

บทที่ 4

ผลการทดสอบและวิเคราะห์ผล

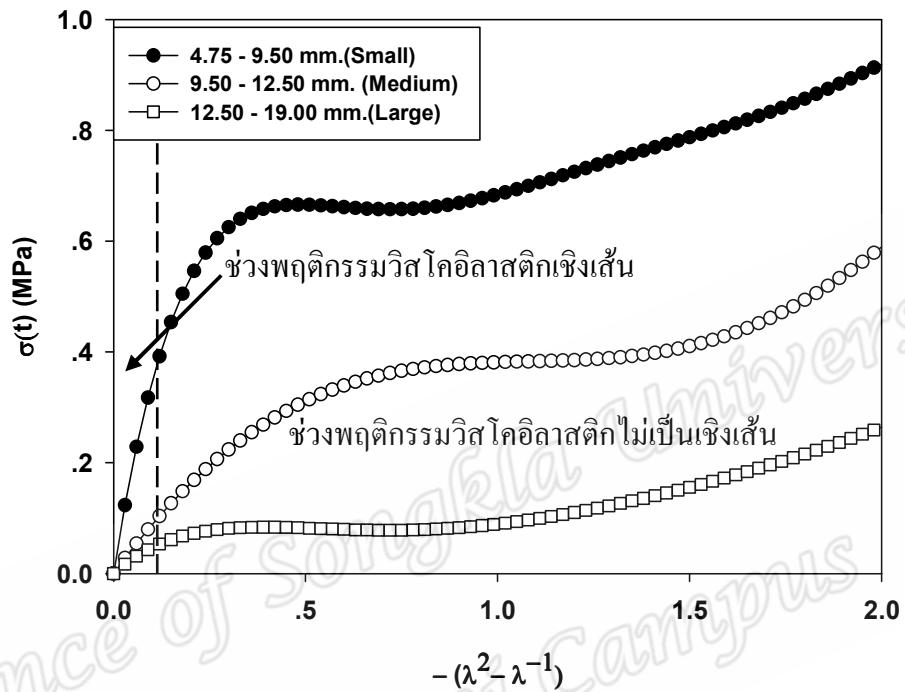
จากการทดสอบสมบัติเชิงกล ในบทนี้ได้กล่าวถึงผลการทดสอบและวิเคราะห์ผลการทดสอบ ซึ่งจะประกอบด้วย สมบัติการกดของยางธรรมชาติพสมยางมะตอยและวัสดุมวลรวมภายในอิทธิพลของขนาดวัสดุมวลรวมที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 4.75 - 9.50 มิลลิเมตร, 9.50 - 12.50 มิลลิเมตร และ 12.50 - 19.00 มิลลิเมตร อิทธิพลของน้ำหนักโน้มเลกุลยางธรรมชาติ โดยยางธรรมชาติที่ผ่านการลดน้ำหนักโน้มเลกุลด้วยกระบวนการบดเป็นเวลา 0 นาที (1,412,000 กรัมต่ำโน้มล, ค่า Mooney viscosity เท่ากับ 75.30) 10 นาที (616,000 กรัมต่ำโน้มล, ค่า Mooney viscosity เท่ากับ 56.50) และ 30 นาที (418,000 กรัมต่ำโน้มล, ค่า Mooney viscosity เท่ากับ 44.11) อิทธิพลของยางธรรมชาติที่ปริมาณ 0, 5, 8, และ 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักและอิทธิพลของความเร็วการกดที่ 50, 150, และ 250 มิลลิเมตรต่อนาที นอกจากนี้ยังได้ศึกษาถึงความสัมพันธ์ระหว่าง ความเค้นกับการเปลี่ยนรูปของゴムและมอดูลัสการกดกับเวลาการกด ซึ่งรายละเอียดทั้งหมดสามารถแสดงได้ดังหัวข้อต่อไปนี้

ผลการทดสอบสมบัติการกด

การทดสอบสมบัติการกด ทดสอบโดยนำชิ้นตัวอย่างรูปทรงกระบอกซึ่งมีขนาดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 2.6 เซนติเมตร สูง 5 เซนติเมตร นำตัวอย่างที่ได้ไปทำการกดโดยใช้ความเร็วการกด 5, 100, 150, 200 และ 250 มิลลิเมตรต่อนาที ที่อุณหภูมิการกด 25 องศาเซลเซียส ด้วยเครื่อง tensile tester เพื่อวัดแรงกดและระยะการกดแล้วนำไปคำนวณ หาความสัมพันธ์ระหว่าง ความเค้นกับการเปลี่ยนรูปของゴムและมอดูลัสการกดกับเวลาการกด

