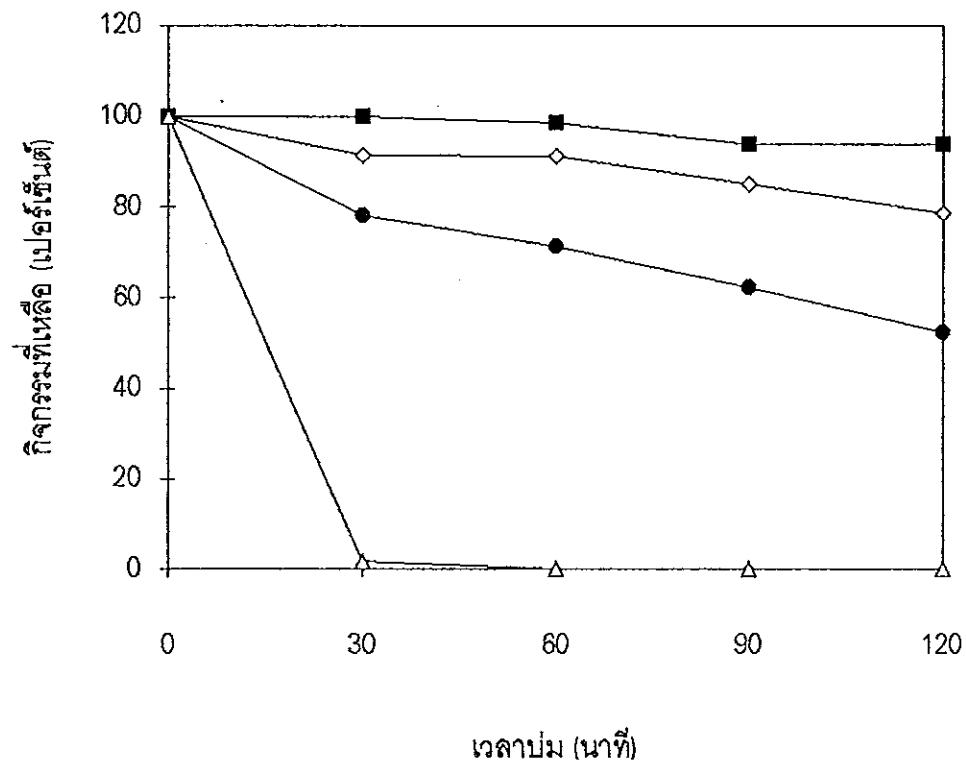
————— ■ ————— 40 องศาเซลเซียส ————— ◊ ————— 50 องศาเซลเซียส
 ————— ● ————— 60 องศาเซลเซียส ————— △ ————— 70 องศาเซลเซียส

เอนไซม์มีกิจกรรมเหลือ 49.12 เปอร์เซ็นต์ และที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส ในเวลา 30 นาที กิจกรรมของเอนไซม์ถูกทำลายอย่างสมบูรณ์

มีรายงานการศึกษาผลของการอุณหภูมิต่อความคงตัวของเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* พบว่า เอนไซม์มีความคงตัวสูงในช่วงอุณหภูมิต่ำกว่า 60 องศาเซลเซียส ที่พีเอช 4.0 บ่มนาน 1 ชั่วโมง และสูญเสียสภาพที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส (Hurst, et al., 1977) นอกจากนี้ยังพบว่าเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Aspergillus niger* ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส ในเวลา 10 นาที เอนไซม์ยังคงมีความคงตัวสูงแต่จะสูญเสียกิจกรรมของเอนไซม์อย่างสมบูรณ์ที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส (Okada, 1985)

ผลของอุณหภูมิต่อความคงตัวของเอนไซม์ไซตามิยาโน่จากการบ่มที่อุณหภูมิต่างๆ กัน คือ 40, 50, 60 และ 70 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 0, 30, 60, 90 และ 120 นาที (รูป 16) พบว่า เอนไซม์ไซตามิยาโน่มีความคงตัวสูงที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส โดยที่กิจกรรมของเอนไซม์คงลงไม่มากนัก ถึงแม้จะบ่มนาน 120 นาที เอนไซม์ยังมีกิจกรรมเหลือถึง 93.9 เปอร์เซ็นต์ แต่เมื่อบ่มที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 60 นาที เอนไซม์มีกิจกรรมเหลือ 91.10 เปอร์เซ็นต์ และเมื่อบ่มนาน 120 นาที กิจกรรมของเอนไซม์เหลือ 78.57 เปอร์เซ็นต์ ในขณะที่เมื่อบ่มเอนไซม์ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 120 นาทีพบว่าเอนไซม์มีกิจกรรมเหลืออยู่ 52.17 เปอร์เซ็นต์ เมื่อนำเอนไซม์ไปบ่มที่อุณหภูมิสูงขึ้น กิจกรรมของเอนไซม์จะลดลงอย่างรวดเร็ว คือ ที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส กิจกรรมของเอนไซม์จะถูกทำลายเหลือเพียง 1.8 เปอร์เซ็นต์ ในเวลา 30 นาที

เมื่อพิจารณาความคงตัวของเอนไซม์ไซตามิยาโน่จาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 ซึ่งพบว่าในเวลา 1 ชั่วโมง เอนไซม์มีความคงตัวดีที่สุดที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส สูญเสียกิจกรรมของเอนไซม์เล็กน้อยที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส และที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส ในเวลา 30 นาที กิจกรรมของเอนไซม์ถูกทำลายเกือบทั้งหมด ผลที่ได้คล้ายคลึงกับเอนไซม์ไซตามิยาโน่ที่ได้จาก *Cryptococcus flavus* IFO 0407 ซึ่งอุณหภูมิสูงสุดที่เอนไซม์มีความคงตัวดีในเวลา 30 นาที คือ 45 องศาเซลเซียส และที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส กิจกรรมของเอนไซม์ถูกทำลายอย่างสมบูรณ์ (Nakanishi, et al., 1984) นอกจากนี้ มีรายงานว่า เอนไซม์ไซตามิยาโน่ที่ผลิตจากเชื้อ *Aspergillus* sp. เมื่อเก็บไว้ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง เอนไซม์ยังคงมีความคงตัวดี แต่จะสูญเสียกิจกรรมไป 50 เปอร์เซ็นต์ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส และสูญเสียกิจกรรมทั้งหมดที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส (Kinoshita and Svarachorn, 1983) สำหรับเอนไซม์ไซตามิยาโน่ *Aspergillus kawachii* IFO 4308 พบร่วมกับเอนไซม์ไซตามิยาโน่ *XylA* มีความคงตัวที่



รูป 16 ผลของการต้านทานของเชื้อรา Aspergillus niger ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน

■ 40 องศาเซลเซียส ◇ 50 องศาเซลเซียส
 ● 60 องศาเซลเซียส △ 70 องศาเซลเซียส

อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส ในเวลา 10 นาที เมื่ออุณหภูมิเพิ่มสูงกว่านี้ กิจกรรมของเอนไซม์ จะลดลงอย่างมาก ขณะที่ XyIB เอนไซม์มีความคงตัวที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส ในเวลา 10 นาที สำหรับ XyIC เอนไซม์สูญเสียกิจกรรมเล็กน้อยที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส ในเวลา 10 นาที และที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เอนไซม์สูญเสียกิจกรรมอย่างรวดเร็ว (Ito, et al., 1992)

3.5 ผลของอิโอนโลหะและสารยับยั้งต่อกิจกรรมของเอนไซม์

ศึกษาโดยการบ่มสารละลายน้ำเอนไซม์ CMCase ที่เจือจากอย่างเหมาะสมในตู้เตาอบฟเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลิโนลาร์ พีเอช 3.5 ซึ่งมีอิโอนโลหะหรือสารยับยั้งละลายอยู่ ความเข้มข้น 0.1, 1.0 และ 10 มิลลิโนลาร์ บ่มนาน 10 นาทีที่อุณหภูมิห้อง วิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase จากผลของอิโอนโลหะต่อ กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase (ตาราง 15) จะเห็นได้ว่า Ag^{2+} ความเข้มข้น 0.1 มิลลิโนลาร์ หรือ Mg^{2+} ความเข้มข้น 1 มิลลิโนลาร์ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์เพียงเล็กน้อย หรือแทนที่จะไม่มีผลต่อ กิจกรรมของเอนไซม์ แต่กิจกรรมของเอนไซม์สูงยับยั้งอย่างมากโดย Hg^{2+} ที่ความเข้มข้น 1 มิลลิโนลาร์ เอนไซม์มีกิจกรรมเหลือเพียง 2.5 เปอร์เซ็นต์ อย่างไรก็ตาม กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase สามารถถูกกระตุ้นโดย Cu^{2+} ซึ่งพบว่าที่ความเข้มข้น 1 มิลลิโนลาร์ กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase เพิ่มขึ้นเป็น 115.6 เปอร์เซ็นต์

ผลของสารยับยั้งต่อ กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase พบว่า EDTA, N-ethylmaleimide N-acetylmaleimid ที่มีความเข้มข้น 10 มิลลิโนลาร์ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ โดยเอนไซม์มีกิจกรรมเหลือประมาณ 70 เปอร์เซ็นต์ และเมื่อมี 4-chloromercuribenzoic acid ความเข้มข้น 1 มิลลิโนลาร์ พบว่า กิจกรรมของเอนไซม์ถูกยับยั้งบางส่วนเหลือประมาณ 86 เปอร์เซ็นต์ ขณะที่ 5'5'-dithiobis (2-nitrobenzoic acid) ความเข้มข้น 1 มิลลิโนลาร์ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ค่อนข้างมาก เหลือกิจกรรมของเอนไซม์ประมาณ 60 เปอร์เซ็นต์ และกิจกรรมของเอนไซม์ถูกยับยั้งมากกว่า 50 เปอร์เซ็นต์โดย p-chloromercuribenzoate ความเข้มข้น 10 มิลลิโนลาร์

จากการทดลองที่ได้ เอนไซม์ CMCase ถูกยับยั้งมากกว่า 90 เปอร์เซ็นต์โดย Hg^{2+} ความเข้มข้น 1 มิลลิโนลาร์ และถูกกระตุ้นเล็กน้อยเมื่อมี CuSO_4 ความเข้มข้น 1 มิลลิโนลาร์ ให้ผลที่แตกต่างกันกับเอนไซม์เซลลูลาร์จาก *Aspergillus niger* (Okada, 1985) ซึ่งมีรายงานว่า Hg^{2+} ความเข้มข้น 1 มิลลิโนลาร์ เอนไซม์ยังคงมีกิจกรรมประมาณ 67 เปอร์เซ็นต์ แต่ผลการทดลองที่ได้นี้ใกล้เคียงกับเอนไซม์เซลลูลาร์ที่ได้จากการศึกษาของยืนช่อง *Clostridium josui* ใน

ตาราง 15 ผลของอิอกอนโลหะและสารยับยั้งต่อกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase จากเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน

อิอกอนโลหะ/สารยับยั้ง	ความเข้มข้น (มิลลิโนลาร์)	กิจกรรมสัมพัทธ์ (เปอร์เซ็นต์)
ชุดควบคุม	-	100.0
AgSO ₄	0.1	83.4
FeSO ₄	0.1	100.3
	1.0	101.8
HgCl ₂	0.1	11.7
	1.0	2.5
MgCl ₂	0.1	100.1
	1.0	85.0
BaCl ₂	0.1	97.0
	1.0	93.1
CaCl ₂	0.1	105.5
	1.0	98.7
CuSO ₄	0.1	114.6
	1.0	115.6
KCl	0.1	99.7
	1.0	99.8
EDTA	1.0	88.4
	10.0	72.8

ตาราง 15 (ต่อ)

ชื่อchemical/สารยับยั้ง	ความเข้มข้น (มิลลิโนลาร์)	กิจกรรมสัมพัทธ์ (เปอร์เซ็นต์)
N-Ethylmaleimide N-Acethylmaleimide	1.0	69.6
	10.0	70.8
<i>p</i> -Chloromercuribenzoate	1.0	77.1
	10.0	44.3
4-Chloromercuribenzoic acid	1.0	85.6
5' 5'-Dithiobis (2-nitrobenzoic acid)	1.0	62.4

