

### บทที่ 3

#### วิธีการศึกษา

วิธีการศึกษา แบ่งออกเป็นสองส่วนหลัก ๆ คือส่วนที่หนึ่ง สารเคมี วัสดุอุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์ และส่วนที่สองคือ วิธีการดำเนินการทดลอง

#### 1) สารเคมี วัสดุอุปกรณ์และเครื่องมือ

ก. สารเคมี

ตารางที่ 3.1 สารเคมีที่ใช้ในการวิเคราะห์

ชื่อสารเคมี	เกรด	บริษัทผู้ผลิต	ประเทศ
Ammonium ferrous sulphate: (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ·FeSO <sub>4</sub> ·6H <sub>2</sub> O	Analytical Reagent	Ajax Finechem	Australia
Ammonium molybdate: (NH <sub>4</sub> ) <sub>6</sub> Mo <sub>7</sub> O <sub>24</sub> ·4H <sub>2</sub> O	Analytical Reagent	Ajax Finechem	Australia
Antimony potassium tartrate: KSb <sub>2</sub> C <sub>4</sub> H <sub>4</sub> O <sub>6</sub> ·5H <sub>2</sub> O	Analytical Reagent	Ajax Finechem	Australia
Ascorbic acid: C <sub>6</sub> H <sub>8</sub> O <sub>6</sub>	Analytical Reagent	Merck	Germany
Boric acid: H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Analytical Reagent	Fisher scientific	UK
Bromocresol green	Analytical Reagent	BHD	UK
Calcium hydroxide: Ca(OH) <sub>2</sub>	Commercial grade	Ajax Finechem	Australia
Copper sulphate: CuSO <sub>4</sub> ·5H <sub>2</sub> O	Analytical Reagent	Riedel-de-Haen	Netherland
95% Ethanol: CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	Analytical Reagent	Merck	Germany
Hydrochloric acid: HCl	Analytical Reagent	Fluka	Germany

ตารางที่ 3.1 สารเคมีที่ใช้ในการวิเคราะห์ (ต่อ)

ชื่อสารเคมี	เกรด	บริษัทผู้ผลิต	ประเทศ
Iron (II) sulfate: $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	Analytical Reagent	Ajax Finechem	Australia
Magnesium sulfate: $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	Analytical Reagent	Ajax Finechem	Australia
Methyl red	Analytical Reagent	Sigma	China
Mercury (II) sulfate ( $\text{HgSO}_4$ )	Analytical Reagent	Rankem	India
Phosphoric acid: $\text{H}_3\text{PO}_4$	Analytical Reagent	BHD	UK
Potassium sulfate: $\text{K}_2\text{SO}_4$	Analytical Reagent	Merck	Germany
Potassium dichromate: $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$	Analytical Reagent	Ajax Finechem	Australia
Potassium hydrogen phthalate: $\text{KOO} \cdot \text{C}_6\text{H}_4\text{COOH}$	Analytical Reagent	Ajax Finechem	Australia
1-10 Phenanthroline monohydrate	Analytical Reagent	Ajax Finechem	Australia
Silver sulfate: $\text{Ag}_2\text{SO}_4$	Analytical Reagent	Merck	Germany
Sodium hydroxide: $\text{NaOH}$	Analytical Reagent	Ajax Finechem	Australia
Sodium fluoride: $\text{NaF}$	Analytical Reagent	Ajax Finechem	Australia
Sulfuric acid : $\text{H}_2\text{SO}_4$	Analytical Reagent	Mallinckrodt chemicals	Thailand

ข. วัสดุอุปกรณ์

- 1) บิวเรต
- 2) เดซิเคเตอร์
- 3) เครื่องแก้วสามัญ

## ค. เครื่องมือ

ตารางที่ 3.2 เครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์

ชื่อเครื่องมือ	รุ่น	บริษัทผู้ผลิต	ประเทศ
1) เครื่องเขย่า (Vortex mixer)	232	Fisher Scientific	USA
2) เครื่องชั่ง (Analytical balance)	BT 224S	Sartorius	Germany
3) เครื่องสเปกโทรโฟโตมิเตอร์ (Spectrophotometer)	Libra S22	Biochrom	USA
4) ตู้อบ (Oven)	Isotemp	Fisher Scientific	USA
5) เครื่องวัดค่าการนำไฟฟ้า (Electrical conductometer)	Cond 315i	Wissenschaftlich- Technisch Werkstätten	Singapore
6) เครื่องวัด pH (pH-meter)	pH WP-300	EUTECH Instrument	Singapore
7) เครื่องวัดปริมาณไนโตรเจน (Kjeldahl Distillation and digestion)	Allegra 64R	BECKMAN	UK
8) เตาเผา (Muffle furnace)	UltraScan XE	HunterLab	USA
9) เครื่องแก๊สโครมาโทกราฟี (Gas chromatography)	8 A	Shimadzu	Japan



ก. ชุดดักจับกรด



ข. เครื่องย่อย



ค. เครื่องกลั่น

รูปที่ 3.1 เครื่องวัดปริมาณไนโตรเจน (Beckman, UK)



รูปที่ 3.2 สเปกโทรโฟโตมิเตอร์ (Biochrom, USA)

## 2) การเก็บตัวอย่าง

### ก. สาหร่ายขนาดใหญ่

ทำการสำรวจข้อมูลชนิดของสาหร่ายที่พบได้ทั่วไปในบริเวณ อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา ปรากฏว่า สาหร่าย *Cheatomorpha* sp. และ *Ulva intestinalis* เป็นสาหร่ายที่พบได้ทั่วไปในบริเวณแหล่งน้ำกร่อย

สาหร่ายทั้งสองชนิด ทำการเก็บบริเวณคลองระบายน้ำใกล้บ่อเลี้ยงกุ้ง อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา หลังจากเก็บตัวอย่าง นำสาหร่ายเก็บไว้ในบ่อพัก เพื่อเก็บไว้เป็นพันธุ์ สาหร่ายจะถูกนำมาแยกเศษไม้และ เศษขยะขนาดใหญ่ออกก่อนนำมาทำการหมัก