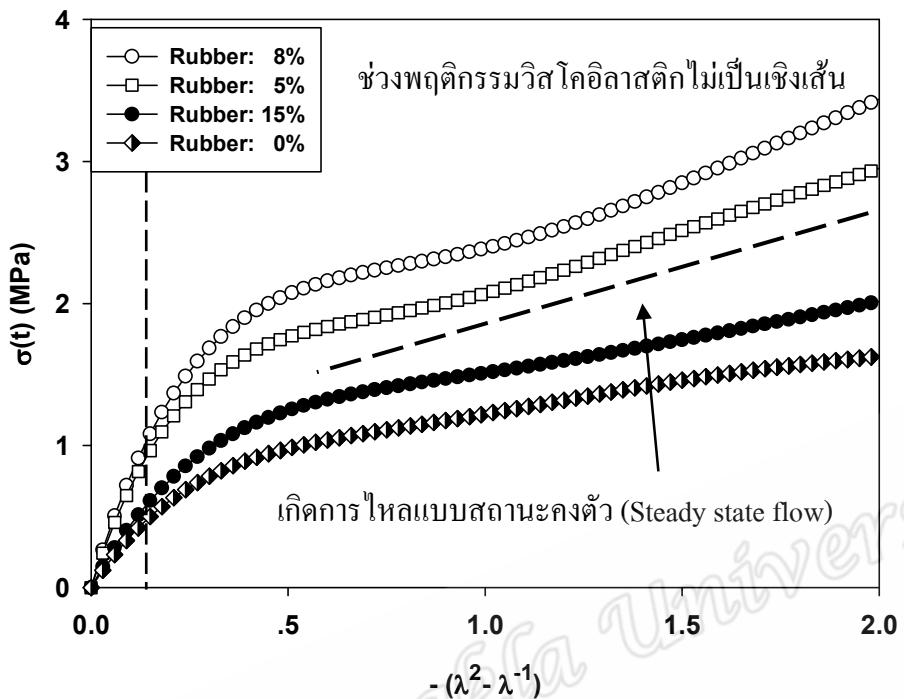
4.1 การศึกษาพฤติกรรมการเปลี่ยนรูปของพอลิเมอร์

กราฟที่ได้จากการทดสอบสมบัติการกดโดยภาพรวมจะมีลักษณะพฤติกรรมการเปลี่ยนรูปที่เกิดขึ้นดังนี้



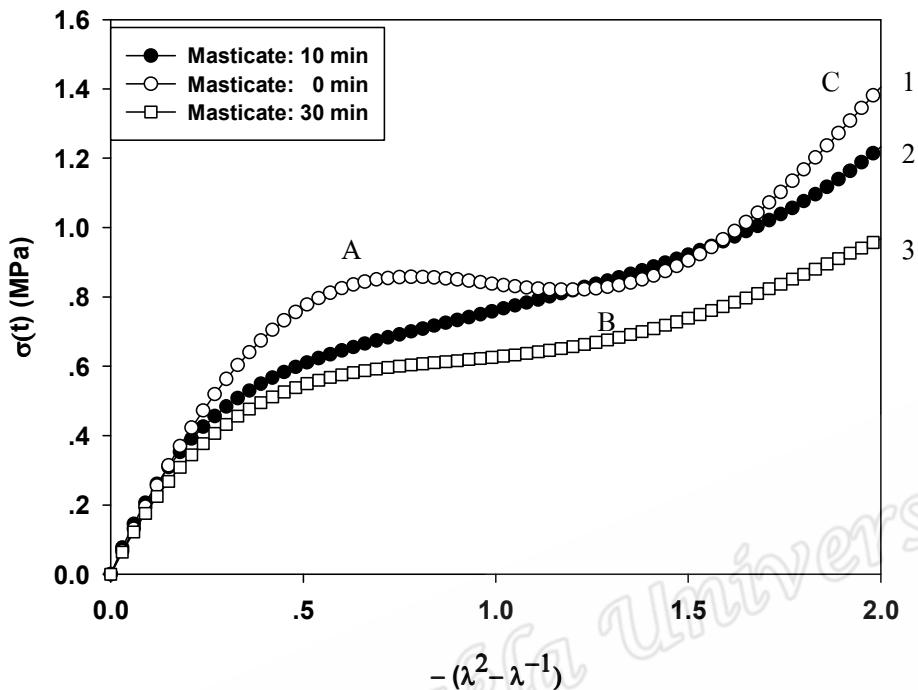
รูปที่ 4.1 ความเค้นกับการเปลี่ยนรูปของไอกซี ภายใต้อิทธิพลของขนาดวัสดุมวลรวมเส้นผ่าศูนย์กลาง 4.75 - 9.50 มิลลิเมตร, 9.50 - 12.50 มิลลิเมตร และ 12.50 - 19.00 มิลลิเมตร ที่ปริมาณยางธรรมชาติ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ความเร็วการกด 50 มิลลิเมตรต่อนาที บดเป็นเวลา 0 นาที

จากราฟรูปที่ 4.1 พบว่า ในช่วงเริ่มต้นของการกด มีการเปลี่ยนรูปไม่เกิน 10 % มีการขับออกบ้างช้าๆ กราฟจะมีลักษณะพฤติกรรมแบบวิสโโคอิลาสติกเชิงเส้น เนื่องจากในช่วงดังกล่าวใช้ยางมะตอย ใช้ยางธรรมชาติ เริ่มน้ำกับตัว เนื่องจากการคลายตัวของพอลิเมอร์เกิดขึ้น แต่เมื่อมีการเปลี่ยนรูปที่มากขึ้น จะแสดงพฤติกรรมแบบวิสโโคอิลาสติกไม่เชิงเส้น เนื่องจากมีทั้งการคลายตัว การคีบ และการขับตัวของวัสดุมวลรวม เมื่อวัสดุมวลรวมมีการขับตัวก็จะเคลื่อนที่แบบทันทีทันใด ส่งผลให้ส่วนที่เคลื่อนและเกาะผิวที่บรรจบของวัสดุมวลรวมเคลื่อนที่ตามไปด้วยอย่างรวดเร็ว จึงเกิดเป็นพฤติกรรมแบบวิสโโคอิลาสติกไม่เชิงเส้น



