รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

บทบาทของเอทิลีนและ 1-methylcyclopropene ต่อการสุกของผลปาล์มน้ำมัน หลังการเก็บเกี่ยว

Role of ethylene and 1-methylcyclopropene on ripening of oil palm fruits after harvest

นักวิจัย ลดาวัลย์ เลิศเลอวงศ์

โครงการวิจัยนี้ได้รับทุนสนับสนุนจากเงินรายได้มหาวิทยาลัย มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ประจำปังบประมาณ 2554 รหัสโครงการ NAT540688S ชื่อโครงการ บทบาทของเอทิลีนและ 1-methylcyclopropene ต่อการสุกของผลปาล์มน้ำมัน หลังการเก็บเกี่ยว

Role of ethylene and 1-methylcyclopropene on ripening of oil palm fruits after harvest

ผู้วิจัย หน่วยงาน

ผศ. ดร. ลดาวัลย์ เลิศเลอวงศ์ ภาควิชาพืชศาสตร์ คณะทรัพยากรธรรมชาติ

มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

สนับสนุนโดย เงินรายได้วิทยาเขตหาดใหญ่ ประเภททั่วไป ประจำปี 2554 มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

สัญญาเลขที่ NAT540688S

กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยในโครงการ บทบาทของเอทิลีนและ 1-methylcyclopropene ต่อการสุกของผลปาล์ม น้ำมันหลังเก็บเกี่ยว ได้ดำเนินการและสำเร็จตามวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้ งานวิจัยในครั้งนี้ได้รับทุนสนับสนุนเงิน รายได้ วิทยาเขตหาดใหญ่ ประเภททั่วไป ประจำปี 2554 มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ สัญญาเลขที่ NAT540688S

ผู้วิจัยขอขอบคุณ สถานวิจัยความเป็นเลิศเทคโนโลยีชีวภาพเกษตรและทรัพยากรธรรมชาติ และสถาน วิจัยพืชกรรมปาล์มน้ำมัน คณะทรัพยากรธรรมชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ที่ได้สนับสนุนทุนวิจัย เพิ่มเติม

ผู้วิจัยขอขอบคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. วชิรญา อิ่มสบาย ที่ได้ให้ความอนุเคราะห์สาร 1-methylcyclopropene เพื่อใช้ในการทดลอง รวมทั้งให้คำปรึกษาในระหว่างดำเนินงานวิจัยในทุกด้าน และ ขอขอบคุณผู้ช่วยวิจัย นางสาวนฤมล นวลวิจิตร นักศึกษาปริญญาโท ภาควิชาพืชศาสตร์ คณะ ทรัพยากรธรรมชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ของการวิจัยในครั้งนี้ คือ เพื่อศึกษาบทบาทของเอทิลีนและ 1-methylcyclopropene ต่อการสุกและคุณภาพของผล ซึ่งข้อมูลที่ได้จะถูกนำไปใช้ควบคุมการสุกของผลปาล์มน้ำมันหลังการเก็บเกี่ยว ต่อไป ดำเนินการทดลองโดยเก็บเกี่ยวทะลายปาลิ์มน้ำมันพันธุ์เทเนอราจากต้นอายุ 11 ปี จากแปลงเกษตรกร ในจังหวัดสงขลา การทดลองแบ่งออกเป็น 4 การทดลองย่อย การทดลองที่ 1 เป็นการศึกษาผลของเอทิลีนต่อ การสุกของผลปาล์มน้ำมัน ประกอบด้วย 4 กรรมวิธี ได้แก่ การรมเอทิลีนความเข้มข้น 0 250 500 และ 1,000 มิลลิลิตร/ลิตร นาน 24 ชั่วโมง ผลการทดลองพบว่า เอทิลีนทุกความเข้มข้นเร่งการสุกของผลปาล์มน้ำมันโดย ทำให้เปลี่ยนสีจากสีดำเป็นส้มแดงเร็วขึ้น และเร่งการหลุดร่วงของผลอันเนื่องจากทำให้แรงดึงระหว่างขั้วและ ผลปาล์มน้ำมันลดลง การรมเอทิลีนมีผลทำให้เปอร์เซ็นต์น้ำมันเพิ่มขึ้น ในขณะที่ทะลายปาล์มน้ำมันที่ได้รับ เอทิลีนมีเปอร์เซ็นต์กรดไขมันอิสระลดลงเมื่อเปรียบเทียบกับทะลายปาล์มของชุดควบคุม การทดลองที่ 2 ศึกษาการใช้สาร 1-Methylcyclopropene (1-MCP) ต่อการสุกของปาล์มน้ำมัน ประกอบด้วย 3 กรรมวิธี ได้แก่ การรม 1-MCP ความเข้มข้น 0, 500 และ 1,000 นาโนลิตร/ลิตร นาน 18 ชั่วโมง ผลการทดลองพบว่า การใช้สาร 1-MCP สามารถชะลอการสุกของผลปาล์มน้ำมันได้ และมีเปอร์เซ็นต์ของกรดไขมันอิสระต่ำกว่าผล ปาล์มน้ำมันในชุดควบคุม อย่างไรก็ตาม การใช้สาร 1-MCP ไม่มีผลต่อเปอร์เซ็นต์น้ำมัน การทดลองที่ 3 ศึกษา ผลของเอทิลีนและสาร 1-Methylcyclopropene (1-MCP) ต่อการสุกของผลปาล์มน้ำมัน ประกอบด้วย 4 กรรมวิธี ได้แก่ ชุดควบคุม รมด้วยเอทิลีนความเข้มข้น 1,000 มิลลิลิตร/ลิตร นาน 24 ชั่วโมง 3) รมด้วย 1-MCP ความเข้มข้น 1,000 นาโนลิตร/ลิตร นาน 18 ชั่วโมง และ 4) รมด้วย 1-MCP ความเข้มข้น 1,000 นาโน ลิตร/ลิตร นาน 18 ชั่วโมง ตามด้วยรมด้วยเอทิลีนความเข้มข้น 1,000 มิลลิลิตร/ลิตร นาน 24 ชั่วโมง ผลการ ทดลองพบว่าเอทิลีนเร่งการสุกของผลให้เร็วขึ้น ในขณะที่ 1-MCP ให้ผลตรงข้ามกับเอทิลีน การเปลี่ยนแปลง กรดไขมันอิสระของผลปาล์มน้ำมันในชุดควบคุมมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น และมีเปอร์เซ็นต์กรดไขมันอิสระมากกว่าทุก กรรมวิธี นอกจากนี้ทะลายปาล์มน้ำมันที่ได้รับ 1-MCP ทั้งได้รับเอทิลีนและไม่ได้รับเอทิลีนมีปริมาณน้ำมัน สูงสุด การทดลองที่ 4 ศึกษาผลของเอทิลีนและ 1-MCP ต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสของผลปาล์มน้ำมันหลัง เก็บเกี่ยวประกอบด้วยกรรมวิธีเช่นเดียวกับการทดลองที่ 3 ผลการทดลองพบว่า เอทิลีนมีผลทำให้มีกิจกรรม ของเอนไซม์ไลเปสเพิ่มขึ้นสูงสุดในวันที่ 2 หลังการให้ทรีทเมนต์ ในขณะที่ทะลายปาล์มน้ำมันที่ได้รับ 1-MCP เพียงอย่างเดียวมีกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสต่ำสุด นอกจากนี้ ภายหลังการให้ทรีทเมนต์ในวันที่ 4 ทะลาย ปาล์มน้ำมันที่ได้รับเอทิลีนมีกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสสูงสุดและไม่แตกต่างจากทะลายปาล์มของชุดควบคุม แต่ไม่ปรากฏกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสในทะลายปาล์มน้ำมันที่ได้รับ 1-MCP ทั้งได้รับเอทิลีนและไม่ได้รับเอ ทิลีน

Abstract

The objective of this research is to investigate the effect of ethylene and 1methylcyclopropene (1-MCP) on ripening of oil palm fruits after harvest. This information can be used further to control ripening of the harvested oil-palm fruit bunches. Tenera variety oil-palm fruit bunches were harvested from 11 year-old trees at a commercial field in Songkla Province. The experiment was divided into four sub-experiments. Experiment I, the effect of exogenous ethylene on oil-palm fruit ripening was studied. Palm fruit bunches were subjected to 0, 250, 500, or 1000 mlL⁻¹ ethylene treatments for 24 h. The exogenous ethylene treatments significantly promoted palm fruit ripening, quantified by an increase in the fruit peel coloring that turns from black to reddish orange. Ethylene treatments also significantly accelerated fruit abscission. Total oil contents of fruit increased with ethylene treatment, while the FFA levels were lowered by ethylene treatments when compared with control. Experiment II, fumigations palm fruit with 1-MCP at concentrations of 0, 500 and 1000 nlL⁻¹ were conducted for 18 h. The ripening of palm fruit was delayed by 1-MCP and the percentage of FFA in 1-MCP treated fruits was lower than in untreated control. The fumigations, however, did not affect total fruit oil content. Experiment III, there were four treatments including; 1) control, 2) fumigation with 1,000 mlL⁻¹ ethylene for 24 h, 3) fumigation with 1,000 nlL^{-1} 1-MCP for 18 h and 4) fumigation with 1,000 nlL^{-1} 1-MCP for 18 h prior treatment with 1,000 mlL⁻¹ ethylene for 24 h. The results showed that ethylene significantly promoted fruit ripening, while 1-MCP delayed ripening. Changes in FFAs of the control fruits were increased and their FFA content higher than those of the other treatments. In addition, oil palm fruits treated with 1-MCP and ethylene + 1-MCP had higher oil content than the control. Experiment IV, the effect of ethylene and 1-MCP on lipase activity of oil palm fruits was found out. The treatment of ethylene and 1-MCP were done in the same manner as Experiment III. The results showed the exogenous ethylene significantly increased lipase activity after two days of treatment, while 1-MCP treated oil-palm fruit bunches showed the lowest of lipase activity. After four days of treatment, the activity of lipase in ethylene treated and non-treated oil-palm fruit bunches were not significantly difference, while the activity of lipase enzyme in oil-palm fruit bunches treated with 1-MCP and ethylene + 1-MCP were not detected.

บทสรุปผู้บริหาร (Executive Summary)

บทน้ำ

ปาล์มน้ำมัน (Elaeis guineensis Jacq.) เป็นพืชน้ำมันที่มีความสำคัญทางเศรษฐกิจของประเทศไทย (พรชัย, 2549) และเป็นพืชน้ำมันชนิดเดียวของโลกที่ให้ผลผลิตน้ำมันต่อหน่วยพื้นที่สูงสุดมีปริมาณการผลิตอยู่ ในอันดับ 1 ของโลกเมื่อเทียบกับพืชน้ำมันชนิดอื่น (ธีระ, 2554) ในปัจจุบันความต้องการใช้น้ำมันปาล์มเพิ่มขึ้น เรื่อยๆ ทั้งในด้านอุตสาหกรรมอาหาร ไบโอดีเซล จึงได้มีการปรับปรุงคุณภาพและปริมาณน้ำมันปาล์มให้ เพียงพอต่อความต้องการในอนาคต (Murphy, 2009) อีกทั้งการจัดการปาล์มน้ำมันหลังเก็บเกี่ยวที่ดียังมีผล ต่อปริมาณและคุณภาพน้ำมันอีกด้วย (เพ็ญศิริ, 2554) โดยทำให้น้ำมันที่สกัดได้ลดลงเหลือเพียง 15-16% ส่งผลให้สูญเสียน้ำมันปาล์มดิบไปกว่า 20,000-40,000 ตัน/ปี (ธนสิทธิ์, 2553) สำหรับอายุผลปาล์มน้ำมันที่ เหมาะสำหรับเก็บเกี่ยวอยู่ที่ประมาณ 5 ½ - 6 เดือน หลังการผสมเกสร (พรชัย, 2549) หรือการเปลี่ยนสีผล ปาล์มน้ำมัน ซึ่งจะมี 2 ลักษณะที่พบบ่อยคือ ลักษณะสีผลแบบ nigrescens มีการเปลี่ยนสีผลจากสีดำหรือม่วง ดำเป็นสีแดงหรือแสดเกือบทั้งผล และลักษณะสีผลแบบ virescens มีการเปลี่ยนสีผลจากสีเขียวเป็นสีส้มเมื่อ สก (Singh และคณะ, 2006) ช่วงที่ผลปาล์มแก่จัดจะมีการเปลี่ยนแปลงทางสรีรวิทยาและทางเคมีและในช่วง การพัฒนาของผลภายในส่วนเปลือกมีการสะสมแป้งเพิ่มขึ้น แล้วจึงเปลี่ยนไปเป็นน้ำมันที่เรียกว่า กลีเซอไรด์ (Glyceride) โดยในระยะที่ผลปาล์มน้ำมันเริ่มสุก สีผลจะมีการเปลี่ยนสี (Sambanthamurthi และคณะ, 2000) และมีเอนไซม์ไลเปสเพิ่มขึ้น (Henderson 1991) ซึ่งส่งผลทำให้กลีเซอไรด์ และ Osborne. (Glyceride) เปลี่ยนเป็นกรดไขมันอิสระและกลีเซอรอล (Glycerol) (Sambanthamurthi และคณะ, 2000) นอกจากนี้ผลปาล์มน้ำมันที่เริ่มเข้าสู่ระยะการสุกจะมีกรดไขมันอิสระอยู่ในระดับต่ำ (1-5 เปอร์เซ็นต์) แต่ หลังจากตัดทะลายปาล์มออกจากต้นและถ้าผลปาล์มน้ำมันมีบาดแผลที่เกิดจากการตกกระแทกในช่วงการตัด หรือกระทบกระเทือนในระหว่างขนส่ง กรดไขมันอิสระในส่วนของเปลือกจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว (Hadi และ คณะ, 2009; พรชัย, 2549) เกณฑ์ที่ใช้ในการกำหนดมาตรฐานคุณภาพของน้ำมันปาล์มกำหนดให้มีปริมาณ กรดไขมันอิสระในน้ำมันปาล์มดิบไม่เกิน 5 เปอร์เซ็นต์ (พรชัย, 2549) ดังนั้นการจัดการหลังการเก็บเกี่ยวที่ดี เพื่อป้องกันหรือชะลอการเพิ่มขึ้นของกรดไขมันอิสระได้แก่ การเก็บเกี่ยวทะลายปาล์มน้ำมันในระยะสุกที่ เหมาะสม และลดการบอบช้ำของทะลายปาล์มน้ำมันหลังจากเก็บเกี่ยวทำให้สามารถเก็บรักษาทะลายปาล์ม น้ำมันในสภาพปกติได้นานขึ้น (Siew และ Mohamad, 1992)