รูปที่ 3.3 สาหร่ายและบริเวณเก็บตัวอย่างสาหร่าย อ.จะนะ จ.สงขลา

### ข. ชีรมน้ำยางสกิม

ตัวอย่างชีรมน้ำยางสกิมที่ใช้ในการทดลอง ใช้ชีรมน้ำยางสกิมจากกระบวนการผลิตน้ำยางข้นของบริษัทจะนะน้ำยาง จำกัด จังหวัดสงขลา ซึ่งเป็นโรงงานอุตสาหกรรมผลิตน้ำยางข้น โดยชีรมน้ำยางสกิมได้จากกระบวนการผลิตน้ำยางข้นด้วยวิธีการปั่นเหวี่ยงน้ำยาง ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ได้จากขั้นตอนการปั่นเหวี่ยงน้ำยางประกอบด้วยน้ำยางข้นและหางน้ำยาง นำหางน้ำยางที่ได้มาจับด้วยกรดซัลฟิวริกเข้มข้น 20% จะได้ของเหลวส่วนใสคือ ชีรมน้ำยางสกิมแสดงได้ดังรูปที่ 3.4

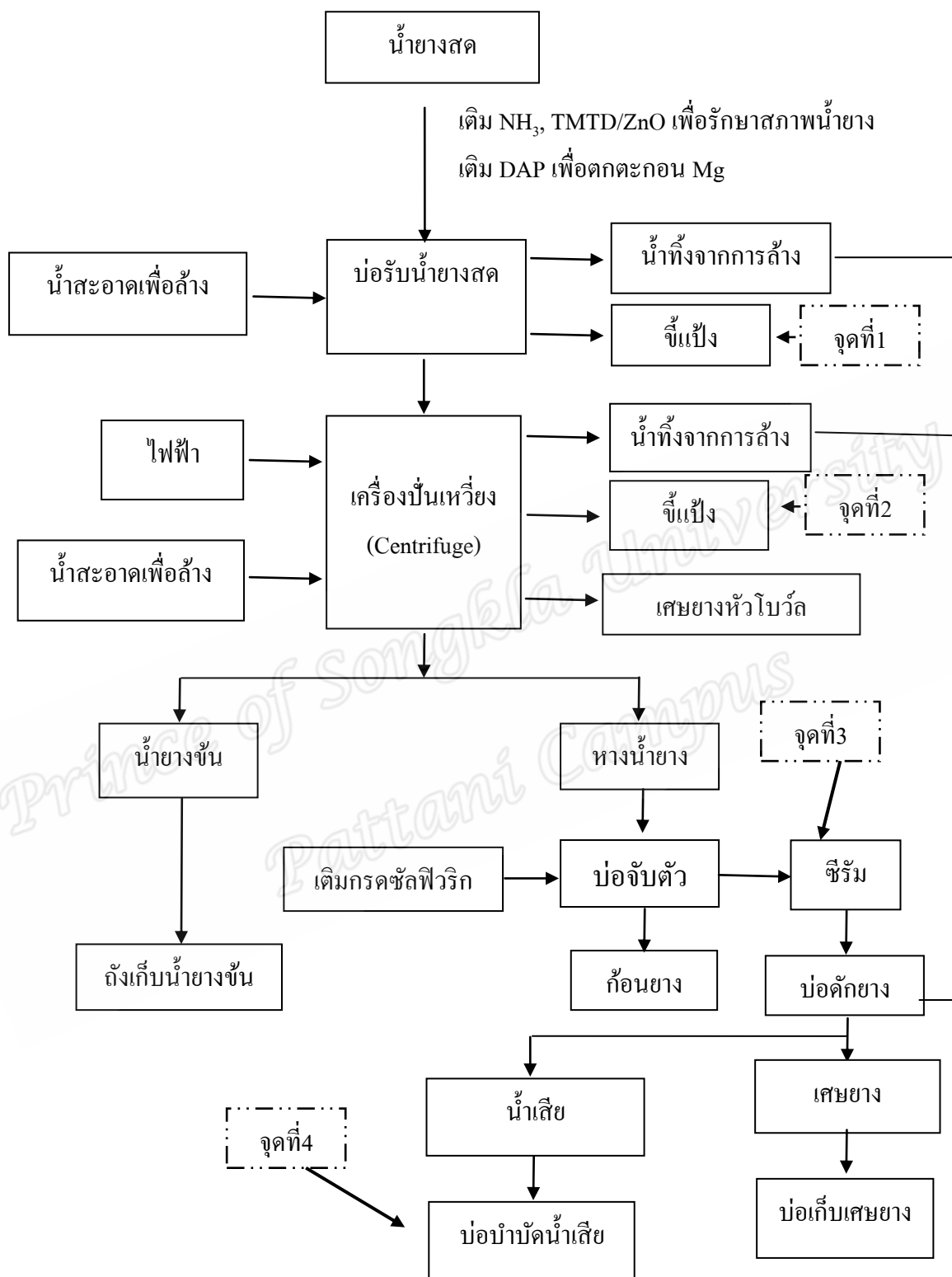
### ค. กากตะกอน

กากตะกอนในการทดลองครั้งนี้ ใช้ในการทดลองเกี่ยวกับประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพของกากตะกอนที่ได้จากระบบบำบัดน้ำทิ้งแบบไม่ใช้อากาศของโรงงานผลิตน้ำยางข้น รวมทั้งศึกษาประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพเมื่อเติมกากตะกอนในระบบที่ใช้สำหรับขนาดใหญ่วางร่วมกับชีรมน้ำยางสกิม ซึ่งจุดเก็บกากตะกอนที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้แสดงดังรูปที่ 3.4

### ง. เศษยาง

เศษยางในการทดลองครั้งนี้ จะใช้สำหรับปรับสัดส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนในถังปฏิกรณ์ให้ได้ตามกำหนด ซึ่งเศษยางดังกล่าวเป็นวัสดุเศษเหลือ จากกระบวนการผลิตน้ำยางข้น โดยกระบวนการผลิตน้ำยางขนนั่นจะเกิดกากของเสียที่เป็นของแข็ง ได้แก่ กากจีแป็ง ซึ่งในกากจีแป็งนั้นมีน้ำยางที่จับตัวเป็นก้อนกลายเป็นเศษยางปะปนอยู่ โดยกากจีแป็งที่ใช้ในการทดลองจะเก็บจากถังพักน้ำยางและจากหัวปั่นน้ำยาง หรือหัวโบว์ล (Centrifuge)

