

บทที่ 5

สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ

ตัวอย่างเบนโทไนท์ดัดแปลงที่เตรียมด้วยโซเดียมไฮอ่อนและสารลดแรงตึงผิวที่มีประจุบวก คือ ODA และ CTAB พบว่า เป็นของแข็งมีลักษณะสีแตกต่างกัน โดย Na-bentonite มีลักษณะเป็นผงละเอียด สีน้ำตาลอ่อน ODA-bentonite เป็นผงละเอียดสีเหลืองคล้ายแป้ง และ CTA-bentonite เป็นผงละเอียดสีขาวปนเหลือง จากการศึกษาสัณฐานวิทยาของตัวอย่างเบนโทไนท์ด้วยเทคนิค SEM พบว่า N-bentonite และ Na-bentonite มีการจับตัวเป็นกลุ่มก้อนที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน แต่ Na-bentonite และ CTA-bentonite อนุภาคมีการกระจายตัวเป็นระเบียบมากขึ้น รูปรุนเมฆขนาดเล็กลง ส่งผลให้มีการพองตัวและกระจายตัวได้ดีในสารอินทรีย์อื่นๆ ส่วน ODA-bentonite มีลักษณะแตกออกเป็นแผ่นบางๆ ผลการศึกษาหมู่ฟังก์ชันบนพื้นผิวด้วยเทคนิค FTIR ยืนยันการดัดแปลงของตัวอย่างเบนโทไนท์ โดยที่ N-bentonite และ Na-bentonite มีหมู่ฟังก์ชันหลักที่คล้ายคลึงกัน ส่วน ODA-bentonite และ CTA-bentonite แสดงถึงการดูดกลืนรังสีอินฟราเรดของหมู่ฟังก์ชันหลักที่แตกต่างจากเบนโทไนท์ธรรมชาติคือ หมู่ $-CH_2-$, $-CH_3$ และพันธะ C–N ความสามารถในการแลกเปลี่ยนประจุบวก (CEC) พบว่า N-bentonite มีค่า CEC มากที่สุด ($44.3 \text{ meq}/100\text{g}$) รองลงมาคือ Na-bentonite, CTA-bentonite และ ODA-bentonite (CEC เท่ากับ 37.4 , 14.7 และ $9.5 \text{ meq}/100\text{g}$ ตามลำดับ)

ผลการศึกษาความสามารถดูดซับโลหะตะกั่วและสังกะสีจากสารละลายของตัวอย่างเบนโทไนท์ที่เตรียมได้ พบว่า N-bentonite, Na-bentonite และ ODA-bentonite มีความสามารถดูดซับโลหะสังกะสีได้ดีกว่าตะกั่ว โดย Na-bentonite สามารถดูดซับตะกั่วและสังกะสีได้สูงที่สุด และ ODA-bentonite ดูดซับโลหะแต่ละชนิดได้ต่ำที่สุด ปัจจัยที่ศึกษาได้แก่ ระยะเวลาสัมผัส ค่า pH ของสารละลาย ปริมาณเบนโทไนท์และความเข้มข้นเริ่มต้นของสารละลายโลหะมีผลต่อความสามารถดูดซับของตัวอย่างเบนโทไนท์ โดยการดูดซับจะเกิดขึ้นได้รวดเร็วและถึงสภาวะสมดุลภายในเวลา 2 ชั่วโมง ที่ pH 5.0 ปริมาณตัวดูดซับ 4 g/L ความสามารถในการดูดซับโลหะของตัวอย่างเบนโทไนท์มีค่าเพิ่มขึ้นเมื่อความเข้มข้นของสารละลายโลหะเพิ่มขึ้น โดยมีกลไกการดูดซับเป็นไปได้ทั้งแบบ Langmuir และ Freundlich isotherm จากผลการศึกษานี้ Na-bentonite มีค่าการดูดซับสูงสุดสำหรับโลหะตะกั่วและสังกะสี (q_m) ตามกลไกการดูดซับแบบ Langmuir เท่ากับ 8.86 และ 16.00 mg/g รองลงมาคือ N-bentonite ซึ่งมีค่า q_m เท่ากับ 5.76 และ 9.47 mg/g ตามลำดับ จะเห็นได้ว่าทั้ง N-bentonite และ Na-bentonite มีความสามารถที่จะนำໄไปใช้ในการกำจัดโลหะหนักที่ปนเปื้อนในแหล่งน้ำธรรมชาติได้