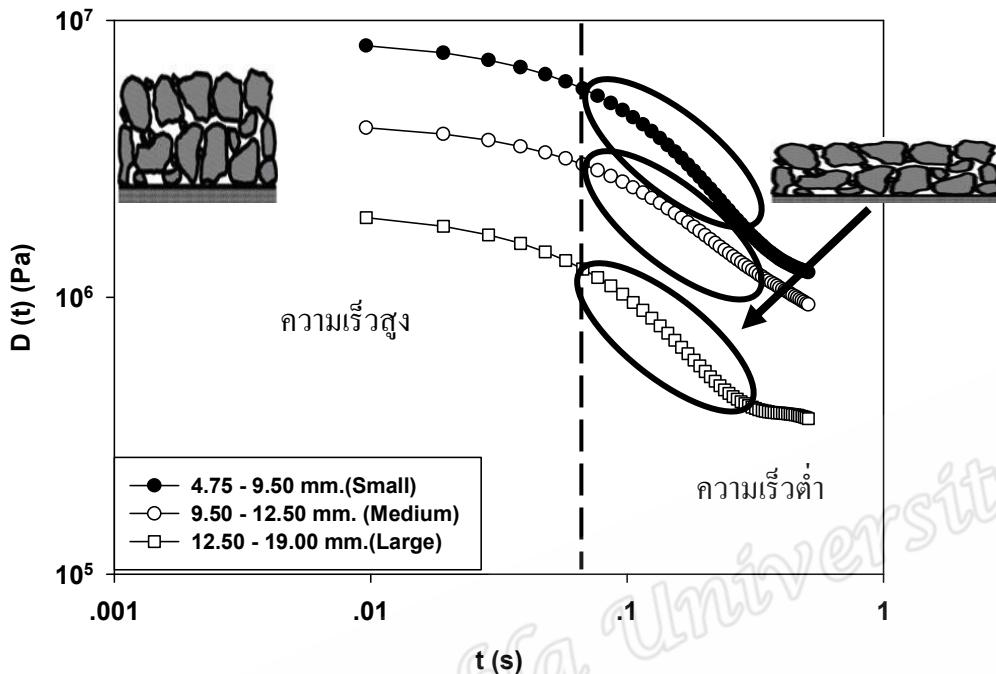
รูปที่ 4.2 ความเค้นกับการเปลี่ยนรูปของゴชี ภายใต้อิทธิพลของปริมาณยางธรรมชาติ 0, 5, 8 และ 15 เปอร์เซ็นต์โดยนำหนัก ที่นำหนักไม่เลกุลยางธรรมชาติที่ผ่านการบด 30 นาที ความเร็วการกด 250 มิลลิเมตรต่อนาที และขนาดสัดส่วนรวมเส้นผ่าศูนย์กลาง 9.50 - 12.50 มิลลิเมตร

จากการภาพที่ 4.2 พบร่วมกันในช่วงพฤติกรรมแบบวิสโโคอิลาสติกไม่เชิงเส้น มีการเปลี่ยนรูป หรือการไหลแบบสถานะคงตัวเกิดขึ้น (Steady state flow) เนื่องจากช่วงดังกล่าว จะมีการเคลื่อนที่เปลี่ยนตำแหน่งเกิดขึ้น (Dislocation) ของห้องส่วนที่เป็นยางธรรมชาติ ยานมะตอยและวัสดุมวลรวม ซึ่งการเปลี่ยนตำแหน่งที่เกิดขึ้นนี้ยังเป็นการขัดขวางการเปลี่ยนรูปให้เกิดยากขึ้น จึงต้องใช้ความเค้นที่มากขึ้นในการเปลี่ยนรูป นอกจากนี้ความเครียดที่เกิดขึ้นจะอยู่ในอัตราคงที่เมื่อเทียบกับเวลา



รูปที่ 4.3 ความเกี่ยวกับการเปลี่ยนรูปของโภชี ภายใต้อิทธิพลของน้ำหนักโนเลกุลยางธรรมชาติที่ผ่านการบด 0 นาที, 10 นาที, 30 นาที ที่ปริมาณยางธรรมชาติ 5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ความเร็วการกด 50 มิลลิเมตรต่อนาที และขนาดวัสดุมวลรวมเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.50 - 12.50 มิลลิเมตร