เอทิลีนเป็นฮอร์โมนที่ควบคุมการสุกของผลประเภทไคลแมคทอริก (Climacteric) (สมบุญ, 2548) อีกทั้งยังพบว่าเอทิลีนมีส่วนเกี่ยวข้องต่อการสุกและหลุดร่วงของผลปาล์มน้ำมัน เกษตรกรนิยมขายผลร่วงของ ปาล์มน้ำมันด้วยวิธีการนำเอาปาล์มน้ำมันที่เก็บเกี่ยวมาแล้วบ่มหรือรอให้ผลร่วงจากต้นเนื่องจากได้ราคาสูงกว่า การขายทะลายสด ซึ่งการบ่มมีหลายวิธี เช่น การบ่มแขนงปาล์มน้ำมันโดยใช้เอทิฟอน (ethephon) ความ เข้มข้น 200-250 สตล. ทำให้ผลปาล์มน้ำมันร่วงจากแขนงปาล์มน้ำมัน 78.13-78.88 เปอร์เซ็นต์ แต่มีผลทำให้ กรดไขมันอิสระเพิ่มขึ้น 3-3.5 เปอร์เซ็นต์ (ธีรพงศ์ และคณะ, 2539) หรือใช้วิธีการรดน้ำทะลายปาล์มน้ำมันใน สภาวะการบ่มที่ลานเท วิธีการนี้มีผลทำให้มีปริมาณกรดไขมันอิสระเพิ่มขึ้นมากกว่าปกติถึง 3 เท่า (เบญจมา ภรณ์ และคณะ, 2552) ส่วนสาร 1-methylcyclopropene(1-MCP) เป็นสารยับยั้งการทำงานของเอทิลีนที่มี ผลต่อการชะลอการเสื่อมสภาพของผลผลิตหลังการเก็บเกี่ยวหลายชนิด (Blankenship and Dole, 2003) ซึ่ง มีการใช้อย่างแพร่หลายเพื่อชะลอการสุกในผลไม้หลายชนิด โดยยังคงคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวให้เสื่อมสภาพ ช้าลง (Watkins, 2006) อย่างไรก็ตามยังไม่มีการทดลองนำเอาสาร 1-MCP มาใช้กับผลปาล์มน้ำมัน ดังนั้น

การทดลองในครั้งนี้ต้องการศึกษาบทบาทของเอทิลีนและ 1-MCP ต่อการสุกและคุณภาพผลของปาล์มน้ำมัน หลังการเก็บเกี่ยว

วัตถุประสงค์

- 1. เพื่อศึกษาผลของการใช้เอทิลีนและสาร 1-MCP ต่อการเร่งและชะลอการสุกของผลปาล์มน้ำมัน หลังเก็บเกี่ยว
- 2. เพื่อศึกษาผลของการใช้เอทิลีนและสาร 1-MCP ต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณน้ำมันและ เปอร์เซ็นต์กรดไขมันอิสระของผลปาล์มน้ำมันหลังเก็บเกี่ยว
- 3. เพื่อศึกษาผลของการใช้เอทิลีนและสาร 1-MCP ต่อเอนไซม์ไลเปสของผลน้ำมันหลังการเก็บเกี่ยว

ผลที่คาดว่าจะได้รับจากงานวิจัย/การใช้ประโยชน์จากงานวิจัย

- 1. น่าจะปรับใช้ในทางปฏิบัติได้
- 2. ได้ทราบข้อมูลการใช้สาร 1-MCP ที่สามารถชะลอการสุกและชะลอการเพิ่มของกรดไขมันอิสระของ ผลปาล์มน้ำมันหลังเก็บเกี่ยว ซึ่งสามารถใช้เป็นแนวทางในการจัดการผลปาล์มน้ำมันหลังเก็บเกี่ยว ก่อนเข้าสูโรงงานสกัดน้ำมัน เพื่อทำให้คุณภาพของผลปาล์มน้ำมันและน้ำมันปาล์มยังคงสภาพดีก่อน สกัดน้ำมันต่อไป
- 3. หน่วยงานที่ควรนำผลงานวิจัยนี้ไปใช้ประโยชน์ (ทั้งภาครัฐบาลและเอกชน) ได้แก่ เกษตรกรและ บริษัทปาล์มน้ำมัน สถานศึกษาต่างๆ เช่น มหาวิทยาลัย โรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม สวนปาล์มขนาด ใหญ่ หรือกลุ่มเกษตรกร ลานรับซื้อผล/ทะลายปาล์มน้ำมัน ตลอดจนกรมส่งเสริมการเกษตร และ หน่วยงานเผยแพร่วิชาการเกี่ยวกับปาล์มน้ำมัน

วิธีการวิจัยโดยย่อ

การทดลองดำเนินการกับผลผลิตที่เก็บเกี่ยวจากต้นปาล์มน้ำมันพันธุ์เทเนอราอายุ 11 ปี ที่สวน เกษตรกร อ.สะเดา จ.สงขลา โดยผลผลิตที่นำมาใช้ในการทดลองจะได้มาจากการทำเครื่องหมายกับช่อดอกตัว เมียของปาล์มน้ำมันที่มีการบานของดอกวันเดียวกัน คัดทะลายปาล์มน้ำมัน ระยะที่เก็บเกี่ยวคือระยะที่ผล ปาล์มน้ำมันเริ่มเปลี่ยนสีจากสีม่วงดำเป็นสีแดง มีการหลุดร่วงของผล 1-10 ผลต่อทะลาย

การทดลองที่ 1 ผลของเอทิลีนต่อการสุกของผลปาล์มน้ำมัน

วางแผนการทดลองแบบ Randomized Complete Block Design (RCBD) ทำ 5 ซ้ำ ซ้ำละ 1 ทะลาย (20 กิโลกรัม) มี 4 วิธีการ (treatment) ทำการรมเอทิลีนที่ระดับความเข้มข้น 0, 300, 500 และ 1,000 มิลลิลิตร/ลิตร (mlL⁻¹) (เตรียมจากก๊าซเอทิลีน ความเข้มข้น 99.9 เปอร์เซ็นต์ (RRIMFLOW, มาเลเซีย) รมในตู้สี่เหลี่ยมดัดแปลงขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร รมเอทิลีนเป็นเวลา 24 ชั่วโมง

การทดลองที่ 2 ศึกษาการใช้สาร 1-Methylcyclopropene (1-MCP) ต่อการสุกของปาล์มน้ำมัน

วางแผนการทดลองแบบ Randomized Complete Block Design (RCBD) ทำ 5 ซ้ำ ซ้ำละ 1 ทะลาย (20 กิโลกรัม) มี 3 วิธีการ (treatment) ทำการรม 1-MCP ที่ระดับความเข้มข้น 0, 500 และ 1,000 นาโนลิตร/ลิตร (nlL^{-1}) การรมสาร 1-MCP (EthylBloc $^{\circ}$, U.S.A) สารออกฤทธิ์ 0.14 เปอร์เซ็นต์ ปฏิบัติด้วย การรมคู่เช่นเดียวกับการทดลองที่ 1 รมเป็นเวลา 18 ชั่วโมง

การทดลองที่ 3 ผลของเอทิลีนและสาร1-Methylcyclopropene (1-MCP) ต่อการสุกของผลปาล์ม น้ำมัน

วางแผนการทดลองแบบ Randomized Complete Block Design (RCBD) ทำ 5 ซ้ำ ซ้ำละ 1 ทะลาย (20 กิโลกรัม) มี 4 วิธีการ ได้แก่ 1) ชุดควบคุม 2) รมเอทิลีน 1,000 มิลลิลิตร/ลิตร นาน 24 ชั่วโมง 3) รมสาร 1-MCP 1,000 นาโนลิตร/ลิตร นาน 18 ชั่วโมง และ 4) รมสาร 1-MCP 1,000 นาโนลิตร/ลิตร นาน 18 ชั่วโมง ตามด้วยรมเอทิลีน 1,000 มิลลิลิตร/ลิตร นาน 24 ชั่วโมง จากนั้น นำทะลายปาล์มน้ำมันที่เข้า วิธีการแล้ววางไว้ในอุณหภูมิห้อง เพื่อบันทึกคุณภาพผลทุกวันเป็นเวลา 5 วัน โดยทำการสุ่มผลปาล์มน้ำมันจาก ส่วนโคน ส่วนกลาง ส่วนปลายทะลาย ส่วนละ 6 ผล เพื่อบันทึกผลดังต่อไปนี้

- 1. สีผล ถ่ายภาพบันทึกลักษณะผลปาล์มน้ำมัน และให้คะแนนการเสื่อมสภาพของผลปาล์มน้ำมันโดย มีระดับคะแนน 0 – 5 โดยเป็นคะแนนจากผลปาล์มน้ำมันที่มีระดับของการเกิดอาการเสื่อมสภาพหรือ เหี่ยวและไม่สด เท่ากับ 0, 1-10, 11-25, 26-50, 51-75 และ ≥75 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ
 - 2. ปริมาณน้ำมัน วิเคราะห์โดยใช้วิธีซอห์กเล็ท (Soxhlet extraction)
 - 3. ปริมาณกรดไขมันอิสระ
 - 4. เปอร์เซ็นต์การหลุดร่วงของผล

การทดลองที่ 4 ผลของเอทิลีนและ 1-MCP ต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปส ของผลปาล์มน้ำมันหลังเก็บ เกี่ยว

วางแผนการทดลองเช่นเดียวกับการทดลองที่ 3 โดยเก็บตัวอย่างผลปาล์มน้ำมันของแต่ละวิธีการมา วิเคราะห์หากิจกรรมของเอนไซม์ไลเปส (lipase) โดยวิธีของ Ebongue และคณะ (2006) และสกัดโปรตีนโดย ใช้วิธีของ Meyer และคณะ (1988) และวัดปริมาณโปรตีนโดยใช้วิธีการของ Bradford (1976) โดยใช้ bovine serum albumin เป็นมาตรฐาน

การทดลองที่ 1 ผลของเอทิลีนต่อการสุกของผลปาล์มน้ำมัน

- 1. เอทิลีนทุกความเข้มข้นโดยเฉพาะที่ 1000 มิลลิลิตรต่อลิตร ทำให้ผลปาล์มน้ำมันหลุดร่วงมากกว่า ชุดควบคุม และสอดคล้องกับแรงดึงระหว่างขั้วผลของผลและทะลายที่เอทิลีนความเข้มข้นสูงขึ้นทำให้มีแรงดึง ลดลง
- 2. เอทิลีนเร่งการสุกของผลปาล์มน้ำมันโดยทำให้มีการเปลี่ยนแปลงของสีผลจากสีดำเป็นสีแดงอมส้ม ได้เร็วขึ้น
- 3. เอทิลีนความเข้มข้น 1000 มิลลิลิตรต่อลิตร ทำให้ผลปาล์มน้ำมันมีปริมาณน้ำมันสูงสุดตลอด 4 วัน หลังการได้รับทรีทเมนต์
- 4. เอทิลีนมีผลทำให้ผลปาล์มน้ำมันมีเปอร์เซ็นต์กรดไขมันอิสระต่ำกว่าผลปาล์มน้ำมันในชุดควบคุม เนื่องจากการรมอยู่ในสภาพแห้งทำให้ไม่มีการติดเชื้อจากการเน่าเสีย