ผลการศึกษาความสามารถดูดซับสีข้อมออชิค 2 ชนิด คือ Black MLD และ Congo Red พบว่าตัวอย่างเบนโทไนท์ทั้งสามชนิดมีความสามารถดูดซับสี Congo Red ได้สูงกว่าสี Black MLD โดย N-bentonite มีค่าการดูดซับสีที่ต่ำมาก ระยะเวลาสัมผัส CTA-bentonite ปริมาณเบนโทไนท์และความเข้มข้นเริ่มต้นของสารละลายสีมีผลต่อความสามารถดูดซับของตัวอย่างเบนโทไนท์ โดยการดูดซับจะ

เกิดขึ้นได้รวดเร็วและถึงสภาวะสมดุลภายในเวลา 1-3 ชั่วโมง ความสามารถดูดซับสีของตัวอย่างเบนทอในทั้งสามชนิดมีค่าเพิ่มขึ้น เมื่อความเข้มข้นของสารละลายสีเพิ่มขึ้น โดย N-bentonite และ Na-bentonite มีกลไกการดูดซับเป็นไปตาม Freundlich isotherm ส่วน CTA-bentonite มีกลไกการดูดซับเป็นไปได้ทั้งแบบ Langmuir และ Freundlich isotherms โดย CTA-bentonite มีค่า q_m สูงที่สุดเท่ากับ 175.44 mg/g จากผลการศึกษาแสดงให้เห็นว่า CTA-bentonite เป็นตัวดูดซับสีข้อมาะห์รวมถึงสารอินทรีย์ต่างๆ ที่ปนเปื้อนในแหล่งน้ำธรรมชาติได้

ข้อเสนอแนะ

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาเบื้องต้นในการกำจัดโลหะและสีข้อมในสารละลาย โดยใช้เบนทอในทั้งธรรมชาติและเบนทอในทั้งหมด Na-bentonite, ODA-bentonite และ CTA-bentonite ซึ่งยังไม่ได้นำไปทดสอบกำจัดสารพิษเหล่านี้จากแหล่งที่ปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม รวมถึงการเพิ่มประสิทธิภาพของตัวอย่างเบนทอในที่ให้สามารถดูดซับสารได้สูงขึ้น ดังนั้นจึงควรที่จะมีการศึกษาเพิ่มเติมในรายละเอียดต่อไปนี้

- ศึกษาสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของตัวอย่างเบนทอในที่ที่เตรียมได้ เช่น ค่าพื้นที่ผิว ความมีรูพรุน ชนิดและปริมาณของสารประกอบที่เป็นองค์ประกอบทางเคมีของตัวอย่างเบนทอในที่ (เช่น SiO_2 , Al_2O_3 , Fe_2O_3 , CaO , Na_2O , K_2O และ MgO) เพื่อให้ทราบถึงกลไกการดูดซับสารที่เป็นไปได้มากที่สุด

- ศึกษาปัจจัยทางอุณหพลศาสตร์ที่มีผลต่อการดูดซับโดยตัวอย่างเบนทอในที่ ได้แก่ ผลของอุณหภูมิต่อความสามารถในการดูดซับ เพราะอุณหภูมิมีผลต่อกระบวนการดูดซับ รวมถึงการศึกษาปัจจัย Thermodynamic variables ต่างๆ เช่น ΔH , ΔS และ ΔG เพื่อให้ทราบถึงอันดับของปฏิกิริยาซึ่งจะทำให้ทราบถึงสาเหตุของการดูดซับสารที่แตกต่างกันของตัวอย่างเบนทอในที่แต่ละชนิด

- ศึกษาการดูดซับโลหะ (เช่น Zn, Cd, Ni, Cu) และสารอินทรีย์อื่นๆ โดยเบนทอในที่ธรรมชาติและเบนทอในทั้งหมดที่เตรียมได้

- ศึกษาการดัดแปลงเบนทอในที่โดยใช้สารอินทรีย์อื่นๆ ทั้งที่มีประจุลบ เช่น Sodium dodecyl sulfate เพื่อศึกษาการกำจัดโลหะและสารอินทรีย์ที่มีประจุบวก เช่น Cetyltrimethylbenzyl ammonium chloride (CDBA) Octyltrimethylammonium bromide (OTAB), Dodecyltrimethylammonium bromide (DTAB) และ Stearyltrimethylammonium bromide (STAB) และ Cetylpyridinium chloride (CP) สำหรับศึกษาการกำจัดสีข้อมชนิดต่างๆ

- ศึกษาการใช้เบนทอในที่ดัดแปลงชนิดต่างๆ ที่เตรียมได้จากข้อ 4 ใน การกำจัดสารอื่นๆ เช่น โลหะหนัก และสารอินทรีย์ชนิดต่างๆ ที่พบปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม เช่น polyphenols, insecticides, herbicides และ aromatic hydrocarbons เป็นต้น