Escherichia coli ซึ่งพบว่า กิจกรรมของเอนไซม์มีประมาณ 4 เปอร์เซ็นต์ เมื่อบ่มเอนไซม์กับ $HgCl_2$ ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ แต่พอของ Cu^{2+} แตกต่างกัน ซึ่งพบว่า $CuCl_2$ ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ โดยทำให้เอนไซม์มีกิจกรรมเหลือประมาณ 34 เปอร์เซ็นต์ (Fujino, et al., 1990) ผลของ Mg^{2+} ที่ทำให้กิจกรรมของเอนไซม์ถูกยับยั้งบางส่วน แตกต่างกันกับผลการศึกษาของ Fauth, et al. (1991) ซึ่งพบว่าเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Clostridium thermocellum* กิจกรรมของเอนไซม์ถูกยับยั้งประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์ โดย Mg^{2+} ความเข้มข้น 5 มิลลิโมลาร์ ขณะที่ Ca^{2+} กระตุ้นกิจกรรมของเอนไซม์ เช่นเดียวกันกับการทดลองของ Fujino, et al. (1990) ที่รายงานว่า $CaCl_2$ ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ กระตุ้นกิจกรรมของเอนไซม์ เด็กน้อย แต่จากการทดลองที่ได้พบว่า Ca^{2+} ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์เด็กน้อยมาก หรือ แทนจะไม่มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์ สำหรับ Fe^{2+} ซึ่งไม่มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase นั้น แตกต่างจากรายงานของ Okada (1985) ที่พบว่า กิจกรรมของเอนไซม์เซลลูเลสมีประมาณ 55 เปอร์เซ็นต์ เมื่อมี Fe^{2+} ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ แต่ผลทดลองที่ได้นี้ใกล้เคียงกันกับการศึกษาของ Fujino, et al. (1990) ซึ่งพบว่า $FeCl_2$ ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ ทำให้เอนไซม์มีกิจกรรมเหลือประมาณ 92 เปอร์เซ็นต์ ผลการทดลองที่แตกต่างกันนี้ อาจจะเป็นไปได้ว่า $FeSO_4$ และ $FeCl_2$ มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์เซลลูเลสที่ต่างกัน และขึ้นอยู่กับปริมาณเอนไซม์นั้นด้วย

สำหรับผลของสารยับยั้งต่อกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase พบร่วม EDTA ความเข้มข้น 1 หรือ 10 มิลลิโมลาร์ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์บางส่วน ให้ผลการทดลองที่แตกต่างกันกับ Okada (1985) ซึ่งรายงานว่า EDTA และสารพาก sulfhydryl reagents ความเข้มข้น 0.1 มิลลิโมลาร์ ไม่มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์ เช่นเดียวกันกับการศึกษาของ Fujino, et al. (1990) พบร่วม EDTA ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ ไม่มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์เซลลูเลสจาก การคิดเห็นของ *Clostridium josui* ใน *Escherichia coli* จากผลการทดลองที่ได้จึงน่าจะเป็นไปได้ว่า บริเวณศูนย์แอคทีฟ (active center) ของเอนไซม์ CMCase นี้มีอะ打扮เป็นองค์ประกอบ สำหรับผลของกลุ่มสาร sulfhydryl-reacting reagents หรือ thiol group ต่อกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase ที่ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ ซึ่งพบว่ากิจกรรมของเอนไซม์อยู่ในช่วง 70-80 เปอร์เซ็นต์ ยกเว้น 5' 5'-dithiobis (2-nitrobenzoic acid) ที่เอนไซม์มีกิจกรรมเหลือประมาณ 60 เปอร์เซ็นต์ จัดว่าเอนไซม์จาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 ยังคงมีกิจกรรมที่เหลือสูงกว่าเอนไซม์เซลลูเลสจาก การคิดเห็นของ *Clostridium josui* ใน *Escherichia coli* ซึ่งพบว่ากิจกรรมของเอนไซม์ถูกยับยั้งโดย

p-chloromercuribenzoate ประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์ ที่ความเข้มข้น 1 มิลลิมิลาร์ และ *N-ethylmaleimide* ความเข้มข้น 1 มิลลิมิลาร์ ทำให้เอนไซม์มีกิจกรรมเหลือประมาณ 60 เปอร์เซ็นต์ (Fujino, et al., 1990)

ผลของอิโอนโลหะต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเนสเมื่อเติมสารละลายเอนไซม์ไฮดราเนส ในซิเตรบบ์เฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.5 ที่มีอิโอนโลหะหรือสารยับยั้งละลายอยู่ ความเข้มข้น 0.1, 1.0 และ 10 มิลลิมิลาร์ บ่มนาน 10 นาที ที่อุณหภูมิห้อง (ตาราง 16) จะเห็นได้ว่า กิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเนสสูงยับยั้งประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์ โดย Hg^{2+} ความเข้มข้น 0.1 มิลลิมิลาร์ และถูกยับยั้งอย่างสมบูรณ์ที่ความเข้มข้น 1 มิลลิมิลาร์ สำหรับ Ag^{2+} ความเข้มข้น 0.1 มิลลิมิลาร์ ไม่มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์เท่าเดียวกันกับ Ba^{2+} หรือ K^+ ที่ความเข้มข้น 10 มิลลิมิลาร์ ซึ่งกิจกรรมของเอนไซม์ถูกยับยั้งเล็กน้อยมาก แต่ Mg^{2+} และ Ca^{2+} ความเข้มข้น 10 มิลลิมิลาร์ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์บางส่วน เอนไซม์ยังมีกิจกรรมเหลือ 87.1 และ 82.5 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ผลของ Fe^{2+} ต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเนส จะเห็นได้ว่า Fe^{2+} ความเข้มข้น 1 มิลลิมิลาร์ ทำให้กิจกรรมของเอนไซม์ถูกยับยั้งเหลือ 74.8 เปอร์เซ็นต์ นอกจากนี้ กิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเนสสูงยับยั้งค่อนข้างมาก มีกิจกรรมเหลือเพียง 34.6 เปอร์เซ็นต์ เมื่อมี Cu^{2+} ความเข้มข้น 10 มิลลิมิลาร์

ผลของสารยับยั้งต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเนส จากผลการทดลองพบว่า EDTA ที่ความเข้มข้น 1 หรือ 10 มิลลิมิลาร์ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ไม่แตกต่างกัน เเอนไซม์ยังคงมีกิจกรรมเหลือประมาณ 85-87 เปอร์เซ็นต์ เช่นเดียวกัน 4-chloromercuribenzoic acid ที่ความเข้มข้น 1 มิลลิมิลาร์ สำหรับ *N-ethylmaleimide N-acethylmaleimid* มีผลยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์เล็กน้อย ซึ่งพบว่าที่ความเข้มข้น 10 มิลลิมิลาร์ เเอนไซม์มีกิจกรรมเหลือประมาณ 96 เปอร์เซ็นต์ และกิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเนสสูงยับยั้งประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์ โดย *p-chloromercuribenzoate* ความเข้มข้น 10 มิลลิมิลาร์ หรือ 5' 5'-dithiobis (2-nitrobenzoic acid) ความเข้มข้น 1 มิลลิมิลาร์

มีรายงานการศึกษาผลของการอิโอนโลหะต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเนส พบว่า เเอนไซม์ไฮดราเนสจาก *Aspergillus niger* กิจกรรมของเอนไซม์ถูกยับยั้งอย่างแรงโดย Hg^{2+} และ Cu^{2+} ความเข้มข้น 7.5 มิลลิมิลาร์ (Shei, et al., 1985) นอกจากนี้ Hg^{2+} ยังเป็นตัวยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ไฮดราเนสที่ความเข้มข้น 0.07 มิลลิมิลาร์ หรือ Cu^{2+} ความเข้มข้น 70 มิลลิมิลาร์ (Frederick, et al., 1985) เเอนไซม์ไฮดราเนสจาก *Aspergillus ochraceus* (mutant) กิจกรรมของ

ตาราง 16 ผลของอิอ่อนโลหะและสารยับยั้งต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไฮลามีดจากเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน

อิอ่อนโลหะ/สารยับยั้ง	ความเข้มข้น (มิลลิโมลาร์)	กิจกรรมสัมพันธ์ (เปอร์เซ็นต์)
ซุกคาวคุน	-	100.0
AgSO ₄	0.1	101.6
FeSO ₄	0.1	97.4
	1.0	74.8
HgCl ₂	0.1	50.2
	1.0	0.0
MgCl ₂	0.1	103.2
	1.0	96.3
	10.0	87.1
BaCl ₂	0.1	100.0
	1.0	105.0
	10.0	98.1
CaCl ₂	0.1	108.8
	1.0	106.1
	10.0	82.5
CuSO ₄	0.1	114.1
	1.0	105.3
	10.0	34.6

ตาราง 16 (ต่อ)

ชื่ออนโนด/สารยับยั้ง	ความเข้มข้น (มิลลิโมลาร์)	กิจกรรมสัมพันธ์	
		(เบอร์เท็นต์)	(เบอร์เท็นต์)
KCl	0.1	110.7	
	1.0	98.0	
	10.0	93.6	
EDTA	1.0	86.7	
	10.0	84.6	
N-Ethylmaleimide N-Acethylmaleimide	1.0	97.1	
	10.0	96.0	
<i>p</i> -Chloromercuribenzoate	1.0	89.0	
	10.0	50.8	
4-Chloromercuribenzoic acid	1.0	87.4	
5' 5'-Dithiobis (2-nitrobenzoic acid)	1.0	54.7	

เอนไซม์ถูกยับยั้งอย่างสมบูรณ์โดย Hg^{2+} ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ และ $CuSO_4$ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ 50 เปอร์เซ็นต์ที่ความเข้มข้น 100 มิลลิโมลาร์ (Biswas, et al., 1990)

สำหรับ Ag^{2+} ไม่มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์คลาเนสจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 เช่นเดียวกันกับ Ba^{2+} และ K^+ ซึ่งยับยั้งกิจกรรมของเอนไซมน้อยมากหรือแทบจะไม่มีผลให้ผลที่ใกล้เคียงกันกับเอนไซม์คลาเนสจาก *Aspergillus awamori* CMI 142717 เมื่อมี Ag^+ ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ มีผลยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์เล็กน้อยในเอนไซม์ Endo I และไม่มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์ใน Endo II และ III สำหรับ K^+ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์เล็กน้อยเช่นกัน (Kormelink, et al., 1993) แต่เอนไซม์คลาเนสของ *Aspergillus ochraceus* (mutant) พบร้าเอนไซม์กิจกรรม 119 เปอร์เซ็นต์ ที่ความเข้มข้นของ KCl 50 มิลลิโมลาร์ (Biswas, et al., 1990) สำหรับ Ba^{2+} ผลการทดลองที่ได้เป็นไปในท่านองเดียวกันกับเอนไซม์คลาเนสจาก *Aspergillus niger* ชื่นๆ ซึ่งพบว่า $BaCl_2$ ที่ความเข้มข้น 7.5 มิลลิโมลาร์ ไม่มีผลยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ (Shei, et al., 1985) เช่นเดียวกันกับที่ความเข้มข้น 70 มิลลิโมลาร์ (Frederick, et al., 1985)