การทดลองที่ 2 ศึกษาการใช้สาร 1-Methylcyclopropene (1-MCP) ต่อการสุกของปาล์มน้ำมัน

- สาร 1-MCP มีผลชะลอการสุกของผลปาล์มน้ำมัน ซึ่งชะลอการเปลี่ยนสี จากสีดำเป็นแดงอมส้ม โดยทำให้ค่าสีแดง (a* value) ของผลปาล์มน้ำมันที่ได้รับสาร 1-MCP เพิ่มขึ้นช้ากว่าผลปาล์มน้ำมันในชุด ควบคุม
 - 2. สาร 1-MCP ทำให้ผลปาล์มน้ำมันมีปริมาณน้ำมันต่ำกว่าชุดควบคุม เนื่องจากผลสุกช้ากว่า
- 3. สาร 1-MCP ชะลอการเพิ่มขึ้นของกรดไขมันอิสระของผลปาล์มน้ำมัน อย่างไรก็ตามเปอร์เซ็นต์กรด ไขมันอิสระยังคงมีค่าสูงกว่ามาตรฐาน (ไม่เกิน 5%)

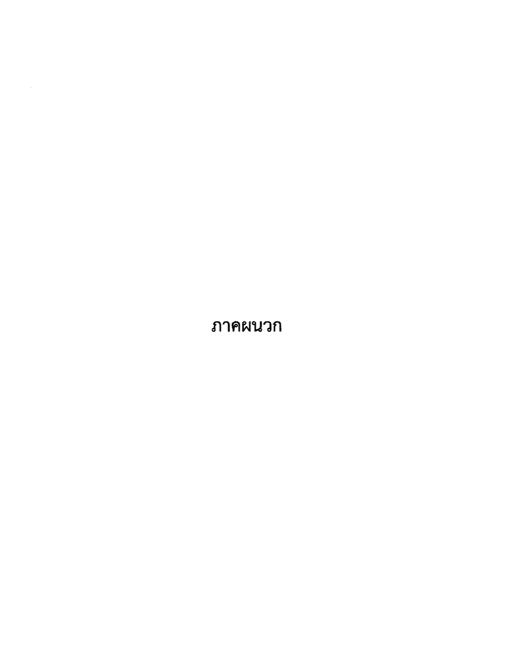
การทดลองที่ 3 ผลของเอทิลีนและสาร1-Methylcyclopropene (1-MCP) ต่อการสุกของผล งไกล์มน้ำขัน

- 1. เอทิลีนเร่งการสุกของผลปาล์มน้ำมัน โดยเร่งการเปลี่ยนสีจากดำเป็นแดงอมส้มเร็วขึ้น
- 2. สาร 1-methylcyclopropene ชะลอการสุกของผลปาล์มน้ำมัน
- 3. การรม 1-MCP ก่อนรมเอทิลีนมีผลชะลอการสุกของผลปาล์มน้ำมัน
- 4. การเปลี่ยนแปลงกรดไขมันอิสระของผลปาล์มน้ำมันในชุดควบคุมมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น และมี เปอร์เซ็นต์กรดไขมันอิสระมากกว่าปาล์มน้ำมันที่ได้รับเอทิลีนและ 1-MCP
 - 5. ทะลายปาล์มน้ำมันที่ได้รับ 1-MCP ทั้งได้รับเอทิลีนและไม่ได้รับเอทิลีน มีปริมาณน้ำมันสูงสุด

การทดลองที่ 4 ผลของเอทิลีนและ 1-MCP ต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสของผลปาล์มน้ำมัน หลังเก็บเกี่ยว

1. ในวันที่ 2 ภายหลังการให้ทรีทเมนต์ พบว่า เอทิลีนมีผลทำให้มีกิจกรรมของเอนไซม์โลเปสเพิ่มขึ้น สูงสุด

- 2. ทะลายปาล์มน้ำมันที่ได้รับ 1-MCP และเอทิลีนมีกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสไม่แตกต่างจากชุด ควบคุม
- พะลายปาล์มน้ำมันที่ได้รับ 1-MCP เพียงอย่างเดียวมีกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสต่ำสุด
 ภายหลังการให้ทรีทเมนต์ในวันที่ 4 ทะลายปาล์มน้ำมันที่ได้รับเอทิลีนมีกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปส สูงสุดและไม่แตกต่างจากทะลายปาล์มของชุดควบคุม แต่ไม่ปรากฏกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสในทะลายปาล์ม น้ำมันที่ได้รับ 1-MCP ทั้งได้รับเอทิลีนและไม่ได้รับเอทิลีน



Agricultural Sci. J. 43: 3 (Suppl.): 452-455 (2012)

ว. วิทย. กษ. 43 : 3 (พิเศษ) : 452-455 (2555)

ผลของเอทิลีนและเมทิลไซโคลโพรพีนต่อการสุกและคุณภาพของผลปาล์มน้ำมันหลังการเก็บเกี่ยว Effects of Ethylene and 1-Methylcyclopropene on Postharvest Ripening and Quality in Oil Palm Fruit

นกุมล นวลวิจิตร^{1,2} และ ลดาวัลย์ เลิศเลอวงศ์^{1,3} Narumol Nualwijit^{1,2} and Ladawon Lerslerwono^{1,3}

Abstract

Normally, oil palm fruit bunches are transported to the oil-extracting plant within 24 h after harvest to reduce the increase in free fatty acid (FFA) content which causes low-quality extracted oil. This experiment investigated the effect of ethylene and 1-methylcyclopropene (1-MCP) on the ripening and changes in FFAs of Tenera oil palm fruits. Oil palm fruit bunches were harvested from 11- year-old trees at commercial plot in Sadao district, Songkhla province. There were 4 treatments including 1) control (no ethylene and no 1-MCP) 2) fumigation with 1,000 mlL⁻¹ ethylene for 24 h 3) fumigation with 1,000 mlL⁻¹ 1-MCP for 18 h and 4) fumigation with ethylene and 1-MCP. The results showed that ethylene significantly promoted fruit ripening based on accelerate peel color change from black to reddish orange, while 1-MCP delayed ripening. Changes in FFAs of the control fruits were increased and their FFA content higher than those of the other treatments. Furthermore, oil palm fruits treated with 1-MCP and ethylene + 1-MCP had higher oil content than the control

Keywords: Elaeis quineensis, ripening, free fatty acid

บทคัดย่อ

โดยทั่วไปหลังการเก็บเกี่ยวทะลายปาล์มน้ำมันจะถูกขนส่งมาถึงโรงงานสกัดน้ำมันอย่างรวดเร็วภายใน 24 ชั่วโมง เพื่อลดปัญหาการเพิ่มขึ้นของปริมาณกรดไขมันอิสระ ซึ่งมีผลทำให้น้ำมันปาล์มดิบที่สกัดได้มีคุณภาพต่ำ การทดลองนี้ได้ ทำการศึกษาผลของเอทิลีนและเมทิลไซโคลโพรพีน (1-MCP) ต่อการสุกและการเปลี่ยนแปลงของกรดไขมันอิสระในผลปาล์ม น้ำมัน โดยเก็บเกี่ยวทะลายปาล์มน้ำมันพันธุ์เทเนอราจากต้นอายุ 11 ปี จากแปลงเกษตรกรใน อ.สะเดา จ. สงขลา การทดลอง ประกอบด้วย 4 กรรมวิธีได้แก่ 1) ชุดควบคุม 2) รมด้วยเอทิลีนความเข้มข้น 1,000 มิลลิลิตร/ลิตร นาน 24 ชั่วโมง 3) รมด้วย 1-MCP ความเข้มข้น 1,000 นาโนลิตร/ลิตร นาน 18 ชั่วโมง และ 4) รมด้วยเอทิลีนและ 1-MCP ผลการทดลอง พบว่าเอทิลีนเร่งการสุกของผลโดยเร่งการเปลี่ยนสีจากดำเป็นแดงอมส้มเร็วขึ้น ในขณะที่ 1-MCP ให้ผลตรงข้ามกับเอทิลีน การ เปลี่ยนแปลงกรดไขมันอิสระของผลปาล์มน้ำมันในชุดควบคุมมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น และมีเปอร์เซ็นต์กรดไขมันอิสระมากกว่าทุก กรรมวิธี นอกจากนี้ทะลายปาล์มน้ำมันที่ได้รับ 1-MCP ทั้งได้รับเอทิลีนและไม่ได้รับเอทิลีน มีปริมาณน้ำมันสูงสุด คำสำคัญ: ปาล์มน้ำมัน การสุก กรดไขมันอิสระ

คำนำ

ภายหลังการเก็บเกี่ยวทะลายปาล์มน้ำมัน (Elaeis guineensis Jacq.) ผลจะมีปริมาณกรดไขมันอิสระเพิ่มขึ้นอย่าง รวดเร็ว ซึ่งกรดไขมันอิสระเป็นดัชนีบ่งชี้คุณภาพของน้ำมันปาล์ม โดยตามมาตรฐานน้ำมันจะกำหนดให้มีปริมาณกรดไขมัน อิสระไม่เกิน 5 เปอร์เซ็นต์ ดังนั้นภายหลังเก็บเกี่ยวต้องรีบขนส่งทะลายปาล์มน้ำมันไปยังโรงงานสกัดน้ำมันภายในเวลา 24 ชั่วโมง เพื่อลดการเกิดกรดไขมันอิสระและลดการสูญเสียน้ำมันจากการกำจัดกรดไขมันอิสระ(พรชัย, 2549) ปัจจุบันเกษตรกร นิยมขายผลปาล์มน้ำมันร่วงเนื่องจากได้ราคาดีกว่าขายผลปาล์มน้ำมันทั้งทะลาย อีกทั้งมีการศึกษาบ่มทะลายปาล์มน้ำมันด้วย เอทีฟอนเพื่อเร่งการหลุดร่วงของผลปาล์มน้ำมัน ผลการทดลองพบว่าการบ่มด้วยเอทีฟอนสามารถทำให้ผลปาล์มน้ำมันหลุด

ำภาควิชาพืชศาสตร์ คณะทรัพยากรธรรมชาติ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ สงขลา

¹Department of Plant Science, Faculty of Natural Resource, Prince of Songkla University, Songkhla

² สถานวิจัยความเป็นเลิศเทคโนโลยีชีวภาพเกษตรและทรัพยากรธรรมชาติ คณะทรัพยากรธรรมชาติ มหาวิทยาลัยลงขลานครินทร์ ลงขลา

²Center of Excellence in Agricultural and Natural Resources Biotechnology, Faculty of Natural Resources, Prince of Songkla University, Songkhla

[์] ศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ สงขลา

³Postharvest Technology Innovation Center, Prince of Songkla University, Songkhla

ร่วงออกจากก้านทะลายย่อยได้ แต่ทำให้ผลเน่าและมีปริมาณกรดไขมันอิสระเพิ่มขึ้น (ธีระพงศ์ และคณะ, 2539) เมทิลไซโคล โพรพีน (1-methylcyclopropene, 1-MCP) ซึ่งเป็นสารยับยั้งการทำงานของเอทิลีน ถูกนำมาใช้เพื่อชะลอการสุกและรักษา คุณภาพของผลไม้หลังการเก็บเกี่ยวหลายชนิด อีกทั้งยังไม่มีการศึกษาในปาล์มน้ำมัน ดังนั้นการทดลองนี้จึงมีวัตถุประสงค์เพื่อ ศึกษาผลของเอทิลีนและเมทิลไซโคลโพรพีนต่อปริมาณน้ำมันที่สกัดได้และเปอร์เซ็นต์กรดไขมันอิสระซึ่งเป็นตัวชี้วัดคุณภาพ ของผลปาล์มน้ำมัน