เศษยางถูกนำมาแยกออกจากกากจีแป็งโดยการฉีกน้ำ และเพื่อเป็นการกำจัดสารอินทรีย์ที่ตกค้างในกากจีแป็ง ซึ่งอาจเป็นพิษต่อเชื้อจุลินทรีย์ จากนั้นนำเศษยางที่ได้ มาผึ่งลมให้แห้ง ประมาณ 24 ชั่วโมง ตัดเศษยางให้ได้ขนาดเล็กโดยมีความกว้างและความยาวประมาณ 1-2 ซม. เพื่อเป็นการเพิ่มพื้นที่ผิวสัมผัสระหว่างเชื้อจุลินทรีย์และซับสเตรต ก่อนนำมาเติมในถังปฏิกรณ์



รูปที่ 3.4 กระบวนการผลิตน้ำยางข้นของโรงงานผลิตน้ำยางข้น และจุดเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการทดลอง (กรมควบคุมมลพิษ, 2548)



จากรูปที่ 3.3 แสดงจุดเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการทดลอง โดย

จุดที่ 1 จี๊แป้งจากถังพักน้ำยาง ซึ่งจุดเป็นที่เก็บเศษยาง

จุดที่ 2 จี๊แป้งหัวปั่นน้ำยาง ซึ่งจุดเป็นที่เก็บเศษยาง

จุดที่ 3 เป็นจุดที่เก็บชีร้มน้ำยางสกิม

จุดที่ 4 เป็นจุดเก็บกากตะกอน โดยเก็บกากตะกอนภายในบ่อบำบัดน้ำเสีย

นำตัวอย่างที่ได้ ศึกษาสมบัติทางเคมีและทางกายภาพ โดยใช้วิธีวิเคราะห์ ดังแสดงในตารางที่ 3.3 และ ตารางที่ 3.4

**ตารางที่ 3.3** วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์สมบัติทางเคมีและทางกายภาพของชีร้มน้ำยางสกิม

สมบัติ	วิธีมาตรฐาน
Electrochemical conductivity (EC)	APHA, AWWA and WEF (1998)
pH	AOAC Official Method 973.41
Total solid content (TSC)	AOAC Official Method 920.93 (2000)
Volatile solid content (VSC)	AOAC Official Method 920.93 (2000)
Total Kjeldahl nitrogen (TKN)	AOAC Official Method 973.48 (2000)
Total organic carbon (TOC)	Walkley and Black (1934)
Available phosphorus	Mehlich (1984)
Chemical oxygen demand (COD)	AOAC Official Method 973.46 (2000)

**ตารางที่ 3.4** วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์สมบัติทางเคมีและทางกายภาพของสาหร่าย

สมบัติ	วิธีมาตรฐาน
Total solid content (TSC)	AOAC Official Method 920.93 (2000)
Volatile solid content (VSC)	AOAC Official Method 920.93 (2000)
Total Kjeldahl nitrogen (TKN)	AOAC Official Method 973.48 (2000)
Total organic carbon (TOC)	Walkley and Black (1934)
Available phosphorus	Mehlich (1984)



### 3) การออกแบบระบบการผลิตแก๊สชีวภาพในระดับห้องปฏิบัติการ

ระบบการผลิตผลิตแก๊สชีวภาพในระดับห้องปฏิบัติการ ซึ่งจะดำเนินการหมักแก๊สแบบกะ และทำการวัดอัตราการผลิตแก๊สชีวภาพ โดยใช้หลักการแทนที่น้ำด้วยแก๊สชีวภาพ ระบบหมักแก๊สชีวภาพประกอบด้วย 3 ส่วน คือ

- ก. ชุดหมักมีฝาปิดสนิท ซึ่งทำการปิดรอยรั่วด้วยกาวซิลิโคน
- ข. ขวดพลาสติกกรองรับแก๊สชีวภาพ เพื่อรองรับแก๊สชีวภาพที่ได้จากถังหมัก
- ค. ขวดแก้วรองรับน้ำที่ล้นออกมาจากขวดพลาสติกกรองรับแก๊สชีวภาพ ก่อนนำไปตรวจด้วยกระบอกตวง

จากรูปที่ 3.5 เมื่อแก๊สชีวภาพเกิดขึ้นในชุดหมัก (ส่วนที่ 1) แก๊สนั้นจะเคลื่อนที่ไปยังขวดพลาสติกที่บรรจุน้ำ (ส่วนที่ 2) แล้วดันน้ำล้นไปยังขวดแก้วรองรับน้ำที่ล้น (ส่วนที่ 3) จากนั้นทำการวัดปริมาตรน้ำที่ล้นออกมาในขวดแก้วด้วยกระบอกตวง ทำให้สามารถทราบถึงปริมาณแก๊สชีวภาพที่เกิดขึ้นได้