จากการทดลองที่ได้ กิจกรรมของเอนไซม์คลาเนสถูกยับยั้งบางส่วนโดย $FeSO_4$ ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ และถูกยับยั้งเล็กน้อยโดย Mg^{2+} ที่ความเข้มข้น 10 มิลลิโมลาร์ ให้ผลที่แตกต่างกันเล็กน้อยเมื่อเปรียบเทียบกับการศึกษาของ Biswas, et al. (1990) ที่รายงานว่า กิจกรรมของเอนไซม์ถูกยับยั้งเล็กน้อยโดย $FeSO_4$ ที่ความเข้มข้น 100 มิลลิโมลาร์ $MgCl_2$ ที่ความเข้มข้น 5 มิลลิโมลาร์ หรือเปรียบเทียบจากเอนไซม์คลาเนสของ *Aspergillus niger* ชื่นๆ ซึ่งพบว่า Mg^{2+} ที่ความเข้มข้น 7.5 มิลลิโมลาร์ ไม่มีผลยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ (Shei, et al., 1985) ผลของ Ca^{2+} ต่อกิจกรรมของเอนไซม์คลาเนส ซึ่งยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์บางส่วนที่ความเข้มข้น 10 มิลลิโมลาร์ แตกต่างกับเอนไซม์คลาเนสจาก *Aspergillus niger* จากการศึกษาของ Ricardo, et al., (1985) ซึ่งพบว่า กิจกรรมของเอนไซม์เพิ่มขึ้น 50 เปอร์เซ็นต์ เมื่อมี $CaCl_2$ ความเข้มข้น 70 มิลลิโมลาร์ แต่ในเอนไซม์คลาเนสของ *Aspergillus ochraceus* (mutant) กิจกรรมของเอนไซม์ถูกยับยั้ง 50 เปอร์เซ็นต์ ที่ความเข้มข้นของ $CaCl_2$ 5 มิลลิโมลาร์ (Biswas, et al., 1990) อย่างไรก็ตาม ผลการทดลองที่ได้ใกล้เคียงกันกับเอนไซม์คลาเนสจาก *Aspergillus awamori* CMI 142717 มีรายงานว่าเอนไซม์ Endo I และ Endo II กิจกรรมของเอนไซม์ถูกยับยั้งบางส่วนโดยยังมีกิจกรรมเหลือประมาณ 90 เปอร์เซ็นต์ แต่ Endo III เอนไซม์มีกิจกรรมประมาณ 67 เปอร์เซ็นต์ ที่ความเข้มข้น $CaCl_2$ 1 มิลลิโมลาร์ (Kormelink, et al., 1993)

EDTA ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์บางส่วน เช่นเดียวกันกับเอนไซม์คลาเนสที่ได้จาก

Aspergillus ochraceus (mutant) ซึ่งพบว่าเอนไซม์มีกิจกรรมประมาณ 74 เมอร์เซ็นต์ เมื่อมี EDTA ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ (Biswas, et al., 1990) แต่สำหรับเอนไซม์ไซตามีสาก *Aspergillus awamori* CMI 142717 EDTA ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ ไม่มีผลต่อ กิจกรรมของเอนไซม์ Endo I, Endo II และกราดูนกิจกรรมของเอนไซม์เล็กน้อยสำหรับเอนไซม์ Endo III (Kormelink, et al., 1993) ผลของสารยับยั้งตัวอื่นๆ ให้ผลที่แตกต่างจากการทดลองอื่นที่ใช้เอนไซม์ไซตามีสาก *Aspergillus ochraceus* (mutant) ที่พบว่า *p*-hydroxymercuribenzoate, 3' 5'-dithiobis (2-nitrobenzoic acid) และ N-ethylmaleimide ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์อย่างสมบูรณ์ที่ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ (Biswas, et al., 1990)

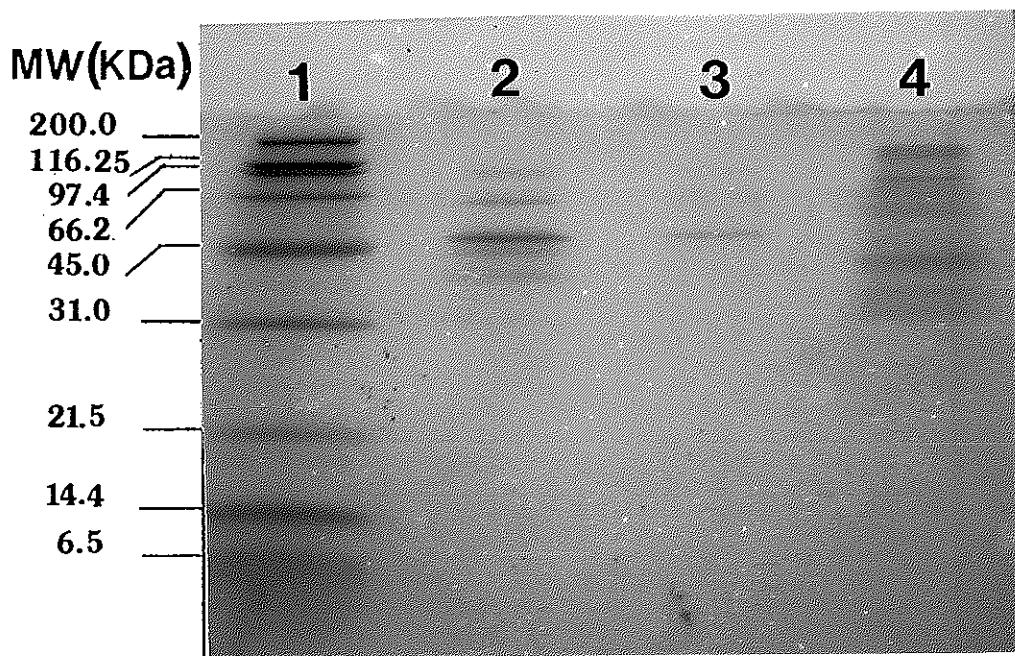
ผลการศึกษาที่แตกต่างกันเช่นนี้อาจจะเนื่องมาจากการความบริสุทธิ์ของเอนไซม์ที่ใช้ในการศึกษา หรือไปรดินที่เป็นองค์ประกอบของเอนไซม์ในคุณภาพที่ยังคงอยู่แต่ละชนิด

3.6 การนำน้ำหนักโมเลกุลและตรวจสอบความบริสุทธิ์

การทดสอบความบริสุทธิ์จะเปรียบเทียบนำน้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์ที่ได้โดยการตีนบน SDS-PAGE (รูป 17) โดยใช้สารละลายเอนไซม์หลังจากผ่าน collofloc DEAE-Trisacryl แล้วทำให้เข้มข้นด้วยวิธีอุลตราฟิลเตอร์ชั้น โดยใช้ PM 10 membrane เอนไซม์ที่แยกได้คือเอนไซม์ไซตามีสาก (X) เอนไซม์ CMCase₀ ส่วน C1 และ C2

จากการทดลองที่ได้พบว่า เอนไซม์ CMCase₀ C1 ให้แคนบิปรตีนเข้ม 1 แคน และเอนไซม์ CMCase₀ C2 ให้แคนบิปรตีนเข้ม 1 แคน และแคนบิปรตีนที่เจือจากอีกหلامัยแคน โดยที่แคนบิปรตีนเข้มของ C1 และ C2 ปรากฏแคนบิปรตีนที่เดียวกัน จึงน่าจะเป็นเอนไซม์ตัวเดียว กัน ส่วนแคนบิปรตีนเจือจากคือส่วนของบิปรตีนเอนไซม์ตัวอื่นที่แยกออกไม่หมด ใช้แคนบิปรตีนเข้มในการคำนวณน้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์ CMCase₀ C1 และ C2 โดยเปรียบเทียบกับบิปรตีนมาตรฐาน (รูปผนวก ๙) พบว่า แคนบิปรตีนที่ได้มีน้ำหนักโมเลกุลขนาดประมาณ 62,000 Dalton

น้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์เซลลูโลสทั้ง C1 และ C2 คือ 62,000 Dalton โดยที่ C2 บิปรตีนของเอนไซม์มีความเป็น homogeneous น้อยกว่า C1 น้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์ CMCase₀ นี้จะอยู่ในช่วงค่อนข้างสูง เมื่อเปรียบเทียบกับน้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์เซลลูโลส จาก *Aspergillus niger* อีนๆ ซึ่งมีน้ำหนักโมเลกุลประมาณ 26,000 Dalton (Hurst, et al., 1977) หรือ 31,000 Dalton (Okada, 1985) แต่อยู่ในช่วงใกล้เคียงกันกับเอนไซม์เซลลูโลสจาก *Trichoderma viride* ซึ่งพบว่า endoglucanase III มีน้ำหนักโมเลกุลสูงสุดประมาณ 58,000 Dalton (Beldman, et al., 1985) และเป็นน้ำหนักโมเลกุลที่ต่ำ จากเอนไซม์ endoglucanase I ของ



รูป 17 แสดงความบริสุทธิ์ของเอนไซม์ CMCCase ส่วน C2 (2), CMCCase ส่วน C1 (3) และไซลามีส่วน X (4) หลังจากผ่านเครื่องมือ DEAE-Trisacryl แยกโดย SDS-PAGE และย้อมด้วย Coomassie Brilliant Blue R-250 และหน้าบันนักไมเลกูลโดยเบรียบเทียบกับโปรตีนมาตรฐาน (1)

Aspergillus terreus UNGI-40 ซึ่งมีน้ำหนักโมเลกุลประมาณ 78,000 ดาลตัน (Araujo and D'Souza, 1986) นอกจากราบเรื่องเอนไซม์เซลลูเลสของ *Clostridium thermocellum* ATCC 27405 ก็มีน้ำหนักโมเลกุลค่อนข้างสูงคือประมาณ 76,000 ดาลตัน (Romaniec, et al., 1992)

สำหรับเอนไซม์ไซลาเนสไม่สามารถแยกให้บริสุทธิ์โดยการผ่านคอร์ลัม *Sephadex G-75* และตามด้วย DEAE-Trisacryl ได้ เพราะยังมีกิจกรรมของเอนไซม์ CMCase บางส่วนปะปนอยู่ ซึ่งจะเห็นได้ชัดเจนจากแถบโปรตีน 6 แถบที่ปรากฏบน SDS-PAGE โดยให้แทนโปรตีนเข้ม 3 แถบ และแทนโปรตีนเดียวจาก 3 แถบ เมื่อคำนวณน้ำหนักโมเลกุลเทียบกับโปรตีนมาตรฐาน พบร้าແเบบโปรตีนเข้มแถบที่ 1 มีน้ำหนักโมเลกุลขนาดประมาณ 111,000 ดาลตัน แถบโปรตีนเข้มแถบที่ 2 มีน้ำหนักโมเลกุลขนาดประมาณ 96,000 ดาลตัน แถบโปรตีนเดียวจากแถบที่ 3 มีน้ำหนักโมเลกุลขนาดประมาณ 75,000 ดาลตัน แถบโปรตีนเข้มแถบที่ 4 มีน้ำหนักโมเลกุลขนาด 53,000 ดาลตัน แถบโปรตีนเดียวจากแถบที่ 5 มีน้ำหนักโมเลกุลขนาดประมาณ 42,000 ดาลตัน และແບບโปรตีนแถบที่ 6 มีน้ำหนักโมเลกุลขนาด 37,000 ดาลตัน เมื่อพิจารณาແບບโปรตีนของเอนไซม์ไซลาเนส จะเห็นว่า ไม่มีແບບโปรตีนແບบใดอยู่ในตำแหน่งเดียวกันกับແບບโปรตีนเข้มของเอนไซม์ CMCase C1 และ C2 แสดงว่าโปรตีนของเอนไซม์ไซลาเนสที่ได้มีมาเอนไซม์ CMCase C1 และ C2 ตั้งนั้นเอนไซม์ CMCase ที่ปะปนมาในเอนไซม์ไซลาเนส จึงน่าจะเป็นเอนไซม์ CMCase อีกด้วยหนึ่งที่ออกมากในช่วงแรก และมีคุณสมบัติที่ใกล้เคียงกันกับเอนไซม์ไซลาเนสคือ ไม่เกาะกับเชิง DEAE-Trisacryl จึงถูกชะออกก่อน ตั้งนั้นการแยกและทำให้บริสุทธิ์เพียง 2 คอร์ลัม จึงไม่สามารถแยกออกได้ หรืออาจจะเป็นไปได้เช่นกันว่าเอนไซม์ไซลาเนสประกอบไปด้วยน้ำหน่วยย่อยๆ (subunit) เมื่อแยกโปรตีนด้วยวิธี SDS-PAGE ซึ่ง SDS มีคุณสมบัติเป็น detergent (Robyt and White, 1987) จึงทำให้โปรตีนเสียสภาพ และทำให้น้ำหน่วยย่อยของโปรตีนที่เกาะกันอยู่แยกออกจากกัน ตั้งนั้นน้ำหนักโมเลกุลของเอนไซม์ไซลาเนส จึงไม่สามารถระบุได้อย่างแน่นอนว่าคือโปรตีนແບบใด