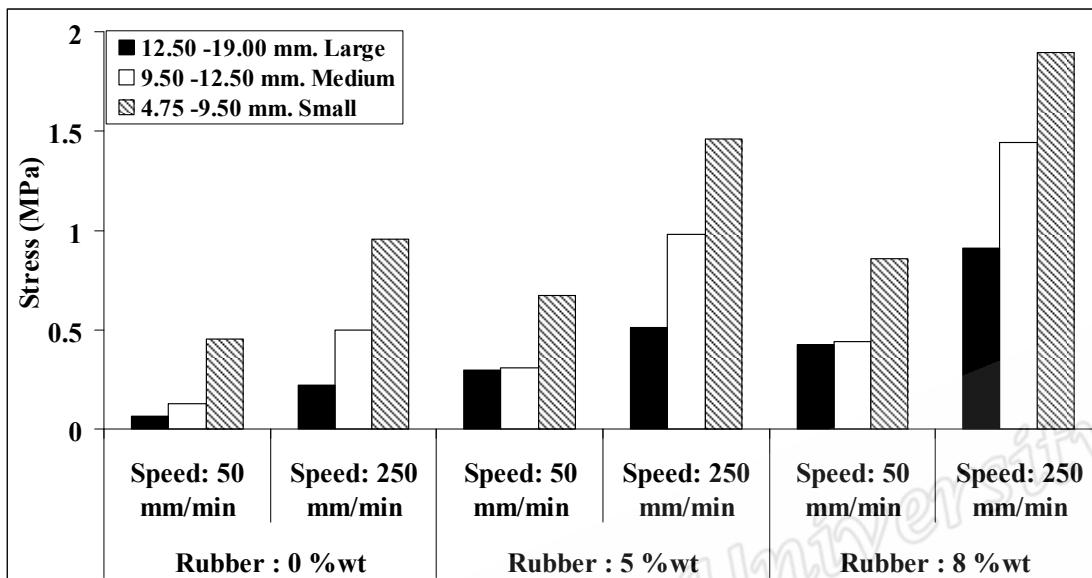
จากราฟรูปที่ 4.3 พบว่า graf เส้นที่ 1 หรือเส้นกราฟที่น้ำหนักโนเลกุลยางธรรมชาติที่ผ่านการบด 0 นาที การเปลี่ยนรูปที่เกิดขึ้นจะมีลักษณะที่เพิ่มขึ้นจากตำแหน่งเริ่มต้นถึงตำแหน่ง A เนื่องจาก ช่วงดังกล่าว เมื่อพอดีมีรูปได้รับความเก็บ จะมีเพียงการขับตัวในส่วนยางธรรมชาติและยางมะตอย ยังคงมีการเปลี่ยนรูปเกิดขึ้นไม่มาก มีความเก็บตัวมากเหลืออยู่ แต่เมื่อมีการเปลี่ยนรูปที่มากขึ้น คือมีทั้งการขับตัว เคลื่อนตัวของยางธรรมชาติ ยางมะตอย และวัสดุมวลรวม ส่งผลให้ความสามารถในการต้านทาน ไฟลหรือต้านการเปลี่ยนรูปลดลง ดังช่วง AB จนถึงตำแหน่งหนึ่งเมื่อมีการคลายตัว การคืนของยางธรรมชาติ ยางมะตอย และการเคลื่อนที่ของวัสดุมวลรวมสิ้นสุดลง ส่งผลให้มีการเปลี่ยนรูปหรือการไฟลแบบสถานะคงตัวเกิดขึ้น ดังช่วง BC



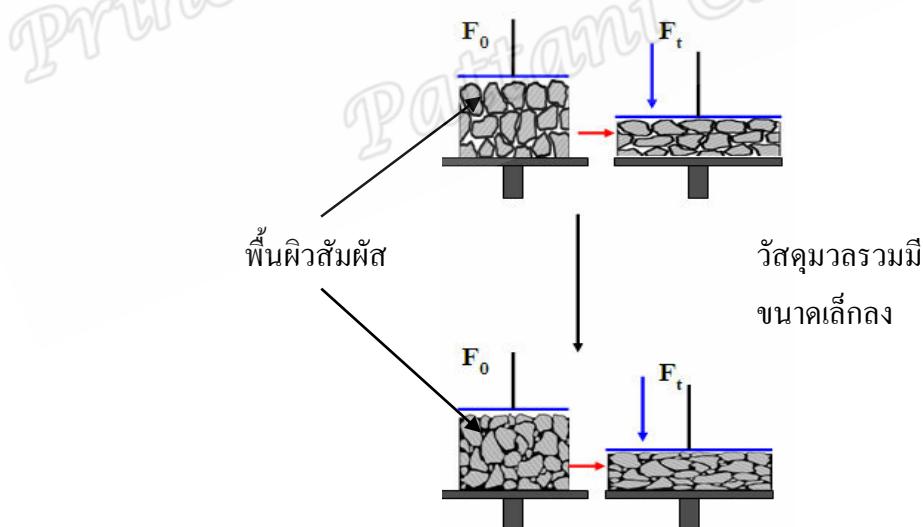
รูปที่ 4.4 ผลลัพธ์การทดสอบ ($D(t)$) กับ เวลาที่ใช้ในการทดสอบ (t) ภายใต้อิฐพอลของขนาดวัสดุมวลรวม เส้นผ่านศูนย์กลาง 4.75 - 9.50 มิลลิเมตร, 9.50 - 12.50 มิลลิเมตร และ 12.50 - 19.00 มิลลิเมตร ที่ ปริมาณยางธรรมชาติ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ความเร็วการทดสอบ 250 มิลลิเมตรต่อนาที บดเป็นเวลา 0 นาที

จากการรูปที่ 4.4 พบว่า ในช่วงเวลาน้อยๆ ผลลัพธ์การทดสอบจะมีค่ามาก เนื่องจาก ทั้งยางมะตอย ยางธรรมชาติและวัสดุมวลรวม มีเวลาการขับหรือคลายตัวน้อย ซึ่งคงมีความเกิน ตกค้างอยู่ เปรียบเสมือนกับถนน เมื่อถูกถอดออกแล้ว ความเร็วสูง แต่เมื่อเวลาเพิ่มขึ้น ค่าผลลัพธ์การทดสอบจะลดลง เนื่องจากทั้งยางมะตอย ยางธรรมชาติและวัสดุมวลรวม มีเวลาการขับ คลายตัวที่มากขึ้น มีการเปลี่ยนรูปที่มากขึ้น ส่งผลให้ความสามารถในการต้านการกด ต้านการ เปลี่ยนรูปมีน้อยลง (ตรงบริเวณที่วงกลม) เปรียบเสมือนกับถนน เมื่อถูกถอดออกแล้ว ความเร็วต่ำๆ