การที่องค์ประกอบส่วนใหญ่ของแก๊สชีวภาพเป็นแก๊สมีเทน ( $\text{CH}_4$ ) ประมาณ 50 - 70% และ แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ ( $\text{CO}_2$ ) ประมาณ 30 - 50% ซึ่งแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์มีสมบัติสามารถละลายได้ในน้ำ แต่ความสามารถในการละลายน้ำของแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิ เวลาในการสัมผัสน้ำ และความดัน โดยที่อุณหภูมิต่ำ โดยเฉพาะอุณหภูมิต่ำกว่า  $20^\circ\text{C}$  แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์สามารถละลายดีกว่าที่อุณหภูมิสูง (ที่อุณหภูมิ  $20^\circ\text{C}$  แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ละลายน้ำได้ 1.5 กรัมต่อน้ำ 100 กรัม ส่วนที่อุณหภูมิ  $30^\circ\text{C}$  สามารถละลายน้ำได้น้อยกว่า 1 กรัมต่อน้ำ 100 กรัม) อีกทั้งถ้าสามารถสัมผัสน้ำได้นานกว่าความสามารถในการละลายน้ำจะเพิ่มขึ้น และเมื่อเพิ่มความดันความสามารถในการละลายน้ำของแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์จะเพิ่มขึ้นด้วย (Eimhurst College, 2012) แต่การผลิตแก๊สชีวภาพทำการทดลองที่อุณหภูมิสูงกว่า  $30^\circ\text{C}$  ที่ความดันบรรยากาศ และระยะเวลาในการสัมผัสน้ำของแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์มีระยะเวลาที่สั้น ดังนั้นอัตราการละลายน้ำของแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์จึงสามารถละลายได้น้อย และไม่มีผลต่อการวัดปริมาณแก๊สชีวภาพที่ผลิตได้จากการทดลอง นอกจากนี้แก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ซึ่งเป็นแก๊สอีกชนิดหนึ่งที่เป็นองค์ประกอบของแก๊สชีวภาพ และมีสมบัติสามารถละลายน้ำได้เช่นเดียวกับแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ แต่ปริมาณของแก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ในแก๊สชีวภาพมีปริมาณน้อยมาก ซึ่งมีปริมาณน้อยกว่า 1% (Stern *et al.*, 1998) ดังนั้นจึงไม่มีผลต่อการวัดอัตราการผลิตแก๊สชีวภาพโดยวิธีการแทนที่น้ำเช่นกัน



รูปที่ 3.5 ระบบผลิตแก๊สชีวภาพในระดับห้องปฏิบัติการ (พรเทพ, 2551)

ส่วนที่ 1 ชุดหมักพร้อมฝาปิด ปริมาตร 500 มิลลิลิตร

ส่วนที่ 2 ขวดพลาสติกกรองรับแก๊สชีวภาพ ปริมาตร 750 มิลลิลิตร

ส่วนที่ 3 ขวดแก้ววัดปริมาตรน้ำ ปริมาตร 1,000 มิลลิลิตร

### 3.1 ประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพของกากตะกอน

การทดลองผลิตแก๊สชีวภาพ โดยมีการเปรียบเทียบการเติมหัวเชื้อที่แตกต่างกันต่อ ปริมาณผลผลิตแก๊สชีวภาพ โดยใช้ชุดหมักขนาด 500 มิลลิลิตร ซึ่งหัวเชื้อที่ใช้ได้แก่ มูลวัวสด และ สลัดจ์จากโรงงานผลิตน้ำยางข้น โดยชุดการทดลองจะต้องมีการคนเพื่อให้เป็นเนื้อเดียวกัน โดยสาเหตุที่เปรียบเทียบการเติมหัวเชื้อต่อปริมาณผลผลิตแก๊สชีวภาพ เนื่องจากกระบวนการหมักแก๊สชีวภาพต้องอาศัยการทำงานของจุลินทรีย์หลายชนิด ดังนั้นการเติมหัวเชื้อให้เชื้อจุลินทรีย์มีการปรับตัวและเป็นการเพิ่มปริมาณจุลินทรีย์เข้าสู่ระบบ (Vergara-Fernández *et al.*, 2008) นอกจากนี้ น้ำสถานะที่เหมาะสมไปใช้ในการทดลองถัดไป ซึ่งสูตรที่ใช้ในการทดลองเป็นดังนี้

ตารางที่ 3.5 สูตรที่ใช้หมักแก๊สชีวภาพในการเปรียบเทียบการเติมหัวเชื้อต่างชนิดกัน

ชุดการทดลองที่	สัดส่วนมวลของขั้วสเตรต (น้ำหนักสด)		
	มูลวัวสด	กากตะกอน	น้ำ
1	2	-	1
2	1	1	1
3	-	2	1

### ขั้นตอนการหมักหัวเชื้อในการผลิตแก๊สชีวภาพ

- เติมหัวเชื้อที่ใช้ในการหมัก ซึ่งได้แก่ มูลวัวสด และกากตะกอนจากโรงงานผลิตน้ำยางข้น สัดส่วนดังตารางที่ 3.5
- เติมน้ำดังตารางที่แสดงข้างต้นในแต่ละชุดการทดลอง
- ปิดฝาขวด พร้อมทั้งเขย่าให้เป็นเนื้อเดียวกัน จากนั้นปิดรอยร้าวด้วยกาวซิลิโคน เพื่อให้ระบบอยู่ในสภาวะที่ไร้อากาศ
- นำชุดการทดลองหมักที่อุณหภูมิห้อง ในสภาวะแบบมีโซฟิลิก อุณหภูมิ  $32 \pm 3$  °C เป็นเวลา 14 วัน
- ตรวจวัดปริมาตรแก๊ส ทุก ๆ 24 ชั่วโมง เพื่อหาปริมาณแก๊สทั้งหมดที่เกิดขึ้น โดยวิธีการแทนที่น้ำ
- เปรียบเทียบศักยภาพการผลิตแก๊สชีวภาพของหัวเชื้อแต่ละชนิด และนำชุดที่ให้ผลผลิตแก๊สชีวภาพสูงสุด ใช้เป็นหัวเชื้อในขั้นตอนต่อไป

### 3.2 ผลของการเติมและไม่เติมกากตะกอนต่อการผลิตแก๊สชีวภาพ

การทดลองผลิตแก๊สชีวภาพ โดยมีการเปรียบเทียบการผลิตแก๊สชีวภาพเมื่อมีการเติมกากตะกอน และไม่เติมกากตะกอนเข้าสู่ระบบการหมักซึ่งแต่ละชุดการทดลองจะต้องมีการคนให้เป็นเนื้อเดียวกัน โดยกากตะกอนเติมลงไปเป็นการเพิ่มปริมาณจุลินทรีย์เข้าสู่ระบบ และเพื่อสังเกตปริมาณแก๊สชีวภาพที่ได้ในหน่วยลิตรต่อกิโลกรัมต่อปริมาณของแฉ่งระเหยได้ ( $L \text{ kgVS}_{\text{added}}^{-1}$ ) นอกจากนี้ นำสภาวะที่เหมาะสมไปใช้ในการทดลองถัดไป ซึ่งสูตรที่ใช้ในการทดลองเป็นดังนี้