ແບບโปรตีนของเอนไซม์ไซลาเนสมีน้ำหนักโมเลกุลขนาดต่างๆ กัน คือ 111,000, 96,000, 75,000, 53,000, 42,000 ดาลตัน และ 37,000 ดาลตัน ซึ่งมีน้ำหนักโมเลกุลค่อนข้างสูง เมื่อเปรียบเทียบกับเอนไซม์ไซลาเนสของ *Aspergillus niger* จากการศึกษาของ Frederick (1985) ที่มีน้ำหนักโมเลกุลประมาณ 13,000 ดาลตัน หรือ 28,000 ดาลตัน (Ricardo, et al., 1985) และจาก *Aspergillus kawachii* IFO 4308 พบร้า XylA, XylB และ XylC มีน้ำหนักโมเลกุลประมาณ 35,000, 26,000 และ 29,000 ดาลตัน ตามลำดับ (Ito, et al., 1992) แต่จากการศึกษาน้ำหนัก

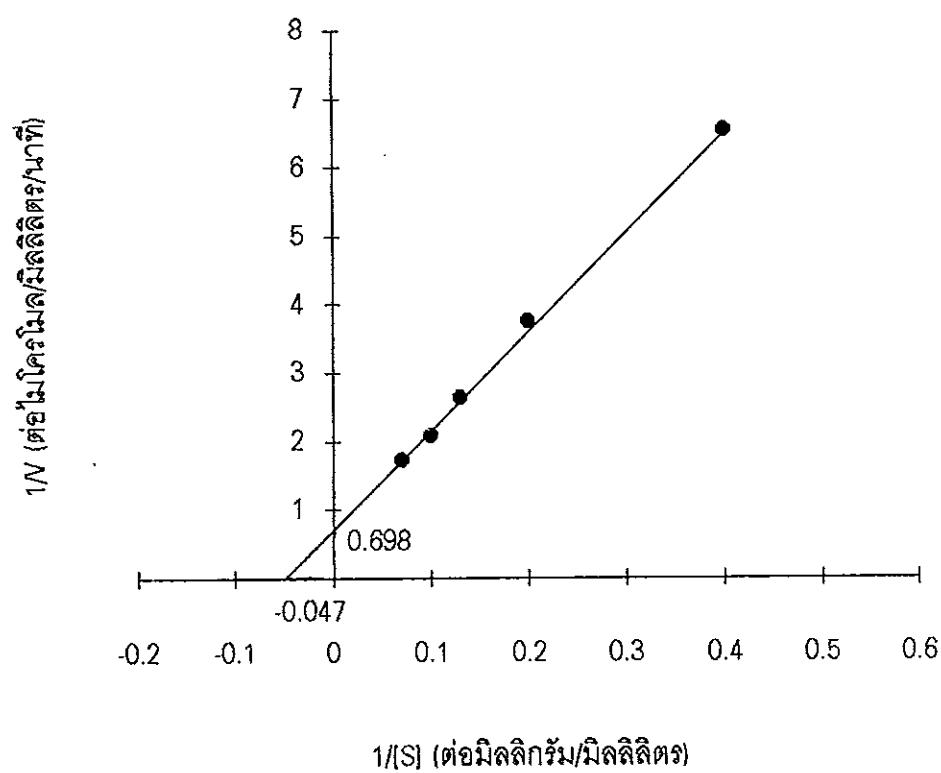
โมเลกุลของ *Aspergillus awamori* CMI 142717 พนว่า endoxylanase I มีน้ำหนักโมเลกุล 39,000 Dalton ตัน (Kormelink, et al., 1993) ซึ่งใกล้เคียงกับน้ำหนักโมเลกุลตัวที่ได้จากการทดลองคือ 42,000 Dalton หรือ 37,000 Dalton และเอนไซม์ไซลาเนส Xn-A, Xn-B ของ mesophilic fungus strain Y-94 มีน้ำหนักโมเลกุลขนาด 51,000 และ 48,000 Dalton ตามลำดับ (Mitsubishi, et al., 1987) ใกล้เคียงกับน้ำหนักโมเลกุลขนาด 53,000 Dalton ตัน ที่ได้จากการทดลอง สำหรับแบบโปรตีนของเอนไซม์ไซลาเนสที่มีน้ำหนักโมเลกุลขนาด 111,000 Dalton ตัน จัดว่าเป็นน้ำหนักโมเลกุลที่สูงเมื่อเทียบกับเอนไซม์ไซลาเนสโดยทั่วไป แต่อย่างไรก็ตาม มีรายงานว่า เอนไซม์ไซลาเนสจาก *Fusarium avenaceum* มีน้ำหนักโมเลกุลประมาณ 250,000 Dalton (Vrsanska, et al., 1982 ข้างโดย Bastawde, 1992)

เอนไซม์ไซลาเนสที่ถูกทำให้บริสุทธิ์บางส่วนนี้ โปรตีนของเอนไซม์ยังไม่เป็น homogeneous เพราะผ่านขั้นตอนในการแยกด้วยการทำคอร์ลัมม์クロมาโทกราฟีน้อยครั้ง นอกจากนี้ โปรตีนของเอนไซม์ที่ผลิตจากเชื้อราลินทรีย์ต่างกัน ซึ่งเจริญในแหล่งการบ่อนท่างๆ ก็อาจจะมีส่วนประกอบของโปรตีนที่ต่างกันได้ ผลการทดลองนี้ใกล้เคียงกับผลที่ได้จากการศึกษาการทำให้บริสุทธิ์ของเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus* sp. โดยผ่านคอร์ลัมม์ Sephadex G-25 ตามด้วย DEAE-Sephadex A-50 และ Sephadex G-200 เมื่อตรวจสอบความบริสุทธิ์ของเอนไซม์โดยการผ่าน SDS-PAGE พนว่า เอนไซม์ที่ได้ไม่เป็น homogeneous โดยปรากฏແບບโปรตีนหลายແນกกว้างและແບບแคบ (Kinoshita and Svarachorn, 1983) และมีรายงานการศึกษาการแยกเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus niger* โดยการผ่านคอร์ลัมม์ 5 คอร์ลัมม์ ดังนี้ Ultrogel AcA 54 ตามด้วย SP-Sephadex C-25, DEAE-Sephadex A-25 แล้วผ่านคอร์ลัมม์ Sephadex G-50 และสุดท้ายผ่าน DEAE-Sephadex A-25 ให้เอนไซม์ที่มีความเป็น homogeneous หลังจากผ่านขั้นตอนสุดท้าย (Ricardo, et al., 1985)

3.7 ค่า Km และ Vmax ของเอนไซม์ CMCase และเอนไซม์ไซลาเนส

ผลการหาค่า Km และ Vmax ของสารละลายเอนไซม์ CMCase จากกราฟ Line weaver-Burk plot ซึ่งแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง $1/V$ กับ $1/[S]$ (รูป 18) มีจุดตัดบนแกน $1/[S]$ เท่ากับ -0.047 ต่อมิลลิกรัม/มิลลิลิตร ซึ่งจุดตัดนี้คือ $-1/Km$ นั่นคือ Km มีค่าเท่ากับ 21.28 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร และจุดตัดบนแกน $1/V$ คือ 0.698 V_{max} มีค่าเท่ากับ 1.43 ไมโครโมล/มิลลิลิตร/นาที

ค่า Km ของเอนไซม์เซลลูเลสจากราลินทรีย์ชนิดต่างๆ มีค่าต่างกันออกไป เอนไซม์เซลลูเลสจาก *Thermoasous aurantiacus* ค่า Km ของ Cellulase I และ III มีค่าเท่ากับ 3.9 และ 1.9 มิลลิ

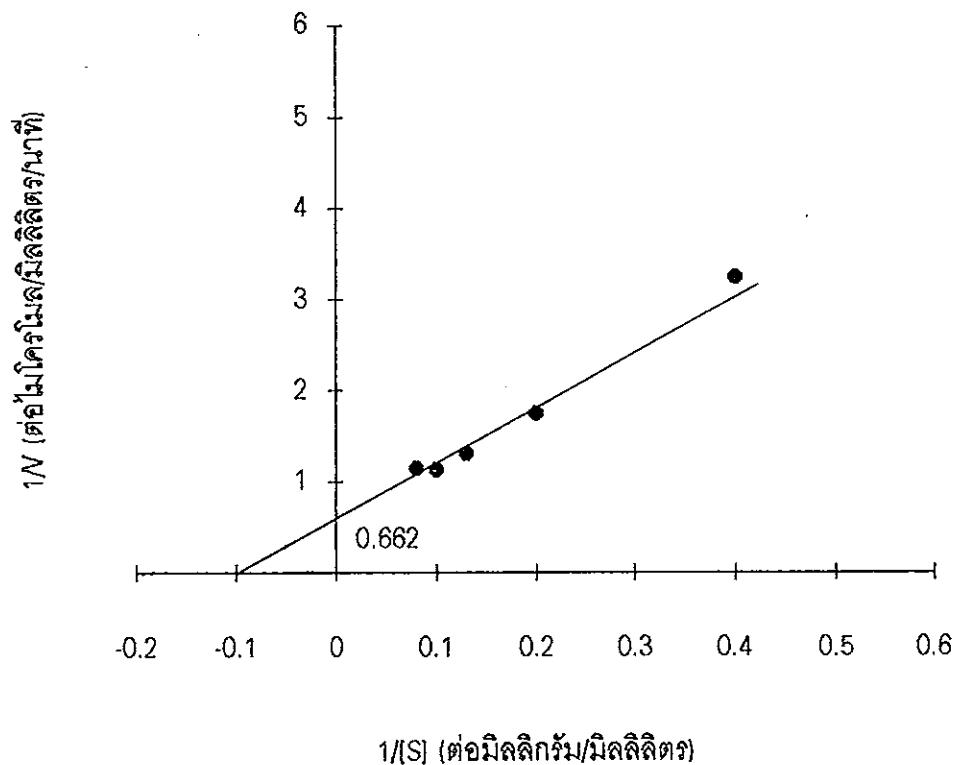


รูป 18 Lineweaver-Burk plot ของกิจกรรมเอนไซม์ CMCase ต่อสารละลาย CMC ความ
เข้มข้นต่างๆ ที่พีเอช 3.5 อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส

กรัม/มิลลิลิตร ตามลำดับ (Tong, et al., 1980) เอนไซม์เซลลูเลสจาก *Alternaria alternata* ค่า Km คือ 16.64 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร (Macris, 1984) และเอนไซม์เซลลูเลสที่ได้จาก *Trichoderma viride* พぶว่า endo I, endo II, endo III, endo IV, endo V และ endo VI Km มีค่าเท่ากับ 46.3, 90.6, 14.4, 130.7, 64.3 และ 122.9 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร ตามลำดับ (Beldman, et al., 1987)

จากการทดสอบความสัมพันธ์ระหว่าง $1/V$ กับ $1/[S]$ ของสารละลายเอนไซม์ไฮลามนส์ (รูป 19) พぶว่า จุดตัดบนแกน $1/[S]$ คือ -0.10 นั่นคือ Km มีค่าเท่ากับ 10 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร และจุดตัดบนแกน $1/V$ คือ 0.662 นั่นคือ V_{max} มีค่าเท่ากับ 1.51 ไมโครโมล/มิลลิลิตร/นาที

เมื่อพิจารณาค่า Km ของเอนไซม์ไฮลามนส์พบว่า ค่า Km ที่ได้มีค่าสูงกว่าค่า Km ของ เอนไซม์ไฮลามนส์จาก *Trichoderma koningii* G-39 ซึ่งให้ค่า Km เท่ากับ 0.70 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร (Huang, et al., 1991) หรือจาก *Aspergillus awamori* CMI 142717 ซึ่งพบว่าค่า Km ของ endoI, endo II และ endo III มีค่าเท่ากับ 1.00, 0.33 และ 0.09 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร ตามลำดับ (Kormelink, et al., 1993) แต่อย่างไรก็ตาม ค่า Km ที่ได้ใกล้เคียงกันกับค่า Km ที่ได้จาก เชื้อแบคทีเรียคีอิ *Streptomyces roseiscleroticus* ซึ่งมีค่า Km เท่ากับ 7.9 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร (Grabski and Jeffries, 1991) หรือจาก *Aureobasidium pullulans* Y-2311-1 Km มีค่าเท่ากับ 7.6 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร (Li, et al., 1993)