4.2 การศึกษาอิทธิพลของขนาดวัสดุมวลรวม



รูปที่ 4.5 ความเกินกับการเปลี่ยนรูปโกหกที่ 0.15 ภายใต้อิทธิพลของขนาดวัสดุมวลรวมเส้นผ่าศูนย์กลาง 4.75 - 9.50 มิลลิเมตร, 9.50 - 12.50 มิลลิเมตร และ 12.50 - 19.00 มิลลิเมตร ที่ปริมาณยางธรรมชาติ 0, 5, 8 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ความเร็วการกด 50, 250 มิลลิเมตรต่อนาที บดเป็นเวลา 10 นาที

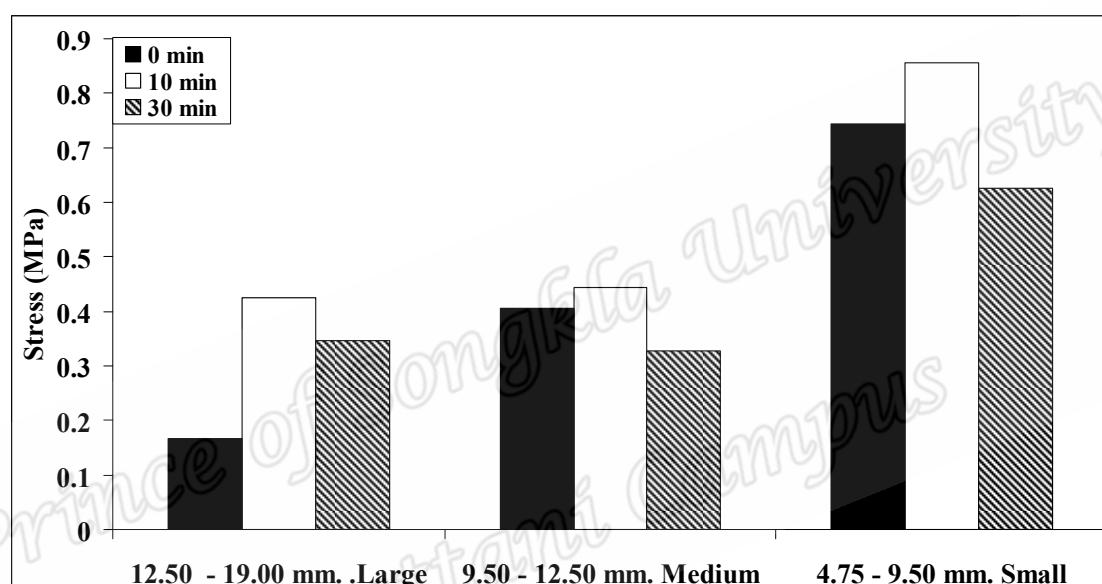


รูปที่ 4.6 ภาพประกอบการอธิบายอิทธิพลของขนาดวัสดุมวลรวม

จากการศึกษาอิทธิพลของขนาดวัสดุมวลรวม พบร่วมกับความเกินจะเพิ่มขึ้น เมื่อวัสดุมวลรวมมีขนาดเล็กลง ดังแสดงดังกราฟรูปที่ 4.5 เนื่องจาก เมื่อขนาดวัสดุมวลรวม

มีขนาดเล็กลง ส่งผลให้มีพื้นผิวสัมผัสที่มากขึ้น จึงทำให้มีความเสียดทานภายในระหว่างผิวของวัสดุมวลรวมและการยึดเกาะติดระหว่างยางมะตอยกับวัสดุมวลรวมมากขึ้น และเป็นการเพิ่มจำนวนพื้นผิวสำหรับต้านการไหลตัว โดยความเสียดทานภายในและแรงยึดเกาะระหว่างวัสดุมวลรวมจะช่วยป้องกันไม่ให้เกิดการเคลื่อนที่ผ่านซึ่งกันและกัน ด้วยเหตุนี้จึงเป็นผลให้ความเค้นมีค่าเพิ่มขึ้น

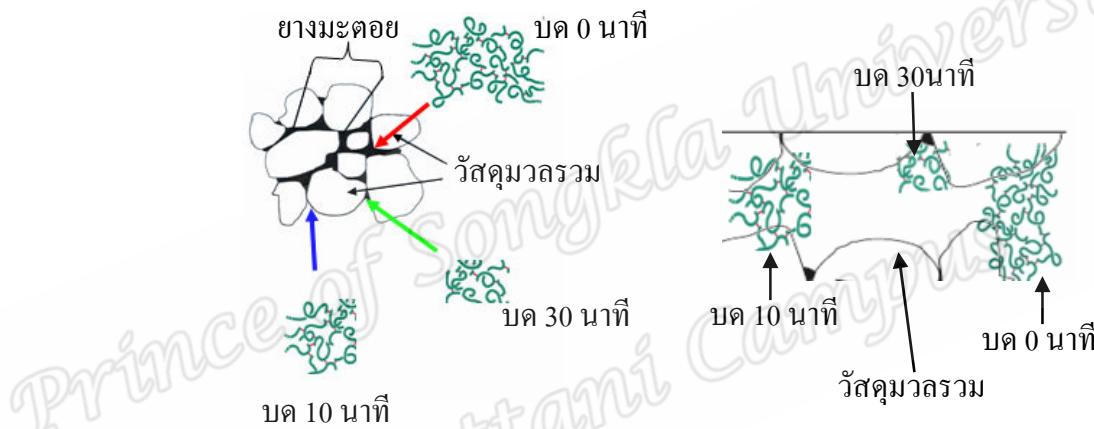
4.3 การศึกษาอิทธิพลของน้ำหนักโน้มลูกยางธรรมชาติ