อุปกรณ์และวิธีการ

เก็บเกี่ยวทะลายปาล์มน้ำมันพันฐ์เทเนอราในระยะแก่ทางการค้าจากต้นอายุ 11 ปี ของเกษตรกรใน อ.สะเดา ๆ สงขลา น้ำหนักประมาณ 20 กิโลกรัมต่อพะลาย วางแผนการทดลองแบบสุ่มในบล็อกอย่างสมบูรณ์ ทำ 3 ซ้ำ (1 ทะลายคือ 1 ช้ำ)ประกอบด้วย 4 วิธีการคือ ชุดควบคุม รมเอทิลีน 1,000 มิลลิลิตรต่อลิตร นาน 24 ชั่วโมง รมสาร 1-MCP (EthylBloc®) 1,000 นาโนลิตรต่อลิตร นาน 18 ชั่วโมง และรมสาร 1-MCP ในตู้รมสารพลาสติกดัดแปลงขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เก็บ ตัวอย่างผลปาล์มน้ำมันจาก 3 ส่วนของทะลายปาล์มน้ำมัน ได้แก่ ส่วนโคน กลาง ปลาย ส่วนละ 9 ผล รวบรวมข้อมูลเป็น เวลา 5 วันหลังจากเก็บเกี่ยว โดยบันทึก จำนวนผลร่วง ประเมินความสดของทะลาย วัดการเปลี่ยนแปลงสีผลจากดำเป็นส้ม แดงด้วยเครื่องวัดสี (Minolta รุ่น CR-400) โดยใช้ค่า L* a* b* (L* คือค่าความสว่าง ,a* คือค่าสีแดง ,b* คือค่าสีเหลือง) ส่วนละ 3 ผล ผลละ 3 ครั้ง บริเวณกึ่งกลางผล (รอยต่อที่ผลเปลี่ยนสีจากดำเป็นส้มแดง)วิเคราะห์ปริมาณกรดไขมันอิสระโดย หั่นแยกส่วนเนื้อปาล์มน้ำมันออกจากส่วนเมล็ดนำไปนึ่งในหม้อนึ่ง 5 นาที บีบน้ำมันชั่งน้ำหนัก 2 กรัม ผสมไอโซโพรพิล แอลกอฮอล์ (isopropyl alcohol) 50 มิลลิลิตรอุ่นให้น้ำมันละลายในอ่างควบคุมอุณหภูมิที่ 55 °ซ หยดฟีนอล์ฟทาลีน (phenolphthalein) 0.1% 2-3 หยด ไทเทรตด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) 0.1 N จนถึงจุดยุติคือเปลี่ยนเป็นสี่ ส้มแดง นำไปคำนวณค่ากรดไขมันอิสระ โดยคิดเป็นค่าคงที่กรดไขมันอิสระสำหรับปาล์มมิติก (palmitic) (เบญจมาภรณ์ , 2552) สำหรับการวัดปริมาณน้ำมันใช้วิธีพาร์ทิชัน-ชั่งน้ำหนัก (partition-gravimetric method) แล้วอบที่อุณหภูมิ 70 °ซ นาน 48 ชั่วโมง จากนั้นบดให้ละเอียด และซั่งน้ำหนักตัวอย่างแห้ง 2 กรัม ผสมเฮกเซน (hexane) 20 มิลลิลิตร กรองด้วยกระดาษ กรองเบอร์ 1 จากนั้นนำไประเหย hexane ในอ่างควบคุมอุณหภูมิ ที่ 80 °ซ เป็นเวลา 20 นาที นำตัวอย่างน้ำมันที่เหลือมาชั่ง น้ำหนักน้ำมัน แล้วคำนวณค่าปริมาณน้ำมัน

ผล

ผลการทดลองพบว่า การรมด้วยเอทิลีนเร่งการสุกของผลปาล์มน้ำมัน โดยสังเกตจากการเปลี่ยนแปลงของสีบริเวณ
กึ่งกลางผลที่เปลี่ยนจากดำเป็นส้มแดงที่เกิดขึ้นเร็วกว่าผลในชุดควบคุม ส่วนการรมด้วย 1-MCP มีผลซะลอการสุกของผล
ปาล์มน้ำมัน โดยทำให้การเปลี่ยนสีผลจากดำเป็นส้มแดงช้าลง ในขณะที่การรมด้วยเอทิลีนร่วมกับ 1-MCP ทำให้การสุกของผล
ปาล์มน้ำมันเกิดขึ้นเร็วกว่าผลชุดควบคุมและผลที่รมด้วย 1-MCP แต่สุกช้ากว่าผลที่ได้รับเอทิลีน (Figure 1) สำหรับปริมาณ
กรดไขมันอิสระพบว่า ชุดควบคุมมีปริมาณกรดไขมันอิสระมากที่สุด และเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องตั้งแต่วันที่ 1 หลังการเก็บเกี่ยว
และมีปริมาณมากที่สุดในวันที่4หลังการเก็บเกี่ยวและพบว่าวิธีการรมด้วยเอทิลีนร่วมกับ1-MCPในวันที่ 4 หลังการเก็บเกี่ยวทำ
ให้มีปริมาณกรดไขมันอิสระน้อยกว่าและต่างจากชุดควบคุมอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ จึงส่งผลต่อปริมาณเปอร์เซ็นต์น้ำมันที่
สกัดได้ (Table 1) โดยพบว่าวิธีการรมด้วยเอทิลีนในวันที่ 4 หลังการเก็บเกี่ยวซึ่งมีความแตกต่างทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญยิ่ง

Table 1 Effects of ethylene and 1-MCP on oil content in oil palm fruits after treatment

Treatment	Oil content (%) Days after treatment					
	Control	39.3	37.4 ab	36.8	49.2 ab	42.8 b
1000 mIL ⁻¹ Ethylene	36.1	33.6 b	34.2	38.6 b	42.4 b	
1000 nIL ⁻¹ 1-MCP	41.6	39.7 ab	39	51.9 ab	57.6 a	
Ethylene + 1-MCP	42.9	42.4 a	39.8	52.4 a	55.6 a	

Table 2 Effects of ethylene and 1-MCP on free fatty acid (FFA) content in oil palm fruits after treatment

		P	ercentage of FFA	(%)	
Treatment .			Days after treatm	ent	
	0	1	2	3	4
Control	8.8	10.8 ab	8.6	9.3	14.1 a
1000 mIL ⁻¹ Ethylene	9.5	7.6 b	7.6	8.1	8.6 b
1000 nIL ⁻¹ 1-MCP	5.8	8.1 b	6.8	7.7	10.2 b
Ethylene + 1-MCP	6.9	13.6 a	7.4	9.7	10.3 b

Mean separation within columns by least significant difference (P = 0.01) 1-MCP = 1-methylcyclopropene

Table 3 Effects of ethylene and 1-MCP on redness in oil palm fruits after treatment

			a*		
Treatment	Days after treatment				
	0	1	2	3	4
Control	27.5 ab	30.2 b	30.9 a	31.4 b	32 bc
1000 mIL ⁻¹ Ethylene	25.3 b	29.1 b	26.7 b	28.7 c	28.9 c
1000 nIL ⁻¹ 1-MCP	27.4 b	31.1 b	31.2 a	32.4 b	33.6 ab
Ethylene + 1-MCP	30.5 a	34.4 a	34.1 a	35.4 a	35.6 a

Mean separation within columns by least significant difference (P = 0.01) 1-MCP = 1-methylcyclopropene

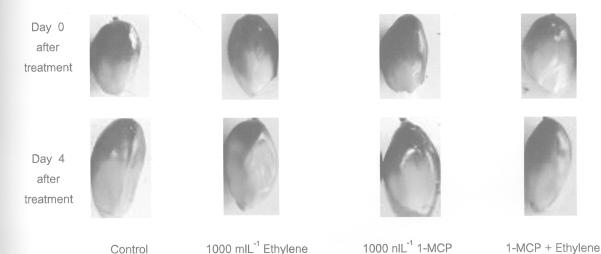


Figure 1 Peel color turned from black to reddish orange in oil palm fruits 4 days after treatment.

วิจารณ์ผล

ระหว่างการสุกของผลปาล์มน้ำมันเปลือกจะเปลี่ยนสีจากดำเป็นส้มแดง เริ่มจากผลส่วนปลายทะลายไปยังผลส่วน โคนทะลาย การใช้เอทิลีนทำให้ผลเปลี่ยนสีหรือมีการสุกเพิ่มขึ้น สามารถเร่งการหลุดร่วงของผลปาล์มน้ำมันออกจากทะลาย ปาล์มน้ำมันได้ดี เนื่องจากผลปาล์มน้ำมันเป็นผลประเภท climacteric fruit ซึ่งเอทิลีนมีผลต่อการเร่งการสุกและการหลุดร่วงของผล (ธีระพงศ์ และคณะ ,2539) ตรงข้ามกับการใช้สาร 1-MCP ซึ่งสามารถซะลอการเปลี่ยนสีผล ลดการหลุดร่วงของผล ปาล์มน้ำมันจากทะลาย เนื่องจาก 1-MCP มีผลต่อการยับยั้งการทำงานของเอทิลีน ทำให้ผลปาล์มน้ำมันที่ได้รับสาร 1-MCP ยังคงความสดของผลไว้ได้นาน สำหรับการเกิดกรดไขมันอิสระในน้ำมันนั้น การใช้เอทิลีนและ 1-MCP ทำให้การเพิ่มขึ้นของ กรดไขมันอิสระน้อยกว่าชุดควบคุม อย่างไรก็ตามการรมด้วยเอทิลีนทำให้ไม่สามารถเก็บรักษาทะลายได้นานเนื่องจากผลเหี่ยว ไม่สด วิธีการนี้จึงเหมาะสำหรับการเร่งให้เกิดการหลุดร่วงของผลในทะลาย ในขณะที่การรมด้วย 1-MCP นั้นทำให้สามารถเก็บ

รักษาทะลายปาล์มน้ำมันไว้ได้นานกว่าและผลยังคงมีลักษณะที่สด อีกทั้งมีการเพิ่มขึ้นของกรดไขมันอิสระช้ากว่าและปริมาณ น้ำมันที่สกัดได้มีมากกว่าผลที่ไม่ได้รับ 1-MCP และได้รับเอทิลีน เมื่อนำสารทั้งสองชนิดมาใช้ร่วมกันจึงพบว่า สามารถเร่งการ สุกและการร่วงของผลปาล์มน้ำมันได้ โดยผลปาล์มน้ำมันยังมีคุณภาพดี รวมทั้งสกัดน้ำมันได้มากกว่าและมีการเพิ่มขึ้นของ กรดไขมันอิสระต่ำกว่าผลที่ไม่ได้รับสาร ดังนั้นผลการศึกษาในครั้งนี้ทำให้ทราบแนวทางการจัดการหลังการเก็บเกี่ยวของปาล์ม น้ำมันโดยใช้เจทิลีนและ 1-MCP

คำขอบคุณ

ขอขอบคุณสถานวิจัยความเป็นเลิศเทคโนโลยีชีวภาพเกษตรและทรัพยากรธรรมชาติ คณะทรัพยากรธรรมชาติ และ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ที่สนับสนุนทุนและอุปกรณ์ในการทำวิจัยครั้งนี้

เอกสารอ้างอิง

ธีระพงศ์ จันทร์นิยม, ประกิจ ทองคำ, อรวรรณ จันทนฤกษ์ และธีระ เอกสมทราเมษฐ์. 2539. การใช้ calcium carbide และ ethephon เพื่อเร่งการ ร่วงของผลปาล์ม.ว.สงขลานครินทร์ 18 : 293 – 299.

เบญจมาภรณ์ พิมพา, ควงแข กาญจนโสภา และโสภณ บุญล้ำ. 2552. การศึกษาผลของการบ่มปาล์มน้ำมันต่อปริมาณน้ำมันและกรดไขมันอิสระ. ลัมมนาวิชาการเกษตร ประจำปี 2552 คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น.

พรชัย เหลืองอาภาพงศ์. 2549. คัมภีร์ปาล์มน้ำมันพืชเศรษฐกิจเพื่อการบริโภคและอุปโภค. สำนักพิมพ์มติชน. กรุงเทพฯ.