รูป 19 Lineweaver-Burk plot ของกิจกรรมเอนไซม์ lactate esterase ที่พีเอช 4.5 อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส
เพ้มร้านต่างๆ ที่พีเอช 4.5 อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส

บทที่ 4

สรุป

1. การเตรียมเอนไซม์ และการทำให้บริสุทธิ์

การผัดตีเอนไซม์ CMCase และเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่เลี้ยงในอาหารแข็งภาคป่าสัมเป็นเวลา 7 วัน พบร่วม เอนไซม์มีกิจกรรมจำเพาะของ CMCase เริ่มต้นเท่ากับ 0.28 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรตีน และกิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ไซลาเนสเริ่มต้น เท่ากับ 0.91 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรตีน เมื่อทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์ โดยการตากตะกอนด้วยแอมโมเนียเมีย ขั้ลเฟต การได้แยกชิส และการแยกด้วยคอลัมน์มีโครมาตอกราฟิกโดยใช้ Sephadex G-75 สามารถเก็บเอนไซม์ได้ 2 ส่วนคือ F1 และ F2 หลังจากแยกต่อไปโดยใช้ DEAE-Trisacryl เก็บเอนไซม์ไซลาเนสจาก F1 และ F2 รวมกันเรียกว่าส่วน X เก็บเอนไซม์ CMCase จาก F1 เรียกว่า C1 และจาก F2 เรียกว่า C2 นำแต่ละส่วนมาทำให้เข้มข้นด้วยวิธีอัลตราไฟลเตอร์ชั้น แล้วตราชะสนับความบริสุทธิ์ของเอนไซม์โดย SDS-polyacrylamide gel electrophoresis พบร่วม เอนไซม์ CMCase ส่วน C1 โปรตีนของเอนไซม์มีความเป็น homogeneous มากกว่าเอนไซม์ CMCase ส่วน C2 ในขณะที่เอนไซม์ไซลาเนสส่วน X โปรตีนของเอนไซม์ไม่เป็น homogeneous เอนไซม์ CMCase ส่วน C1 มีกิจกรรมจำเพาะ 5.33 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรตีน เหลือเอนไซม์ 1.34 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเทียบ กับกิจกรรมเริ่มต้นของเอนไซม์ เอนไซม์มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้น 19.04 เท่า และมีกิจกรรมจำเพาะของไซลาเนสเท่ากับ 0.38 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรตีน สำหรับเอนไซม์ CMCase ส่วน C2 มีกิจกรรมจำเพาะ 2.87 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรตีน เหลือปริมาณเอนไซม์ 4.26 เปอร์เซ็นต์ เอนไซม์มีความบริสุทธิ์ 10.25 เท่า โดยมีกิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ไซลาเนส 0.47 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรตีน และเอนไซม์ไซลาเนสส่วน X มีกิจกรรมจำเพาะ 15.02 ยูนิต/มิลลิกรัมโปรตีน เหลือเอนไซม์ 12.66 เปอร์เซ็นต์ เอนไซม์มีความบริสุทธิ์ 16.51 เท่า โดยมีกิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ CMCase เท่ากับ 0.29 ยูนิต/ มิลลิกรัมโปรตีน

2. คุณสมบัติของเอนไซม์ CMCase และไซลาเนสจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275

จากการศึกษาคุณสมบัติของเอนไซม์ CMCase จาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์บางส่วน พบร่วม พิเศษและอุณหภูมิที่เหมาะสมสมตอกิจกรรมของเอนไซม์

คือพีเอช 3.5 และอุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส มีความคงตัวที่พีเอช 3.5-8.0 จากการบ่มเอนไซม์ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง หรือที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง

เอนไซม์มีความคงตัวที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 60 นาที โดยยังมีกิจกรรมของเอนไซม์เหลือประมาณ 90 เปอร์เซ็นต์ และสูญเสียกิจกรรมของเอนไซม์อย่างสมบูรณ์ที่ อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียสในเวลา 30 นาที กิจกรรมของเอนไซม์ CMCase สูงกว่าด้วยตัวเดือนล้านเท่าโดย Cu^{2+} ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ สูญญับยังโดย Hg^{2+} ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ ในขณะที่ p -chloromercuribenzoate ความเข้มข้น 10 มิลลิโมลาร์ หรือ 5'5'-dithiobis (2-nitrobenzoic acid) ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ ยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์ประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์ เอนไซม์ CMCase ที่แยกได้มีค่า K_m เท่ากับ 21.28 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร V_{max} เท่ากับ 1.43 ไมโครโมล/มิลลิลิตร/นาที และมีน้ำหนักโมเลกุล 62,000 Dalton

คุณสมบัติของเอนไซม์ไซลาเนสจาก *Aspergillus niger* ATCC 6275 โดยการทำให้บริสุทธิ์เพียงบางส่วนพบว่า พีเอช 4.5 และอุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส เหมาะสมต่อกิจกรรมของเอนไซม์มีความคงตัวในช่วงพีเอช 3.0-8.0 เมื่อบ่มเอนไซม์ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง หรือที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง เอนไซม์มีความคงตัวที่ อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 120 นาที โดยมีกิจกรรมของเอนไซม์เหลือ 93.9 เปอร์เซ็นต์ และสูญเสียกิจกรรมของเอนไซม์ที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส ในเวลา 30 นาที กิจกรรมของ เอนไซม์ไซลาเนสสูญญับยังอย่างสมบูรณ์โดย Hg^{2+} ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ สูญญับยังมากกว่า 50 เปอร์เซ็นต์ โดย Cu^{2+} ความเข้มข้น 10 มิลลิโมลาร์ และกิจกรรมของเอนไซม์สูญญับยังประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์ โดย p -chloromercuribenzoate ความเข้มข้น 10 มิลลิโมลาร์ หรือ 5'5'-dithiobis (2-nitrobenzoic acid) ความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ เอนไซม์ไซลาเนสที่แยกได้ไปตีนของเอนไซม์ไม่เป็น homogeneous ตั้งนั้นจึงไม่สามารถบุน้ำหนักโมเลกุลได้ โดยให้แกบไปตีนน้ำหนักโมเลกุลขนาด 111,000, 96,000, 75,000, 53,000, 42,000, และ 37,000 Dalton มีค่า K_m เท่ากับ 10.00 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร และมี V_{max} เท่ากับ 1.51 ไมโครโมล/มิลลิลิตร/นาที

ข้อเสนอแนะ

1. ใน การแยกเอนไซม์ที่มีความบริสุทธิ์สูง ควรคัดเลือกเจลและเรซิน ทั้งชนิด anion exchanger หรือ cation exchanger ที่สามารถแยกเอนไซม์ออกจากกันได้ดี หรือควรผ่าน colloidal หลายๆ ครั้ง โดยใช้เจลและเรซินชนิดต่างๆ นอกจากนี้ในการแยกโดยใช้เรซิน การจะโปรดีน เอนไซม์ด้วยบัฟเฟอร์ ก้าวท่า NaCl gradient อาจจะทำให้ได้ peak ของโปรดีนเอนไซม์ที่มีความชัดเจนขึ้น
2. เมื่อแยกได้เอนไซม์ที่มีความบริสุทธิ์สูง ควรนำการศึกษาความจำเพาะของเอนไซม์ ในการย่อยสลายสับสเตรทต่างๆ ซึ่งจะช่วยอธิบายกลไกการทำงานของเอนไซม์นั้นๆ ได้ดียิ่งขึ้น

เอกสารอ้างอิง

เกษตรและสหกรณ์, กระทรวง, สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร, คณะกรรมการนโยบายถั่วเหลือง และพืชผักน้ำมันอื่นๆ. 2532. นโยบายการพัฒนาป่าล้มน้ำมัน. กรุงเทพฯ.

เมญจวรรณ ชิตมนี. 2534. การผลิตเอนไซม์เซลลูเลสในน้ำทึ้งของโรงงานน้ำมันปาล์มโดยเชื้อราที่แยกได้. วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่. 131 หน้า.

ผาสุข ฤทธิวนิชย์, สันนิษัย กลินพิกุล, ศุรณษา ฤทธิวนิชย์ และสุราเชษฐ์ ชีระมนี. 2531. โครงการประชุมผลิตภัณฑ์และพัฒนาด้านการตลาดของโรงงานน้ำมันปาล์มน้ำด ลีกัดตามพระราชดำริ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่. 175 หน้า.

พินทิพ รื่นวงศ์. 2536. การแยกโปรตีนโดยวิธีการทำล้อเลคตอร์ไฟฟ์เซล. ใน คู่มือปฏิบัติการ วิจัยเทคโนโลยีชีวภาพ "เทคนิคทางเอนไซม์และพันธุ์สืบทอด". (บรรณาธิการ. วัฒนาลัย ปานบ้านเกร็ด และสรวง อุดมวรรณ์) เล่ม 1. หน้า 4.1-4.13, นครปฐม : โรงพิมพ์สถาบันศุขมูลฐานอาชีวฯ มหาวิทยาลัยมหิดล ศาลายา.

พุนสุข ประเสริฐสราฟ, เสาวลักษณ์ จิตราบรรจิตกุล และอรัญ หันพงศ์กิตติคุณ. 2533. กระบวนการผลิต การใช้ประโยชน์รังสิตหล่อทึ้งและคุณลักษณะของน้ำเสียของโรงงานน้ำมัน ปาล์ม. ๑. สงขลานครินทร์. 12 (2) : 169-176.

มุกดา ฐิตะสุต. 2527. สารชีวโมเลกุล. กรุงเทพฯ : ไทยวัฒนาพานิช.

อาชี กังແຍ. 2536. การผลิตเอนไซม์เซลลูเลสและไฮลามเนสจากวัสดุเศษเหลือของโรงงานน้ำมันปาล์ม โดยเชื้อ *Aspergillus niger* ATCC 6275. วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขา วิชาเทคโนโลยีชีวภาพ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่. 127 หน้า.

A.O.A.C. 1984. Official Method of Analysis of the Association of Official Analytical Chemists.
14th ed. Arlington : The Association of Official Analytical Chemist, Inc.

Araujo, A. and D'Souza, J. 1986. Characterization of cellulolytic enzyme components from *Aspergillus terreus* and its mutant. *J. Ferment. Technol.* 64 (5) : 463-467.

Bastawde, K.B. 1992. Xylan structure, microbial xylanases, and their mode of action. *World J. Microbiol. Biotechnol.* 8 : 353-368.

Beldman, G., Searle-Van Leeuwen, M.F., Rombouts, F.M. and Voragen, F.G.J. 1985. The cellulase of *Trichoderma viride*, purification, characterization and comparision of all detectable endoglucanases, exoglucanases and β -glucosidase. *Eur. J. Biochem.* 146 : 301-308.

Beldman, G., Voragen, A.G.J., Rombouts, F.M., Searle-van Leeuwen, M.F. and Pilnik, W. 1987. Adsorption and kinetic behavior of purified endoglucanases and exoglucanases from *Trichoderma viride*. *Biotechnol. Bioeng.* 30 : 251-257.

✓ Biswas, S.R., Jana, S.C., Mishra, A.K. and Nanda, G. 1990. Production, purification, and characterization of xylanase from a hyperxylanolytic mutant of *Aspergillus ochraceus*. *Biotechnol. Bioeng.* 35 : 244-251.

Boyer, R.F., Allen, T.L. and Dykema, P.A. 1987. Fractionation of *Aspergillus niger* cellulase by combined ion exchange affinity chromatography. *Biotechnol. Bioeng.* 29 : 176-179.

Cooper, T.G. 1977. The Tools of Biochemistry. New York : John Wiley & Sons.