ตารางที่ 3.6 สูตรที่ใช้หมักแก๊สชีวภาพในระบบที่มีการเติมและไม่เติมกากตะกอน

สูตร	สัดส่วนมวลของขั้วสเตรต (น้ำหนักสด)	
	สาหร่าย	ซีรุ่มน้ำยางสгим
1	3	-
2	2	1
3	1	2
4	-	3

หมายเหตุ การทดลองเพื่อศึกษาการผลิตแก๊สชีวภาพเมื่อเติมกากตะกอนในระบบ มีการเติมกากตะกอนร้อยละ 1 โดยน้ำหนักในทุก ๆ ระบบ

ขั้นตอนการหมักสาหร่ายร่วมกับซีรุ่มน้ำยางสгимในระบบที่มีการเติมและไม่เติมกากตะกอน

- เติมสาหร่ายและซีรุ่มน้ำยางสгим ที่แปรปริมาณตามสัดส่วนดังแสดงข้างต้น ตามตารางที่ 3.6 โดยให้มีปริมาณที่ใช้หมัก ประมาณ 350 มิลลิลิตร
- ปิดฝาขวด พร้อมทั้งเขย่าให้เป็นเนื้อเดียวกัน จากนั้นปิดรอยร้าวด้วยกาวซิลิโคน เพื่อให้ระบบอยู่ในสภาวะปิด
- นำชุดการทดลองหมักที่อุณหภูมิห้อง ในสภาวะแบบมีไซฟิติก อุณหภูมิ  $32 \pm 3$  °C
- ตรวจวัดปริมาตรแก๊ส ทุก ๆ 24 ชั่วโมง เพื่อหาปริมาณแก๊สทั้งหมดที่เกิดขึ้น โดยวิธีการแทนที่น้ำ ในระยะเวลา 30 วัน
- เปรียบเทียบประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพระหว่างระบบที่มีการเติม และไม่เติมกากตะกอนจากกระบวนการผลิตน้ำยางข้น เพื่อเป็นหัวข้อในการหมัก และนำชุดที่ให้ผลผลิตแก๊สชีวภาพสูงสุด ใช้เป็นหัวข้อในขั้นตอนต่อไป

### 3.3 ความสามารถในการผลิตแก๊สชีวภาพของสาหร่ายขนาดใหญ่และซีรุ่มน้ำยางสгим

การทดลองผลิตแก๊สชีวภาพ โดยเปรียบเทียบความสามารถในการผลิตแก๊สชีวภาพระหว่างสาหร่ายขนาดใหญ่ และ ซีรุ่มน้ำยางสгимจากกระบวนการผลิตน้ำยางข้น ทำการทดลองสองส่วนหลักๆ ได้แก่

### 3.3.1 การศึกษาประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพของวัตถุดิบแต่ละชนิด

การทดลองประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพของวัตถุดิบแต่ละชนิด โดยเปรียบเทียบความสามารถในการผลิตแก๊สชีวภาพระหว่างสาหร่ายขนาดใหญ่ 2 ชนิดจาก *Chaetomorpha* sp., *Ulva intestinalis* และซีรุ่มน้ำยางจากกระบวนการผลิตน้ำยางข้น โดยแต่ละชุดการทดลองจะต้องมีการเขย่าให้เป็นเนื้อเดียวกัน ซึ่งสาเหตุที่เลือกสาหร่าย *Chaetomorpha* sp. และ *Ulva intestinalis* เนื่องจากมีอัตราการเจริญเติบโตจำเพาะ (Specific growth rate) สูง หากในอนาคตโรงงานผลิตน้ำยางข้นทำการเพาะเลี้ยงสาหร่ายขนาดใหญ่ในบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย จะสามารถช่วยดูดซับสารต่างๆในน้ำออกไป และได้สาหร่ายเพื่อผลิตแก๊สชีวภาพ โดย Silva *et al.*, 2008 รายงานอัตราการเจริญเติบโตจำเพาะของ *Chaetomorpha indica* ประมาณร้อยละ 30 ต่อวัน นอกจากมีอัตราการเจริญเติบโตสูง สาหร่ายตระกูลนี้มีอัตราการดูดซึมสารอาหารในอัตราที่สูง และสามารถเพาะเลี้ยงโดยใช้ของเสีย ตัวอย่างเช่น *Ulva lactuca* สามารถเพาะเลี้ยงโดยใช้มูลสัตว์ (Nielsen *et al.*, 2011) ส่วน *Gracilaria crassa* and *Ulva reticulata* สามารถเพาะเลี้ยงในน้ำทิ้งจากบ่อเลี้ยงปลา (Msuya and Neori, 2002) นอกจากนี้เป็นสาหร่ายที่สามารถพบได้ทั่วไปในท้องถิ่น

การทดลองนี้ เพื่อประเมินประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพจากสาหร่ายขนาดใหญ่ และซีรุ่มน้ำยางสกิม ทำการหมักในระดับห้องปฏิบัติการ ถึงปฏิกรณ์ขนาด 500 มิลลิลิตร ในสถานะแบบมีไซฟิติก อุณหภูมิ  $32 \pm 3$  °C โดยประเมินประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพ จากปริมาณแก๊สชีวภาพที่ได้ในหน่วยลิตรต่อกิโลกรัมต่อปริมาณของแข็งระเหยได้ ( $L KgVS^{-1}_{added}$ ) และหน่วยปริมาณแก๊สชีวภาพต่อปริมาตรของซบสเตอร์ที่ใช้ ( $L L^{-1}_{working volume}$ ) ซึ่งสูตรที่ใช้ในการทดลอง เป็นดังนี้

ตารางที่ 3.7 สูตรที่ใช้ในการหมักแก๊สชีวภาพในการเปรียบเทียบความสามารถในการผลิตแก๊สชีวภาพของสาหร่าย และซีรุ่มน้ำยางสกิม