Ripening Delay and Reduction of Free Fatty Acids of Oil Palm Fruit in Response to 1-Methylcyclopropene

N. Nualwijit¹, L. Lerslerwong^{1,2} and W. Imsabai^{2,3}

Department of Plant Science, Faculty of Natural Resources, Prince of Songkla University, Songkla 90112, Thailand

² Thailand Postharvest Technology Innovation Center, Commission on Higher Education,

Bangkok 10400, Thailand

Department of Horticulture, Faculty of Agriculture at Kamhaeng Saen, Kasetsart University, Kamphaeng Saen Campus, Nakhon Pathom 74130, Thailand

Keywords: 1-MCP, *Elaeis guineensis*, free fatty acids, fruit ripening

Abstract

The harvested oil-palm fruit bunches are transported quickly to processing, within 24 hours, due to a rapid increase in the free fatty acids (FFA). The FFA lower the quality of palm oil. As an inhibitor of ethylene action, 1-methylcyclopropene (1-MCP) is widely used and effectively delays the ripening of numerous climacteric fruits, helping to maintain quality. The goal of this study is to find out whether 1-MCP treatment can improve the quality of palm oil. We investigated fresh fruit bunches at harvest stage of 'Tenera' oil-palm. Fumigations with 1-MCP at concentrations of 0, 500 and 1000 nl L⁻¹ were done in a closed plastic box for 18 hours. Each fruit bunch was evaluated for three sections: fruitlets at the bottom, middle and top. The ripening of palm fruit was delayed by 1-MCP, when evaluated by the fruit peel coloring that turns from black to reddish orange. The fumigations did not affect total fruit oil content. FFA in palm fruit increased rapidly and were the highest on day 1 after treatments. The percentage of FFA in 1-MCP treated fruits, however, was lower than in untreated control, especially in fruit at the bottom or top of a bunch. The 1-MCP applications also stopped further changes in FFA content in the following 2 to 4 days. In conclusion, 1-MCP application has the potential to maintain the level of FFA in palm fruit after harvest, and to allow longer times of transportation from the fields to the manufacturers.

INTRODUCTION

Oil palm (Elaeis guineensis Jacq.) is globally the most important oil crop. Free fatty acids (FFA) are released naturally in crude palm oil by the action of specific enzymes, the lipases, within the palm fruit. During storage, FFA is also produced by the reactions of oil with water. For trading purposes, the Palm Oil Refiners Association of Malaysia standard specifies a 5% maximum for the FFA content (as palmitic acid) in crude palm oil; off-specification product is not of value. The FFA have a strong negative impact on oil quality (Ohlson, 1976). Oxidation of FFA results in rancidity and loss of quality (Sambanthamurthi et al., 2000). Therefore, the oil-palm fruit bunches are heated immediately after harvest to inactivate the lipases, and to avoid an unacceptable level of FFA in the oil (Che Man et al., 1999). Due to its effectiveness 1-methylcyclopropene or 1-MCP, a gaseous compound that binds irreversibly to ethylene receptors and thereby prevents ethylene-dependent response, is used widely to delay the ripening and to maintain the quality of numerous commodities (Blankenship and Dole, 2003; Watkins, 2008). However, most of its practiced applications are in fruits and vegetables.

No prior published research is available on the effects of 1-MCP in harvested oilpalm fruit bunches. We set to find out whether 1-MCP could delay the ripening and also protect against increases of FFA in oil palm fruit.

MATERIALS AND METHODS

Nine bunches (one bunch from each palm) of 'Tenera' oil-palm were harvested from 11-year-old trees at a commercial field in Songkhla Province, southern Thailand,

Proc. Second Asia Pacific Symp. on Postharvest Research, **Education and Extension**

Eds.: H.K. Purwadaria et al. Acta Hort. 1011, ISHS 2013 and then transported within 1 hour to the laboratory at the Prince of Songkla University. Fruit bunches were subjected to various treatments, namely fumigations with 0, 500 and 1000 nl L⁻¹ '1-MCP. The 1-MCP was obtained from EthylBlock® powder (0.14% active ingredient, Rohm and Haas Company, USA). Fumigations with the gaseous 1-MCP were done in a closed plastic box (1×1×1 m) for 18 hours. Treatment and storage condition of the palm branches was at 30±1°C. The oil-palm fruit bunches were assessed for three main sections separately (front, middle and bottom). Fruit were collected from outer and inner layers of each region, randomly. Results are given as means of 3 replicate samples.

Fruit peel color at the middle of fruitlet was measured using a hand-held colorimeter (CR-400, Minolta Co., Ltd., Osaka, Japan), with the standard CIE illuminant in the L*, a*, b* mode. From the fruit samples, mesocarp was extracted and weighted, chopped and blended to get particulate slurries. The oil was extracted by partition-gravimetric method using hexane as the solvent. Crude oil samples from each treatment were collected at daily intervals, and filtered through No. 2 Whatman filter paper in an oven (90°C), to remove enzymes. Acid values of enzyme-free samples were determined by the AOCS (1989) titration method. The results were calculated from the number of milligrams of KOH necessary to neutralize the FFA in 1 g of sample, and expressed as the equivalent percent palmitic acid. Statistical analyses of the data were performed using the R environment version 2.12.1. Analysis of variance was performed using the F test, and the least significant differences (LSD) computed at 5% probability for comparing the means between treatments.

RESULTS AND DISCUSSION

The effects of 1-MCP on free fatty acids are shown in Table 1. In the control fruit, the FFA percentage was higher than the standard 5% maximum for crude palm oil: three-fold so one day after harvest. Thereafter the FFA levels decreased, still remaining in violation of the standard. Though the FFA levels were two-fold higher than standard also in the 1-MCP treated fruit, they were lower than in the control. Moreover, these FFA contents remained constant for the time span observed in our experiments. Both 1-MCP concentrations, 500 and 1000 nl L⁻¹, were effective in preventing the postharvest increase of FFA levels in oil-palm fruit.

The ripening process was also delayed by 1-MCP, when observed through skin color change. In our case with 'Tenera' oil-palm, the fruit peel coloring turns from black to reddish orange. The influences of 1-MCP on fruit peel color are shown in Figures 1-4. The ripening index changed from its initial around 0% values to about 100% in 4 days (data not shown). Oil palm fruitlets in the bunch ripen in order, from top to bottom. Thus, the ripening degree decreases as we move from the top to the middle and then to the bottom. This ripening degree affects the response to 1-MCP exposure, so that the more ripened fruit have a stronger response and their further ripening is delayed. The 1-MCP treatments effectively delayed the changes in L^* , a^* and b^* values, especially of the fruitlets in top and middle sections. A similar delay was observed in the development of total oil content, shown in Table 2. The total oil level with 1-MCP treatment was lower than in control: the oil-palm fruit were not yet ripe. Fruit oil yields correlated with ripeness stage and with the different sections of the bunch. Fruit oil yield at fully ripe stage, 20 weeks after anthesis, is higher than at other stages of fruit development before harvest (Keshvadi et al., 2011). This observation is consistent with our results. Keshvadi et al. (2011) also reported that the oil yield of fruit in the bottom section of bunch is similar to the fruit in the middle section. The fruit in the top section have the least oil yield in the bunch.

CONCLUSIONS

Fumigation for 18 hours with 500 or 1000 nl L⁻¹ 1-MCP delayed the ripening of harvested oil-palm fruit, and the free fatty acids did not increase after these treatments.

ACKNOWLEDGEMENTS

The research was financially supported a grant from Prince of Songkla University, contract no. NAT540688S, the Center of Excellence in Agricultural and Natural Resources Biotechnology and Oil Palm Agronomical Research Center: Phase 2, Faculty of Natural Resources, Prince of Songkla University. We also acknowledge the help of Assoc. Prof. Dr. Seppo Karrila for the improvement of the manuscript.

Literature Cited

AOCS. 1989. Official Methods and Recommended Practices of the American Oil Chemists' Society, 4th edn. American Oil Chemists' Society, Champaign, Method Ca 5a-40.

Blankenship, S.M. and Dole, J.M. 2003. 1-methylcyclopropene: a review. Postharvest Biol. Technol. 18:1-25.

Che Man, Y.B., Moh, M.H. and van de Voort, F.R. 1999. Determination of free fatty acids in crude palm oil and refined-bleached-deodorized palm olein using Fourier transform infrared spectroscopy. JAOCS 76:485-490.

Keshvadi, A., Endan, J.B., Harun, H., Ahmad, D. and Saleena, F. 2011. The relationship between palm oil quality index development and physical properties of fresh fruit bunches in the ripening process. Adv. J. Food Sci. Technol. 3:50-68.

Ohlson, J.S.R. 1976. Processing effects on oil quality. JAOCS 53:299-301.

Sambanthamurthi, R., Sundram, K. and Tan, Y.A. 2000. Chemistry and biochemistry of palm oil. Progress Lipid Res. 39:507-558.

Watkins, C.B. 2008. Overview of 1-methylcyclopropene trials and uses for edible horticultural crops. HortSci. 43:86-94.

Tables

Table 1. The free fatty acid contents of oil-palm fruit after 18 h fumigation treatments with 0, 500, or 1000 nl L⁻¹ 1-MCP.

Treatment - (nl L ⁻¹ 1-MCP) -		Free fatty a	cid (%) *	
	Days after treatment			
	1	2	3	4
0	15.57 a	12.45 a	8.86 b	10.57 b
500	9.62 b	11.28 ab	8.00 b	10.68 b
1000	8.22 b	9.24 b	12.00 a	7.84 a

^{*} Means within columns followed by different letters were significantly different at P=0.01 by LSD.

Table 2. Total oil contents of oil-palm fruit after 18 h fumigation treatments with 0, 500, or 1000 nl L⁻¹ 1-MCP.

Treatments - (nl L ⁻¹ 1-MCP) -		Total oil c	ontent (%) *	
	Days after treatment			
	1	2	3	4
0	67.09 a	41.20	48.88 a	30.91 a
500	57.86 b	38.11	40.92 ab	33.99 a
1000	57.03 b	39.23	36.86 b	24.46 b

^{*} Means within columns followed by different letters were significantly different at P=0.01 by LSD.

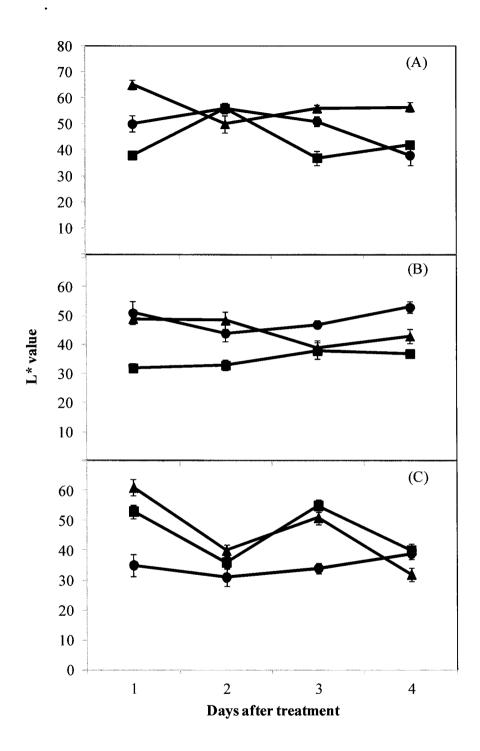


Fig. 1. Peel colour (L* values) of oil palm fruitlets at the bottom (A), the middle (B) and the top (C) of the bunch after treated with 0 (•), 500 (■), or 1000 (▲) nl L⁻¹ 1-MCP for 18 h.

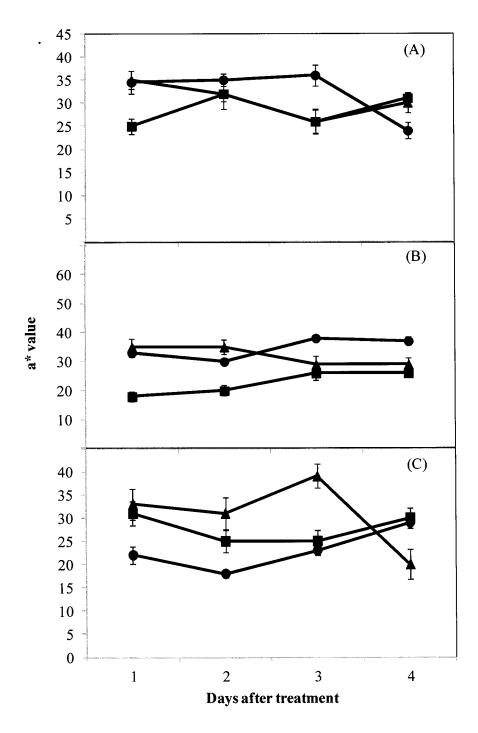


Fig. 2. Peel colour (a* values) of oil palm fruitlets at the bottom (A), the middle (B) and the top (C) of the bunch after treated with 0 (●), 500 (■), or 1000 (▲) nl L⁻¹ 1-MCP for 18 h.