รูปที่ 4.7 ความเค้นกับการเปลี่ยนรูปของゴ济ที่ 0.15 ภายใต้อิทธิพลของน้ำหนักโน้มลูกยางธรรมชาติที่ผ่านการบด 0 นาที, 10 นาที, 30 นาที ที่ปริมาณยางธรรมชาติ 8 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ความเร็วการกด 50 มิลลิเมตรต่อนาที และขนาดวัสดุมวลรวมเส้นผ่านศูนย์กลาง 12.50 - 19.00 มิลลิเมตร, 9.50 - 12.50 มิลลิเมตร, 4.75 - 9.50 มิลลิเมตร

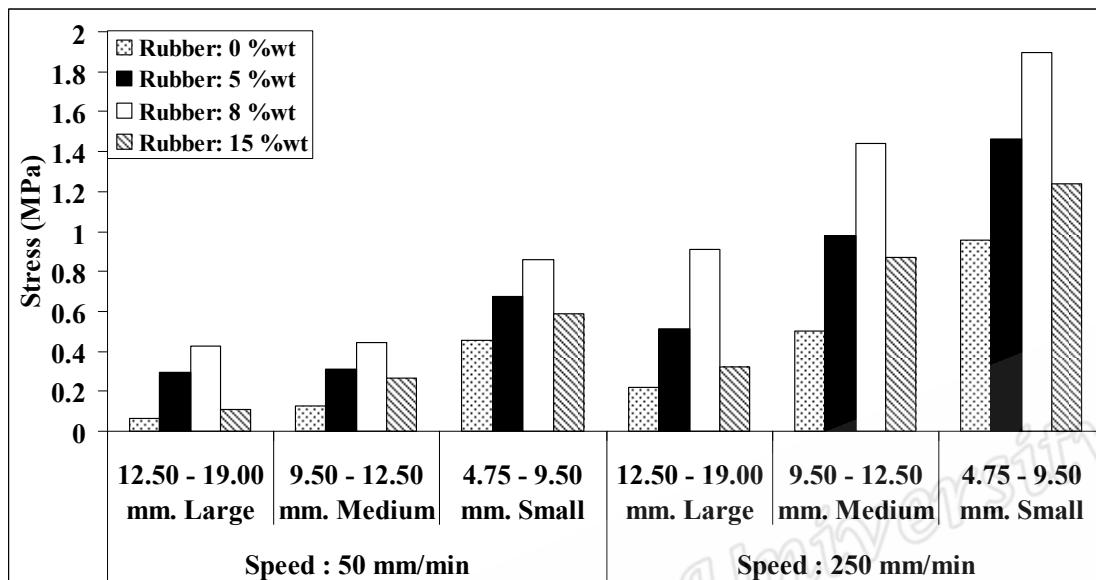
จากการศึกษาอิทธิพลของน้ำหนักโน้มลูกยางธรรมชาติ พบว่า โดยภาพรวม ค่าความเค้นจะเพิ่มขึ้นที่น้ำหนักโน้มลูกที่ผ่านการบด 0, 30, 10 นาที ตามลำดับ สำหรับวัสดุมวลรวมขนาด 12.50 - 19.00 มิลลิเมตร และ 30, 0, 10 นาที ตามลำดับ สำหรับวัสดุมวลรวมขนาด 9.50 - 12.50 มิลลิเมตร และขนาด 4.75 - 9.50 มิลลิเมตร ดังกราฟรูปที่ 4.7 เนื่องจากเมื่อยางธรรมชาติที่ผ่านการบด จะส่งผลให้น้ำหนักโน้มลูกต่ำจึงมีการขับตัวของโซ่อยางธรรมชาติมากและมีจุดเกี่ยวพันกันน้อย จึงทำให้ง่ายในการแทรกตัวเข้าไปอยู่ระหว่างพื้นผิวสัมผัสของวัสดุมวลรวม ส่งผลให้มีค่าความต้านทานการเปลี่ยนรูปและความแข็งแรงมากกวายางธรรมชาติที่ไม่ผ่านการบด ซึ่งมีน้ำหนัก