ชุดการทดลองที่	สัดส่วนมวลของซบสเตอร์ (น้ำหนักสด)		
	<i>Chaetomorpha</i> sp.	<i>Ulva intestinalis</i>	ซีรุ่มน้ำยางสกิม
1	4	-	-
2	-	-	4
3		4	-

### 3.3.2 การศึกษาประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพจากการผสมวัตถุดิบ

ทำการศึกษาการผลิตแก๊สชีวภาพในระบบแบบผสมวัตถุดิบ (Codigestion system) โดยผสมระหว่างสาหร่ายขนาดใหญ่ทั้งสองชนิด *Chaetomorpha* sp. และ *Ulva intestinalis* กับ ชีร์มน้ำยางสกิมจากกระบวนการผลิตน้ำยางข้น ในสัดส่วนต่างๆ ทั้งหมด หกชุดการทดลอง โดยแต่ละชุดการทดลองจะต้องมีการเขย่าให้เป็นเนื้อเดียวกัน และทำการวัดปริมาตรแก๊สชีวภาพในหน่วยลิตรต่อกิโลกรัมต่อปริมาณของแข็งระเหยได้ ( $L\ kgVS^{-1}_{added}$ ) และหน่วยปริมาตรแก๊สชีวภาพต่อปริมาตรของซบัสเตรตที่ใช้ ( $L\ L^{-1}_{working\ volume}$ ) ซึ่งสูตรที่ใช้ในการทดลอง เป็นดังนี้

ตารางที่ 3.8 สูตรที่ใช้หมักแก๊สชีวภาพในการศึกษาประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพจากการผสมวัตถุดิบ

ชุดการทดลองที่	สัดส่วนมวลของซบัสเตรต (น้ำหนักสด)		
	<i>Chaetomorpha</i> sp.	<i>Ulva intestinalis</i>	ชีร์มน้ำยางสกิม
1	3	-	1
2	2	-	2
3	1	-	3
4	-	1	3
5	-	2	2
6	-	3	1

ขั้นตอนการหมัก เพื่อประเมินการผลิตแก๊สชีวภาพของสาหร่ายขนาดใหญ่และชีร์มน้ำยางสกิม

- เติมสาหร่ายและชีร์มน้ำยางสกิม ที่แปรปริมาณตามสัดส่วนดังแสดงข้างต้น ตามตารางที่ 3.8 โดยให้ปริมาณที่ใช้หมัก ประมาณ 350 มิลลิลิตร
- ปิดฝาขวด พร้อมทั้งเขย่าให้เป็นเนื้อเดียวกันจากนั้นปิดรอยร้าวด้วยกาวซิลิโคน เพื่อให้ระบบอยู่ในสภาวะที่ไร้อากาศ
- นำชุดการทดลองหมักที่อุณหภูมิห้อง ในสภาวะแบบมีโซฟิลิก อุณหภูมิ  $32\pm 3\ ^\circ C$  ในระยะเวลา 30 วัน
- ตรวจวัดปริมาตรแก๊ส ทุก ๆ 24 ชั่วโมง เพื่อหาปริมาณแก๊สทั้งหมดที่เกิดขึ้น โดยวิธีการแทนที่น้ำ

- จ. ประเมินศักยภาพการผลิตแก๊สชีวภาพของวัตถุดิบแต่ละชนิด โดยเปรียบเทียบศักยภาพการผลิตของวัตถุดิบแต่ละชนิด และระบบที่มีการผสมรวมของวัตถุดิบ

### 3.4 ผลของสัดส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจน ต่อการผลิตแก๊สชีวภาพจากสาหร่ายและชีวมวลอย่างสกิม

การทดลองผลของสัดส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจน (C:N ratio) ต่อการผลิตแก๊สชีวภาพจากสาหร่ายและน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตน้ำยางข้น โดยควบคุมสัดส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนที่ 10, 15, 20 และ 30 สาเหตุที่เลือกทดลองในช่วงดังกล่าว เนื่องจาก Zubr (1986) ได้รายงานการศึกษาการผลิตแก๊สชีวภาพจากหญ้าหมัก (Silage) ได้รายงานสัดส่วนของคาร์บอนต่อไนโตรเจนที่เหมาะสมในการผลิตแก๊สชีวภาพอยู่ในช่วง 15 – 30 ดังนั้นจึงกำหนด การทดลองให้ครอบคลุมกับช่วงสัดส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนที่เหมาะสมดังกล่าว โดยใช้เศษขี้ยาง ซึ่งเป็นวัสดุเศษเหลือจากกระบวนการผลิตน้ำยางข้น ในการปรับสัดส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจน ใช้ระยะเวลาการทดลอง 30 วัน โดยแต่ละชุดการทดลองจะต้องมีการเขย่าให้เป็นเนื้อเดียวกัน และเปรียบเทียบปริมาณการผลิตแก๊สชีวภาพ ในหน่วยลิตรต่อกิโลกรัมต่อปริมาณของแฉ่งระเหยได้ ( $L\ kgVS^{-1}_{added}$ ) นอกจากนี้ นำสภาวะที่เหมาะสมไปใช้ในการทดลองถัดไป

#### ขั้นตอนการหมัก เพื่อประเมินผลของสัดส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนต่อการผลิตแก๊สชีวภาพ

- ก. เติมสาหร่าย และชีวมวลน้ำยางสกิม ในสัดส่วนสาหร่ายต่อชีวมวลน้ำยางสกิมเป็น 3 ต่อ 1 โดยน้ำหนักสด
- ข. เติมเศษขี้ยางจากกระบวนการผลิตน้ำยางข้น เพื่อควบคุมสัดส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนที่ต้องการ โดยกำหนดสัดส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนที่ 10, 15, 20 และ 30
- ค. ปิดฝาชุดหมักพร้อมทั้งเขย่าให้เป็นเนื้อเดียวกัน จากนั้นปิดรอยรั่วด้วยกาวซิลิโคน เพื่อให้อยู่ในสภาวะที่ไร้อากาศ
- ง. นำชุดการทดลองหมักที่อุณหภูมิห้อง ในสภาวะแบบมีโซฟิลิก อุณหภูมิ  $32\pm 3\ ^\circ C$  เป็นเวลา 30 วัน
- จ. ตรวจปริมาตรการผลิตแก๊สชีวภาพ ทุก ๆ 24 ชั่วโมง เพื่อหาปริมาณแก๊สทั้งหมดที่เกิดขึ้น โดยวิธีการแทนที่น้ำ
- ฉ. เปรียบเทียบประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพในแต่ละชุดการทดลอง เพื่อนำสภาวะที่เหมาะสมไปใช้ในการทดลองครั้งต่อไป