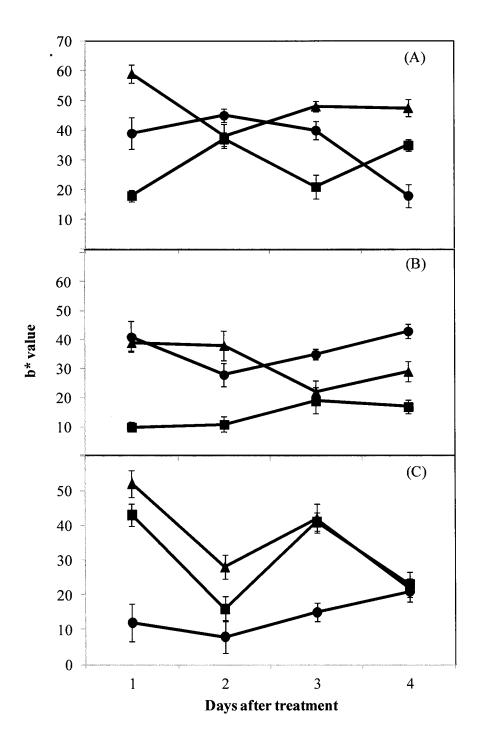


Fig. 3. Peel colour (b* values) of oil palm fruitlets at the bottom (A), the middle (B) and the top (C) of the bunch after treated with 0 (●), 500 (■), or 1000 (▲) nl L⁻¹ 1-MCP for 18 h.

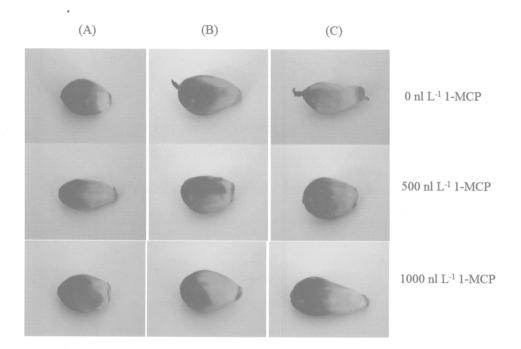


Fig. 4. Peel coloring of fruitlets turning from black to reddish orange observed on day 4 in the bottom (A), the middle (B) and the top (C) of the bunch after treatment with 0, 500 or 1000 nl $\rm L^{-1}$ 1-MCP for 18 h.



Songklanakarin J. Sci. Technol. 36 (3), 255-259, May - Jun. 2014



Original Article

Post harvest ripening of oil palm fruit is accelerated by application of exogenous ethylene

Narumol Nualwijit¹ and Ladawan Lerslerwong^{1,2}*

¹ Department of Plant Science, Faculty of Natural Resources, Prince of Songkla University, Hat Yai, Songkhla, 90112 Thailand.

² Postharvest Technology Innovation Center, Commission of Higher Education, Ratchathewi, Bangkok, 10400 Thailand.

Received 26 July 2013; Accepted 16 December 2013

Abstract

Experiments were conducted with fresh fully mature fruit bunches of Tenera variety oil-palm. Palm fruit bunches were exposed to 0, 250, 500 or 1000 mlL⁻¹ ethylene for 24 hours. Each fruit bunch was evaluated in three separate sections: the bottom, the middle, and the top. The exogenous ethylene treatments significantly hastened palm fruit ripening, quantified by an increase in the fruit peel coloring that turns from black to reddish orange. Ethylene treatments also significantly eased detaching the fruit, by reducing the tension force required. Total oil contents of fruit increased with 1000 mlL⁻¹ ethylene treatment. Free fatty acids (FFA) in untreated palm fruit, especially in the bottom section, were at their highest levels 2 days after harvest, and the FFA levels were lowered by ethylene treatments. In summary, exogenous ethylene fumigation accelerated the ripening of oil palm fruit, increased oil yield, and decreased the FFA levels.

Keywords: ethylene, FFA, oil palm, oil content

1. Introduction

In oil-palm (*Elaeis guineensis* Jacq.) fruit bunches, the fruitlets do not ripen simultaneously: owing to slight variations in the time of pollination. The fruit ripen first on the bottom, and the ripening 'front' progresses towards the top of the bunch (Sambanthamurthi *et al.*, 2000). This asynchronous ripening affects the quality of extracted palm oil. The oil palm is a monocot fruit subject to climacteric ripening with high amounts of lipids accumulated during fruit maturation (Ohlson, 1976; Tranbarger *et al.*, 2011). In oil palm industry, there are various steps involved in the processing crude palm oil from field to mill including: a) reception of the raw material, b) sterilization, c) threshing, d) fruit digestion

and e) processing for crude palm oil (CPO). Before sterilization, oil palm fruitlets are split from the fresh fruit bunches (FFB) into smaller pieces by the rotating threshing drum before being relayed to a large cage. The threshing drum aids in the separation of the fruit from the husks; however, a lot of energy is needed and consumed in this process (Ismail *et al.*, 2011). Hence, the application of some plant growth regulators to loosen the fruitlets before they are detached from the bunch in threshing process is helpfulness that fruitlets can be detached more easily.

Ethylene is known as a ripening hormone, and it is widely applied to hasten the maturation of especially climacteric type of fruits: exogenous ethylene application promotes ripening (Lurie, 2000). There are, however, only few past reports on its application to stimulate fruit maturation in oil palm. Suryanto and Bardaie (1994) have reported the application of an ethylene releasing substance (2-chloroethyl phosphonic acid; ethephon) sprayed on the cut spikelets or

Email address: ladawanllw@yahoo.com, ladawan.l@psu.ac.th

^{*} Corresponding author.

brushed on the cut stalk of a fresh fruit bunch (FFB) just after harvesting. They found that ethephon reduced the detachment force significantly and did not influence the development of FFA. Further, Juntaraniyom et al. (1996) have studied the application of acetylene (calcium carbide), and ethephon to stimulate the fruit drop of oil palm. Their ethylene treatments did increase the percentage of fruit abscission. However, they also found increased levels of FFA, and more fruit rot, as side effects of acetylene and ethephon application. Recently, Ismail et al. (2011) reported that they used ethephon to loosen the fruitlets before using the vibrational oil palm fruit detaching machine. They also reported that ethephon had no side effects on the fruit components or moisture content of the oil palm bunches.

There is no prior published research on the effects of directly exposing harvested oil palm fruit to gaseous ethylene. In this study, we exposed harvested oil palm fruit to various concentrations of ethylene gas, and report the treatment effects on fruit ripening, total oil yield, and FFA levels.

2. Materials and Methods

2.1 Plant materials

Twelve bunches (one bunch from each of 12 oil-palm trees; each bunch contains approximately 1000 to 1200 fruitlets) of Tenera variety oil-palm were harvested from 11 year-old trees at a commercial field in Songkhla Province, southern Thailand, and then transported within 1 hour to the laboratory at Prince of Songkla University.

2.2 Ethylene treatments

Fruit bunches were subjected to four treatments, namely fumigations with 0, 250, 500, or 1000 mlL⁻¹ ethylene. The various concentrations were prepared by diluting pure gaseous ethylene (99.9999% active ingredient). The fumigations were done in a sealed plastic box (1 m x 1 m x 1m) for 24 hours at 30°C. The final concentration of each treatment was measured with gas chromatograph. The oil-palm fruit bunches were sampled from three main sections separately (front, middle and bottom). Nine fruitlets were collected from outer and inner layers of each region, randomly. Results are given as means of 3 replicate samples.

2.3 Data recording

Peel color at the middle of fruit was measured using a hand-held colorimeter (CR-400, Minolta Co., Ltd., Osaka, Japan), with the standard CIE illuminant in the L^* , a^* , b^* mode. The measurement was done at the middle of the fruit. We used a digital force gauge that measures the kg resistance (Force Gauge IPX-800, Bowers) to determine the fruit retention force in each section of the fruit bunch: this was recorded as mentioned in fruit sampling. From the fruit

samples, mesocarp was extracted and weighted, chopped and blended to get particulate slurries. The oil was extracted in a soxhlet extractor using hexane as the solvent. Crude oil samples from each treatment were collected at daily intervals, and filtered through No. 2 Whatman filter paper in an oven (90°C), to remove enzymes. Acid values of enzyme-free samples were determined by the AOCS (1989) titration method. The results were calculated from the number of milligrams of KOH necessary to neutralize the FFA in 1 g of sample, and expressed as the equivalent percent palmitic acid.

2.4 Statistics

Statistical analyses of the data were performed using the R environment version 2.12.1. Analysis of variance was performed using the F test, and the least significant differences (LSD) computed at 5% probability for comparing the means between treatments.

3. Results and Discussion

The effects of ethylene gas on fruit abscission are shown in Figure 1. The number of abscised fruit was highest with 1000 mIL-1 ethylene treatment. The effect was concentration dependent in the same manner as the observed retention force, which decreased with treatment concentration (Table 1). The ripening was hastened by ethylene treatments, as observed through color change. In the case of Tenera variety oil-palm, fruit peel coloring turns from black to reddish orange. An ethylene treatment at 1000 mlL⁻¹ increased the a^* value effectively (Figure 2), and the ripening score reached about 100% values within one to two days after the ethylene treatment (data not shown). The oil palm fruitlets in a bunch ripen in an order from the bottom to the middle and to the top. Thus, the ripening degree decreases with the section of the bunch, from the bottom to the middle to the top.

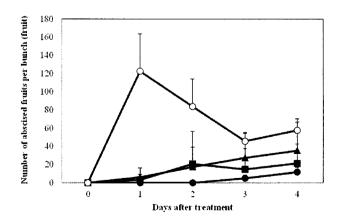


Figure 1. Numbers of abscised fruit with 0 (●), 250 (■), 500 (▲), or 1000 (O) mlL⁻¹ ethylene for 24 h after treatments. Vertical bars represent standard errors of means.

Table 1.	Retention force of oil-palm fruit after treatments with 0, 250, 500, or 1000 mlL ⁻¹
•	ethylene for 24 h.

		Retention f	Force (N)		
Treatments	Days after treatment				
	1	2	3	4	
0 mlL-1 C2H4	$239.9 \pm 9.6 a$	$188.2 \pm 10.8 \mathrm{c}$	176.1 ± 11.7 c	$164.8 \pm 14.5 \mathrm{c}$	
250 mlL ⁻¹ C ₂ H ₄	$232.9 \pm 11.3 a$	$175.3 \pm 65.2 \mathrm{c}$	$80.1 \pm 36.6 \mathrm{b}$	$78.8 \pm 35.5 \mathrm{b}$	
$500 \text{mlL}^{-1} \text{C}_{2} \text{H}_{4}$	$216.9 \pm 11.8 \mathrm{a}$	$95.8 \pm 19.3 b$	$80.7 \pm 23.5 \mathrm{b}$	$57.9 \pm 22.7 \mathrm{b}$	
$1000 \text{mIL}^{-1} \overset{\circ}{\text{C}}_{2} \overset{\circ}{\text{H}}_{4}$	$220.9 \pm 24.8 a$	$22.7 \pm 13.2 a$	$9.9 \pm 2.7 a$	$8.4 \pm 2.2 \mathrm{a}$	

¹ Means followed by different letters within a column are significantly different at P=0.01 by LSD

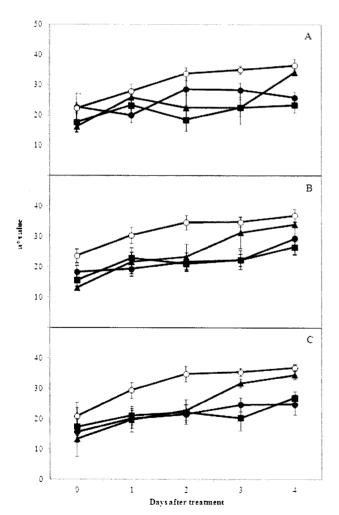


Figure 2. Peel colour (a* values) of oil palm fruitlets at the bottom (A), the middle (B) and the top (C) of the bunch after treated with with 0 (●), 250 (■), 500 (▲), or 1000 (0) mlL¹ ethylene for 24 h. Vertical bars represent standard errors of means.

Oil yield of ethylene treated fruit was not affected by ripening stage or the different sections. However, 1000 mlL⁻¹ ethylene was the most effective concentration for increasing oil yield (Table 2). These increases of oil content in palm fruit match the reports of Oo *et al.* (1986) and Sambanthamurthi *et al.* (2011): an apparent increase of oil content after harvest, while the fruit ripens, is a consequence of desiccation.

The level of FFA is a major determinant of oil quality and the increase in FFA levels in fruit palm oil is attributed to the action of a lipase enzyme (Sambanthamurthi et al., 2011). Free fatty acids were investigated and the results are summarized in Table 3. The FFA percentage did not meet the commercial standard that allows a maximum of 5% FFA in crude palm oil, with any of our treatments: also the control fruit exceeded this limit by three fold (two days post harvest, after which the level decreased slightly). The ethylene treated fruit did have a lower FFA than the control fruit, but still exceeded the standard limit by two fold. Moreover, the FFA content of treated fruit was almost constant through the time observed. The 500 and 1000 mlL⁻¹ of ethylene were the most effective treatments against postharvest increases of FFA levels in oil palm fruit. It is possible that oil palm fruit's ripening is accelerated early by the ethylene fumigation. Normally, lipase activity is first observed at 16 weeks after anthesis (WAA) and reaches a maximum level at 21 WAA and then declines after 21 WAA, harvest stage (Sambanthamurthi et al., 2011).