- Fauth, U., Romaniec, M.P.M., Kobayashi, T. and Demain, A.L. 1991. Purification and characterization of endoglucanase Ss from *Clostridium thermocellum*. Biochem. J. 279 : 67-73.
- Frederick, M.M., Kiang, C.-H., Frederick, J.R. and Reilly, P.J. 1985. Purification and characterization of endoxylanase from *Aspergillus niger* I. two isozymes active on xylan backbones near branch points. Biotechnol. Bioeng. 27 : 525-532.
- Fujino, T., Sasaki, T., Ohmiya, K. and Shimizu, S. 1990. Purification and properties of an endo-1,4- β -glucanase translated from a *Clostridium josui* gene in *Escherichia coli*. Appl. Environ. Microbiol. 56 (4) : 1175-1178.
- Goodwin, T.W. and Mercer, E.I. 1983. Introduction to Plant Biochemistry. 2nd ed. Oxford : Pergamon Press.
- Grabski, A. and Jeffries, T.W. 1991. Production, purification, and characterization of β -(1-4)-endoxylanase of *Streptomyces roseiscleroticus*. Appl. Environ. Microbiol. 57 (4) : 987-992.
- Hoh, Y.K., Yeoh, H.-H. and Tan, T.K. 1992. Properties of β -glucosidase purified from *Aspergillus niger* mutants USDB 0827 and USDB 0828. Appl. Microbiol. Biotechnol. 37 : 590-593.
- Huang, L., Hsue, T.-H. and Wey, T.-T. 1991. Purification and characterization of an endoxylanase from *Trichoderma koningii* G-39. Biochem. J. 278 : 329-333.
- ✓ Hurst, P.L., Nielsen, J., Sullivan, P.A. and Shepherd, M.G. 1977. Purification and properties of a cellulase from *Aspergillus niger*. Biochem. J. 165 : 33-41.

- Ito, K., Ogasawara, H., Sugimoto, T. and Ishikawa, T. 1992. Purification and properties of acid stable xylanase from *Aspergillus kawachii*. Biosci. Biotech. Biochem. 56 (4) : 547-550.
- Kim, J.H., Nihira, T., Kinoshita, S. and Taguchi, H. 1982. Purification and properties of cellulase and β -glucosidase from *Sporotrichum cellulophilum*. Annual Reports of ICME. 5 : 183-191.
- ✓ Kinoshita, S. and Svarachorn, A. 1983. Purification of xylanase from *Aspergillus* sp. Annual Reports of ICME. 6 : 293-296.
- Kirk, T.K. 1983. Degradation and conversion of lignocellulose. In The Filamentous Fungi : Fungal Technology. (eds. Smith, J.E., Berry, D.R. and Kristiansen, B.) Vol. IV, pp. 266-295, London : Edward Arnold.
- Kluepfel, D., Vats-Mehta, S., Aumont, F., Shareck, F. and Morosoli, R. 1990. Purification and characterization of a new xylanase (xylanase B) produced by *Streptomyces lividans* 66. Biochem. J. 267 : 45-50.
- ✓ Kormelink, F.J.M., Searle-Van Leeuwen, M.J.F., Wood, T.M. and Voragen, A.G.J. 1993. Purification and characterization of three endo-(1,4) β -xylanase and one β -xylosidase from *Aspergillus awamori*. J. Biotechnol. 27 : 249-265.
- Li, X.-L., Zhang, Z.-Q., Dean, J.F.D., Eriksson, K.-E.L. and Ljungdahl, L.G. 1993. Purification and characterization of a new xylanase (APX-II) from the fungus *Aureobasidium pullulans* Y-2311-1. Appl. Environ. Microbiol. 59 (10) : 3212-3218.
- Lowry, O.H., Rosebrough, N.J., Farr, A.L. and Randall, R.J. 1951. Protein measurement with the Folin phenol reagent. J. Biol. Chem. 193 : 265-275.

Macris, B.J. 1984. Production and characterization of cellulase and β -glucosidase from a mutant of *Alternaria alternata*. *Appl. Environ. Microbiol.* 47 (3) : 560-565.

Mandels, M. and Reese, E.T. 1965. Inhibition of cellulases. *Ann. Rev. Phytopathol.* 3 : 85-102.

Mandels, M. and Weber, J. 1969. The production of cellulase. *In Cellulase and Their Application.* (ed. Gould, R.E.) pp. 391-398. Washington, D.C. Adv. Chem. Ser. 95, American Chemistry Society.

Matanguihan, R.M., Mo, K.-G. and Hayashida, S. 1985. Studies on cellulolytic enzymes from a strain of *Penicillium* sp. *Annual Reports of ICBiotech.* 8 : 171-182.

Miller, G.L. 1959. Use of dinitrosalicylic acid reagent for determination of reducing sugar. *Anal. Chem.* 31 : 426-428.

✓ Mitsuishi, Y., Yamanobe, T., Yagisawa, M. and Takasaki, Y. 1987. Purification and properties of thermostable xylanase from mesophilic fungus strain Y-94. *Agric. Biol. Chem.* 51 (12) : 3207-3213.

Nakanishi, K., Arai, H. and Yasui, T. 1984. Purification and some properties of xylanase from *Cryptococcus flavus*. *J. Ferment. Technol.* 62 (4) : 361-369.

Okada, G. 1985. Purification and properties of a cellulase from *Aspergillus niger*. *Agric. Biol. Chem.* 49 (5) : 1257-1265.

Panbangred, W., Shinmyo, A., Kinoshita, S. and Okada, H. 1983. Purification and properties of endoxylanase produced by *Bacillus pumilus*. *Annual Reports of ICME.* 6 : 13-21.

Plummer, D.T. 1987. An Introduction to Practical Biochemistry. 3rd ed. London : McGraw Hill Book Co., Ltd.

Prasetsan, P. and Oi, S. 1992. Production of cellulolytic enzyme from fungi and use in the saccharification of palm cake and palm fiber. World J. Microbiol. Biotechnol. 8 : 536-538.

Reilly, P.J. 1981. Xylanase : structure and function. Basic Life Science. 18 : 111-129.

✓ Ricardo, F.A., Frederick, M.M., Frederick, J.R. and Reilly, P.J. 1985. Purification and characterization of endoxylanase from *Aspergillus niger*. III. an enzyme of PI 3.65. Biotechnol. Bioeng. 27 : 539-546.

Robyt, J.F. and White, B.J. 1987. Biochemical Techniques Theory and Practice. California : Brooks/Cole Publishing Company.

Romaniec, M.P.M., Fauth, U., Kobayshi, T., Huskisson, N.S., Barker, P.J. and Demain, A.L. 1992. Purification and characterization of a new endoglucanase from *Clostridium thermocellum*. Biochem. J. 283 : 69-73.

Schmid, G. and Wandrey, ch. 1987. Purification and partial characterization of a cellobextrin glucohydrolase (β -glucosidase) from *Trichoderma reesei*. Strain QM 9414. Biotechnol. Bioeng. 30 : 571-585.

✓ Scopes, R.K. 1978. Techniques for protein purification. In Techniques in the Life Sciences : Techniques and Enzymes. Biochemistry. (eds . Kornberg, H. L., Metcalfe, J. C., Northcote, D.H., Pogson, C.I. and Tipton, K.F.) pp. 1-42, Amsterdam : Elsevier/ North-Holland Biochemical Press.

- Shei, J.C., Fratzke, A.R., Frederick, M.M., Frederick, J.R. and Reilly, P.J. 1985. Purification and characterization of endoxylanase from *Aspergillus niger*. II. an enzyme of pl 4.5. Biotechnol. Bioeng. 27 : 533-538.
- Singh, A., Agrawal, A.K., Abidi, A.B. and Darmwal, N.S. 1990. Properties of cellobiase from *Aspergillus niger*. Appl. Microbiol. Biotechnol. 34 : 356-358.
- Stoll, V.S. and Blanchard, J.S. 1990. Buffer : principles and practice. In Method in Enzymology (ed. Deutscher, M.P.) Vol. 182, pp. 24-38, New York : Academic Press.
- Tan, L.U.L., Yu, E.K.C., Louis-Seize, G.W. and Saddler, J.N. 1987. Inexpensive, rapid procedure for bulk purification of cellulase-free beta, 1-4, D-xylanase for high specific activity. Biotechnol. Bioeng. 30 : 96-100.
- Tong, C.C., Cole, A.L. and Shepherd, M.G. 1980. Purification and properties of the cellulase from the thermophilic fungus *Thermoascus aurantiacus*. Biochem. J. 191 : 83-94.
- Wood, T.M. 1971. The cellulase of *Fusarium solani*, purification and specificity of the β -(1-4)-glucanase and the β -D-glucosidase components. Biochem. J. 121 : 353-362.
- Wood, T.M. and McCrae, S.I. 1978. The cellulase of *Trichoderma koningii*, purification and properties of some endoglucanase components with special reference to their action on cellulose when acting alone and in synergism with the cellobiohydrolase. Biochem. J. 171 : 61-72.
- _____. 1986. The cellulase of *Penicillium pinophilum*, synergism between enzyme components in solubilizing cellulose with special reference to the involvement of two immunologically distinct cellobiohydrolases. Biochem. J. 234 : 93-99.

Woodward, J., Lima, M. and Lee, N.E. 1988. The role of cellulase concentration in determining the degree of synergism in the hydrolysis of microcrystalline cellulose. Biochem. J. 255 : 895-899.

Workman, W.E. and Day, D.F. 1982. Purification and properties of β -glucosidase from *Aspergillus terreus*. Appl. Environ. Microbiol. 44 (6) : 1289-1295.

ภาคผนวก ก

การเตรียมสาร

1. การเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ PDA (potato dextrose agar)

ประกอบด้วย

มันฝรั่ง	200	กรัม
น้ำตาลเดกซ์โทรส	20	กรัม
ผงวุ้น	15	กรัม

วิธีการเตรียม

มันฝรั่งหั่นเป็นชิ้นเล็กๆ นำไปต้มในน้ำเดือด กรองด้วยผ้าขาวบาง นำส่วนของเหลวที่ได้มาเติมน้ำตาลเดกซ์โทรสและผงวุ้น ต้มจนวุ้นละลายปรับปริมาณให้เป็น 1 ลิตร บรรจุในหลอดขนาด 16x150 มิลลิลิตร หลอดละ 5 มิลลิลิตร ใส่เชือที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส 15 นาที นำหลอดลงน้ำเย็นไว้ จนกระพั่งวุ้นแข็งตัวดี

2. การเตรียมคิเตรตบัฟเฟอร์ (citrate buffer) ตามวิธีของ Lillie (1948 ข้างโดย Stoll and Blanchard, 1990)

เตรียมโดยผสมสารละลายน A และ B ให้ได้พื่อเข้าตามต้องการ

สารละลายน A: 0.1 M citric acid (21.01 กรัมในน้ำกลั่น 1000 มิลลิลิตร)

สารละลายน B: 0.1 M sodium citrate ($C_6H_5O_7Na_3 \cdot 2H_2O$ 29.41 กรัม ในน้ำกลั่น 1000 มิลลิลิตร)

A (มิลลิลิตร)	B (มิลลิลิตร)	พี.เอกซ์
46.5	3.5	3.0
43.7	6.3	3.2
40.0	10.0	3.4
37.0	13.0	3.6
35.0	15.0	3.8
33.0	17.0	4.0
31.5	18.5	4.2
28.0	22.0	4.4
25.5	24.5	4.6
23.0	27.0	4.8
20.5	29.5	5.0
18.0	32.0	5.2
16.0	34.0	5.4
13.7	36.3	5.6
11.8	38.2	5.8
9.5	41.5	6.0
7.2	42.8	6.2

3. การเตรียมฟอสเฟตบफเฟอร์ (phosphate buffer) ตามวิธีของ Sorenson (1909
อ้างโดย Stoll and Blanchard, 1990)

เตรียมโดยผสมสารละลายน A และ B ตามพีเอชที่ต้องการ

สารละลายน A : 0.2 M monobasic sodium phosphate (KH_2PO_4) 27.8 กรัม ในน้ำกลัน 1000 มิลลิลิตร

สารละลายน B : 0.2 M dibasic sodium phosphate ($\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$) 53.65 กรัม ในน้ำกลัน 1000 มิลลิลิตร

A (มิลลิลิตร)	B (มิลลิลิตร)	พีเอช	A (มิลลิลิตร)	B (มิลลิลิตร)	พีเอช
93.5	6.5	5.7	45.0	55.0	6.9
92.0	8.0	5.8	39.0	61.0	7.0
90.0	10.0	5.9	33.0	67.0	7.1
87.7	12.3	6.0	28.0	72.0	7.2
85.0	15.0	6.1	23.0	77.0	7.3
81.5	18.5	6.2	19.0	81.0	7.4
77.5	22.5	6.3	16.0	84.0	7.5
73.5	26.5	6.4	13.0	87.0	7.6
68.5	31.5	6.5	10.5	90.5	7.7
62.5	37.5	6.6	8.5	91.5	7.8
56.5	46.5	6.7	7.0	93.0	7.9
51.0	49.0	6.8	5.3	94.7	8.0