### 3.5 ผลของปริมาณของแข็งทั้งหมด ต่อการผลิตแก๊สชีวภาพจากสาหร่ายและซีรัม น้ำยางสกีม

การทดลองผลของของแข็งทั้งหมด (Total solid content) ต่อประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพ ซึ่งจะเลือกการควบคุมของแข็งในช่วงของการย่อยในระบบไร้อากาศแบบเปียก (wet anaerobic digestion) เนื่องจากสามารถเริ่มต้นการผลิตแก๊สชีวภาพได้อย่างรวดเร็ว และสามารถผลิตแก๊สชีวภาพในแต่ละวันได้ในปริมาณที่สูง (Lianhua *et al.*, 2010) โดยจะควบคุมปริมาณของแข็งทั้งหมด 5, 8, 11, 14 และ 17% TSC ใช้ระยะเวลาการทดลอง 30 วัน โดยแต่ละชุดการทดลองจะต้องมีการเขย่าให้เป็นเนื้อเดียวกัน และเปรียบเทียบปริมาณการผลิตแก๊สชีวภาพของแต่ละชุดการทดลองในหน่วยลิตรต่อกิโลกรัมต่อปริมาณของแข็งระเหยได้ ( $L\ kgVS^{-1}_{added}$ ) และนำสภาวะที่เหมาะสมไปใช้ในการทดลองถัดไป ซึ่งสูตรที่ใช้ในการทดลอง เป็นดังนี้

ตารางที่ 3.9 สูตรที่ใช้ในการหมักแก๊สชีวภาพในการศึกษาผลของของแข็งทั้งหมดต่อ  
ความสามารถในการผลิตแก๊สชีวภาพ

ชุดการ ทดลองที่	สัดส่วนมวลของสาหร่าย ซีรัมน้ำยางสกีม (โดยน้ำหนักสด)	%TSC ในชุดหมัก
1	1:3	5
2	1:3	8
3	1:3	11
4	1:3	14
5	1:3	17

#### ขั้นตอนการหมัก เพื่อประเมินผลของปริมาณของแข็งทั้งหมดต่อการผลิตแก๊สชีวภาพ

- เติมสาหร่ายและซีรัมน้ำยางสกีม ที่แปรปริมาณตามสัดส่วนดังแสดงข้างต้น ตามตารางที่ 3.9 โดยให้มีปริมาณที่ใช้หมัก ประมาณ 350 มิลลิลิตร
- ควบคุมปริมาณของแข็งทั้งหมด 5 ชุดการทดลอง ได้แก่ 5, 8, 11, 14 และ 17% TSC
- ปิดฝาขวด พร้อมทั้งเขย่าให้เป็นเนื้อเดียวกัน จากนั้นปิดภาวซิไลโคน เพื่อให้ระบบอยู่ในสภาวะที่ไร้อากาศ
- นำชุดการทดลองหมักที่อุณหภูมิห้อง ในสภาวะแบบมีไซฟิติก อุณหภูมิ  $32 \pm 3\ ^\circ C$

- จ. ตรวจวัดปริมาตรแก๊ส ทุก ๆ 24 ชั่วโมงเป็นเวลา 30 วัน เพื่อหาปริมาณแก๊สทั้งหมดที่เกิดขึ้น โดยวิธีการแทนที่น้ำ
- ฉ. เปรียบเทียบผลผลิตของแก๊สชีวภาพ เพื่อประเมินผลของปริมาณของแข็งทั้งหมดต่อการผลิตแก๊สชีวภาพ จากนั้นนำสถานะที่สามารถผลิตแก๊สชีวภาพได้สูงที่สุดไปทดลองในขั้นตอนต่อไป

### 3.6 ผลของค่าพีเอชของวัตถุดิบ ต่อการผลิตแก๊สชีวภาพจากสาหร่ายและซีรัมน้ำยาสกิม

การศึกษาผลของค่าพีเอชต่อประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพ โดยควบคุมค่าพีเอชของวัตถุดิบ 5, 6, 7 และ 8 ตามลำดับ สาเหตุที่เลือกทดลองในช่วงดังกล่าว เนื่องจากค่าพีเอชของซีรัมน้ำยาสกิมที่ใช้ในการทดลอง มีค่าพีเอชประมาณ 5 นอกจากนี้ จากรายงานของ Yadavika *et al.* (2004) ระบุว่าควรควบคุมค่าพีเอชในถังปฏิกรณ์ให้อยู่ในช่วง 6.8 – 7.2 ซึ่งเป็นช่วงที่เหมาะสมต่อการทำงานของเชื้อจุลินทรีย์ ดังนั้นเพื่อให้ครอบคลุมกับช่วงดังกล่าวจึงดำเนินการทดลองตามค่าที่ได้ระบุข้างต้น โดยทำการทดลองเป็นระยะเวลาการทดลอง 30 วัน โดยแต่ละชุดการทดลองจะต้องมีการเขย่าให้เป็นเนื้อเดียวกัน และเปรียบเทียบปริมาณการผลิตแก๊สชีวภาพของแต่ละชุดการทดลองในหน่วยลิตรต่อกิโลกรัมต่อปริมาณของแข็งระเหยได้ ( $L\ kgVS^{-1}_{added}$ ) และนำสถานะที่เหมาะสมไปใช้ในการทดลองถัดไป ซึ่งสูตรที่ใช้ในการทดลอง เป็นดังนี้

ตารางที่ 3.10 สูตรที่ใช้ในการหมักแก๊สชีวภาพในการเปรียบเทียบผลของผลของค่าพีเอชต่อความสามารถในการผลิตแก๊สชีวภาพ