โนมเลกุลที่สูง จำนวนโซ่ย่างที่ไปเกาะเกี่ยวน้ำอย่าง ความขาวของโซ่มากก็จะใช้เวลาในการขับตัวของโซ่ย่าง จึงยากต่อการแทรกตัวเข้าไปอยู่ระหว่างพื้นผิวสัมผัสของวัสดุมวลรวม แต่ในทางกลับกัน ขนาดวัสดุมวลรวมบางขนาด ที่น้ำหนักของโนมเลกุลยางธรรมชาติต่ำมากก็จะส่งผลเสียต่อสมบัติเชิงกล ได้ เช่นกัน เนื่องจากการที่น้ำหนักของโนมเลกุลยางธรรมชาติที่ต่ำมาก มีที่ว่างในการขับตัวมากเกินไปและมีจุดเกี่ยวพันที่น้อยเกินไป นั่นคือ โซ่ย่างหนึ่งโซ่จะมีการเกาะเกี่ยววัสดุมวลรวมทั้งสองก้อนนั้นมีน้อยลง เนื่องจากความยาวโซ่สั้นลง ส่งผลให้มีความด้านทานการไอล การเปลี่ยนรูปและความแข็งแรงที่น้อยตามไปด้วย เป็นผลให้ค่าความเค้นมีค่าต่ำลง เช่นกัน ดังนั้น ระหว่างขนาดวัสดุมวลรวมกับน้ำหนักโนมเลกุลของยางธรรมชาติ ควรเลือกให้ได้สมบัติที่เหมาะสมต่อการใช้งาน



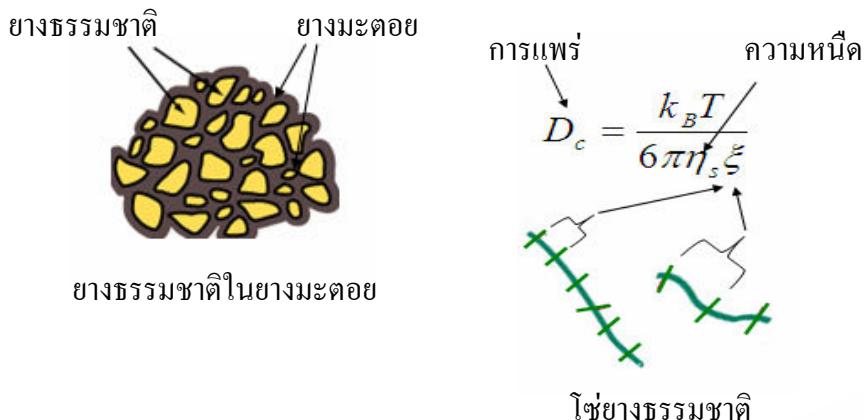
รูปที่ 4.8 ภาพประกอบการอธิบายอิทธิพลของน้ำหนักโนมเลกุลยางธรรมชาติ

4.4 การศึกษาอิทธิพลของปริมาณยางธรรมชาติ



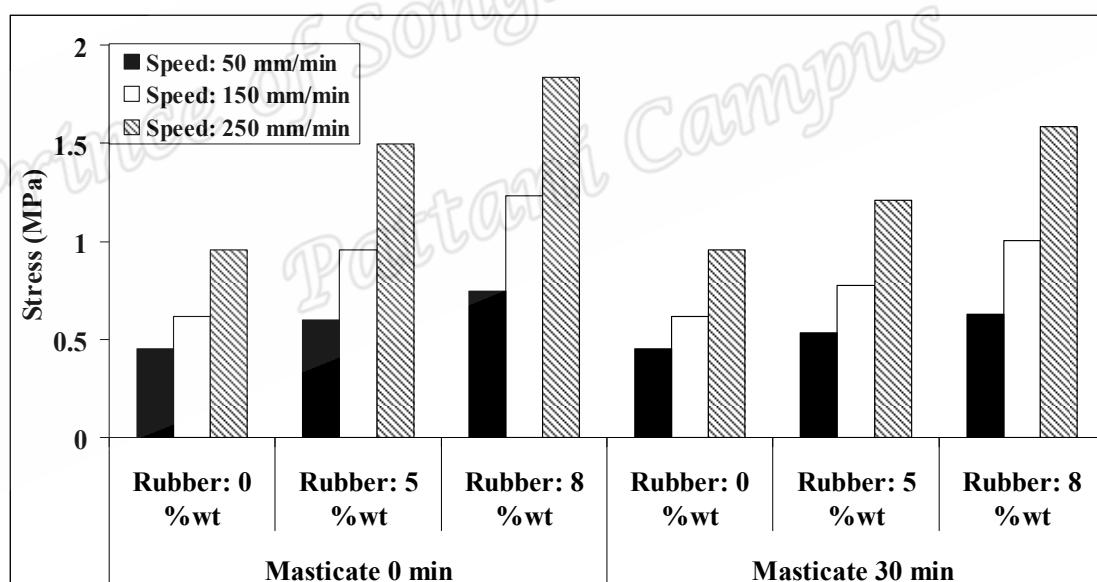
รูปที่ 4.9 ความเค้นกับการเปลี่ยนรูปของโภชีที่ 0.15 ภายใต้อิทธิพลของปริมาณยางธรรมชาติ 0, 5, 8 และ 15 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่น้ำหนักโมเลกุลยางธรรมชาติที่ผ่านการบด 10 นาที ความเร็วการกด 50, 250 มิลลิเมตรต่อนาที และขนาดวัสดุมวลรวมเส้นผ่าศูนย์กลาง 12.50 - 19.00 มิลลิเมตร, 9.50 - 12.50 มิลลิเมตร, 4.75 - 9.50 มิลลิเมตร