4. การเตรียมคอลัมน์ไฮดรอกราฟี (column chromatography) ดัดแปลงจากวิธีของ Cooper. (1977)

4.1 เจล พีลเตอร์ชัน (gel filtration)

เจลที่ใช้เป็นชนิด Sephadex G-75 เตรียมโดยแช่ในน้ำกลั่น ทิ้งไว้ 30 นาที ดูดอนุภาคขนาดเล็กที่แยกอยู่ในน้ำออก แล้วแช่ต่อในซิเทอตบพเฟอร์ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 และสัง 2-3 ครั้ง ด้วยบพเฟอร์นี้ทิ้งไว้ 1 คืนก่อนจะนำไปบรรจุในคอลัมน์

4.2 การใช้เรชิน (Ion-exchange column chromatography)

DEAE-Trisacryl เตรียมโดยสังอนุภาค DEAE-Trisacryl ด้วยน้ำกลั่น ทำการ treatment เรชิน โดยแช่ในสารละลาย HCl ความเข้มข้น 0.5 นอร์มอล เป็นเวลา 30 นาที สังเรชินด้วยน้ำกลั่น 2-3 ครั้ง แล้วแช่ต่อในสารละลาย NaOH ความเข้มข้น 0.5 นอร์มอล เป็นเวลา 30 นาที สังเรชินด้วยน้ำกลั่น 2-3 ครั้ง ดูดอนุภาคขนาดเล็กที่แยกอยู่ในน้ำออก นำเรชินมาแช่ในซิเทอตบพเฟอร์ ความเข้มข้น 0.05 มิลลาร์ พีเอช 4.8 ก่อนที่จะนำไปบรรจุในคอลัมน์



5. ปริมาณเนื้อมในเนียมซัลเฟตและเปอร์เซ็นต์ที่ใช้ในการตกตะกอนไฮดีติน

AMMONIUM SULPHATE, GRAMS TO BE ADDED TO 1 LITRE

From %	To %	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
0	5	27	55	84	113	144	176	208	242	277	314	351	390	430	472	516	561	608	657	708	761
	5	27	56	85	115	146	179	212	246	282	319	357	397	439	481	526	572	621	671	723	
	10	28	57	86	117	149	182	216	251	287	325	364	405	447	491	537	584	634	689		
	15	28	58	88	119	151	183	219	255	292	331	371	413	456	501	548	596	647			
	20	29	59	89	121	154	188	223	260	298	337	378	421	465	511	559	609				
	25	29	60	91	123	157	191	227	265	304	344	386	429	475	522	571					
	30	30	61	92	126	160	195	232	270	309	351	393	438	485	533						
	35	30	62	94	128	163	199	236	275	316	358	402	447	495							
	40	31	63	96	130	166	202	241	281	322	365	410	457								
	45	31	64	97	132	169	206	245	286	329	373	419									
	50	32	65	99	135	172	210	250	292	335	381										
	55	33	66	101	138	175	215	256	298	343											
	60	33	67	103	140	179	219	261	305												
	65	34	69	105	143	183	224	266													
	70	34	70	107	146	186	228														
	75	35	72	110	149	190															
	80	36	73	112	152																
	85	37	75	114																	
	90	37	76																		
	95	38																			

ที่มา: Scopes (1978)

ภาคผนวก ช

วิธีการวิเคราะห์

1. การหาความชื้น (A.O.A.C., 1984)

วิธีการ

1. นำภาชนะอลูมิเนียมพร้อมฝาไปอบในตู้อบ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที ทำให้เย็นในเตสโคเตอร์ ซึ่งน้ำหนักของภาชนะพร้อมฝา
2. ซึ่งตัวอย่างให้ได้น้ำหนักที่แน่นอน(2.0 กรัม) ใส่ในภาชนะที่ซึ่งน้ำหนักแล้วเกลี่ยให้เนื้อ กะกะอย่างปิดฝ่าและซึ่งน้ำหนัก
3. นำไปอบในตู้อบโดยให้ฝาปิดไว้บางส่วน อบที่ 105 องศาเซลเซียส (16 ชั่วโมง)
4. นำออกจากตู้อบ และนำไปใส่ในเตสโคเตอร์จนเย็น ซึ่งน้ำหนัก

การคำนวณ

$$\text{ความชื้น (เปอร์เซ็นต์)} = \frac{W_1 - W_2}{W_1}$$

W_1 = น้ำหนักของตัวอย่างก่อนอบ (กรัม)

W_2 = น้ำหนักของตัวอย่างหลังอบ (กรัม)

/ 2. การหาปริมาณโปรตีน ตามวิธีของ Lowry, et al. (1951)

สารเคมี

1. สารละลาย Na_2CO_3 2 เปอร์เซ็นต์ใน NaOH 0.1 นอร์มอล
2. สารละลาย $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ 0.5 เปอร์เซ็นต์ใน sodium potassium tartrate 1.0 เปอร์เซ็นต์
3. สารละลาย alkali copper เตรียมโดยผสมสารละลายในข้อ 1. 50 มิลลิลิตร กับสาร ละลายในข้อ 2. 1 มิลลิลิตร (ควรเตรียมในวันที่ใช้)

4. สารละลายน้ำมารีอิจางกับน้ำกลันในอัตราส่วน 1:1 ก่อนใช้

วิธีการ

1. ใส่สารตัวอย่างที่เจือจางอย่างเหมาะสม 0.5 มิลลิลิตรในหลอดทดลอง
2. เติมสารละลาย alkali copper 3.0 มิลลิลิตร ทิ้งไว้ 10 นาทีที่อุณหภูมิห้อง
3. เติมสารละลายน้ำมารีอิจาง Folin-ciocateus reagent 0.3 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากัน ทิ้งไว้ 30 นาทีที่อุณหภูมิห้อง
4. วัดค่าดูดกลืนแสงที่ 750 นาโนเมตร

การเตรียมกราฟมาตรฐานของโปรตีน

เตรียมโดยใช้ Bovine serum albumin ที่ระดับความเข้มข้น 25, 50, 100, 150, 200 และ 250 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร

- ✓ 3. การเตรียมกราฟมาตรฐานในการวิเคราะห์หาโปรตีนโดยใช้ DNS reagent ตามวิธี ของ Miller (1959)

สารเคมี

DNS reagent ประกอบด้วย

1. dinitrosalicylic (DNS) acid	1.0	เปอร์เซ็นต์
2. phenol	0.2	เปอร์เซ็นต์
3. sodium potassium tartrate (Rochelle salt)	20	เปอร์เซ็นต์
4. Na ₂ SO ₃	0.05	เปอร์เซ็นต์
5. NaOH	1.0	เปอร์เซ็นต์

วิธีการเตรียม DNS reagent

ละลาย NaOH ในน้ำตามปริมาณที่ต้องการ แล้วจึงเติมสารละลายน้ำมารีอิจาง ลงในสารละลายน้ำ NaOH

✓ 3.1 วิธีการเตรียมกราฟมาตราฐานของกูลูโคสสำหรับวิเคราะห์ค่ากิจกรรมของเอนไซม์ CMCase

3.1.1 เตรียม stock solution ของกูลูโคสให้มีความเข้มข้น 0.1, 0.2, 0.3, 0.4 และ

0.5 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร

3.1.2 ดูดสารละลายจากข้อ 3.1.1 มาความเข้มข้นละ 1 มิลลิลิตร สำหรับ blank ใช้น้ำகள் 1 มิลลิลิตร แทน

3.1.3 เติม DNS reagent ลงไป 3 มิลลิลิตร

3.1.4 นำไปปั่นในน้ำเดือดนาน 5 นาที แล้วรีบทำให้เย็น

3.1.5 เติมน้ำகள் 6 มิลลิลิตร เยื่่าให้เข้ากัน วัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 550 นาโนเมตร นำข้อมูลมาเขียนกราฟมาตราฐานระหว่างค่าดูดกลืนแสงกับปริมาณกูลูโคส

การคำนวณค่ากิจกรรมของเอนไซม์ CMCase

มิลลิกรัมของกูลูโคส \times 1000 \times จำนวนเท่าของกราฟมาตราฐานเอนไซม์

$$\text{ยูนิต/มิลลิลิตร} = \frac{\text{น้ำหนักในเลกุลกูลูโคส} \times \text{ระยะเวลาการปั่น} \times \text{ปริมาตรสารละลายเอนไซม์}}{(\text{กรัม/มิล}) \quad (\text{นาที}) \quad (\text{มิลลิลิตร})}$$

$$\text{ยูนิต/มิลลิลิตร} \times (\text{ปริมาตรน้ำที่ใช้สกัดเอนไซม์} + \text{ปริมาตรน้ำที่เหลือจากการปรับความชื้น})$$

$$\text{ยูนิต/กรัม} = \frac{\text{น้ำหนักภาคปั๊มเริ่มต้น (กรัม)}}{}$$

3.2 วิธีการเตรียมกราฟมาตราฐานของไซโลสสำหรับวิเคราะห์ค่ากิจกรรมของเอนไซม์ไซโลเนส

ทำการวิเคราะห์ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์เข่นเดียวกับในข้อ 3.1 แต่ใช้สารละลายไซโลสแทนสารละลายกูลูโคส นำข้อมูลเขียนกราฟมาตราฐานระหว่างการดูดกลืนแสงกับปริมาณไซโลส

การคำนวณค่ากิจกรรมของเอนไซม์ใช้สลาเนส

มิลลิกรัมของไฮโดรซี $\times 1000 \times$ จำนวนเท่าของ การเจือจางสาหร่ายเอนไซม์

$$\text{ยูนิต/มิลลิลิตร} = \frac{\text{น้ำหนักโมเลกุลไฮโดรซี} \times \text{ระยะเวลาการปั่น} \times \text{ปริมาณสาหร่ายเอนไซม์}}{(\text{กรัม/มิล}) \quad (\text{นาที}) \quad (\text{มิลลิลิตร})}$$

ยูนิต/มิลลิลิตร. \times (ปริมาณน้ำที่ใช้สกัดเอนไซม์ + ปริมาณน้ำที่เหลือจากการปรับความชื้น)

$$\text{ยูนิต/กรัม} = \frac{\text{น้ำหนักากปานีลเริ่มต้น (กรัม)}}{\text{น้ำหนักากปานีลเริ่มต้น (กรัม)}}$$

3.3 การคำนวณค่าพารามิเตอร์ต่าง ๆ ของเอนไซม์

3.3.1 ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์ (specific activity)

ค่ากิจกรรมของเอนไซม์ (ยูนิต/มิลลิกรัม)

$$\text{ยูนิต/มิลลิกรัม} = \frac{\text{ความเข้มข้นของโปรตีน (มิลลิกรัม/มิลลิลิตร)}}$$

3.3.2 ค่ากิจกรรมรวมของเอนไซม์ (total activity)

$$\text{ยูนิต} = \text{ปริมาณของเอนไซม์ (มิลลิลิตร)} \times \text{กิจกรรมของเอนไซม์ (ยูนิต/มิลลิลิตร)}$$

$$\text{กิจกรรมรวมของเอนไซม์} \times 100$$

$$3.3.3 \% \text{ Yield} \text{ คำนวณจาก} \frac{\text{กิจกรรมรวมของเอนไซม์เริ่มต้น}}{\text{กิจกรรมรวมของเอนไซม์}}$$

3.3.4 Purification factor

ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์

$$\text{คำนวณจาก} \frac{\text{ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์เริ่มต้น}}{\text{ค่ากิจกรรมจำเพาะของเอนไซม์เดิมต้น}}$$

4. การหนาน้ำนักในเลกุลของโปรตีนโดยวิธีการทำเจลอะลูมิโนฟอร์มาซิส ตามวิธีของ Laemmli (1970 อ้างโดย พินทิพ รุ่นวงศ์, 2536; คู่มือการใช้ Mini-Protein II Dual Slab Cell ของบริษัท Bio-Rad)