ชุดการทดลอง	สัดส่วนระหว่าง สาหร่าย	
	ต่อซีรัมน้ำยาสกิม (ร้อยละโดยน้ำหนักสด)	ค่าพีเอช
1	1:3	5.0±0.5
2	1:3	6.0±0.5
3	1:3	7.0±0.5
4	1:3	8.0±0.5

### ขั้นตอนการหมัก เพื่อประเมินผลของค่าพีเอชต่อการผลิตแก๊สชีวภาพ

- ก. เติมหาหุ่ยและน้ำทิ้งตามสัดส่วนแสดงไว้ในตารางที่ 3.10
- ข. ปรับพีเอชในถังปฏิกรณ์ด้วย สารละลายแคลเซียมไฮดรอกไซด์ ( $\text{Ca(OH)}_2$ ) หรือ สารละลายกรดไฮโดรคลอริก ความเข้มข้น 1 โมลาร์ (1 M HCl)
- ค. ปิดฝาชุดการหมัก พร้อมทั้งเขย่าให้เป็นเนื้อเดียวกัน จากนั้นปิดกาวซิลิโคน เพื่อให้ให้อยู่ในสถานะที่ไร้อากาศ
- ง. นำชุดการทดลองที่อุณหภูมิห้อง ในสถานะแบบมีโซฟีติก อุณหภูมิ  $32 \pm 3$  °C เป็นเวลา 30 วัน
- จ. วัดปริมาตรการผลิตแก๊สชีวภาพ ทุก ๆ 24 ชั่วโมง เพื่อหาปริมาณแก๊สทั้งหมดที่เกิดขึ้น โดยวิธีการแทนที่น้ำ
- ฉ. เปรียบเทียบประสิทธิภาพการผลิตแก๊สชีวภาพในแต่ละชุดการทดลอง เพื่อนำสถานะที่เหมาะสมไปใช้ในการทดลองครั้งต่อไป

### 3.7 ปริมาณแก๊สมีเทนในแก๊สชีวภาพ

การหาปริมาณแก๊สมีเทนในแก๊สชีวภาพที่ผลิตจากระบบที่พัฒนาจากสถานะที่เหมาะสมในถังปฏิกรณ์ขนาด 0.5 ลิตร โดยการทดลองครั้งนี้มีการขยายระดับการผลิต ซึ่งมีการเพิ่มขนาดของถังปฏิกรณ์ประมาณ 12 เท่า โดยเพิ่มจาก 0.5 ลิตร เป็น 6.0 ลิตร ทำการศึกษาในระดับห้องปฏิบัติการในระบบแบบกะ โดยใช้สัดส่วนระหว่างสาหร่ายต่อซีรัมน้ำอย่างสกีมประมาณสามส่วนต่อหนึ่งส่วนโดยน้ำหนัก รวมทั้งมีการควบคุมปริมาณของแข็งทั้งหมดในถังปฏิกรณ์ ค่าพีเอชเท่ากับ 7 และสัดส่วนคาร์บอนต่อไนโตรเจนที่ 15 และหมักที่อุณหภูมิสิ่งแวดล้อม ในสถานะมีโซฟีติก ระยะเวลาในการทดลอง 45 วัน

โดยมีการวัดอัตราการผลิตแก๊สชีวภาพทุก ๆ 1 วัน โดยใช้เทคนิคการแทนที่น้ำ และเก็บตัวอย่างแก๊ส ในช่องว่างของถังปฏิกรณ์ (Head space) ซึ่งในช่วง 25 วันแรก จะเก็บทุก ๆ 1 วัน หลังจากนั้นจะเก็บตัวอย่างทุก ๆ 2 วัน เพื่อทำการวิเคราะห์ความเข้มข้นของแก๊สมีเทนที่ผลิตได้ โดยใช้เครื่อง GC-TCD (Shimadzu, Japan)

หลังจากการหมักครบ 45 วัน ทำการเก็บตัวอย่างของเหลว เพื่อทำการวิเคราะห์ความเข้มข้นของกรดไขมันระเหยได้ ด้วยวิธีไทเทรต (DiLallo and Albertson, 1961)

### การวิเคราะห์ปริมาณแก๊สมีเทนด้วยเครื่องมือขั้นสูง

การวิเคราะห์ปริมาณแก๊สมีเทน วิเคราะห์โดยเครื่อง Gas Chromatography 8A, Shimadzu ประเทศญี่ปุ่นโดยใช้สภาวะ ดังนี้

Detector: Thermal Conductivity Detector

Column: Porapak Q, Shimadzu

Carrier gas: Helium gas (He)

Flow rate: 30 mL/min

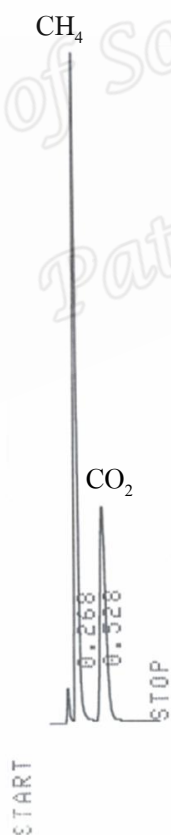
Injector temperature: 50 °C

Column temperature: 30 °C

Detector temperature: 50 °C

Current: 70 mA

Injection volume : 0.5 mL



รูปที่ 3.6 โครมาโทแกรมของแก๊สมีเทนมาตรฐาน (Standard CH<sub>4</sub>)

จากรูปที่ 3.6 แสดงโครมาโทแกรมของแก๊สมีเทนมาตรฐาน จะปรากฏสองพีค (peak) หลัก โดยพีคที่ 0.268 นาที ได้แก่ แก๊สมีเทน ส่วนพีคที่ 0.528 นาที ได้แก่ แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์



รูปที่ 3.7 คอลัมน์ Porapak Q สำหรับวิเคราะห์แก๊สมีเทน (Shimadzu, Japan)



รูปที่ 3.8 เครื่องมือสำหรับวิเคราะห์แก๊สชีวภาพรุ่น GC-TCD 8A (Shimadzu, Japan)