

ชื่อวิทยานิพนธ์	ผลของสภาวะการทำแห้งแบบพ่นฝอยและวัตถุเจือปนในอาหาร ต่อคุณภาพของนมแพะผง
ผู้เขียน	นางสาวนุชเนตร ตาเย๊ะ
สาขาวิชา	วิทยาศาสตร์การอาหารและโภชนาการ
ปีการศึกษา	2555

### บทคัดย่อ

สภาวะในการทำแห้งมีผลต่อสมบัติของนมผงโดยเฉพาะอย่างยิ่งนมแพะผง งานวิจัยนี้ศึกษาผลของสภาวะการทำแห้งแบบพ่นฝอยและวัตถุเจือปนในอาหารต่อคุณภาพของนมแพะผง ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของน้ำนมแพะดิบที่ใช้ในการทดลอง มีปริมาณไขมัน โปรตีนและปริมาณของแข็งทั้งหมดร้อยละ  $3.45 \pm 0.04$ ,  $3.95 \pm 0.01$  และ  $12.53 \pm 0.15$  อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานถึงดี ตามเกณฑ์การแบ่งชั้นคุณภาพน้ำนมแพะดิบของมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ (2551) และมีปริมาณเบตาเคซีนสูงถึงร้อยละ 77.40 ของปริมาณโปรตีนเคซีนทั้งหมด การผลิตนมผงจากน้ำนมแพะดิบที่มีปริมาณของแข็งร้อยละ 12 และ 24 และอุณหภูมิร้อนขาออกที่ 80, 90 และ  $100^{\circ}\text{C}$  วางแผนการทดลองแบบแฟคทอเรียล  $2 \times 3$  รวม 6 สภาวะ โดยตั้งอุณหภูมิร้อนขาเข้าที่  $180^{\circ}\text{C}$  พบว่า เมื่อปริมาณของแข็งและอุณหภูมิร้อนขาออกเพิ่มขึ้น จะส่งผลให้ปริมาณความชื้นและปริมาณไขมันที่ผิวลดลง ใช้เวลาในการทำให้นมผงเปียกลดลง และมีค่าการกระจายตัวของนมผงเพิ่มขึ้น การใช้ น้ำนมแพะที่ปรับปริมาณของแข็งเป็นร้อยละ 24 ผ่านการทำแห้งที่อุณหภูมิร้อนขาออก  $100^{\circ}\text{C}$  ให้นมผงที่มีปริมาณความชื้นร้อยละ 2.69 ใช้เวลาในการทำให้เปียกน้อยที่สุดที่ 22.33 วินาทีและมีค่าการกระจายตัวสูงสุดที่ร้อยละ 76.65 จึงเป็นสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตนมแพะผง ในการทดลองนี้ เมื่อพิจารณาลักษณะของอนุภาคนมแพะผงจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนชนิดส่องกราด พบว่า การใช้ น้ำนมดิบที่มีปริมาณของแข็งร้อยละ 24 ผลิตนมผงได้อนุภาคนมผงที่มีขนาดเล็กกว่า และขนาดสม่ำเสมอน้อยกว่าการใช้ น้ำนมดิบที่มีปริมาณของแข็งร้อยละ 12 และการทำแห้ง โดยใช้อุณหภูมิร้อนขาออกระดับ  $100^{\circ}\text{C}$  ทำให้ขนาดของอนุภาคนมผงมีความสม่ำเสมอมากกว่าการใช้ อุณหภูมิ  $80^{\circ}\text{C}$  และพบการเกิดรอยแตกและรูที่ผิวของอนุภาคนมผง การศึกษาผลของการเติมเลซิทิน (ร้อยละ 0-1 โดยน้ำหนักของของแข็งในน้ำนม) มอลโตเด็กซ์ทริน (ร้อยละ 0-5 โดยน้ำหนักน้ำนม) และซิลิกอนไดออกไซด์ (ร้อยละ 0-1 โดยน้ำหนักของของแข็งในน้ำนม) โดยใช้ น้ำนมแพะที่มีปริมาณของแข็งร้อยละ 24 อุณหภูมิร้อนขาเข้าของการ