จากการศึกษาอิทธิพลของปริมาณยางธรรมชาติ พบว่า โดยภาพรวม ความเค้นเพิ่มขึ้น เมื่อปริมาณยางธรรมชาติเพิ่มขึ้น จนถึงจุดหนึ่งที่ปริมาณยางธรรมชาติมากเกินไป ส่งผลให้ความเค้นลดลง ดังกราฟรูปที่ 4.9 เนื่องจากเมื่อเพิ่มปริมาณยางธรรมชาติ ความหนืดเพิ่มขึ้น และส่งผลให้จุดพันกันของสายโซ่มากขึ้น จึงทำให้มีความแข็งแรง ความสามารถในการด้านการไอล การเคลื่อนที่ผ่านระหว่างกันของวัสดุมวลรวม การด้านการเปลี่ยนรูป เพิ่มขึ้นตามไปด้วย แต่ที่ปริมาณยางธรรมชาติ 15 % ส่วนใหญ่ของขนาดวัสดุมวลรวมขนาดต่างๆ พบว่าค่าความเค้นและค่ามอคูลัสจะลดลง เพราะปริมาณยางที่มากขึ้น จะมีผลต่อการแพร่ของยางธรรมชาติและยางมะตอย ซึ่งจากสมการ $D_c = \frac{k_B T}{6\pi\eta_s \xi}$ (Doi, 1996) จะแสดงให้เห็นว่า เมื่อความหนืดเพิ่มขึ้น ทำให้การแพร่ลดลง โดยปริมาณยางธรรมชาติที่เพิ่มมากขึ้น มีผลให้ยางมะตอยเป็นตัวที่จะแพร่เข้าหากายางธรรมชาติและในทางกลับกันเมื่อปริมาณยางธรรมชาติน้อยๆ โดยยางธรรมชาติจะเป็นตัวแพร่เข้าหากายางมะตอย และจากการแพร่ดังกล่าวจะมีผลให้เกิดค่าความเค้นและมอคูลัสที่ลดลงตามไปด้วย



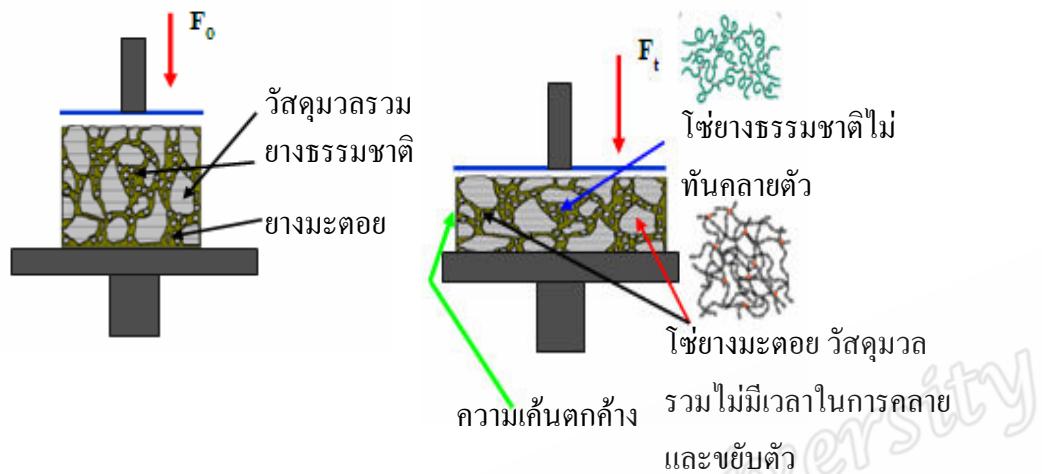
รูปที่ 4.10 ภาพประกอบการอธิบายอิทธิพลของปริมาณยางธรรมชาติ

4.5 การศึกษาอิทธิพลของความเร็วการกด



รูปที่ 4.11 ความเค้นกับการเปลี่ยนรูปของโภชีที่ 0.15 ภายใต้อิทธิพลของความเร็วการกด 50, 150 และ 250 มิลลิเมตรต่อนาที ที่ปริมาณยางธรรมชาติ 0, 5, 8 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก น้ำหนักไม่เลกุล ยางธรรมชาติที่ผ่านการบด 0 นาที 30 นาที และขนาดวัสดุรวมเส้นผ่าศูนย์กลาง 4.75 - 9.50 มิลลิเมตร

จากการศึกษาอิทธิพลของความเร็วการกด พบว่า โดยภาพรวม ความคื้นเพิ่มขึ้น เมื่อความเร็วการกดเพิ่มขึ้น ดังกราฟรูปที่ 4.11



รูปที่ 4.12 ภาพประกอบการอธิบายอิทธิพลของความเร็วการกด

เนื่องจากอิทธิพลของความเร็วการกด เมื่อทำการกดด้วยความเร็วที่เพิ่มขึ้น โซ่ยังชาร์มชาติจะซึบไม่มีการรีแลก โซ่ยังน้ำดอยและวัสดุมวลรวม จะมีเวลาในการขับตัว การไหลดหรือคลายตัวน้อย ทำให้มีความคื้นตกค้างภายในเนื้อวัสดุดังกล่าว นอกจากนี้ซึ่งมีความเสียดทานภายในสายโซ่ยังชาร์มชาติ ยังน้ำดอยและความเสียดทานภายในระหว่างผิวสัมผัสของห้องยังน้ำดอย ยังชาร์มชาติที่เคลือบผิววัสดุมวลรวมและระหว่างผิวสัมผัสของวัสดุมวลรวมซึ่งกันและกันที่มากขึ้น จึงมีผลให้ความคื้นเพิ่มขึ้น