The result of fumigation with gaseous ethylene resembled the reported using calcium carbide and ethephon, as it also stimulates oil-palm fruit drop with a significant increase in FFA level (Juntaraniyom et al., 1996). In addition, FFA level in the overripe fruits may also caused by microbial infection (Sambanthamurthi et al., 2011; Togoe et al., 2012). However, we found no fruit rot after any of our ethylene treatments. Possibly this difference was caused by the dry condition of the fumigation treatment, whereas the calcium carbide gave off heat and ethephon was a wet treatments that gave more favorable condition for micro-organisms causing

Table 2.	Total oil contents of oil-palm fruit after treatments with 0, 250, 500, or 1000 mlL ⁻¹
•	ethylene for 24 h.

		Total oil co	ntent (%)		
Treatments	Days after treatment				
	1	2	3	4	
0 mlL-1 C2H4	40.6 ± 1.7 b	36.2 ± 18.1 b	$35.0 \pm 1.2 \text{ bc}$	$34.3 \pm 6.5 \mathrm{b}$	
250 mlL ⁻¹ C,H ₄	$44.6 \pm 2.5 \mathrm{b}$	$33.4 \pm 0.9 bc$	$29.3 \pm 4.5 c$	$38.9 \pm 1.9 b$	
500 mlL ⁻¹ C ₂ H ₄	$56.2 \pm 5.6 a$	$29.0\pm0.4c$	$28.3 \pm 0.4 c$	$37.8 \pm 1.9 b$	
$1000 \text{mlL}^{-1} \tilde{\text{C}}_{2} \tilde{\text{H}}_{4}$	$53.6 \pm 1.2 a$	$45.3\pm0.4a$	$68.6 \pm 0.8 a$	$68.6 \pm 1.8 a$	

¹ Means followed by different letters within a column are significantly different at P=0.01 by LSD

Table 3. Free fatty acids of oil-palm fruit after treatments with 0, 250, 500, or 1000 mlL⁻¹ ethylene for 24 h.

Treatments	Free fatty acids (%) 1 Days after treatment				
	0 ppm C ₂ H ₄	$7.8 \pm 0.5 a$	$15.1 \pm 2.4 \mathrm{b}$	$14.6 \pm 0.6 \mathrm{b}$	13.2 ± 1.5 b
250 ppm C ₂ H ₄	$8.7 \pm 0.1 a$	$14.4 \pm 0.6 b$	$12.8 \pm 0.4 b$	$12.2 \pm 1.0 b$	
500 ppm C ₂ H ₄	$7.7 \pm 0.4 a$	$11.8 \pm 0.4 a$	$9.7 \pm 0.2 a$	$9.5 \pm 0.3 a$	
1000 ppm C ₂ H ₄	$6.4 \pm 0.8 a$	$10.4\pm0.4a$	$8.1 \pm 0.4 a$	$7.5 \pm 0.5 a$	

¹ Means followed by different letters within a column are significantly different at P=0.01 by LSD

fruit rot.

In conclusion, postharvest 24 h exposure to 250, 500 or 1000 mIL⁻¹ ethylene stimulates fruit abscission and ripening of oil-palm fruit, increased oil yield and decreased the FFA levels. No harmful side-effects were observed. The use of ethylene gas to detach the fruitlets from the bunch will further improve the efficiency in the mill.

Acknowledgements

The research was financially supported by a grant from Prince of Songkla University, contract no. NAT540688S, the Center of Excellence in Agricultural and Natural Resources Biotechnology and Oil Palm Agronomical Research Center: Phase 2, Faculty of Natural Resources, Prince of Songkla University. We also acknowledge the help of Assoc. Prof. Dr. Seppo Karrila for the improvement of the manuscript.

References

AOCS. 1989. Official Methods and Recommended Practices of the American Oil Chemists' Society, 4th edn., American Oil Chemists' Society, Champaign, Method Ca 5a-40.

Ismail, W.I.W., Yip, L.W., Razali and M.H. 2011. Determination of the optimum frequency for *Elaeis guineensis* Jacq. detachment. African Journal of Agricultural Research. 6, 5656 – 5663.

Juntaraniyom, T., Tongkum, P., Eksomtramage, T. and Chuntanalurg, O. 1996. Use of calcium carbide and ethephon to stimulate fruit drop of oil palm. Songklanakarin Journal of Science and Technology. 18, 293–299.

Lurie, S. 2000. Manipulating fruit development and storage quality using growth regulators. In: Plant growth regulators in agriculture and horticulture. Food Products Prens, London, U.K., pp 175-196.

Ohlson, J.S.R. 1976. Processing effects on oil quality. Journal of the American Oil Chemists' Society. 53, 299–301.

Oo, K., Lee, K.B.and Ong, A.S.H. 1986. Changes in fatty acid composition of the lipid classes in developing oil palm mesocarp. Phytochemistry. 25, 405–407.

Sambanthamurthi, R., Sundram, K. and Tan, Y-A. 2000. Chemistry and biochemistry of palm oil. Progress in Lipid Research. 39, 507–558.

Suryanto, H. and Bardaie, M.Z. 1994. Effective treatment to hasten oil palm fruitlets abscission using ethephon. Agricultural Mechanization in Asia. 25, 40 – 44.

Tagoe, S.M.A., Dickinson, M.J. and Apetorgbor, M.M. 2012. Factors influencing quality of palm oil produced at the cottage industry in Ghana. International Food Research Journal. 19, 271–278.

Tranbarger, T.J., Dussert, S., Joët, T., Argout, X., Summo, M., Champion, A., Cros, D., Omore, A., Nouy, B. and Morcillo, F. 2011. Regulatory mechanisms underlying oil palm fruit mesocarp maturation, ripening, and functional specialization in lipid and carotenoid metabolism. Plant Physiology. 156, 564–584.

ผลการวิจัยส่วนที่ยังไม่ได้ตีพิมพ์

วิธีการ

การทดลองที่ 4 ผลของเอทิลีนและ 1-MCP ต่อกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปส ของผลปาล์มน้ำมัน หลังเก็บเกี่ยว

การทดลองดำเนินการกับผลผลิตที่เก็บเกี่ยวจากต้นปาล์มน้ำมันพันธุ์เทเนอราอายุ 11 ปี ที่สวน เกษตรกร อ.สะเดา จ.สงขลา โดยคัดทะลายปาล์มน้ำมันที่เก็บเกี่ยวในระยะผลปาล์มน้ำมันเริ่มเปลี่ยนสีจากสี ม่วงดำเป็นสีแดง มีการหลุดร่วงของผล 1 – 10 ผลต่อทะลาย วางแผนการทดลองแบบ Randomized Complete Block Design (RCBD) ทำ 5 ซ้ำ ซ้ำละ 1 ทะลาย (20 กิโลกรัม) มี 4 วิธีการ ดังนี้คือ ชุดควบคุม เอทิลีน 1,000 มิลลิลิตร/ลิตร (mlL $^{-1}$) รมสาร 1-MCP ความเข้มข้น 1,000 นาโนลิตร/ลิตร (nlL $^{-1}$) และรมสาร 1-MCP และเอทิลีน

การรมสารเอทิลีนปฏิบัติโดยนำทะลายปาล์มน้ำมันใส่ในตู้สี่เหลี่ยมขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร โดย ดัดแปลงจากการใช้ท่อพีวีซีขนาด 3/4 นิ้ว การคำนวณปริมาตรตู้รมสารแล้วนำมาคำนวณปริมาณเอทิลีนที่ใช้ รมในแต่ละความเข้มข้น ก๊าซเอทิลีนได้จากเอทิลีน (RRIMFLOW, มาเลเซีย) ความเข้มข้น 99.9 เปอร์เซ็นต์ โดยใช้ยางไส้ไก่มัดปลายสวมไว้ที่ท่อฉีดแก๊สของกระป๋องจากนั้นใช้เข็มฉีดยาดูดก๊าซเอทิลีนออกจากกระป๋องฉีด เข้าตู้รมสารที่มีทะลายปาล์มน้ำมันและใช้เทปปิดตู้ให้สนิทตามรอยต่อของมุมตู้รมเอทิลีนเป็นเวลา 24 ชั่วโมง

การรมสาร 1-MCP (EthylBloc[®], U.S.A) สารออกฤทธิ์ 0.14 เปอร์เซ็นต์ ปฏิบัติด้วยการรมตู้ เช่นเดียวกับการทดลองที่ 1 โดยชั่งสาร 1-MCP ตามความเข้มข้นที่คำนวณแล้วในแต่ละวิธีการใส่ขวดแก้ว ขนาด 3 ออนซ์ และเติมน้ำกลั่นตามอัตราส่วน สาร1-MCP : น้ำกลั่น เท่ากับ 1: 16 เพื่อเป็นตัวทำละลายสาร 1-MCP ปิดห้องรมสารทันทีรมเป็นเวลา 18 ชั่วโมง

เก็บตัวอย่างผลปาล์มน้ำมันของแต่ละวิธีการโดยเก็บจาก 3 ส่วนของทะลายปาล์มน้ำมัน ได้แก่ ส่วน โคน กลาง ปลาย ส่วนละ 9 ผล เก็บเป็นเวลา 5 วันหลังจากเก็บเกี่ยว เพื่อนำมาวิเคราะห์หากิจกรรมของ เอนไซม์โลเปส (lipase) โดยวิธีของ Ebongue และคณะ (2006) มีขั้นตอนดังต่อไปนี้

1) การเตรียมตัวอย่างปาล์มน้ำมัน

นำผลปาล์มน้ำมันที่เก็บตัวอย่างในแต่ละวิธีการ มาทำความสะอาดด้วย โซเดียมไฮโปคลอไรด์ (sodium hypochlorite) 0.5% โดยแซ่ไว้ 30 นาที จากนั้นล้างด้วยน้ำกลั่น เก็บตัวอย่างผลปาล์มน้ำมันไว้ที่ อุณหภูมิ 20-25 องศาเซลเซียส (ระวังไม่ให้อุณหภูมิต่ำกว่า 20 องศาเซลเซียส) สำหรับการเก็บรักษาเป็น เวลานานให้แช่แข็งด้วยในโตรเจนเหลวทันทีและเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ -80 องศาเซลเซียส

2) การแยกส่วนน้ำมัน (fractionation) ของเนื้อปาล์มน้ำมัน

ปอกส่วนเปลือก (exocarp) ของผลปาล์มน้ำมันออกด้วยใบมีดโกน หั่นส่วนกลางของผลออกเป็นชิ้น บางๆน้ำหนัก 2 กรัม และใส่ลงในสารละลาย BisTris (pH7) ปริมาตร 20 มิลลิลิตร จากนั้นบดโดยใช้เครื่อง homogenizor ปั่นเนื้อของตัวอย่าง 3 ครั้ง ครั้งละ 30 วินาที (ด้วยความเร็วรอบต่ำ) เมื่อตัวอย่างละเอียดดี แล้วเติม protease inhibitors, cystein และ calcium chloride ลง นำตัวอย่างที่ปั่นละเอียดแล้วไปเซน ตริฟิวส์ที่ความเร็วรอบ 16,000x g ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที หลังจากเซนตริฟิวส์จะได้สาร แยกเป็น 3 ส่วนคือ ชั้นไขมัน (ชั้นบนสุด) ชั้นสารละลายใส (ชั้นกลาง) และชั้นตะกอน (ชั้นล่างสุด) ใช้ซ้อนตัก สารนำส่วนชั้นไขมันที่ลอยอยู่ถ่ายใส่หลอดที่มีสารละลายสกัด (extraction buffer) 20 มิลลิลิตร อย่าง ระมัดระวัง จากนั้นผสมให้เข้ากันด้วย vortex และนำไปเซนตริฟิวส์อีกครั้งที่ความเร็วรอบ 16,000x g ที่ อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที และนำส่วนของชั้นไขมันมาล้างอีกครั้งเช่นเดียวกับขั้นตอนดังกล่าว

วิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสที่อยู่ในตัวอย่างปั่นละเอียด โดยวิเคราะห์จากทั้ง 3 ส่วนที่ได้จาก การเซนตริฟิวส์