เตรียมสารละลายเป็น stock solution ดังนี้

4.1 Acrylamide/bis (30 เปอร์เซ็นต์ T, 2.67 เปอร์เซ็นต์ C)

Acrylamide 29.2 กรัม และ N,N'-bis-methylene-acrylamide 0.8 กรัม ละลายในน้ำกลั่นให้ได้ปริมาณ 100 มิลลิลิตร กรองสารละลายผ่านกระดาษกรอง (whatman No.1) เก็บไว้ในขวดสีชาที่ 4 ของศาเหลเชียส จะเก็บไว้ได้ภายใน 1 เดือนหลังจากเตรียม

4.2 Tris-HCl ความเข้มข้น 1.5 มิลลาร์ พีเอช 8.8

ละลาย Tris-base 18.17 กรัม ในน้ำกลั่นประมาณ 60 มิลลิลิตร ปรับพีเอชให้เป็น 8.8 ด้วย HCl ความเข้มข้น 1 นอร์มอล ปรับปริมาณ 100 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น และเก็บที่ 4 ของศาเหลเชียส

4.3 Tris-HCl ความเข้มข้น 0.5 มิลลาร์ พีเอช 6.8

ละลาย Tris-base 6.06 กรัม ในน้ำกลั่นประมาณ 60 มิลลิลิตร ปรับพีเอชเป็น 6.8 ด้วย HCl ความเข้มข้น 1 นอร์มอล ปรับปริมาณ 100 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น เก็บที่ 4 ของศาเหลเชียส

4.4 SDS 10 เปอร์เซ็นต์

ละลาย SDS 10 กรัมในน้ำกว้างๆ ปรับปริมาณให้ได้ 100 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น

4.5 Stock sample buffer (0.06M Tris-HCl pH 6.8, 2 เปอร์เซ็นต์ SDS, 10 เปอร์เซ็นต์ Glycerol, 0.025 เปอร์เซ็นต์ Bromphenol blue)

เตรียมโดยผสมสารต่างๆ ในอัตราส่วนดังนี้

น้ำ	4.8 มิลลิลิตร
Tris-HCl 0.5 มิลลาร์พีเอช 6.8	1.2 มิลลิลิตร
SDS 10 เปอร์เซ็นต์	2.0 มิลลิลิตร
Glycerol	1.0 มิลลิลิตร
Bromophenol blue 0.5 เปอร์เซ็นต์ (w/v)	0.5 มิลลิลิตร

4.6 SDS reducing buffer

เตรียมโดยผสม 50 มิโครลิตรของ 2-mercaptoethanol ใน Stock sample buffer 0.95 มิลลิลิตร ก่อนที่จะใช้

4.7 5x-electrode (Running) buffer, pH 8.3

ประกอบด้วย

Tris base	9 กรัม
Glycine	43.2 กรัม
SDS	3 กรัม

เค็อด่างให้ได้ปริมาณ 600 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น

เก็บที่ 4 องศาเซลเซียส ถ้ามีตะกอนเกิดขึ้นให้อุ่นที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส

4.8 Catalyst

- Ammonium persulfate (APS) 10 เปอร์เซ็นต์ เตรียมก่อนที่จะใช้

- TEMED (N, N, N', N'-tetramethyl ethylenediamine) ใช้ TEMED โดยตรง โดย

ไม่ต้องทำให้เค็อด่างก่อน

4.9 การย้อมสีโปรตีนในเจลโดยวิธี Coomassie Brilliant Blue R-250

เตรียม Staining solution คือ

Coomassie brilliant blue R-250 0.1 เปอร์เซ็นต์ (w/v) ใน Methanol 40 เปอร์เซ็นต์ และ Acetic acid 10 เปอร์เซ็นต์ (v/v) เมื่อสีละลายกรองด้วยกระดาษกรอง สารละลายนี้เมื่อใช้แล้วสามารถนำกลับมาใช้ได้อีก

เตรียม Destain โดยประกอบด้วย Methanol 40 เปอร์เซ็นต์, Acetic acid 10 เปอร์เซ็นต์

การเตรียมเจลเป็นชนิด slab gel

ประกอบชุดแผ่นแก้วสำหรับทำ slab gel เตรียมสารละลายของ separating gel 12 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งประกอบด้วย น้ำกลั่น 3.35 มิลลิลิตร Tris-HCl ความเข้มข้น 1.5 มิลาร์ พีเอช 8.8 2.5 มิลลิลิตร SDS 10 เปอร์เซ็นต์ 0.1 มิลลิลิตร Acrylamide/bis 30 เปอร์เซ็นต์ T 4.0 มิลลิลิตร นำไปปูดอากาศนานประมาณ 20 นาที แล้วนำมารีโน้ต APS ความเข้มข้น 10 เปอร์เซ็นต์ 50 มิโครลิตร และ TEMED 5 มิโครลิตร เทสารละลายเจลลงระหว่างแผ่นแก้วที่เตรียมไว้ แล้ว

ค่ายๆ หยอกน้ำให้คุณผิวเจล ทึ้งไว้ให้เจลแข็งตัว และเตรียม stacking gel 4 เบอร์ชีนต์ โดย ประกอบด้วย น้ำกลั่น 6.1 มิลลิลิตร Tris-HCl ความเข้มข้น 0.5 มิลลิตร พีเอช 6.8 2.5 มิลลิลิตร SDS 10 เบอร์ชีนต์ 0.1 มิลลิลิตร และ Acrylamide/bis 30 เบอร์ชีนต์ T 1.3 มิลลิลิตร ดูดอากาศออกจากสารละลาย และก่อนที่จะเติม APS ความเข้มข้น 10 เบอร์ชีนต์ 50 มิโครลิตร และ TEMED 10 มิโครลิตร ในส่วนของ Separating gel เทน้ำกลั่นที่คุณผิวเจลออกแล้ว ซึ่งให้แห้งด้วยกระดาษกรอง สอด comb ลงในแผ่นกระดาษ เท stacking gel ที่เตรียมไว้ให้มี ความสูงประมาณ 2 เซนติเมตร เหนือ separating gel ระหว่างอย่าให้มีพองอากาศเกิดในช่อง comb เมื่อเจลแข็งตัวต่อมา comb ออกโดยค่ายๆ ตึงอย่างระมัดระวัง

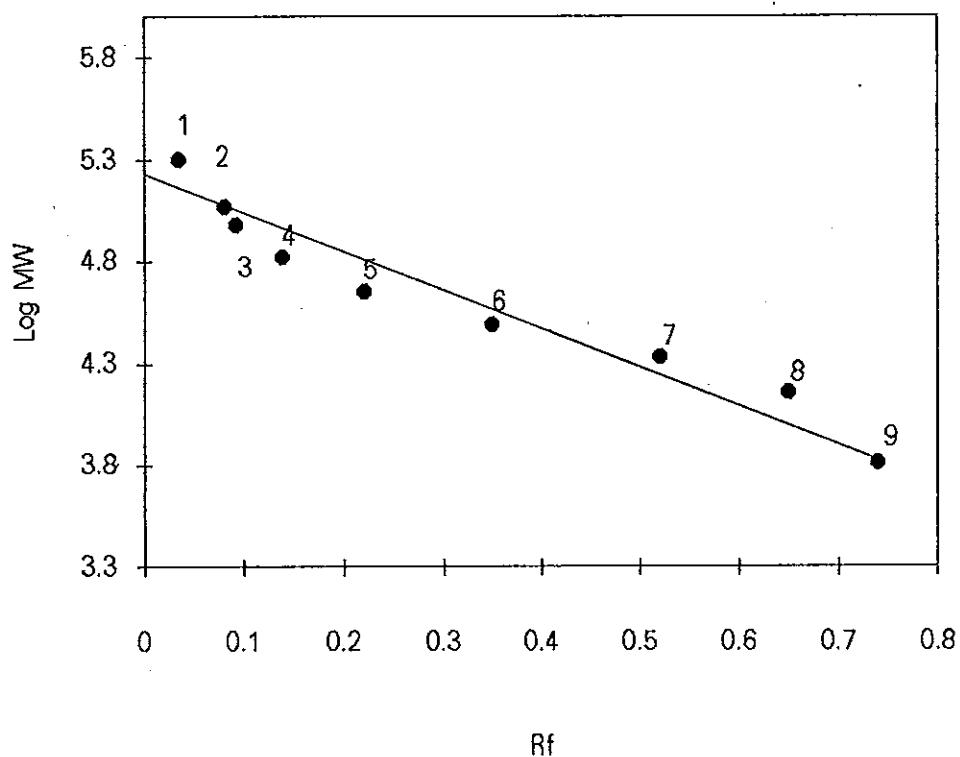
การเตรียมตัวอย่าง

เตรียม SDS-reducing buffer ตามปริมาณที่ต้องการใช้ โดยใช้ 50 มิโครลิตรของ 2-mercaptoethanol ต่อ stock sample buffer 0.95 มิลลิลิตร

ผสมตัวอย่างกับ SDS-reducing buffer ในอัตราส่วน 1:4 ต้มสารละลายที่ 95 องศา เคลวินส เป็นเวลา 4 นาที ก่อนนำไปใส่ในช่องบนเจล ต่อชุดอิเลคโทรฟอริซิส เติมน้ำบีฟเพอร์โดย เจือจาง 5x-electrode buffer 60 มิลลิลิตรด้วยน้ำกลั่น 240 มิลลิลิตร เติมน้ำบีฟเพอร์ประมาณ 150 มิลลิลิตรลงใน chamber บน ให้คุณผิวเจล และบีฟเพอร์ที่เหลือเติมใน chamber ล่าง ใส่สาร ตัวอย่างหยดลงในช่องเจลโดยค่ายๆ หยดผ่านบีฟเพอร์ลงไป ต่อกราฟไฟฟ้า โดยใช้กระแสไฟฟ้า 200 โวลต์ เมื่อตัวอย่างเคลื่อนที่มาถึงปลายล่างของ separating gel ปิดกระแสไฟฟ้า นำแผ่นแก้วออกจาก chamber และนำแผ่นเจลที่อยู่ระหว่างแผ่นแก้วออกมาใส่ในถุงที่มี Staining solution ทึ้งไว้ประมาณ 30 นาที ล้างสีด้วย Destain หลายๆ ครั้ง จนเห็นແບสีน้ำเงินของ โปรตีนอย่างชัดเจน

ในกรณีของการหาน้ำหนักโมเลกุล หาได้โดยเบรียบที่ยน Mobilities ของโปรตีนนั้นๆ กับ Mobilities ของโปรตีนมาตรฐานที่ทราบน้ำหนักโมเลกุลที่ทำอิเลคโทรฟอริซ์ไปพร้อมกัน โดยก่อน ที่จะย้อมสีให้วัดตำแหน่งของ Tracking dye Bromophenol blue ไว้ (วัดจากขอบ Separating gel ถึงส่วนกลางของ Tracking dye) หลังจาก Destain จนเห็นແບสีน้ำเงินชัดเจน วัดระยะทาง

(Migration distance) จากขอบ separating gel ถึงส่วนกลางของแต่ละแถบโปรตีน หาก Migration distance ของโปรตีนแต่ละตัวด้วยระยะทางของ Tracking dye ค่าที่ได้เรียกว่า Rf (Relative mobilities ของโปรตีน) ทำ Semilogarithmic plot ของน้ำหนักโมเลกุลของโปรตีนมาตรวจสอบกับค่า Rf ซึ่งสามารถค่าน้ำหนักโมเลกุลของโปรตีนที่ต้องการจากภาพได้



- | | | |
|---------------------|--------------------------|----------------------|
| 1 Myosin | 2 β -galactosidase | 3 Phosphorylase B |
| 4 Serum albumin | 5 Ovalbumin | 6 Carbonic anhydrase |
| 7 Trypsin inhibitor | 8 Lysozyme | 9 Aprotinin |

รูปผนวก ๙ กราฟมาตรฐานน้ำนมกีโนเลกทิกของโปรตีน โดย SDS-PAGE

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ นางสาวสมรักษ์ พันธ์ผล

วัน เดือน ปีเกิด 9 มีนาคม พ.ศ. 2509

วุฒิการศึกษา

อุดม

ชื่อสถาบัน

ปีที่สำเร็จการศึกษา

วิทยาศาสตรบัณฑิต (ศึกษาศาสตร์) มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ 2532

สาขาวิชาชีววิทยา