ทำแห้ง 180 °C อุณหภูมิลมร้อนขาออก 100 °C วางแผนการทดลองแบบ Central Composite Design เมื่อทดสอบลักษณะทางเคมีกายภาพ พบว่า การเพิ่มปริมาณเลซิทินทำให้นมแพะผงใช้เวลาในการเปียกเพิ่มขึ้น แต่การเพิ่มปริมาณมอลโตเด็คซ์ทรินจะทำให้นมแพะผงใช้เวลาในการเปียกลดลง ในขณะที่ซิลิกอนไดออกไซด์ช่วยให้ความสามารถในการกระจายตัวของนมแพะผงเพิ่มขึ้น การเปรียบเทียบลักษณะอนุภาคของนมแพะผงจากห้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนชนิดส่องกราดที่ผลิตจากสัดส่วนของวัตถุดิบอาหารดังกล่าวพบว่า อนุภาคนมแพะผงที่ได้มีลักษณะไม่แตกต่างกัน ชุดการทดลองที่เหมาะสมที่สุดสำหรับการผลิตนมแพะผงในการทดลองนี้คือ ใช้ปริมาณเลซิทินและซิลิกอนไดออกไซด์ร้อยละ 0.5 โดยน้ำหนักของปริมาณของแข็งทั้งหมดในน้ำนมและใช้ปริมาณมอลโตเด็คซ์ทรินร้อยละ 5 โดยน้ำหนักน้ำนม เนื่องจากเป็นชุดการทดลองที่ใช้เวลาในการเปียกน้อยที่ 20.02 วินาที ให้ค่าความชื้นที่ต่ำร้อยละ 1.27 และมีค่าการกระจายตัวของนมผงสูงร้อยละ 90.99

คำสำคัญ: นมแพะผง การทำแห้งแบบพ่นฝอย อุณหภูมิการทำแห้ง วัตถุดิบอาหาร

Prince of Songkhla University  
Pattani Campus

<b>Thesis Title</b>	Effect of Spray Drying Conditions and Food Additives on Qualities of Dried Goat Milk
<b>Author</b>	Miss Nutchaneet Tayeh
<b>Major Program</b>	Food Science and Nutrition
<b>Academic Year</b>	2012

### ABSTRACT

Drying condition affects property of milk powder especially goat milk powder. This research investigated effects of spray drying conditions and food additives on some qualities of dried goat milk. Raw goat milk used in this study had fat, protein and total solid content  $3.45 \pm 0.04$ ,  $3.95 \pm 0.01$  and  $12.53 \pm 0.15\%$  classified as standard-excellent when compared to Thai Agricultural Community and Food Standard (TACFS 6006-2008) and had high content of  $\beta$ -casein 77.40% of total casein protein. Producing of spray dried goat milk conducted by using 2x3 factorial design studied on effects of two different total solid contents of raw milk (TS); 12 and 24% and three different air out let temperatures ( $T_{out}$ ) 80, 90 and  $100^{\circ}\text{C}$  with fixed air inlet temperatures at  $180^{\circ}\text{C}$ . The results indicated that the  $T_{out}$  and TS had significant effect on some physical properties of goat milk powder. Increasing of  $T_{out}$  and TS resulted in decreased moisture content and surface free fat, reduced wetting time and increased dispersibility of goat milk powder. The optimal condition in this study has been obtained at  $T_{out}$   $100^{\circ}\text{C}$  with 24% TS. The goat milk powder from this condition had moisture content 2.69%, lowest wetting time at 22.33 s and highest dispersibility of 76.65%. Microstructure of goat milk powder determined by using a scanning electron microscope (SEM) revealed that size of milk powders prepared from raw goat milk with 24% TS were smaller and less uniform than those performed by using 12%TS. Milk powders obtained at  $T_{out}$   $100^{\circ}\text{C}$  had less relatively uniform than those obtained at  $80^{\circ}\text{C}$  and showed partially cracking and hole at the powder surface. Studying on effects of lecithin (0-1%w/w of TS), maltodextrin (0-5%w/w of milk) and silicondioxide content (0-1%w/w of TS) on some physicochemical properties of goat milk powder werestudied by using the

Central Composite Design (CCD). Raw goat milk with 24% TS was spray dried at  $T_{in}$  180°C and  $T_{out}$  100 °C. Results found that increasing of lecithin content resulted in increasing of wetting time but the increase of maltodextrin was leading to reduce wetting time of goat milk powder. In addition, dispersability of the milk powder was increased when treated with silicon dioxide. The microstructure of goat milk powder that prepared from various mentioned proportion of food additives was determined by using a scanning electron microscope. The SEM images were not showed obviously different between treatments. A combination of 0.5% of lecithin and silicon dioxide (%w/w of TS) and 5% maltodextrin (%w/w of milk) was suggested as the optimal proportion in this study, since it received the lowest wetting time at 20.02 s, low moisture content of 1.27%, and the highest dispersibility of 90.99%.

**Keyword:** Goat milk powder, Spray drying, Drying temperature, Food additives