3) การวิเคราะห์กิจกรรมของเอนไซม์ไลเปส

เทคนิคที่ใช้สำหรับวิเคราะห์คือการไทเทรตกรดไขมันด้วยสารละลาย NaOH 0.01 M ปริมาตรที่ใช้ใน ปฏิกิริยาคือ 30 มิลลิลิตร การเขย่าเพื่อให้สารทำปฏิกิริยาค่อนข้างแรงควรระวังไม่ให้เกิดฟอง ตัวซับสเตรทคือ either tributyrin 250 ไมโครลิตร และ trioctanoin 500 ไมโครลิตร และตัวอย่างน้ำมันปาล์ม 1 มิลลิลิตร วี่ งตัวอย่างน้ำมันปาล์มถูกทำให้แขวนลอย (emulsion) ทันที่ด้วยสาร gum arabic (GA) 1% w/v ก่อนใช้ ไทเทรต (ทำให้น้ำมันมีความคงตัวได้นาน 1 ชั่วโมง) ส่วนผสมของปฏิกิริยาประกอบด้วย Tris-HCl 2 mM การวัดกิจกรรมของไลเปสโดย 1 หน่วย (U) ของไลเปส คือจำนวนของไมโครโมล (µmol) ของการแตกตัวของ กรดไขมันต่อนาที กิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสที่แสดงออกมีเป็นหน่วยเป็นหน่วยของเอนไซม์ต่อมิลลิกรัม โปรตีน (U mg protein nารหยุดปฏิกิริยาไลเปสโดยใช้สารละลาย THL ใน hexane ก่อนนำไปบ่มที่ อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 1 ชั่วโมง

4) การสกัดโปรตีนโดยใช้วิธีของ Meyer และคณะ (1988) และวัดปริมาณโปรตีนโดยใช้วิธีการของ Bradford (1976) โดยใช้ bovine serum albumin เป็นมาตรฐาน

วิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ ANOVA และเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยสิ่งทดลองโดยวิธี least significant difference (LSD)

ผลการทดลองและวิจารณ์

การเปลี่ยนแปลงกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสในทะลายปาล์มน้ำมัน พบว่า มีความแตกต่างกันเฉพาะ วันที่ 2 และ 4 หลังการเก็บเกี่ยว โดยในวันที่ 2 ภายหลังการให้ทรีทเมนต์ พบว่า เอทิลีนมีผลทำให้มีกิจกรรม ของเอนไซม์ไลเปสเพิ่มขึ้นสูงสุด ส่วนทะลายปาล์มน้ำมันที่ได้รับ 1-MCP และเอทิลีนมีกิจกรรมของเอนไซม์ ไลเปสไม่แตกต่างจากชุดควบคุม ในขณะที่ทะลายปาล์มน้ำมันที่ได้รับ 1-MCP เพียงอย่างเดียวมีกิจกรรมของ เอนไซม์ไลเปสต่ำสุด ภายหลังการให้ทรีทเมนต์ในวันที่ 4 ซึ่งเป็นวันสุดท้ายของผลการทดลอง (ผลปาล์มน้ำมัน ในชุดควบคุมเสื่อมสภาพในเกณฑ์หมดอายุ) กิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสมีความแตกต่างกัน โดยพบว่า ทะลาย ปาล์มน้ำมันที่ได้รับเอทิลีนยังคงมีกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสสูงสุดและไม่แตกต่างจากทะลายปาล์มของชุด ควบคุม ในขณะที่ไม่ปรากฏกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสในทะลายปาล์มน้ำมันที่ได้รับ 1-MCP ทั้งได้รับเอทิลีน และไม่ได้รับเอทิลีน (Figure 1)

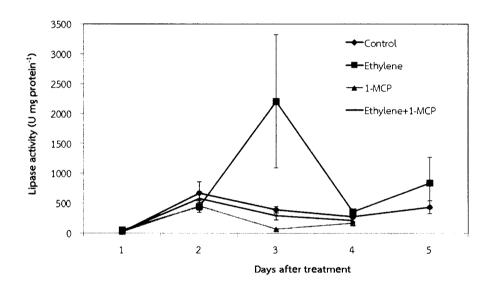


Figure 1 Lipase activity of oil-palm fruit after treatments with ethylene and 1-MCP

จากการสุกของผลปาล์มน้ำมันใช้เกณฑ์การเปลี่ยนสีผลจากดำเป็นส้มแดง โดยการสุกเริ่มจากส่วน ปลายทะลายไปยังส่วนโคนทะลาย (Sambanthamurthi et al., 2000) การให้เอทิลีนมีผลทำให้ปาล์มน้ำมัน เกิดการเปลี่ยนสีหรือสุกเร็วขึ้น (ธีระพงศ์ และคณะ, 2539) การเกิดกระบวนการออกซิเดชั่นของกรดไขมัน อิสระเป็นสาเหตุทำให้เกิดการหืนและส่งผลต่อคุณภาพของน้ำมันปาล์ม และเปอร์เซ็นต์กรดไขมันอิสระหรือ free fatty acid (FFA) ถูกใช้เป็นเกณฑ์กำหนดคุณภาพของน้ำมันปาล์ม (Ohlson, 1976) โดยเอนไซม์โลเปส เป็นเอนไซม์ triacylglycerol acylhydrolase ซึ่งเป็นเอนไซม์ชนิดแรกที่พบในการสลาย triacylglycerols (Sambanthamurthi et al., 2000) ทั้งนี้จากผลการทดลองพบว่า เอทิลีนมีผลทำให้กิจกรรมของเอนไซม์ โลเปสเพิ่มขึ้น อย่างไรก็ตามเมื่อแยกวิเคราะห์ผลตามส่วนของทะลายปาล์มน้ำมัน ได้แก่ ส่วนโคน กลาง ปลาย พบว่า ส่วนโคนทะลายมีกิจกรรมของเอนไซม์โลเปสสูงสุด ถัดมาคือส่วนปลายทะลาย และต่ำสุดคือส่วนกลาง ทะลาย ทั้งนี้เมื่อเปรียบเทียบกับค่ากิจกรรมเอนไซม์โลเปสทั้งทะลาย พบว่า กิจกรรมของเอนไซม์โลเปสในส่วน โคนทะลายมีความสอดคล้องมากที่สุด อย่างไรก็ตาม กิจกรรมของเอนไซม์ที่พบว่ามีปริมาณรองลงมาคืออยู่ใน

ส่วนปลายทะลายและต่ำสุดคือส่วนกลางทะลาย ซึ่งไม่สอดคล้องกับลำดับการสุกของผลปาล์มน้ำมันในทะลาย ที่เริ่มจากส่วนปลาย กลาย และโคนทะลาย (ไม่แสดงข้อมูล) ผลการทดลองการเปลี่ยนแปลงของกิจกรรม เอนไซม์ไลเปสภายหลังการให้ทรีทเมนต์กับทะลายปาล์มน้ำมันหลังการเก็บเกี่ยวนี้อาจยังไม่ชัดเจน เพราะผล ไม่สอดคล้องกับกรดไขมันอิสระที่พบว่ามีต่ำกว่าในชุดควบคุม (นฤมล และลดาวัลย์, 2555) แต่อย่างไรก็ตาม รายงานที่เกี่ยวข้องกับเอนไซม์ไลเปสในปาล์มน้ำมันยังเป็นข้อขัดแย้งกันหลายรายงาน โดยกรดไขมันอิสระที่ เพิ่มขึ้นนั้นมาจากผลปาล์มน้ำมันสุกถูกทำลายด้วยเชื้อโรค แต่ Hartley (1988) รายงานว่า กรดไขมันอิสระที่ เพิ่มขึ้นเกิดจากกิจกรรมของเอนไซม์ไลเปสในเนื้อผลปาล์มน้ำมัน อย่างไรก็ตามต่อมาพบว่า กรดไขมันอิสระจะ มีเพิ่มมากขึ้นในผลปาล์มน้ำมันสุกที่ถูกเชื้อโรคเข้าทำลาย (Sambanthamurthi et al., 2000) ทั้งนี้อาจ เนื่องจากเอนไซม์ไลเปสอาจไม่ได้เกิดจากยีนที่สังเคราะห์เอนไซม์ไลเปสเพียงอย่างเดียว แต่ยังอาจเกี่ยวข้องกับ การซักนำของยีนที่เกี่ยวข้องกับการสุก (Sambanthamurthi et al., 2000) ซึ่งเอทิลีนเป็นฮอร์โมนพืชที่ ควบคุมการสุกของผลไม้ประเภท climacteric หลายชนิดรวมทั้งปาล์มน้ำมันด้วย (Tranbarger et al., 2011)

นอกจากนี้ การใช้สาร 1-MCP มีผลชะลอการเปลี่ยนสีผลหรือทำให้ปาล์มน้ำมันผลสุกช้าลง ลดการ หลุดร่วงของผลปาล์มน้ำมันจากทะลาย และทำให้การเพิ่มขึ้นของกรดไขมันอิสระน้อยกว่าชุดควบคุม (นฤมล และลดาวัลย์, 2555; Nualwijit et al., 2013) จากผลการทดลองพบว่า การให้สาร 1-MCP ทั้งมีและไม่มี เอทิลีน ทำให้มีกิจกรรมเอนไซม์ใลเปสต่ำตลอดการทดลอง ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองก่อนหน้านี้ที่ได้ รายงานถึง 1-MCP ทำให้การเพิ่มขึ้นของกรดไขมันอิสระน้อยกว่าชุดควบคุม (Nualwijit et al., 2013) การ ให้ผลตรงข้ามกับเอทิลีนเนื่องจาก 1-MCP มีผลต่อการยับยั้งการทำงานของเอทิลีน ที่ทำให้ผลปาล์มน้ำมันสุก ช้าลง

เอกสารอ้างอิง

- ธีระพงศ์ จันทร์นิยม, ประกิจ ทองคำ, อรวรรณ จันทนฤกษ์ และธีระ เอกสมทราเมษฐ์. 2539. การใช้ Calcium carbide และ Ethephon เพื่อเร่งการร่วงของผลปาล์ม. ว.สงขลานครินทร์ 18: 293 – 299.
- นฤมล นวลวิจิตร และ ลดาวัลย์ เลิศเลอวงศ์. 2555. ผลของเอทิลีนและเมทิลไซโคลโพรพีนต่อการสุกและ คุณภาพของผลปาล์มน้ำมันหลังการเก็บเกี่ยว. วารสารวิทยาศาสตร์เกษตร 43(3): 452-455.
- Bradford, M. 1976. A rapid and sensitive method for the quantification of microgram quantities of proteins utilizing the principle of protein-dye binding. Analytical Biochemistry 72: 248-254.
- Ebongue, G. F. N., Dhouib, R., Carrière, F., Zollo, P. –H. A. and Arondel, V. 2006.

 Assaying lipase activity from oil palm fruit (*Elaeis guineensis* Jacq.) mesocarp.

 Plant Physiology and Biochemistry 44: 611-617.
- Hartley, C.W.S. 1988. The oil palm. 3rd ed. London: Longman.
- Meyer, Y., Chartier, Y., Cleyet-Marel, J.C., Grosset J. 1988. Preparatoin by two dimensional electrophoresis of proteins for antibody production: antibodies against proteins whose synthesis is reduced by auxin in tobacco mesophyll protoplasts. Electrophoresis 9: 704-712.
- Nualwijit, N., Lerslerwong, L., Imsabai, W. 2013. Ripening delay and reduction of free fatty acids of oil palm fruit in response to 1-methylcyclopropene. Acta Horticulturae 1011: 343-349.
- Ohlson, J.S.R. 1976. Processing effects on oil quality. Journal of American Oil Chemist' Society 53: 299-301.
- Sambanthamurthi, R., Sundram, K. and Tan, Y. A. 2000. Chemistry and biochemistry of palm oil. Progress in lipid research 39: 507-558.
- Tranbarger, T. J., Dussert, S., Joët, T., Argout, X., Summo, M., Champion, A., Cros, D., Omore, A., Nouy, B. and Morcillo, F. 2011. Regulatory mechanisms underlying oil palm fruit mesocarp maturation, ripening, and functional specialization in lipid and carotenoid metabolism. Plant physiology 156: 564-584.

ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะสำหรับการวิจัยต่อไป

- 1. ควรศึกษาต่อในประเด็นผลของทรีทเมนต์ที่มีต่อการเปลี่ยนแปลงในระดับชีวโมเลกุลที่เกี่ยวกับการ แสดงออกของยืนที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการสุกและการหลุดร่วง เช่น ยืนในวิถีการสังเคราะห์และการ ทำงานของเอทิลีน ABA การแสดงออกของยืนที่สังเคราะห์เอนไซม์ไลเปส เป็นต้น
- 2. ควรมีการใช้ข้อมูลจากการทดลองนี้ไปบริหารจัดการในสภาพจริงในสวนปาล์ม ลานรับซื้อปาล์ม หรือ โรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม