



การศึกษาตัวแบบการขนส่งระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของโรงงานอุตสาหกรรมแปรรูป

ไม้ยางพารา : กรณีศึกษา 5 จังหวัดภาคใต้

A Study of Inbound Logistics for Parawood Manufacturing

: A Case Study of 5 Southern Provinces

ณัฐวุฒิ งามสุทธิ

Nattawoot Ngamsoot

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการและระบบ
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Degree of

Master of Engineering in Industrial and Systems Engineering

Prince of Songkla University

2553

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

(1)

ชื่อวิทยานิพนธ์	การศึกษาตัวแบบการขนส่งระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของโรงงานอุตสาหกรรม แปรรูปไม้ย่างพารา : กรณีศึกษา 5 จังหวัดภาคใต้
ผู้เขียน	นายณัฐวุฒิ งามสุทธิ
สาขาวิชา	วิศวกรรมอุตสาหการและระบบ

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ วนิดา รัตนมณี) (รองศาสตราจารย์ ดร.นิกร ศิริวงศ์ไพบูลย์)

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ร่วม กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.เสกสรร สุธรรมานนท์) (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.เสกสรร สุธรรมานนท์)
(รองศาสตราจารย์ วนิดา รัตนมณี)

..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.เสกสรร สุธรรมานนท์) (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.เสกสรร สุธรรมานนท์)

..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.รัษฎา ลินชาดาลัย)

..... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร.ศุภชัย ปทุมนาคุณ)

บันทึกวิทยาลัย มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้
เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา ตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรม
อุตสาหการและระบบ

.....
(ศาสตราจารย์ ดร.อมรรัตน์ พงศ์ค马拉)

คณบดีบันทึกวิทยาลัย
(2)

ชื่อวิทยานิพนธ์	การศึกษาตัวแบบการขนส่งระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของโรงงาน อุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารา : กรณีศึกษา 5 จังหวัดภาคใต้
ผู้เขียน	นาย ณัฐวุฒิ งามสุทธิ
สาขาวิชา	วิศวกรรมอุตสาหการและระบบ
ปีการศึกษา	2553

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาโครงสร้าง โลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราตามสภาพปัจจุบันใน 5 จังหวัดของภาคใต้ ได้แก่ จังหวัดนครศรีธรรมราช พัทลุง ตรัง สงขลา และสตูล จากการสำรวจพบว่า โลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารามีจุดเริ่มต้นจากสวนยางพาราและส่งต่อไปโรงเลื่อยหรือโรงงานแปรรูปไม้ย่างพารา โดยปริมาณไม้ย่างพาราที่ทำการโอนหัน 5 จังหวัดมีจำนวน 226,514 ตัน/เดือน ความต้องการวัตถุคงเหลือของโรงงานกลุ่มตัวอย่างมี 165,650 ตัน/เดือน ปริมาณไม้ย่างพาราที่มีการขนส่งไปยังโรงงานกลุ่มตัวอย่างตามสภาพปัจจุบัน 144,325 ตัน/เดือน โดยยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งคือ รถกระบะ 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และ รถบรรทุก 10 ล้อ คิดเป็น 40.54, 29.22 และ 30.24% โดยมีปริมาณในการขนส่ง 3, 7 และ 18 ตัน/เที่ยว ตามลำดับ จากสภาพโลจิสติกส์ขาเข้าในปัจจุบันพบว่า มีปัญหาที่สำคัญคือค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง จากการวิเคราะห์ได้นำเสนอแนวทางในการแก้ไขปัญหา 4 แนวทางคือ (1) การเปลี่ยนมาใช้รถบรรทุก 10 ล้อในการขนส่งแทนรถกระบะ 4 ล้อ ซึ่งจะสามารถลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งลงได้ประมาณ 2,645,710 บาท/เดือน คิดเป็น 14.10% (2) การจัดการการขนส่งโดยใช้โปรแกรมเชิงเส้นตรงในการคำนวณหาจุดต้นทาง จุดปลายทาง และปริมาณในการขนส่งที่เหมาะสม ซึ่งจะสามารถลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งลงได้ประมาณ 8,360,075 บาท/เดือน คิดเป็น 44.55% (3) เปลี่ยนการใช้งานจากรถบรรทุกเก่ามาเป็นรถบรรทุกใหม่ ซึ่งจะช่วยลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งลงได้ประมาณ 2,637,332 บาท/เดือน คิดเป็น 14.06% และได้ศึกษาถึงช่วงเวลาที่เหมาะสมในการเปลี่ยนรถบรรทุกโดยรถกระบะ 4 ล้อ และรถบรรทุก 6 มีอายุการใช้งาน 4 ปี ส่วนรถบรรทุก 10 ล้อ มีอายุการใช้งาน 5 ปี และ (4) การสร้างถนนเพื่อให้รถบรรทุก 10 ล้อเข้าถึงสวนได้ จะช่วยลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งลงได้ประมาณ 2,487,498 บาท/เดือน คิดเป็น 13.26%

Thesis Title	A Study of Inbound Logistics for Parawood Manufacturing : A Case Study of 5 Southern Provinces
Author	Mr. Nattawoot Ngamsoot
Major Program	Industrial and Systems Engineering
Academic Year	2010

ABSTRACT

This research aims to develop an inbound logistics system for parawood manufacturing in 5 southern provinces of Thailand: Nakhon Si Thammarat, Phatthalung, Trang, Songkhla and Satun. According to the study, the lumbers are transported from parawood farms to sawmill factories. The amount of parawood lumbers which can be supplied by 5 provinces is 226,514 ton per month. Based on the sample factories in this analysis, the total demand is 165,650 ton per month, whereas the quantity of parawood log transported from the farms to the factories is only 144,324 ton per month. The vehicles used to transport the log from the farms to the factories are 4 wheel truck (40.54%), 6 wheel truck (29.22%) and 10 wheel truck (30.24%). The transportation weight per trip of 4 wheel truck, 6 wheel truck and 10 wheel truck are 3, 7 and 18 tons per trip, respectively. The result indicated that the high transportation cost is a crucial problem in the system. This research suggested four strategies for reducing the transportation cost. First, change the vehicle types from 4 wheel truck to 10 wheel truck for carrying the log from the parawood farms to sawmill factories. It could be reduced transportation cost 2,645,710 baht per month or 14.10%. Second, the linear programming model was employed to determine the optimal solution for the transportation problem. This method would reduce the transportation cost 8,360,075 baht per month or 44.55%. Third, the replacement analysis for the truck is conducted. The result showed that the new truck lead to reduce transportation cost 2,637,332 baht per month or 14.06% and the economic service life for 4 wheel truck and 6 wheel truck are 4 years and for 10 wheel truck are 5 years. Finally, the new road in remote areas should be constructed. The result confirmed that the new road will reduce the transportation cost 2,487,498 baht per month or 13.26%.

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ สำเร็จลงได้ด้วยความรู้และประสบการณ์ที่คณาจารย์ได้ให้ กำปรึกษาแนะนำเป็นอย่างดี ซึ่งผู้เขียนขอขอบพระคุณ ท่านอาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ รองศาสตราจารย์วนิดา รัตนมณี และท่านอาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ร่วม ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. เสกสรร ศุธรรมานนท์ ที่กรุณาให้คำปรึกษา แนะนำ แก้ไข ตรวจทาน และให้กำลังใจตลอดการทำวิทยานิพนธ์ สำหรับค่าแนะนำที่มีคุณค่ายิ่ง จนวิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงลงด้วยดี

ขอขอบพระคุณรองศาสตราจารย์ ดร.นิกร ศิริวงศ์ไพศาล ประธานกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.รัญชนา สินธวาลัย และรองศาสตราจารย์ ดร.สุกชัย ปทุมนา กุล กรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ที่ให้ความกรุณาแนะนำทั่วถึง และตรวจทานแก้ไขวิทยานิพนธ์ เพิ่มเติม อันทำให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ถูกต้องและสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น

ขอขอบพระคุณคุณอุดม เรืองชัยปราการณ์ เจ้าหน้าที่ฝ่ายวิเคราะห์และวางแผน สำนักงานกองทุนสงเคราะห์การทำสวนยางเขต 2 ที่ให้ความกรุณาให้คำปรึกษา แนะนำ

ขอขอบพระคุณบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ที่ให้ทุนอุดหนุนการทำวิจัย และคณาจารย์ของภาควิชาชีวกรรมอุตสาหการทุกท่านที่มีส่วนช่วยเหลือในการทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ตลอดจนนักศึกษาปริญญาโทภาควิชาชีวกรรมอุตสาหการทุกคนที่ให้ความช่วยเหลือและให้กำลังใจในการทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ จนสำเร็จลงด้วยดี

ณัฐวุฒิ งามสุทธิ

สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	(6)
รายการตาราง	(8)
รายการภาพประกอบ	(12)
บทที่	
1 บทนำ	1
1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหา	1
1.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	7
1.3 วัตถุประสงค์ของการวิจัย	13
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย	13
1.5 ขอบเขตการวิจัย	14
2 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้องกับการวิจัย	15
2.1 ความเป็นมาของโลจิสติกส์	15
2.2 ต้นทุนของกระบวนการขนส่ง	19
2.3 ประเภทของรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งไม้ยังพารา	22
2.4 รูปแบบการขนส่งแบบทางตรง	24
2.5 ปัญหาการขนส่ง	25
2.6 กลุ่มตัวอย่าง	28
2.7 การวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์	30
3 วิธีการวิจัย	38
3.1 วิธีการดำเนินการวิจัย	38
3.2 ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง	40
3.3 เก็บรวบรวมข้อมูล	40
3.4 เครื่องมือที่ใช้เก็บรวบรวมข้อมูล	42
3.5 ศึกษาสภาพปัญหาของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยังพาราในปัจจุบัน	43
4 การวิเคราะห์และอภิปรายผลการวิจัย	49
4.1 สภาพปัญหาในปัจจุบัน	49

(6)

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
4.2 วิเคราะห์ข้อมูลและสร้างโครงข่าย	60
4.3 การวิเคราะห์ปัญหา	66
4.4 การเรียงลำดับความสำคัญของปัญหา	90
4.5 การวิเคราะห์สาเหตุและกำหนดมาตรการแก้ไข	91
5 สรุปผลการวิจัย	107
5.1 สรุปผลการวิจัย	107
5.2 ข้อเสนอแนะ	109
บรรณานุกรม	111
ภาคผนวก	114
ประวัติผู้เขียน	192

รายการตาราง

ตาราง	หน้า
1.1 มูลค่าการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราของไทย	2
1.2 โรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราแยกตามจังหวัดภาคใต้ ปี 2550	3
1.3 พื้นที่ปลูกยางพาราของประเทศไทย	4
1.4 พื้นที่ปลูกยางพาราของภาคใต้	4
2.1 ข้อกำหนดน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุก	23
2.2 อายุการใช้งานและอัตราค่าเสื่อมราคาทรัพย์สิน	32
3.1 จำนวนโรงงานที่ทำการส่งแบบสอบถามและผลตอบกลับ	41
4.1 ปริมาณความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงานและปริมาณการขนส่งไม้ย่างพาราจากสวนไปยังโรงงาน	50
4.2 ปริมาณการขนส่งไม้ย่างพาราใน จังหวัดนครศรีธรรมราช	53
4.3 ปริมาณการขนส่งไม้ย่างพาราใน จังหวัดพัทลุง	54
4.4 ปริมาณการขนส่งไม้ย่างพาราใน จังหวัดตรัง	56
4.5 ปริมาณการขนส่งไม้ย่างพาราใน จังหวัดสงขลา	57
4.6 ปริมาณการขนส่งไม้ย่างพาราใน จังหวัดสตูล	59
4.7 ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารา	59
4.8 น้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกและอัตราสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง	73
4.9 ระยะทางระหว่างโหนดสวนยางพารากับโหนดโรงงานแปรรูปไม้ย่างพารา ในจังหวัดนครศรีธรรมราช	74
4.10 ค่าดำเนินการขนส่งของรถบรรทุกเก่าแต่ละประเภทต่อเดือน	77
4.11 ค่าดำเนินการขนส่งของรถบรรทุกเก่าแต่ละประเภทต่อเดือน	77
4.12 สรุปค่าใช้จ่ายในการขนส่งของรถบรรทุกเก่าแต่ละประเภทรายเดือน	78
4.13 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อเที่ยวของรถบรรทุกแต่ละประเภท	79
4.14 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกเก่าแต่ละประเภท	80

รายการตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
4.15 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่ำน้ำหนักบรรทุก-ระยะทางของรถบรรทุกเก่าแต่ละประเภท	81
4.16 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม้ขางพารารายเดือนของรถบรรทุกเก่าทั้ง 5 จังหวัด	82
4.17 เปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในการขนส่งแบบเดิมกับแบบการขนส่งโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ	83
4.18 ค่าดำเนินการขนส่งของรถบรรทุกใหม่	85
4.19 ค่าดำเนินการขนส่งของรถแต่ละประเภทต่อเที่ยวของรถบรรทุกใหม่	86
4.20 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งของรถแต่ละประเภทต่อเที่ยวของรถบรรทุกใหม่	86
4.21 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งของรถบรรทุกใหม่	87
4.22 ค่าใช้จ่ายของรถบรรทุกเก่าและใหม่	87
4.23 ระยะทางของถนนแต่ละประเภทใน 5 จังหวัด	88
4.24 สรุปปัญหา สาเหตุของปัญหา และความสูญเสีย	90
4.25 การเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในการขนส่งแบบเดิมกับแบบที่มีการวางแผนการขนส่ง	99
4.26 ระยะทางและค่าใช้จ่ายของการสร้างถนนลาดยางเข้าไปยังสวนยางพารา	102
4.27 ค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน และเงินลงทุนในการสร้างถนนลาดยางทั้ง 5 จังหวัด	103
4.28 การเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในการขนส่งแบบเดิมกับแบบสร้างถนนลาดยาง	104
4.29 ปัญหา สาเหตุ แนวทางแก้ไขปัญหา และผลที่ได้จากการแก้ไขปัญหา	106
ข1 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และโรงงานของ จังหวัดนครศรีธรรมราช	121
ข2 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และโรงงานของ จังหวัดพัทลุง	122
ข3 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และโรงงานของ จังหวัดตรัง	123
ข4 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และโรงงานของ จังหวัดสงขลา	125
ข5 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และโรงงานของ จังหวัดสตูล	126

รายการตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
ค1 ปริมาณวัตถุคิบเทียบกับความต้องการของโรงงาน จังหวัดนครศรีธรรมราช	128
ค2 ปริมาณวัตถุคิบเทียบกับความต้องการของโรงงาน จังหวัดพัทลุง	129
ค3 ปริมาณวัตถุคิบเทียบกับความต้องการของโรงงาน จังหวัดตรัง	130
ค4 ปริมาณวัตถุคิบเทียบกับความต้องการของโรงงาน จังหวัดสงขลา	130
ค5 ปริมาณวัตถุคิบเทียบกับความต้องการของโรงงาน จังหวัดสตูล	131
ฉ1 ราคาขายปลีกน้ำมันดีเซลในช่วงปี 2550 – 2552	139
ฉ1 ข้อมูลโอนคดสวนยางพาราและโอนคดโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราทั้ง 5 จังหวัด	143
ฉ2 ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ปัญหาการขนส่งทั้ง 5 จังหวัด	149
ฉ3 ข้อมูลการขนส่งไม้ยางพาราจากโอนคดสวนยางพาราไปยังโอนคดโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราตามสภาพปัจจุบันทั้ง 5 จังหวัด	153
ช1 ราคารอบบรรทุกใหม่	159
ช2 มูลค่าซากของรถกระบวนการ 4 ล้อ	160
ช3 มูลค่าซากของรถบรรทุก 6 ล้อ	161
ช4 มูลค่าซากของรถบรรทุก 10 ล้อ	161
ช5 ค่าเสื่อมราคากองรถบรรทุกแต่ละประเภท	162
ช6 มูลค่าราคาตามบัญชีของรถบรรทุกเมื่อสิ้นปีแต่ละปี	163
ช7 จำนวนรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่ง	165
ช8 จำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อเดือนต่อจำนวนรถบรรทุก 1 คัน	166
ช9 จำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อปีต่อจำนวนรถบรรทุก 1 คัน	167
ช10 ระยะทางสะสมที่รถบรรทุกใช้ในการขนส่งในระยะเวลา 10 ปี	168
ช11 ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนยางรถบรรทุกในแต่ละครั้ง	169
ช12 ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องในแต่ละครั้ง	169
ช13 ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนแบตเตอรี่รถบรรทุกในแต่ละครั้ง	170
ช14 ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษารถบรรทุก	170

รายการตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
ช15 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อคันของรถบรรทุกแต่ละประเภท	171
ช16 มูลค่ารถบรรทุกเก่า	172
ช17 ต้นทุนในการขนส่งของรถบรรทุกเก่าและรถบรรทุกใหม่	172
ช18 ค่าใช้จ่ายรายปีของรถบรรทุกแต่ละประเภท	176
ช19 มูลค่าเทียบเท่ารายปีของรถกระยะ 4 ถือ	176
ช20 มูลค่าเทียบเท่ารายปีของรถบรรทุก 6 ถือ	177
ช21 มูลค่าเทียบเท่ารายปีของรถบรรทุก 10 ถือ	178
ช1 รายได้จากการขนส่งไม้ย่างพาราของรถบรรทุกแต่ละประเภท	180
ช2 ค่าใช้จ่ายในการนำร่องรักษารถบรรทุกแต่ละประเภท	182
ช3 รายจ่ายจากการขนส่งไม้ย่างพาราของรถบรรทุกแต่ละประเภท	182
ช4 ค่าใช้จ่ายต่างๆ และรายรับของการลงทุนซื้อรถบรรทุกแต่ละประเภท	183
ณ1 รายการค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างถนนลูกรัง	186
ณ2 รายการค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างถนนลาดยาง	187
ณ3 รายการค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างถนนคอนกรีต	188
ณ4 ค่าใช้จ่ายในการสร้างถนนลาดยางทั้ง 5 จังหวัด และผลประโยชน์ที่ได้รับ	190
ณ5 อัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุนในการสร้างถนนลาดยางใน 5 จังหวัด	191

รายการภาพประกอบ

ภาพประกอบ	หน้า
1.1 ขอบเขตของการวิจัย	14
2.1 การขนส่งแบบทางตรง	25
2.2 ตัวแบบการขนส่ง	25
2.3 ระบบการขนส่ง	27
2.4 แผนภูมิการไหลของเงิน	35
3.1 ขั้นตอนการดำเนินการวิจัย	38
3.2 การกองไม้	44
3.3 เครื่องเลือยไม้	45
3.4 การอัดน้ำยาโดยการแซ่ไม้	46
3.5 เครื่องอัดน้ำยาสุญญากาศ	46
3.6 เตาอบไม้	47
3.7 ไม้ที่ผ่านการอบพร้อมจำหน่าย	47
3.8 ขั้นตอนการผลิตไม้ย่างพาราเปรรูป	48
4.1 แหล่งสวนยางพาราและโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราในแต่ละอำเภอของจังหวัดนครศรีธรรมราช	51
4.2 แหล่งสวนยางพาราและโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราในแต่ละอำเภอของจังหวัดพัทลุง	53
4.3 แหล่งสวนยางพาราและโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราในแต่ละอำเภอของจังหวัดตรัง	55
4.4 แหล่งสวนยางพาราและโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราในแต่ละอำเภอของจังหวัดสงขลา	56
4.5 แหล่งสวนยางพาราและโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราในแต่ละอำเภอของจังหวัดสตูล	58
4.6 การเลือกตำแหน่งท่อนดแหล่งสวนยางพาราและท่อนดโรงงาน	61

รายการภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
4.7 โครงข่ายโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราตามสภาพปัจจุบัน	63
4.8 ปริมาณความต้องการวัตถุคงเหลือและปริมาณวัตถุคงที่ในส่งจริงใน 5 จังหวัด	65
4.9 แผนผังแสดงปัญหาและสาเหตุของระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารา	68
4.10 แผนผังแสดงเป้าหมาย สาเหตุ แนวทาง และวิธีการแก้ไขปัญหาของระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารา	92
4.11 แผนภาพข่ายงานของการขนส่งไม้ย่างพารา	96
4.12 แผนภูมิการให้ผลของค่าใช้จ่ายในการสร้างถนนลาดยางในจังหวัดนครศรีธรรมราช	104
ง1 สวนยางพารา	132
ง2 การโค่นไม้ย่างพาราในสวนยางพารา	134
ง3 ยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งไม้ย่างพารามายังโรงงาน	135
ง4 สภาพถนนที่เข้าถึงสวนยางพารา	137
ช1 แนวโน้มราคายาปลีกนำ้มันดีเซล ในปี 2550-2552	140
ช1 ข้อมูลค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม้ย่างพาราระหว่างหนองดสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ย่างพารา	146
ช2 การป้อนค่ากำหนดฟังก์ชันข้อจำกัด	147
ช3 วิธีการใช้ Solver โปรแกรมเพื่อแก้ปัญหา	148
ช4 ผลการแก้ปัญหาการขนส่งโดยโปรแกรม Excel	148
ช1 แผนภูมิเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายของรถกระบะ 4 ล้อทั้งสองแบบ	173
ช2 แผนภูมิเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายของรถบรรทุก 6 ล้อทั้งสองแบบ	174
ช3 แผนภูมิเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายของรถบรรทุก 10 ล้อทั้งสองแบบ	175
ช1 แผนภูมิการให้ผลของค่าใช้จ่ายต่างๆ ของรถกระบะ 4 ล้อ	184

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความสำคัญและที่มาของปัจจัยทาง

ปัจจุบันความต้องการเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราทั้งในและต่างประเทศมีจำนวนมากเนื่องจากไม้ย่างพาราสามารถผลิตเป็นผลิตภัณฑ์หลากหลายรูปแบบ และมีสีสันที่สวยงามแบบเป็นธรรมชาติ ทำให้ความต้องการของลูกค้ามีเพิ่มขึ้นตามลำดับ อย่างไรก็ตาม การแบ่งขันในระดับนานาชาติก็มีมากขึ้น ข้อจำกัดในหลายๆ ด้าน เป็นสาเหตุทำให้ศักยภาพในการแบ่งขันกับต่างประเทศลดลง ดังนั้นทุกฝ่ายทั้งทางหน่วยงานของรัฐและเอกชนจึงให้ความสนใจในการพัฒนาอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพารา ทั้งในด้านการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต และการจัดการด้านการผลิต เพื่อเพิ่มศักยภาพในการแบ่งขันระดับนานาชาติได้สูงขึ้น

ช่วงที่ผ่านมาการตั้งเป้าการเติบโตของกลุ่มเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราส่วนออกมีอัตราเติบโตสูงขึ้นทุกปี เนื่องจากปัจจัยต่างๆ อย่างน้อยปีละ 10% ในปี 2547 มีการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราและชิ้นส่วนสูง แต่ในปี 2548 การส่งออกมีอัตราขยายตัวลดลง ซึ่งพบว่ามีการแบ่งขันของเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราในต่างประเทศสูงมาก โดยในปี 2549 มีอัตราการขยายตัวที่ลดลง นูนค่าส่งออกลดลงคิดเป็น 1.50% เนื่องจากประสบปัญหาจากหลายปัจจัยที่มีความไม่แน่นอนและเป็นผลกระทบต่อการส่งออก เช่น ราคาและปริมาณวัตถุคุณภาพ ค่าสาธารณูปโภค ค่าเงินบาทที่แข็งตัว การชะลอตัวทางเศรษฐกิจของประเทศไทยที่เป็นตัวแปรส่งออกหลักและการแบ่งขันอย่างรุนแรงในตลาดต่างประเทศ แต่ในปี 2550 มีอัตราการขยายตัวเพิ่มมากขึ้น ในเดือน ม.ค.-ก.ค.2551 การส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราและชิ้นส่วน มีมูลค่า 734.99 ล้านเหรียญสหรัฐฯ เพิ่มขึ้น 1.98% เทียบกับช่วงเวลาเดียวกันปี 2550 คิดเป็นสัดส่วน 55.22% ของเป้าหมายการส่งออกสินค้าเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพารา ปี 2551 และคิดเป็นสัดส่วน 0.70% ของมูลค่าการส่งออกรวมของประเทศไทย จะเห็นได้ว่าการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราของไทยมีการขยายตัวที่ดีขึ้น ซึ่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้เร่งพัฒนาส่งเสริมการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราของไทย โดยอาศัยความได้เปรียบที่มีทั้งวัตถุคุณภาพ คุณภาพฝีมือแรงงาน คุณภาพสินค้าที่ดี ตลาดในการส่งออกหลักของไทยได้แก่ สหรัฐอเมริกา ญี่ปุ่น สาธารณรัฐอาณาจักร ออสเตรเลีย และมาเลเซีย ดังแสดงไว้ในตาราง 1.1

ตาราง 1.1 មูลค่าการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราของไทย

รายการ	มูลค่า : ล้าน USD			อัตราการขยายตัว : ร้อยละ			สัดส่วน : ร้อยละ		
	2549	2550	2551 (ม.ค.-ก.ค.)	2549	2550	2551 (ม.ค.-ก.ค.)	2549	2550	2551 (ม.ค.-ก.ค.)
1. ญี่ปุ่น	290.32	283.91	145.02	-5.43	-2.21	-16.55	23.78	21.97	19.7
2. สหรัฐอเมริกา	358.42	325.61	139.38	-11.63	-9.15	-24.58	29.36	25.19	18.99
3. สาธารณรัฐจีน	134.52	154.93	87.09	6.73	15.18	7.35	11.02	11.99	12.16
4. ออสเตรเลีย	55.46	66.81	52.77	66.69	20.48	49.53	4.54	5.17	7.1
5. มาเลเซีย	24.61	27.24	20.12	24.71	10.65	57.27	2.02	2.11	2.71
6. อิตาลี	20.30	30.80	19.25	23.00	51.73	11.68	1.66	2.38	2.81
7. เมเชอร์แลนด์	22.91	25.16	18.00	6.93	9.83	7.38	1.88	1.95	2.43
8. อินโดนีเซีย	10.95	28.22	17.88	-38.61	157.73	29.27	0.90	2.18	2.39
9. เยอรมนี	20.29	22.89	16.47	-21.31	12.80	52.32	1.66	1.77	2.37
10. สหราชอาณาจักร เอมิเรต	16.82	19.73	15.34	18.75	17.34	42.43	1.38	1.53	2.09
รวม 10 รายการ	954.59	984.53	531.32	-3.33	3.14	-3.57	78.20	76.29	72.29
อื่นๆ	266.11	305.97	203.67	5.64	14.98	20.01	21.80	23.71	27.71
มูลค่ารวม	1,220.70	1,290.49	734.99	-1.50	5.72	1.98	100.00	100.00	100.00

ที่มา: กรมส่งเสริมการส่งออกกระทรวงพาณิชย์, 2551

อุตสาหกรรมไม้ย่างพารา เป็นอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับคนเป็นจำนวนมาก มูลค่าของผลผลิตทั้งระบบมีประมาณ 7 หมื่นล้านบาท อุตสาหกรรมนี้ประกอบด้วยกลุ่มที่เกี่ยวข้อง 3 กลุ่ม คือกลุ่มเกษตรกร (อุตสาหกรรมต้นน้ำ) กลุ่มนิธุรกิจไม้ย่างพาราแปรรูป (อุตสาหกรรมกลางน้ำ) และกลุ่มเฟอร์นิเจอร์และเครื่องเรือนไม้ย่างพารา (อุตสาหกรรมปลายน้ำ) ทั้ง 3 กลุ่มมีความสัมพันธ์ในลักษณะของกลุ่มเกษตรกรขายไม้ย่างพาราให้กับกลุ่มนิธุรกิจไม้ย่างพาราแปรรูปและกลุ่มนิธุรกิจไม้ย่างพาราแปรรูปขายวัสดุดินให้กับกลุ่มเฟอร์นิเจอร์ ส่วนกลุ่มเฟอร์นิเจอร์จะขายสินค้าส่วนใหญ่ไปยังตลาดต่างประเทศมากกว่า 80% ในขณะเดียวกันไม้ย่างพาราแปรรูปส่วนที่เหลือก็จะถูกส่งออกไปขายต่างประเทศ เช่นเดียวกัน โดยมี สาธารณรัฐประชาชนจีน ญี่ปุ่น ไต้หวัน อ่องกง และสาธารณรัฐเกาหลีใต้ เป็นตลาดส่งออกที่สำคัญ (ฟาริดา ดุลกุล, 2549)

เนื่องจากอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพารามีอัตราการเติบโตอย่างต่อเนื่องและมีความสำคัญต่อเศรษฐกิจของประเทศไทย ดังนั้น อุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราซึ่งเป็นอุตสาหกรรม

ต้นนำของอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพาราจึงมีความสำคัญด้วยเช่นกัน โดยโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราจะรับซื้อไม้ย่างพาราท่อนจากสวน หลังจากนั้นก็จะทำการแปรรูปไม้เพื่อให้ได้ขนาด และคุณภาพที่เหมาะสม ได้มาตรฐาน ก่อนที่จะส่งไปยังโรงงานเฟอร์นิเจอร์ไม้ย่างพารา

ภาคใต้ของประเทศไทยมีจำนวนโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราเป็นจำนวนมาก เนื่องจากพื้นที่ภาคใต้เป็นแหล่งผลิตไม้ย่างพาราที่สำคัญของประเทศไทย ดังนั้นจึงมีปริมาณไม้ย่างพาราซึ่งเป็นวัตถุดิบหลักของโรงงานเป็นจำนวนมาก โดยพบว่าโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราในภาคใต้มีการกระจายไปตามจังหวัดต่างๆ ดังแสดงในตาราง 1.2

ตาราง 1.2 โรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราแยกตามจังหวัดภาคใต้ ปี 2550

จังหวัด	จำนวนโรงงาน	เงินทุน (บาท)	แรงงาน (คน)	แรงม้า
1. สุราษฎร์ธานี	60	1,767,114,955	4,799	68,625.10
2. สงขลา	52	1,119,954,510	4,277	55,274.78
3. นครศรีธรรมราช	46	959,089,772	3,470	31,939.95
4. ตรัง	30	1,040,391,025	3,144	38,161.81
5. ยะลา	26	357,665,280	1,641	22,650.28
6. พัทลุง	20	87,508,500	534	6,839.47
7. กระบี่	19	341,850,000	1,145	15,542.64
8. พังงา	17	162,820,000	727	7,705.49
9. สตูล	12	196,689,100	814	7,073.46
10. นราธิวาส	12	137,320,000	408	5,666.37
11. ชุมพร	11	182,950,000	444	5,622.79
12. ปัตตานี	11	108,087,552	382	5,426.20
13. ระนอง	4	18,200,000	72	1,115.65
14. ภูเก็ต	2	7,500,000	85	655.45

ที่มา : กรมโรงงานอุตสาหกรรม, 2551

จากตาราง 1.2 ในปี 2550 พบว่าภาคใต้มีจำนวนโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราทั้งหมด 322 โรงงาน โดยที่จังหวัดสุราษฎร์ธานีเป็นจังหวัดที่มีจำนวนโรงงานแปรรูปไม้ย่างพารามากที่สุด รองลงมาได้แก่ สงขลา และนครศรีธรรมราช ซึ่ง 3 จังหวัดดังกล่าวเป็นจังหวัดที่มีการ

ปลูกยางพารามากเป็นอันดับต้นๆ ของภาคใต้ โดยใน 5 จังหวัดที่ทำการศึกษา ซึ่งประกอบด้วย จังหวัดนครศรีธรรมราช ตรัง พัทลุง สงขลา และสตูล มีจำนวนโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราร่วม 160 โรงงาน คิดเป็น 49.69% ของจำนวนโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราทั้งหมดในภาคใต้

ภาคใต้ของประเทศไทยเป็นพื้นที่ที่เหมาะสมแก่การปลูกยางพาราเป็นอันดับหนึ่ง ของประเทศ ดังนั้นอุตสาหกรรมที่ต่อเนื่องจากยางพาราจึงเป็นอุตสาหกรรมหลักที่มีความสำคัญต่อ ประชากรในพื้นที่เป็นอย่างยิ่ง ในปี พ.ศ. 2550 ภาคใต้มีพื้นที่เพาะปลูกยางพาราคิดเป็น 72.37% ของ พื้นที่เพาะปลูกยางพาราทั้งประเทศ ข้อมูลพื้นที่ปลูกยางพาราของประเทศไทยโดยจำแนกตาม ภูมิภาค ได้แสดงไว้ในตาราง 1.3

ตาราง 1.3 พื้นที่ปลูกยางพาราของประเทศไทย

ภาค	เนื้อที่ปลูกยางพารา (ไร่)				
	2546	2547	2548	2549	2550
ภาคใต้	10,621,131	10,830,224	10,926,161	10,955,548	11,113,316
ภาคกลาง	1,388,979	1,474,120	1,567,420	1,644,704	1,697,967
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	590,313	687,132	1,004,136	1,539,623	2,143,206
ภาคเหนือ	18,369	29,789	112,345	213,692	402,214
รวม	12,618,792	13,021,265	13,610,062	14,353,567	15,356,703

ที่มา : สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร, 2551

พื้นที่ปลูกยางพาราในภาคใต้ของประเทศไทยโดยได้จำแนกตามจังหวัดทั้ง 14 จังหวัดของภาคใต้ ได้แสดงไว้ในตาราง 1.4

ตาราง 1.4 พื้นที่ปลูกยางพาราของภาคใต้

จังหวัด	เนื้อที่ปลูกยางพารา (ไร่)					
	2546	2547	2548	2549	2550	
					ไร่	% ของภาคใต้
1. สุราษฎร์ธานี	1,754,996	1,794,970	1,813,652	1,807,643	1,830,161	16.47
2. สงขลา	1,387,861	1,403,168	1,410,927	1,418,927	1,444,012	12.99
3. นครศรีธรรมราช	1,286,342	1,324,419	1,368,824	1,368,042	1,400,808	12.61

ตาราง 1.4 พื้นที่ปลูกยางพาราของภาคใต้ (ต่อ)

จังหวัด	เนื้อที่ปลูกยางพารา (ไร่)					
	2546	2547	2548	2549	2550	
					ไร่	% ของภาคใต้
4. ตรัง	1,290,757	1,307,839	1,302,127	1,311,635	1,309,313	11.78
5. ยะลา	1,021,284	1,022,631	1,023,063	1,026,563	1,046,438	9.42
6. นราธิวาส	980,180	984,249	985,673	995,529	1,004,532	9.04
7. พังงา	639,345	640,751	655,522	650,427	658,427	5.93
8. กระบี่	586,302	589,818	605,166	602,147	610,147	5.49
9. พัทลุง	511,941	536,756	520,198	525,400	538,411	4.8
10. ชุมพร	400,579	421,546	451,079	453,039	459,039	4.13
11. ปัตตานี	278,434	279,355	282,187	287,830	294,607	2.65
12. สุราษฎร์ธานี	266,452	270,001	276,947	282,485	289,811	2.6
13. ระนอง	106,693	134,389	121,494	120,625	125,625	1.13
14. ภูเก็ต	109,965	120,332	109,302	105,256	101,985	0.92
ภาคใต้	10,621,131	10,830,224	10,926,161	10,955,548	11,113,316	100
ทั่วประเทศ	12,618,792	13,021,265	13,610,062	14,353,567	15,356,703	

ที่มา : สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร, 2551

จากตาราง 1.4 พบว่าใน 5 จังหวัดที่ทำการศึกษา เป็นกลุ่มจังหวัดที่มีอาณาเขตติดต่อกันและมีปริมาณการปลูกยางพาราในปริมาณที่สูง โดยทั้ง 5 จังหวัดมีพื้นที่ปลูกยางพาราร่วมกันคิดเป็น 44.83% ของภาคใต้ หรือ 32.44% ของพื้นที่ปลูกยางพาราร่วมกันทั่วประเทศ ผลผลิตที่ได้จากการปลูกยางพารา โดยเฉพาะไม้ยางพารา มีความสำคัญต่ออุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราของทั้ง 5 จังหวัดเป็นอย่างยิ่ง ซึ่งทั้ง 5 จังหวัดดังกล่าวล้วนมีอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับไม้ยางพาราเป็นอุตสาหกรรมหลักที่นำรายได้เข้าสู่ตัวจังหวัด

ถึงแม้ว่าอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราจะเป็นอุตสาหกรรมที่มีความสำคัญแต่ก็มีการแข่งขันกันค่อนข้างสูง โดยมีประเทศไทยคู่แข่งที่สำคัญคือ สาธารณรัฐประชาชนจีน และสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม ปัญหาหลักที่อุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราไทยประสบก็คือ ต้นทุนในการผลิตสูง เนื่องจากค่าแรงงานที่สูงขึ้น การขาดแคลนแรงงาน ค่าใช้จ่ายด้านโลจิสติกส์ สูงกว่าคู่แข่งในประเทศอื่นๆ โดยเฉพาะในสภาพปัจจุบันที่เกิดสภาวะราคาน้ำมันในตลาดโลกมีราคาที่สูง ทำให้ต้นทุนในการผลิตสูงตามไปด้วย การที่จะสามารถแข่งขันในธุรกิจได้นั้น

ผู้ประกอบการจึงควรที่จะต้องหาวิธีการในการลดต้นทุนเพื่อที่จะสามารถแบ่งขันได้ในตลาดโลก ซึ่งในเศรษฐกิจยุคนี้ความรวดเร็วถือเป็นปัจจัยหนึ่งในการสร้างความได้เปรียบให้แก่สินค้าและเพิ่มความพึงพอใจให้แก่ผู้บริโภคแทนการแบ่งขันด้านคุณภาพและราคา ดังนั้นความสามารถในการกระจายสินค้าไปสู่ลูกค้าและผู้บริโภคได้ทันเวลาและประหยัดค่าใช้จ่ายหรือด้วยต้นทุนการผลิตที่ต่ำกว่าจึงเป็นกลยุทธ์สำคัญที่กำลังนำมาใช้อย่างกว้างขวาง (พรพิพัช วีระพาติวัฒน์, 2551)

ปัจจุบันราคาน้ำยางพารา มีราคาสูงขึ้น และมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ทำให้เจ้าของสวนนิยมกรีดต้นยางพาราเพื่อขายน้ำยางพาราแทนการโค่นเพื่อขายไม้ยางพาราท่อน ส่งผลกระทบต่อโรงงานอุตสาหกรรมไม้ยางพาราในด้านการผลิต เนื่องจากขาดแคลนวัตถุดิบ และราคาวัตถุดิบที่สูงขึ้นทำให้โรงงานอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราหลายโรงงานต้องหยุดกิจการเนื่องจากไม่สามารถรับกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในปัจจุบันได้ ท่ามกลางกระแสโลกาภิวัตน์ และการค้าในเวทีโลกที่นับวันจะยิ่งมีความรุนแรงมากขึ้นเรื่อยๆ (فاریدا ดูลูกูด, 2549) จะเห็นได้ว่า อุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราประสบปัญหาในด้านต้นทุนการผลิตสูง ซึ่งเกิดจากการขาดแคลนวัตถุดิบ การขาดแคลนแรงงาน และค่าใช้จ่ายด้านโลจิสติกส์ที่สูง ซึ่งปัญหาเหล่านี้ล้วนเป็นปัญหาหลักของอุตสาหกรรมต่างๆ เริ่มให้ความสนใจในการเพิ่มประสิทธิภาพทางด้านโลจิสติกส์มากขึ้น เนื่องจากโลจิสติกส์สามารถลดต้นทุน และสร้างกำไรให้กับธุรกิจได้ จึงเป็นเครื่องมือสำคัญในการแบ่งขันทางธุรกิจ แม้โลจิสติกส์จะมีความสำคัญในอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา แต่ยังไม่พบว่า มีงานวิจัยใดที่มีการศึกษาลึกปัญหาโลจิสติกส์ในอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราอย่างจริงจัง เพื่อรองรับการแบ่งขันของอุตสาหกรรมไม้ยางพาราที่เข้มข้นในปัจจุบัน ผู้วิจัยจึงได้ทำการศึกษาและสำรวจปัญหาโลจิสติกส์ในอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราใน 5 จังหวัด โดยกระบวนการโลจิสติกส์ที่สำคัญในอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา มีหลายกระบวนการ การเดินทางด้วยรถบรรทุก เนื่องจากข้อจำกัดเรื่องเวลา ทำให้ผู้วิจัยไม่สามารถทำการศึกษาได้ครบถ้วนในทุกกระบวนการ ผู้วิจัยจึงได้ทำการศึกษาในส่วนของการนำเข้าวัสดุ (Inbound Logistics) ของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา ซึ่งเป็นการศึกษาลึกกระบวนการจัดหาระบบทุกดิบจากสวนยางพาราเข้าสู่โรงงานแปรรูปไม้ยางพารา การศึกษาดังกล่าวเป็นสิ่งสำคัญที่จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการขนส่งให้ดียิ่งขึ้น เนื่องจากกระบวนการจัดหาระบบทุกดิบเป็นกระบวนการที่สำคัญและเกี่ยวข้องกับการขนส่ง โดยตรงอีกทั้งยังเป็นกระบวนการเริ่มต้นในการผลิตไม้ยางพาราแปรรูปของโรงงาน จึงจำเป็นต้องให้ความสำคัญในกระบวนการดังกล่าว

ความสำคัญและที่มาของปัญหาดังกล่าว จึงได้นำเสนอโครงการวิจัยนี้ขึ้น เพื่อที่จะศึกษาและวิเคราะห์ตัวแบบของระบบโลจิสติกส์ในส่วนของการนำเข้าวัสดุของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราทั้ง 5 จังหวัด โดยมุ่งเน้นที่จะให้ทราบลึกปัญหาที่แท้จริงของระบบโลจิสติกส์และ

นำเสนอแนวทางการแก้ปัญหาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ให้แก่ระบบโลจิสติกส์ เพื่อให้เกิดการพัฒนาศักยภาพและสร้างความเข้มแข็งภายในให้แก่อุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราใน 5 จังหวัด โดยการทำางานเชิงเครือข่าย เพื่อให้มีการเชื่อมโยงและพึ่งพาภันภัยในจังหวัดและกลุ่มจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งจะสามารถช่วยในการผลักดันเศรษฐกิจชุมชนในพื้นที่ทั้ง 5 จังหวัดได้

1.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ในงานวิจัยฉบับนี้ได้มีการศึกษาถึงงานวิจัยที่เกี่ยวข้องในด้านอุตสาหกรรมไม้ยางพารา ด้านโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน และด้านการขนส่งดังนี้

1.2.1 งานวิจัยด้านอุตสาหกรรมไม้ยางพารา

รุ่งโรจน์ โกรนสุรัสวดี (2539) ได้ทำการศึกษาโครงสร้างตลาดของอุตสาหกรรมการผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้ของไทย วิเคราะห์การเปลี่ยนแปลงส่วนแบ่งตลาดของเฟอร์นิเจอร์ไม้ของไทย เพื่อศึกษาความได้เปรียบโดยทำการเปรียบเทียบการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไม้ของไทยไปยังต่างประเทศที่สำคัญ ศึกษาถึงปัจจัยต่างๆ ที่มีผลกระทบต่ออุปสงค์ของการส่งออกเฟอร์นิเจอร์ไม้ของไทยไปยังประเทศลูกค้าสำคัญ ผลการศึกษาปรากฏว่า อุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ไม้ของไทย ในช่วงปี 2515-2537 เป็นอุตสาหกรรมที่มีแนวโน้มไปในทางแย่งช�ันสูงขึ้น โดยส่วนแบ่งการตลาดของเฟอร์นิเจอร์ไม้ของไทยมีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มมากขึ้น อุตสาหกรรมนี้ไม่มีการกีดกันการเข้ามาของผู้ผลิตรายใหม่ ในด้านขนาดของการลงทุน ด้านความแตกต่างของสินค้า และด้านความได้เปรียบเรื่องต้นทุน แต่จะมีปัญหาในด้านกฎหมายและระเบียบของทางราชการ

กฤษณ์ วงศ์สมฤทธิ์ (2545) ได้ทำการศึกษาเพื่อการออกแบบระบบสารสนเทศเพื่อการบริหารการผลิตในธุรกิจเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราแปรรูปเพื่อการส่งออก โดยมีวัตถุประสงค์ การศึกษาคือ เพื่อออกแบบระบบสารสนเทศที่เหมาะสมในการนำมาใช้ในการวางแผนการผลิต การควบคุมการผลิตและการควบคุมวัสดุคงคลังของธุรกิจเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราแปรรูปเพื่อการส่งออก ผลการศึกษาพบว่า ระบบสารสนเทศเพื่อการบริหารการผลิตในธุรกิจเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราแปรรูปเพื่อการส่งออกช่วยให้มีการทำงานได้อย่างรวดเร็ว มีการจัดการข้อมูลอย่างถูกต้องแม่นยำ ลดความชำรุดในการทำงาน

กอบกิจ อิสรชีววัฒน์ (2546) ได้ทำการศึกษาการจัดการวัตถุคิบคงคลังของอุตสาหกรรมไม้ยางพารา และเพื่อวางแผนการจัดเก็บในคลังวัตถุคิบให้เหมาะสม จากการศึกษาระบบการจัดการวัตถุคิบคงคลังและการสัมภาษณ์ผู้จัดการทั่วไป ผู้จัดการโรงงาน ฝ่ายบัญชี และผู้ที่ดูแลรับผิดชอบเกี่ยวกับคลังไม้ ผลการศึกษาพบว่ากิจกรรมมีระบบการผลิต ลักษณะการผลิตตามคำสั่งซื้อ และประสบปัญหาระบบการจัดเก็บ การปฏิบัติงาน และการควบคุมวัตถุคิบคงคลัง ส่งผลให้มีการกำหนดการใช้วัตถุคิบคงคลังต่างๆ ที่แน่นอน และไม่สามารถวิเคราะห์ข้อมูลเกี่ยวกับการเก็บวัตถุคิบคงคลังแต่ละประเภทและปริมาณที่เหมาะสม ได้มีการเสนอแนวทางในการแก้ปัญหาโดยการแบ่งประเภทไม้วัตถุคิบเป็น 3 กลุ่ม ตามหลักการ ABC และได้นำเสนอแนวทางในการควบคุมวัตถุคิบคงคลังแต่ละประเภท

ชำนิ กิ่งแก้ว (2548) ได้ทำการศึกษาปัญหาต่างๆ ในกระบวนการผลิตไม้ยางพารา อบรมแห่งของโรงงานกรณีศึกษารอบคู่มูลกระบวนการเดือยไม้ การอัดน้ำยา และการอบแห้งวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตไม้ยางพาราอบแห้ง โดยพัฒนาระบบการจัดการกระบวนการผลิต จากการศึกษาพบว่า ก่อนการปรับปรุงโรงงานกรณีศึกษามีสัดส่วนการได้เนื้อไม้ A-B เท่ากับ 7.19 ลูกบาศก์ฟุตต่อตันวัตถุคิบ และได้เนื้อไม้ A-B รวมของกระบวนการ 45.77% หลังจากทำการศึกษาข้อมูลพร่องและปัญหาในด้านต่างๆ ของโรงงานกรณีศึกษา ได้กำหนดมาตรฐานการทำงานในแต่ละกระบวนการ หลังจากโรงงานกรณีศึกษาได้ดำเนินการตามมาตรฐานที่กำหนดพบว่ามีสัดส่วนการได้เนื้อไม้ A-B เพิ่มขึ้นเป็น 8.03 ลูกบาศก์ฟุตต่อตันวัตถุคิบ และได้เนื้อไม้ A-B รวมของกระบวนการเพิ่มขึ้นเป็น 61.42% โดยไม่ทำให้สัดส่วนตันทุนเพิ่มขึ้น

ฟาริดา ดุลกุล (2549) ได้ทำการศึกษาสถานการณ์ด้านการผลิตของอุตสาหกรรมไม้ยางพาราและรูปแบบจัดหัวด้วยการเก็บข้อมูลจากแบบสอบถามและการสัมภาษณ์กลุ่มนักศึกษาในโรงงานอุตสาหกรรมไม้ยางพารา พบว่าปัญหาด้านปัจจัยการผลิตที่มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิตและผลผลิตมากที่สุดคือ วัตถุคิบไม้ยางพาราท่อนมีแนวโน้มขาดแคลนและราคาเพิ่มสูงขึ้น ปัญหาด้านปัจจัยการเงินเกิดจากโรงงานต้องซื้อวัตถุคิบด้วยเงินสด ซึ่งโรงงานขาดแคลนเงินหมุนเวียน และปัญหาปัจจัยด้านกระบวนการผลิตเกิดการสูญเสียเนื่องจากการเดือยไม้ที่ผิดพลาดทำให้ตันทุนสูง สรุปผลการวิจัยออกเป็นยุทธศาสตร์ ได้แก่ ยุทธศาสตร์การจัดหาระบบวัตถุคิบ ยุทธศาสตร์การเพิ่มขีดความสามารถในการผลิตของโรงงาน และยุทธศาสตร์การเพิ่มศักยภาพด้านการตลาดและการส่งออก

1.2.2 งานวิจัยด้านโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน

วันพีช สร้อยระข้า (2545) ได้ทำการประยุกต์การใช้ตัวแบบพลวัต (System Dynamics) ในการวิเคราะห์หาพฤติกรรมที่เกิดขึ้นจากสมมารถนะของกระบวนการจัดการโซ่อุปทาน ในรูปของสมมารถนะของโซ่อุปทาน ผลของการวิเคราะห์พฤติกรรมของแต่ละสมาชิกของโซ่อุปทานตามสมมารถนะของโซ่อุปทานที่กำหนดทำให้ทราบว่าพฤติกรรมโดยรวมของผู้ค้าส่ง (Wholesaler) มีพฤติกรรมที่แสดงออกมาจากการฟื้นฟูสมมารถนะของโซ่อุปทานมีสมมารถนะรวมที่ต่ำที่สุด เมื่อเทียบกับสมาชิกอื่นของโซ่อุปทาน จึงกำหนดนโยบายเพื่อปรับสมมารถนะของผู้ค้าส่ง เพื่อให้สมมารถนะรวมของระบบในเบื้องต้นทุนรวมของการจัดการโซ่อุปทาน (Total Supply Chain Management Cost) ดีขึ้น ซึ่งภายหลังจากการปรับสมมารถนะของผู้ค้าส่งแล้วปรากฏว่าต้นทุนรวมของการจัดการโซ่อุปทานลดลง 20.08% ในสัปดาห์สุดท้ายของปี

สัญชัย เสงี่ยมวิญญา (2546) ได้ทำการศึกษาหลักการเกี่ยวกับการจัดการโลจิสติกส์ และห่วงโซ่อุปทาน และวิเคราะห์ต้นทุนค่าขนส่งรวมและปริมาณการกระจายสินค้าจากตัวแบบปัญหาการขนส่ง ผลจากการศึกษาพบว่า การวิเคราะห์ห้าคำตอบเริ่มต้นด้วยวิธี Least Cost และวิธี VAM (Vogel's Approximation Method) จะให้ต้นทุนที่ต่ำกว่าวิธี Northwest Corner โดยคำตอบที่ได้จากการวิเคราะห์ด้วยวิธี Least Cost และวิธี VAM มีค่าเท่ากัน เมื่อนำไปทดสอบและปรับปรุงด้วยวิธี MODI (Modified Distribution Method) แล้วดัชนีปรับปรุงไม่ติดลบแสดงว่าเป็นคำตอบที่ให้ต้นทุนต่ำที่สุด

ธวัชชัย ตันติโภวิท (2546) ได้ทำการศึกษาวิธีการใช้ตัวแบบอ้างอิงการปฏิบัติการโซ่อุปทาน และนำมายประยุกต์ใช้ในธุรกิจนำเข้ามั่นหล่อลื่น โดยการนำเอาธุรกิจซึ่งประกอบด้วยกระบวนการหลัก 5 กระบวนการ มาสร้างแผนที่กระบวนการเริ่มแรกด้วยการเปรียบเทียบกับตัวแบบอ้างอิงกระบวนการ กระบวนการธุรกิจที่เป็น (As-Is) เปรียบเทียบกับกระบวนการวางแผนในกระบวนการธุรกิจที่ปรับปรุง (To-Be) ผลการวัดสมมารถนะจำนวนวันของสินค้าคงคลัง พบร่วมกับกระบวนการธุรกิจ To-Be มีจำนวนวันของสินค้าคงคลัง 66 วัน ในขณะที่กระบวนการธุรกิจ As-Is มี 113 วัน ในส่วนของสมมารถนะรอบเวลาของวงจรเงินสดของกระบวนการ พบร่วมกับกระบวนการธุรกิจ To-Be มีรอบเวลาของวงจรเงินสด 107 วัน ในขณะที่กระบวนการธุรกิจ As-Is มี 209 วัน สมมารถนะสุดท้ายคือ ต้นทุนการจัดการโซ่อุปทานพบว่ากระบวนการธุรกิจ To-Be มีต้นทุนการจัดการโซ่อุปทาน 6.12% ของกำไรเบื้องต้น ในขณะที่กระบวนการธุรกิจ As-Is มีต้นทุนการจัดการโซ่อุปทาน 7.15% ของกำไรเบื้องต้น

สุพรรรณ สุดสันธิ (2547) ได้ทำการศึกษาออกแบบเครื่องข่ายโลจิสติกส์สำหรับการขนส่งข้าวอกในวิสาหกิจอาหารแห่งเบี้ยงขนาดย่อม โดยใช้ข้อมูลของห้างหุ้นส่วนจำกัดกาฬสินธุ์ ผลิตภัณฑ์อาหารเป็นโรงงานกรณีศึกษา ทำการทดสอบวิเคราะห์หาจำนวนสูนย์กระจายสินค้า ตำแหน่งที่ตั้ง และรูปแบบการขนส่งที่เหมาะสม ผลลัพธ์ที่ได้คือตัวแบบทางคณิตศาสตร์ช่วยลดต้นทุนการกระจายสินค้าจากเดิมลงได้ 8.42 %

Cochran J.K. et al. (2548) ได้ศึกษาทางเลือกระหว่าง ตัวแทนการขนส่ง (3PL) ผู้จัดหา และรูปแบบของผู้ขนส่ง กรณีศึกษาของอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ ในงานวิจัยนี้ได้ศึกษาถึงกระบวนการที่ดีที่สุดบนพื้นฐานของโปรแกรมตัวเลขจำนวนเต็ม (Integer Programming) และการเปลี่ยนแปลงแก้ไขการหีบห่อ (Packing) ที่ดีที่สุด เพื่อเลือกขั้นตอนกระบวนการที่ดีที่สุดในการรวมทางเลือกที่เป็นไปได้เพื่อลดค่าใช้จ่ายรวมของโรงงาน เลือกตัวเลือกที่เป็นไปได้ที่ดีที่สุดในการผลิต เพื่อลดค่าขนส่งโดยรวมจากผู้จัดส่งวัตถุคงที่ โดยได้วิเคราะห์ทางเลือกที่ดีที่สุดโดยใช้หลักการพื้นฐานคือโปรแกรมตัวเลขจำนวนเต็มและการเปลี่ยนแปลงแก้ไขการหีบห่อที่ดีที่สุด ผลที่ได้คือตัวบ่งชี้ให้เห็นถึงมูลค่าที่เพิ่มขึ้นโดยที่ได้ผลดีที่สุดตั้งแต่เปลี่ยนโครงสร้างค่าใช้จ่าย นำไปสู่การเปลี่ยนแปลงที่มีนัยสำคัญในค่าใช้จ่ายในการเลือกรูปแบบการขนส่ง (Carrier-Mode Selection Cost)

Bogataj M. et al. (2548) ได้ศึกษาเกี่ยวกับการบริหารห่วงโซ่อุปทานสำเร็จ (Cold Chain Management) ซึ่งจำเป็นต้องมีการระมัดระวังในเรื่องการควบคุมอุณหภูมิเป็นอย่างมาก และต้องมีการปฏิบัติที่รวดเร็ว เมื่อเกิดความผุ่งยากเกิดขึ้นเกี่ยวกับอุณหภูมิ หรือเวลาที่ล่าช้าจะส่งผลต่อตัวสินค้าได้ ในงานวิจัยฉบับนี้ได้นำเสนอวิธีที่ห่วงโซ่อุปทานค้าตามฤดูกาลที่สามารถเป็นไปได้โดยต้องการการควบคุมที่เหมาะสมและชัดเจน ซึ่งสามารถสรุปได้โดยใช้ขอบเขตเวลา โดยใช้การวิเคราะห์การนำเข้า-นำออกข้อมูล Laplace Transform และ MRP โดยปัญหาสามารถถูกถ่ายโอนไปสู่ LP Parametric Problem

Silva C.A. et al. (2551) ได้ศึกษาเกี่ยวกับการจัดการห่วงโซ่อุปทาน ได้แนะนำเทคนิคในการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานรูปแบบใหม่ บนพื้นฐานของแบบจำลองทั่วไปของห่วงโซ่อุปทานประกอบด้วย ผู้จัดส่งวัตถุคงที่ โลจิสติกส์ และผู้กระจายสินค้า เป็นส่วนหนึ่งของปัญหาการกระจายสินค้าที่เหมาะสม (Distributed Optimization Problem) กิจกรรมการปฏิบัติงานที่แตกต่างกันจะถูกแก้ไขปัญหาโดยการปรับเปลี่ยนแก้ไขปัญหาจนกว่าจะได้คำตอบที่เหมาะสมที่สุด (The Optimization Meta-Heuristic) วิธีการดังกล่าวเรียกว่า Ant Colony Optimization ซึ่งยอมให้มี

การแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างปัญหาที่มีความหมายสมต่อกัน โดยวิธีการ Pheromone Matrix ผลการจำลองได้แสดงให้เห็นว่าวิธีการใหม่มีประสิทธิภาพมากกว่าวิธีการกระจายสินค้าแบบธรรมดា สำหรับกรณีแตกต่างกันของห่วงโซ่อุปทาน

Hulthén K. et al. (2552) ได้ศึกษาเกี่ยวกับการจัดจ้างผู้ทำภาระส่งภายนอก (Logistics Outsourcing) เพื่อที่จะสำรวจสาเหตุซ่อนเร้นของการจัดจ้างผู้ทำภาระส่งภายนอก พนักงานผู้ทำภาระส่งภายนอกต้องการให้ให้มีแนวคิดแบบรวมกลุ่มกันในเครือข่าย ได้นำแนวคิดดังกล่าวมาประยุกต์ใช้กับแบบจำลองเครือข่ายอุตสาหกรรม และได้พัฒนาความสัมพันธ์ในระบบเครือข่ายธุรกิจ ผลลัพธ์ของงานวิจัยนี้คือการเพิ่มการสื่อสารระหว่างผู้ซื้อ (Buyer) และผู้จัดหา (Provider) จะเป็นประโยชน์ต่อผลลัพธ์ของการจัดจ้างผู้ทำภาระส่งภายนอก

Wang X. et al. (2552) ได้ศึกษาเกี่ยวกับปัญหาการจัดตารางเวลาภาระส่ง (Logistics Scheduling) ที่ผู้ผลิตรับวัตถุคุณภาพจากผู้จัดหาสิ่งของให้ (Supplier) เป้าหมายคือ เพื่อที่จะทำให้ค่าใช้จ่ายรวมของงานในกระบวนการผลิตสินค้าคงคลังและค่าใช้จ่ายในการขนส่งมีน้อยที่สุด ซึ่งรวมทั้งค่าใช้จ่ายในการจัดหา (Supply Cost) และ ค่าใช้จ่ายในการจัดส่ง (Delivery Cost) สำหรับปัญหากรณีพิเศษซึ่งงานทั้งหมดมีเวลาในกระบวนการผลิตต้องเท่ากัน แสดงให้เห็นว่า บทบาทของค่าใช้จ่ายในการบริหารสินค้าคงคลัง สามารถทำให้เป็นหน่วยเดียวทั้งภัณฑ์และแผนการกลุ่มสินค้าที่หลากหลาย ได้พัฒนาชุดคำสั่ง (Algorithm) เพื่อแก้ปัญหาในกรณีศึกษานี้ สำหรับปัญหาทั่วไปได้ทำการวิเคราะห์พิจารณากรณีศึกษาพิเศษหลายกรณี ได้ทำการระบุคุณสมบัติที่เหมาะสมที่สุด และได้พัฒนา Polynomial-Time Algorithms เพื่อแก้ปัญหาเหล่านี้อย่างเหมาะสมที่สุด

1.2.3 งานวิจัยด้านภาระส่ง

พรชัย ท้วมปาน (2545) ได้วิเคราะห์โครงสร้างต้นทุนและคุณค่ากิจกรรมในกระบวนการขนส่งอ้อยจากไร่ไปยังโรงงานน้ำตาลในเขตภาคกลางของประเทศไทย พบว่าต้นทุนในการตัดและลำเลียงอ้อยขึ้นรถมีสัดส่วนสูงที่สุด รองลงมาคือการขนส่งอ้อยไปยังโรงงาน การขนส่งที่ยกลับ และการรับอ้อยเข้าสู่กระบวนการผลิต ตามลำดับ สามารถนำมาสรุปหัวแนวทางในการแก้ไขและปรับปรุงกระบวนการขนส่งและจัดส่งอ้อย โดยการเลือกวิธีการเก็บเกี่ยวที่เหมาะสม กับปริมาณการผลิต การเสนอแนวทางเพื่อปรับลดความสูญเสียในกระบวนการขนส่ง และการเสนอให้มีการประสานความร่วมมือระหว่างชาวไร่อ้อยและโรงงานน้ำตาลในการวางแผนการเก็บเกี่ยว และการขนส่งร่วมกันเพื่อลดเวลาในการเก็บเกี่ยวและการขนส่ง

กรัณย์ กันพันภัย (2547) ได้ทำการศึกษาการลดต้นทุนและเพิ่มประสิทธิภาพในการขนส่งหินปูนและเพื่อหารูปแบบวิธีการวางแผนการขนส่งหินปูน ให้เหมาะสมกับกำลังการผลิตของโรงโม่ และกับข้อจำกัดในด้านต่างๆ ที่มีอยู่ มีการคำนวณหาปริมาณของวัตถุคิดที่ขนส่งได้ต่อจำนวนรถบรรทุกและการจัดสรรงานสำหรับรถบรรทุกคัมพ์ โดยพัฒนาโปรแกรม MATLAB ใช้ในการประมวลผล ผลการวิจัยพบว่าต้นทุนในการปฏิบัติงานของรูปแบบวิธีการวางแผนการขนส่งหินปูนที่ได้จากโปรแกรม มีต้นทุนการปฏิบัติงาน 48,079.50 บาท คิดเป็น 4.74 บาทต่อตัน เทียบกับข้อมูลข้อนหลังของต้นทุนในการปฏิบัติงานที่สภาระเดียวกัน มีต้นทุนการปฏิบัติงาน 6.08 บาทต่อตัน คิดเป็นค่าต้นทุนที่ลดลง 1.34 บาทต่อตัน หรือประมาณ 22.20% โดยเมื่อเปรียบเทียบรูปแบบที่ให้ต้นทุนในการปฏิบัติงานต่ำที่สุดกับต้นทุนเฉลี่ยจากรูปแบบทั้งหมดพบว่าต้นทุนมีค่าต่ำกว่าค่าเฉลี่ยอยู่ประมาณ 9%

เครื่อวัลย์ จำปาเงิน (2547) ได้ทำการพัฒนาโปรแกรมสำหรับวิเคราะห์กำหนดการในการขนส่งสินค้า เส้นทางที่เหมาะสมที่สุดในการขนส่งสินค้าตามเป้าหมายกำหนดการ และการแสดงผลแผนที่เส้นทางเดินรถตัวเรืองเลขเพื่อช่วยในการตัดสินใจ จากการเปรียบเทียบผลลัพธ์ที่ได้จากระบบสนับสนุนการตัดสินใจที่พัฒนาขึ้นกับผลลัพธ์ที่ได้จากการจัดเส้นทางขนส่งสินค้าระบบดั้งเดิม พบว่าผลลัพธ์ที่ได้จากระบบสนับสนุนการตัดสินใจสอดคล้องกับสภาพการใช้งานจริงและดีกว่าการจัดการขนส่งสินค้าด้วยวิธีการดั้งเดิม จึงสรุปได้ว่าระบบการสนับสนุนการตัดสินใจที่พัฒนาขึ้นจะช่วยสนับสนุนการตัดสินใจเพื่อจัดเส้นทางเดินรถสำหรับการขนส่งสินค้าเพื่อการบริโภคสู่ร้านค้าปลีกในสถานบริการน้ำมัน ในเขตจังหวัดนนทบุรี และสามารถนำมาระบุตัวตั้งหัวดื่มน้ำได้อย่างมีประสิทธิภาพ

เรณู เพชรพลากร (2549) ได้ทำการศึกษาต้นทุนค่าขนส่งของรถหัวลากที่บรรทุกตู้คอนเทนเนอร์เพื่อหารายรับและปัจจัยในการกำหนดต้นทุนค่าขนส่งสำหรับรถหัวลาก พบว่าต้นทุนผันแปรของรถบรรทุกต่อระยะทาง 1 กิโลเมตร มีต้นทุนเฉลี่ยเท่ากับ 15.07 บาท โดยมีน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นปัจจัยที่ส่งผลกระทบสูงสุด มีสัดส่วนของต้นทุน คิดเป็น 63.87% ของต้นทุนผันแปร โครงการสร้างการคำนวณต้นทุนขนส่งใช้เป็นแนวทางการปรับปรุงการขนส่งให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

Karabuk S. (2549) ได้ศึกษาการจัดสรรรถบรรทุกของโรงงานผลิตสิ่งทอซึ่งเป็นรถของโรงงานที่ใช้ขนส่งในกระบวนการผลิตทั้งห่วงโซ่ พนวณว่ามีปัญหาเกี่ยวกับการจัดตารางการขนของขึ้น และการส่งของไปยังคลังสินค้าระหว่างโรงงาน จึงได้พัฒนาแบบจำลองโปรแกรมเชิง

ตัวเลข ซึ่งมีพื้นฐานจากตารางกำหนดการการ ไฟลของงานตามสภาพปัจจุบัน และปัจจัยต่างๆ ที่ครอบคลุมปัญหาที่สำคัญ ได้มีการทดสอบความถูกต้องของแบบจำลอง และพิสูจน์แบบจำลองที่ พัฒนาขึ้นโดยใช้ข้อมูลจริง พบว่าประสิทธิภาพของระบบสนับสนุนการตัดสินใจที่คำนวณโดย คอมพิวเตอร์ ได้ผลใกล้เคียงกับแบบจำลองเดิม แต่มีความรวดเร็วในการประมวลผลมากกว่าวิธีเดิม

Yilmaz H. et al. (2550) ได้ทำการศึกษาแบบจำลองการวิเคราะห์ค่าใช้จ่ายในการ ขนส่ง การเลือกวิธีการในการขนส่งของสินค้าที่บรรทุกหรือการขนส่งผู้โดยสารในประเทศตระกี ด้วยวิธีการขนส่งที่ต่างกัน คือ การขนส่งทางทะเล ถนน และทางรถไฟ พบว่า ความเปลี่ยนแปลง อัตราส่วนความสมบูรณ์ (Fullness Ratio) มีผลกระทบสำคัญต่อค่าใช้จ่ายในการขนส่งระหว่างทางไกล การขนส่งทางทะเลจะประหยัดมากกว่าวิธีการอื่นๆ เสนอ ขณะที่การขนส่งทางถนนเป็นประโยชน์มากกว่าการขนส่งทางรถไฟในเส้นทางระยะสั้น การศึกษาระบบนี้ได้หาวิธีการหาความเร็วในการ ขนส่งและปริมาณความจุของyanพาหนะที่เหมาะสมที่สุด สำหรับวิธีการขนส่งที่แตกต่างกันโดย นำไปคำนวณสมรรถนะการขนส่งสินค้ารายปีและอัตราส่วนความสมบูรณ์ของเส้นทาง

1.3 วัตถุ ประสงค์ ของการวิจัย

1.3.1 เพื่อสร้างโครงสร้างโลจิสติกส์ของวัสดุเข้า (Inbound Logistics) ของ อุตสาหกรรมแปรรูปไม้ขางพาราตามสภาพปัจจุบันใน 5 จังหวัด ประกอบด้วย จังหวัด นครศรีธรรมราช ตรัง พัทลุง สงขลา และสตูล

1.3.2 เพื่อวิเคราะห์ถึงปัญหาและอุปสรรคในด้านการจัดการโลจิสติกส์ของวัสดุ ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ขางพาราใน 5 จังหวัด

1.3.3 เพื่อเสนอแนวทางอันนำไปสู่การเพิ่มประสิทธิภาพระบบโลจิสติกส์ของ วัสดุเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ขางพาราใน 5 จังหวัด

1.4 ประโยชน์ ที่คาดว่า จะได้รับจากการวิจัย

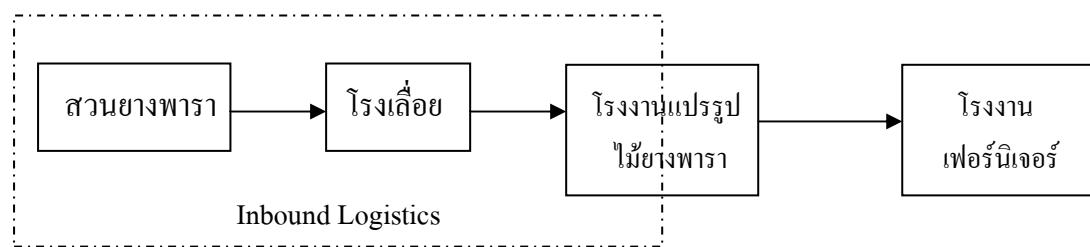
1.4.1 ทราบถึงแนวทางในการปรับปรุงสมรรถนะโลจิสติกส์ของวัสดุเข้า

1.4.2 สามารถนำการจำลองตัวแบบปัญหาการขนส่งเพื่อใช้ในการตัดสินใจในการ กระจายสินค้าด้วยต้นทุนที่เหมาะสม

1.4.3 สามารถนำแนวทางในการเพิ่มประสิทธิภาพระบบโลจิสติกส์ไปดัดแปลงใช้กับอุตสาหกรรมอื่นๆ ได้

1.5 ขอบเขตการวิจัย

การศึกษารั้งนี้เน้นการวิจัยระบบโลจิสติกส์ของวัสดุขาเข้าของอุตสาหกรรมประรูปไม้ยางพาราโดยมุ่งศึกษาการดำเนินงานในกิจกรรมการขนส่งและกระจายสินค้าของอุตสาหกรรมประรูปไม้ยางพาราใน 5 จังหวัด ได้แก่ จังหวัดศรีสะเกษ ตรัง พัทลุง สงขลา และสตูล ดังแสดงในภาพประกอบ 1.1



ภาพประกอบ 1.1 ขอบเขตของการวิจัย

จากขอบเขตการวิจัยดังภาพประกอบ 1.1 งานวิจัยนี้จะศึกษาระบบโลจิสติกส์ของ
วัสดุขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราโดยเริ่มต้นจากสวนยางพารามีการโค่นไม้ย่างพารา²
ไม้ย่างพาราที่ถูกโค่นจะถูกขนส่งไปยังโรงเลื่อยเพื่อทำการเลื่อยตัดไม้ให้ได้ขนาด ไม่ที่ถูกเลื่อยตัด
แล้วก็จะขนส่งต่อไปยังโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราเพื่อทำการอัดน้ำยาและทำการอบ เพื่อพร้อมส่ง
ต่อไปยังโรงงานเฟอร์นิเจอร์ต่อไป

บทที่ 2

ทฤษฎีที่เกี่ยวข้องกับการวิจัย

2.1 ความเป็นมาของโลจิสติกส์

โลจิสติกส์ (Logistics) เริ่มใช้อย่างเป็นทางการครั้งแรกในวงการทหาร หมายถึง กิจกรรมการส่งกำลังบำรุงทางทหาร เพื่อบริหารการส่งกำลังบำรุง เช่น อาหาร น้ำมัน กำลัง สนับสนุน รวมทั้งอาวุธ ให้ถูกต้องตามเวลาและสถานที่ที่ระบุ ระบบโลจิสติกส์ทางการทหารที่ใหญ่ที่สุดในโลกเกิดขึ้นในปฏิบัติการพายุทะเลทราย (Operation Desert Storm) เมื่อปี 2533 ที่สหรัฐอเมริกานำยกอิรัก และเหตุการณ์บุลงด้วยความสำเร็จของกองทัพสหรัฐอเมริกา ซึ่งหาก ระบบส่งกำลังบำรุง (Logistics) บกพร่องอาจทำให้กองทัพสหรัฐฯ ได้รับความเสียหายในที่สุด

จากนั้นโลจิสติกส์จึงได้ขยายมาสู่ธุรกิจการค้าและอุตสาหกรรม ซึ่งหมายถึง กระบวนการบริหาร การเคลื่อนย้าย การจัดเก็บสินค้าและวัสดุคงคลัง การกระจายสินค้าอย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผลในทุกขั้นตอน โดยสร้างความพอใจสูงสุดให้แก่ลูกค้าผู้บริโภค

2.1.1 ความหมายของโลจิสติกส์

Council of Supply Chain Management Professionals ได้กำหนดนิยามของโลจิสติกส์ว่า โลจิสติกส์ คือ ส่วนของการบริหารซัพพลายเชนที่เป็นแผน การปฏิบัติตามแผนและการควบคุมการเคลื่อนย้ายและเก็บรักษาสินค้า บริการและสารสนเทศที่เกี่ยวข้องจากจุดเริ่มต้นจนถึงจุดบรรโภตเพื่อให้เป็นไปตามความต้องการของลูกค้าอย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล (ไชยศ ไชยมั่นคง, 2550)

กระบวนการจัดการโลจิสติกส์จะครอบคลุมกิจกรรม 2 ประเภท คือ กิจกรรมหลัก และ กิจกรรมรอง

1. กิจกรรมหลัก (Key Activities) ประกอบด้วย

1.1 การบริหารสินค้าคงคลัง (Inventory Management) เป็นการจัดการให้ผลิตภัณฑ์มีขายในตลาดโดยไม่ขาดแคลน และอยู่ในปริมาณที่เหมาะสม คือ ไม่มากหรือน้อยเกินไป

นอกจากนี้ยังต้องมีการคาดคะเนยอดขาย (Sale Forecasting) เนื่องจากยอดขายที่เกิดขึ้นจะเกี่ยวข้องกับการจัดเตรียมสินค้าคงคลังให้เหมาะสม ซึ่งถ้ามีการผลิตสินค้าเกินความต้องการย่อมก่อให้เกิดต้นทุนการเก็บรักษา ขณะที่ถ้ามีการผลิตสินค้าไม่เพียงพอ กับความต้องการ ก็จะก่อให้เกิดการเสียโอกาสในการจำหน่าย

1.2 การบริหารการขนส่ง (Transportation Management) นับเป็นกิจกรรมที่มีความจำเป็นและเป็นต้นทุนส่วนที่สำคัญที่สุด ซึ่งกิจกรรมด้านการขนส่งที่ผู้บริหารต้องคำนึงถึงได้แก่ การเลือกวิธีการขนส่ง การรวมรวมสินค้าก่อนทำการขนส่ง การกำหนดเส้นทางการขนส่ง การวางแผนด้านเวลาที่ใช้ในการขนส่งการเลือกเครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการขนส่ง

1.3 การบริหารการสั่งซื้อ (Order Processing Management) เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการจัดการคำสั่งซื้อสินค้าของลูกค้าที่มีเข้ามา โดยจะพิจารณาดำเนินการให้รวดเร็วที่สุดเพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้า ซึ่งสามารถนำระบบคอมพิวเตอร์ และการจัดการฐานข้อมูล เชิงวิเคราะห์ ในการจัดการ

1.4 การบริหารข้อมูล (Information Management) เป็นการรวบรวมและจัดเก็บข้อมูลจากแหล่งข้อมูลต่างๆ ทั้งภายใน และภายนอกองค์กรอย่างมีหลักเกณฑ์ เพื่อนำมาประมวลผลและจัดรูปแบบให้ได้ข้อมูลที่ช่วยสนับสนุนการทำงาน และการตัดสินใจในด้านต่างๆ ของผู้บริหารเพื่อให้การดำเนินงานขององค์การเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

1.5 การบริหารการเงิน (Financial Management) คือการบริหารเงินเพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด เช่น รายรับและรายจ่ายการหาแหล่งเงินทุนจากภายนอก เพื่อที่จะเพิ่มทุนขององค์กร โดยวิธีทางการเงิน เช่น การกู้ยืม การออกหุ้น หรือตราสารทางการเงิน

2. กิจกรรมสนับสนุน (Supporting Activities) ประกอบด้วย

2.1 การบริหารคลังสินค้า (Warehousing Management) เป็นงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดที่ดินทางของการเคลื่อนไหวของสินค้า การกำหนดสถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์แต่ละประเภท การกำหนดทำเลที่ตั้งของคลังสินค้า ทั้งนี้จุดประสงค์ในการจัดการคลังสินค้าก็เพื่อให้เกิดการประหยัดทั้งในส่วนของเวลาและค่าใช้จ่ายในการเคลื่อนย้าย

2.2 การขนถ่ายวัสดุ (Material Handling) คือ การเตรียมสถานที่และตำแหน่งของวัสดุเพื่ออำนวยความสะดวกในการเคลื่อนย้ายหรือเก็บรักษาวัสดุตลอดสายการผลิต ตั้งแต่วัสดุเข้ามาในสายการผลิตจนกระทั่งผลิตเป็นสินค้าสำเร็จรูป มีการออกแบบวิธีการขนถ่ายวัสดุ และเลือกเครื่องมืออุปกรณ์ในการขนถ่ายวัสดุที่เหมาะสม

2.3 การบริหารการจัดซื้อ (Purchasing Management) เป็นกิจกรรมที่เริ่มต้นตั้งแต่การเลือกแหล่งผลิตหรือแหล่งที่จะซื้อ กำหนดระยะเวลาในการซื้อ จนถึงการกำหนดปริมาณและคุณภาพของวัตถุคุณภาพหรือสินค้าอื่นๆ ที่จะจัดซื้อ

2.4 การบริหารบรรจุภัณฑ์ (Packaging Management) มีวัตถุประสงค์เพื่อรักษาและคุ้มครองสภาพของสินค้าและบริการให้อยู่ในสภาพที่ดีและเกิดความเสียหายน้อยที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ ซึ่งลูกค้าได้รับสินค้าแล้วไม่เกิดทัศนคติที่ไม่ดีต่อการบริการ ย่อมก่อให้เกิดความไว้วางใจในการใช้บริการครั้งต่อไปในอนาคตด้วย

2.5 การบริหารอุปสงค์ (Demand Management) เป็นกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการพยากรณ์ความต้องการของลูกค้าที่จะเกิดขึ้นในอนาคต ซึ่งถือได้ว่าเป็นกิจกรรมที่มีความสำคัญ เพราะเป็นกิจกรรมที่จะสร้างผลกำไรหรือทำให้บริษัทขาดทุนในการดำเนินการจัดเตรียมสินค้าให้ลูกค้าในปริมาณไม่เพียงพอต่อความต้องการ หรือมีสินค้าในคลังมากเกินไป (ไชยศ ไชยมั่นคง, 2550)

ดังนั้นหัวใจสำคัญของการดำเนินกิจกรรมโลจิสติกส์ คือการจัดหาสินค้าหรือบริการตามความต้องการของลูกค้า และส่งมอบสินค้าไปยังสถานที่ที่ลูกค้าระบุไว้ลูกค้าต้องตรงตามเวลา และสินค้าอยู่ในสภาพสมบูรณ์ด้วยต้นทุนที่เหมาะสม

โลจิสติกส์ เป็นระบบที่เกี่ยวข้องกับช่องทางการจัดจำหน่าย เป็นกิจกรรมเกี่ยวกับการเคลื่อนย้ายสินค้าและบริการจากผู้ผลิตไปถึงมือผู้บริโภค รวมทั้งขั้นตอนการเตรียมวัตถุคุณภาพ และการเก็บรักษาสินค้าคงคลังอีกด้วย หรือกล่าวได้ว่า โลจิสติกส์ คือการนำสินค้าและบริการที่ลูกค้าต้องการไปยังสถานที่ที่ลูกค้าต้องในเวลาที่เหมาะสม สร้างความพอใจสูงสุดให้ลูกค้า โดยที่กิจการจะได้รับผลกำไร หรือประหยัดค่าใช้จ่าย เนื่องจากการบริหารจัดการที่มีประสิทธิภาพนั่นเอง ประเด็นหลักที่มีประสิทธิผลต่อโลจิสติกส์มีอยู่ 5 ประเด็น คือ

1. การเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์หรือวัตถุคุณภาพ ถือเป็นประเด็นหลักและหัวใจที่สำคัญที่สุดของโลจิสติกส์ การดำเนินงาน กิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการเคลื่อนย้ายวัตถุคุณภาพย่อมมีผลโดยตรง กิจกรรมของการเคลื่อนย้าย เริ่มตั้งแต่การจัดการคำสั่งซื้อ การวางแผนวัตถุคุณภาพ การวางแผนจัดเก็บ การวางแผนจัดส่งสินค้า จนผลิตภัณฑ์ถึงมือลูกค้า การเคลื่อนย้ายของวัตถุคุณภาพเหล่านี้ต้องมีความสัมพันธ์กัน จะต้องมีความยืดหยุ่น การวางแผนเคลื่อนย้ายจะต้องสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามปัจจัยอื่นๆ ที่เปลี่ยนไป ดังนั้นถ้าการบริหารจัดการเรื่องการเคลื่อนย้ายมีประสิทธิภาพก็จะไม่มีของขาด และไม่มีของเกินในคลังสินค้า

2. เวลาปัจจุบันเป็นการแข่งขันเรื่องของเวลา การตอบสนองความต้องการของลูกค้า วัตถุคิบ และสินค้า จะต้องถูกส่งตามกำหนด ถูกต้องตามสถานที่และวันเวลาที่กำหนดด้วย การจัดการ โลจิสติกส์ที่ดีคือ การบริหารเวลา สถานที่การเคลื่อนที่ของวัตถุคิบ และผลิตภัณฑ์ที่ประสานกันอย่างมีประสิทธิภาพ

3. การเคลื่อนย้ายของข้อมูลสารสนเทศ กิจกรรมการเคลื่อนย้ายหรือการเคลื่อนที่ของวัตถุคิบและผลิตภัณฑ์ จะต้องเกิดจากการตัดสินใจโดยใช้ข้อมูลสารสนเทศ ความต้องการ สินค้า การจัดการสินค้าคงคลังก็เกิดจากข้อมูลสารสนเทศ ดังนั้นข้อมูลที่ดีย่อมส่งผลให้เกิดประสิทธิภาพในการบริหารจัดการวัตถุคิบ สินค้าคงคลัง การจัดการคลังสินค้า พื้นที่การผลิต และการเคลื่อนย้ายนั่นเอง

4. ต้นทุน ต้นทุนเป็นตัวชี้วัดประสิทธิภาพของ โลจิสติกส์ กิจกรรมทุกอย่างในองค์กรล้วนเป็นต้นทุนในการดำเนินงานทั้งสิ้น ในอีกต่อหนึ่งการลดต้นทุนโดยใช้เทคโนโลยี การพัฒนาวัตถุคิบและเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพ แต่ปัจจุบันเมื่อความก้าวหน้าเรื่องเทคโนโลยีของแต่ละองค์กรไม่แตกต่างกัน จึงเน้นการลดต้นทุนในการบริหารจัดการเรื่อง โลจิสติกส์ที่ดีแทน ฉะนั้นองค์กร ไหนที่มีระดับโลจิสติกส์ที่ดีถือว่ามีต้นทุนต่ำ และเกิดความได้เปรียบคู่แข่งขันได้

5. การบูรณาการ โลจิสติกส์เป็นกระบวนการเชื่อมต่อกรรมต่างๆ เพื่อเคลื่อนย้ายวัตถุคิบผ่านกระบวนการที่เพิ่มคุณค่าจนเป็นผลิตภัณฑ์ไปถึงมือลูกค้า เป็นความเชื่อมต่อระหว่างเวลา สถานที่ ฉะนั้นการบริหารจัดการให้ระบบมีการเชื่อมประสานอย่างลงตัวที่คือการสามารถบูรณาการกิจกรรมทั้งหมดในองค์กรได้ดีนั่นเอง

โลจิสติกส์ สามารถจำแนกประเภทหรือกิจกรรมตามกระบวนการผลิตได้ 3 ประเภท ดังนี้

1. โลจิสติกส์ต้นน้ำ หรือ Up-Stream หมายถึง การนำเทคโนโลยีโลจิสติกส์มาใช้ในการบริหารการจัดเก็บและเคลื่อนย้ายวัตถุคิบจากแหล่งผลิตเข้าสู่ขั้นตอนการผลิตในโรงงาน ขั้นตอนนี้เป็นขั้นตอนในการจัดหาและจัดส่งวัตถุคิบ (Physical Supply) ซึ่งส่วนใหญ่เป็นกิจกรรมของฝ่ายจัดซื้อ ได้แก่ การบริหารการจัดซื้อ การบริหารสินค้าคงคลัง การวางแผนและควบคุมการผลิต

2. โลจิสติกส์ปลายน้ำ หรือ Down-Stream หมายถึง การนำเทคโนโลยีโลจิสติกส์มาใช้ในการบริหารการจัดเก็บ และเคลื่อนย้ายสินค้าสำเร็จรูปออกจากโรงงานที่ผ่านขั้นตอนการผลิตแล้วส่งถึงมือผู้บริโภค ขั้นตอนนี้เป็นขั้นตอนของการกระจายสินค้า (Physical Distribution) เกี่ยวข้องกับงานการตลาด ได้แก่ การบริหารคลังสินค้า การขนส่ง และการบริการลูกค้า

3. โลจิสติกส์โรงงาน หมายถึง การนำเทคโนโลยีโลจิสติกส์มาใช้ในการบริหารการผลิตเริ่มตั้งแต่การนำวัตถุดิบเข้าสู่กระบวนการผลิตจนกระทั่งออกมาระเป็นสินค้าสำเร็จรูป

นอกจากนี้การจัดการโลจิสติกส์ให้มีประสิทธิภาพนั้น ต้องมีหลักและข้อปฏิบัติที่ดีที่ต้องเข้าใจและต้องคำนึงถึงประเด็นต่างๆ หลายประการด้วยกัน เช่น ต้องมีความเข้าใจและตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้า ต้องเป็นพันธมิตรที่ดีกับผู้จัดส่งวัตถุดิบ ต้องนำเทคโนโลยีสารสนเทศมาใช้อย่างมีประสิทธิภาพ ต้องให้ความสำคัญของระบบการจัดการข้อมูล ต้องควบคุมวัตถุดิบและข้อมูลโดยใช้เทคโนโลยีสารสนเทศ มีการจัดการวัตถุดิบและซ่องทางการขนส่งที่เหมาะสม ต้องสามารถจัดการความสูญเสียที่จะเกิดขึ้น รวมถึงการลดเวลาในการเคลื่อนย้ายและสร้างความคล่องตัวได้เป็นอย่างดี

2.2 ต้นทุนของกระบวนการขนส่ง

โลจิสติกส์ มีกระบวนการในการจัดการอยู่หลายกระบวนการ โดยกระบวนการกระจายสินค้าถือเป็นกระบวนการหนึ่งที่สำคัญในการสร้างอุปทานในธุรกิจ ซึ่งกระบวนการกระจายสินค้านี้กิจกรรมที่สำคัญที่สุดของกระบวนการก็คือ กิจกรรมการขนส่ง ในการขนส่งย่อมมีค่าใช้จ่ายที่เรียกว่า ต้นทุน เกิดขึ้นโดยต้นทุนสามารถแบ่งได้เป็นหลายประเภทขึ้นอยู่กับลักษณะการวิเคราะห์

2.2.1 ต้นทุน

ต้นทุน (Cost) เป็นมูลค่าของทรัพยากรที่ใช้ในการผลิตหรือการให้บริการ เป็นส่วนที่เรียกว่า มูลค่าของปัจจัยเข้า (Input Value) ของระบบ ต้นทุนจึงเป็นเงินสดหรือค่าใช้จ่ายในรูปแบบอื่นที่จ่ายไปเพื่อจะให้ได้มาซึ่งบริการหรือผลผลิต

ต้นทุน หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่จ่ายไปสำหรับปัจจัยทางการผลิตเพื่อให้เกิดผลผลิต ต้นทุนจึงเป็นส่วนที่ใช้สำหรับการนิยามอัตราผลิตภารหรือผลิตภาร (Productivity) ซึ่งเท่ากับผลผลิต (Output) หารด้วยปัจจัยนำเข้า (Input) ต้นทุนจึงเป็นมูลค่าที่วัดได้ในเชิงเศรษฐศาสตร์ของทรัพยากรที่ใช้ และต้นทุนมีลักษณะที่ใช้จ่ายไปเพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์หรือการบริการที่ถือเป็นสินทรัพย์ได้ (วันชัย ริจวนิช, 2540)

2.2.2 การวิเคราะห์ต้นทุนของกระบวนการขนส่ง

ในการผลิตบริการขนส่ง ผู้ผลิตยอมต้องรวมเอาปัจจัยการผลิตต่างๆ เข้าด้วยกันเพื่อ ผลิตบริการขนส่งขึ้นซึ่งในการดำเนินงานนี้ ผู้ผลิตจะต้องจ่ายค่าชดเชยให้แก่เจ้าของปัจจัยการผลิต เป็นค่าใช้ปัจจัยต่างๆ เหล่านี้ ค่าชดเชยที่ผู้ผลิตต้องจ่ายนี้เรียกว่า ต้นทุนการผลิต แม้ว่าในบางครั้ง ผู้ผลิตบริการขนส่งไม่ได้จ่ายค่าชดเชยในการใช้ปัจจัยการผลิตบริการขนส่งออกเป็นตัวเงินแต่ถือว่า ผู้ผลิตซึ่งเป็นเจ้าของปัจจัยเองควรได้รับก็เป็นต้นทุนการผลิตเหมือนกัน จะนับต้นทุนการผลิต บริการขนส่งมีความหมายรวมถึง “ค่าชดเชยซึ่งบรรดาเจ้าของปัจจัยในการผลิตบริการขนส่งจะ ได้รับจากผู้ผลิตบริการขนส่งเป็นค่าใช้ปัจจัยในการผลิตต่างๆ ที่ได้อ่านว่ายield” ในทางเศรษฐศาสตร์ ต้นทุนการผลิตมีความหมายกว้างกว่านี้โดยอา ค่าเสียโอกาส (Opportunity Cost) รวมเข้าไปด้วย ค่า เสียโอกาส คือ ค่าชดเชยซึ่งเจ้าของปัจจัยต่างๆ ตลอดจนผู้ผลิตควรจะได้รับจากการผลิตสินค้าชนิด อื่น แต่ได้ยอมเสียสละนำปัจจัยดังกล่าวมาใช้ผลิตบริการขนส่งแทน ต้นทุนในการขนส่งแบ่ง ออกเป็น 2 ประเภทใหญ่ๆ ได้ดังนี้

1. ต้นทุนคงที่ (Fixed Cost)

เป็นต้นทุนที่หลีกเลี่ยงไม่ได้ (Inescapable Cost) ถึงแม้จะไม่มีการใช้yanพาหนะ ในการขนส่งก็ตาม ต้นทุนส่วนนี้ประกอบด้วย ต้นทุนในการซื้อยานพาหนะในการขนส่ง ค่าบำรุงรักษาและภาษี ค่าจ้างพนักงานขับรถและผู้ช่วย ค่าใช้จ่ายสำนักงาน ค่าเบี้ยประกันภัยรายปี ซึ่ง โดยปกติต้นทุนส่วนนี้จะขึ้นกับลักษณะyanพาหนะในการขนส่ง และการใช้ประโยชน์ของ yanพาหนะ ได้เต็มที่หรือไม่ ส่วนมากจะคิดเป็นรายจ่ายเฉลี่ยต่อปี (Annual Cost)

1.1 ต้นทุนในการซื้อยานพาหนะในการขนส่ง (Vehicle Capital Cost) ค่าใช้จ่ายในต้นทุนส่วนนี้สามารถคำนวณได้จากมูลค่าของรถในแต่ละปีหรือในแต่ละเดือน ซึ่งจะ รวมค่าเสื่อมราคาและดอกเบี้ยเข้าไปด้วยกันดังนี้

1.1.1 ค่าเสื่อมราคา (Depreciation) สามารถคำนวณค่าเสื่อมราคายแยกจาก ดอกเบี้ยโดยคิดค่าเสื่อมราคามีแบบเส้นตรง (Straight-Line) เนื่องจากค่าเสื่อมราคา คือ ค่าใช้จ่าย เกี่ยวกับตัวรถซึ่งเปลี่ยนแปลงไปเนื่องจากการใช้งาน

1.1.2 ค่าดอกเบี้ย (Interest Cost) เป็นค่าใช้จ่ายที่เพิ่มขึ้นเนื่องจากการซื้อ รถซึ่งการซื้อรถของเอกชนจะเป็นแบบผู้จำหน่ายรถจัดหาแหล่งเงินให้ แล้วให้ผู้ซื้อผ่อนชำระเงิน อัตราดอกเบี้ยของรถจะไม่ลดลงตามค่าเสื่อมราคา โดยจะคิดจากเงินต้น การคำนวณค่าดอกเบี้ยมี หลักเช่นเดียวกับการคำนวณค่าเสื่อมราคารถขึ้นอยู่กับระยะเวลาทั้งของรถ

ปัจจัยที่นำมาใช้ในการคำนวณ ประกอบด้วย ราคารถใหม่ (ไม่รวมค่ายาง รถบรรทุกและค่าต่อเติม) อายุการใช้งานของรถ และมูลค่าของชากรถ (Salvage Value) การคำนวณ

ค่าใช้จ่ายในส่วนนี้ต้องคำนวณเป็นมูลค่าในปัจจุบันตามอัตราดอกเบี้ยที่กำหนด สรุปได้ว่า ต้นทุนในการซื้อยานพาหนะในการขนส่งคือ การนำมูลค่าปัจจุบันของราคารถ หักออกจากจำนวนเงินที่ต้องจ่ายในส่วนนี้

1.2 ค่าป้ายทะเบียนและค่าภาษี (Vehicle Registration Fees) ค่าป้ายทะเบียน รถจะชำระเพียงครั้งเดียวเท่านั้นคือตอนออกรถใหม่ สำหรับค่าภาษีจะต้องชำระทุกปีตามอัตราที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด

1.3 ค่าจ้างพนักงานขับรถผู้ช่วย (Crew Salaries and Allowance) เป็นค่าใช้จ่ายซึ่งประกอบด้วยเงินเดือนและเบี้ยเลี้ยง

1.4 ค่าใช้จ่ายสำนักงาน (Overhead Cost) เป็นค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจการในทางพาณิชย์ ได้แก่ ค่าเช่าสำนักงาน ค่าเช่าโรงเก็บรถ ค่าจ้างพนักงานในสำนักงาน ค่าบริหารงาน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ

1.5 ค่าเบี้ยประกันภัยรายปี (Annual Insurance) เป็นค่าใช้จ่ายในการทำประกันภัยรถบรรทุกรายปี มูลค่าเบี้ยประกันจะขึ้นอยู่กับความคุ้มครองที่เจ้าของรถบรรทุกต้องการ

2. ต้นทุนผันแปร (Variable Costs)

เป็นค่าใช้จ่ายที่เปลี่ยนแปลงไปตามจำนวนการผลิตบริการขนส่ง ถ้าผลิตบริการขนส่งมากต้นทุนชนิดนี้ก็มากด้วย ถ้าผลิตบริการขนส่งน้อยต้นทุนนี้ก็น้อย ถ้าไม่ผลิตเลยก็ไม่ต้องจ่ายต้นทุนชนิดนี้เลย ปัจจัยที่มีผลต่อต้นทุนผันแปรมีอยู่หลายปัจจัย เช่น ความเร็วรถ น้ำมันกําระ ลักษณะทางเรือคุณภาพของถนน ระยะทางในการขนส่ง ต้นทุนผันแปร ได้แก่ ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง ค่าน้ำมันหล่อลื่น ค่าซ่อมบำรุง ค่าการสึกหรอของยาง เป็นต้น

2.1 ค่าใช้จ่ายในการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Cost) เป็นค่าใช้จ่ายที่หาได้จากนำค่าอัตราความสิ้นเปลืองน้ำมัน (Fuel Consumption) คูณด้วยราคาน้ำมันเชื้อเพลิงในขณะนั้น ซึ่งปัจจัยที่มีผลต่ออัตราความสิ้นเปลืองน้ำมัน คือ ชนิดของผู้คน สภาพการจราจร ลักษณะทางเรือคุณภาพของถนน ความเร็วรถ และประเภทของรถ

2.2 ค่าน้ำมันหล่อลื่น (Lubricating Oil Cost) เป็นค่าใช้จ่ายที่หาได้จากนำค่าอัตราความสิ้นเปลืองน้ำมันเครื่อง (Lubricating Oil Consumption) คูณด้วยราคาน้ำมันหล่อลื่นในขณะนั้น

2.3 ค่าซ่อมบำรุง (Maintenance Cost) เป็นค่าใช้จ่ายที่รวมทั้งค่าแรงและค่าอะไหล่ ค่าซ่อมบำรุงจะแบ่งออกเป็น 2 ส่วนใหญ่ๆ คือ

2.3.1 ค่าซ่อมบำรุงตามปกติ (Routine Maintenance Cost) เป็นค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการซ่อมบำรุงตามปกติ ซึ่งเกิดจากการซ่อมและเปลี่ยนอะไหล่ชั้นส่วนตามเวลา เช่น การเปลี่ยนคลัตช์ การเปลี่ยนเบรก การเปลี่ยนน้ำมันเกียร์ ฯลฯ

2.2.2 ค่าซ่อมบำรุงพิเศษ (Periodic Maintenance Cost) เป็นค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการซ่อมบำรุงครั้งใหญ่ เช่น การยกเครื่อง (Overhaul) ซึ่งเป็นการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนทั้งตัวรถ เครื่องยนต์ ช่วงล่าง หรือระบบไฟฟ้า

2.4 ค่าการสึกหรอของยาง (Tyre Cost) การสึกหรอของยางขึ้นอยู่กับหลายปัจจัย เช่น น้ำหนักบรรทุก สภาพถนน ฯลฯ (พรชัย ท้วมปาน, 2545)

ในงานวิจัยนี้จะพิจารณาต้นทุนที่เป็นต้นทุนแปรผันเท่านั้น ได้แก่ ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง ค่ายางรถบรรทุก ค่าเสื่อมราคา ค่าซ่อมบำรุง และค่าแรงคนขับรถบรรทุก

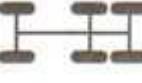
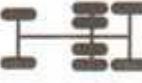
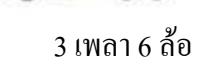
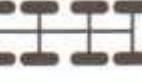
2.3 ประเภทของรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งไม้ย่างพารา

รถบรรทุกที่นิยมใช้ในการขนส่งในประเทศไทย สามารถแบ่งได้เป็น 5 ประเภท ดังนี้

1. รถบรรทุก 4 ล้อ 2 เพลา ภูมายก笨重的 กำหนดน้ำหนักร่วมบรรทุกไม่เกิน 9.5 ตัน
2. รถบรรทุก 6 ล้อ 2 เพลา ภูมายก笨重的 กำหนดน้ำหนักร่วมบรรทุกไม่เกิน 15 ตัน
3. รถบรรทุก 10 ล้อ 3 เพลา น้ำหนักร่วมต้องไม่เกิน 25 ตัน
4. รถบรรทุกกึ่งพ่วง 18 ล้อ 5 เพลา น้ำหนักร่วมไม่เกิน 45 ตัน
5. รถบรรทุกพ่วง 18 ล้อ 5 เพลา น้ำหนักร่วมไม่เกิน 47 ตัน

ในเรื่องอนุญาตน้ำหนักรถบรรทุก ได้มีการปรับเปลี่ยนให้เหมาะสมกับวิวัฒนาการขนส่ง และการเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจ ในอดีตภูมายก笨重的 กำหนดพิกัดน้ำหนักรถบรรทุกร่วมบรรทุก 10 ล้อ ไว้ที่ 16 ตัน และจึงเพิ่มเป็น 18 ตัน และในปี พ.ศ. 2518 จึงเพิ่มเป็น 21 ตัน ปัจจุบันรัฐบาลได้ออกบทเฉพาะกาลผ่อนผันให้รถบรรทุก 10 ล้อ สามารถบรรทุกลินคำได้เพิ่มขึ้นเป็นน้ำหนักร่วมรถ 26 ตัน จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2548 โดยล่าสุดเมื่อปี พ.ศ. 2549 ได้ประกาศน้ำหนักรถบรรทุกใหม่ ดังแสดงในตาราง 2.1

ตาราง 2.1 ข้อกำหนดค่าน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุก

ลักษณะยานพาหนะ	น้ำหนักรถ + น้ำหนักบรรทุก (ตัน)	
	แบบเดิม	แบบใหม่
  2 เพลา 4 ล้อ ยาง 4 เส้น	$1.7 + 6.8 = 8.5$	$2.5 + 7.0 = 9.5$
  2 เพลา 4 ล้อ ยาง 6 เส้น	$1.7 + 9.1 = 12.0$	$4.0 + 11.0 = 15.0$
  3 เพลา 6 ล้อ ยาง 6 เส้น	$3.1 + (2 \times 6.1) = 15.3$	$5.0 + (2 \times 6.5) = 18.0$
  3 เพลา 6 ล้อ ยาง 8 เส้น	$4.0 + 14.3 = 18.3$	$5.0 + 16.5 = 21.5$
  3 เพลา 6 ล้อ ยาง 10 เส้น	$4.6 + (2 \times 8.2) = 21.0$	$5.0 + (2 \times 10.0) = 25.0$
  3 เพลา 6 ล้อ ยาง 8 เส้น	$(2 \times 2.45) + 9.1 = 14.0$	$(2 \times 5.0) + (2 \times 6.5) = 21.0$
  4 เพลา 8 ล้อ ยาง 8 เส้น	$(2 \times 3.3) + (2 \times 6.1) = 18.8$	$(2 \times 5.0) + (2 \times 6.5) = 23.0$
  4 เพลา 8 ล้อ ยาง 12 เส้น	$(2 \times 4.4) + (2 \times 8.2) = 25.2$	$(2 \times 5.0) + (2 \times 10) = 30.0$

ที่มา : สำนักงานกรมทางหลวง, 2549

รถบรรทุกที่ใช้งานสำหรับงานวิจัยนี้ประกอบด้วย รถระยะ 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และรถบรรทุก 10 ล้อซึ่งรถบรรทุกแต่ละประเภทมีความสามารถในการรับน้ำหนักที่แตกต่างกัน ขึ้นอยู่กับความสามารถของรถบรรทุก และข้อกำหนดกฎหมาย

2.4 รูปแบบการขนส่งแบบทางตรง

การขนส่งแบบทางตรง (Direct Shipment) คือ การขนส่งสินค้าจากผู้ผลิตเต็มคันรถ (Full Truck Load FTL) ตรงไปยังลูกค้าแต่ละราย โดยสินค้าจะไม่ผ่านคลังสินค้าหรือศูนย์กระจายสินค้าและไม่มีการเปลี่ยนถ่ายยานพาหนะระหว่างทาง ดังแสดงในภาพประกอบ 2.1

ข้อดีของการขนส่งแบบทางตรง

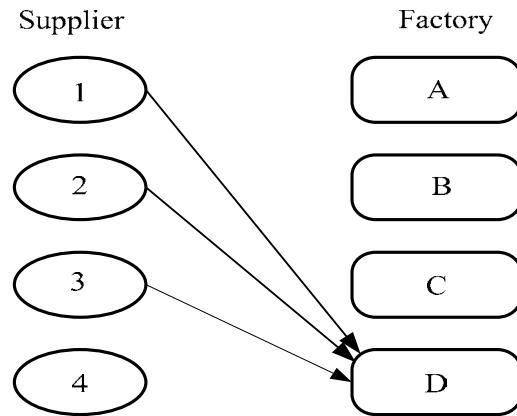
1. ไม่ต้องใช้คลังสินค้า หรือศูนย์กระจายสินค้าทำให้ไม่เสียเวลาและค่าใช้จ่าย ณ คลังสินค้าหรือศูนย์กระจายสินค้า

2. รวดเร็ว การขนส่งแบบทางตรงยานพาหนะไม่ต้องแรมส่งสินค้าจุดอื่นทำให้ใช้เวลาอ้อย เอื้อต่อการใช้ระบบคลังสินค้าแบบทันเวลาพอดี (Just-in-Time Inventory)

3. ระยะเวลาขนส่งสั้น การขนส่งแบบทางตรงสินค้าไม่ต้องผ่านศูนย์กระจายสินค้าทำให้สามารถเลือกเส้นทางขนส่งที่สั้นได้

การขนส่งแบบทางตรงจะประหยัดหรือมีต้นทุนต่ำนั้นสินค้าต้องเต็มคันรถ ถ้าสินค้าไม่เต็มคันรถต้นทุนการขนส่งจะสูง การออกแบบการขนส่งแบบขนส่งตรงจะต้องพิจารณาปริมาณสินค้า และความถี่การส่งมอบ ปริมาณสินค้าขึ้นกับความถี่การขนส่ง ถ้าปริมาณสินค้ามากก็สามารถจัดส่งสินค้าได้ด้วยความถี่สูง ถ้าปริมาณสินค้าน้อยและความถี่การจัดส่งสูงโอกาสที่สินค้าเต็มคันรถก็จะมีน้อย ต้นทุนการขนส่งก็จะสูง

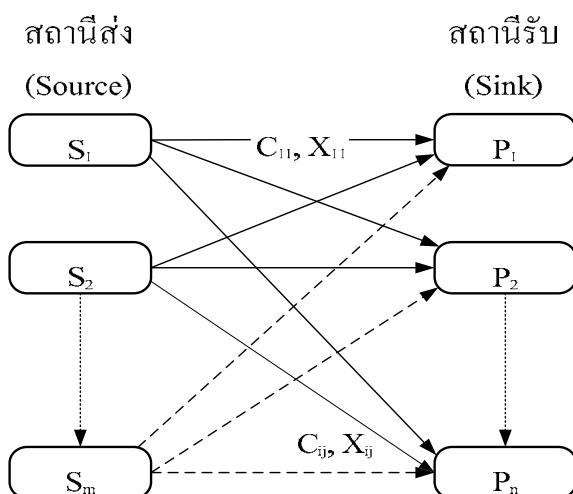
การขนส่งแบบทางตรงเต็มคันรถใช้ได้กับลูกค้ารายใหญ่ ลูกค้ารายใหญ่อาจเป็นร้านค้าปลีกที่ขายสินค้าปริมาณมากในแต่ละวัน หรือผู้ผลิตที่ซื้อวัสดุจากผู้จัดส่งวัตถุคุณภาพมาก ร้านขายปลีกขนาดเล็กถ้าส่งมอบแบบเต็มคันรถจะมีสินค้าคงคลังมากซึ่งทำให้ต้นทุนสินค้าคงคลังสูง (ไชยศ ไชยมั่นคง, 2550)



ภาพประกอบ 2.1 การขนส่งแบบทางตรง
ที่มา : ไชยศ ไชymั่นคง, 2550

2.5 ปัญหาการขนส่ง

รูปแบบของการจัดตั้งปัญหาการขนส่ง คือ เป็นการขนส่งจากจุดต้นทางไปยังจุดปลายทาง เช่น การขนส่งวัตถุดิบจากแหล่งผลิตไปยังโรงงานผลิต หรือ จากโรงงานผลิตสินค้าไปยังตลาด โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ได้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่ำสุด ซึ่งต้องเป็นไปตามข้อจำกัดของปริมาณทรัพยากรำลังผลิต ความต้องการของตลาด (สุวรรณ สุดสันธิ์, 2547) ดังแสดงในภาพประกอบ 2.2



ภาพประกอบ 2.2 ตัวแบบการขนส่ง (Transportation Model)
ที่มา : สุวรรณ สุดสันธิ์, 2547

จุดประสงค์ของการจัดตั้งปัญหาการขนส่ง เพื่อจัดเส้นทางในการขนส่งเพื่อลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งที่ต่ำที่สุด ซึ่งจะมีข้อจำกัดทั้งทางด้าน ระยะทางในการขนส่ง ปริมาณความต้องการสินค้า และความสามารถในการแยกจ่ายของแหล่งผลิต จากภาพประกอบ 2.2 สามารถกำหนดตัวแปรต่างๆ ได้ดังนี้

m คือ จำนวนสถานีส่ง

n คือ จำนวนสถานีรับ

S_i คือ สถานีส่งที่ i มีความสามารถในการส่ง (Supply) ได้ S_i หน่วย

P_j คือ สถานีรับที่ j มีความสามารถในการรับ (Demand) ได้ P_j หน่วย

C_{ij} คือ ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อหน่วยจากสถานี i ไปสถานี j

X_{ij} คือ ปริมาณสินค้าในการขนส่งจากสถานีส่งที่ i ไปสถานีรับที่ j

เมื่อให้ค่า $i = 1, 2, 3, \dots, m$

$j = 1, 2, 3, \dots, n$

ปัญหาที่จัดตั้งขึ้นอาจเป็นแบบโปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming Formulation) เช่น มีสวนยางพารา m สวน และโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา n โรง มีไม้ยางพาราถูกส่งจากสวนยางพาราแต่ละสวนไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราในแต่ละโรงโดยมีระดับความต้องการไม้ยางพาราไม่เท่ากัน ซึ่งทำให้มีค่าใช้จ่ายเกิดขึ้นในการขนส่งไปในแต่ละแห่งมีลักษณะปัญหาเป็นเชิงเส้น ดังนั้นจึงสามารถตั้งสมการได้กลุ่มตัวแปรดังนี้

$i =$ ตัวชี้วัดของสวนยางพาราและปริมาณไม้ที่สวนยางพาราสามารถทำการโภคได้คือ a_i ซึ่ง $i = 1, 2, 3, \dots, m$

$j =$ ตัวชี้วัดของโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา และปริมาณความต้องการไม้ยางพารา คือ b_j ซึ่ง $j = 1, 2, 3, \dots, n$

ต้นทุนรวมทั้งหมดของการขนส่งเป็นเชิงเส้นกับขนาดการขนส่ง สิ่งที่น่าสนใจของปัญหานี้คือ การหาแผนการขนส่งที่ดีที่สุดระหว่างสวนยางพาราและโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา โดยมีเงื่อนไขการสนับสนุนความต้องการเป็นข้อบังคับ สามารถเขียนปัญหาการขนส่งโปรแกรมเชิงเส้นได้ดังนี้

1. ตัวแปรการตัดสินใจ (Decision Variable) ตัวแปรการตัดสินใจประกอบด้วย

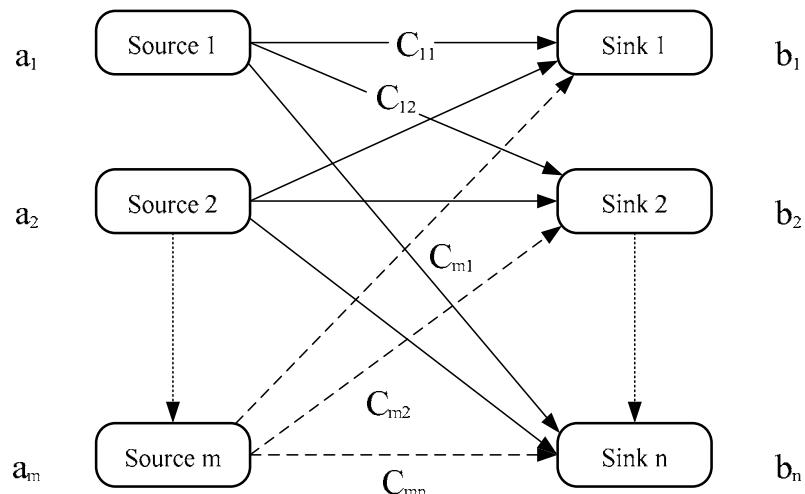
$X_{ij} =$ ปริมาณการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพารา i ไปยัง โรงงานแปรรูปไม้ยางพารา j ซึ่ง $i = 1, 2, 3, \dots, m$ และ $j = 1, 2, 3, \dots, n$

2. สมการเป้าหมาย (Objective Function)

การพิจารณาการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพารา i ถึงโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา j ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อหน่วย คือ C_{ij} บาท/ตัน และปริมาณไม้ยางพาราในการขนส่ง คือ X_{ij} ตัน ดังนั้น ค่าใช้จ่ายทั้งหมดของการขนส่งนี้เท่ากับ $C_{ij}X_{ij}$ และสมการเป้าหมายที่ต้องการเพื่อทำให้เกิดค่าใช้จ่ายในการขนส่งโดยรวมทั้งเครือข่ายที่น้อยที่สุดสามารถเขียนได้ดังนี้

สมการเป้าหมาย (Objective Function)

$$\text{Minimize} = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n C_{ij} X_{ij} \quad (2.1)$$



ภาพประกอบ 2.3 ระบบการขนส่ง

ที่มา : สุพรรณ สุคสันธิ, 2547

3. เงื่อนไขการบังคับ (Constraints) เป็นการพิจารณาที่สวนยางพาราที่ i ที่จะขนส่งไม้ยางพาราไปยังปลายทางคือ $X_{i1} + X_{i2} + \dots + X_{in}$ และสามารถเขียนเป็นสมการได้ดังนี้

$$\sum_{j=1}^n X_{ij} \text{ คือ ความสามารถในการโภคินไม้ยางพาราของสวน } i \text{ เท่ากับ } a_i \text{ ในกรณี}$$

ที่มีปัญหาปริมาณไม้ยางพาราขาดแคลน ปริมาณไม้ยางพาราที่ขนส่งจากสวนไปยังโรงงานทั้งหมดจะต้องเท่ากับ a_i ดังนั้นจะได้สมการดังนี้

$$\sum_{j=1}^n X_{ij} = a_i \quad j = 1, 2, \dots, n \quad (2.2)$$

และจะพิจารณาที่โรงงานแปรรูปไม้ย่างพารา ในการรับไม้ย่างพาราจากการขนส่งเข้ามาข้างโรงงาน คือ $X_{1j} + X_{2j} + \dots + X_{mj}$ ซึ่งสามารถเปลี่ยนเป็นสมการได้ดังนี้

$\sum_{i=1}^m X_{ij}$ เมื่อความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงาน j เท่ากับ b_j ดังนั้น การขนส่งไม้เข้ามาข้างโรงงานทั้งหมดจะต้องไม่เกิน b_j เพื่อไม่ให้เสียพื้นที่ และค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บไม้อีกทั้งไม่ทำให้เกิดการขาดแคลนวัตถุคงกับโรงงานอื่นๆ อันเนื่องจาก การกักตุนวัตถุคงที่เกินความต้องการของโรงงาน สามารถเปลี่ยนสมการได้ดังนี้

$$\sum_{i=1}^m X_{ij} \leq b_j \quad i = 1, 2, \dots, m \quad (2.3)$$

4. การจัดตั้งรูปแบบปัญหาเชิงเส้น (Linear Programming Formulation) สามารถเปลี่ยนโดยภาพรวมของปัญหาการขนส่งมาตรฐานได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{Minimize} \quad & \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n C_{ij} X_{ij} \\ \sum_{j=1}^n X_{ij} = a_i \quad & i = 1, 2, \dots, m \\ \sum_{i=1}^m X_{ij} \leq b_j \quad & j = 1, 2, \dots, n \\ X_{ij} \geq 0 \quad & i = 1, 2, \dots, m \text{ และ } j = 1, 2, \dots, n \end{aligned} \quad (2.4)$$

2.6 กลุ่มตัวอย่าง

การวิจัยที่มีการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่าง จะต้องวิเคราะห์เพื่อหากลุ่มตัวอย่าง แหล่งข้อมูล และแบบแผนการสุ่มตัวอย่าง ซึ่งสามารถแสดงรายละเอียดของกลุ่มตัวอย่างไว้ดังนี้

2.6.1 ความหมายของกลุ่มตัวอย่าง

กลุ่มตัวอย่าง (Sample) หมายถึง กลุ่มของสิ่งต่างๆ ที่เป็นส่วนหนึ่งของกลุ่มประชากร ที่ผู้วิจัยสนใจ กลุ่มตัวอย่างที่ดี หมายถึง กลุ่มตัวอย่างที่มีลักษณะต่างๆ ที่สำคัญครบถ้วน เหมือนกับกลุ่มประชากร การเลือก样本ชิกจำนวนหนึ่งจากกลุ่มประชากรใช้ในการศึกษาวิจัยนี้ ก็คือ การสุ่มตัวอย่าง ซึ่งในการสุ่มตัวอย่างนี้ ถ้าหากว่ามีเทคนิคหรือขั้นตอนต่างๆ ในการสุ่มตัวอย่างเป็น

อย่างดีแล้วจะมีประโยชน์ต่อการวิจัยเป็นอย่างมาก การสุ่มตัวอย่างที่ดีนั้นหมายถึง วิธีการสุ่มตัวอย่างที่จะส่งผลให้ได้กลุ่มตัวอย่างที่เป็นตัวแทนที่ดีของกลุ่มประชากร ดังนั้นการรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างที่เป็นตัวแทนที่ดีของกลุ่มประชากรเป้าหมาย จะช่วยผู้วิจัยประยุกต์ทั้งค่าใช้จ่ายและเวลา เนื่องจากผู้วิจัยสามารถที่จะสรุปข้อมูลต่างๆ ของกลุ่มประชากรได้อย่างถูกต้องใกล้เคียงความเป็นจริงจากการศึกษาจากกลุ่มตัวอย่าง (ยุทธ ไกยวารณ์, 2546)

2.6.2 แหล่งข้อมูล

2.6.2.1 แหล่งข้อมูลปฐมภูมิ (Primary Source) หมายถึง แหล่งของข้อมูลข้อเท็จจริงเบื้องต้นผู้ที่ต้องการได้จะต้องไปทำการสังเกตหรือไปทำการวัดเอาเอง การเก็บข้อมูลจากแหล่งข้อมูลปฐมภูมนิ่ง ได้ข้อมูลที่ตรงกับความเป็นจริงมากที่สุด แต่ก็จะเสียเวลาและค่าใช้จ่ายในการเก็บรวบรวมข้อมูล

2.6.2.2 แหล่งข้อมูลทุติยภูมิ (Secondary Source) หมายถึง แหล่งของข้อมูลที่ได้เก็บรวบรวมข้อมูลเบื้องต้นไว้หมดแล้ว การเก็บรวบรวมข้อมูลจากแหล่งข้อมูลทุติยภูมนิ่ง ผู้เก็บรวบรวมไม่ต้องออกไปทำการสังเกตหรือไปทำการวัดด้วยตัวเอง หากต้องการได้ข้อมูลอาจจะไปขอข้อมูลโดยตรง เพียงแต่ไปขอคัดลอกจากระเบียน (Record) ที่ผู้อื่นทำไว้แล้ว การเก็บข้อมูลจากแหล่งข้อมูลทุติยภูมนิ่ง จะทำได้สะดวกรวดเร็ว และประหยัดค่าใช้จ่าย แต่ข้อมูลที่ได้อาจมีความคลาดเคลื่อนได้ เนื่องจากอาจจะเก็บรวบรวมไว้นานแล้วและไม่ได้มีการปรับปรุงให้ทันสมัยอยู่เสมอ จึงทำให้ข้อมูลไม่ถูกต้องตรงกับความเป็นจริง (ยุทธ ไกยวารณ์, 2546)

2.6.3 แบบแผนการสุ่มตัวอย่าง

ในการสุ่มตัวอย่างจากประชากรสามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภทใหญ่ๆ ดังนี้

1. การสุ่มตัวอย่างชนิดที่ไม่ทราบค่าความน่าจะเป็น (Non-Probability Sampling)

การสุ่มแบบไม่คำนึงถึงว่ากลุ่มตัวอย่างที่ได้รับเลือกมาหนึ่นจะมีความน่าจะเป็นหรือโอกาสที่จะได้รับเลือกมาหนึ่นเป็นเท่าใด เป็นการสุ่มตัวอย่างที่ขึ้นอยู่กับการควบคุม หรือการตัดสินใจของผู้วิจัย การสุ่มตัวอย่างชนิดที่ไม่ทราบค่าความน่าจะเป็น จะมีหลายวิธีการในการสุ่มได้แก่ การสุ่มตัวอย่างแบบบังเอิญ (Accidental Sampling) การสุ่มตัวอย่างแบบโควตา (Quota Sampling) การสุ่มตัวอย่างแบบเจาะจง (Purposive Sampling) การสุ่มตัวอย่างแบบลูกโซ่ (Snowball Sampling) โดยในงานวิจัยนี้ได้เลือกใช้การสุ่มตัวอย่างแบบเจาะจง ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

การสุ่มตัวอย่างแบบเจาะจง เป็นการสุ่มตัวอย่างโดยใช้คุณลักษณะของผู้วิจัยในการกำหนดสมาชิกของกลุ่มประชากรที่จะมาเป็นสมาชิกในกลุ่มตัวอย่าง หลักโดยทั่วๆ ไปของการ

เลือกตัวอย่างแบบเจาะจง กือ เลือกรณีที่คิดว่าสามารถเป็นตัวแทนของประชากรเป้าหมายได้ การสุ่มตัวอย่างประเภทนี้มีโอกาสที่จะพลาดได้ ข้อบกพร่องเหล่านี้สามารถแก้ไขได้ โดยการตั้งกฎเกณฑ์เชิงวัตถุวิสัยขึ้นมาเพื่อใช้เป็นหลักในการตัดสินใจ หากทำด้วยบุคคลหลายคนจะลดความลำเอียงลงได้

2. การสุ่มตัวอย่างชนิดที่ทราบค่าความน่าจะเป็น (Probability Sampling)

เป็นการสุ่มตัวอย่างที่คำนึงถึงความน่าจะเป็น หรือโอกาสของสมาชิกแต่ละหน่วยที่จะได้รับเลือกคงที่ กลุ่มตัวอย่างที่ได้รับการสุ่มแบบนี้จะเป็นตัวแทนที่ดีของกลุ่มประชากรเป้าหมายได้ดีกว่ากลุ่มตัวอย่างที่สุ่มแบบไม่คำนึงถึงความน่าจะเป็น การสุ่มตัวอย่างที่คำนึงถึงความน่าจะเป็นในการสุ่มได้แก่ การสุ่มตัวอย่างแบบง่าย (Simple random Sampling) การสุ่มตัวอย่างแบบมีระบบ (Systematic Sampling) การสุ่มตัวอย่างแบบจัดกลุ่ม (Cluster Sampling) การสุ่มตัวอย่างแบบแบ่งชั้น (Stratified Sampling) และการสุ่มตัวอย่างแบบหลายขั้นตอน (Multistage Sampling) (ยุทธ ไกยวารณ์, 2546)

2.6.4 วิธีการกำหนดขนาดของกลุ่มตัวอย่าง

การกำหนดขนาดกลุ่มตัวอย่าง (Sample Size) ในกรณีทราบจำนวนที่แน่นอน (Finite Population) ใช้สูตร ทาง ยามานะ ดังแสดงในสมการที่ (2.5) (ยุทธ ไกยวารณ์, 2546)

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2} \quad (2.5)$$

เมื่อ	n แทน ขนาดกลุ่มตัวอย่าง
	N แทน ขนาดประชากร
	e แทน คลาดเคลื่อนของกลุ่มตัวอย่าง

2.7 การวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์

ในการวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์ในงานวิจัยนี้มีหลักการที่นำมาใช้ในการวิเคราะห์ดังนี้

2.7.1 ค่าเสื่อมราคา

เครื่องมือเครื่องจักรที่ซื้อมาใช้ในการผลิตเมื่อใช้งานไประยะหนึ่งก็จะมีการเสื่อมสภาพไปตามอายุการใช้งานหรือตามปริมาณการผลิต จะทำให้มูลค่าต่ำลงได้จนหมดอายุการใช้งาน อาจจะต้องขายเป็นชาาก็ได้ มูลค่าที่ต่ำลงไปซึ่งถูกเรียกว่า ค่าเสื่อมราคา (Depreciation) ในการทำบัญชีเพื่อกำนัณภัยรายได้ส่งให้กับรัฐบาล สามารถนำค่าเสื่อมราคามาเป็นค่าใช้จ่ายได้ ทำให้ภายนอกที่จะเสียต่ำลง ดังนั้นในการวิเคราะห์เพื่อตัดสินใจเลือกโครงการต่างๆ ก็ต้องเกี่ยวข้องกับค่าเสื่อมราคา (ไพบูลย์ แย้มเพื่อน, 2542)

1. ลักษณะของการเสื่อมราคา

การเสื่อมสภาพของเครื่องมือเครื่องจักรมาจากสาเหตุ 3 ประการดังนี้

1.1 เสื่อมจากลักษณะการใช้งาน (Functional Depreciation) คือการเสื่อมในลักษณะที่ล้าสมัย ใช้ผลิตไม่ทันกับความต้องการ หรือมีเครื่องจักรแบบใหม่ๆ ที่ให้ประสิทธิภาพการผลิตสูงกว่า จึงทำให้เครื่องจักรเดิมเสื่อมสภาพทึ่งๆ ที่อาจจะยังสามารถใช้งานได้ตาม

1.2 เสื่อมจากทางกายภาพ (Physical Depreciation) คือการเสื่อมจากการสึกหรอชำรุดเนื่องจากการใช้งาน ถ้าใช้มากหรือผลิตมากจะสึกหรอสูงจนความเที่ยงตรงใช้ไม่ได้ ก็จะเสื่อมสภาพไป

1.3 เสื่อมจากอุบัติเหตุ (Accidents Depreciation) คือ การเสื่อมจากธรรมชาติจากเหตุการณ์ที่คาดไม่ถึงว่าจะเกิดขึ้น เช่น ไฟไหม้โรงงาน น้ำท่วมโรงงาน เครื่องจักรระเบิด เป็นต้น การเสื่อมสภาพจากสาเหตุเหล่านี้จะหมดสภาพการใช้งานทันที

2. จุดประสงค์ของการคำนวณค่าเสื่อมราคา

จากการคำนวณค่าเสื่อมราคามีจุดประสงค์ดังต่อไปนี้

2.1 เพื่อให้สามารถนำไปหักคืนทุนได้หลังจากการลงทุนไปแล้ว

2.2 เพื่อให้มีการลงบัญชีเป็นค่าใช้จ่าย

3. วิธีการคิดค่าเสื่อมราคา (ไม่รวมดอกเบี้ย)

การคิดค่าเสื่อมราคาระยะ ได้จากนำต้นทุนทรัพย์สินเมื่อเริ่มดำเนินการ (Initial Cost) ลบด้วยมูลค่าคงเหลือเมื่อหมดอายุ (Salvage Value) ต้นทุนจะต้องรวมถึงค่าขนส่ง ค่าติดตั้ง และค่าใช้จ่ายก่อนการดำเนินงาน ส่วนมูลค่าคงเหลือหมายถึงราคายาโดยประมาณของทรัพย์สินเมื่อหมดอายุการใช้งาน ซึ่งจะต้องหักค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับการขายออกด้วย

ในการคิดค่าเสื่อมราคาในทางเศรษฐศาสตร์โดยทั่วไปจะคิดรวมคอกเบี้ยด้วยเนื่องจากมูลค่าของทรัพย์สินในช่วงเวลาที่แตกต่างกันค่าของเงินย่อมเปลี่ยนแปลงไปด้วย อีกประการหนึ่งคืออายุการใช้งานของทรัพย์สิน ซึ่งในความเป็นจริงแล้วอายุการใช้งานจะขึ้นอยู่กับปัจจัยหลายประการ เช่น การใช้งานมากน้อยแค่ไหน สภาพแวดล้อมต่างๆ แต่ในทางปฏิบัติจะประมาณอายุการใช้งาน โดยค่าเฉลี่ยการใช้งานปกติ ตัวเลขอาจจะได้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการหรือได้มาจากลูกค้าที่เคยใช้สินค้าอย่างไรก็ตาม มีตัวเลขของอายุการใช้งานกว้างๆ ดังตาราง 2.2

ตาราง 2.2 อายุการใช้งานและอัตราค่าเสื่อมราคารหั้พย์สิน

ประเภททรัพย์สิน	อายุการใช้งาน(ปี)		อัตราค่าเสื่อมราคาย/ปี (ร้อยละ)	
	อย่างต่ำ	อย่างสูง	อย่างต่ำ	อย่างสูง
1. อาคารถาวร	15	40	2.5	6.5
2. อาคารชั่วคราว/โรงเรือน	8	15	6.5	12.5
3. สิ่งก่อสร้าง				
3.1 ใช้คอนกรีตเสริมเหล็กหรือโครงเหล็ก เป็นส่วนประกอบหลัก	15	25	4	6.5
3.2 ใช้ไม้อวบน้ำอ่อนๆเป็นส่วนประกอบหลัก	5	15	6.5	20
4. ครุภัณฑ์สำนักงาน	8	12	8.5	12.5
5. ครุภัณฑ์yanathanและขนส่ง	5	8	12.5	20
6. ครุภัณฑ์ไฟฟ้าและวิทยุ (ยกเว้นเครื่อง กำเนิดไฟฟ้าให้มีอายุการใช้งาน 15-20ปี)	5	10	10	20
7. ครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่	5	10	10	20
8. ครุภัณฑ์การเกษตร				
8.1 เครื่องมือและอุปกรณ์	2	5	20	50
8.2 เครื่องจักรกล	5	8	12.5	20
9. ครุภัณฑ์โรงงาน				
9.1 เครื่องมือและอุปกรณ์	2	5	20	50
9.2 เครื่องจักรกล	5	8	12.5	20

ตาราง 2.2 อายุการใช้งานและอัตราค่าเสื่อมราคาทรัพย์สิน (ต่อ)

ประเภททรัพย์สิน	อายุการใช้งาน(ปี)		อัตราค่าเสื่อมราคา/ปี (ร้อยละ)	
	อย่างต่ำ	อย่างสูง	อย่างต่ำ	อย่างสูง
10. ครุภัณฑ์ก่อสร้าง				
10.1 เครื่องมือและอุปกรณ์	2	5	20	50
10.2 เครื่องจักรกล	5	8	12.5	20
11. ครุภัณฑ์สำราญ	8	10	10	12.5
12. ครุภัณฑ์วิทยาศาสตร์และการแพทย์	5	8	12.5	20
13. ครุภัณฑ์คอมพิวเตอร์	3	5	20	33

ที่มา : กรมบัญชีกลาง, 2547

การจัดสรรค่าเสื่อมราคา สามารถแยกเป็นวิธีการคำนวณได้หลายวิธีซึ่งในงานวิจัยนี้ได้เลือกใช้การคิดค่าเสื่อมราคแบบเส้นตรง เส้นตรง (Straight-Line Depreciation) ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

การคิดค่าเสื่อมราคแบบเส้นตรงเป็นวิธีที่นิยมใช้เพราะคำนวณง่าย โดยการใช้มูลค่าของทรัพย์สินลบด้วยมูลค่าซาก แล้วหารด้วยจำนวนอายุการใช้งาน จะได้ค่าเสื่อมราคainแต่ละปีดังนี้

กำหนดให้ P คือ ราคาดั้นทุนของทรัพย์สิน

L คือ ราคารหีมูลค่าซากเมื่อหมดอายุการใช้งานของทรัพย์สิน

n คือ จำนวนอายุการใช้งานของทรัพย์สิน

t คือ อายุของทรัพย์สิน ณ เวลาสิ้นปีที่พิจารณา

$$\text{ค่าเสื่อมราคต่อปี} = \frac{P-L}{n} \quad (2.6)$$

$$\text{อัตราค่าเสื่อมราคต่อปี} = \left[\frac{1 - (L/P)}{n} \right] 100\% \quad (2.7)$$

$$\text{มูลค่าราคาตามบัญชีเมื่อสิ้นปีที่ } t = P - \left[\frac{P-L}{n} \right] t \quad (2.8)$$

2.7.2 การวิเคราะห์การทดสอบทรัพย์สิน

บางครั้งทรัพย์สินเมื่อใช้ไประยะหนึ่งย่อมมีการเสื่อมสภาพ จึงต้องมีการนำทรัพย์สินใหม่ (Challenger) เข้ามาเปลี่ยนทดแทน (Replacement) ของเดิม (Defender) การทดสอบ ข้อเสนอใหม่ต้องดีกว่าของเดิม บางครั้งทรัพย์สินเดิมก็ยังสามารถใช้งานได้อยู่ แต่ล้ำสมัยก็อาจ จำเป็นที่จะต้องเปลี่ยนทดแทนใหม่ด้วยทรัพย์สินที่ทันสมัยก็เป็นได้ (ไพบูลย์ แย้มเพื่อน, 2542)

1. สาเหตุของการเปลี่ยนทดแทนทรัพย์สิน

1.1 สมรรถนะลดลง (Reduce Performance) สมรรถนะของทรัพย์สินลดลงเกิด จากการเสื่อมทางกายภาพของชิ้นส่วนต่างๆ เช่น การสึกหรอ ทำให้ความแม่นยำลดลง ผลผลิต ลดลงก่อให้เกิดต้นทุนเพิ่มขึ้นกว่าเดิม ได้แก่ ค่าซ่อมบำรุงเพิ่มขึ้น ค่าปฏิบัติงานเพิ่มขึ้น ของเสีย เพิ่มขึ้น เป็นต้น จึงต้องมีการทดสอบด้วยทรัพย์สินใหม่

1.2 ความต้องการเปลี่ยน (Alteration Requirement) อาจเกิดจากความต้องการของ ทีมผู้ผลิตและผู้บริโภคก็ได้ เช่น ต้องการผลิตที่รวดเร็ว ต้องการมาตรฐานของสินค้าสูงขึ้นกว่าเดิม เป็นต้น ดังนั้นเครื่องมือหรือทรัพย์สินเดิมไม่สามารถทำได้ จึงต้องเปลี่ยนทดแทน

1.3 ความล้าสมัย (Obsolescence) เกิดจากการที่เทคโนโลยีเปลี่ยนแปลงรวดเร็ว ทำให้ทรัพย์สินเดิมที่มีอยู่ล้าสมัย เช่น เดิมเป็นระบบธรรมชาติ (Manual) แต่ปัจจุบันมีระบบอัตโนมัติ เข้ามา ซึ่งการผลิตเป็นแบบต่อเนื่อง ซึ่งให้ประโยชน์ได้ดีกว่าเดิมทั้งๆ ที่เครื่องจักรเดิมก็อาจยังคงใช้ งานได้อยู่ก็ตาม

2. การวิเคราะห์ทางเลือกเพื่อการทดสอบใหม่

ในการวิเคราะห์การทดสอบทรัพย์สิน (Replacement Analysis) เปรียบเทียบเพื่อ เลือกโครงการใดโครงการหนึ่งมาทดแทนโครงการเดิมซึ่งนิยมใช้วิธีมูลค่ารายปีและวิธีมูลค่า ปัจจุบัน แต่ว่าวิธีมูลค่ารายปีหมายความกว่าพระราชนิยม ใช้เปรียบเทียบโครงการที่มีอายุไม่เท่ากัน ได้สะดวก การทดสอบจะทำต่อเมื่ออายุโครงการใหม่เท่ากันหรือมากกว่าโครงการเดิม การทดสอบมีหลาย ลักษณะดังต่อไปนี้

- 2.1 ทดสอบเนื่องจากมีข้อเสนอดีกว่าเดิม
- 2.2 ทดสอบเนื่องจากการล้าสมัย
- 2.3 ทดสอบเนื่องจากความสามารถไม่เพียงพอ
- 2.4 ทดสอบเนื่องจากค่าซ่อมบำรุงสูง
- 2.5 ทดสอบเนื่องจากประสิทธิภาพดีกว่าเดิม

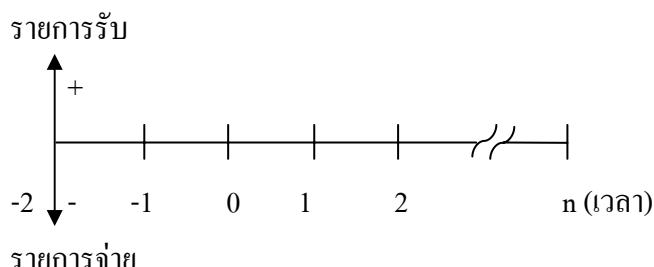
3. การหาอายุทรัพย์สินที่เหมาะสมที่สุดเพื่อการทดลอง (Minimum-Cost Life)

เป็นการวิเคราะห์ภาพรวมของค่าใช้จ่ายต่ำสุด โดยที่อายุของทรัพย์สินมากที่สุด หรือเหมาะสมที่สุด ซึ่งค่าใช้จ่ายจะแยกเป็น 2 รายการหลักๆ คือ ค่าบำรุงรักษา (Maintenance Costs) และค่าใช้จ่ายการปฏิบัติงาน (Operating Costs) ค่าใช้จ่ายเหล่านี้ถ้าทรัพย์สินอายุมากขึ้นจะสูงขึ้น

2.7.3 แผนภูมิแสดงการไหลของกระแสเงินสด

กระแสเงินสด (Cash Flow) เป็นส่วนต่างระหว่างรายรับที่เป็นเงินสดรวม (Inflow) และรายจ่ายที่เป็นเงินสดรวม (Outflow) ในระยะเวลาที่กำหนดให้ กระแสเงินสดมีความสำคัญมากในการศึกษาเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม เพราะใช้เป็นเครื่องมือในการประเมินโครงการ การตัดสินใจซื้อเครื่องมือเครื่องจักร และทางเลือกของการลงทุน

แผนภูมิแสดงการไหลของกระแสเงินสด (Cash – Flow Diagram) เป็นแผนภูมิที่ใช้แสดงรายการรับ ลูกครรช์ขึ้นบนเป็นเครื่องหมายบวก และรายการจ่าย ลูกครรช์ลงล่างเป็นเครื่องหมายลบ ในช่วงเวลาต่างๆ ที่แบ่งเป็นช่องๆ ดังภาพประกอบ 2.4 (ไฟบูลย์ แย้มเพื่อน, 2542)



ภาพประกอบ 2.4 แผนภูมิการไหลของเงิน

ที่มา : ไฟบูลย์ แย้มเพื่อน, 2542

เวลาที่ 0 เป็นเวลาปัจจุบัน เวลาที่ 1, 2, n เป็นเวลาอนาคต ส่วนเวลาที่ -1, -2, -n เป็นเวลาในอดีต ขนาดของความยาวลูกศรที่ยาวกว่าแสดงว่ามีมูลค่าเงินที่สูงกว่า

2.7.4 การเปรียบเทียบโครงการด้วยวิธีมูลค่าเทียบเท่าจ่ายรายปี

การเปรียบเทียบโครงการด้วยวิธีมูลค่าเงินเทียบเท่าจ่ายรายปี (Annual Worth : AW) เป็นวิธีที่นิยมใช้ในการเปรียบเทียบโครงการทางเลือกต่างๆ วิธี AW นี้คือการแปลงค่าต่างๆ ในกระแสเงินสดให้เป็นเงินเทียบเท่าจ่ายรายปีในช่วงเวลาเดียวกัน ข้อดีของการเปรียบเทียบโดยวิธี

ค่าเทียบเท่าจ่ายรายปี คือ สะดวกและรวดเร็วกว่าเนื่องจากสามารถเปรียบเทียบโครงการ ทางเลือกได้โดยไม่จำเป็นต้องมีอายุของโครงการเท่ากัน นอกจากนี้การคิดค่าใช้จ่าย และรายได้โดยปกติต้องทำงานคู่ลับซึ่งเป็นรายปีอยู่แล้ว และมีความคุ้นเคยต่อค่าใช้จ่ายต่างๆ หรือรายรับเป็นรายปี จึงสามารถวางแผนการใช้จ่ายและการหารายได้ได้ชัดเจนกว่าวิธีอื่น (ไพบูลย์ แย้มเพื่อน, 2542)

การคำนวณเปรียบเทียบโครงการด้วยวิธีมูลค่าเงินเทียบเท่าจ่ายรายปี มีสูตรคำนวณดังนี้

$$AW = -P(A/P, i\%, n) + L(A/F, i\%, n) \quad (2.9)$$

$$AW = [-P + L(P/F, i\%, n)](A/P, i\%, n) \quad (2.10)$$

$$AW = -(P - L)(A/P, i\%, n) - L(i) \quad (2.11)$$

เมื่อ	P	คือ มูลค่าปัจจุบัน
	L	คือ มูลค่าซากของทรัพย์สิน
	A	คือ มูลค่ารายปี
	F	คือ มูลค่าในอนาคต
	i	คือ อัตราดอกเบี้ย
	n	คือ ระยะเวลา

2.7.5 การวิเคราะห์อัตราผลตอบแทน

ในการลงทุนโครงการใดๆ นั้น ผู้ลงทุนก็ต้องการที่จะทราบว่าโครงการที่จะเลือกจะได้อัตราผลตอบแทนเท่าใดเมื่อเทียบกับอัตราดอกเบี้ยเงินฝากหรือเงินกู้ ซึ่งตามหลักแล้วอัตราผลตอบแทนจะต้องสูงกว่าเงินฝากถ้าเข้าของธุรกิจใช้เงินส่วนตัวดำเนินการ และสูงกว่าเงินกู้สำหรับเจ้าของธุรกิจที่ใช้เงินจากการกู้ธนาคาร การคำนวณหาอัตราผลตอบแทน สามารถใช้ในการวิเคราะห์โครงการเดียวหรือวิเคราะห์เปรียบเทียบการตัดสินใจเลือกโครงการหลายๆ ทางเลือก โดยใช้วิธีมูลค่าปัจจุบัน (Present Worth, PW) และวิธีมูลค่าเทียบเท่าจ่ายรายปี (Equivalent-Uniform Annual Worth, EUAW) การคำนวณจะต้องใช้วิธีลองผิดลองถูกเพื่อหาอัตราดอกเบี้ยที่เหมาะสม อัตราดอกเบี้ยที่นำมาใช้เป็นเกณฑ์เปรียบเทียบบางครั้งเรียกว่าอัตราผลตอบแทนที่พอใจต่ำสุด (Minimum Attractive Rate of Return, MARR) ถ้า MARR ต่ำกว่าอัตราผลตอบแทนที่คำนวณได้ จะเลือกโครงการนั้น ในการคำนวณหาอัตราผลตอบแทนจะต้องทดลองกำหนดค่าของอัตราดอกเบี้ย i ของโครงการ แล้วหามูลค่าปัจจุบันของค่าใช้จ่าย (Disbursements, PW_D) เท่ากับมูลค่าปัจจุบันของรายรับ (Receipts, PW_R) หรืออาจใช้มูลค่าเทียบเท่าจ่ายรายปี โดยจะพิจารณาสมการต่อไปนี้

$$PW_D = PW_R \quad ; \quad 0 = PW_R - PW_D \quad (2.12)$$

$$EUAW_D = EUAW_R \quad ; \quad 0 = EUAW_R - EUAW_D \quad (2.13)$$

ค่า i ที่คำนวณได้เรียกได้หลายแบบ คือ อัตราตอบแทน (Rate of Return, ROR) อัตราผลตอบแทนภายใน (Internal Rate of Return, IRR) อัตราผลตอบแทนที่จุดคุ้มทุน (Break Even Rate of Return) ดัชนีผลกำไร (Profitability Index) หรือผลที่ได้รับจากการลงทุน (Return on Investment, ROI) เพื่อป้องกันความสับสนจึงใช้ค่า i^* (ไพบูลย์ แย้มเพื่อน, 2542)

2.7.6 มูลค่าปัจจุบันสุทธิ

มูลค่าปัจจุบันสุทธิ (Net Present Value) เป็นวิธีการประเมินค่าของโครงการลงทุนโดยการเปรียบเทียบมูลค่าปัจจุบันของกระแสเงินสดที่จะได้รับในอนาคตกับเงินลงทุนสุทธิของโครงการ ณ อัตราต้นทุนของเงินทุนหรืออัตราผลตอบแทนขั้นต่ำ หลักเกณฑ์ในการพิจารณาตัดสินใจโดยวิธีนี้คือการเลือกลงทุนในโครงการที่มีมูลค่าปัจจุบันสุทธิมากกว่าศูนย์ เพราะโครงการลงทุนนั้นให้ผลตอบแทนที่สูงกว่าต้นทุนของเงินทุนหรือลงทุนในโครงการที่มีมูลค่าปัจจุบันสุทธิเท่ากับศูนย์ เพราะโครงการลงทุนนั้นให้ผลตอบแทนที่สูงกว่า หรือเท่ากับต้นทุนของเงินทุนพอดีแต่ไม่ควรลงทุนในโครงการที่มีมูลค่าปัจจุบันสุทธิน้อยกว่าศูนย์ เพราะจะทำให้ผลตอบแทนที่ได้รับต่ำกว่าทุนของเงินทุนหรือโครงการนั้นจะให้ผลขาดทุนจากการลงทุน (วันชัย ริจิวนิช, 2540)

2.7.7 อัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุน

อัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุน (Benefit-Cost Ratio : B/C Ratio) เป็นการวิเคราะห์เปรียบเทียบระหว่างมูลค่าปัจจุบันของผลตอบแทนกับมูลค่าปัจจุบันของเงินลงทุนและค่าใช้จ่ายในโครงการ ถ้า B/C ratio มีค่ามากกว่า 1 แสดงว่าโครงการให้ผลตอบแทนคุ้มค่ากับที่ลงทุนไป แต่ถ้าค่าน้อยกว่า 1 แสดงว่า ผลตอบแทนที่ได้รับจากโครงการไม่คุ้มกับเงินลงทุนที่เสียไป (ไพบูลย์ แย้มเพื่อน, 2542)

จากการรวบรวมงานวิจัยและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง สามารถนำมาประยุกต์ใช้ในงานวิจัยนี้ในส่วนของการเลือกวิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล แนวทางการวิเคราะห์ปัญหา การหาสาเหตุของปัญหา และการแก้ปัญหาได้ ซึ่งทฤษฎีต่างๆ เหล่านี้สามารถนำไปประยุกต์ใช้เพื่อแก้ปัญหา ลดค่าใช้จ่าย และเพิ่มประสิทธิภาพในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา และสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับอุตสาหกรรมอื่นๆ ได้อีกด้วย

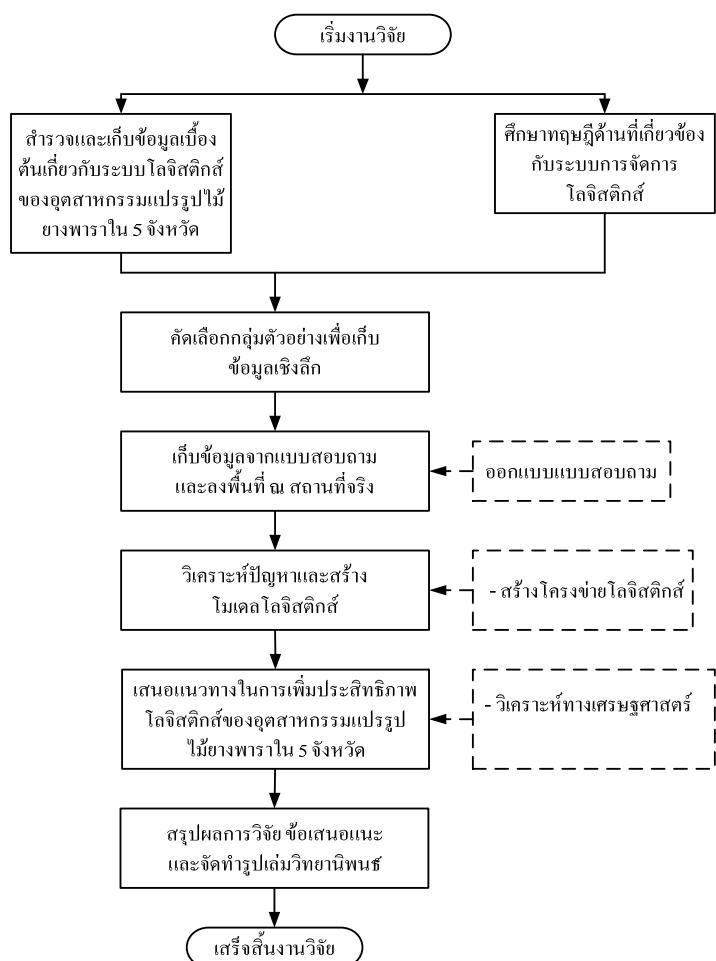
บทที่ 3

วิธีการวิจัย

การดำเนินการวิจัยได้มีขั้นตอนการดำเนินงานดังรายละเอียดต่อไปนี้

3.1 วิธีการดำเนินการวิจัย

งานวิจัยครั้งนี้ได้มีวิธีการดำเนินงานวิจัยดังแสดงในภาพประกอบ 3.1



ภาพประกอบ 3.1 ขั้นตอนการดำเนินการวิจัย

จากขั้นตอนต่างๆ ตามลำดับขั้นตอนในการพัฒนา 3.1 สามารถอธิบายแผนวิธีการดำเนินงานวิจัยดังต่อไปนี้

1. สำรวจและเก็บข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับระบบโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมไม้ยางพาราใน 5 จังหวัด

ศึกษาระบวนการจัดหารัตถศิริ จนถึงการประรูปไม้ยางพารา แล้วทำการเก็บข้อมูล โดยจะเก็บข้อมูลจากหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในระบบโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมประรูปไม้ยางพาราภายใน 5 จังหวัด

2. สำรวจและศึกษาทฤษฎีด้านที่เกี่ยวข้องระบบการจัดการ โลจิสติกส์ ค้นคว้าหาข้อมูลเกี่ยวกับระบบการจัดการห่วงโซ่อุปทานและโลจิสติกส์จากแหล่งข้อมูลต่างๆ เช่น เว็บไซต์ หนังสือ และเอกสารงานวิจัยต่างๆ

3. คัดเลือกกลุ่มตัวอย่างที่จะเข้าไปเก็บข้อมูลเชิงลึกเกี่ยวกับแหล่งป่าไม้ยางพารา ตัวแทนด้านการขนส่ง ภายใน 5 จังหวัด

ทำการคัดเลือกกลุ่มตัวอย่าง โดยจะคัดเลือกจำนวนกลุ่มตัวอย่างตามจำนวนที่เหมาะสม เพื่อลงไปเก็บข้อมูลจริง

4. รวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่าง โดยส่งแบบสอบถามและทำการเก็บข้อมูลเชิงลึก ณ สถานที่จริงของกลุ่มตัวอย่างที่ได้รับการคัดเลือก

ทำการออกแบบแบบสอบถามและทำการส่งแบบสอบถามไปยังโรงงานกลุ่มตัวอย่างเพื่อให้ทางโรงงานกลุ่มตัวอย่างได้ทำการให้ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับระบบโลจิสติกส์ของโรงงานกลุ่มตัวอย่างที่ทางผู้วิจัยต้องการก่อนที่ผู้วิจัยจะเข้าไปเก็บข้อมูล ณ สถานที่จริง นอกจากนี้ ได้ทำการเก็บข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับระบบโลจิสติกส์จากหน่วยงานราชการต่างๆ เพิ่มเติม โดยการส่งแบบสอบถามไปยังหน่วยงานราชการต่างๆ

5. ทำการวิเคราะห์ปัญหา และสร้างโมเดลโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมประรูปไม้ยางพาราใน 5 จังหวัด

นำข้อมูลที่ได้มาทำการวิเคราะห์ตำแหน่งโรงงานและตำแหน่งสวนยางพาราทั้ง 5 จังหวัด ทำการสร้างโมเดลโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมประรูปไม้ยางพาราเพื่อแสดงสภาพปัจจุบัน

ของการขนส่งและกระจายไม้ย่างพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราใน 5 จังหวัด และวิเคราะห์หาปัญหาที่เกิดขึ้น

6. เสนอแนวทางในการเพิ่มประสิทธิภาพโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราใน 5 จังหวัด

นำโน้มเดล โลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราและปัญหาที่ได้ทำการวิเคราะห์มาเสนอแนวทางการปรับปรุงระบบโลจิสติกส์

3.2 ประชารถและกลุ่มตัวอย่าง

ประชารถและกลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในงานวิจัยสามารถแสดงได้ดังนี้

3.2.1 ประชารถ

ประชารถที่ใช้ในการวิจัยคือ โรงเลื่อยไม้ย่างพารา และโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราขนาดเล็ก กลาง และขนาดใหญ่ ใน 5 จังหวัด ซึ่งมีจำนวนทั้งสิ้น 160 โรงงาน

3.2.2 กลุ่มตัวอย่าง

กลุ่มตัวอย่างประชารถที่ใช้ศึกษาโดยวิธีการสุ่มเลือกแบบเจาะจง โดยพิจารณาจากโรงงานไม้ย่างพาราที่มีการจดทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมใน 5 จังหวัด

3.3 เก็บรวบรวมข้อมูล

ในงานวิจัยนี้ได้มีการดำเนินการเก็บรวบรวมข้อมูลจากแหล่งข้อมูลต่างๆ โดยแบ่งรูปแบบการเก็บรวบรวมข้อมูลออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่

3.3.1 ทำการเก็บรวบรวมข้อมูลปฐมภูมิ

ในการเก็บข้อมูล ได้ทำการออกแบบสอบถามและทำการสั่งแบบสอบถามไปยังโรงเลื่อยและโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราใน 5 จังหวัด พร้อมกันนั้นได้ทำการลงพื้นที่จริงเพื่อเก็บข้อมูลณ โรงงานใน 5 จังหวัด

3.3.2 ทำการเก็บรวบรวมข้อมูลทุกภูมิ

ได้ทำการค้นคว้าข้อมูลจากเว็บไซต์ของหน่วยงานภาครัฐและเอกชน ค้นคว้าเอกสารงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับระบบโลจิสติกส์และอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารา และทำการขอข้อมูลพื้นฐานที่เกี่ยวข้องต่างๆ จากหน่วยงานของรัฐและเอกชน โดยการติดต่อไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการขอข้อมูลและทำหนังสือไปยังหน่วยงานต่างๆ เพื่อที่จะดำเนินการเข้าไปเพื่อขอข้อมูล

โรงงานกลุ่มตัวอย่างที่ทางผู้วิจัยได้ทำการจัดส่งแบบสอบถามไปนั้น มีทั้งสิ้น 160 โรงงาน ประกอบด้วย โรงเลื่อยและ โรงงานแปรรูปไม้ย่างพารา โดยโรงเลื่อยจะมีหน้าที่รับไม้ย่างพาราจากสวน ทำการเลื่อยไม้ให้ได้ขนาดตามที่ต้องการและส่งต่อให้แก่ โรงงานแปรรูปไม้ย่างพารา โรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราจะทำการรับไม้จากโรงเลื่อยหรือจากสวนย่างพาราแล้วทำการเลื่อยไม้ให้ได้ขนาดหลังจากนั้นทำการอัดคำน้ำยาและอบก้าวัดความชื้นก่อนส่งจำหน่ายให้แก่ โรงงานเฟอร์นิเจอร์ สามารถแบ่งกลุ่ม โรงงานตามขนาด โรงงานได้เป็น 3 กลุ่ม คือ โรงงานขนาดเล็ก มีจำนวนคนงานไม่เกิน 50 คน โรงงานขนาดกลาง มีจำนวนคนงานตั้งแต่ 51 คนแต่ไม่เกิน 200 คน และ โรงงานขนาดใหญ่ มีจำนวนคนงานมากกว่า 200 คน (กรมโรงงานอุตสาหกรรม, 2550) โดยจำนวน โรงงานที่ทำการส่งแบบสอบถามและผลตอบกลับสามารถแสดงได้ดังตาราง 3.1

ตาราง 3.1 จำนวนโรงงานที่ทำการส่งแบบสอบถามและผลตอบกลับ

จังหวัด	จำนวน โรงงาน (โรง)													
	ส่ง						ตอบกลับ							
	โรงเลื่อย			โรงงานแปรรูป			รวม	โรงเลื่อย			โรงงานแปรรูป			
	เล็ก	กลาง	ใหญ่	เล็ก	กลาง	ใหญ่		เล็ก	กลาง	ใหญ่	เล็ก	กลาง	ใหญ่	
นครศรีฯ	24	1	0	5	14	2	46	5	0	0	4	4	0	13 (28.26%)
พัทลุง	18	1	0	0	1	0	20	6	0	0	0	0	0	6 (30.00%)
ตรัง	4	1	0	8	9	8	30	2	0	0	2	3	4	11 (36.67%)
สงขลา	16	3	0	9	20	4	52	6	0	0	2	6	1	15 (28.85%)
สตูล	8	0	0	2	1	1	12	5	0	0	1	0	1	7 (58.33%)
รวม	70	6	0	24	45	15	160	24	0	0	9	13	6	52 (32.50%)
	76 (47.50%)			84 (52.50%)				24 (46.15%)			28 (53.85%)			

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

จากตาราง 3.1 ได้ทำการส่งแบบสอบถามไปทั้งสิ้น N = 160 ชุด ได้รับแบบสอบถามตอบกลับทั้งสิ้น n = 52 ชุด คิดเป็น 32.50% สามารถหาสัดส่วนความคลาดเคลื่อนของกลุ่มตัวอย่าง (e) ได้จากสูตรของ ทาโร ยามานะ สมการที่ (2.5) ในบทที่ 2 ดังนี้

$$e = \sqrt{\left(\frac{1}{52} - \frac{1}{160} \right)} = 0.1139$$

ในการเก็บข้อมูลจากแบบสอบถามครั้งนี้ มีค่าสัดส่วนความคลาดเคลื่อนของกลุ่มตัวอย่างเท่ากับ 11.39% ($e = 0.1139$) และมีระดับความเชื่อมั่นเท่ากับ 88.61%

3.4 เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูล

เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลในงานวิจัยมีดังนี้

3.4.1 เครื่องมือที่ใช้เก็บข้อมูล

เครื่องมือที่ใช้ในการรวบรวมข้อมูล สำหรับงานวิจัยครั้งนี้ คือ แบบสอบถาม ผู้วิจัยได้ทำการออกแบบแบบสอบถามเพื่อส่งไปยังโรงพยาบาลกลุ่มตัวอย่างใน 5 จังหวัด โดยในแบบสอบถามจะแบ่งเป็น 3 ส่วน ซึ่งได้แสดงรายละเอียดไว้ในภาคผนวก ก.

แบบสอบถามส่วนที่ 1 : ข้อมูลทั่วไปของโรงพยาบาล รายละเอียดโดยสรุปที่เกี่ยวกับบริษัท/ห้างร้าน/ร้านค้า

แบบสอบถามส่วนที่ 2 : รายละเอียดแหล่งวัตถุดิบ วิธีการขนส่ง ลักษณะการขนส่ง และผู้ขนส่ง

แบบสอบถามส่วนที่ 3 : ปัญหาที่เกิดขึ้นในระบบโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมประรูปไม้ยางพารา และความคิดเห็นเกี่ยวกับปัญหาที่เกิดขึ้น

3.4.2 การทดสอบเครื่องมือ

ก่อนที่จะทำการส่งแบบสอบถามไปยังโรงพยาบาล ได้มีการทดสอบความเที่ยงตรง (Validity) ของแบบสอบถามโดยให้อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ทรงคุณวุฒิและผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับอุตสาหกรรมไม้ยางพาราและรูปแบบ ทำการตรวจสอบความถูกต้อง และให้คำแนะนำปรับปรุงแบบสอบถามเพื่อให้เข้าใจง่าย ก่อนที่จะส่งไปยังโรงพยาบาลกลุ่มตัวอย่างทั้งหมดใน 5 จังหวัด

3.5 ศึกษาสภาพปัจจุบันของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราในปัจจุบัน

ในงานวิจัยนี้ได้ทำการศึกษาระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารา โดยทำการศึกษาระบวนการขั้นตอนในการผลิตไม้ย่างพาราแปรรูป และสภาพปัจจุบันของระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารา ซึ่งอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราเป็นอุตสาหกรรมที่สำคัญมาก เพราะเป็นอุตสาหกรรมที่ทำการแปรรูปไม้ย่างพาราจากสวนยางพาราให้เป็นไม้ย่างพาราท่อนพร้อมที่จะนำไปใช้ในการผลิตชิ้นส่วนเครื่องเรือนและเฟอร์นิเจอร์ ซึ่งในการผลิตไม้ย่างพาราแปรรูปนั้นมีหลายขั้นตอน ได้แก่

1. การตัดไม้ย่างพาราจากสวนยางพารา

การตัดไม้ย่างพาราส่วนใหญ่จะทำเมื่อต้นยางพารามีอายุอยู่ในช่วง 20-30 ปี เนื่องจากมีปริมาณน้ำยางน้อยและคุณภาพไม่ดี โดยเมื่อตัดไม้จากสวนยางพาราแล้วจะต้องมีการขนส่งมาสู่โรงงานแปรรูปไม้ย่างพารา แต่พบว่าสวนยางพาราส่วนใหญ่อยู่ห่างไกลเส้นทางคมนาคมมาก ต้องซักลากผ่านสวนยางพาราของผู้อื่น ทำให้ไม้ย่างพาราเกิดความเสียหายได้ จึงนำมาทำประโภชน์ได้น้อยลง

2. การตัดไม้และการเรียงไม้

ไม้ท่อนยางพาราจะมีความยาวในช่วง 1-1.3 เมตร เมื่อบรรทุกมาสั่งที่โรงงานแปรรูปจะต้องมีการซังหรือวัดปริมาตร แล้วจะถูกเทกของรวมกันสำหรับเลือยเปิดปีก การกองไม้ส่วนมากจะกองไม่เป็นระเบียบดังแสดงในภาพประกอบ 3.2 โดยจะกองทับช้อนกันเป็นชั้นๆ มีเพียงบางโรงเลือยเท่านั้นที่มีการจัดเรียงไม้ท่อนยางพาราก่อนที่นำเข้าเลือยเพื่อเปิดปีกไม้อายางเป็นระเบียบ ซึ่งการเรียงไม้จะช่วยให้การเลือยไม่ทำได้รวดเร็วขึ้นกว่าการจัดเรียงแบบไม่เป็นระเบียบ สำหรับการคัดไม้จะต้องทำ ก่อนการเข้าเลือย โดยจะมีการคัดแยกไม้ก่อนตามขนาด การคัดแยกไม้จะคัดแยกเป็นไม้ดีและไม่เสียหรือเฟ้อไม้ ไม้ที่เสีย แตก หรือเป็นราจะถูกนำไปทำเป็นลังส่วนไม้ดีจะนำไปแปรรูปเพื่อผลิตเป็นเครื่องเรือน ไม้ส่วนมากโรงเลือย/โรงงานไม้แปรรูปจะไม่มีการคัดไม้มีเพียงบางโรงงานเท่านั้นที่มีการคัดไม้ก่อนการเข้าเลือย



ກາພປະກອນ 3.2 ກາຮກອງໄນ້

3. ກາຮເລື່ອຍ

ກາຮເລື່ອຍເພື່ອເປີດປຶກໄນ້ບັນຈະນາໄນ້ທີ່ກັດໄວ້ນາເລື່ອຍ ໂດຍໃຊ້ເລື່ອຍສາຍພານເປີດປຶກ ແລະສາຍພານຫອຍ ໃນເລື່ອຍທີ່ໃໝ່ມີຄວາມກວ້າງ 4-7 ນິ້ວ

ເລື່ອຍທີ່ໃໝ່ໃນໂຮງຈານແປຣູບໄມ້ຍາງພາරາ ແນ່ງອອກໄດ້ເປັນ 2 ລັກມະ

1. ເລື່ອຍໂຕະເປີດປຶກ ຈະມີຮອບປຶ້ອນໄມ້ໜຸ່ງວົງບນຮາງແລະມີຄັນບັງຄັບ
2. ເລື່ອຍໂຕະຫອຍ ເປັນໂຕະສໍາຫຼັບຮັບໄມ້ຕ່ອງຈາກເລື່ອຍເປີດປຶກ

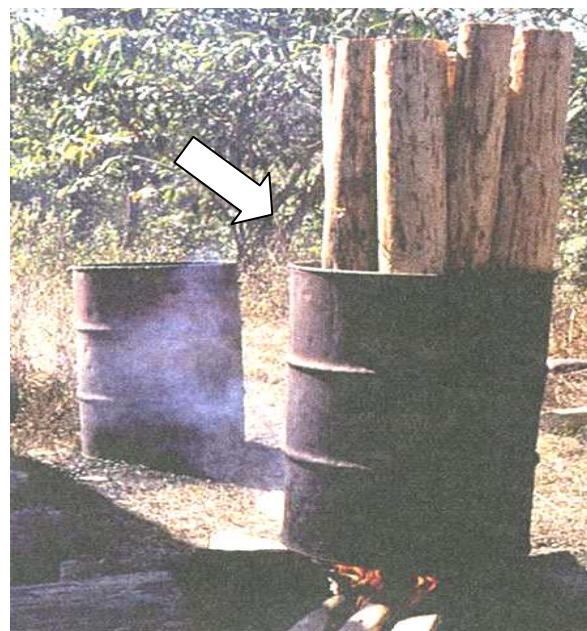
ກາຮເລື່ອຍ ຈະໃຊ້ແຮງຈານຄນເປັນຫລັກ ເນື່ອງຈາກໄມ້ຍາງພາຣາມີຂາດເສັ້ນຜ່ານ ສູນຍົກລາງ 6-10 ນິ້ວ ແລະເປັນໄນ້ທ່ອນສັ້ນ ມີຄວາມຍາວ 1-1.3 ເມຕຣ ກາຮເລື່ອຍເປີດປຶກຂອງນາງໂຮງຈານຈີງ ໄນໄຊ່ຮອບປຶ້ອນໄມ້ໜຸ່ງ ແຕ່ຈະໃຊ້ແຮງຈານຄນແທນ ນອກຈາກນັ້ນນາງໂຮງຈານຈະໃຊ້ເລື່ອຍ 1 ຕ້າວ ທ່ານກາຮເລື່ອຍ ທັ້ງຄອງອຍ່າງອູ້ດັວຍກັນ ອີ່ ທ່ານໜ້າທີ່ເລື່ອຍເປີດປຶກແລະຫອຍເປັນໄນ້ແປຣູບປອງຢູ່ໃນຕົວເດີຍກັນ ໄດ້ແສດງ ຮູ່ປະເກີດເລື່ອຍໄນ້ດັ່ງກາພປະກອນ 3.3



ภาพประกอบ 3.3 เครื่องเลือยไม้

4. การอัดน้ำยา

ไม้ท่อนยางพาราที่ตัดจากสวนไม่เกิน 3 วัน หรือ 72 ชั่วโมง จะต้องนำเข้าสู่โรงเลือย และจะถูกนำเข้าเลือยในทันทีเพื่อป้องกันไม้ให้เกิดการทำลายจากเชื้อราและแมลงที่จะทำลายเนื้อไม้ เนื่องจากไม้ยางพาราเป็นไม้ที่มีน้ำตาล แป้ง และความชื้นสูง ดังนั้น เมื่อเลือยเบิกปิกแล้วจะนำไปผ่านกระบวนการอัดน้ำยาเข้าไปในเนื้อไม้คั่วบริสุทธิ์อย่างมาก โดยใช้เวลา $1\frac{1}{2}$ - 2 ชั่วโมง โรงงานขนาดเล็กมักใช้วิธีการอาน้ำยาโดยการแช่ไม้ลงในบ่อเก็บน้ำยา ซึ่งไม่สามารถรักษาคุณภาพเนื้อไม้ได้ดีเท่าบริสุทธิ์อย่างมาก ได้แสดงรูปการอัดน้ำยาโดยการแช่ไม้ดังภาพประกอบ 3.4 และรูปเครื่องอัดน้ำยาสุญญากาศดังภาพประกอบ 3.5



ภาพประกอบ 3.4 การอัดน้ำยาโดยการแซ่ไม้



ภาพประกอบ 3.5 เครื่องอัดน้ำยาสุญญาการ

5. การอบไม้

การอบไม้ย่างพาราจะทำหลังจากไม้ผ่านการอัดน้ำยามาแล้ว โดยการอบไม้ทำเพื่อกำจัดความชื้นออก ทำให้เนื้อไม้แข็ง เนื่องจากไม้ย่างพารามีความชื้นสูง ลักษณะการอบจะเป็นการอบไม้แบบใช้อิน้ำ โดยจะใช้น้ำส่างไปตามท่อ บางโรงงานจะมีเครื่องควบคุมแบบอัตโนมัติ และมี

ตารางการอบไม้ย่างพารา แต่โรงงานส่วนใหญ่จะไม่มีตารางอบไม้ แต่จะอบโดยอาศัยประสานการณ์ ซึ่งจะอบให้มีความชื้นร้อยละ 8-10 ปกติการอบไม้จะใช้เวลา 7-15 วัน ถ้าไม้ย่างพาราหนา 2 นิ้ว จะต้องใช้เวลาอบ 10-12 วัน การอบไม้ย่างพาราให้แห้งเร็วเป็นสิ่งจำเป็นอย่างมาก เพราะจะทำให้ไม้มีความชื้นตามต้องการ และปราศจากเชื้อรา การระบุกวนของแมลงต่างๆ ที่จะเกิดขึ้นในเนื้อไม้ การอบนับเป็นขั้นตอนสุดท้ายของการกระบวนการวิธีรักษาเนื้อไม้ย่างพาราก่อนที่จะนำไปทำเครื่องเรือนหรือผลิตภัณฑ์อื่น (ฝ่ายวิจัยและพัฒนาชีวภาพและกระบวนการบัญชีพัฒน์มหาวิทยาลัย, 2545) ได้แสดงรูปเตาอบไม้ดังภาพประกอบ 3.6 และรูปไม้ที่ผ่านการอบดังภาพประกอบ 3.7

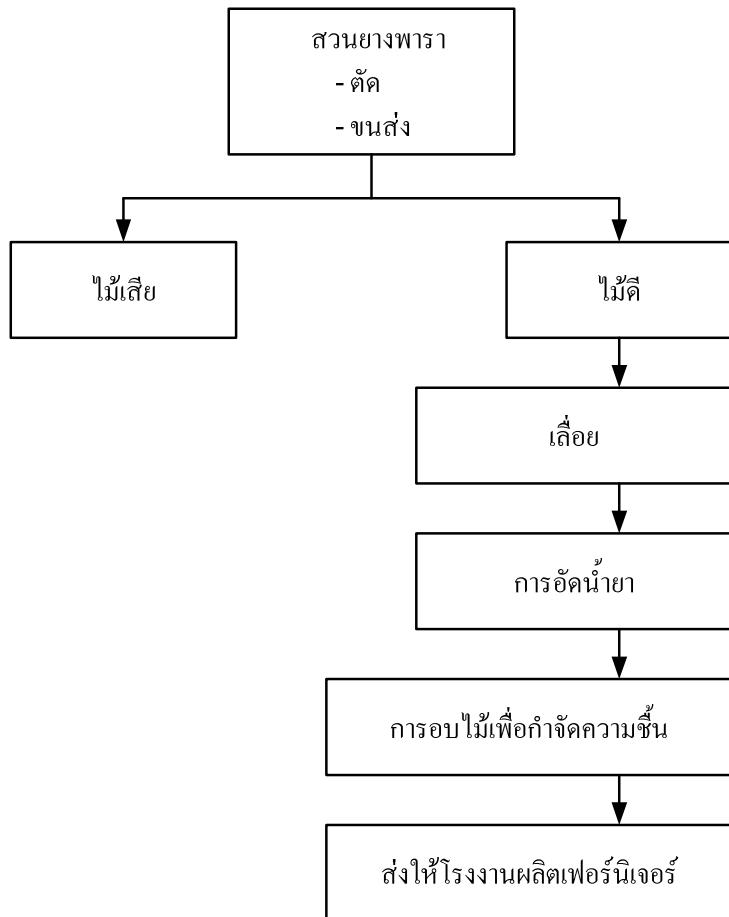


ภาพประกอบ 3.6 เตาอบไม้



ภาพประกอบ 3.7 ไม้ที่ผ่านการอบพร้อมจำหน่าย

จากขั้นตอนกระบวนการแปรรูปไม้ย่างพาราดังที่ได้กล่าวมาแล้ว สามารถแสดงขั้นตอนในการผลิตไม้ย่างพาราแปรรูปได้ดังภาพประกอบ 3.8



ภาพประกอบ 3.8 ขั้นตอนการผลิตไม้ย่างพาราแปรรูป
ที่มา : ดัดแปลงจาก <http://www.oie.go.th/policy7/8.html>

ในอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราจะประกอบไปด้วยหลายขั้นตอนในการผลิตไม้ย่างพารา โดยขั้นตอนการตัดไม้ย่างพาราออกจากสวนถือเป็นขั้นตอนที่มีความสำคัญ เพราะเป็นขั้นตอนแรกในการที่จะนำไม้ย่างพาราเข้าสู่กระบวนการผลิต การจัดการการขนส่งที่ดีจะช่วยรักษาคุณภาพของไม้ไม่ให้เสียหายได้

บทที่ 4

การวิเคราะห์และอภิปรายผลการวิจัย

การวิเคราะห์และอภิปรายผลการวิจัยในบทนี้จะกล่าวถึงสภาพปัจุบัน การวิเคราะห์ข้อมูลและสร้างโครงร่าง ในการวิเคราะห์ปัจุบัน การเรียงลำดับความสำคัญของปัจุบัน และการวิเคราะห์หาสาเหตุและแนวทางแก้ไขปัจุบัน โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

4.1 สภาพปัจุบันในปัจุบัน

จากการรวบรวมข้อมูลระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ ยางพาราใน 5 จังหวัด ซึ่งประกอบด้วย จังหวัดนครศรีธรรมราช พัทลุง ตรัง สงขลา และสตูล พบว่า ทั้ง 5 จังหวัด มีรูปแบบของการขนส่งและการซื้อขายวัสดุคงที่ค้ำยคลึงกัน กล่าวคือโดยส่วนใหญ่ ชาวสวนยางพาราที่จะขายไม้ยางพาราจะได้รับการติดต่อจากนายหน้า ผู้ซึ่งเป็นตัวกลางในการประสานงานระหว่างชาวสวนและโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราผู้รับซื้อ โดยนายหน้าจะเป็นผู้ทำการจ่ายเงินค่าไม้ยางพาราและดำเนินการรับผิดชอบการตัดไม้ ซึ่งในการตัดไม้นั้นจะใช้รถแทรกเตอร์ทำการดันตันไม้ให้ล้มทั้งตันจากนั้นคนงานจะทำการเลือยไม้เป็นท่อนยาวประมาณ 1.30 เมตร เพื่อสะดวกต่อการยกของคนงานและเหมาะสมต่อการขนส่ง โดยรถบรรทุก ในบางพื้นที่รถบรรทุกไม่สามารถเข้าถึงได้ จะมีการใช้ช้าง shack มากไม้ยางพาราเพื่อนำไม้ขึ้นรถบรรทุก จากนั้นจะทำการขนส่งไม้ยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปโดยนายหน้าจะจัดรถบรรทุกมาทำการขนส่งเอง สภาพเด่นทางในแต่ละพื้นที่ก็จะแตกต่างกัน มีทั้งถนนลาดยาง ถนนคอนกรีต และถนนลูกรัง บางพื้นที่ไม่มีเด่นทางเข้าไปยังสวนต้องทำเด่นทางเข้าไปเอง โดยรูปภาพกระบวนการขนส่งไม้ยางพาราและลักษณะถนนที่ใช้ในการขนส่งได้แสดงไว้ในภาคผนวก ง

การขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพารามายังโรงงานแปรรูปต้องใช้ความระมัดระวัง อีกทั้งข้อจำกัดทางด้านเวลา เพราะต้องทำการขนส่งไม้ยางพาราที่ทำการตัดใหม่ๆ เข้าโรงงานเพื่อทำการแปรรูปภายใน 24 ชั่วโมง เพื่อไม่ให้ไม้ยางพาราเสื่อมคุณภาพในการแปรรูป เนื่องจากไม้ยางพาราที่ตัดมาใหม่ๆ จากสวนยางพารา ทึบไว้ได้ประมาณ 1-2 วัน จะเกิดเชื้อรากที่หัวและท้ายของไม้

ในการเก็บรวบรวมข้อมูลที่ได้จากแบบสอบถามได้นำข้อมูลปริมาณความต้องการไม้ยางพาราของโรงงานกลุ่มตัวอย่าง และข้อมูลปริมาณไม้ยางพาราที่มีการขนส่งจากสวนไปยังโรงงานกลุ่มตัวอย่างแต่ละโรงงานในแต่ละจังหวัด แสดงไว้ดังตาราง 4.1

ตาราง 4.1 ปริมาณความต้องการไม้ยางพาราของโรงงานและปริมาณการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนไปยังโรงงาน

จังหวัด	ปริมาณไม้ยางพารา (ตัน/เดือน)	
	ความต้องการวัตถุดิบ	บนส่งไปยังโรงงานจริง
นครศรีธรรมราช	41,100	32,805
พัทลุง	8,350	8,150
ตรัง	50,400	48,395
สงขลา	48,100	37,763
สตูล	17,700	17,212
รวม	165,650	144,324

ที่มา : ข้อมูลจากแบบสอบถาม, 2551

จากตาราง 4.1 จะเห็นได้ว่า ปริมาณความต้องการไม้ยางพาราของโรงงานกลุ่มตัวอย่าง และปริมาณการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างในแต่ละจังหวัดตามสภาพปัจจุบันมีปริมาณที่แตกต่างกัน และพบว่าในหลายจังหวัดปริมาณวัตถุดิบไม่เพียงพอต่อความต้องการของโรงงาน นอกจากข้อมูลทางด้านปริมาณไม้ยางพาราแล้ว จากแบบสอบถามและการลงพื้นที่สำรวจยังสถานที่จริง ทำให้ทราบถึงข้อมูลพื้นฐานของการขนส่งไม้ยางพารา ได้แก่ รูปแบบการขนส่งไม้ยางพารา ลักษณะเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งไม้ยางพารา และyanพาหนะที่ใช้ในการขนส่งไม้ยางพารา โดยได้นำข้อมูลดังกล่าวมาใช้ในการวิเคราะห์ปัญหาและเสนอแนวทางการแก้ไขปัญหาต่อไป

ข้อมูลสภาพปัจจุบันของการขนส่งไม้ยางพาราของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราใน 5 จังหวัดที่ได้ทำการเก็บรวบรวม สามารถแสดงตำแหน่งการกระจายตัวของโรงงานแปรรูปไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างในแต่ละโรงงาน และแหล่งสวนยางพาราที่สำคัญที่มีการส่งไม้ไปยังโรงงานกลุ่มตัวอย่างใน 5 จังหวัด ได้ดังภาพประกอบ 4.1 ถึงภาพประกอบ 4.6

กำหนดศัญลักษณ์แทนโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราและแหล่งสวนยางพาราดังนี้

● แผนโรงงานแปรรูปไม้ย่างพารา โดยวงกลม 1 รูป แผนจำนวนโรงงานแปรรูปไม้ย่างพารากลุ่มตัวอย่าง 1 โรงงาน

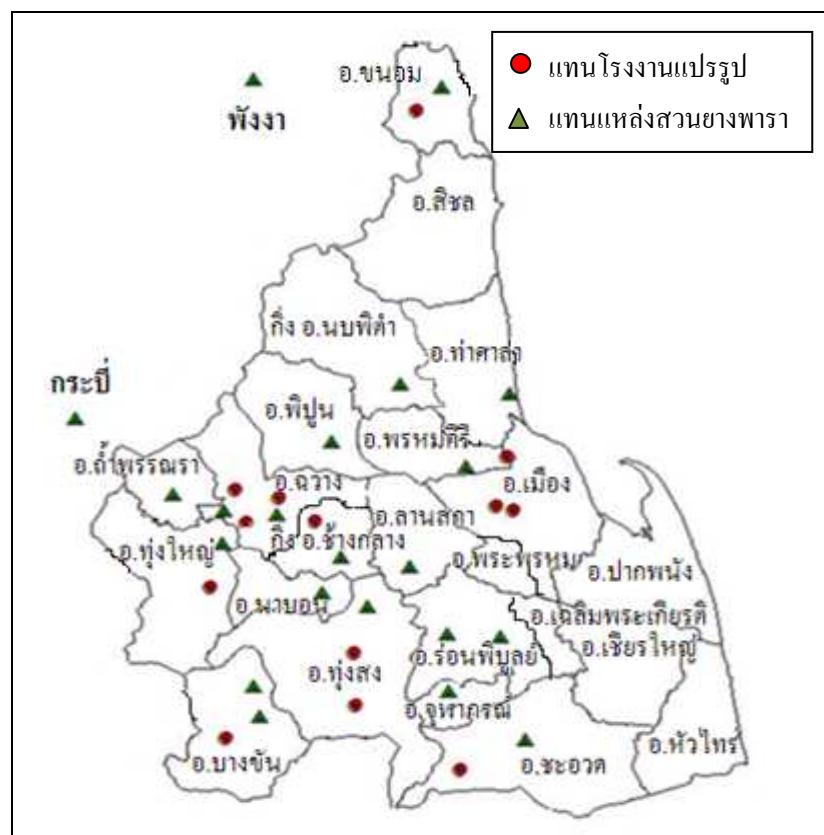
▲ แผนแหล่งสวนยางพารา โดยสามเหลี่ยม 1 รูป แผนแหล่งสวนยางพาราที่สำคัญใน 1 ตำบล ที่มีการตัดโคนไม้เพื่อขนส่งไปยังโรงงานกลุ่มตัวอย่าง

กำหนดให้โรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราที่มีที่ดึ้งในอำเภอเดียวกันและมีปริมาณความต้องการไม้ย่างพาราร่วมกันมากกว่า 5,000 ตัน/เดือน เป็นการกระจายตัวที่หนาแน่น และแหล่งสวนยางพาราที่มีที่ดึ้งในอำเภอเดียวกัน และมีปริมาณไม้ย่างพาราตัดโคนเพื่อขนส่งไปยังโรงงานรวมกันมากกว่า 5,000 ตัน/เดือน เป็นการกระจายตัวที่หนาแน่น

4.1.1 สภาพการขนส่งไม้ย่างพาราในปัจจุบันของจังหวัดนครศรีธรรมราช

จากข้อมูลที่ได้ทำการเก็บรวบรวม สามารถแสดงตำแหน่งการกระจายตัวของโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราและแหล่งสวนยางพาราของจังหวัดนครศรีธรรมราชได้ดังภาพประกอบ

4.1



ภาพประกอบ 4.1 แหล่งสวนยางพาราและโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราในแต่ละอำเภอของจังหวัดนครศรีธรรมราช

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลสามารถแสดงการกระจายตัวของแหล่งส่วนยางพารา และโรงงานแปรรูปไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างในจังหวัดนครศรีธรรมราช ดังภาพประกอบ 4.1 ซึ่งพบว่ามีความหนาแน่นของโรงงานในอำเภอวัง อำเภอทุ่งใหญ่ และอำเภอเมือง ในส่วนของแหล่งส่วนยางพารานั้นจะมีความหนาแน่นของปริมาณไม้ยางพาราที่ตัดโค่นเพื่อส่งไปยังโรงงานในอำเภอวัง

รูปแบบการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพารามากกว่า 75% เป็นการขนส่งโดยเจ้าของสวนหรือนายหน้าเป็นผู้จัดรถและรับผิดชอบในการขนส่งเจ้าของโรงงานแปรรูปไม้ยางพารามีรถในการขนส่งเอง 15% และจ้างตัวแทนการขนส่งในการขนส่งไม้ยางพาราประมาณ 10% สภาพถนนที่ใช้ในการขนส่งส่วนใหญ่จะเป็นถนนลูกรัง 69.44% ถนนคอนกรีต 9.44% และเป็นถนนลาดยาง 15% โดยในพื้นที่อำเภอพรหมคีรี อำเภอวัง และกิ่งอำเภอช้างกลาง มีปัญหาซึ่งเกิดจากการไม่มีเส้นทางเข้าถึงสวนยางพารา 6.12%

จากแบบสอบถามในส่วนที่ 2 เรื่องรายละเอียดวัตถุคิบ วิธีการขนส่ง การจัดส่งและผู้ขนส่ง สามารถหาจำนวนเที่ยวในการขนส่งของyanพาหนะแต่ละประเภทได้ จากแบบสอบถาม จะทราบปริมาณในการขนส่งแต่ละเดือน ที่ตั้งแหล่งวัตถุคิบ และรูปแบบyanพาหนะที่ใช้ในการขนส่ง ซึ่งทางผู้วิจัยได้นำข้อมูลดังกล่าวมาคำนวณหาจำนวนเที่ยวที่yanพาหนะแต่ละประเภททำ การขนส่ง โดยได้กำหนดน้ำหนักบรรทุกเฉลี่ยของรถบรรทุกแต่ละประเภทไว้ดังนี้ รถระยะ 4 ล้อ บรรทุกน้ำหนักได้ 3 ตัน/เที่ยว รถบรรทุก 6 ล้อ บรรทุกน้ำหนักได้ 7 ตัน/เที่ยว และรถบรรทุก 10 ล้อ บรรทุกน้ำหนักได้ 18 ตัน/เที่ยว ดังนั้นกรณี จังหวัดนครศรีธรรมราช มีปริมาณการขนส่งไม้ยางพาราของโรงงานกลุ่มตัวอย่างรวมกันเท่ากับ 32,805 ตัน/เดือน มีการขนส่งโดยรถระยะ 4 ล้อ 17,014 ตัน/เดือน สามารถคำนวณหาจำนวนเที่ยวในการขนส่งได้ $\frac{17,014}{3} = 5,672$ เที่ยว/เดือน รถบรรทุก 6 ล้อ มีปริมาณการขนส่ง 14,243 ตัน/เดือน มีจำนวนเที่ยวในการขนส่ง $\frac{14,243}{7} = 2,035$ เที่ยว/เดือน และรถบรรทุก 10 ล้อ มีปริมาณการขนส่ง 1,548 ตัน/เดือน มีจำนวนเที่ยวในการขนส่ง $\frac{1,548}{18} = 86$ เที่ยว/เดือน โดยข้อมูลจำนวนเที่ยวและปริมาณในการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราได้แสดงไว้ในตาราง 4.2

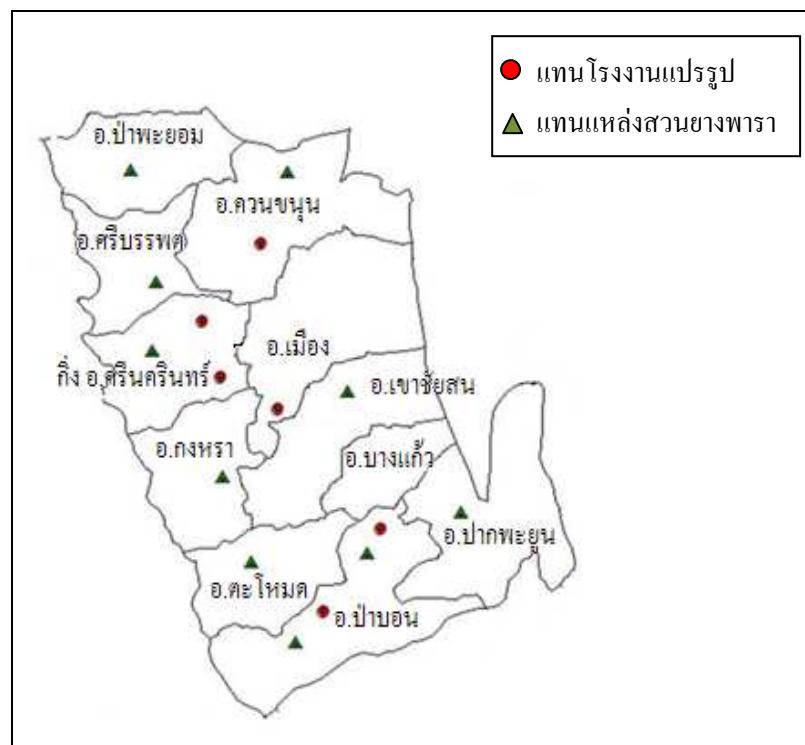
ตาราง 4.2 ปริมาณการขนส่งไม้ยังพาราใน จังหวัดนครศรีธรรมราช

ยานพาหนะ	ปริมาณในการขนส่ง		ความถี่ เที่ยว/เดือน
	ตัน/เดือน	%	
รถกระบะ 4 ล้อ	17,014	51.87	5,672
รถบรรทุก 6 ล้อ	14,243	43.42	2,035
รถบรรทุก 10 ล้อ	1,548	4.72	86
รวม	32,805	100	7,793

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

4.1.2 สภาพการขนส่งไม้ยังพาราในปัจจุบันของจังหวัดพัทลุง

จากข้อมูลที่ได้ทำการเก็บรวบรวม สามารถแสดงตำแหน่งการกระจายตัวของ โรงงานแปรรูปไม้ยังพาราและแหล่งสวนยางพาราของจังหวัดพัทลุง ได้ดังภาพประกอบ 4.2



ภาพประกอบ 4.2 แหล่งสวนยางพาราและโรงงานแปรรูปไม้ยังพาราในแต่ละอำเภอของ จังหวัดพัทลุง

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลสามารถแสดงการกระจายตัวของแหล่งส่วนยางพารา และ โรงงานแปรรูปไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างในจังหวัดพัทลุง ดังภาพประกอบ 4.2 ซึ่งพบว่ามีการกระจายตัวของโรงงานหนาแน่นใน กิ่งอำเภอศรีนครินทร์ และอำเภอป่าบ่อน ในส่วนของส่วนยางพารานั้นจะมีปริมาณไม้ยางพาราที่ตัดโคลนเพื่อส่งไปยังโรงงานไม่หนาแน่น

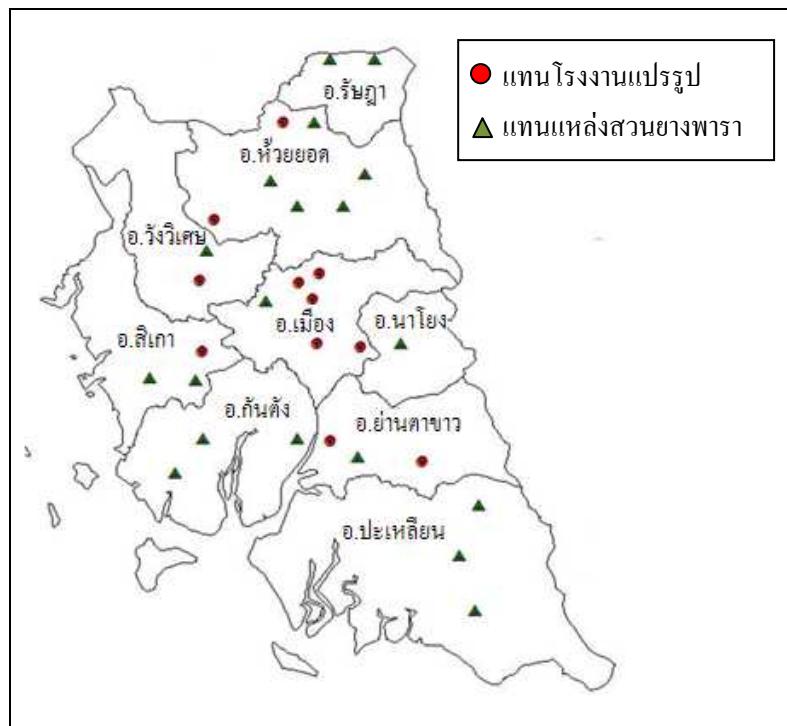
รูปแบบการบนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา กว่า 75% เป็นการบนส่งโดยเจ้าของสวนหรือนายหน้าเป็นผู้จัดรถและรับผิดชอบในการบนส่ง เจ้าของโรงงานแปรรูปไม้ยางพารามีรถในการบนส่งของ 25% ไม่มีการจ้างตัวแทนการบนส่งในการบนส่งไม้ยางพารา สภาพถนนที่ใช้ในการบนส่งส่วนใหญ่จะเป็นถนนลูกรัง 80% ถนนคอนกรีต 2.50% และเป็นถนนลาดยาง 16.25% โดยในพื้นที่อำเภอป่าบ่อน มีปัญหาซึ่งเกิดจากภารไม่มีเส้นทางเข้าถึงสวนยางพาราคิดเป็น 1.25% จำนวนเที่ยวในการบนส่งรถระยะ 4 ล้อ จำนวน 499 เที่ยว/เดือน รถบรรทุก 6 ล้อ จำนวน 437 เที่ยว/เดือน และรถบรรทุก 10 ล้อ จำนวน 200 เที่ยว/เดือน ดังแสดงไว้ในตาราง 4.3

ตาราง 4.3 ปริมาณการบนส่งไม้ยางพาราในจังหวัดพัทลุง

ขานพาหนะ	ปริมาณในการบนส่ง		ความถี่ เที่ยว/เดือน
	ตัน/เดือน	%	
รถระยะ 4 ล้อ	1,495	18.34	499
รถบรรทุก 6 ล้อ	3,055	37.49	437
รถบรรทุก 10 ล้อ	3,600	44.17	200
รวม	8,150	100	1,136

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

4.1.3 สภาพการบนส่งไม้ยางพาราในปัจจุบันของจังหวัดตรัง
จากข้อมูลที่ได้ทำการเก็บรวบรวม สามารถแสดงตำแหน่งการกระจายตัวของ โรงงานแปรรูปไม้ยางพาราและแหล่งส่วนยางพาราของจังหวัดตรังได้ดังภาพประกอบ 4.3



ภาพประกอบ 4.3 แหล่งส่วนยางพาราและโรงพยาบาลไม้ยางพาราในแต่ละอำเภอของ
จังหวัดตรัง

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลสามารถแสดงการกระจายตัวของแหล่งส่วนยางพารา และโรงพยาบาลไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างในจังหวัดตรัง ดังภาพประกอบ 4.3 ซึ่งพบว่ามีความหนาแน่นของโรงพยาบาลในอำเภอหัวยือด อำเภอวังวิเศษ อำเภอสีเกา อำเภอเมือง และอำเภอเย่านาตาขาว ในส่วนของส่วนยางพารานั้นจะมีความหนาแน่นของปริมาณไม้ยางพาราที่ตัดโคนเพื่อส่งไปยังโรงพยาบาลในอำเภอหัวยือด อำเภอสีเกา อำเภอเมือง และอำเภอเย่านาตาขาว

รูปแบบการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงพยาบาลไม้ยางพารากว่า 70% เป็นการขนส่งโดยเจ้าของสวนหรือนายหน้าเป็นผู้จัดรถและรับผิดชอบในการขนส่ง เจ้าของโรงพยาบาลไม้ยางพารามีรถในการขนส่งเอง 16% และจ้างตัวแทนการขนส่งในการขนส่งไม้ยางพารา ประมาณ 14% สภากองนนที่ใช้ในการขนส่งส่วนใหญ่จะเป็นถนนลูกรัง 75% ถนนคอนกรีต 4% และเป็นถนนลาดยาง 10% โดยในพื้นที่อำเภอหัวยือด และอำเภอวังวิเศษ มีปัญหาซึ่งเกิดจากการไม่มีเส้นทางเข้าถึงสวนยางพารา 11% จำนวนเที่ยวในการขนส่งรถกระยะ 4 ล้อ จำนวน 6,097 เที่ยว/เดือน รถบรรทุก 6 ล้อ จำนวน 1,043 เที่ยว/เดือน และรถบรรทุก 10 ล้อ จำนวน 1,267 เที่ยว/เดือน ดังแสดงไว้ในตาราง 4.4

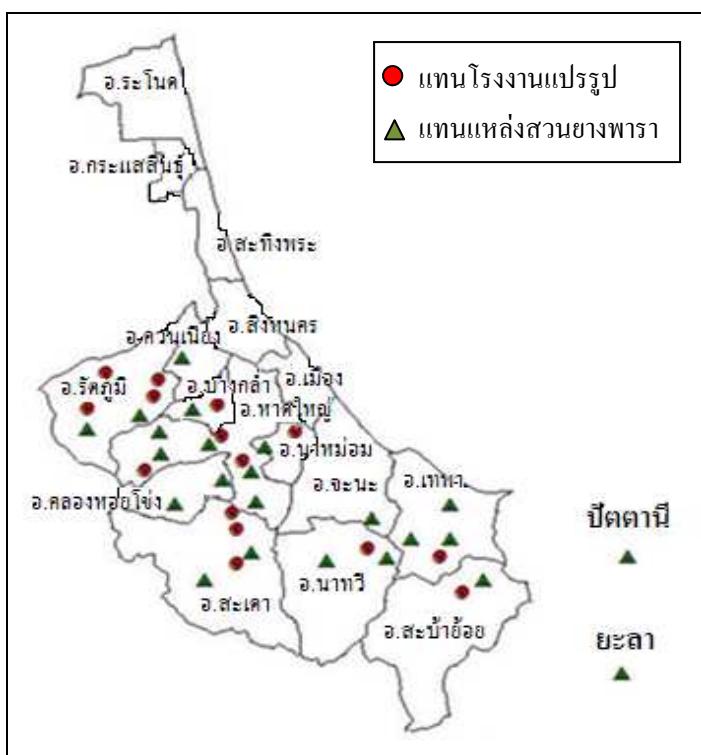
ตาราง 4.4 ปริมาณการขนส่งไม้ย่างพาราในจังหวัดตรัง

ยานพาหนะ	ปริมาณในการขนส่ง		ความถี่ เที่ยว/เดือน
	ตัน/เดือน	%	
รถกระบะ 4 ล้อ	18,290	37.79	6,097
รถบรรทุก 6 ล้อ	7,300	15.08	1,043
รถบรรทุก 10 ล้อ	22,805	47.12	1,267
รวม	48,395	100	8,407

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

4.1.4 สภาพการขนส่งไม้ย่างพาราในปัจจุบันของจังหวัดสงขลา

จากข้อมูลที่ได้ทำการเก็บรวบรวม สามารถแสดงตำแหน่งการกระจายตัวของ โรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราและแหล่งสวนยางพาราของจังหวัดสงขลาได้ดังภาพประกอบ 4.4



ภาพประกอบ 4.4 แหล่งสวนยางพาราและโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราในแต่ละอำเภอของ จังหวัดสงขลา

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลสามารถแสดงการกระจายตัวของแหล่งสวนยางพารา และโรงงานแปรรูปไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างในจังหวัดสงขลา ดังภาพประกอบ 4.4 ซึ่งพบว่ามีความหนาแน่นของโรงงานในอำเภอรัตภูมิ อำเภอหาดใหญ่ และอำเภอสะเดา ในส่วนของสวนยางพารานั้นจะมีความหนาแน่นของปริมาณไม้ยางพาราที่ตัดโค่นเพื่อส่งไปยังโรงงานในอำเภอรัตภูมิ และอำเภอสะเดา

รูปแบบการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพารากว่า 76.88% เป็นการขนส่งโดยเจ้าของสวนหรือนายหน้าเป็นผู้จัดรถและรับผิดชอบในการขนส่งเจ้าของโรงงานแปรรูปไม้ยางพารามีรถในการขนส่งเอง 20% และจ้างตัวแทนการขนส่งในการขนส่งไม้ยางพารา ประมาณ 3.12% สภาพถนนที่ใช้ในการขนส่งส่วนใหญ่จะเป็นถนนลูกรัง 62.50% ถนนคอนกรีต 0.63% และเป็นถนนลาดยาง 30% โดยในพื้นที่อำเภอเทพฯ และอำเภอบางกล้ำ มีปัญหาซึ่งเกิดจากการไม่มีเส้นทางเข้าถึงสวนยางพารา 6.87% จำนวนที่ยวในการขนส่งรถระยะ 4 ล้อ จำนวน 5,672 เที่ยว/เดือน รถบรรทุก 6 ล้อ จำนวน 1,509 เที่ยว/เดือน และรถบรรทุก 10 ล้อ จำนวน 566 เที่ยว/เดือน ดังแสดงไว้ในตาราง 4.5

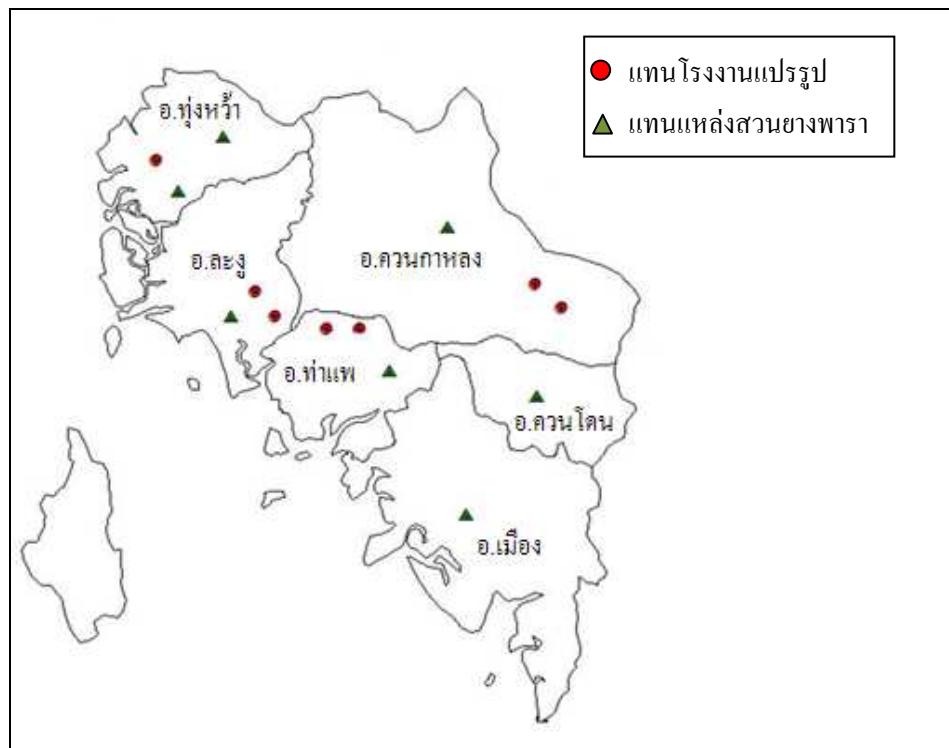
ตาราง 4.5 ปริมาณการขนส่งไม้ยางพาราในจังหวัดสงขลา

ยานพาหนะ	ปริมาณในการขนส่ง		ความถี่ เที่ยว/เดือน
	ตัน/เดือน	%	
รถระยะ 4 ล้อ	17,015	45.06	5,672
รถบรรทุก 6 ล้อ	10,560	27.96	1,509
รถบรรทุก 10 ล้อ	10,188	26.98	566
รวม	37,763	100	7,747

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

4.1.5 สภาพการขนส่งไม้ยางพาราในปัจจุบันของจังหวัดสตูล

จากข้อมูลที่ได้ทำการเก็บรวบรวม สามารถแสดงตำแหน่งการกระจายตัวของโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราและแหล่งสวนยางพาราของจังหวัดสตูล ได้ดังภาพประกอบ 4.5



ภาพประกอบ 4.5 แหล่งสวนยางพาราและโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราในแต่ละอำเภอของ
จังหวัดสตูล

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลสามารถแสดงการกระจายตัวของแหล่งสวนยางพารา และโรงงานแปรรูปไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างในจังหวัดสตูล ดังภาพประกอบ 4.5 ซึ่งพบว่ามีความ หนาแน่นของโรงงานในอำเภอคุณภาพ อำเภอท่าแพ และอำเภอคลัง ในส่วนของสวนยางพารา นั้นจะมีความหนาแน่นของปริมาณไม้ยางพาราที่ตัดโคนเพื่อส่งไปยังโรงงานในอำเภอท่าแพ

รูปแบบการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา กว่า 82.5% เป็นการขนส่งโดยเจ้าของสวนหรือนายหน้าเป็นผู้จัดรถและรับผิดชอบในการขนส่ง เจ้าของโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา มีรถในการขนส่งเอง 11.25% และซ้างตัวแทนการขนส่งในการ ขนส่งไม้ยางพารา ประมาณ 6.25% สภาพถนนที่ใช้ในการขนส่งส่วนใหญ่จะเป็นถนนลูกรัง 60% ถนนคอนกรีต 27% และเป็นถนนลาดยาง 7.5% โดยในพื้นที่อำเภอคุณภาพ มีปัญหาชี้เกิดจาก การไม่มีเส้นทางเข้าถึงสวนยางพารา 5.5% จำนวนเที่ยวในการขนส่งรถระบบ 4 ล้อ จำนวน 1,566 เที่ยว/เดือน รถบรรทุก 6 ล้อ จำนวน 999 เที่ยว/เดือน และรถบรรทุก 10 ล้อ จำนวน 307 เที่ยว/เดือน ดังแสดงไว้ในตาราง 4.6

ตาราง 4.6 ปริมาณการขนส่งไม้ย่างพาราในจังหวัดสตูล

ขานพาหนะ	ปริมาณในการขนส่ง		ความถี่ เที่ยว/เดือน
	ตัน/เดือน	%	
รถกระบะ 4 ล้อ	4,695	27.28	1,566
รถบรรทุก 6 ล้อ	6,992	40.62	999
รถบรรทุก 10 ล้อ	5,525	32.10	307
รวม	17,212	100	2,872

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

จากข้อมูลที่ได้ทำการเก็บรวบรวมได้แสดงสภาพปัจจุบันของระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของโรงงานแปรรูปไม้ย่างพารากลุ่มตัวอย่างใน 5 จังหวัด ซึ่งประกอบด้วยปริมาณความต้องการไม้ย่างพารา ปริมาณการโค่นไม้ย่างพารา ปริมาณการขนส่งไม้ย่างพาราไปยังโรงงานในแต่ละจังหวัด รูปแบบการขนส่งไม้ย่างพารา ลักษณะเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งไม้ย่างพารา และขานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งไม้ย่างพารา ซึ่งข้อมูลดังๆ ได้สรุปไว้ดังแสดงไว้ในตาราง 4.7

ตาราง 4.7 ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับระบบขนส่งวัสดุขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารา

กิจกรรม	ปริมาณไม้ย่างพารา (ตัน/เดือน)					รวม	สัดส่วน (%)
	นครศรีฯ	พัทลุง	ตรัง	สงขลา	สตูล		
1. รูปแบบการขนส่ง							
- นายหน้า/เจ้าของสวน	24,604	6,113	33,877	29,032	14,200	107,826	74.71
- ตัวแทนการขนส่ง	3,280	0	6,775	1,178	1,076	12,309	8.53
- โรงงานมีรถขนส่งเอง	4,921	2,037	7,743	7,553	1,936	24,190	16.76
2. ลักษณะเส้นทาง							
- ถนนลาดยาง	4,921	1,324	4,840	11,329	1,291	23,704	16.42
- ถนนคอนกรีต	3,097	204	1,936	238	4,647	10,122	7.01
- ถนนลูกรัง	22,780	6,520	36,296	23,602	10,327	99,525	68.96
- ไม่มีเส้นทางเข้าถึง	2,007	102	5,323	2,594	947	10,974	7.61

ตาราง 4.7 ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับระบบขนส่งวัสดุฯเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา (ต่อ)

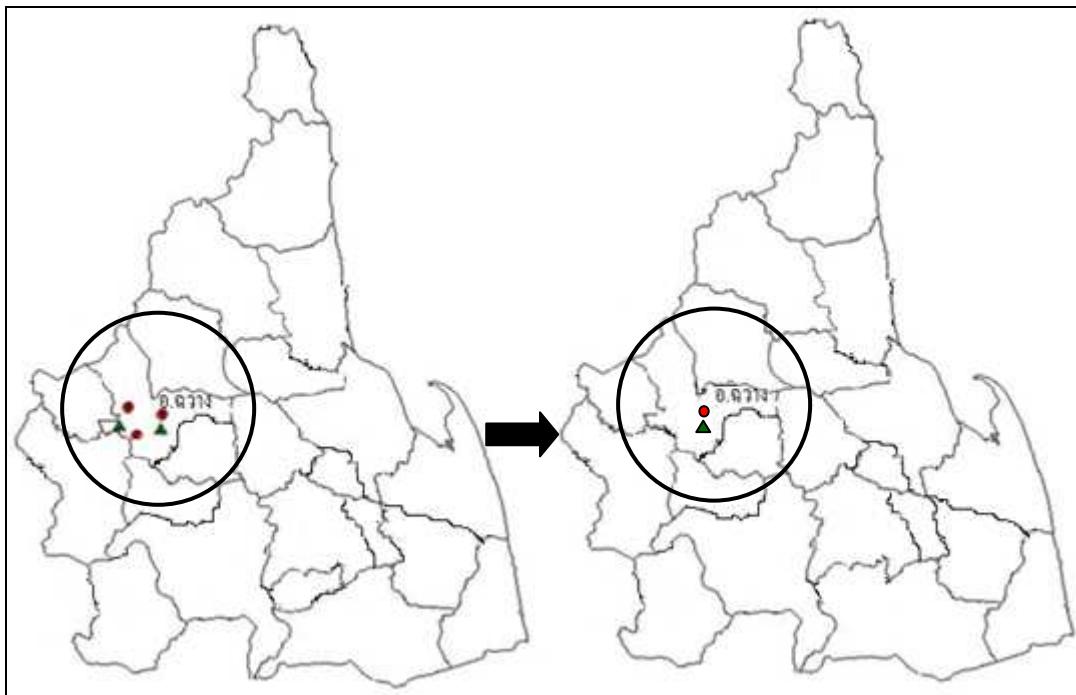
กิจกรรม	ปริมาณไม้ยางพารา (ตัน/เดือน)					รวม	สัดส่วน (%)
	นครศรีฯ	พัทลุง	ตรัง	สงขลา	สตูล		
3. yanพาหนะที่ใช้							
- รถ 4 ล้อ	17,014	1,495	18,290	17,015	4,695	58,509	40.54
- รถ 6 ล้อ	14,243	3,055	7,300	10,560	6,992	42,150	29.22
- รถ 10 ล้อ	1,548	3,600	22,805	10,188	5,525	43,666	30.24
4. ความต้องการไม้	41,100	8,350	50,400	48,100	17,700	165,650	
5. ปริมาณการขนส่งไม้	32,805	8,150	48,395	37,763	17,212	144,325	

จากข้อมูลในตาราง 4.7 ข้อมูลดังกล่าวนี้สามารถนำไปใช้ในการวิเคราะห์สร้างโครงข่ายโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราตามสภาพปัจจุบัน และวิเคราะห์หาปัญหาเพื่อหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาต่อไป

4.2 วิเคราะห์ข้อมูลและสร้างโครงข่าย

จากข้อมูลปริมาณความต้องการไม้ยางพาราของโรงงานและปริมาณการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนไปยังโรงงานในตาราง 4.1 พบว่าปริมาณความต้องการวัตถุคิบไม้ยางพาราของโรงงานแปรรูปไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างใน 5 จังหวัด มีมากกว่าปริมาณวัตถุคิบที่สามารถผลิตได้ในพื้นที่จังหวัดที่เกิดการขาดแคลนวัตถุคิบ และมีการนำเข้าวัตถุคิบจากนอกกลุ่ม 5 จังหวัด ส่งผลให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งเพิ่มมากขึ้น

จากรูปคำแนะนำของแหล่งสวนยางพาราและโรงงานแปรรูปไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างในแต่ละอำเภอของทั้ง 5 จังหวัดดังภาพประกอบ 4.1 ถึง ภาพประกอบ 4.5 ซึ่งได้แสดงลักษณะของที่ตั้งของโรงงานและแหล่งสวนยางพาราที่สำคัญๆ ที่มีการขนส่งไม้ไปยังโรงงานกลุ่มตัวอย่างตามสภาพปัจจุบัน ซึ่งสามารถนำข้อมูลดังกล่าวมาใช้ในการวิเคราะห์การขนส่งและการกระจายไม้ยางพาราในภาพรวมของทั้ง 5 จังหวัดได้ โดยการหาตัวแทนของกลุ่มโรงงานในแต่ละอำเภอด้วยการเลือกโรงงานที่มีปริมาณความต้องการไม้ยางพาราที่มากที่สุดเป็นตัวแทนของโนนด โรงงานในอำเภอนั้นๆ และหาตัวแทนของแหล่งสวนยางพาราในแต่ละอำเภอ โดยทำการเลือกแหล่งสวนยางพาราที่มีปริมาณการตัดไม้เพื่อส่งไปยังโรงงานมากที่สุดเป็นตัวแทนของโนนดสวนยางพาราในอำเภอนั้นๆ ซึ่งสามารถอธิบายได้ดังภาพประกอบ 4.6



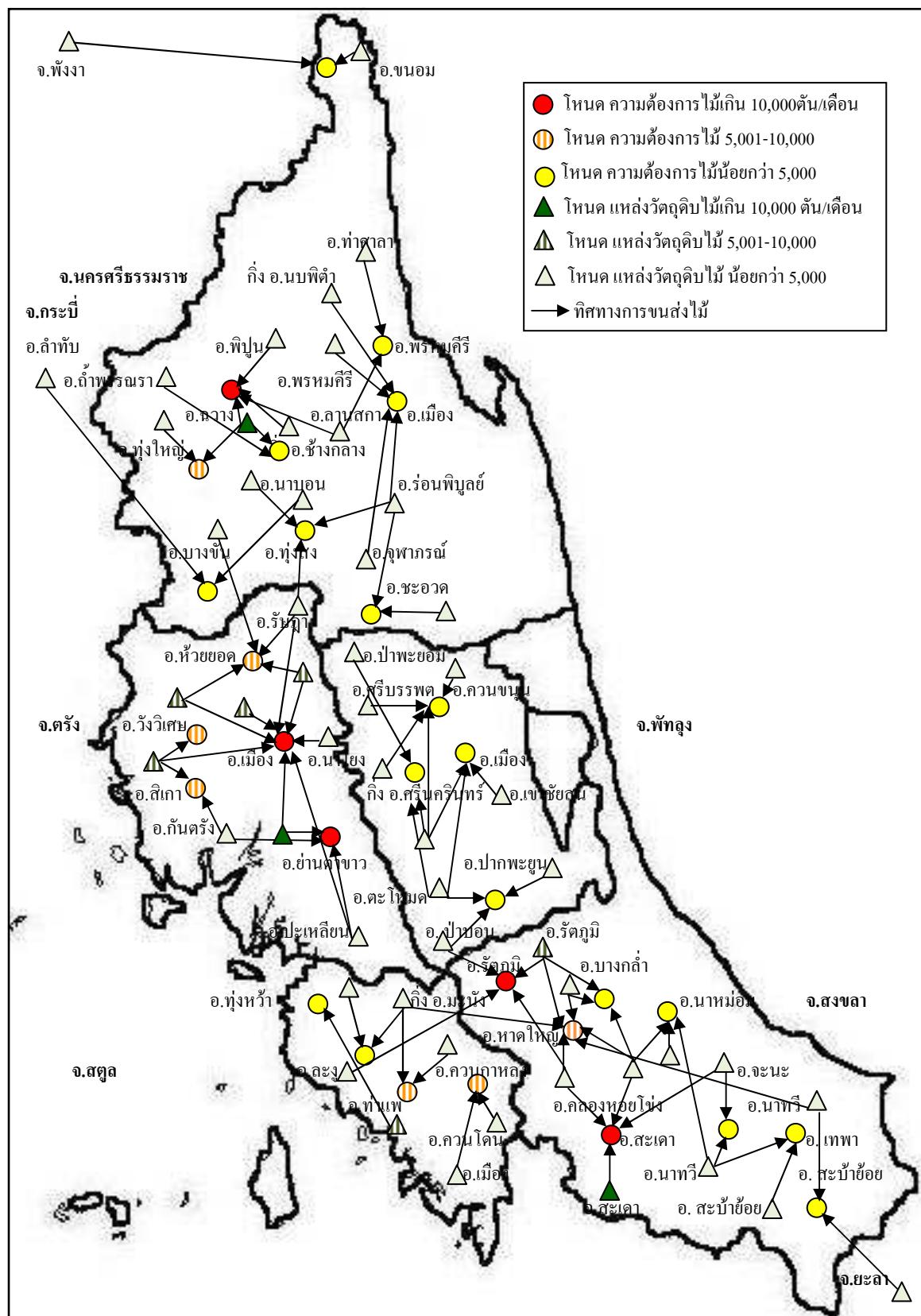
ภาพประกอบ 4.6 การเลือกตำแหน่งโหนดแหล่งสวนยางพาราและโหนดโรงงาน

จากภาพประกอบ 4.6 สามารถอธิบายได้ว่า แหล่งสวนยางพาราที่มีการตัดโคนไม้ และบนส่างไม้ไปยังโรงงานที่สำคัญใน อำเภอคลอง จังหวัดนครศรีธรรมราช มีจำนวน 2 แหล่ง กือสวนยางพาราในตำบลไสหรา ซึ่งมีปริมาณไม้ที่บนส่างไปยังโรงงาน 10,534 ตัน/เดือน และสวนยางพาราในตำบลคลอง ซึ่งมีปริมาณไม้ที่บนส่างไปยังโรงงาน 7,300 ตัน/เดือน ดังนั้นจึงเลือกสวนยางพาราในตำบลไสหรา เป็นตัวแทนโหนดสวนยางพาราในอำเภอคลอง โดยโหนดสวนยางพารา อำเภอคลอง ได้รวมปริมาณไม้ยางพาราของแหล่งสวนยางพาราทั้ง 2 ตำบลในอำเภอคลองเข้าด้วยกัน ดังนั้นโหนดสวนยางพาราในอำเภอคลองจึงมีปริมาณไม้ยางพารา 17,834 ตัน/เดือน ซึ่งวิธีการเลือกตัวแทนโหนดโรงงานของอำเภอคลองก็ใช้วิธีการหัวใจวิธีเดียวกัน

จากข้อมูลในตาราง 4.1 รวมทั้งข้อมูลที่ได้จากการสำรวจ และการสำรวจ ภาคสนาม สามารถนำมาเขียนโครงสร้างโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราใน 5 จังหวัดดังแสดงในภาพประกอบ 4.7 ซึ่งประกอบด้วย ตำแหน่งของโหนดแหล่งวัตถุคิดซึ่งกือตำแหน่งของโหนดสวนยางพารา ตำแหน่งของโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา และทิศทางการเคลื่อนย้ายไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา

โดยได้กำหนดสัญลักษณ์เพื่อใช้แสดงแทนโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา และโหนดสวนยางพาราดังนี้

- แทนโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา ที่มีปริมาณความต้องการไม้ยางพาราของแต่ละโรงงานในโหนดร่วมกันมากกว่า 10,000 ตัน/เดือน
 - แทนโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา ที่มีปริมาณความต้องการไม้ยางพาราของแต่ละโรงงานในโหนดร่วมกันตั้งแต่ 5,001-10,000 ตัน/เดือน
 - แทนโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา ที่มีปริมาณความต้องการไม้ยางพาราของแต่ละโรงงานในโหนดร่วมกันน้อยกว่า 5,000 ตัน/เดือน
 - ▲ แทนโหนดสวนยางพารา ที่มีปริมาณไม้ยางพาราที่สามารถโค่นบนส่งไปยังโรงงาน แต่ละสวนในโหนดร่วมกันมากกว่า 10,000 ตัน/เดือน
 - △ แทนโหนดสวนยางพารา ที่มีปริมาณไม้ยางพาราที่สามารถโค่นบนส่งไปยังโรงงาน แต่ละสวนในโหนดร่วมกันตั้งแต่ 5,001-10,000 ตัน/เดือน
 - △ แทนโหนดสวนยางพารา ที่มีปริมาณไม้ยางพาราที่สามารถโค่นบนส่งไปยังโรงงาน แต่ละสวนในโหนดร่วมกันน้อยกว่า 5,000 ตัน/เดือน
- นอกจากนี้ได้แสดงทิศทางการขนส่งไม้ยางพาราจากโหนดสวนยางพาราไปยังโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา เพื่อใช้ในการวิเคราะห์โครงสร้างโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราใน 5 จังหวัดตามสภาพปัจจุบัน

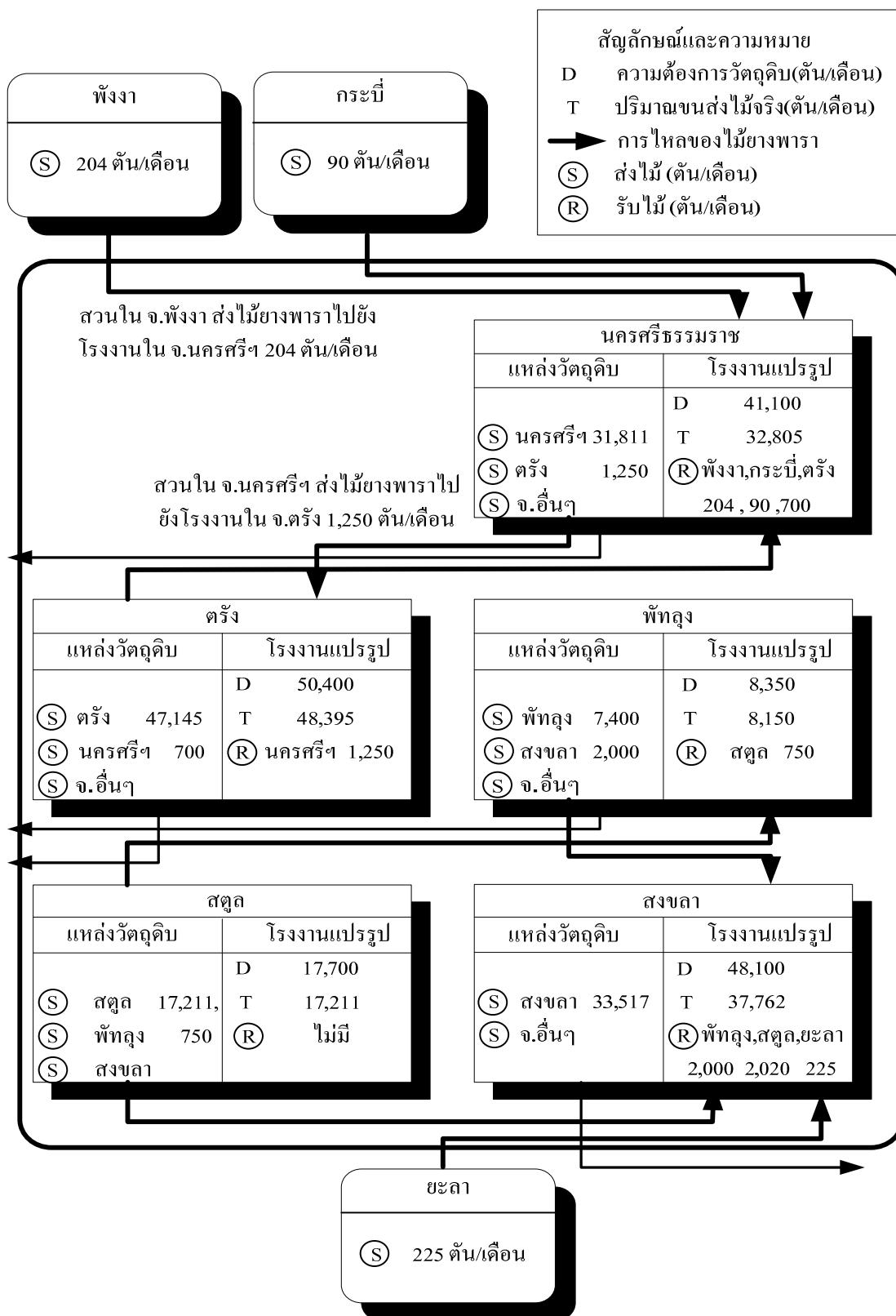


ภาพประกอบ 4.7 โครงการข่ายโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ข้างพาราตามสภาพปัจจุบัน

จากภาพประกอบ 4.7 จะเห็นลักษณะการกระจายตัวของโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราและตำแหน่งของโหนดสวนยางพาราใน 5 จังหวัด โดยส่วนใหญ่โรงงานแปรรูปไม้ยางพาราจะกระจายตัวอยู่ใกล้กับพื้นที่ที่มีความหนาแน่นของวัตถุคิบ เพราะง่ายต่อการหาวัตถุคิบ และลดค่าใช้จ่ายในการขนส่ง ทิศทางการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างใน 5 จังหวัด จะมีเส้นทางที่ไม่แน่นอน โดยโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราในหลายพื้นที่จะรับวัตถุคิบจากสวนยางพาราที่ใกล้กับโรงงาน ในบางพื้นที่จะมีการรับวัตถุคิบจากแหล่งวัตถุคิบที่ห่างไกลออกไป ทั้งในตัวจังหวัดและนอกจังหวัด และในบางพื้นที่โรงงานแปรรูปไม้ยางพาราต้องทำการสั่งซื้อและรับซื้อไม้ยางพาราที่มาจากสวนยางพารานอกกลุ่ม 5 จังหวัด ทั้งนี้เนื่องมาจากการขาดแคลนไม้ยางพาราในพื้นที่ จึงทำให้โรงงานแปรรูปไม้ยางพาราต้องสั่งซื้อไม้ยางพาราจากนอกพื้นที่ ทำให้ต้องขนส่งไม้ยางพาราเป็นระยะทางที่ไกลขึ้น ส่งผลทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูงขึ้น ปัญหาการขาดแคลนไม้ยางพาราในพื้นที่มี 2 สาเหตุหลัก คือ (1) ปริมาณสวนยางพาราในพื้นที่มีการตัดโค่นน้อยเนื่องจากน้ำยางพารามีราคาสูงช้าสวนจึงเลือกที่จะทำการกรีดขายน้ำยางพาราแทนการตัดโค่น ทำให้โรงงานแปรรูปไม้ยางพาราเกิดการขาดแคลนไม้ และ (2) มีกลไกราคาในการเสนอซื้อ-ขายไม้ยางพาราระหว่างนายหน้าค้าไม้กับทางโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา โดยโรงงานแปรรูปไม้ยางพารานอกพื้นที่จะเสนอราคาซื้อไม้ยางพาราให้แก่ชาวสวนหรือนายหน้าค้าไม้ในราคาน้ำยางพาราที่สูงกว่าโรงงานในพื้นที่เพื่อแย่งชิงปริมาณไม้ยางพารา ดังนั้นเจ้าของสวนที่จะทำการขายไม้จึงเลือกที่จะขายไม้ให้แก่ผู้ที่ให้ราคาที่สูงกว่าแม้ว่าจะต้องทำการขนส่งในระยะทางที่ไกลขึ้นก็ตาม ทำให้เกิดปัญหาการขาดแคลนวัตถุคิบในพื้นที่นี้

จากภาพประกอบ 4.7 จะเห็นได้ว่าโรงงานแปรรูปไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างใน 5 จังหวัด มีการนำเข้าไม้ยางพาราจากสวนยางพารานอกกลุ่มพื้นที่ 5 จังหวัดเข้ามาเพื่อใช้เป็นวัตถุคิบในการผลิตไม้ยางพาราแปรรูป เช่น มีการนำเข้าไม้ยางพาราจากสวนยางพาราใน จังหวัดพังงา จังหวัดยะลา เป็นต้น เพื่อเป็นการลดปัญหาการขาดแคลนไม้ยางพาราลง

จากข้อมูลปริมาณความต้องการไม้ยางพารา และปริมาณการขนส่งไม้ยางพาราไปยังโรงงานที่ได้จากแบบสอบถาม สามารถนำข้อมูลมาสรุปเป็นปริมาณการเคลื่อนย้ายไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างใน 5 จังหวัดได้ดังภาพประกอบ 4.8



ภาพประกอบ 4.8 ปริมาณความต้องการวัตถุดินและปริมาณวัตถุดินที่สามารถส่งได้จริง

ใน 5 จังหวัด ปี 2551

จากภาพประกอบ 4.8 ได้แสดงปริมาณความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงานกลุ่มตัวอย่าง และปริมาณการขนส่งไม้ย่างพาราจริงของทั้ง 5 จังหวัด ทำให้ทราบการเคลื่อนย้ายของปริมาณไม้ย่างพาราว่ามาจากแหล่งใดบ้าง จะเห็นได้ว่าปริมาณไม้ย่างพารามีไม่เพียงพอต่อความต้องการของโรงงานแปรรูปไม้ย่างพารากลุ่มตัวอย่างใน 5 จังหวัด จึงต้องมีการนำเข้าไม้ย่างพาราท่อนจากพื้นที่นอกกลุ่ม 5 จังหวัดที่ทำการศึกษา ได้แก่ จังหวัดพังงา กระบี่ และจังหวัดยะลา เพื่อตอบสนองความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงานแปรรูปไม้ย่างพารา การวิเคราะห์ข้อมูลในภาพประกอบ 4.8 สามารถอธิบายความหมายได้ดังนี้

จังหวัดนครศรีธรรมราช โรงงานมีปริมาณความต้องการไม้ย่างพารา 41,100 ตัน/เดือน แต่มีปริมาณไม้ย่างพาราที่สามารถขนส่งมายังโรงงานได้ 32,805 ตัน/เดือน ปริมาณการขาดแคลนวัตถุคิดในจังหวัดนครศรีธรรมราชเท่ากับ 8,295 ตัน/เดือน โดย จังหวัดพัทลุง ตรัง สงขลา และสตูล มีปริมาณการขาดแคลนวัตถุคิด 200, 2,005, 10,337 และ 488 ตัน/เดือน ตามลำดับ

จะเห็นได้ว่าโรงงานแปรรูปไม้ย่างพารากลุ่มตัวอย่างใน 5 จังหวัด มีการขาดแคลนไม้ย่างพารา ทำให้โรงงานไม่สามารถผลิตไม้แปรรูปได้เต็มความสามารถของโรงงาน นอกจากจะส่งผลต่อรายได้ที่โรงงานควรจะได้รับกรณีที่มีปริมาณวัตถุคิดเพียงพอต่อการผลิตเต็มกำลังแล้ว การขาดแคลนไม้ย่างพาราในพื้นที่ยังทำให้ต้องมีการขนส่งไม้ย่างพาราจากต่างพื้นที่เข้ามาในระยะทางไกล ซึ่งจะส่งผลต่อค่าใช้จ่ายในการขนส่ง เนื่องจากพุตติกรรมการขนส่งไม้ย่างพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราส่วนใหญ่จะเป็นหน้าที่ของนาขหน้า โดยนายหน้าจะเป็นผู้เลือกบานพาหนะที่ใช้ในการขนส่ง ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นรถบรรทุก 4 ล้อ ดังนั้นหากระยะทางในการขนส่งระหว่างสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ย่างพารามีระยะทางที่ไกล ก็ย่อมที่จะส่งผลทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูงขึ้น

จากข้อมูลที่ได้ทำการเก็บรวบรวมสามารถนำไปใช้ในการวิเคราะห์เพื่อสำรวจปัญหาในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราใน 5 จังหวัด ต่อไป

4.3 การวิเคราะห์ปัญหา

ในงานวิจัยนี้ได้มีการเก็บข้อมูลจากแบบสอบถามและข้อมูลที่ได้จากการลงพื้นที่สำรวจใน 5 จังหวัด นำมาวิเคราะห์หาปัญหา และเรียงลำดับความสำคัญของปัญหา ในการวิเคราะห์ปัญหาสามารถแบ่งได้ออกเป็น 2 ส่วน ดังนี้

4.3.1 การวิเคราะห์ปัญหาโดยใช้ข้อมูลจากแบบสอบถาม

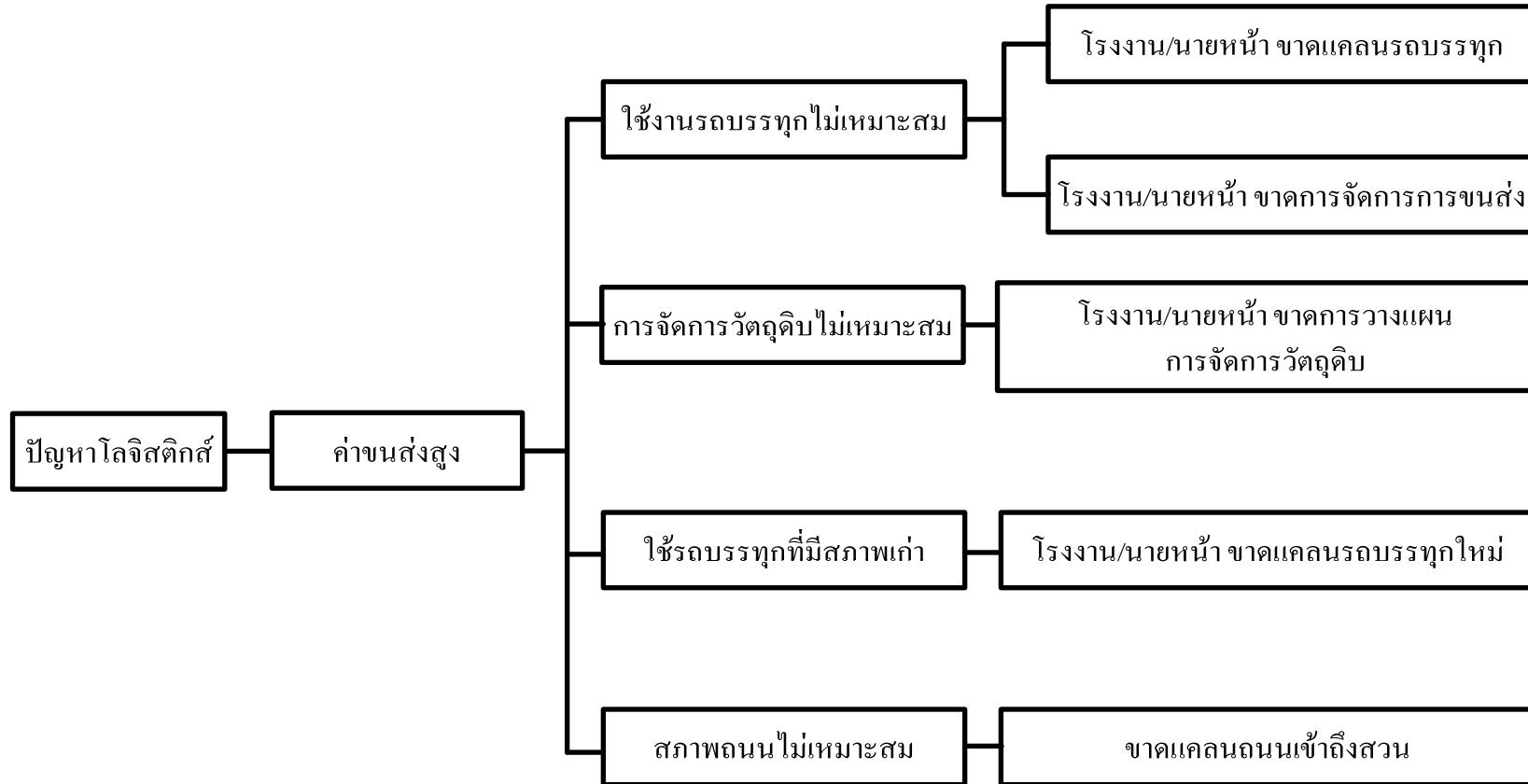
จากการสำรวจและเก็บข้อมูลเกี่ยวกับระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมประรูปไม้ยางพาราโดยได้ทำการจัดส่งแบบสอบถามไปยังโรงงานกลุ่มตัวอย่างทั้ง 5 จังหวัด โดยมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องของโรงงานเป็นผู้ทำการให้ข้อมูล ทำให้ทราบปัญหาในสภาพปัจจุบัน ซึ่งได้แสดงไว้ในภาคผนวก จ

จากข้อมูลสภาพปัจจุบันที่ได้ทำการศึกษาพบว่า อุตสาหกรรมไม้ยางพาราประรูป ใน 5 จังหวัด มีการขาดแคลนวัตถุคุณภาพซึ่งเป็นปัญหานั่นที่ส่งผลต่อกำลังการผลิตและรายได้ของโรงงาน โดยเฉพาะในฤดูฝนผู้ซื้อไม้ไม่สามารถเข้าไปทำการซื้อไม้ได้ในบางพื้นที่ เนื่องจากถนนไม่สามารถเข้าไปถึงบ้านแหล่งวัตถุคุณภาพซึ่งเป็นค่าน้ำเสียหายในการที่ไม่สามารถผลิตได้เต็มกำลัง เนื่องจากขาดแคลนวัตถุคุณภาพ นอกจากนี้การจัดการด้านการขนส่งยังเป็นปัญหานั่นที่ทำให้มีผลต่อค่าใช้จ่ายสูงเนื่องจากการเลือกใช้รถบรรทุกแต่ละประเภทในการขนส่งนั้นจะมีค่าใช้จ่ายที่แตกต่างกัน ดังนั้นหากมีการวิเคราะห์ถึงค่าใช้จ่ายของรถบรรทุกแต่ละประเภทก็สามารถนำมาวิเคราะห์เพื่อเลือกประเภทรถบรรทุกในการขนส่งเพื่อลดค่าใช้จ่ายได้

จากการศึกษาปัญหาที่ได้จากแบบสอบถามสามารถแบ่งเป็นกลุ่มปัญหาหลักได้ 3 ข้อ คือ (1) ปัญหาเกี่ยวกับถนนและการขนส่ง (2) ปัญหาเกี่ยวกับกฎหมายและนโยบายของรัฐ และ (3) ปัญหาทางด้านการจัดการบริหารโลจิสติกส์ ซึ่งแต่ละข้อล้วนเป็นปัญหาที่สำคัญที่ส่งผลกระทบต่อระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมประรูปไม้ยางพาราทั้งสิ้น โดยพบว่าปัญหาที่ได้จากการวิเคราะห์ดังกล่าวเป็นส่วนหนึ่งในกิจกรรมโลจิสติกส์ สามารถนำข้อมูลปัญหาที่ได้จากการแบบสอบถามมาทำการวิเคราะห์หาปัญหาอื่นๆ เพิ่มเติมและทำการเรียงลำดับความสำคัญของปัญหาเพื่อทำการวิเคราะห์หาสาเหตุและหามาตรการแก้ไขปัญหาต่อไป

4.3.2 การวิเคราะห์ปัญหาโดยใช้ข้อมูลที่ได้จากการสำรวจ

จากการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้จากการสำรวจ เช่น ปริมาณการขนส่งไม้ยางพารารูปแบบการขนส่ง ยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่ง และตำแหน่งที่ตั้งของสวนและโรงงาน สามารถสรุปปัญหาที่เกิดขึ้นในโครงข่ายโลจิสติกส์ของทั้ง 5 จังหวัด ได้ดังภาพประกอบ 4.9



ภาพประกอบ 4.9 แผนผังแสดงปัญหาและสาเหตุของระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารา

จากภาพประกอบ 4.9 ได้แสดงปัญหา และสาเหตุของระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา โดยพบว่ามีปัญหาที่สำคัญ คือ ปัญหาค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูงจากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากแบบสอบถาม และลงพื้นที่สำรวจข้อมูลจริงพบว่าขั้นตอนการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานถือเป็นกิจกรรมที่มีผลต่อค่าใช้จ่ายสูง เนื่องจากไม้ยางพารามีน้ำหนักมาก และมีปริมาณมาก รอบรถทุก茱เป็นต้องขนส่งหลายเที่ยว ทำให้มีค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง อันเนื่องมาจากค่าแรงงานและค่าน้ำมันเชื้อเพลิง โดยในปัจจุบันราคาน้ำมันเชื้อเพลิงมีแนวโน้มปรับตัวสูงขึ้นทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูงขึ้น จากการวิเคราะห์ข้อมูลพบว่าสาเหตุที่ทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูงเกิดจาก การเลือกใช้yanพาหนะในการขนส่งที่ไม่เหมาะสม การจัดการวัตถุคงไม่เหมาะสม ยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งมีสภาพเก่า และสภาพถนนไม่เหมาะสมในการขนส่ง ซึ่งสามารถอธิบายสาเหตุของปัญหาค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

4.3.2.1 การเลือกใช้yanพาหนะในการขนส่งที่ไม่เหมาะสม

เป็นส่วนหนึ่งของกิจกรรมการบริหารการขนส่ง ปัจจุบันรูปแบบการขนส่งไม้ยางพาราส่วนใหญ่จะเป็นแบบการขนส่งแบบตรง (Direct Shipmen) คือ จากผู้ขายวัตถุคง (นายหน้าค้าไม้หรือเจ้าของสวนยางพารา) ทำการตัดไม้แล้วขนส่งมายังผู้รับซื้อ (โรงงาน) โดยจะมีลักษณะต่างกันต่างส่ง ซึ่งการขนส่งแบบตรงนี้เป็นการขนส่งที่ต้องพิจารณาปริมาณสินค้าที่บรรทุก และความถี่ในการส่งมอบ จึงจำเป็นต้องบรรทุกให้เต็มคันรถ (Full Truck Load) เพื่อให้ได้จำนวนเที่ยวที่น้อยที่สุด การขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา ในปัจจุบันยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งยังไม่เหมาะสมเท่าที่ควร เนื่องจากส่วนใหญ่ใช้รถกระเบน 4 ล้อ ในการขนส่ง เพราะจะสะดวกเร็วในการขนส่งแต่มีค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง เพราะไม้ยางพาราในแต่ละสวนจะมีปริมาณไม่มาก การขนส่งคันรถกระเบน 4 ล้อจึงต้องทำการขนส่งหลายเที่ยว ซึ่งเป็นการสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในการขนส่ง เมื่อพิจารณาค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม้ยางพาราของรถบรรทุกแต่ละประเภท สามารถคำนวณได้ดังนี้

จากการเก็บข้อมูลเพื่อทำการวิเคราะห์ค่าใช้จ่ายในการขนส่งโดยรถบรรทุกดังแสดงในภาคผนวก ช พบร่วมกับ 3 ประภาก คือ รถกระเบน 4 ล้อ มีจำนวน 215 คัน มีจำนวนเที่ยวในการขนส่งทั้ง 5 จังหวัด รวม 19,506 เที่ยว/เดือน รถบรรทุก 6 ล้อ มีจำนวน 93 คัน มีจำนวนเที่ยวในการขนส่งทั้ง 5 จังหวัด รวม 6,023 เที่ยว/เดือน และรถบรรทุก 10 ล้อ มีจำนวน 115 คัน มีจำนวนเที่ยวในการขนส่งทั้ง 5 จังหวัด รวม 2,426 เที่ยว/เดือน ค่าใช้จ่ายในการขนส่งประกอบด้วย ต้นทุน 2 ประภาก คือ ต้นทุนคงที่ และต้นทุนผันแปร โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. ต้นทุนคงที่ (Fixed Cost)

1.1 ราคารอบรรทุกใหม่

การลงทุนซื้อรอบรรทุกใหม่มาใช้งานในการขนส่งไม้ย่างพารา ถือเป็นต้นทุนในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารา โดยราคารอบรรทุกทั้ง 3 ประเภท ได้แสดงไว้ดังตารางผนวก ช1

1.2 ค่าเสื่อมราคารอบรรทุก

ค่าเสื่อมราคา หมายถึง ราคาต้นทุนเดิมของสินทรัพย์ที่มีการเสื่อมสภาพหรือราคาอื่นที่นำมาใช้แทนซึ่งปรากฏอยู่ในงบการเงิน หักด้วยราคาซากที่ได้ประมาณไว้ จากการคำนวณในภาคผนวก ช พนว่า ค่าเสื่อมราคาของรอบรรทุกทั้ง 3 ประเภทมีดังนี้ (1) รถระยะ 4 ล้อ มีค่าเสื่อมราคา 40,168 บาท/ปี/คัน หรือ 3,347 บาท/เดือน/คัน ดังนั้นค่าเสื่อมราคาของรถระยะ 4 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 719,677 บาท/เดือน (2) รถบรรทุก 6 ล้อ มีค่าเสื่อมราคา 84,800 บาท/ปี/คัน หรือ 7,067 บาท/เดือน/คัน ดังนั้นค่าเสื่อมราคาของรถบรรทุก 6 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 657,200 บาท/เดือน และ (3) รถบรรทุก 10 ล้อ มีค่าเสื่อมราคา 165,136 บาท/ปี/คัน หรือ 13,761 บาท/เดือน/คัน ดังนั้นค่าเสื่อมราคาของรถบรรทุก 10 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 1,582,553 บาท/เดือน

2. ต้นทุนผันแปร (Variable Cost)

2.1 ค่าบำรุงรักษา

เนื่องจากวิธีการคิดค่าบำรุงรักษามีหลายวิธี ในงานวิจัยนี้เลือกใช้วิธีการคิดค่าบำรุงรักษาตามระยะทางในการใช้งานรอบรรทุก จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากแบบสอบถาม งานวิจัย และการสอบถามข้อมูลจากผู้ที่เกี่ยวข้อง พนว่าค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษารอบรรทุกไม้ย่างพาราประกอบด้วย

2.1.1 ค่ายางรอบรรทุก

ในการใช้งานรอบรรทุกเป็นระยะเวลาหนึ่งจะทำให้ยางรอบรรทุกมีการเสื่อมสภาพ จำเป็นต้องทำการเปลี่ยนยางล้อรอบรรทุก โดยจากการศึกษาข้อมูลพบว่า รถระยะ 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และรถบรรทุก 10 ล้อ จะทำการเปลี่ยนยางทุกๆ 100,000 กิโลเมตร หรือ ทุกๆ 3 ปี โดยค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนยางรอบรรทุกในแต่ละครั้งได้แสดงไว้ดังตารางผนวก ช 11 จากการคำนวณในภาคผนวก ช พนว่า ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนยางของรอบรรทุกทั้ง 3 ประเภทมีดังนี้ (1) รถระยะ 4 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนยาง 3,300 บาท/ปี/คัน หรือ 275 บาท/เดือน/คัน ดังนั้นค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนยางของรถระยะ 4 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 59,125 บาท/เดือน (2) รถบรรทุก 6 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนยาง 8,400 บาท/ปี/คัน หรือ 700 บาท/เดือน/คัน ดังนั้น

ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนยางของรถบรรทุก 6 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 65,100 บาท/เดือน และ (3) รถบรรทุก 10 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนยาง 19,300 บาท/ปี/คัน หรือ 1,608 บาท/เดือน/คัน ดังนั้น ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนยางของรถบรรทุก 6 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 184,958 บาท/เดือน

2.1.2 ค่าน้ำมันเครื่อง

สามารถหาค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องได้จากการคูณ ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องในแต่ละครั้งกับจำนวนครั้งในการเปลี่ยนในแต่ละปี จากการค้นคว้าข้อมูลพบว่า รถระยะ 4 ล้อ จะมีการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องทุกๆ 5,000 กิโลเมตร รถบรรทุก 6 ล้อ และรถบรรทุก 10 ล้อ จะมีการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องทุกๆ 10,000 กิโลเมตร จากการคำนวณในภาคพนวก พบว่า ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องของรถบรรทุกทั้ง 3 ประเภทมีดังนี้ (1) รถระยะ 4 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง 11,700 บาท/ปี/คัน หรือ 975 บาท/เดือน/คัน ดังนั้น ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องของรถระยะ 4 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 209,625 บาท/เดือน (2) รถบรรทุก 6 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง 6,000 บาท/ปี/คัน หรือ 500 บาท/เดือน/คัน ดังนั้น ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องของรถบรรทุก 6 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 46,500 บาท/เดือน และ (3) รถบรรทุก 10 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง 8,000 บาท/ปี/คัน หรือ 667 บาท/เดือน/คัน ดังนั้น ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องของรถบรรทุก 10 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 76,667 บาท/เดือน

2.1.3 ค่าซ่อมแซมอื่นๆ

ในการซ่อมบำรุงรถบรรทุกจะมี 2 ลักษณะ ดังนี้

1) ซ่อมปกติ คือการซ่อมบำรุงรถบรรทุกตามปกติหรือประจำปีของรถบรรทุกไม่ยางพารา

2) ซ่อมบำรุงพิเศษ รถบรรทุกที่ระยะเวลาประมาณ 8 ปี จะต้องเสียค่าใช้จ่ายโดยประมาณในส่วนนี้ค่อนข้างสูง เนื่องจากจำเป็นต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ที่สำคัญและมีราคาสูง เช่น เครื่องยนต์ เป็นต้น (พรัชชัย ท้วมปาน, 2545)

จากการคำนวณในภาคพนวก พบว่า ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมรถบรรทุกทั้ง 3 ประเภทมีดังนี้ (1) รถระยะ 4 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม 15,000 บาท/ปี/คัน หรือ 1,250 บาท/เดือน/คัน ดังนั้น ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมรถระยะ 4 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 268,750 บาท/เดือน (2) รถบรรทุก 6 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม 35,000 บาท/ปี/คัน หรือ 2,917 บาท/เดือน/คัน ดังนั้น ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมรถบรรทุก 6 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 271,250 บาท/เดือน และ (3) รถบรรทุก 10 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม 55,000 บาท/ปี/คัน หรือ 4,583 บาท/เดือน/คัน ดังนั้น ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมรถบรรทุก 10 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 527,083 บาท/เดือน

2.1.4 ค่าเบบเตօรี่

แบบเตօรี่ เป็นชิ้นส่วนหนึ่งของรอบบรรทุกที่มีความจำเป็นและต้องมี การเปลี่ยนตามระยะเวลาการใช้งานที่แน่นอน จากการศึกษาข้อมูลพบว่ารถระยะ 4 ล้อ รอบบรรทุก 6 ล้อ และรอบบรรทุก 10 ล้อ จะทำการเปลี่ยนแบบเตօรี่ ทุกๆ 2 ปี โดยค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนแบบเตօรี่รถบรรทุกในแต่ละครั้งสามารถแสดงได้ดังตารางผนวก ช 13 จากการคำนวณในภาคผนวก ช พบรวบรวมว่า ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนแบบเตօรี่ของรอบบรรทุกทั้ง 3 ประเภทมีดังนี้ (1) รถระยะ 4 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนแบบเตօรี่ 1,000 บาท/ปี/คัน หรือ 83 บาท/เดือน/คัน ดังนั้น ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนแบบเตօรี่ของรถระยะ 4 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 17,917 บาท/เดือน (2) รอบบรรทุก 6 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนแบบเตօรี่ 5,000 บาท/ปี/คัน หรือ 417 บาท/เดือน/คัน ดังนั้นค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนแบบเตօรี่ของรถบรรทุก 6 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด คือ 38,750 บาท/เดือน และ (3) รอบบรรทุก 10 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนแบบเตօรี่ 5,000 บาท/ปี/คัน หรือ 417 บาท/เดือน/คัน ดังนั้นค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนแบบเตօรี่ของรถบรรทุก 10 ล้อทั้ง 5 จังหวัด คือ 47,917 บาท/เดือน

2.2 ค่าดำเนินการขนส่ง

ค่าดำเนินการขนส่ง เป็นด้านทุนในการดำเนินการขนส่งไม้ย่างพาราที่สำคัญ ค่าใช้จ่ายในส่วนนี้จะเป็นค่าน้ำมันเชื้อเพลิงและค่าแรงคนขับรถบรรทุกเป็นหลัก โดยการหาค่าดำเนินการขนส่ง สามารถแสดงได้ดังนี้

กรณี จังหวัดนครศรีธรรมราช สามารถคิดค่าดำเนินการขนส่งไม้ย่างพาราจาก โภนดสวนยางพาราไปยังโภนดโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราของ จังหวัดนครศรีธรรมราชได้ โดย การคำนวณค่าดำเนินการขนส่ง ประกอบด้วยปัจจัยต่างๆ ดังนี้

- อัตราการถึ่นเปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิง (กิโลเมตร/ลิตร)
- ราคาน้ำมัน (น้ำมันดีเซล ราคา 27.19 บาท/ลิตร ณ วันที่ 17 ธ.ค. 52)
- นำหนักบรรทุก (ตัน)
- ระยะทางที่ใช้ในการขนส่ง (กิโลเมตร)
- จำนวนเที่ยวที่ใช้ในการบรรทุก (เที่ยว)
- จำนวนคนงานที่ใช้และค่าจ้างคนงาน

จากการสำรวจข้อมูลเพื่อใช้ในการคำนวณค่าดำเนินการขนส่งไม้ยางพาราจากอินเตอร์เน็ตและการสอบถามโรงงานกลุ่มตัวอย่าง พบว่า ปัจจัยที่มีผลต่อค่าดำเนินการขนส่งที่สำคัญ คือ อัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงของรถบรรทุก ซึ่งอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงมีปัจจัยที่เกี่ยวข้องได้แก่ อายุการใช้งานของรถบรรทุก น้ำหนักบรรทุก ลักษณะเส้นทางในการวิ่งของรถบรรทุก และความเร็วในการวิ่งของรถบรรทุก จากข้อมูลการทดสอบอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงของโรงงานกลุ่มตัวอย่าง ซึ่งได้ทำการทดสอบรถบรรทุกทั้งเก่าและใหม่ตามสภาพการใช้งานจริงที่ความเร็วเฉลี่ย 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง สามารถแสดงข้อมูลอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงของรถบรรทุก 3 ประเภท ประกอบด้วย รถกระบะ 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และรถบรรทุก 10 ล้อ ดังตาราง 4.8 โดยได้กำหนดให้รถบรรทุกที่มีอายุการใช้งาน 1-4 ปี เป็นรถใหม่ และรถบรรทุกที่มีอายุการใช้งาน 5-10 ปี เป็นรถเก่า (เรณู เพชรพลากร, 2549)

ตาราง 4.8 น้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกและอัตราสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง

ประเภทรถ	กระบอกสูบ(CC)	ความจุถังน้ำมัน(ลิตร)	น้ำหนักรถ (ตัน)	น้ำหนักบรรทุก (ตัน)	อัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง (กม./กิตร)	
					รถใหม่ (1-4 ปี)	รถเก่า (5-10 ปี)
รถ 4 ล้อ	2,500	76	1	3	11.0	8
รถ 6 ล้อ	5,000	100	3	7	6.5	4
รถ 10 ล้อ	7,800	200	5	18	2.9	2

ที่มา : ข้อมูลการทดสอบอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงของโรงงานกลุ่มตัวอย่าง, 2551

ข้อมูลระยะทางในการขนส่งจากโภนดสวนยางพาราไปยังโภนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราในจังหวัดนครศรีธรรมราช ซึ่งมีจำนวนทั้งสิ้น 31 ข้อมูล ได้แสดงไว้ในตาราง 4.9

ตาราง 4.9 ระยะทางระหว่างโหนดสวนยางพารากับโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราในจังหวัดนครศรีธรรมราช

เส้นทางที่	โหนดสวนยางพารา	โหนดโรงงาน	ระยะทาง (กิโลเมตร)
1	ต.ขนوم อ.ขนอม	ต.ควนทอง อ.ขนอม	9.60
2	ต.พรหมคีรี อ.พรหมคีรี	ต.อินคีรี อ.พรหมคีรี	15.20
3	ต.พรหมคีรี อ.พรหมคีรี	ต.โพธิ์เสด็จ อ.เมือง	26.00
4	ต.หินตก อ.ร่อนพินุลย์	ต.โพธิ์เสด็จ อ.เมือง	24.10
5	ต.หินตก อ.ร่อนพินุลย์	ต.ชุมนาย อ.ทุ่งสง	30.00
6	ต.หินตก อ.ร่อนพินุลย์	ต.วังอ่าง อ.ชะ沃ด	40.90
7	ต.นาบพิตา กิ่ง อ.นาบพิตา	ต.โพธิ์เสด็จ อ.เมือง	37.60
8	ต.นางหลง ชะ沃ด	ต.วังอ่าง อ.ชะ沃ด	20.00
9	ต.จุพารณ์ อ.จุพารณ์	ต.วังอ่าง อ.ชะ沃ด	18.60
10	ต.สระแก้ว อ.ท่าศาลา	ต.อินคีรี อ.พรหมคีรี	32.10
11	ต.ลานสกา อ.ลานสกา	ต.อินคีรี อ.พรหมคีรี	33.70
12	ต.ลานสกา อ.ลานสกา	ต.โพธิ์เสด็จ อ.เมือง	22.90
13	ต.ลานสกา อ.ลานสกา	ต.ฉวาง อ.ฉวาง	48.50
14	ต.บางขัน อ.บางขัน	ต.ล้านนา อ.บางขัน	7.60
15	ต.ถ้ำพรรณรา อ.ถ้ำพรรณรา	ต.สวนขัน กิ่ง อ.ช้างคลาง	27.20
16	ต.ไสหร้า อ.ฉวาง	ต.ฉวาง อ.ฉวาง	10.50
17	ต.ไสหร้า อ.ฉวาง	ต.สวนขัน กิ่ง อ.ช้างคลาง	9.80
18	ต.ไสหร้า อ.ฉวาง	ต.ชุมนาย อ.ทุ่งสง	53.40
19	ต.ไสหร้า อ.ฉวาง	ต.บริก อ.ทุ่งใหญ่	25.10
20	ต.พิปุน อ.พิปุน	ต.ฉวาง อ.ฉวาง	32.10
21	ต.ช้างคลาง กิ่ง อ.ช้างคลาง	ต.ฉวาง อ.ฉวาง	16.90
22	ต.ช้างคลาง กิ่ง อ.ช้างคลาง	ต.สวนขัน กิ่ง อ.ช้างคลาง	11.90
23	ต.นาบอน อ.นาบอน	ต.ชุมนาย อ.ทุ่งสง	23.70
24	ต.ทีวัง อ.ทุ่งสง	ต.ล้านนา อ.บางขัน	36.40
25	ต.ทีวัง อ.ทุ่งสง	ต.ชุมนาย อ.ทุ่งสง	2.10

ตาราง 4.9 ระยะทางระหว่างโหนดส่วนยางพารากับโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราในจังหวัดนครศรีธรรมราช (ต่อ)

เส้นทางที่	โหนดส่วนยางพารา	โหนดโรงงาน	ระยะทาง (กิโลเมตร)
26	ต.ที่วัง อ.ทุ่งสง	ต.ปริก อ.ทุ่งใหญ่	34.20
27	ต.ทุ่งใหญ่ อ.ทุ่งใหญ่	ต.ฉวาง อ.ฉวาง	19.70
28	ต.ทุ่งใหญ่ อ.ทุ่งใหญ่	ต.ปริก อ.ทุ่งใหญ่	10.10
29	อ.ตะกั่วป่า จ.พังงา	ต.ควนทอง อ.บ่อนом	229.00
30	อ.ลำทับ จ.กระเบง	ต.ล้านนา อ.บางขัน	17.80
31	อ.รักษ์ จ.ตรัง	ต.ชะมาย อ.ทุ่งสง	26.70
เฉลี่ย			$\frac{953.40}{31} = 30.76$

ที่มา : <http://maps.google.co.th/> (25 พ.ย. 2552) (online)

จากตาราง 4.9 ได้นำข้อมูลระยะทางในการขนส่งระหว่างโหนดส่วนยางพารากับโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราในจังหวัดนครศรีธรรมราช มาคำนวณหาระยะทางเฉลี่ย โดยกำหนดให้จำนวนเที่ยวและปริมาณในการขนส่งไม้ยางพาราจากโหนดส่วนยางพาราไปยังโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราในแต่ละโหนดมีจำนวนเท่ากัน พบว่าระยะทางเฉลี่ยในการขนส่งจากโหนดส่วนยางพาราไปยังโหนดโรงงานในจังหวัดนครศรีธรรมราชเท่ากับ 30.76 กิโลเมตร

ในการคำนวณค่าดำเนินการขนส่งไม้ยางพาราจากส่วนยางพาราไปยังโรงงาน ระยะทางที่ใช้ในการขนส่งขึ้นกับพฤติกรรมการขนส่ง โดยพบว่าการขนส่งไม้ยางพาราในปัจจุบัน รถบรรทุกจะวิ่งรถเปล่าเพื่อไปบรรทุกไม้ที่สวนยางพาราจากนั้นก็จะขนส่งไม้ไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา ดังนั้นระยะทางการขนส่งไม้ยางพาราจึงเท่ากับระยะทางจากสวนยางพาราถึงโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราเฉลี่ยทั้งไปและกลับรวมกัน

การคำนวณค่าดำเนินการขนส่ง คำนวณได้จากค่าน้ำมันเชื้อเพลิง บวกกับค่าแรงคนขับรถ โดยสูตรการคำนวณค่าน้ำมันเชื้อเพลิง และสูตรคำนวณค่าแรงคนขับรถ คำนวณได้ดังนี้

$$\text{ค่าดำเนินการขนส่ง} = \text{ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง} + \text{ค่าแรงคนขับรถ}$$

$$\text{ค่านำมันเชื้อเพลิง} = \frac{[\text{ระยะทางเฉลี่ย (กม.)} \times \text{ราคาน้ำมัน (บาท/ลิตร)}]}{\text{อัตราการสิ้นเปลืองนำมัน (กม./ลิตร)}}$$

$$\text{ค่าแรงคนขับรถ} = \text{จำนวนคนขับ (คน)} \times \text{ค่าจ้างต่อเที่ยว (บาท/เที่ยว)}$$

จากข้อมูลปริมาณการขนส่งไม้ย่างพาราของ จังหวัดนครศรีธรรมราช ในตาราง 4.2 พบว่าปริมาณการขนส่งไม้ย่างพาราโดยรถกระbus 4 ล้อ 17,014 ตัน/เดือน และมีจำนวนเที่ยวในการขนส่ง 5,672 เที่ยว/เดือน

$$\begin{aligned}\text{ค่านำมันเชื้อเพลิง} &= \frac{(30.76 \times 2 \times 27.19)}{8} \\ &= 209.09 \text{ บาท/เที่ยว}\end{aligned}$$

$$\text{ค่าแรงคนขับรถ} = 1 \times 200 = 200 \text{ บาท/เที่ยว}$$

$$\begin{aligned}\text{การขนส่งโดยรถกระbus 4 ล้อ มีค่าใช้จ่าย} &= 209.09 + 200 = 409.09 \text{ บาท/เที่ยว} \\ \text{ใน 1 เดือนมีการขนส่งทั้งสิ้น} &5,672 \text{ เที่ยว}\end{aligned}$$

$$\text{การขนส่งโดยรถกระbus 4 ล้อ มีค่าใช้จ่าย} = 5,672 \times 409.09 = 2,320,359 \text{ บาท/เดือน}$$

เมื่อคำนวณค่าดำเนินการขนส่งไม้ย่างพาราของรถบรรทุกทั้ง 3 ประเภทโดยใช้สูตรการคำนวณค่าดำเนินการขนส่งเดียวกัน สามารถสรุปได้ว่า รถกระbus 4 ล้อ มีจำนวนเที่ยวในการขนส่ง 5,672 เที่ยว/เดือน คิดเป็นค่าดำเนินการขนส่ง 2,320,359 บาท/เดือน รถ 6 ล้อ มีจำนวนเที่ยวในการขนส่ง 2,035 เที่ยว/เดือน คิดเป็นค่าดำเนินการขนส่ง 1,257,996 บาท/เดือน รถบรรทุก 10 ล้อ มีจำนวนเที่ยวในการขนส่ง 86 เที่ยว/เดือน คิดเป็นค่าดำเนินการขนส่ง 89,127 บาท/เดือน สามารถแสดงค่าดำเนินการขนส่งไม้ย่างพาราโดยรถบรรทุกแต่ละประเภททั้ง 5 จังหวัด ได้ดังในตาราง 4.10 และตาราง 4.11

ตาราง 4.10 ค่าดำเนินการขนส่งของรถบรรทุกเก่าแต่ละประเภทต่อเดือน

จังหวัด	ระยะทาง เฉลี่ย (กม.)	ค่าดำเนินการขนส่ง (บาท/เดือน)			รวม
		รถระบบ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ	
นครศรีธรรมราช	30.76	2,320,359	1,257,996	89,127	3,667,482
พัทลุง	28.10	195,114	254,343	192,808	642,265
ตรัง	29.00	2,421,286	619,808	1,252,442	4,293,536
สงขลา	32.70	2,395,162	972,636	616,438	3,984,236
สตูล	25.44	584,006	545,311	273,756	1,403,073
รวม		7,915,927	3,650,094	2,424,571	13,990,592

ตาราง 4.11 ค่าดำเนินการขนส่งของรถบรรทุกเก่าแต่ละประเภทต่อเที่ยว

จังหวัด	ระยะทาง เฉลี่ย (กม.)	ค่าดำเนินการขนส่ง (บาท/เที่ยว)		
		รถระบบ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
นครศรีธรรมราช	30.76	409.09	618.18	1,036.36
พัทลุง	28.10	391.01	582.02	964.04
ตรัง	29.00	397.13	594.26	988.51
สงขลา	32.70	422.28	644.56	1,089.11
สตูล	25.44	372.93	545.86	891.71
เฉลี่ย	29.20	398.49	596.97	993.95

จากตาราง 4.11 จะเห็นได้ว่า ค่าดำเนินการขนส่งต่อเที่ยวของรถบรรทุก 10 ล้อ จะมีค่าสูงที่สุด และค่าดำเนินการขนส่งต่อเที่ยวของรถระบบ 4 ล้อจะมีค่าต่ำที่สุด

จากการวิเคราะห์ปัจจัยค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราทั้ง 5 จังหวัด สามารถสรุปค่าใช้จ่ายต่างๆ เป็นรายเดือน ได้ดังแสดงไว้ในตาราง 4.12

ตาราง 4.12 สรุปค่าใช้จ่ายในการขนส่งของรถบรรทุกเก่าแต่ละประเภทรายเดือน

รายการ	ค่าใช้จ่าย (บาท/เดือน)		
	รถระบบ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
1. ค่าใช้จ่ายคงที่			
1.1 ค่าเสื่อมราคา	719,677	657,200	1,582,553
2. ค่าใช้จ่ายแปรผัน			
2.1 ค่าบำรุงรักษา			
2.1.1 ค่ายางรถบรรทุก	59,125	65,100	184,958
2.1.2 ค่าน้ำมันเครื่อง	209,625	46,500	76,667
2.1.3 ค่าซ่อมแซมอื่นๆ	268,750	271,250	527,083
2.1.4 ค่าเบนดเตอร์	17,917	38,750	47,917
2.2 ค่าดำเนินการขนส่ง*			
2.2.1 จังหวัดนครศรีธรรมราช	2,320,359	1,257,996	89,127
2.2.2 จังหวัดพัทลุง	195,114	254,343	192,808
2.2.3 จังหวัดตรัง	2,421,286	619,808	1,252,442
2.2.4 จังหวัดสงขลา	2,395,162	972,636	616,438
2.2.5 จังหวัดสตูล	584,006	545,311	273,756
รวมค่าใช้จ่ายในการขนส่ง**	9,191,021	4,728,894	4,843,749
จำนวนเที่ยวในการขนส่ง (เที่ยว/เดือน)	19,506	6,023	2,426
จำนวนรถบรรทุก (คัน)	215	93	115

หมายเหตุ : *ค่าดำเนินการขนส่ง = ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง + ค่าแรงคนขับรถ

**ค่าใช้จ่ายในการขนส่ง = ค่าเสื่อมราคา + ค่าบำรุงรักษา + ค่าดำเนินการขนส่ง

จากตาราง 4.12 พบร่วมค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม้ย่างพาราของรถบรรทุก 3 ประเภท
ทั้ง 5 จังหวัด คือ 18,763,701 บาท/เดือน เมื่อทำการวิเคราะห์ถึงค่าใช้จ่ายในแต่ละจังหวัดพบว่าจะมี
ค่าใช้จ่ายในการขนส่งที่แตกต่างกันขึ้นอยู่กับปริมาณ ไม้ที่มีการขนส่ง และระยะทางในการขนส่ง
โดยสามารถหาค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม้ย่างพาราแต่ละเที่ยวได้จากการนำค่าใช้จ่ายรายเดือนของ
รถบรรทุกทั้ง 5 จังหวัดในตาราง 4.12 ซึ่งได้แก่ ค่าเสื่อมราคา และค่าบำรุงรักษา หารด้วยจำนวน
เที่ยวในการขนส่งรวมทั้ง 5 จังหวัดใน 1 เดือน เพื่อให้ได้ค่าใช้จ่ายของรถบรรทุกต่อเที่ยว โดยรถ

กรอบ 4 ล้อ มีค่าใช้จ่ายของรถบรรทุกต่อเที่ยว $\frac{1,275,094}{19,506} = 65.37$ บาท/เที่ยว จำนวนนำไปรวม

กับค่าดำเนินการขนส่งต่อเที่ยวของทั้ง 5 จังหวัดในตาราง 4.11 โดย กรณี จังหวัดนครศรีธรรมราช ค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม่มียางพาราต่อเที่ยวของรถกรอบ 4 ล้อ $65.37 + 409.09 = 474.46$ บาท/เที่ยว สามารถแสดงค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อเที่ยวของรถบรรทุกแต่ละประเภทที่ได้จากการคำนวณดังตาราง 4.13

ตาราง 4.13 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อเที่ยวของรถบรรทุกแต่ละประเภท

จังหวัด	ระยะทาง เฉลี่ย (กม.)	ค่าใช้จ่ายในการขนส่ง* (บาท/เที่ยว)		
		รถกรอบ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
นครศรีธรรมราช	30.76	474.46	797.29	2,033.55
พัทลุง	28.10	456.38	761.13	1,961.23
ตรัง	29.00	462.5	773.37	1,985.70
สงขลา	32.70	487.65	823.67	2,086.30
สตูล	25.44	438.3	724.97	1,888.90
เฉลี่ย	29.20	463.858	776.086	1,991.14

หมายเหตุ : *ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อเที่ยว = ค่าใช้จ่ายรถบรรทุกต่อเที่ยว + ค่าดำเนินการขนส่งต่อเที่ยว

จากตาราง 4.13 พบว่า ค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม่มียางพาราต่อเที่ยวของรถบรรทุก 10 ล้อ มีค่าสูงที่สุด และค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม่มียางพาราต่อเที่ยวของรถกรอบ 4 ล้อ มีค่าต่ำที่สุด แต่เมื่อคิดค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักบรรทุกโดยนำค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อเที่ยวที่ได้จากการคำนวณในตาราง 4.13 มาทำการหารด้วยค่าน้ำหนักบรรทุกต่อเที่ยวของรถบรรทุกในตาราง 4.8 สามารถคำนวณค่าค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักได้ เช่น กรณี จังหวัดนครศรีธรรมราช รถกรอบ 4 ล้อ มีค่าดำเนินการขนส่งต่อเที่ยวเท่ากับ 474.46 บาท/เที่ยว รถกรอบ 4 ล้อสามารถรับน้ำหนักบรรทุกได้เที่ยวละ 3 ตัน ดังนั้น รถกรอบ 4 ล้อ จึงมีค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักบรรทุก $\frac{474.46}{3} = 158.15$ บาท/ตัน ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักที่ได้จากการคำนวณทั้ง 5 จังหวัด ได้แสดงไว้ในตาราง 4.14

ตาราง 4.14 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกเก่าแต่ละประเภท

จังหวัด	ค่าใช้จ่ายในการขนส่ง (บาท/ตัน)		
	รถกระบะ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
นครศรีธรรมราช	158.15	113.90	112.98
พัทลุง	152.13	108.73	108.96
ตรัง	154.167	110.48	110.32
สงขลา	162.55	117.67	115.91
สตูล	146.10	103.57	104.94
เฉลี่ย	154.62	110.87	110.62

จากตาราง 4.14 จะเห็นได้ว่าค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุก 10 ล้อจะมีค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่ำที่สุด แต่เนื่องจากในแต่ละพื้นที่มีระยะทางในการขนส่งแตกต่างกัน เมื่อคิดค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักบรรทุกจะระยะทางการขนส่งของรถบรรทุก สามารถคำนวณได้โดยนำค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักบรรทุกในตาราง 4.14 มาทำการหารด้วยระยะทางเฉลี่ยที่ทำการขนส่งระหว่างสวนยางพารากับโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราของแต่ละจังหวัด เช่น กรณี จังหวัดนครศรีธรรมราช รถกระบะ 4 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักบรรทุก 158.15 บาท/ตัน และมีระยะทางเฉลี่ยในการขนส่งไปและกลับ $30.76 \times 2 = 61.52$ กิโลเมตร ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักบรรทุกจะเท่ากับ $\frac{158.15}{61.52} = 2.57$ บาท/ตัน-กม. โดยได้แสดงค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักบรรทุก-ระยะทางของรถบรรทุกแต่ละประเภททั้ง 5 จังหวัด ไว้ในตาราง 4.15

ตาราง 4.15 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักบรรทุก-ระยะทางของรถบรรทุกเก่าแต่ละประเภท

จังหวัด	ค่าใช้จ่ายในการขนส่ง (บาท/ตัน-กม.)		
	รถระบบ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
นครศรีธรรมราช	2.57	1.85	1.84
พัทลุง	2.71	1.94	1.94
ตรัง	2.66	1.91	1.90
สงขลา	2.49	1.80	1.77
สตูล	2.87	2.04	2.06
เฉลี่ย	2.66	1.91	1.90

จากตาราง 4.14 และตาราง 4.15 จะเห็นได้ว่าค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนักบรรทุก-ระยะทางของรถบรรทุก 10 ล้อ มีค่าต่ำที่สุด จึงควรที่จะนำรถบรรทุก 10 ล้อมาใช้ในการขนส่งไม่ย่างพาราแทนรถระบบ 4 ล้อให้มากขึ้น จึงต้องพิจารณาการเลือกใช้รถบรรทุกตามความเหมาะสมของแต่ละที่ ถ้าหากมีการนำรถบรรทุก 10 ล้อ มาใช้ในการขนส่งมากขึ้นจะทำให้ลดภาระค่าใช้จ่ายจากการขนส่งแบบเดิมได้ เนื่องจากการขนส่งโดยรถบรรทุก 10 ล้อ จะสามารถบรรทุกไม้ย่างพาราได้ครัวละมากๆ ทำให้ไม่ต้องขนส่งจำนวนหลาวยielding วิถีทั้งค่าดำเนินการขนส่งต่อน้ำหนัก-ระยะทางของรถบรรทุก 10 ล้อ มีค่าต่ำที่สุด การขนส่งโดยรถบรรทุก 10 ล้อจึงควรนำมาปรับใช้กับการใช้งานในการขนส่งไม้ย่างพาราในปัจจุบัน

จากตาราง 4.13 สามารถคำนวณหาค่าใช้จ่ายในการขนส่งรายเดือนได้โดยการนำค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อเที่ยวในตาราง 4.13 คูณด้วยจำนวนเที่ยวในการขนส่งใน 1 เดือน ดังตาราง 4.2 ถึง ตาราง 4.6 เช่น กรณีจังหวัดนครศรีธรรมราช ค่าใช้จ่ายในการขนส่งรายเดือนของรถระบบ 4 ล้อ มีค่า $474.46 \times 5,672 = 2,691,137$ บาท/เดือน ซึ่งค่าใช้จ่ายในการขนส่งรายเดือนของห้าง 5 จังหวัด ได้แสดงไว้ในตาราง 4.16

ตาราง 4.16 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม้ย่างพารารายเดือนของรบทรุกเก่าทั้ง 5 จังหวัด

จังหวัด	ระยะทาง เฉลี่ย (กม.)	ค่าใช้จ่ายในการขนส่ง (บาท/เดือน)			รวม
		รถบรรบะ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ	
นครศรีธรรมราช	30.76	2,691,137	1,622,485	174,885	4,488,507
พัทลุง	28.10	227,734	332,614	392,246	952,594
ตรัง	29.00	2,819,863	806,625	2,515,882	6,142,370
สงขลา	32.70	2,765,951	1,242,918	1,180,846	5,189,715
สตูล	25.44	686,378	724,245	579,892	1,990,515
รวม		9,191,063	4,728,887	4,843,751	18,763,701

จากตาราง 4.16 การขนส่งแบบเดิม มีค่าใช้จ่ายในการขนส่งทั้ง 5 จังหวัด โดยรวมมีค่าเท่ากับ 18,763,701 บาท/เดือน ถ้าหากมีการจัดการขนส่งโดยเลือกใช้รถบรรทุก 10 ล้อ ในการขนส่ง สามารถคำนวณค่าใช้จ่ายในการขนส่งได้ โดย จังหวัดนครศรีธรรมราช มีปริมาณไม้ย่างพาราในการขนส่งรวม 32,805 ตัน หากใช้รถบรรทุก 10 ล้อในการขนส่งจะมีจำนวนเที่ยวในการขนส่งจำนวน $\frac{32,805}{18} = 1,823$ เที่ยว จะมีค่าใช้จ่ายในการขนส่งเท่ากับ $1,823 \times 2,033.55 = 3,707,162$ บาท/เดือน ซึ่งเมื่อนำค่าใช้จ่ายในการขนส่งโดยรถบรรทุก 10 ล้อ ทั้ง 5 จังหวัดรวมกัน ได้เท่ากับ 16,117,991 บาท/เดือน การขนส่งแบบปัจจุบันจึงมีค่าใช้จ่ายในการขนส่งมากกว่าการขนส่งโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ $18,763,701 - 16,117,991 = 2,645,710$ บาท/เดือน สามารถแสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในการขนส่งของแต่ละจังหวัดได้ ดังแสดงในตาราง 4.17

ตาราง 4.17 เปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในการขนส่งแบบเดิมกับแบบการขนส่งโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ

จังหวัด	ค่าใช้จ่ายในการขนส่ง (บาท/เดือน)		ค่าความแตกต่าง (บาท/เดือน)	สัดส่วน (%)
	แบบเดิม	แบบใหม่		
นครศรีธรรมราช	4,488,507	3,707,162	781,345	17.41
พัทลุง	952,594	888,437	64,157	6.74
ตรัง	6,142,370	5,339,547	802,823	13.07
สงขลา	5,189,715	4,377,057	812,658	15.66
สตูล	1,990,515	1,805,788	184,727	9.28
รวม	18,763,701	16,117,991	2,645,710	14.10
การขนส่งแบบเดิมลี่นเปลี่ยงค่าใช้จ่ายกว่าแบบใหม่ 2,645,710 บาท/เดือน คิดเป็น 14.10%				

4.3.2.2 การจัดการวัตถุคุณไม่เหมาะสม

เป็นส่วนหนึ่งของกิจกรรมการบริหารการขนส่ง เนื่องจากในปัจจุบัน โรงงานแปรรูปไม้ย่างพารากลุ่มตัวอย่างส่วนใหญ่ได้ทำการรับซื้อไม้ย่างพาราหน้าโรงงาน โดยมีนายหน้าหรือเจ้าของสวนนำไม้มาขายที่หน้าโรงงาน ซึ่งไม้ย่างพาราที่นำมาขายจะมาจากการแหล่งต่างๆ ทั้งใกล้และไกลจากโรงงาน กรณีที่โรงงานเป็นผู้ออกใบรับซื้อไม้ที่สวนเองนั้น การซื้อไม้ย่างพาราส่วนใหญ่โรงงานจะนิยมซื้อไม้จากสวนที่อยู่ใกล้โรงงานเพื่อเป็นการลดค่าใช้จ่ายในการขนส่ง แต่ในกรณีที่มีการขาดแคลนไม้ทางโรงงานจะสั่งซื้อไม้จากแหล่งวัตถุคุณที่อยู่ห่างไกล โดยปัญหาดังกล่าวสามารถอธิบายได้จากการประมวลผล 4.7 พบว่ามีการขนส่งไม้ย่างพาราข้ามจังหวัดกันในหลายพื้นที่ นอกจานนี้ยังมีการนำเข้าไม้ย่างพาราจากจังหวัดที่อยู่นอกกลุ่ม 5 จังหวัด ซึ่งในปัจจุบันการซื้อขายไม้ย่างพาราของโรงงานส่วนใหญ่จะซื้อขายผ่านนายหน้า ซึ่งนายหน้าจะขายไม้ย่างพาราให้กับโรงงานที่เสนอราคาซื้อไม้ย่างพาราสูงที่สุด แม้ทั้งโรงงานเหล่านั้นจะอยู่ห่างไกลจากพื้นที่สวนยางพาราที่มีการโค่นไม้กีตาน นอกจานี้รูปแบบยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งจะขึ้นอยู่กับประเภทรถบรรทุกที่มีอยู่ของนายหน้า โรงงาน และเจ้าของรถบรรทุกเป็นหลัก โดยจะนิยมขนส่งด้วยรถระยะ 4 ล้อมากที่สุด โดยเฉพาะในกรณีการขนส่งระยะทางใกล้ เพราะมีความสะดวก รวดเร็วในการขนส่ง จากการศึกษาพบว่ารถระยะ 4 ล้อมีค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อหน้าหนัก-ระยะทางสูงที่สุด อีกทั้งรถระยะ 4 ล้อ เป็นรถบรรทุกที่มีขนาดเล็ก จึงต้องทำการขนส่งหลายเที่ยวส่งผลทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง ในกรณีการขนส่งระยะทางไกลจะนิยมขนส่งด้วยรถบรรทุก 6 ล้อ และ 10 ล้อ ซึ่งจากการศึกษาพบว่าพื้นที่ที่ทำการโค่นไม้ย่างพารา 1 ไร่จะสามารถ

ตัดเป็นไม้ท่อนที่พร้อมจะส่งไปยังโรงงานแปรรูปมีน้ำหนักประมาณ 30 ตัน ซึ่งเมื่อพิจารณาจากน้ำหนักบรรทุกต่อเที่ยว และค่าใช้จ่ายในการขนส่งแล้ว พ布ว่ารถบรรทุก 10 ล้อ มีความเหมาะสมที่สุดในการขนส่งไม้ยางพารา เพราะจะสามารถลดจำนวนเที่ยวในการขนส่งลงได้ จากสภาพปัจจุบันของการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพารากลุ่มตัวอย่างทั้ง 5 จังหวัด พ布ว่าข้างไม่มีการวางแผนในการจัดการการขนส่งวัตถุคุณิตที่เหมาะสม โดยเฉพาะการวางแผนการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา ซึ่งประกอบด้วยการเลือกพานพาหนะในการขนส่งที่เหมาะสม การหาปริมาณในการขนส่งที่เหมาะสม และการเลือกแหล่งสวนยางพาราและแหล่งโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราที่จะทำการการขนส่งที่เหมาะสม ซึ่งการวางแผนการขนส่งมีวัตถุประสงค์เพื่อที่จะทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งโดยรวมต่ำที่สุด ดังนั้นการจัดการวัตถุคุณิตที่ไม่เหมาะสมจึงเป็นสาเหตุสำคัญประการหนึ่งที่ส่งผลทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง

4.3.2.3 ยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งมีสภาพเก่า

เป็นส่วนหนึ่งของกิจกรรมการบริหารการขนส่ง โดยส่วนใหญ่กว่า 80% ของรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพารามาขึ้นโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราเป็นรถบรรทุกที่มีสภาพเก่า มีอายุการใช้งานเกิน 7 ปี และมีสภาพทรุดโทรมเพรอะชาดการบำรุงรักษาดังแสดงดังตารางสิ้นเปลืองนำ้มันเชื้อเพลิงระหว่างรถเก่าและรถใหม่ดังตาราง 4.12 พ布ว่าอัตราการสิ้นเปลืองนำ้มันเชื้อเพลิงของรถบรรทุกสภาพใหม่และสภาพเก่าจะมีความแตกต่างกัน โดยการใช้รถบรรทุกสภาพเก่าจะทำให้มีการสิ้นเปลืองนำ้มันเชื้อเพลิงมากกว่าปกติ ซึ่งทำให้สิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในการขนส่งค่อนข้างมาก โดยเมื่อนำข้อมูลอัตราการสิ้นเปลืองนำ้มันเชื้อเพลิงของรถบรรทุกใหม่แต่ละประเภท ดังตาราง 4.8 มาคำนวณค่าดำเนินการขนส่ง โดยใช้สูตรหาค่าดำเนินการขนส่ง สูตรคำนวณค่าน้ำมันเชื้อเพลิง และสูตรคำนวณค่าแรงคนขับรถ จะสามารถคำนวณค่าดำเนินการขนส่งของรถบรรทุกใหม่ได้ โดยกรณีจังหวัดนครศรีธรรมราช สามารถคำนวณค่าดำเนินการขนส่งของรถระบบ 4 ล้อ ใหม่ได้ดังนี้

จากข้อมูลปริมาณการขนส่งไม้ยางพาราของ จังหวัดนครศรีธรรมราช ในตาราง 4.2 พ布ว่าปริมาณการขนส่งไม้ยางพาราโดยรถระบบ 4 ล้อ 17,014 ตัน/เดือน และมีจำนวนเที่ยวในการขนส่ง 5,672 เที่ยว/เดือน

$$\text{ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง} = \frac{(30.76 \times 2 \times 27.19)}{11} \\ = 152.07 \text{ บาท/เที่ยว}$$

$$\text{ค่าแรงคนขับรถ} = 1 \times 200 = 200 \text{ บาท/เที่ยว}$$

$$\text{การขนส่งโดยรถบรรทุก 4 ล้อ มีค่าใช้จ่าย} = 152.07 + 200 = 352.07 \text{ บาท/เที่ยว}$$

ใน 1 เดือนมีการขนส่งทั้งสิ้น 5,672 เที่ยว

$$\text{การขนส่งโดยรถบรรทุก 4 ล้อ มีค่าใช้จ่าย} = 5,672 \times 352.07 = 1,996,920 \text{ บาท/เดือน}$$

สามารถคำนวณค่าดำเนินการขนส่งด้วยรถบรรทุกใหม่ในแต่ละประเภททั้ง 5 จังหวัด ได้ดังแสดงในตาราง 4.18

ตาราง 4.18 ค่าดำเนินการขนส่งของรถบรรทุกใหม่

จังหวัด	ระยะทาง เฉลี่ย (กม.)	ค่าดำเนินการขนส่ง (บาท/เดือน)			รวม
		รถบรรทุก 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ	
นครศรีธรรมราช	30.76	1,996,920	930,693	66,805	2,994,418
พัทลุง	28.10	169,119	190,134	145,385	504,638
ตรัง	29.00	2,093,499	461,651	942,395	3,497,545
สงขลา	32.70	2,051,318	714,622	460,261	3,226,201
สตูล	25.44	510,150	412,422	207,853	1,130,425
รวม		6,821,006	2,709,522	1,822,699	11,353,227

จากการคำนวณค่าดำเนินการขนส่งต่อเที่ยวของรถบรรทุกใหม่แต่ละประเภทได้
แสดงไว้ในตาราง 4.19

ตาราง 4.19 ค่าดำเนินการบนส่งของรถแต่ละประเภทต่อเที่ยวของรถบรรทุกใหม่

จังหวัด	ระยะทาง เฉลี่ย (กม.)	ค่าดำเนินการบนส่ง (บาท/เที่ยว)		
		รถระยะ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
นครศรีธรรมราช	30.76	352.07	457.34	776.80
พัทลุง	28.10	338.92	435.09	726.93
ตรัง	29.00	343.37	442.62	743.80
สงขลา	32.70	361.66	473.57	813.18
สตูล	25.44	325.77	412.84	677.05
เฉลี่ย	29.20	344.35	444.29	747.55

จากตาราง 4.19 สามารถคำนวณหาค่าใช้จ่ายในการบนส่งต่อเที่ยวของรถบรรทุกใหม่แต่ละประเภททั้ง 5 จังหวัด ได้ดังแสดงไว้ในตาราง 4.20

ตาราง 4.20 ค่าใช้จ่ายในการบนส่งของรถแต่ละประเภทต่อเที่ยวของรถบรรทุกใหม่

จังหวัด	ระยะทาง เฉลี่ย (กม.)	ค่าใช้จ่ายในการบนส่ง (บาท/เที่ยว)		
		รถระยะ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
นครศรีธรรมราช	30.76	417.44	636.45	1,773.99
พัทลุง	28.10	404.29	614.2	1,724.12
ตรัง	29.00	408.74	621.73	1,740.99
สงขลา	32.70	427.03	652.68	1,810.37
สตูล	25.44	391.14	591.95	1,674.24
เฉลี่ย	29.20	409.73	623.40	1,744.74

จากตาราง 4.20 สามารถคำนวณหาค่าใช้จ่ายในการบนส่งรายเดือนของทั้ง 5 จังหวัด ได้ดังแสดงไว้ในตาราง 4.21

ตาราง 4.21 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งของรบธรรมุกใหม่

จังหวัด	ระยะทาง เฉลี่ย (กม.)	ค่าใช้จ่ายในการขนส่ง (บาท/เดือน)			รวม
		รถบรรทุก 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ	
นครศรีธรรมราช	30.76	2,367,720	1,295,176	152,563	3,815,459
พัทลุง	28.10	201,741	268,405	344,824	814,970
ตรัง	29.00	2,492,088	648,464	2,205,834	5,346,387
สงขลา	32.70	2,422,114	984,894	1,024,669	4,431,678
สตูล	25.44	612,525	591,358	513,992	1,717,875
รวม		8,096,188	3,788,298	4,241,883	16,126,368

เมื่อนำค่าใช้จ่ายในการขนส่งของรบธรรมุกแต่ละประเภทในแต่ละจังหวัดมาทำการรวมกันจะสามารถเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในการขนส่งระหว่างรบธรรมุกสภาพเก่าและรบธรรมุกสภาพใหม่ได้ดังตาราง 4.22

ตาราง 4.22 ค่าใช้จ่ายของรบธรรมุกเก่าและใหม่

จังหวัด	ค่าใช้จ่ายในการขนส่ง (บาท/เดือน)		ค่าขนส่งลดลง (บาท/เดือน)	สัดส่วน (%)
	รถเก่า	รถใหม่		
นครศรีธรรมราช	4,488,507	3,815,459	673,048	14.99
พัทลุง	952,594	814,970	137,624	14.45
ตรัง	6,142,370	5,346,387	795,983	12.96
สงขลา	5,189,715	4,431,678	758,037	14.61
สตูล	1,990,515	1,717,875	272,640	13.70
รวม	18,763,701	16,126,368	2,637,332	14.06

เมื่อทำการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในการขนส่งของรบธรรมุกรุ่นเก่า (อายุการใช้งานเกิน 5 ปี) กับรบธรรมุกรุ่นใหม่พบว่า รบธรรมุกใหม่ ประหยัดค่าใช้จ่ายในการขนส่งกว่ารบธรรมุกเก่า 2,637,332 บาท/เดือน คิดเป็น 14.06% เมื่อเทียบกับค่าใช้จ่ายในการขนส่งของรบธรรมุกเก่า

4.3.2.4 สภาพถนนไม่เหมาะสมในการบนส่ง

จากการศึกษาพบว่าพื้นที่เข้าส่วนยางพาราในหลายพื้นที่มีลักษณะถนนเป็นถนนลูกรัง ในบางพื้นที่มีลักษณะภูมิประเทศเป็นภูเขาซึ่งเป็นอุปสรรคในการเข้าไปทำการบนส่งไม่ยางพารา โดยเฉพาะในดอยฝันภูมิประเทศที่เป็นที่ราบหรือเนินเขา มีส่วนทำให้การตัดไม้เป็นไปได้ยากหรือเป็นอุปสรรคต่อการดำเนินงาน ในภาคใต้พื้นที่ที่มีลักษณะภูมิประเทศเป็นภูเขาหรือห่างไกลจากถนน มักไม่นิยมเข้าไปตัดไม้ยางพาราในดอยฝัน โดยนิยมตัดในพื้นที่ที่เป็นที่ราบมากกว่า ข้อจำกัดสำคัญของระบบการผลิตของอุตสาหกรรมไม้ยางพาราประยุป คือ ข้อจำกัดในด้านเวลา กล่าวคือ กระบวนการผลิตไม้ประยุปต้องจำกัดด้านเวลาไม่ว่าจะเป็นด้านวัตถุคิบที่สามารถตัดโคลนต้นยางพาราได้ในช่วงฤดูร้อนเท่านั้นถ้าในช่วงฤดูฝนจะขาดแคลนวัตถุคิบเนื่องจากการเข้าไปตัดไม้และการนำไม้ออกมาจากระวนไม่สามารถทำได้สะดวก ก่อให้เกิดปัญหาด้านวัตถุคิบส่งผลให้ปริมาณการผลิตลดลงตัวในช่วงของเดือนในดอยฝัน จากการลงพื้นที่เก็บข้อมูลจริงใน 5 จังหวัด พบว่ามีปัญหาดังกล่าวค่อนข้างมาก ดังนั้นปัญหารื่องถนนและเส้นทางที่เข้าไม่ถึงสวนยางพาราจึงเป็นปัญหาที่สำคัญประการหนึ่ง โดยถนนในปัจจุบันประกอบไปด้วย ถนนหลักและถนนรอง ซึ่งถนนหลักได้แก่ ถนนทางหลวงแผ่นดิน ถนนรองได้แก่ ถนนเข้าหมู่บ้าน (อบต.) และถนนในความรับผิดชอบของสำนักงานทางหลวงชนบท (สทช.) ซึ่งถนนรองโดยส่วนใหญ่จะมีความกว้างของถนนประมาณ 3-12 เมตร โดยรอบบรรทุก 10 ล้อ มีความกว้างของตัวรถประมาณ 2.50 เมตร ดังนั้นความกว้างของถนนที่เหมาะสมสำหรับให้รถบรรทุก 10 ล้อ วิ่งได้จึงควรมีความกว้าง 5 เมตรขึ้นไป ได้แสดงระยะทางของถนนแต่ละประเภทในตาราง 4.23

ตาราง 4.23 ระยะทางของถนนแต่ละประเภทใน 5 จังหวัด

หน่วย : กิโลเมตร

จังหวัด	ถนนลาดยาง	ถนนคอนกรีต	ถนนลูกรัง
นครศรีธรรมราช	2,221.35	1,263.65	6,049.50
พัทลุง	894.45	0.34	76.68
ตรัง	941.48	70.20	28.36
สงขลา	917.51	4.04	211.70
สตูล	817.37	2.62	45.18
รวม	5,792.16 (42.76%)	1,340.85 (9.90%)	6,411.42 (47.34%)

ที่มา : กรมทางหลวง (12 มิถุนายน 2552) (Online) <http://www.doh.go.th>

สำนักงานทางหลวงชนบท (12 มิถุนายน 2552) (Online) <http://www.dor.go.th>

จากตาราง 4.23 พบร่วมกันส่วนใหญ่ในพื้นที่ 5 จังหวัดที่ทำการศึกษาบังคับเป็น
ถนนลูกรัง โดยเฉพาะถนนที่เข้าถึงแหล่งปลูกยางพาราส่วนใหญ่จะเป็นถนนลูกรัง ระยะทางของ
ถนนลูกรังทั้ง 5 จังหวัดมีระยะทางรวมกัน 6,411.42 กิโลเมตร คิดเป็น 47.34% ของระยะทางรวม
ถนนทุกประเภท โดยถนนลูกรังส่วนใหญ่จะมีขนาดเล็ก เป็นหลุมเป็นบ่อ และรับน้ำหนักบรรทุกได้
น้อยซึ่งยากลำบากในการเข้าถึงของรถบรรทุกขนาดใหญ่ ในช่วงฤดูฝนจะเป็นปัญหาสำคัญอย่างยิ่ง
ต่อการเข้าไปบนส่วนไม้ยางพารา ต้องใช้รถบรรทุกขนาดเล็กในการขนส่งแทน จากตาราง 4.16 พบร่วม
ปัจจุบันการขนส่งไม้ยางพาราโดยรถกระ不由得 4 ล้อ มีจำนวนเที่ยวในการขนส่งสูงที่สุด และมี
ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูงที่สุด จากตาราง 4.15 จะเห็นได้ว่าต้นทุนในการขนส่งของรถบรรทุก 10
ล้อ จะมีค่าใช้จ่ายต่อน้ำหนัก-ระยะทางต่ำที่สุด ดังนั้นการที่จะสามารถนำรถบรรทุก 10 ล้อเข้าไป
บรรทุกไม้ยางพาราจะเป็นการลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งลงได้

จากข้อมูลในตาราง 4.16 ค่าใช้จ่ายในการขนส่ง กรณีถนนที่มีขนาดเล็ก ซึ่ง
จำเป็นต้องใช้รถบรรทุกขนาดเล็ก นั่นก็คือ รถกระ不由得 4 ล้อ ใน การขนส่งทั้ง 5 จังหวัด เท่ากับ
9,191,063 บาท/เดือน คิดเป็น 48.98% ของค่าใช้จ่ายในการขนส่งของรถบรรทุกประเภท โดยปริมาณไม้
ยางพาราที่ทำการขนส่งโดยรถกระ不由得 4 ล้อใน 5 จังหวัด คือ 58,509 ตัน/เดือน ซึ่งถ้าหากนำปริมาณ
ไม้ยางพาราที่ทำการขนส่งแบบเดิมด้วย รถกระ不由得 4 ล้อ เป็นร้อยละทำการขนส่งด้วยรถบรรทุก 10
ล้อ จะพบว่ามีจำนวนเที่ยวในการขนส่ง $\frac{58,509}{18} = 3,251$ เที่ยว/เดือน คิดเป็นค่าใช้จ่าย $3,251 \times$
1,991.14 = 6,473,196 บาท/เดือน ดังนั้นการขนส่งแบบเดิมซึ่งใช้รถกระ不由得 4 ล้อในการขนส่ง มี
ค่าใช้จ่ายมากกว่าการขนส่งโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ $9,191,063 - 6,473,196 = 2,717,867$ บาท/เดือน
จากการวิเคราะห์ปัญหาที่เกี่ยวข้องกับระบบโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้
ยางพาราในปัจจุบัน สามารถสรุปปัญหา สาเหตุ และความสูญเสียได้ดังตาราง 4.24

ตาราง 4.24 สรุปปัจมุทนา สาเหตุของปัจมุทนา และความสูญเสีย

ปัจมุทนา	สาเหตุ	ความสูญเสีย	มูลค่า (บาท/เดือน)
ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง	1. การเลือกใช้yanพานะในการขนส่งที่ไม่เหมาะสม	การขนส่งโดยใช้รถกระเบน 4 ล้อ สิ้นเปลืองค่าขนส่ง	2,645,710
	2. การจัดการวัตถุคิดไม่เหมาะสม	สิ้นเปลืองค่าขนส่ง	
	3. yanพานะที่ใช้ในการขนส่งมีสภาพเก่า	รถบรรทุกเก่าสิ้นเปลืองค่าขนส่งกว่ารถบรรทุกใหม่	2,637,332
	4. สภาพถนนไม่เหมาะสม	ถนนเด็กต้องขนส่งโดยรถกระเบน 4 ล้อ สิ้นเปลืองค่าขนส่ง	2,717,867

จากการสำรวจปัจมุทนาและระบุปัจมุทนาสามารถนำปัจมุทนาที่ได้ไปทำการวิเคราะห์เรียงลำดับความสำคัญของปัจมุทนาและหาสาเหตุของปัจมุทนา เพื่อหาแนวทางในการแก้ไขปัจมุทนา ดังกล่าวต่อไป

4.4 การเรียงลำดับความสำคัญของปัจมุทนา

จากการวิเคราะห์หาปัจมุทนาของระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ ยังพารา พบว่าปัจมุทนาค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูงเป็นปัจมุทนาที่สำคัญ และได้นำสาเหตุสำคัญที่ทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูงมาทำการเรียงลำดับความสำคัญ โดยใช้เกณฑ์มูลค่าความสูญเสียของแต่ละสาเหตุในการเรียงลำดับความสำคัญดังนี้

1. การจัดการวัตถุคิดไม่เหมาะสม

เนื่องจากการขนส่งในปัจจุบันเป็นการขนส่งโดยนายหน้าค้าไม้ ซึ่งจะขายไม้ให้แก่โรงงานที่รับซื้อในราคาที่สูง ดังนั้นตำแหน่งของโรงงานและตำแหน่งของสวนที่ทำการขนส่งจึงไม่แน่นอน ทำให้ไม่มีการจัดการการขนส่งที่เหมาะสม การจัดการการขนส่งไม่ยังพาราที่เหมาะสมจะครอบคลุมการเลือกใช้รถบรรทุก การวิเคราะห์หาตำแหน่งต้นทาง-ปลายทาง และการวิเคราะห์หาปริมาณไม่ยังพาราในการขนส่งที่เหมาะสม ซึ่งจะช่วยลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งลงได้

2. สภาพถนนไม่เหมาะสมในการขนส่ง

เนื่องจากถนนที่เข้าถึงสวนยางพาราส่วนใหญ่มีขนาดเล็ก และรับน้ำหนักบรรทุกได้น้อย รถบรรทุกขนาดใหญ่จึงไม่สามารถเข้าถึงได้ ต้องขนส่งโดยใช้รถบรรทุกขนาดเล็ก จากการวิเคราะห์ค่าใช้จ่ายที่เกิดจากปัญหาดังกล่าวพบว่า การขนส่งแบบเดิมส่วนใหญ่ใช้รถระบบ 4 ล้อในการขนส่ง คิดเป็นค่าใช้จ่าย 9,191,063 บาท/เดือน หากถนนมีสภาพที่รถบรรทุก 10 ล้อสามารถเข้าถึงได้ จะสามารถใช้รถบรรทุก 10 ล้อขนส่งไม้แทนรถระบบ 4 ล้อได้ โดยมีค่าใช้จ่ายในการขนส่ง 6,473,196 บาท/เดือน ดังนั้นการขนส่งแบบเดิม โดยใช้รถระบบ 4 ล้อจึงมีค่าใช้จ่ายมากกว่า การขนส่งโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ 2,717,867 บาท/เดือน

3. การเลือกใช้yanพาหนะในการขนส่งที่ไม่เหมาะสม

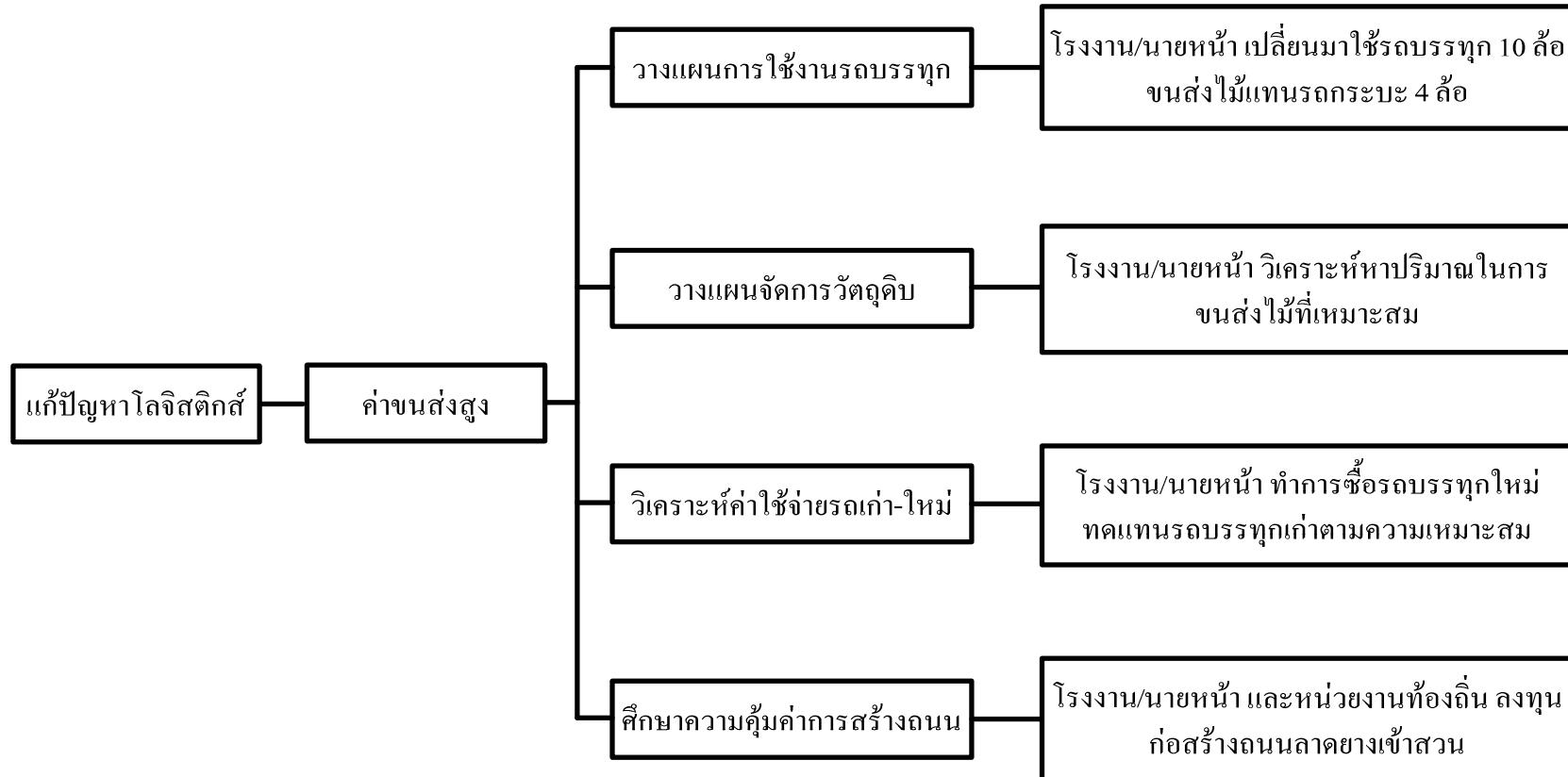
เนื่องจากรูปแบบการขนส่งแบบเดิม โดยส่วนใหญ่ใช้รถระบบ 4 ล้อ ซึ่งมีค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนัก-ระยะทางที่สูง อีกทั้งรถระบบ 4 ล้อ มีขนาดเล็ก จำเป็นต้องมีการขนส่งจำนวนหลายเที่ยว จึงสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในการขนส่ง หากปรับเปลี่ยนรูปแบบการขนส่งมาเป็นการขนส่งโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ แทนการใช้รถระบบ 4 ล้อ และผู้จัดการการขนส่งมีการแยกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างกันทั้งโรงงานผู้ซื้อ ไม่และชาวสวนผู้ขายไม่ เพื่อให้รถบรรทุก 10 ล้อสามารถบรรทุกไม้ได้เต็มคันรถ จะสามารถลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งลงได้ เพราะรถบรรทุก 10 ล้อ เป็นyanพาหนะที่ใช้ในการขนส่งได้เทียบกับรถบรรทุกขนาดใหญ่ จึงสามารถลดจำนวนเที่ยวในการขนส่งลงได้ โดยพบว่า การขนส่งแบบเดิมนี้จะสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในการขนส่ง 2,645,710 บาท/เดือน

4. yanพาหนะที่ใช้ในการขนส่งมีสภาพเก่า

จากการสำรวจพบว่ารถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งไม้ยางพาราส่วนใหญ่จะมีสภาพเก่า ซึ่งถือเป็นสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในการขนส่ง เพราะรถบรรทุกเก่าจะสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง และค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุง เมื่อทำการวิเคราะห์ค่าใช้จ่ายในการขนส่งเปรียบเทียบกันระหว่างรถบรรทุกเก่ากับรถบรรทุกใหม่ พบว่า รถบรรทุกเก่าสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในการขนส่งกว่ารถบรรทุกใหม่ 2,637,332 บาท/เดือน

4.5 การวิเคราะห์หาสาเหตุและกำหนดมาตรการแก้ไข

จากปัญหาที่ได้กล่าวไปแล้ว เราสามารถเลือกปัญหาดังกล่าวมาทำการวิเคราะห์เพื่อหาสาเหตุและแนวทางในการแก้ปัญหาได้ดังภาพประกอบ 4.10



ภาพประกอบ 4.10 แผนผังแสดงเป้าหมาย สาเหตุ แนวทาง และวิธีการแก้ไขปัญหาของระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา

จากภาพประกอบ 4.10 ได้แสดงเป้าหมาย และแนวทางในการแก้ไขปัญหาของระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารา โดยมีปัญหาค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง เป็นปัญหาที่สำคัญ ซึ่งสามารถอธิบายสาเหตุของปัญหา และแนวทางแก้ไขปัญหาได้ดังนี้

1. การเลือกใช้yanพานะในการขนส่งที่ไม่เหมาะสม

เนื่องจากรูปแบบการขนส่งเดิมเป็นการขนส่งแบบทางตรง เป็นการขนส่งโดยนายหน้าหรือผู้ให้บริการรับ-ส่งสินค้า (Logistics Service Provider) ไปทำการรับซื้อไม้ย่างพาราจากชาวสวนแล้วบรรทุกมาส่งขายให้แก่โรงงานแปรรูปไม้ย่างพารา โดยส่วนใหญ่ใช้รถระยะ 4 ล้อในการขนส่ง โดยไม่มีความร่วมมือกันเป็นลักษณะต่างคนต่างส่งให้โรงงาน ทำให้สิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในการขนส่ง

1.1 สาเหตุของปัญหา

จากการสำรวจสาเหตุของการเลือกใช้yanพานะในการขนส่งที่ไม่เหมาะสม สามารถอธิบายได้ดังนี้

1.1.1 เกิดจากการขาดความรู้ในด้านการจัดการบริหารการขนส่ง เนื่องจากผู้ดำเนินการจัดส่งไม่มีกนิยมใช้รถระยะ 4 ล้อในการขนส่ง เพราะสะดวกในการขนส่ง และลงทุนไม่สูงมาก แต่การขนส่งโดยใช้รถระยะ 4 ล้อ ถือว่าเป็นรถบรรทุกที่มีค่าใช้จ่ายในการขนส่งที่สูง โดยผู้ที่ดำเนินการจัดส่งไม่ได้มองถึงค่าใช้จ่ายในการขนส่งโดยรวม อีกทั้งไม่มีการจัดการในด้านการบริหารการขนส่งที่ดีพอ ทำให้สิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง

1.1.2 การขาดแคลนรถบรรทุกของโรงงาน ทำให้การลงทุนซื้อรถบรรทุกใหม่ของโรงงานเองเพื่อนำไปขนส่งไม่มีค่าใช้จ่ายสูง โรงงานจึงเลือกที่จะรับซื้อไม้จากนายหน้าผู้จัดส่งไม่ทันน้ำโรงงาน ซึ่งส่วนใหญ่ผู้จัดส่งไม่เหล่านี้จะนิยมขนส่งด้วยรถระยะ 4 ล้อ โดยทางโรงงานจะให้ราคารับซื้อไม้ย่างพาราท่อนในราคาที่สูงเพื่อเป็นการชุบใจชาวสวนหรือนายหน้าผู้ขายไม้

1.2 แนวทางแก้ไขปัญหา

เปลี่ยนแปลงรูปแบบการขนส่งจากแบบเดิมซึ่งนิยมใช้รถระยะ 4 ล้อในการขนส่งเป็นแบบการขนส่งโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ การขนส่งแบบเดิมเป็นการสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในการขนส่ง เพราะใช้รถบรรทุกขนาดเล็กในการขนส่ง ซึ่งสามารถบรรทุกไม้ได้ปริมาณน้อยในแต่ละเที่ยว ทำให้ต้องขนส่งจำนวนหลายเที่ยว โดยโรงงานที่มีรถบรรทุก 10 ล้อสามารถนำรถบรรทุกไปรับไม้ย่างพาราที่สวนแล้วขนส่งกลับมายังโรงงาน หรือตัวแทนการขนส่งควรเลือกใช้รถบรรทุก 10 ล้อในการใช้งาน เพราะรถบรรทุก 10 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่ำน้ำหนัก-ระยะทางต่ำที่สุด ซึ่ง

การนำไปใช้ก็ต้องมีการบริหารจัดการที่ดี เพราะต้องมีการจัดการให้รอบรัฐกิจสามารถบรรลุกิจกรรมได้เต็มคันเร่งในแต่ละเที่ยว นอกจานี้การขนส่งโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ สามารถช่วยลดการแฉะดของรถบรรทุกของผู้จัดส่งวัตถุคุณภาพที่หน้าโรงงาน ซึ่งการขนส่งแบบเดิมจะมีความแฉะดในกรณีที่ผู้จัดส่งวัตถุคุณภาพมาร่วมกัน ทำให้มีจำนวนรถบรรทุกมาก หากมีการใช้รถบรรทุก 10 ล้อในการขนส่ง ก็จะสามารถลดจำนวนรถบรรทุกขนาดเล็กลงได้

จากตาราง 4.16 การขนส่งแบบเดิม มีค่าใช้จ่ายในการขนส่งทั้ง 5 จังหวัด 18,763,701 บาท/เดือน ถ้าหากมีการจัดรูปแบบบริษัทการขนส่งโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อในการขนส่ง จะมีค่าใช้จ่ายในการขนส่ง 16,117,991 บาท/เดือน การขนส่งแบบใหม่จึงช่วยประหยัดค่าใช้จ่ายในการขนส่ง 2,645,710 บาท/เดือน หรือคิดเป็น 14.10% จึงได้ทำการวิเคราะห์ความเหมาะสมในการเปลี่ยนยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่ง ซึ่งเดิมใช้รถบรรทุก 4 ล้อ ในการขนส่งไม่มียางพารา ซึ่งรถบรรทุก 4 ล้อ มีค่าใช้จ่ายในการขนส่งที่สูง โดยได้พิจารณาเปรียบเทียบระหว่างรถบรรทุก 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และรถบรรทุก 10 ล้อ เพื่อหาค่าปัจจุบันสุทธิ และอัตราผลตอบแทน โดยการวิเคราะห์ดังกล่าวได้แสดงไว้ในภาคผนวก ๗

ผลจากการวิเคราะห์มูลค่าปัจจุบันสุทธิ (NPV) และอัตราผลตอบแทน (IRR) พบว่า ควรที่จะเปลี่ยนการขนส่งจากรถบรรทุก 4 ล้อ เป็นการขนส่งด้วยรถบรรทุก 10 ล้อ เนื่องจากมูลค่าปัจจุบันสุทธิของรถบรรทุก 10 ล้อ มีค่ามากที่สุด คือ 11,186,477 บาท และอัตราผลตอบแทนของรถบรรทุก 10 ล้อ มีค่ามากที่สุด คือ 124.69% อีกทั้งยังสามารถลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งได้อีกด้วย

2. การจัดการวัตถุคุณภาพเหมาะสม

เนื่องจากการขนส่งในปัจจุบันไม่มีมาตรฐานการจัดการในด้านการกระจายวัตถุคุณภาพ อันเกิดจากการขาดความรู้ในด้านโลจิสติกส์ ทำให้มีกลไกราคาในการซื้อขายไม่มียางพาราเข้ามาแทรกแซง ทำให้ในบางจังหวัดวัตถุคุณภาพไม่เพียงพอเนื่องจากมีการส่งออกไม่มียางพาราคิดเป็นอันดับหนึ่ง โดยนายหน้าหรือชาวสวนได้รับข้อเสนอที่ดีกว่าเจ้าเลือกที่จะส่งไม่มียางพาราแก่โรงงานแห่งอื่น นอกพื้นที่ ทำให้มีการขนส่งเป็นระยะทางที่ไกลขึ้น รวมทั้งการเลือกใช้ยานพาหนะในการขนส่งที่ไม่เหมาะสม จะส่งผลทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูงขึ้น

2.1 สาเหตุของปัญหา

การขาดการวิเคราะห์วางแผนการจัดการขนส่งไม่มียางพาราร่วมกันของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ชาวสวน นายหน้าค้าไม้ เจ้าของรถบรรทุก และโรงงาน ทำให้ขาดการประสานงานกันในการขนส่งไม่มียางพาราทั้งห่วงโซ่ ส่งผลทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง

2.2 แนวทางแก้ไขปัญหา

โดยการวิเคราะห์หาตำแหน่งของสวนยางพารา โรงงานแปรรูปไม้ยางพารา และปริมาณการขนส่งไม้ยางพาราที่เหมาะสมในการขนส่ง ซึ่งมีขั้นตอนดังนี้

ทำการวิเคราะห์เพื่อหาตำแหน่งต้นทางและปลายทางในการขนส่ง ซึ่งในงานวิจัยนี้ได้เลือกใช้วิธีแก้ปัญหาโปรแกรมเชิงเส้น โดยใช้โปรแกรม Excel ในการแก้ปัญหา

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลปริมาณไม้ยางพาราที่ถูกโภคจากแหล่งสวนยางพารา แล้วมีการขนส่งไปยังแหล่งโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราในแต่ละเดือน และข้อมูลปริมาณความต้องการไม้ยางพาราของโรงงานกลุ่มตัวอย่างจากแบบสอบถาม สามารถนำข้อมูลดังกล่าวมาทำการวิเคราะห์เพื่อหาปริมาณไม้ที่เหลือสวนยางพาราแต่ละแหล่งควรจะส่งไปยังแหล่งโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราแต่ละแหล่งในพื้นที่ 5 จังหวัด เพื่อทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่ำที่สุด โดยใช้วิธีการแก้ปัญหาการโปรแกรมเชิงเส้น ในงานวิจัยนี้ได้ทำการเลือกใช้รอบบรรทุก 10 ล้อทำการขนส่ง

กำหนดฟังก์ชันวัตถุประสงค์ คือ ต้องการหาค่าใช้จ่ายในการขนส่งที่ต่ำที่สุด

$$\text{Minimize } Z = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n C_{ij} X_{ij}$$

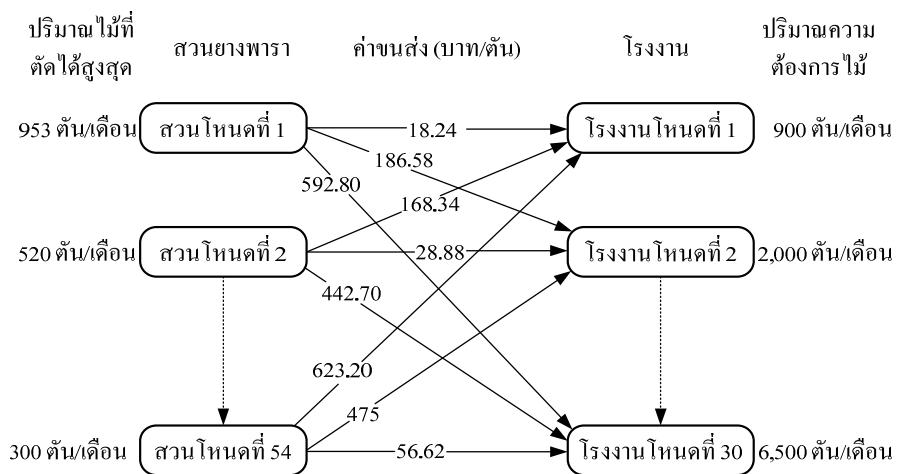
$$X_{ij} \geq 0 \quad i = 1, 2, \dots, m \text{ และ } j = 1, 2, \dots, n$$

เมื่อ X_{ij} คือ ปริมาณไม้ยางพาราที่ขนส่งจากสวน i ไปยังโรงงาน j (ตัน)
 C_{ij} คือ ค่าใช้จ่ายในการขนส่งจากสวน i ไปยังโรงงาน j (บาท/ตัน)

โดยในการแก้ปัญหาการโปรแกรมเชิงเส้นนี้ ผู้วิจัยได้เลือกใช้โปรแกรม Risk Solver Platform™ V9.6 โดยติดตั้งเสริมในโปรแกรม Microsoft Office Excel เพื่อทำการแก้ปัญหานี้ ซึ่งมาจากโปรแกรมดังกล่าวสามารถแก้ปัญหาโปรแกรมเชิงเส้นที่มีตัวแปรมากกว่า 200 ตัวและสามารถคำนวณได้

การวิเคราะห์เพื่อหาตำแหน่งต้นทางและปลายทางในการขนส่งไม้ยางพาราของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา ทั้ง 5 จังหวัด ใช้วิธีการแก้ปัญหาการขนส่งโดยโปรแกรม Excel ซึ่งจำเป็นต้องทราบข้อมูลระยะทางระหว่างโหนดสวนยางพารากับโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา (D_{ij}) ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อปริมาณไม้ระหว่างโหนดสวนยางพารากับโหนดโรงงาน แปรรูปไม้ยางพารา (C_{ij}) ปริมาณไม้ที่โหนดสวนยางพาราแต่ละจังหวัดสามารถผลิตได้สูงสุด ($\sum_{j=1}^n X_{ij}$) และปริมาณความต้องการไม้ยางพาราสูงสุดของแต่ละโหนดโรงงาน ($\sum_{i=1}^m X_{ij}$) มาใช้ในการวิเคราะห์ ซึ่งวิธีการหาค่า C_{ij} วิธีการป้อนข้อมูล และผลที่ได้จากการแก้สมการ ได้แสดงไว้ในภาคผนวก ฉ

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลที่ได้จากแบบสอบถามและการค้นคว้าข้อมูลจากแหล่งต่างๆ สามารถจำลองเส้นทางการขนส่งด้วยแผนที่ทางงาน (Network Model) เพื่อนำไปใช้ในการกำหนดตัวแปรการตัดสินใจ (กิตติ ภักดีวัฒนาภูล, 2546) โดยโหนดสวนยางพาราใน 5 จังหวัดมีทั้งสิ้น 54 โหนด และโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราใน 5 จังหวัดมีทั้งสิ้น 30 โหนด ดังแสดงในภาพประกอบ 4.11



ภาพประกอบ 4.11 แผนภาพข่ายงานของการขนส่งไม้ยางพารา

กำหนดให้ X_{ij} แทนปริมาณไม้ยางพาราที่จะต้องขนส่งจากสวนยางพาราในโหนดที่ i ไปยังโรงงานในโหนดที่ j

$$X_{1,1} = \text{ปริมาณไม้ยางพาราที่ขนส่งจากสวนโหนดที่ } 1 \text{ ไปยังโรงงานโหนดที่ } 1$$

$$X_{1,2} = \text{ปริมาณไม้ยางพาราที่ขนส่งจากสวนโหนดที่ } 1 \text{ ไปยังโรงงานโหนดที่ } 2$$

$$X_{1,3} = \text{ปริมาณไม้ยางพาราที่ขนส่งจากสวนโหนดที่ } 1 \text{ ไปยังโรงงานโหนดที่ } 3$$

$$X_{1,4} = \text{ปริมาณไม้ยางพาราที่ขนส่งจากสวนโหนดที่ } 1 \text{ ไปยังโรงงานโหนดที่ } 4$$

$$\dots$$

$$\dots$$

$$X_{54,27} = \text{ปริมาณไม้ยางพาราที่ขนส่งจากสวนโหนดที่ } 54 \text{ ไปยังโรงงานโหนดที่ } 27$$

$$X_{54,28} = \text{ปริมาณไม้ยางพาราที่ขนส่งจากสวนโหนดที่ } 54 \text{ ไปยังโรงงานโหนดที่ } 28$$

$$X_{54,29} = \text{ปริมาณไม้ยางพาราที่ขนส่งจากสวนโหนดที่ } 54 \text{ ไปยังโรงงานโหนดที่ } 29$$

$$X_{54,30} = \text{ปริมาณไม้ยางพาราที่ขนส่งจากสวนโหนดที่ } 54 \text{ ไปยังโรงงานโหนดที่ } 30$$

กำหนดฟังก์ชันวัตถุประสงค์

วัตถุประสงค์การแก้ปัญหา คือ ต้องการหาค่าใช้จ่ายในการขนส่งที่ต่ำที่สุดในการขนส่งไม้ยางพาราไปยังโรงงานจนครบทุกโรงงาน สามารถเขียนสมการวัตถุประสงค์ได้ ดังนี้

$$\text{Min : } Z = 18.24X_{1,1} + 186.58X_{1,2} + 193.80 X_{1,3} + 296.40X_{1,4} + \dots + 116.66X_{54,27} + 96.71X_{54,28}$$

$$+ 63.84X_{54,29} + 56.62X_{54,30}$$

กำหนดฟังก์ชันข้อจำกัด

ข้อจำกัดในการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราใน 5 จังหวัด แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนของปริมาณไม้ยางพาราในแต่ละสวนที่สามารถตัดโคลนจำหน่ายได้ และส่วนของปริมาณความต้องการไม้ยางพาราของโรงงาน

ส่วนแรก ส่วนของปริมาณไม้ยางพาราในแต่ละสวนที่สามารถตัดโคลนจำหน่ายได้ โดยรวมของปริมาณไม้ยางพาราที่สวนส่งไปยังโรงงานแต่ละแห่งจะต้องเท่ากับปริมาณไม้ยางพาราที่สวนสามารถตัดโคลนจำหน่ายสูงสุด สามารถเขียนเป็นสมการข้อจำกัดได้ดังนี้

ปริมาณไม้ยางพาราในสวนโหนดที่ 1 ทั้งหมด

$$X_{1,1} + X_{1,2} + X_{1,3} + X_{1,4} + \dots + X_{1,27} + X_{1,28} + X_{1,29} + X_{1,30} = 953$$

ปริมาณไม้ยางพาราในสวนโหนดที่ 2 ทั้งหมด

$$X_{2,1} + X_{2,2} + X_{2,3} + X_{2,4} + \dots + X_{2,27} + X_{2,28} + X_{2,29} + X_{2,30} = 520$$

ปริมาณไม้ยางพาราในสวนโหนดที่ 3 ทั้งหมด

$$X_{3,1} + X_{3,2} + X_{3,3} + X_{3,4} + \dots + X_{3,27} + X_{3,28} + X_{3,29} + X_{3,30} = 1,030$$

ปริมาณไม้ยางพาราในสวนโหนดที่ 4 ทั้งหมด

$$X_{4,1} + X_{4,2} + X_{4,3} + X_{4,4} + \dots + X_{4,27} + X_{4,28} + X_{4,29} + X_{4,30} = 210$$

.

.

ปริมาณไม้ย่างพาราในสวนโภนดที่ 51 ทั้งหมด

$$X_{51,1} + X_{51,2} + X_{51,3} + X_{51,4} + \dots + X_{51,27} + X_{51,28} + X_{51,29} + X_{51,30} = 3,588$$

ปริมาณไม้ย่างพาราในสวนโภนดที่ 52 ทั้งหมด

$$X_{52,1} + X_{52,2} + X_{52,3} + X_{52,4} + \dots + X_{52,27} + X_{52,28} + X_{52,29} + X_{52,30} = 5,274$$

ปริมาณไม้ย่างพาราในสวนโภนดที่ 53 ทั้งหมด

$$X_{53,1} + X_{53,2} + X_{53,3} + X_{53,4} + \dots + X_{53,27} + X_{53,28} + X_{53,29} + X_{53,30} = 1,835$$

ปริมาณไม้ย่างพาราในสวนโภนดที่ 54 ทั้งหมด

$$X_{54,1} + X_{54,2} + X_{54,3} + X_{54,4} + \dots + X_{54,27} + X_{54,28} + X_{54,29} + X_{54,30} = 300$$

ส่วนที่สอง ส่วนของปริมาณความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงาน โดยผลรวมของปริมาณไม้ย่างพาราที่ขนส่งจากสวนแต่ละแห่งมายังโรงงานจะต้องไม่เกินปริมาณความต้องการของโรงงานสามารถเขียนเป็นสมการข้อจำกัดได้ดังนี้

ปริมาณความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงานโภนดที่ 1 ทั้งหมด

$$X_{1,1} + X_{2,1} + X_{3,1} + X_{4,1} + \dots + X_{51,1} + X_{52,1} + X_{53,1} + X_{54,1} \leq 900$$

ปริมาณความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงานโภนดที่ 2 ทั้งหมด

$$X_{1,2} + X_{2,2} + X_{3,2} + X_{4,2} + \dots + X_{51,2} + X_{52,2} + X_{53,2} + X_{54,2} \leq 2,000$$

ปริมาณความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงานโภนดที่ 3 ทั้งหมด

$$X_{1,3} + X_{2,3} + X_{3,3} + X_{4,3} + \dots + X_{51,3} + X_{52,3} + X_{53,3} + X_{54,3} \leq 1,500$$

ปริมาณความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงานโภนดที่ 4 ทั้งหมด

$$X_{1,4} + X_{2,4} + X_{3,4} + X_{4,4} + \dots + X_{51,4} + X_{52,4} + X_{53,4} + X_{54,4} \leq 20,000$$

.

.

ปริมาณความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงานโภนดที่ 27 ทั้งหมด

$$X_{1,27} + X_{2,27} + X_{3,27} + X_{4,27} + \dots + X_{51,27} + X_{52,27} + X_{53,27} + X_{54,27} \leq 1,200$$

ปริมาณความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงานโภนดที่ 28 ทั้งหมด

$$X_{1,28} + X_{2,28} + X_{3,28} + X_{4,28} + \dots + X_{51,28} + X_{52,28} + X_{53,28} + X_{54,28} \leq 4,000$$

ปริมาณความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงานโภนดที่ 29 ทั้งหมด

$$X_{1,29} + X_{2,29} + X_{3,29} + X_{4,29} + \dots + X_{51,29} + X_{52,29} + X_{53,29} + X_{54,29} \leq 6,000$$

ปริมาณความต้องการไม้ย่างพาราของโรงงานโภนดที่ 30 ทั้งหมด

$$X_{1,30} + X_{2,30} + X_{3,30} + X_{4,30} + \dots + X_{51,30} + X_{52,30} + X_{53,30} + X_{54,30} \leq 6,500$$

$$X_{ij} \geq 0 \quad i = 1, 2, \dots, 54 \text{ และ } j = 1, 2, \dots, 30$$

จากการแก้สมการ ได้แสดงตำแหน่งของโภนดสวนยางพารา ตำแหน่งของโภนด โรงงาน และปริมาณการบนส่งไม้ย่างพาราที่เหมาะสมที่สุดในการบนส่งเพื่อให้ค่าใช้จ่ายในการ บนส่งรวมทั้ง 5 จังหวัดต่ำที่สุด โดยได้แสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในการบนส่งดังตาราง 4.25

ตาราง 4.25 การเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในการบนส่งแบบเดิมกับแบบที่มีการวางแผนการบนส่ง

จังหวัด	ค่าใช้จ่ายในการบนส่ง (บาท/เดือน)		ค่าใช้จ่ายลดลง (บาท/เดือน)	สัดส่วน (%)
	แบบเดิม	แบบใหม่		
นครศรีธรรมราช	4,488,507	2,035,565	2,452,942	54.65
พัทลุง	952,594	376,234	576,360	60.50
ตรัง	6,142,370	4,498,799	1,643,571	26.76
สงขลา	5,189,715	2,489,170	2,700,545	52.04
สตูล	1,990,515	1,003,858	986,657	49.57
รวม	18,763,701	10,403,626	8,360,075	44.55
ค่าใช้จ่ายลดลง 8,360,075 บาท/เดือน คิดเป็น 44.55%				

จากตาราง 4.25 ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ปัญหาการบนส่งด้วยโปรแกรม พนว่ามีค่าใช้จ่ายในการบนส่งไม้ย่างพาราร่วมต่ำที่สุดเท่ากับ 10,403,626 บาท/เดือน ซึ่งสามารถลดค่าใช้จ่ายในการบนส่งแบบเดิมลงได้ 8,360,075 บาท/เดือน คิดเป็น 44.55% โดยผลการแก้สมการได้แสดงตำแหน่งจุดที่จะบนส่งไม้ไปแปรรูปและปริมาณไม้ที่เหมาะสมในการบนส่งทั้ง 5 จังหวัด ไว้ในภาคผนวก ณ

การวิเคราะห์เพื่อหาตำแหน่งต้นทางและปลายทางในการบนส่งจะช่วยลดค่าใช้จ่ายในการบนส่งลงได้ และยังทำให้สามารถวางแผนจัดการการบนส่งไม้ย่างพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพราะผู้ที่ทำการบนส่งจะทราบจุดต้นทางและปลายทางที่เหมาะสมในการบนส่ง ทราบปริมาณการบนส่งไม้ย่างพาราที่เหมาะสมในแต่ละเส้นทาง ทำให้สามารถเลือกยานพาหนะในการบนส่ง เส้นทางในการบนส่ง และปริมาณไม้ย่างพาราในการบนส่งที่เหมาะสมได้ ซึ่งทำให้ค่าใช้จ่ายในการบนส่งโดยรวมต่ำที่สุด

3. ยานพาหนะที่ใช้ในการบนส่งมีสภาพเก่า

เนื่องจากรถบรรทุกที่เก่าและมีสภาพทรุดโทรมจะทำให้ลิ้นเปลี่ยนนำ้มันเชื้อเพลิงในการบนส่ง และต้องเดือยค่าบำรุงรักษามากขึ้น

3.1 สาเหตุของปัญหา

3.1.1 รถบรรทุกที่มีสภาพเก่า จะมีอัตราการลิ้นเปลี่ยนนำ้มันเชื้อเพลิง และค่าบำรุงรักษามากกว่ารถบรรทุกใหม่ ทำให้การบนส่งโดยใช้รถบรรทุกที่มีสภาพเก่ามีต้นทุนในการบนส่งที่สูง

3.1.2 การขาดแคลนรถบรรทุกใหม่ เนื่องจากเจ้าของรถบรรทุกเก่าขาดแคลนเงินทุนในการซื้อรถบรรทุกใหม่เพื่อนำมาใช้งาน จึงจำเป็นต้องใช้งานรถบรรทุกที่มีสภาพเก่า

3.2 แนวทางแก้ไขปัญหา

ทำการเลือกใช้รถบรรทุกใหม่แทนรถบรรทุกเก่า โดยทำการศึกษาค่าใช้จ่ายในการบนส่งของรถบรรทุกทั้งเก่าและใหม่ จากการเก็บรวบรวมข้อมูลพบว่า รถบรรทุกที่ใช้ในการบนส่งไม้ย่างพาราจากแหล่งวัตถุคิบไม้ยังโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราโดยส่วนใหญ่กว่า 80% เป็นรถบรรทุกที่มีสภาพเก่า จากการคำนวณพบว่า รถบรรทุกเก่ามีอัตราการลิ้นเปลี่ยนนำ้มันเชื้อเพลิง และค่าบำรุงรักษามากกว่ารถบรรทุกใหม่ ดังการวิเคราะห์ค่าใช้จ่ายในการบนส่งของรถบรรทุกเก่า และใหม่

จากตาราง 4.16 และตาราง 4.21 เมื่อทำการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในการบนส่งของรถบรรทุกเก่า (อายุการใช้งานเกิน 5 ปี) กับรถบรรทุกใหม่ ดังในตาราง 4.22 พนว่า รถบรรทุกใหม่

ประยัดค่าใช้จ่ายในการขนส่งกว่าครุ่นเก่า 2,637,332 บาท/เดือน คิดเป็น 14.06% เมื่อเทียบกับค่าใช้จ่ายในการขนส่งของรถบรรทุกเก่า

สามารถวิเคราะห์ความคุ้มค่าในการลงทุนซื้อรถบรรทุกใหม่เพื่อนำมาทดแทนการใช้งานรถบรรทุกเก่าในการขนส่งไม้ยางพารา และทำการวิเคราะห์เพื่อหาอายุการใช้งานที่เหมาะสมของรถบรรทุก โดยได้ทำการพิจารณารถบรรทุก 3 ประเภท คือ รถระยะ 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และ รถบรรทุก 10 ล้อ โดยได้แสดงวิธีการวิเคราะห์ความคุ้มค่าในการลงทุนซื้อรถบรรทุกใหม่ทดแทนรถบรรทุกเก่า และหาระยะเวลาในการเปลี่ยนรถบรรทุกที่ส่งผลทำให้ค่าใช้จ่ายรายปีน้อยที่สุดไว้ในภาคผนวก ช

ผลการศึกษาพบว่า รถบรรทุกเก่าที่ใช้งานในปัจจุบันควรได้รับการเปลี่ยนทดแทนโดยอายุการใช้งานที่เหมาะสมของรถระยะ 4 ล้อ และรถบรรทุก 6 ล้อ คือ 4 ปี และอายุการใช้งานที่เหมาะสมของรถบรรทุก 10 ล้อ คือ 5 ปี หากรถบรรทุกใช้งานเกินระยะเวลาดังกล่าวจะทำให้เสียค่าใช้จ่ายในการขนส่งเพิ่มสูงขึ้น ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของรถบรรทุกจึงสามารถวิเคราะห์เพื่อตัดสินใจในการซื้อรถบรรทุกใหม่เพื่อทดแทนรถบรรทุกเก่าเพื่อลดค่าใช้จ่ายในการขนส่ง

4. สภาพถนนไม่เหมาะสมในการขนส่ง

เมื่อถนนที่ใช้ในการขนส่งมีขนาดเล็ก และไม่สามารถรองรับน้ำหนักบรรทุกปริมาณมากได้ รถบรรทุกขนาดใหญ่จึงไม่สามารถเข้าถึงสวนได้ จำเป็นต้องใช้รถบรรทุกขนาดเล็กเข้าไปทำการบรรทุกไม้ยางพาราทำให้ต้องทำการขนส่งหลายเที่ยว รวมทั้งในฤดูฝนถือเป็นอุปสรรคต่อการเข้าถึง เนื่องจากถนนมีสภาพเป็นโคลน บรุุษะเป็นหลุมเป็นบ่อ ทำให้เกิดปัญหาในการบวนการขนส่ง

4.1 สาธารณูปโภคที่ขาดหายไป

การขาดแคลนงบประมาณในการสร้างถนนและซ่อมแซมถนน ถนนที่ใช้ในการขนส่งไม้ยางพาราในแต่ละพื้นที่ของแหล่งวัตถุคุณภาพดี มีจำนวนจำกัด โดยส่วนใหญ่เป็นถนนลูกรัง และมีขนาดเล็ก เนื่องจากหน่วยงานท้องถิ่นและหน่วยงานต่างๆ ขาดแคลนงบประมาณในการสร้างถนนและซ่อมแซมถนน ทำให้การขนส่งทำได้ค่อนข้างลำบาก หรือไม่สามารถเข้าไปขนไม้ยางพาราได้ ทำให้เกิดการขาดแคลนวัตถุคุณภาพดีและเสียค่าใช้จ่ายในการขนส่งที่สูงขึ้น

4.2 แนวทางแก้ไขปัญหา

ศึกษาความเหมาะสมในการสร้างถนนเพื่อให้รถบรรทุก 10 ล้อเข้าถึงได้ในจุดที่รถบรรทุกขนาดใหญ่ไม่สามารถเข้าถึงได้

เนื่องจากการก่อสร้างถนนมี 3 รูปแบบ คือ การก่อสร้างถนนลูกกรัง การก่อสร้างถนนลาดยาง และการก่อสร้างถนนคอนกรีต โดยหากวิเคราะห์ในส่วนของการใช้งานแล้ว การบรรทุกไม้ยางพาราในช่วงที่ไม่ใช่ฤดูฝนถนนลูกกรังที่มีการบดอัดจะสามารถรองรับน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกขนาดใหญ่ได้และมีค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างที่ต่ำที่สุด แต่ในช่วงฤดูฝนถนนลูกกรังจะไม่สามารถรองรับน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกไม้ขันขาดใหญ่ได้ โดยถนนจะมีสภาพเป็นโคลนซึ่งจะมีความยากลำบากในการขนส่ง อีกทั้งอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้นถนนที่มีความเหมาะสมใน การใช้งานได้ทุกช่วงฤดูกาล คือ ถนนลาดยาง และถนนคอนกรีต โดยถนนคอนกรีตจะสามารถรองรับน้ำหนักบรรทุกได้สูงกว่าถนนลาดยาง แต่มีค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างที่สูง ในงานวิจัยนี้จึงเลือก การก่อสร้างถนนลาดยางมาใช้ในการวิเคราะห์ค่าใช้จ่าย เนื่องจากถนนคอนกรีต มีค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างที่สูง เพราะมีความทนทานสูง สามารถรองรับน้ำหนักได้มาก แต่ถนนลาดยางมีค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างที่ต่ำกว่า สามารถรองรับน้ำหนักได้น้อยกว่าถนนคอนกรีต แต่เพียงพอต่อ การใช้งานจริง ดังนั้นจึงเลือกใช้ค่าใช้จ่ายในการสร้างถนนลาดยางในการวิเคราะห์

จากการเก็บข้อมูลและสอบถามผู้ที่เกี่ยวข้อง พบว่าระยะทางในแต่ละจุดของการทำถนนเข้าไปยังสวนยางพารามีระยะห่างจากถนนหลักประมาณ 100-200 เมตร ในที่นี่ได้กำหนดให้ จำนวนแหล่งวัตถุคิบสำคัญที่มีการโคลนไม้ยางพารามากมีจำนวน 1 แหล่ง แทนจุดที่ต้องสร้างถนนเข้าไป 1 จุด ซึ่งใน จังหวัดศรีธรรมราช มีแหล่งวัตถุคิบที่ทำการโคลนไม้ยางพาราสำคัญ 15 แหล่ง ใน 15 อำเภอ ดังนั้นจึงต้องทำการสร้างถนนเพื่อให้รถบรรทุกขนาดใหญ่เข้าถึงสวนจำนวน 15 จุด โดยแต่ละจุดมีระยะทาง 100 เมตร ดังนั้นต้องสร้างถนนเป็นระยะทางรวมกันทั้งจังหวัด 1,500 เมตร การคิดค่าใช้จ่ายในการสร้างถนนได้คิดจำนวนจากหลักเกณฑ์การคำนวณในตาราง ผนวก ณ 2 และได้แสดงค่าใช้จ่ายการสร้างถนนลาดยางในแต่ละจังหวัดดังตาราง 4.26

ตาราง 4.26 ระยะทางและค่าใช้จ่ายของการสร้างถนนลาดยางเข้าไปยังสวนยางพารา

จังหวัด	สวนยางพารา (แหล่ง)	ระยะทาง (เมตร)	คิดเป็นค่าใช้จ่าย (บาท)
นครศรีธรรมราช	15	1,500	3,142,500
พัทลุง	8	800	1,676,000
ตรัง	8	800	1,676,000
สงขลา	9	900	1,885,500
สตูล	6	600	1,257,000
รวม	46	4,600	9,637,000

วิธีการสร้างถนนเข้าไปยังพื้นที่แหล่งวัตถุคิบที่สำคัญนั้นจะสามารถแก้ปัญหาของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราในด้านการขาดแคลนวัตถุคิบในพื้นที่ได้ และยังช่วยในการลดต้นทุนทางค้านโลจิสติกส์เกี่ยวกับค้านบนครับรถบรรทุกที่จะใช้ในการเข้าไปบรรทุกไม้ย่างพารายังแหล่งวัตถุคิบ เพราะถ้ารถบรรทุกขนาดใหญ่สามารถเข้าไปยังแหล่งวัตถุคิบได้ก็จะทำให้สามารถบรรทุกได้มากขึ้น จำนวนเที่ยวในการขนส่งน้อยลง ส่งผลต่อค่าใช้จ่ายในการขนส่ง

ค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม้ย่างพาราโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ ขนส่งแทนการใช้รถกระ不由得 4 ล้อ และรถบรรทุก 6 ล้อ ใน 5 จังหวัด ที่ได้จากการคำนวณดังแสดงไว้ในตาราง 4.17 สามารถนำไปใช้ในการพิจารณาความเหมาะสมในการลงทุนสร้างถนนลาดยางเข้าถึงสวนยางพาราโดยใช้วิธีพิจารณาอยู่ค่าจ่ายรายปีในการลงทุน ซึ่งได้กำหนดให้อัตราดอกเบี้ยเงินกู้ 7% อัตราการใช้งานของถนนลาดยาง 7 ปี และค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงถนนลาดยาง 24,000 บาท/ปี/กม. โดยค่าใช้จ่ายรายปีของรายการต่างๆ ได้แสดงไว้ในตาราง 4.27

ตาราง 4.27 ค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน และเงินลงทุนในการสร้างถนนลาดยางทั้ง 5 จังหวัด

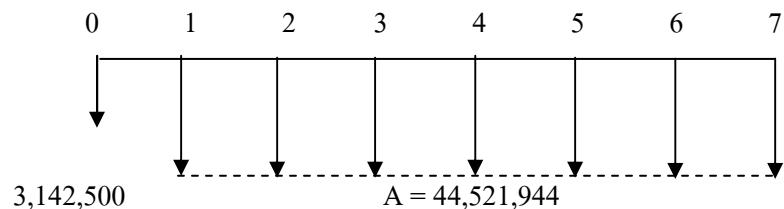
รายการ	นครศรีธรรมราช	พัทลุง	ตรัง	สงขลา	สตูล
เงินลงทุน (บาท)	3,142,500	1,676,000	1,676,000	1,885,500	1,257,000
ค่าน้ำส่ง (บาท/ปี)*	44,485,944	10,661,244	64,074,564	52,524,684	21,669,456
ค่าบำรุงรักษา (บาท/ปี)	36,000	19,200	19,200	21,600	14,400
ค่าใช้จ่ายดำเนินการ**	44,521,944	10,680,444	64,093,764	52,546,284	21,683,856
อัตราดอกเบี้ยเงินกู้ (%)	7	7	7	7	7
อัตราการใช้งาน (ปี)	7	7	7	7	7

หมายเหตุ : *ค่าน้ำส่งโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อรายปี = ค่าน้ำส่งโดยรถบรรทุก 10 ล้อรายเดือน × 12

**ค่าใช้จ่ายดำเนินการ = ค่าน้ำส่งโดยรถ 10 ล้อ + ค่าบำรุงรักษาถนน

จากข้อมูลในตาราง 4.27 สามารถแสดงแผนภูมิการไหลของค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการสร้างถนนลาดยางในจังหวัดนครศรีธรรมราชดังภาพประกอบ 4.12

จังหวัดนครศรีธรรมราช



ภาพประกอบ 4.12 แผนภูมิการไฟลของค่าใช้จ่ายในการสร้างถนนลาดยางใน
จังหวัดนครศรีธรรมราช

$$\begin{aligned}
 \text{มูลค่าใช้จ่ายรายปี} &= 3,142,500 (A/P, 7\%, 7) + 44,521,944 \\
 &= (3,142,500)(0.18555) + 44,521,944 \\
 &= 45,105,035 \text{ บาท/ปี}
 \end{aligned}$$

$$\text{มูลค่าใช้จ่ายรายเดือน} = \frac{45,105,035}{12} = 3,758,753 \text{ บาท/เดือน}$$

สามารถแสดงค่าใช้จ่ายในการขนส่งแบบเดิมที่มีการขนส่งโดยใช้รถระยะ 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และรถบรรทุก 10 ล้อ เปรียบเทียบกับค่าใช้จ่ายในการขนส่งแบบใหม่โดยการสร้างถนนลาดยางเพื่อให้รถบรรทุก 10 ล้อ เข้าถึงสวนได้ดังตาราง 4.28

ตาราง 4.28 การเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในการขนส่งแบบเดิมกับแบบสร้างถนนลาดยาง

จังหวัด	ค่าใช้จ่ายในการขนส่ง (บาท/เดือน)		ค่าใช้จ่ายลดลง (บาท/เดือน)	สัดส่วน (%)
	แบบเดิม	แบบใหม่		
นครศรีธรรมราช	4,488,507	3,758,753	729,754	16.26
พัทลุง	952,594	915,952	36,642	3.85
ตรัง	6,142,370	5,367,062	775,308	12.62
สงขลา	5,189,715	4,408,012	781,703	15.06
สตูล	1,990,515	1,826,424	164,091	8.24
รวม	18,763,701	16,276,203	2,487,498	13.26
ค่าใช้จ่ายลดลง 2,487,498 บาท/เดือน คิดเป็น 13.26%				

การสร้างถนนลาดยางเข้าส่วนยางพาราเพื่อให้รถบรรทุก 10 ล้อ ขนส่งไม่ได้สามารถค่าใช้จ่ายในการขนส่งได้ 2,487,498 บาท/เดือน คิดเป็น 13.26% จึงมีความคุ้มค่าที่จะทำการสร้างถนนลาดยางเพื่อให้รถบรรทุกขนาดใหญ่ซึ่งก็คือรถบรรทุก 10 ล้อสามารถเข้าถึงส่วนยางพาราเพื่อทำการขนส่งไม้ยางพาราได้โดยเฉพาะในช่วงฤดูฝนที่มักจะประสบปัญหาขาดแคลนวัตถุดินอันเนื่องมาจากการบรรทุกไม่สามารถเข้าถึงส่วนยางพาราเพื่อบรรทุกไม่ได้

ในการลงทุนก่อสร้างถนนเพื่อให้รถบรรทุกขนาดใหญ่เข้าไปถึงส่วนยางพาราได้นั้นจะมีความคุ้มค่าในการลงทุนน้อยในพื้นที่ที่มีจำนวนสวนยางพาราที่ต้องสร้างถนนเข้าไปหลายจุด หรือต้องสร้างถนนในระยะทางยาว และมีปริมาณไม้ยางพาราที่จะต้องเข้าไปทำการขนส่งน้อยเนื่องจากการสร้างถนนหลายจุดทำให้ระยะทางรวมในการก่อสร้างเพิ่มมากขึ้นส่งผลต่อค่าใช้จ่ายในการสร้างถนนมาก จึงทำให้ไม่คุ้มค่าแก่การลงทุน ดังนั้นการวิเคราะห์การสร้างถนนเข้าไปยังส่วนยางพาราเพื่อให้รถบรรทุกขนาดใหญ่สามารถเข้าไปได้นั้นจะต้องพิจารณาสร้างในพื้นที่ที่มีปริมาณไม่มากและมีความสำคัญจริงๆ การสร้างถนนเข้าถึงส่วนยางพาราสามารถแก้ไขปัญหาเส้นทางในการเข้าถึงส่วนยางพาราได้ ลดปัญหาการขาดแคลนไม้ในช่วงฤดูฝน ลดการขาดแคลนวัตถุดินในพื้นที่ และสามารถค่าใช้จ่ายในการขนส่งโดยรวมทั้ง 5 จังหวัดได้

นอกจากนี้ผู้วิจัยได้ทำการวิเคราะห์อัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุนของการสร้างถนนลาดยางใน 5 จังหวัด โดยได้แสดงไว้ในภาคผนวก ณ ผลที่ได้พบว่ามีความเหมาะสมในการลงทุนสร้างถนนลาดยางเข้าถึงส่วนยางพาราทั้ง 5 จังหวัด เนื่องจากมีอัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุน (B/C Ratio) มากกว่า 1 ทั้ง 5 จังหวัด จึงมีความเหมาะสมในการลงทุน เพราะให้ผลตอบแทนที่คุ้มค่ากับเงินลงทุนที่ได้ลงทุนไป

จากการวิเคราะห์ปัญหา เพื่อหาสาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหา สามารถสรุปปัญหาสาเหตุ แนวทางการแก้ไขปัญหา และผลที่ได้จากการแก้ไขปัญหา ดังตาราง 4.29

ตาราง 4.29 ปัจมุหा สาเหตุ แนวทางแก้ไขปัจมุหा และผลที่ได้จากการแก้ไขปัจมุห่า

ปัจมุห่า	สาเหตุ	แนวทางแก้ไขปัจมุห่า	ผลที่ได้
ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง	1. การจัดการวัตถุดิน ไม่เหมาะสม	วิเคราะห์หาปริมาณไม่ย่างพารา ในการขนส่งจากสวนไปยัง โรงงานที่เหมาะสม ด้วยวิธีการ แก้ปัจมุห้าโปรแกรมชิงเส้น	ลดค่าใช้จ่ายในการ ขนส่งได้ 8,360,075 บาท/เดือน
	2. การเลือกใช้ yanพาหนะในการ ขนส่งที่ไม่เหมาะสม	พิจารณาความเหมาะสมในการ เปลี่ยนมาใช้รถบรรทุก 10 ล้อ ขนส่งแทนรถบรรทุก 4 ล้อ	ลดค่าใช้จ่ายในการ ขนส่งได้ 2,645,710 บาท/เดือน
	3. yanพาหนะที่ใช้ ในการขนส่งมีสภาพ เก่า	พิจารณาความเหมาะสมในการ เลือกใช้รถบรรทุกใหม่แทน รถบรรทุกเก่า	ลดค่าใช้จ่ายในการ ขนส่งได้ 2,637,332 บาท/เดือน
	4. สภาพถนนไม่ เหมาะสมในการ ขนส่ง	พิจารณาความเหมาะสมในการ สร้างถนนให้รถบรรทุก 10 ล้อ ^{เข้าถึงสวนได้}	ลดค่าใช้จ่ายในการ ขนส่งได้ 2,487,498 บาท/เดือน

จากปัจมุห่าและแนวทางในการแก้ปัจมุหัดังที่ได้นำเสนอไปแล้วจะเห็นได้ว่า
ปัจมุหាកวนใหญ่จะเกี่ยวข้องกับกิจกรรมการบริหารสินค้าคงคลัง และกิจกรรมการบริหารการขนส่ง
ซึ่งเป็นกิจกรรมหลักของระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม่ย่างพารา จากการ
วิเคราะห์ปัจมุหะจะเห็นได้ว่าในหลายปัจมุหานี้เป็นปัจมุหที่ฝัง根柢มานานแล้ว การที่จะดำเนินการ
แก้ไขย่อมเป็นไปได้ยาก และมีหลายปัจมุหที่สามารถดำเนินการแก้ไขได้แต่ต้องร่วมมือกันหลายๆ
ฝ่าย ทั้งฝ่ายโรงงานแปรรูปไม่ย่างพารา ฝ่ายเข้าของสวน ฝ่ายนายหน้า และฝ่ายตัวแทนการขนส่ง
รวมทั้งหน่วยงานของรัฐที่เกี่ยวข้องต้องร่วมมือกันจึงจะสามารถแก้ไขปัจมุหเหล่านี้ได้

บทที่ 5

สรุปผลการวิจัย

5.1 สรุปผลการวิจัย

ในงานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาโครงสร้างโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราตามสภาพปัจจุบันใน 5 จังหวัดของภาคใต้ ได้แก่ จังหวัดนครศรีธรรมราช พัทลุง ตรัง สงขลา และสตูล โดยได้ทำการสำรวจและเก็บข้อมูลระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราทั้ง 5 จังหวัด พบว่าระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารามีจุดเริ่มต้นจากสวนยางพาราจะมีการโค่นไม้ย่างพาราและมีการขนส่งไม้ที่ถูกโค่นต่อไปยังโรงเลือยหรือโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราเพื่อทำการตัดให้ได้ขนาดแล้วทำการอัดน้ำยาและอบให้แห้ง รูปแบบการขนส่งไม้ย่างพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานในแต่ละจังหวัดมีความแตกต่างกัน โดยเฉพาะการใช้yanพาหนะในการขนส่ง ซึ่งyanพาหนะที่ใช้ในการขนส่งมากที่สุดคือรถกระบะ 4 ล้อ คิดเป็น 40.54% รถบรรทุก 6 ล้อ คิดเป็น 29.22% และรถบรรทุก 10 ล้อ คิดเป็น 30.24% ปริมาณในการขนส่งเฉลี่ยต่อเที่ยวของรถกระบะ 4 ล้อ คือ 3 ตัน รถกระบะ 6 ล้อ 7 ตัน และรถบรรทุก 10 ล้อ คือ 18 ตัน โดยรูปแบบการขนส่งไม้ย่างพารามายังโรงงานจะเป็นการขนส่งโดยนายหน้า/เจ้าของสวน 74.71% โรงงานจัดการการขนส่งเอง 16.76% และจ้างตัวแทนการขนส่ง 8.53% ลักษณะเด่นทางที่ใช้ในการขนส่งที่เข้าถึงสวนยางพารา ถนนลูกรัง 68.96% ถนนลาดยาง 16.42% ถนนคอนกรีต 7.01% และไม่มีเส้นทางเข้าถึงอีก 7.61% โดยปัญหาที่สำคัญในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราคือ ปัญหาค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง ซึ่งเกิดจากการจัดการวัตถุคงที่ไม่เหมาะสม การเลือกใช้yanพาหนะในการขนส่งที่ไม่เหมาะสม yanพาหนะที่ใช้ในการขนส่งมีสภาพเก่า และสภาพถนนไม่เหมาะสมในการขนส่ง โดยสามารถสรุปได้ว่า แนวทางการแก้ไข และผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ไขปัญหาค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูงในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราโดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

5.1.1 การจัดการวัตถุคิบไม่เหมาะสม เนื่องจากมีการขาดแคลนวัตถุคิบในบางพื้นที่ เพราะราคายางพาราที่สูงทำให้ชาวสวนทำการโค่นต้นยางพาราเพื่อขายไม่น้อยและผู้ค้าไม่สนใจที่ต่างฝ่ายต่างส่งไม้ให้โรงงานทึ่งใกล้และไกล และมีบางส่วนที่ขนส่งม้ำปழบัยให้แก่โรงงานนอกพื้นที่ทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง ซึ่งในงานวิจัยนี้ได้ทำการเสนอแนวทางในการแก้ปัญหา การขนส่งโดยทำการวิเคราะห์หาตำแหน่งจุดต้นทางและจุดปลายทางในการขนส่ง ด้วยวิธีการแก้ปัญหาโปรแกรมเชิงเส้นโดยใช้โปรแกรม Excel ในการแก้ปัญหา เพื่อช่วยในการบริหารจัดการ การขนส่งไม้ยางพาราจากสวนไปยังโรงงานที่เหมาะสมในแต่ละแหล่ง และขนส่งในปริมาณที่เหมาะสม ซึ่งสามารถลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งลงได้ 8,360,075 บาท/เดือน คิดเป็น 44.55%

5.1.2 การเลือกใช้yanพาหนะในการขนส่งที่ไม่เหมาะสม เนื่องจากรูปแบบการขนส่งแบบเดิมเป็นการขนส่งแบบตรงโดยนิยมใช้รถกระ不由得 4 ล้อในการขนส่ง ซึ่งสิ่นเปลี่ยนค่าใช้จ่ายในการขนส่งสูง โดยงานวิจัยนี้ได้เลือกใช้วิธีการแก้ปัญหาโดยการปรับเปลี่ยนรูปแบบการขนส่งจากแบบเดิมซึ่งใช้รถกระ不由得 4 ล้อในการขนส่งมาใช้รถบรรทุก 10 ล้อทำการขนส่งแทนรถกระ不由得 4 ล้อ ซึ่งรถบรรทุก 10 ล้อ สามารถขนส่งไม้ยางพาราได้ครั้งละปริมาณมากๆ ทำให้สามารถลดจำนวนเที่ยวในการขนส่ง และลดค่าใช้จ่ายในการขนส่ง เนื่องจากค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อ น้ำหนัก-ระยะทางของรถบรรทุก 10 ล้อมีค่าขนส่งต่ำที่สุด การเลือกใช้รถบรรทุก 10 ล้อในการขนส่งแทนรถกระ不由得 4 ล้อ สามารถลดค่าใช้จ่ายลงได้ 2,645,710 บาท/เดือน คิดเป็น 14.10% จากการวิเคราะห์อัตราผลตอบแทนในการลงทุนพบว่า การซื้อรถบรรทุก 10 ล้อ เพื่อขนส่งไม้ยางพารามีค่าอัตราผลตอบแทนสูงที่สุด 124.69% จึงมีความเหมาะสมในการลงทุนที่จะเปลี่ยนการขนส่งจากรถกระ不由得 4 ล้อ มาใช้รถบรรทุก 10 ล้อ ขนส่งไม้ยางพารา

5.1.3 yanพาหนะที่ใช้ในการขนส่งมีสภาพเก่า เนื่องจากการขนส่งไม้ยางพาราในปัจจุบันผู้จัดส่งวัตถุคิบหรือตัวแทนการขนส่งเข้าของรถบรรทุกจะเป็นผู้ที่ดำเนินการในด้านการขนส่งเป็นหลัก และมักจะนิยมลดค่าใช้จ่ายโดยการใช้รถบรรทุกเก่าเป็นจำนวนมาก ซึ่งรถบรรทุกที่มีสภาพเก่าจะมีอัตราการสิ้นเปลี่ยนนำ้มันเชื้อเพลิงสูงซึ่งนำ้มันเชื้อเพลิงถือเป็นต้นทุนหลักของค่าใช้จ่ายในการขนส่ง งานวิจัยนี้ได้ทำการแก้ปัญหาโดยทำการศึกษาค่าใช้จ่ายในการขนส่งของรถบรรทุกทึ่งเก่าและใหม่จากการคำนวณพบว่า การใช้งานรถบรรทุกใหม่ (อายุการใช้งาน 1-4 ปี) แทนรถบรรทุกเก่า (อายุการใช้งานมากกว่า 5 ปี) สามารถลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งได้ 2,637,332 บาท/เดือน คิดเป็น 14.06% และได้ทำการวิเคราะห์หาอายุการใช้งานรถบรรทุกที่เหมาะสมพบว่า รถกระ不由得 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ มีอายุการใช้งานที่เหมาะสมคือ 4 ปี และรถบรรทุก 10 ล้อ มีอายุการ

ใช้งานที่เหมาะสมคือ 5 ปี หากใช้งานรอบรัฐกิจเป็นระยะเวลาเกินกว่าหนึ่งสัปดาห์ค่าใช้จ่ายในการขนส่งเพิ่มมากขึ้น การเลือกใช้รอบรัฐกิจใหม่จึงเป็นแนวทางหนึ่งในการลดค่าใช้จ่ายและเพิ่มประสิทธิภาพให้แก่ระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา

5.1.4 สภาพถนนไม่เหมาะสมในการขนส่ง อันเนื่องจากเส้นทางที่เข้าถึงสวนยางพาราในแต่ละแหล่งมีสภาพแตกต่างกัน และจำนวนเส้นทางที่รอบรัฐกิจขาดให้ไม่เข้าถึงได้มีจำนวนน้อย สัปดาห์ค่าใช้จ่ายต่อเดือนเพิ่มต้องเลือกใช้รอบรัฐกิจขาดเล็กซึ่งมีค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อน้ำหนัก-ระยะทางสูงทำการขนส่ง งานวิจัยนี้ได้ทำการแก้ปัญหาโดยทำการสำรวจเส้นทางที่รอบรัฐกิจขาดให้ไม่เข้าถึง และศึกษาค่าใช้จ่ายในการสร้างถนน จากการคำนวณพบว่า การสร้างถนนเพื่อให้รอบรัฐกิจขาดให้สามารถรองรับจำนวนส่วนของยางพาราไปบนสัปดาห์ 5 จังหวัดลดการขาดแคลนไม้ยางพารา และช่วยลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งโดยรวมทั้ง 5 จังหวัดกว่าการขนส่งแบบเดิม 2,487,498 บาท/เดือน คิดเป็น 13.26%

5.2 ข้อเสนอแนะ

ในงานวิจัยนี้ได้ทำการศึกษาเฉพาะทางด้านการขนส่งและการกระจายสินค้าไม่ได้ทำการศึกษาถึงรายละเอียดในด้านอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับระบบโลจิสติกส์ ในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารานั้นมีกระบวนการขั้นตอนค่อนข้างซับซ้อนและมีแนวทางในการปฏิบัติซึ่งเป็นแบบแผนมานานแล้ว การที่จะเข้าไปดำเนินการปรับปรุงแก้ไขวิธีการดำเนินการต่างๆ ได้นั้นต้องมีความร่วมมือกันในทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งแนวทางในการปรับปรุงประสิทธิภาพในการขนส่งวัสดุขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราในงานวิจัยนี้สามารถนำไปประยุกต์ใช้ได้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา ตัวแทนการขนส่ง และผู้จัดส่งวัสดุคู่หูร่องรอยหน้า เพื่อลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งของระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพาราทั้ง 5 จังหวัด หากมีผู้ที่สนใจที่จะทำการศึกษาต่อในด้านนี้ควรมีการศึกษาเพิ่มเติมดังนี้

5.2.1 ควรมีการวิเคราะห์หาตำแหน่งที่ตั้งศูนย์กระจายไม้ยางพารา เพื่อสามารถนำไปใช้ในการจัดการการขนส่งไม้ยางพาราใน 5 จังหวัด และวิเคราะห์ค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งแบบเดิมและแบบใหม่ เพื่อทำการเปรียบเทียบหารือวิธีการขนส่งที่ทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่ำที่สุด

5.2.2 ควรมีการศึกษาเพิ่มเติมในด้านอุปกรณ์ช่วยขนย้ายไม้ยางพาราจากสวน ยางพาราขึ้นรถบรรทุกบนส่างไปยังโรงงาน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการขนส่งของระบบโลจิสติกส์ ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา เนื่องจากปัจจุบันยังขาดแคลนอุปกรณ์ที่ช่วยในการขนย้ายไม้ยางพาราที่เหมาะสม จึงจำเป็นต้องใช้แรงงานคนเป็นหลัก ทำให้เกิดความล่าช้า ไม้ยางพารา เกิดความเสียหายและคนงานเกิดการบาดเจ็บจากการขนย้าย

5.2.3 ควรมีการพัฒนาแบบจำลองการขนส่งไม้ยางพาราให้มีความหลากหลาย และยืดหยุ่นมากขึ้น โดยแบบจำลองที่ควรมีการพัฒนาเพิ่มเติมนอกจากสามารถออกแบบหน้างาน วัตถุคิบ ตำแหน่ง โรงงาน และปริมาณการขนส่งในแต่ละพื้นที่แล้วนั้น แบบจำลองดังกล่าวควรระบุ ประเภทของรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งเพื่อที่จะทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่ำที่สุดด้วย

5.2.4 ควรมีการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำเทคโนโลยีต่างๆ มาใช้ในการ สื่อสารและการขนส่งไม้ยางพาราจากสวน ไปยังโรงงานเพื่อให้เกิดความสะดวก รวดเร็ว ถูกต้อง และแม่นยำในการขนส่งเพิ่มมากขึ้น โดยเทคโนโลยีที่นิยมใช้ในระบบโลจิสติกส์ที่สำคัญ ได้แก่ เทคโนโลยี EDI (Electronic Data Interchange) คือ เทคโนโลยีการสื่อสารแลกเปลี่ยนข้อมูลกันใน รูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ เช่น ใบสั่งซื้อสินค้า ใบสั่งของเป็นต้น เทคโนโลยี RFID (Radio Frequency Identification) คือ เทคโนโลยีเพื่อชี้เฉพาะตัวยคลื่นวิทยุในการระบุหรือค้นหาวัตถุที่มีการติดรหัส หรือชิพ ทำให้มีความรวดเร็วในการระบุสินค้าและติดตามการเคลื่อนไหวของสินค้า และ เทคโนโลยีระบบติดตามรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งด้วยระบบ GPS (Global Position System) หรือ GPRS (General Pocket Radio Service) เป็นเทคโนโลยีที่เข้ามาควบคุมการขนส่งเพื่อไม่ให้ รถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งออกนอกเส้นทางที่กำหนดไว้

บรรณานุกรม

- กิตติ วักดี วัฒนาะกุล. 2546. คัมภีร์การวิเคราะห์และตัดสินใจปัญหาเชิงธุรกิจโดยใช้ Excel. กรุงเทพฯ : บริษัท เคทีพี คอมพ์ แอนด์ คอนซัลต์ จำกัด. 3: 35-63.
- กรมโรงงานอุตสาหกรรม. 2551. (5 ม.ค. 2551) (Online) <http://www.diw.go.th>
- กรมทางหลวง. 2552. (27 ส.ค. 2552) (Online)
- <http://www.doh.go.th/dohweb/hwyorg31100/regulations4.htm>
- กรมส่งเสริมการส่งออกกระทรวงพาณิชย์. 2551. (25 ต.ค. 2553) (Online)
- www.depthai.go.th/DEP/DOC/51/51014738.doc
- กฤษณ์ วงศ์สมฤทธิ. 2545. การออกแบบระบบสารสนเทศเพื่อการบริหารการผลิตในธุรกิจเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราและรูปเพื่อการส่งออก, วิทยานิพนธ์ปริญญาบัตรธุรกิจมหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, เชียงใหม่.
- กอบกิจ อิสรชีววัฒน์. 2546. การจัดการด้านวัสดุคงคลังในอุตสาหกรรมไม้ยางพารา : กรณีศึกษาบริษัท ซีเอ็มดี วู้ดเดนท์ โปรดักส์จำกัด, วิทยานิพนธ์ปริญญาบัตรธุรกิจมหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, เชียงใหม่.
- กรัณย์ กันพันภัย. 2547. การจัดรูปแบบการขนส่งที่นิปุนในกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, กรุงเทพฯ.
- เครื่องวัลย์ จำปาเงิน. 2547. การพัฒนาระบบสนับสนุนการตัดสินใจเพื่อจัดเส้นทางเดินรถสำหรับการขนส่งสินค้าเพื่อการบริโภคสู่ร้านค้าปลีกในสถานบริการนำ้มันในจังหวัดนนทบุรี, วิทยานิพนธ์ปริญญาอักษรศาสตร์มหาบัณฑิต คณะอักษรศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพฯ.
- ชำนิ ถึงแก้ว. 2548. การพัฒนาระบบการจัดการกระบวนการผลิตไม้ยางพาราบนแท่น, วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชากรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, สงขลา.
- ไชยศ ไชยมั่นคง. 2550. กลยุทธ์โลจิสติกส์และชั้พคลายชนเพื่อแบ่งปันในตลาดโลก, นนทบุรี : ชี. ราย. ชีชเทิม พรินติ้ง จำกัด.
- ธวัชชัย ตันติโภวิท. 2546. การประยุกต์ใช้ตัวแบบอ้างอิงการปฏิบัติการ โซ่อุปทาน กรณีศึกษาโซ่อุปทานในธุรกิจนำ้มันหล่อลื่น, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, กรุงเทพฯ.

ฝ่ายวิจัยและพัฒนาและนักวิชาการและนักวิชาชีวภาพลงกรณ์มหาวิทยาลัย. 2545. บทสรุปผู้นำบริหารแผนแม่บทอุดสาหกรรมรายสาขา (สาขาไม่แครี่องเรื่อง). (14 พฤษภาคม 2551)

(Online) <http://www.oie.go.th/policy7/8.html>

พรชัย ท้วมปาน. 2545. โครงการสร้างต้นทุนการขนส่งอ้อบี, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตร์ มหาบัณฑิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพฯ.

พรพิพัย์ วีรพาติวัฒน์. 2551. การศึกษาปัญหาและกำหนดกลยุทธ์เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการขนส่งสินค้าอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์ กรณีศึกษาริมขั้ว เอเชีย โรม จำกัด. การศึกษาค้นคว้าด้วยตนเองปริญญาบริหารธุรกิจมหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยหอการค้าไทย, กรุงเทพฯ.

ไพบูลย์ แซมเมือน. 2542. เศรษฐกิจมหาบัณฑิต ศิริอีดูกชั่น.

ฟาริดา คุลกุล. 2549. การเพิ่มปัจจัยความสามารถในการผลิตของอุตสาหกรรมไม้ยังพาราเปรูปในจังหวัดสงขลา, วิทยานิพนธ์ปริญญาศิลปศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวุฒิศาสตร์การพัฒนา มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา, สงขลา.

ยุทธ ไกยวารณ์. 2546. สถิติเพื่อการวิจัย. กรุงเทพฯ : ศูนย์สื่อสารมวลชนกรุงเทพ.

รุ่งโรจน์ โรณสุรัสวดี. 2539. โครงการติดตามของอุตสาหกรรมการผลิตเพอร์นิเจอร์ไม้ของไทย, วิทยานิพนธ์ปริญญาเศรษฐกิจมหาบัณฑิต คณะเศรษฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง, กรุงเทพฯ.

เรณุ เพชรพลากร. 2549. การดำเนินต้นทุนผันแปรของรถบรรทุกหัวลาก,, งานนิพนธ์ปริญญา วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการการขนส่งและโลจิสติกส์ มหาวิทยาลัยบูรพา, ชลบุรี.

วันชัย ริจวนิช. 2540. การวิเคราะห์ต้นทุนอุตสาหกรรมและงบประมาณ. กรุงเทพฯ : จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

วันพีช สร้อยระย้า. 2545. การใช้ตัวแบบพลัตต์ของระบบในการวิเคราะห์สภาพติดต่อที่เกิดขึ้นจากสมรรถนะของการจัดการ โซ่อุปทาน., วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมการจัดการอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, กรุงเทพฯ.

สมชัย เสงี่ยมวิมูล. 2546. การจำลองตัวแบบปัญหาการขนส่งในการจัดการ โลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน., วิทยานิพนธ์ปริญญาเศรษฐกิจมหาบัณฑิต สาขาวิชาเศรษฐศาสตร์ธุรกิจมหาวิทยาลัยขอนแก่น, ขอนแก่น.

สุพรรณ สุคสนธิ. 2547. การออกแบบเครื่องข่ายโลจิสติกส์สำหรับการขนส่งขาออกในวิสาหกิจอาหารแช่แข็งขนาดย่อม., วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต ภาควิชา

- วิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, เชียงใหม่.
 สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร. 2551. สถิติการเกษตรของประเทศไทย ปี 2551. (22 ม.ค. 2553)
 (Online) <http://www2.oae.go.th/pdf/file/yearbook51.pdf>
- Bogataj M., Bogataj L. and Vodopivec R.. 2005. Stability of perishable goods in cold logistic chains., Faculty of Economics, University of Ljubljana, Slovenia.
 (21 มิถุนายน 2549) (Online) www.Sciedirect.com
- Cochran J.K. and Ramanujam B.. 2005. Carrier-mode logistics optimization of inbound supply chains for electronics manufacturing., Industrial Engineering, Arizona State University, USA. (15 มิถุนายน 2549) (Online) www.Sciedirect.com
- Hulthén K. and Gadde L.E.. 2009. Improving logistics outsourcing through increasing buyer-provider interaction., Industrial Marketing, Chalmers University of Technology, Gothenburg, Sweden. (10 พฤษภาคม 2552)
 (Online) www.Sciedirect.com
- Karabuk S.. 2006. Modeling and optimizing transportation decisions in a manufacturing supply chain., School of Industrial Engineering, University of Oklahoma, USA
 (9 พฤษภาคม 2553)(Online) www.Sciedirect.com
- Silva C.A., Sousa J.M.C., Runkler T.A. and Sa da Costa J.M.G.. 2008. Distributed Supply chain management using ant colony optimization., Department of Mechanical Engineering, Technical University of Lisbon, Lisbon, Portugal. (8 พฤษภาคม 2552)
 (Online) www.Sciedirect.com
- Wang X. and Cheng T.C.E.. 2009. Logistics scheduling to minimize inventory and transport costs., School of Economics and Management, Nanjing University of Science and Technology, Nanjing, China. (10 พฤษภาคม 2552)(Online) www.Sciedirect.com
- Yilmaz H., Sahin B., Ust Y., Guneri A.F. and Gulsun B.. 2007. An approach for analysing transportation costs and a case study., Department of Naval Architecture and Marine Engineering, Yildiz Technical University, Istanbul, Turkey. (12 พฤษภาคม 2552)
 (Online) www.Sciedirect.com

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก แบบสอบถามที่ใช้ในการเก็บข้อมูล



แบบสอบถาม (Questionnaire)

โครงการนวัตกรรม

การศึกษาโครงข่ายโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมไม้ย่างพารา: กรณีศึกษา 5 จังหวัดภาคใต้

A Study of Logistics Network for Para Wood Industries: A case study of 5 Southern provinces

แบบสอบถามชุดนี้มีจัดทำขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาโครงข่ายของระบบโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมไม้ย่างพาราร่วมถึงการสำรวจต้นทุนที่เกิดขึ้นในกิจกรรมหลักของระบบโลจิสติกส์เพื่อนำมาใช้ในการวิเคราะห์ถึงปัญหาและอุปสรรคที่เกิดขึ้น ณ ปัจจุบันและเสนอแนวทางในการแก้ไขปัญหาต่อไป เพื่อเพิ่มศักยภาพทางด้านการแข่งขันในยุคเขตการค้าเสรี(Free Trade Agreement) โดยการศึกษาระดับปริญญาโท

ขอความกรุณาตอบแบบสอบถามนี้ให้ใกล้เคียงความจริงมากที่สุด และข้อมูลที่ได้จากท่านจะเก็บเป็นความลับและไม่เปิดเผยที่มาของข้อมูล โดยจะนำไปใช้ในการวิจัยนี้เท่านั้น คณะผู้วิจัยขอขอบพระคุณอย่างสูงในความอนุเคราะห์ข้อมูลของท่าน

ณัฐวุฒิ งามสุทธิ์
ปริญญาโทหลักสูตรวิศวกรรมอุตสาหกรรมและระบบ
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลทั่วไป

รายละเอียดโดยสรุปที่เกี่ยวกับบริษัท/ห้างร้าน/ร้านค้า

1. ชื่อบริษัท.....
2. ที่ตั้ง.....
รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... แฟกซ์.....
Website.....
3. สินค้าที่บริษัทผลิต ไม่มียางพาราเป็นรูป เพอร์นิเจอร์หรือชิ้นส่วนเพอร์นิเจอร์จากไม่มียางพารา อื่นๆ ระบุ.....
4. ความต้องการวัตถุดิบ.....ตัน / เดือน
ยอดการผลิตสินค้า.....ตัน / เดือน
ยอดขาย / ยอดค่าสินค้า.....ล้านบาท / ปี เมื่อปี พ.ศ.....
5. ชื่อ/ตำแหน่งผู้ให้ข้อมูล.....
โทรศัพท์.....

ส่วนที่ 2 : รายละเอียดวัตถุคุณิบ วิธีการขนส่ง การจัดส่งและผู้ขนส่ง
การขนส่งวัตถุคุณิบขาเข้า (Inbound Logistics)

6. โปรดระบุแหล่งวัตถุคุณิบ 3 อันดับแรกของท่าน

กรณีรับวัตถุคุณิบมาจากสวนยางโดยตรง

ชื่อแหล่งวัตถุคุณิบ ที่ดัง/ตำบล/อำเภอ/จังหวัด	ปริมาณในการ ขนส่งวัตถุคุณิบ โดยเฉลี่ย (ตัน/เที่ยว)	มูลค่าของ วัตถุคุณิบ โดยเฉลี่ย (บาท/เที่ยว)	ความถี่ในการ รับวัตถุคุณิบ โดยเฉลี่ย (เที่ยว/เดือน)	ทางหลวงที่ ใช้ในการ ขนส่ง	yanพาหนะ ที่ใช้ในการ ขนส่งจาก สวนยาง	ลักษณะรถที่ เข้าถึงสวนยาง
1. ชื่อ..... เลขที่..... ต. อ. บ.	() รถ 4 ล้อ () รถ 6 ล้อ () รถ 10 ล้อ	<input type="radio"/> ถนนลูกรัง <input type="radio"/> ถนนคอนกรีต <input type="radio"/> ถนนลาดยาง ระยะเวลาขนส่งชม.
2. ชื่อ..... เลขที่..... ต. อ. บ.	() รถ 4 ล้อ () รถ 6 ล้อ () รถ 10 ล้อ	<input type="radio"/> ถนนลูกรัง <input type="radio"/> ถนนคอนกรีต <input type="radio"/> ถนนลาดยาง ระยะเวลาขนส่งชม.
3. ชื่อ..... เลขที่..... ต. อ. บ.	() รถ 4 ล้อ () รถ 6 ล้อ () รถ 10 ล้อ	<input type="radio"/> ถนนลูกรัง <input type="radio"/> ถนนคอนกรีต <input type="radio"/> ถนนลาดยาง ระยะเวลาขนส่งชม.

กรณีรับวัตถุคิบมาจากแหล่งอื่น เช่น พ่อค้าคนกลาง, จุดพักไม้ฯ

ชื่อแหล่งวัตถุคิบ ที่ดึง/ตำบล/อำเภอ/จังหวัด	ปริมาณในการ ขนส่งวัตถุคิบ โดยเฉลี่ย (ตัน/เที่ยว)	มูลค่าของ วัตถุคิบ โดยเฉลี่ย (บาท/เที่ยว)	ความถี่ในการ รับวัตถุคิบ โดยเฉลี่ย (เที่ยว/เดือน)	ทางหลวงที่ ใช้ในการ ขนส่ง	yanพาหนะ ที่ใช้ในการ ขนส่งจาก สถานที่	ลักษณะถนนที่ เข้าสู่สถานที่
1. ชื่อ..... เลขที่..... ต. อ. จ.	() รถ 4 ล้อ () รถ 6 ล้อ () รถ 10 ล้อ	<input type="radio"/> ถนนลูกรัง <input type="radio"/> ถนนคอนกรีต <input type="radio"/> ถนนลาดยาง ระยะเวลาขนส่งชม.
2. ชื่อ..... เลขที่..... ต. อ. จ.	() รถ 4 ล้อ () รถ 6 ล้อ () รถ 10 ล้อ	<input type="radio"/> ถนนลูกรัง <input type="radio"/> ถนนคอนกรีต <input type="radio"/> ถนนลาดยาง ระยะเวลาขนส่งชม.
3. ชื่อ..... เลขที่..... ต. อ. จ.	() รถ 4 ล้อ () รถ 6 ล้อ () รถ 10 ล้อ	<input type="radio"/> ถนนลูกรัง <input type="radio"/> ถนนคอนกรีต <input type="radio"/> ถนนลาดยาง ระยะเวลาขนส่งชม.

(6.1) ลักษณะการขนส่ง (ปิด ✓ ที่ตรงกับโรงงาน/บริษัท/ห้างหุ้นส่วนจำกัด)

เป็นเจ้าของรถขนส่งเอง

yanพาหนะ	ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง โดยเฉลี่ย (บาท/เดือน)	ค่าบำรุงรักษา yanพาหนะ (บาท/เดือน)	ค่าจ้างพนักงาน ขนส่ง (บาท/เดือน)	จำนวนพนักงาน ขนส่ง (คน)
() รถบรรทุก 4 ล้อคัน				
() รถบรรทุก 6 ล้อคัน				
() รถบรรทุก 10 ล้อคัน				
() รถแทรกเตอร์คัน				

จ้างตัวแทนการขนส่งจากภายนอก (โปรดระบุตัวแทนการขนส่ง 3 อันดับแรก)

ชื่อตัวแทนการขนส่ง	ยานพาหนะที่ใช้	อัตราค่าขนส่งโดยเฉลี่ย (บาท/เที่ยว)
1. ชื่อบริษัท..... ที่ตั้ง.....	() รถบรรทุก 4 ล้อคัน () รถบรรทุก 6 ล้อคัน () รถบรรทุก 10 ล้อคัน () รถเทรลเลอร์คัน
2. ชื่อบริษัท..... ที่ตั้ง.....	() รถบรรทุก 4 ล้อคัน () รถบรรทุก 6 ล้อคัน () รถบรรทุก 10 ล้อคัน () รถเทรลเลอร์คัน
3. ชื่อบริษัท..... ที่ตั้ง.....	() รถบรรทุก 4 ล้อคัน () รถบรรทุก 6 ล้อคัน () รถบรรทุก 10 ล้อคัน () รถเทรลเลอร์คัน

ลูกค้าหรือชาวสวนเป็นผู้รับผิดชอบในการขนส่งเอง (กรอกข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับทางโรงงาน)

ยานพาหนะที่ใช้ (โดยเฉลี่ย คัน / วัน)	ปริมาณวัตถุดินที่ขนส่งมาสู่ โรงงาน โดยเฉลี่ย (ตัน/วัน)	จำนวนเที่ยวขนส่ง (เที่ยว/วัน)
() รถบรรทุก 4 ล้อคัน
() รถบรรทุก 6 ล้อคัน
() รถบรรทุก 10 ล้อคัน
() รถเทรลเลอร์คัน

ส่วนที่ 3 : ปัญหาที่เกิดขึ้นในระบบโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราแปรรูป

7. แสดงความคิดเห็นเกี่ยวกับปัญหาที่เกิดขึ้นในระบบโลจิสติกส์ของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราแปรรูป (จีด ✓ ที่ตรงกับโรงงาน/บริษัท/ห้างหุ้นส่วนจำกัด)

ปัญหา	ความคิดเห็น	
	การรับวัตถุคิมเข้า (Inbound Logistics)	การส่งวัตถุคิมออก (Outbound Logistics)
1. ปัญหาด้านถนน (เช่น ถนนเล็กเกินไป, เส้นทางวงกลม)
2. ปัญหาด้านการเข้าถึงแหล่งปลูกยาง (เช่น ถนนเข้าไม่ถึง, ห่างไกลจาก โรงงานแปรรูป)
3. ปัญหาด้านการขนส่ง (เช่น ค่าน้ำมันแพง , ไม่มีรูปแบบการ ขนส่งที่ชัดเจน)
4. ปัญหาด้านยานพาหนะขนส่ง (เช่น ขนาดรถบรรทุกเล็กเกินไป, จำนวนรถไม่เพียงพอในการขนส่ง)
5. ปัญหาด้านการกระจายสินค้า (เช่น ศูนย์กระจายสินค้าน้อยเกินไป , ขาดการประสานงานซึ่งกันและกัน)
6. ปัญหาด้านบุคลากร / ความรู้ / เทคนิค โดยที่เกี่ยวข้องกับระบบโลจิสติกส์ (เช่น ขาดแคลนบุคลากรที่เกี่ยวข้อง, ขาดแคลนเทคโนโลยีและความรู้)
7. ปัญหาด้านกฎหมาย/ ระเบียบข้อบังคับ (เช่น ขาดการสนับสนุนจากหน่วยงานรัฐ , กฎระเบียบข้อบังคับเข้มงวดเกินไป)
8. ปัญหาด้านอื่นๆ

ภาคผนวก ข แสดงข้อมูลปริมาณการขนส่งระยะทางและรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่ง

ตารางผนวก ข 1 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และโรงงานของ จังหวัดนครศรีธรรมราช

1. จังหวัดนครศรีธรรมราช					
ที่ตั้งแหล่งวัตถุคิบ	ปริมาณ (ตัน/เดือน)	ขนาดหน้างาน ที่ใช้	ระยะทาง (กม)	โรงงาน	ปริมาณความต้องการ วัตถุคิบ(ตัน/เดือน)
อ.ตะกั่วป่า จ.พังงา อ.ขอนом	204 952.54	10 ล้อ 4 ล้อ	229.00 9.60	บริษัท ก.1 (อ.ขอนом)	900
อ.ร่อนพิบูลย์ กิ่ง อ.นบพิตำ อ.พรหมคีรี	280 210 140	6 6 6	24.10 37.60 26	บริษัท ช.1 (อ.เมือง)	700
อ.ร่อนพิบูลย์ อ.พรหมคีรี อ.ลานสักฯ	200 200 300	6 4 6	24.10 26 22.9	บริษัท ช.2 (อ.เมือง)	800
อ.พรหมคีรี อ.ท่าศาลา อ.ลานสักฯ	180 87.5 34	6 4 10	29.58 27.41	บริษัท ก.1 (อ.พรหมคีรี)	2,000
อ.บางขัน อ.คำทับ จ.กระน้ำ อ.ทุ่งสง	80 90 70	4 6 4	7.60 17.80 36.40	บริษัท ช.1 (อ.บางขัน)	2,500
อ.คำพรรณรา [*] อ.ฉวาง	250 400	6 6	27.20 9.80	บริษัท ช.1 (กิ่งอันเกอซ่างกลาง)	800
อ.ฉวาง อ.พิปูน	8,000 1,500	4,6 4,6	10.50 32.10	บริษัท ฉ.1 (อ.ฉวาง)	10,000
อ.ฉวาง อ.พิปูน อ.ทุ่งใหญ่	1,500 750 250	6 6 6	10.50 32.10 19.70	บริษัท ฉ.2 (อ.ฉวาง)	2,500
อ.ลานสักฯ อ.ฉวาง กิ่ง อ.ช้างกลาง	675 5,250 1,500	10 4 6	48.50 10.50 16.90	บริษัท ฉ.3 (อ.ฉวาง)	7,500
อ.ร่อนพิบูลย์ อ.นาบอน อ.รัษฎา จ.ตรัง	200 160 435	6 6 10	30 23.70 26.70	บริษัท ช.1 (อ.ทุ่งสง)	800

ตารางผนวก ข 1 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และ โรงงานของ จังหวัดนครศรีธรรมราช (ต่อ)

ที่ตั้งแหล่งวัตถุคิบ	ปริมาณ (ตัน/เดือน)	ยานพาหนะ ที่ใช้	ระยะทาง (กม)	โรงงาน	ปริมาณความต้องการ วัตถุคิบ(ตัน/เดือน)
อ.นาวา	135	6	53.40	บริษัท ช.2 (อ.ทุ่งสง)	2,600
อ.ทุ่งสง	208	6	2.10		
อ.รัษฎา จ.ตรัง	265	6	26.70		
อ.นาวา	2,550	4,6	25.10	บริษัท ช.1 (อ.ทุ่งใหญ่)	8,500
อ.ทุ่งสง	850	4,6	34.20		
อ.ทุ่งใหญ่	3,400	4,6	10.10		
อ.ชะอวด	650	4	20	บริษัท ณ.1 (อ.ชะอวด)	1,500
อ.ร่อนพิมูลย์	350	6	40.90		
อ.จุฬารัตน์	500	4	18.60		

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

ตารางผนวก ข 2 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และ โรงงานของ จังหวัดพัทลุง

2. จังหวัดพัทลุง					
ที่ตั้งแหล่งวัตถุคิบ	ปริมาณ (ตัน/เดือน)	ยานพาหนะ ที่ใช้	ระยะทาง (กม)	โรงงาน	ปริมาณความต้องการ วัตถุคิบ (ตัน/เดือน)
อ.ป่าบอน	750	10	17.80	บริษัท ณ.1 (อ.ป่าบอน)	1,500
อ.ตะโหมด	600	10	16.60		
อ.ควนกาหลง จ.สตูล	750	10	97.10		
อ.ป่าบอน	500	4	17.80	บริษัท ณ.2 (อ.ป่าบอน)	1,200
อ.ตะโหมด	400	6	16.60		
อ.ปากพะยูน	230	6	18.60		
อ.ตะโหมด	1,560	6,10	39.80	บริษัท ณ.1 (กิ่ง อ.ศรีนกรินทร์)	3,000
อ.กงหารา	720	4,6	18.70		
อ.ป่าเหลบอม	240	6,10	44.50		
กิ่ง อ.ศรีนกรินทร์	90	4,6	5.80	บริษัท ณ.2 (กิ่ง อ.ศรีนกรินทร์)	150
อ.กงหารา	30	4,6	18.70		
อ.ศรีบรรพต	30	4,6	41.50		

ตารางผนวก ข 2 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และ โรงงานของ จังหวัดพัทลุง (ต่อ)

ที่ตั้งแหล่งวัตถุคิบ	ปริมาณ (ตัน/เดือน)	ยานพาหนะ ที่ใช้	ระยะทาง (กม)	โรงงาน	ปริมาณความต้องการ วัตถุคิบ (ตัน/เดือน)
อ.ตะ โน้มด	300	4	33.30	บริษัท ส.1 (อ.เมือง)	1,000
อ.กงหารา	400	6	14.50		
อ.เขาชัยสน	350	6	12.30		
กิ่ง อ.ศรีนครินทร์	400	10	34.20	บริษัท ส.1 (อ.หวานนุน)	1,500
อ.หวานนุน	300	4	7		
อ.ศรีบูรณ์	500	6	19.80		

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

ตารางผนวก ข 3 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และ โรงงานของ จังหวัดตรัง

2. จังหวัดตรัง					
ที่ตั้งแหล่งวัตถุคิบ	ปริมาณ (ตัน/เดือน)	ยานพาหนะ ที่ใช้	ระยะทาง (กม)	โรงงาน	ปริมาณความต้องการ วัตถุคิบ (ตัน/เดือน)
อ.ย่านตาขาว	7,820	4,10	12	บริษัท ท.1 (อ.ย่านตาขาว)	8,000
อ.ย่านตาขาว	1,470	4	12	บริษัท ท.2 (อ.ย่านตาขาว)	2,100
อ.กันตัง	210	4,10	50.30		
อ.ปะเหลียน	315	4,10	11.90		
อ.นาโยว	900	10	24.60	บริษัท ท.1 (อ.เมือง)	2,000
อ.ปะเหลียน	1,400	10	55.30		
อ.ย่านตาขาว	1,800	10	35.50	บริษัท ท.2 (อ.เมือง)	8,000
อ.เมือง	2,500	4	12.10		
อ.ท้วงยอด	2,300	6	28.30		
อ.วังวิเศษ	2,430	4,10	48.50	บริษัท ท.3 (อ.เมือง)	2,700

ตารางผนวก ข 3 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และ โรงงานของ จังหวัดตรัง (ต่อ)

ที่ตั้งแหล่งวัตถุคิบ	ปริมาณ (ตัน/เดือน)	ขนาดหนา ที่ใช้	ระยะทาง (กม)	โรงงาน	ปริมาณความต้องการ วัตถุคิบ (ตัน/เดือน)
อ.เมือง	1,220	4,10	12.10	บริษัท ๗.4 (อ.เมือง)	3,000
อ.ปะเหลียน	1,000	10	55.30		
อ.ห้วยยอด	100	4	28.30		
อ.วังวิเศษ	80	4	48.50		
อ.สีแก	600	10	43.20		
อ.เมือง	750	4	12.10	บริษัท ๗.5 (อ.เมือง)	2,000
อ.ปะเหลียน	550	10	55.30		
อ.ห้วยยอด	650	10	28.30		
อ.รักษा	1,500	6	17.90	บริษัท ๗.1 (อ.ห้วยยอด)	5,000
อ.ห้วยยอด	2,250	6	27.80		
อ.บางขัน จ.นครศรีฯ	1,250	6	17.50		
อ.ห้วยยอด	2,400	4,10	27.80	บริษัท ๗.2 (อ.ห้วยยอด)	3,000
อ.วังวิเศษ	600	4,10	41.10		
อ.ห้วยยอด	1,452	4,10	12.60	บริษัท ๗.1 (อ.วังวิเศษ)	6,600
อ.วังวิเศษ	3,396	4	32.70		
อ.สีแก	1,452	4,10	27.40		
อ.เมือง	1,560	10	20.20	บริษัท ๗.1 (อ.สีแก)	8,000
อ.สีแก	4,880	4,10	35		
อ.กันดัง	1,560	10	26.20		

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

ตารางผนวก ข 4 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และโรงงานของ จังหวัดสงขลา

3. จังหวัดสงขลา					
ที่ดึงแหล่งวัตถุคิบ	ปริมาณ (ตัน/เดือน)	ขนาดพากันะ ที่ใช้	ระยะทาง (กม)	โรงงาน	ปริมาณความต้องการ วัตถุคิบ (ตัน/เดือน)
อ.นาทวี	1,530	4,10	13.80	บริษัท ณ.1 (อ.นาทวี)	3,000
อ.จะนะ	990	4,10	31.60		
อ.คลองหอยโข่ง	100	10	34.40	บริษัท ท.1 (อ.รัตภูมิ)	2,000
อ.รัตภูมิ	900	4	24.80		
อ.กานกากหลง จ.สตูล	450	6,10	67.60		
อ.ละงุ จ.สตูล	400	6	92.20		
อ.ละงุ จ.สตูล	170	10	92.20	บริษัท ท.2 (อ.รัตภูมิ)	3,000
อ.รัตภูมิ	850	4,10	24.80		
อ.รัตภูมิ	1,500	10	24.80	บริษัท ท.3 (อ.รัตภูมิ)	1,500
อ.รัตภูมิ	4,000	4	24.80	บริษัท ท.4 (อ.รัตภูมิ)	7,500
อ.ป่านอน จ.พัทลุง	2,000	6	38.50		
จ.สตูล	1,000	6	67.60		
อ.จะนะ	240	4	48	บริษัท ช.1 (อ.สะเดา)	2,000
อ.คลองหอยโข่ง	300	4	19.40		
อ.หาดใหญ่	300	4	47.88		
อ.สะเดา	460	4,6	11.10	บริษัท ช.2 (อ.สะเดา)	1,500
อ.สะเดา	10,000	4,6 และ 10	11.10	บริษัท ช.3 (อ. สะเดา)	11,000
อ.นาทวี	168	10	63.90	บริษัท น.1 (อ.หาดใหญ่)	1,600
อ.นาหมื่อม	60	4	22.30		
อ.หาดใหญ่	120	4	22.30		
อ.คลองหอยโข่ง	700	4,10	15.60	บริษัท น.2 (อ.หาดใหญ่)	4,500
อ.เทพา	1,000	10	90.50		
อ.หาดใหญ่	2,100	4,10	22.30		
อ.หาดใหญ่	900	4	22.30	บริษัท น.3 (อ.หาดใหญ่)	2,500
อ.บางกอกคำ	500	6	11.20		
อ.รัตภูมิ	700	4	34.10		

ตารางผนวก ข 4 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และ โรงงานของ จังหวัดสงขลา (ต่อ)

ที่ตั้งแหล่งวัตถุคิบ	ปริมาณ (ตัน/เดือน)	ยานพาหนะ ที่ใช้	ระยะทาง (กม)	โรงงาน	ปริมาณความต้องการ วัตถุคิบ (ตัน/เดือน)
อ.เทพา	900	4	15	บริษัท บ.1 (อ.เทพา)	2,500
อ.นาทวี	750	6	29.40		
อ.สะบ้าย้อย	550	6	15.80		
อ.หาดใหญ่	300	6	28.60	บริษัท ป.1 (อ.บางกล้า)	2,000
อ.บางกล้า	800	4	4.90		
อ.รัตนภูมิ	700	6	24.10		
อ.หาดใหญ่	500	6	28	บริษัท พ.1 (อ.นาหมื่น)	2,000
อ.นาทวี	450	6	42.20		
อ.นาหมื่น	650	4	6.20		
อ.เทพา	500	10	15.80	บริษัท ฟ.1 (อ.สะบ้าย้อย)	1,500
อ.ยะหา จ.ยะลา	225	10	34.20		

ที่มา : จากแบบสอบถาม 2551

ตารางผนวก ข 5 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และ โรงงานของ จังหวัดสตูล

5. จังหวัดสตูล					
ที่ตั้งแหล่งวัตถุคิบ	ปริมาณ (ตัน/เดือน)	ยานพาหนะ ที่ใช้	ระยะทาง (กม)	โรงงาน	ปริมาณความต้องการ วัตถุคิบ (ตัน/เดือน)
อ.ทุ่งหว้า	610.8	4, 6	29.10	บริษัท พ.1 (อ.ทุ่งหว้า)	1,200
อ.ท่าแพ	145	10	35.40		
อ.ท่าแพ กับ อ.มัณฑะ	1,440	4,6	5.90	บริษัท พ.1 (อ.ท่าแพ)	1,600
อ.ท่าแพ	3,344	4,6	5.90	บริษัท พ.2 (อ.ท่าแพ)	4,400
อ. ละจุ	968	6	17.30		
อ.คุนกาหลง	44	4,6	7.80		
อ.ทุ่งหว้า	1,200	10	41.80	บริษัท ก.1 (อ. ละจุ)	3,000
อ.ท่าแพ	600	4,10	23.30		
อ. ละจุ	1,200	4	10.10		

ตารางผนวก ข 5 ข้อมูลแหล่งวัตถุคิบ การขนส่ง และ โรงงานของ จังหวัดสตูล (ต่อ)

ที่ตั้งแหล่งวัตถุคิบ	ปริมาณ (ตัน/เดือน)	ยานพาหนะ ที่ใช้	ระยะทาง (กม)	โรงงาน	ปริมาณความต้องการ วัตถุคิบ (ตัน/เดือน)
อ.ท่าแพ กิ่ง อ.มะนัง อ.ละงู	300 150 550	4,10 4 4,10	23.30 39.40 10.10	บริษัท ก.2 (อ. ละงู)	1,000
อ.ท่าแพ อ.ควนกาหลง อ.ควนโดยน	35 3,430 35	10 6,10 10	31.10 23.70 16.60	บริษัท ม.1 (อ.ควนกาหลง)	3,500
อ.ละงู อ.ควนกาหลง อ.ควนโดยน อ.เมือง	300 600 1,800 300	10 4,10 4 10	45.60 23.70 16.60 29.80	บริษัท ม.2 (อ.ควนกาหลง)	3,000

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

เนื่องจากข้อมูลบางอย่างเป็นข้อมูลที่ทาง โรงงาน ไม่สามารถเปิดเผยได้ ทางผู้วิจัย
จึงใช้ชื่อรหัสแทน โรงงานกลุ่มตัวอย่าง

ภาคผนวก ค แสดงการเปรียบเทียบปริมาณวัตถุดินกับความต้องการของโรงงานในรายอำเภอ

จากการเก็บข้อมูลที่ได้จากแบบสอบถาม ทำให้ทราบปริมาณความต้องการ ไม่
ย่างพาราของโรงงาน และปริมาณไม่ย่างพาราที่มีการขนส่งไปยังโรงงานจริงซึ่งได้แสดงไว้ดังนี้

**ตารางผนวก ค 1 ข้อมูลเปรียบเทียบปริมาณวัตถุดินกับความต้องการของโรงงานจังหวัด
นครศรีธรรมราช**

ลำดับ	อำเภอ	ข้อมูลปริมาณไม่ย่างพารา (ตัน/เดือน)	
		ไม่ที่ส่งไปยังโรงงาน	ความต้องการวัตถุดิน
1	เมือง		1,500
2	ลานสกา	1,009	
3	พรหมคีรี	520	2,000
4	พระพรหม		
5	ร่อนพินุลย์	1,030	
6	ชะอวด	650	1,500
7	จุฬาภรณ์	500	
8	ท่าศาลา	87.5	
9	สีชล		
10	ขนอม	952.5	900
11	กิ่ง อ.นบพิคำ	210	
12	ทุ่งสง	1,127	3,400
13	บางขัน	80	2,500
14	ฉวาง	17,834	20,000
15	พิบูน	2,250	
16	กิ่ง อ.ช้างกลาง	1,500	800
17	นาบอน	160	
18	ทุ่งใหญ่	3,650	8,500
19	อั้มพร润滑	250	

ตารางพนวก ค 1 ข้อมูลเบริยบเที่ยบปริมาณวัตถุดิบกับความต้องการของโรงงานจังหวัด
นครศรีธรรมราช (ต่อ)

ลำดับ	อำเภอ	ข้อมูลปริมาณไม้ยางพารา (ตัน/เดือน)	
		ไม่ที่ส่งไปยังโรงงาน	ความต้องการวัตถุดิบ
20	อ.ตะกั่วป่า จ.พังงา	204	
21	อ.คำทับ จ.กระนี่	90	
22	อ.รัษฎา จ.ตรัง	700	
	รวม	32,805	41,100

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

ตารางพนวก ค 2 ข้อมูลเบริยบเที่ยบปริมาณวัตถุดิบกับความต้องการของโรงงานจังหวัดพัทลุง

ลำดับ	อำเภอ	ข้อมูลปริมาณไม้ยางพารา (ตัน/เดือน)	
		ไม่ที่ส่งไปยังโรงงาน	ความต้องการวัตถุดิบ
1	เมือง		1,000
2	กงหารา	1,150	
3	กิ่ง อ.ศรีนครินทร์	490	3,150
4	เข้าชัยสน	350	
5	ตะโหมด	2,860	
6	บางแก้ว		
7	ปากพะยูน	230	
8	ป่านอน	1,250	2,700
9	ควนขนุน	300	1,500
10	ศรีบรรพต	530	
11	ป่าพะยอม	240	
12	อ.ควนกาหลง จ.สตูล	750	
	รวม	8,150	8,350

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

ตารางผนวก ค 3 ข้อมูลเบรี่ยบเทียบปริมาณวัตถุดินกับความต้องการของโรงงานจังหวัดต่างๆ

ลำดับ	อำเภอ	ข้อมูลปริมาณไม้ข้างพารา (ตัน/เดือน)	
		ไม้ที่ส่งไปยังโรงงาน	ความต้องการวัตถุดิน
1	เมือง	6,030	17,700
2	นาโยว	900	
3	หัวขอด	9,152	8,000
4	รักษ์	1,500	
5	ศีก่า	6,932	8,000
6	วังวิเศษ	6,506	6,600
7	กันตัง	1,770	
8	บ้านดาหาร	11,090	10,100
9	ปะเหลียน	3,265	
10	กิ่ง อ.หาดสำราญ		
11	อ.บางขัน จ.นครศรีฯ	1,250	
	รวม	48,395	50,400

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

ตารางผนวก ค 4 ข้อมูลเบรี่ยบเทียบปริมาณวัตถุดินกับความต้องการของโรงงานจังหวัดสงขลา

ลำดับ	อำเภอ	ข้อมูลปริมาณไม้ข้างพารา (ตัน/เดือน)	
		ไม้ที่ส่งไปยังโรงงาน	ความต้องการวัตถุดิน
1	เมือง		
2	สะเดา	10,460	14,500
3	รัตภูมิ	8,650	14,000
4	หาดใหญ่	4,220	8,600
5	เทพา	2,400	2,500
6	จะนะ	1,230	
7	นาทวี	2,898	3,000
8	สะบ้าย้อย	550	1,500
9	บึงกาฬ	1,300	2,000
10	นาหมื่น	710	2,000

ตารางผนวก ค 4 ข้อมูลเปรียบเทียบปริมาณวัตถุดินกับความต้องการของโรงงานจังหวัดสงขลา(ต่อ)

ลำดับ	อำเภอ	ข้อมูลปริมาณไม้ยางพารา (ตัน/เดือน)	
		ไม้ที่ส่งไปยังโรงงาน	ความต้องการวัตถุดิน
11	คลองหอยโข่ง	1,100	
12	กิ่ง อ.ควนเนียง		
13	กระแสสินธ์		
14	อ.ยะหา จ.ยะลา	225	
15	อ.กะสุ จ.สตูล	570	
16	อ.ควนกาหลง จ.สตูล	450	
17	กิ่ง อ.มัณฑะ อ.สตูล	1,000	
18	อ.ป่านอน จ.พัทลุง	2,000	
	รวม	37,763	48,100

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

ตารางผนวก ค 5 ข้อมูลเปรียบเทียบปริมาณวัตถุดินกับความต้องการของโรงงานจังหวัดสตูล

ลำดับ	อำเภอ	ข้อมูลปริมาณไม้ยางพารา (ตัน/เดือน)	
		ไม้ที่ส่งไปยังโรงงาน	ความต้องการวัตถุดิน
1	เมือง	300	
2	ควนกาหลง	4,074	6,500
3	ควนโคน	1,835	
4	กะสุ	3,018	4,000
5	ท่าแพ	5,864	6,000
6	ทุ่งหว้า	1,811	1,200
7	กิ่ง อ.มัณฑะ	310	
	รวม	17,212	17,700

ที่มา : จากแบบสอบถาม, 2551

ภาคผนวก ง ข้อมูลพื้นฐานของระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา

สวนยางพารา 1 ไร่ จะมีต้นยางพาราประมาณ 60-70 ต้น ราคาไม้เหмаสวนจะแตกต่างกันไปดังนี้

ไม้ยางขนาดใหญ่ สวนยาง 1 ไร่ สามารถผลิตไม้ได้ 40 ลบม./ไร่ คิดเป็นน้ำหนักประมาณ 32 ตัน ขนาดต้น เส้นผ่านศูนย์กลาง 10 นิ้ว ราคาประมาณ 50,000 บาท/ไร่

ไม้ขนาดเล็ก สวนยาง 1 ไร่ สามารถผลิตไม้ได้ 35 ลบม./ไร่ คิดเป็นน้ำหนักประมาณ 28 ตัน ขนาดต้น เส้นผ่านศูนย์กลาง น้อยกว่า 10 นิ้ว ราคาประมาณ 40,000 บาท/ไร่



ภาพประกอบ ง 1 สวนยางพารา

ในการเข้าไปตัดไม้ในพื้นที่ที่รอด้วย หรือรบยกเข้าไม้ถึงนั้นจะทำได้ค่อนข้างลำบาก ต้องใช้ช้างในการชักลากมาบังจุดที่รถบรรทุกเข้าถึง โดยปกติค่าจ้างช้างในการชักลากประมาณ 100 - 400 บาท/ตัน (เฉลี่ย 250 บาท/ตัน) ทำให้เกิดความล่าช้าในการยกไม้ขึ้นรถบรรทุกเนื่องจากขาดเครื่องมือในการยกขึ้นต้องอาศัยแรงงานคนเพียงอย่างเดียว และเสียค่าใช้จ่ายในการจ้างช้างชักลาก ในช่วงฤดูฝนต้องทำงานแข็งกับเวลา เพราะจะต้องนำไม้ออกจากป่าภายใน 3 วัน เพื่อไม่ทำให้ไม้ขึ้นราเสียหาย โดยปกติควรที่จะส่งไม้ยางพารามายังโรงงานแปรรูปภายใน 24 ชั่วโมงหลังจากทำการ

โค่นแล้ว ดังนั้นหากเกิดความล่าช้าจะส่งผลทำให้ไม่ยังพารากเกิดความเสียหาย สิ่นเปลืองค่าใช้จ่าย อื่นๆตามมาได้ โดยค่าใช้จ่ายในการซักลากไม่ในกรณีที่รถยกไม่สามารถเข้าถึงได้ สามารถคำนวณได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{ค่าใช้จ่ายในการใช้ช่างซักลากต่อไร่} &= \text{จำนวนตันไม้ที่ซักลาก (ตัน)} \times \text{ค่าซักลาก (บาท/ตัน)} \\ &= 60 \times 250 \\ &= 15,000 \text{ บาท / ไร่} \end{aligned}$$

เมื่อเทียบกับพื้นที่ที่รถยกสามารถเข้าถึงได้ซึ่งคิดอัตราการข้างรถยกอยู่ที่ 2,500 บาท/ไร่ ซึ่งสามารถทำการไถและลากไม้ได้วันละ 3 ไร่ คิดเป็นค่าใช้จ่ายต่อวัน 7,500 บาท/วัน จึงนับว่าปัญหาดังกล่าวค่อนข้างสำคัญ นอกจากนี้ยังมีปัญหาความเสียหายของไม้ยังพาราที่เสียสภาพ เพราะการเคลื่อนย้ายที่ผิดวิธีอีกด้วย

นอกจากค่าใช้จ่ายในการใช้ช่างลาก และรถไถได้ต้นยังพาราแล้ว ค่าใช้จ่ายในการข้างคนยกไม้ก็มีความสำคัญ เนื่องจาก ค่าแรงในการยกไม้ มีอัตรา 60 บาท/ตัน โดยพื้นที่ปลูกยางพารา 1 ไร่ สามารถผลิตไม้ที่สามารถนำไปแปรรูปประมาณ 30 ตัน/ไร่ ซึ่งปัจจุบันจะใช้แรงงานคนในการขนย้ายไม้ยังพาราที่ทำการเลือยเป็นท่อนชิ้นรถโดยไม่มีอุปกรณ์ช่วยในการยก หรือช่วยผ่อนแรง ทำให้มีความล่าช้าในการขนย้าย ทั้งยังสิ่นเปลืองค่าแรงงานในการยก และเสียงต่อการบาดเจ็บของคนงาน โดยได้แสดงวิธีการคิดค่าแรงคนงานในการขนย้ายไม้ออกจากสวนต่อไปได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{ค่าคนเลือยไม้} &= \text{ปริมาณไม้ในสวน (ตัน)} \times \text{อัตราค่าจ้างเลือย (บาท/ตัน)} \\ &= 30 \times 200 \\ &= 6,000 \text{ บาท/ไร่} \\ \text{ค่าแรงคนยกไม้} &= \text{น้ำหนักไม้(ตัน)} \times \text{อัตราค่าแรง (บาท/ตัน)} \\ &= 30 \times 60 \\ &= 1,800 \text{ บาท/ไร่} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ค่าใช้จ่ายในการนำไม้ออกจากป่าโดยใช้ช่างลาก} &= \text{ค่าช่างลาก} + \text{ค่าเลือยไม้} + \text{ค่าคนยกไม้} \\ &= 15,000 + 6,000 + 1,800 \\ &= 22,800 \text{ บาท/ไร่} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{ค่าใช้จ่ายในการนำไม้ออกจากป่าโดยใช้รถลาก} &= \text{ค่ารถ ໄດ} + \text{ค่าเลื่อย ไม้} + \text{ค่าคนยก ไม้} \\
 &= 2,500 + 6,000 + 1,800 \\
 &= 10,300 \text{ บาท/ไร่}
 \end{aligned}$$

ได้แสดงรูปการโค่นไม้ยางพาราในสวนยางพารา ดังภาพประกอบ ง 2



(ก) รถดันที่ใช้ดันต้นยางพาราให้ล้มทั้งต้น



(ง) ช้างสวนกำลังใช้ช้างซักลาก ไม้

ภาพประกอบ ง 2 การโค่นไม้ยางพาราในสวนยางพารา



(ก) คนงานกำลังทำการเลื่อยไม้ยางพาราออกเป็นท่อนๆ

ภาพประกอบ ง 2 การโค่นไม้ยางพาราในสวนยางพารา (ต่อ)

จากนั้นจะทำการบรรทุกไม้ยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปโดยนายหน้าจะจัดรถบรรทุกมาทำการขนส่ง ดังแสดงในภาพประกอบ ง 3



(ก) การขนส่งไม้ยางพาราโดยรถกระบะ 4 ล้อ

ภาพประกอบ ง 3 ยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งไม้ยางพารามายังโรงงาน



(ข) การขนส่งไม้ย่างพาราโดยรถบรรทุก 6 ล้อ



(ค) การขนส่งไม้ย่างพาราโดยรถบรรทุก 10 ล้อ

ภาพประกอบ ง 3 ยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งไม้ย่างพารามาชั่ง trọngงาน (ต่อ)

สภาพเส้นทางในแต่ละพื้นที่จะแตกต่างกัน มีทั้งถนนลาดยาง ถนนคอนกรีต และถนนลูกรัง บางพื้นที่ไม่มีเส้นทางเข้าไปยังสวนต้องทำเส้นทางเข้าไปเอง ดังในภาพประกอบ ง 4



(ก) เส้นทางเข้าไปยังสวนยางพารา



(ก) ถนนลูกรัง

ภาพประกอบ ง 4 สภาพถนนที่เข้าถึงสวนยางพารา



(ก) ถนนคอนกรีต



(จ) ถนนลาดยาง

ภาพประกอบ ง 4 สภาพถนนที่เข้าถึงสวนยางพารา (ต่อ)

ภาครพนวก จ ปัญหาจากแบบสอบถาม

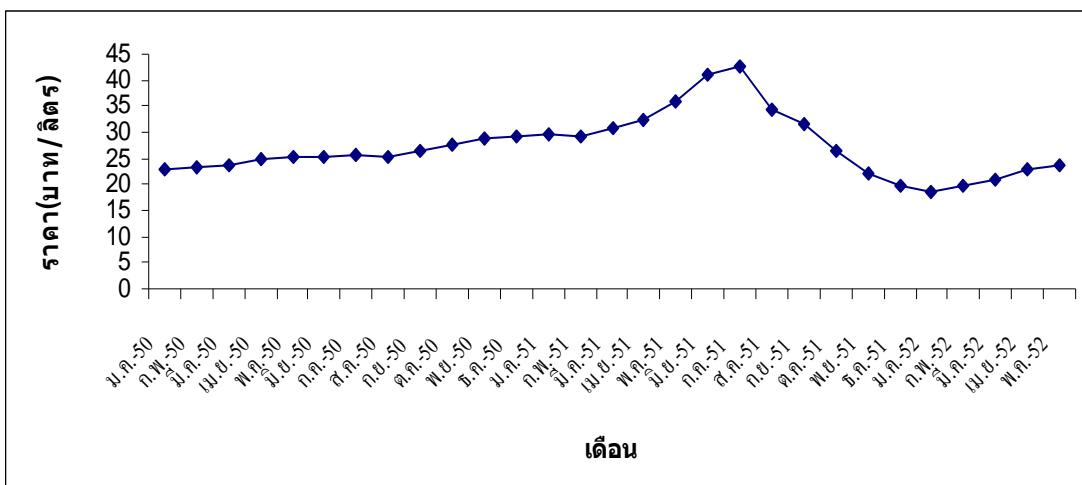
จากการสำรวจและเก็บข้อมูลเกี่ยวกับระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมประรูปไม้ยางพาราโดยได้ทำการจัดส่งแบบสอบถามไปยังโรงงานกลุ่มตัวอย่างทั้ง 5 จังหวัด มีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องของโรงงานเป็นผู้ทำการกรอกแบบสอบถาม ทำให้ทราบปัญหาในสภาพปัจจุบัน ซึ่งได้แสดงไว้ดังนี้

1. นำมันแพง จากการวิเคราะห์แบบสอบถาม พบร่วมกันแบบสอบถามที่ได้จากโรงงานทั้งหมดจำนวน 52 ชุด แต่ละชุดได้ระบุปัญหาที่เกี่ยวข้องกับระบบโลจิสติกส์ชุดละ 7 ข้อ โดยพบว่าจำนวนแบบสอบถามที่มีการระบุปัญหาน้ำมันแพงโดยทางโรงงานเป็นผู้กรอกแบบสอบถามเป็นจำนวนรวมกันทั้งหมด 26 ชุด คิดเป็น $\frac{26 \times 100}{52} = 50\%$ ของแบบสอบถาม ซึ่งเป็นจำนวนที่มากที่สุดจึงถือเป็นปัญหาที่สำคัญ เนื่องจากสภาพการณ์ปัจจุบันน้ำมันมีราคาสูงขึ้นและมีภาวะที่ไม่แน่นอน โดยจะเห็นได้จากราคาขายปลีกน้ำมันดีเซลในช่วงปี 2550-2552 ดังแสดงในตารางพนวก จ 1 และได้แสดงแนวโน้มราคายield ในปี 2550-2552 ดังภาพประกอบ จ 1 ปัญหาน้ำมันแพงจะส่งผลต่อค่าใช้จ่ายในการขนส่งทำให้ต้นทุนในการขนส่งสูงซึ่งการขนส่งเป็นกิจกรรมหนึ่งของระบบโลจิสติกส์ ดังนั้นปัญหาน้ำมันแพงจึงเป็นปัญหาหลักของระบบโลจิสติกส์

ตารางพนวก จ 1 ราคายield ในปี 2550-2552

ปี	ราคา (บาท/ลิตร)											
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2550	22.76	23.10	23.62	24.83	25.34	25.34	25.61	25.44	26.58	27.47	28.82	29.03
2551	29.43	29.29	30.75	32.49	36.02	41.11	42.66	34.37	31.75	26.38	22.22	19.59
2552	18.72	19.59	20.89	23.05	23.84							

ที่มา : <http://www.pttplc.com/th/> (3 มิถุนายน 2552) (Online)



ภาพประกอบ จ 1 แนวโน้มราคาขายปลีกน้ำมันดีเซล ในปี 2550-2552

2. การเข้าถึงสวนยาง กิดเป็น 48.08% ของแบบสอบถาม จากการสำรวจพบว่าในบางพื้นที่ที่มีลักษณะถนนลูกรังจะมีปัญหาในการขนส่ง ซึ่งในช่วงฤดูฝนเส้นทางในการเข้าถึงสวนที่เป็นถนนลูกรังส่วนใหญ่จะมีสภาพเป็นหลุม เป็นบ่อ หรือเส้นทางขาดได้ ซึ่งทำให้รถบรรทุกขนาดใหญ่หรือyanพาหนะอื่นๆ ไม่สามารถเข้าถึงได้

3. ไม่มีถนนเข้าถึงสวนต้องวิ่งผ่านสวนของผู้อื่น กิดเป็น 25% ของแบบสอบถาม ในบางพื้นที่ไม่มีถนนเข้าถึงสวนยางพารารามทั้งหน่วยงานห้องคืนไม่อนุญาตให้ใช้ถนนในการขนส่งไม่

4. ถนนแคบ ผิวไม่เรียบ กิดเป็น 21.15% ของแบบสอบถาม ถนนที่เข้าถึงสวนยางนั้นส่วนใหญ่จะเป็นถนนที่แคบและรุขระ ทำให้รถบรรทุกขนาดใหญ่ไม่สามารถเข้าไปถึงสวนได้

5. นโยบายรัฐ (น้ำหนักบรรทุก) กิดเป็น 15.39% ของแบบสอบถาม ข้อจำกัดในด้านน้ำหนักการบรรทุก ทำให้รถบรรทุกขนาดใหญ่ต้องลดน้ำหนักเพื่อความปลอดภัย ทำให้เกิดปัญหาความล่าช้าในการเข้าไปทำไม้และการขนส่งไม้

6. แรงงานไม่เพียงพอ กิดเป็น 13.46% ของแบบสอบถาม เป็นปัญหาที่ทางโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราประสบ เนื่องจากมีขั้นตอนขนส่งและกระบวนการผลิตที่หลากหลายจึงจำเป็นต้องใช้แรงงานจำนวนมาก

7. ขาดความรู้การจัดการโลจิสติกส์ กิดเป็น 11.54% ของแบบสอบถาม ในการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนมายังโรงงานนั้น จะเป็นขั้นตอนที่ต้องใช้ความรู้ในระบบโลจิสติกส์ในการจัดการ ซึ่งจะต้องทำการขนส่งให้ทันเวลาโดยที่ไม้ยางพาราเสียหายน้อยที่สุด จากการสำรวจ

พบว่าปัจจุบันชาวสวนและนักการในด้านโลจิสติกส์ของแต่ละโรงงานยังขาดความรู้ในด้านการจัดการโลจิสติกส์

เมื่อทำการรวบรวมกลุ่มปัญหาที่ได้จากแบบสอบถามพบว่าสามารถแบ่งกลุ่มปัญหาออกเป็น 3 กลุ่ม ได้ดังนี้

1. ปัญหาที่เกี่ยวกับถนนและการขนส่ง คิดเป็น 51.04% ของปัญหาทั้งหมดที่ได้จากแบบสอบถาม ซึ่งประกอบด้วยปัญหาฝันตกเข้าถึงสวนยาก ปัญหาไม่มีถนนเข้าถึงสวนต้องวิ่งผ่านสวนของผู้อื่น และปัญหานอนแคน ผิวไม่เรียบ

2. ปัญหาเกี่ยวกับกฎหมายและนโยบายของรัฐ คิดเป็น 35.42% ของปัญหาทั้งหมดที่ได้จากแบบสอบถาม ซึ่งประกอบด้วยปัญหาน้ำมันแพง และปัญหาการจำกัดนำหน้ารถบรรทุก

3. ปัญหาทางด้านการบริหารจัดการโลจิสติกส์ คิดเป็น 13.54% ของปัญหาทั้งหมดที่ได้จากแบบสอบถาม ซึ่งประกอบด้วยปัญหาระยะงานไม่เพียงพอ และปัญหาการขาดความรู้การจัดการโลจิสติกส์

ภาคผนวก ฉ แสดงวิธีการแก้ปัญหาการบนส่างโดยใช้โปรแกรม Excel

การแก้ปัญหาการจัดการวัตถุคิดไม่เหมาะสม โดยใช้วิธีการแก้ปัญหาการบนส่างด้วยโปรแกรม Excel ได้พิจารณาข้อมูลปริมาณความต้องการไม้ยางพาราของโหนดโรงงานกลุ่มตัวอย่างโดยเนลี่ยในแต่ละเดือน และข้อมูลปริมาณไม้ยางพาราที่ทำการโดยโคนและมีการบนส่างไปยังโรงงานกลุ่มตัวอย่างที่ได้จากการสำรวจจากแบบสอบถาม เพื่อใช้ในการวิเคราะห์หาปริมาณไม้ยางพาราที่เหมาะสมในการบนส่างจากแหล่งส่วนยางพาราที่เหมาะสมไปยังแหล่งโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราที่เหมาะสม และวิเคราะห์เพื่อหาค่าใช้จ่ายในการบนส่างไม้ยางพาราจากส่วนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราโดยรวมทั้ง 5 ที่ตั่งที่สุด

ในการวิเคราะห์การแก้ปัญหาการจัดการวัตถุคิดในพื้นที่ โดยใช้วิธีการแก้ปัญหาการบนส่างด้วยโปรแกรม Excel ผู้วิจัยได้แสดงการวิเคราะห์ใน 2 ส่วน คือ (1) วิธีการแก้ปัญหาการบนส่าง และ (2) ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ปัญหาการบนส่าง ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1. วิธีการแก้ปัญหาการบนส่างด้วยโปรแกรม Excel

วิธีการแก้ปัญหาการบนส่างประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้

1.1 กำหนดโหนดโหนดสวนยางพาราและโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา ทำการกำหนดโหนดสวนยางพารา และโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา เพื่อใช้ในการกำหนดสมการเป้าหมาย และสมการข้อจำกัดในการวิเคราะห์เพื่อแก้ปัญหาการบนส่างสมการ โปรแกรมเชิงเส้นตรงโดยได้กำหนดโหนดของสวนยางพารา i และโหนดของโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา j ของทั้ง 5 จังหวัด ดังแสดงในตารางผนวก ฉ 1

ตารางผนวก ฉบับที่ 1 ข้อมูลโภนดสวนยางพาราและโภนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราทั้ง 5 จังหวัด

โภนดสวนยางพารา		โภนดโรงงาน	
i	จังหวัดนครศรีธรรมราช	j	จังหวัดนครศรีธรรมราช
1	ต.บุนคอม อ.บุนคอม	1	ต.ควนทอง อ.บุนคอม
2	ต.พรหมคิริ อ.พรหมคิริ	2	ต.อินคิริ อ.พรหมคิริ
3	ต.หินตก อ.ร่อนพิบูลย์	3	ต.โพธิ์เสด็จ อ.เมือง
4	ต.นบพิตำ กิ่ง อ.นบพิตำ	4	ต.ลวะง อ.ลวะง
5	ต.นางหลง ชะอวด	5	ต.สวนขัน กิ่ง อ.ช้างคลาง
6	ต.จุพากรณ์ อ.จุพากรณ์	6	ต.ล้านนา อ.บางขัน
7	ต.สาระแก้ว อ.ท่าศาลา	7	ต.ชุมนาย อ.ทุ่งสง
8	ต.ล้านสกา อ.ล้านสกา	8	ต.ปริก อ.ทุ่งใหญ่
9	ต.บางขัน อ.บางขัน	9	ต.วังย่าง อ.ชะอวด
10	ต.ถ้ำพรพรรณรา อ.ถ้ำพรพรรณรา	j	จังหวัดพัทลุง
11	ต.ไสหร้า อ.ลวะง	10	ต.โคนดด้วน อ.ควนขนุน
12	ต.พิปุน อ.พิปุน	11	ต.อ่างทอง กิ่ง อ.ศรีนกรินทร์
13	ต.ช้างคลาง กิ่ง อ.ช้างคลาง	12	ต.นาโภนด อ.เมือง
14	ต.นาบอน อ.นาบอน	13	ต.ป่านอน อ.ป่านอน
15	ต.ที่วัง อ.ทุ่งสง	j	จังหวัดตรัง
16	ต.ทุ่งใหญ่ อ.ทุ่งใหญ่	14	ต.หัวยนาง อ.หัวยยอด
17	ต.ตะก้วป่า อ.ตะก้วป่า จ.พังงา*	15	ต.เขาวิเศษ อ.วังวิเศษ
18	ต.ลำทับ อ.ลำทับ จ.กระเบี้ย*	16	ต.นาท่ามแหนเนื้อ อ.เมือง
i	จังหวัดพัทลุง	17	ต.นาเมืองเพชร อ.สีเกา
19	ต.ป่านอน อ.ป่านอน	18	ต.ในควน อ.ย่านตาขาว
20	ต.คลองใหญ่ อ.ตะโหนด	j	จังหวัดสงขลา
21	ต.ฝ่าละมี อ.ปากพะยูน	19	ต.กำแพงเพชร อ.รัตภูมิ
22	ต.ล้าสินธ์ กิ่ง อ.ศรีนกรินทร์	20	ต.ท่าช้าง อ.บางคล้า
23	ต.กงหารา อ.กงหารา	21	ต.ควนลัง อ.หาดใหญ่
24	ต.พนมวังก์ อ.ควนขนุน	22	ต.พิจิตร อ.นาหมื่น

ตารางผนวก ณ 1 ข้อมูลโภนดสวนยางพาราและโภนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราทั้ง 5 จังหวัด (ต่อ)

โภนดสวนยางพารา		โภนดโรงงาน	
i	จังหวัดพัทลุง (ต่อ)	j	จังหวัดสงขลา (ต่อ)
25	ต.ป่าเพยยอม อ.ป่าเพยยอม	23	ต.พังคลา อ.สะเดา
26	ต.เขาย่า อ.ศรีบูรณ์	24	ต.ลำไพล อ.เทพา
27	ต.เขาชัยสน อ.เขาชัยสน	25	ต.นาทวี อ.นาทวี
i	จังหวัดตรัง	j	จังหวัดบึงกาฬ
28	ต.หนองบ่อ อ.ย่านตาขาว	j	จังหวัดสตูล
29	ต.กันตัง อ.กันตัง	27	ต.นาทอน อ.ทุ่งหว้า
30	ต.ทับเที่ยง อ.เมือง	28	ต.ละงู อ.ละงู
31	ต.นาโยง อ.นาโยง	29	ต.แม่ระมาด อ.ท่าแพ
32	ต.ปะเหลียน อ.ปะเหลียน	30	ต.ทุ่งน้ำขี้ อ.ควนกาหลง
33	ต.บางกุ้ง อ.หัวยียอด		
34	ต.อ่าวตง อ.วังวิเศษ		
35	ต.รัษฎา อ.รัษฎา		
36	ต.กะลาเส อ.สีแก		
i	จังหวัดสงขลา		
37	ต.ปลักหนู อ.นาทวี		
38	ต.คลองเปี้ยยะ อ.จะนะ		
39	ต.คูหา อ.สะบ้าย้อย		
40	ต.เทพา อ.เทพา		
41	ต.คูหาใต้ อ.รัตภูมิ		
42	ต.คลองหอยโ่ง อ.คลองหอยโ่ง		
43	ต.ปริก อ.สะเดา		
44	ต.นาหมื่นม อ.นาหมื่นม		
45	ต.พะตง อ.หาดใหญ่		

ตารางผนวก ณ 1 ข้อมูลโหนดสวนยางพาราและโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพาราทั้ง 5 จังหวัด (ต่อ)

โหนดสวนยางพารา		โหนดโรงงาน
i	จังหวัดส่งข้าว (ต่อ)	
46	ต.ท่าช้าง อ.บางคล้า	
47	ต.ยะหา อ.ยะหา จ.ยะลา**	
i	จังหวัดสูญ	
48	ต.ทุ่งหว้า อ.ทุ่งหว้า	
49	ต.ท่าแพ อ.ท่าแพ	
50	ต.มะนัง กิ่ง อ.มะนัง	
51	ต.ปากน้ำ อ.ละจู	
52	ต.อุ่ตเจริญ อ.ควนกาหลง	
53	ต.ควนสะตอ อ.ควนโดยน	
54	ต.ควนขัน อ.เมือง	

หมายเหตุ : * โหนดสวนยางพารานอกกลุ่ม 5 จังหวัดที่มีการส่งไม้ไปยังจังหวัดนครศรีธรรมราช

** โหนดสวนยางพารานอกกลุ่ม 5 จังหวัดที่มีการส่งไม้ไปยังจังหวัดส่งข้าว

1.2 ป้อนข้อมูลลงในโปรแกรม เมื่อทราบปริมาณไม้ยางพาราที่โค่นจากสวนยางพาราในแต่ละ โหนดอำเภอ i และปริมาณความต้องการไม้ยางพาราของแต่ละ โหนดอำเภอ j แล้ว จะต้องทำการหาระยะทางระหว่าง โหนดสวนยางพารา และ โหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา ในแต่ละแหล่งทั้งหมดทั้ง 5 จังหวัด (D_{ij}) และทำการคำนวณหาค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อปริมาณการขนส่งจาก โหนดสวนยางพารา i ไปยัง โหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา j โดยการนำค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่อหน่วยบรรทุก-ระยะทาง ของรถบรรทุก 10 ล้อ ดังแสดงในตาราง 4.21 ซึ่งมีค่าเท่ากับ 1.90 บาท/ตัน-กม. มาคูณกับระยะทางระหว่าง โหนดสวนยางพารา i และ โหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา j ในแต่ละแหล่งทั้งหมดทั้ง 5 จังหวัด (D_{ij}) เพื่อหาค่าใช้จ่ายในการขนส่งจาก โหนดสวน i ไปยัง โหนดโรงงาน j (C_{ij}) ซึ่งมีหน่วยเป็น บาท/ตัน เช่น ค่าใช้จ่ายในการขนส่งจากสวน โหนดที่ 1 ไปยัง โรงงาน โหนดที่ 1 สามารถคำนวณได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{จาก } C_{11} &= 1.90 (\text{บาท/ตัน-กิโลเมตร}) \times D_{11} (\text{กิโลเมตร}) \\ &= 1.90 \times 9.60 = 18.24 \text{ บาท/ตัน} \end{aligned}$$

เมื่อได้ค่า C_{ij} ก็สามารถนำมาวิเคราะห์การแก้ปัญหาการขนส่งโดยใช้โปรแกรม Excel ในการแก้ปัญหาต่อไป ซึ่งมีขั้นตอนการแก้ปัญหาดังนี้

1.2.1 วิธีการป้อนข้อมูล

การป้อนข้อมูลในโปรแกรม Microsoft Office Excel มีขั้นตอนดังนี้

1.2.2.1 ป้อนข้อมูลค่าใช้จ่ายในการขนส่งระหว่างโหนดสวน
ยางพาราไปยังโหนดโรงงานแปรรูปไม้ยางพารา (C_{ij}) ได้แสดงไว้ดังภาพประกอบ ณ 1

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	
3							จำนวนครัวเรือน																
4																							
5																							
6	แหล่งกำเนิด	ผู้ผลิต	ผู้นำเข้า	ผู้ผลิตในประเทศ	ผู้นำเข้าต่างประเทศ	ผู้ผลิต	ผู้นำเข้า	ผู้ผลิต	ผู้นำเข้า	ผู้ผลิต	ผู้นำเข้า	ผู้ผลิต	ผู้นำเข้า	ผู้ผลิต	ผู้นำเข้า	ผู้ผลิต	ผู้นำเข้า	ผู้ผลิต	ผู้นำเข้า	ผู้ผลิต	ผู้นำเข้า		
7	1.เชียงใหม่	18.24	186.58	193.8	196.4	205	349.6	290.7	311.1	314.1	377.5	412.3	423.7	469.3	368.6	411.8	414.2	457.9	505.4	545.3	543.4	564.3	
8	2.เชียงราย	168.34	28.88	49.4	137.56	124.64	205.2	146.49	154.28	167.01	210.6	227.6	319.2	220.4	273.6	264.1	309.7	357.2	397.1	395.2	414.2		
9	3.เชียงกาน	218.8	63.46	45.79	124.07	111.15	116.28	57	117.04	121.1	124.7	125.5	127.6	129.2	130.8	132.5	134.2	135.8	136.4	133.5	132.1		
10	4.เชียงราย	129.58	44.46	71.44	159.41	146.49	228	165.34	176.13	180.1	183.1	185.1	187.1	189.1	191.1	193.1	195.1	197.1	198.1	201.1	203.1		
11	5.เชียงราย	296.4	147.06	122.17	170.24	180.88	129.39	92.29	159.14	162.2	169.32	170.08	171.08	172.08	173.08	174.08	175.08	176.08	177.08	178.08	179.08		
12	6.เชียงราย	262.2	114	69.11	141.74	147.82	119.32	60.23	120.08	121.2	124.82	125.5	126.5	127.5	128.5	129.5	130.5	131.5	132.5	133.5	134.5		
13	7.เชียงราย	89.68	60.99	65.5	139.43	176.7	241.3	182.4	207.1	203.3	256.4	300.2	309.7	355.3	256.3	309.7	300.2	345.8	393.3	433.2	431.3	450.3	
14	8.เชียงราย	212.8	64.03	43.51	92.15	79.23	149.33	115.9	108.87	110.96	193.8	233.6	247	292.6	189.31	245.1	237.5	281.2	328.7	366.6	367.4		
15	9.เชียงราย	340.1	190	165.87	116.66	109.82	14.44	61.75	102.79	125.59	174.04	210.9	216.1	271.7	33.25	90.06	93.1	119.51	184.68	349.6	347.7	366.1	
16	10.เชียงราย	268.8	164.73	149.53	34.96	51.68	132.81	98.8	45.03	136.77	241.3	283.1											
17	11.เชียงราย	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2	21.2		
18	12.เชียงราย	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2	51.2		
19	13.เชียงราย	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02	9.02		
20	14.เชียงราย	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8		
21	15.เชียงราย	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8	212.8		
22	16.เชียงราย	196.4	196.4	103.93	37.43	60.8	105.63	72.96	19.19	138.13	220.4	262.1											
23	17.เชียงราย	558.6	558.6	457	446.5	404.7	490.2	437	377.6	631.7													
24	18.เชียงราย	559.1	218.5	191.9	104.12	127.68	33.82	95.30	76.95	177.08													
25	19.เชียงราย	467.4	319.2	294.5	345.8	353.4	305.9	267.9	323	175.94	155.85	110.2											
26	20.เชียงราย	446.4	300.2	275.5	324.9	332.5	281.2	247	302.1	155.8	111.53	75.62											
27	21.เชียงราย	475	326.8	302.1	351.5	361	309.7	275.5	330.6	183.35	136.7	111.24	90.63	35.34	273.6	262.2	221.8	246.9	233.7	88.16	77.71	97.05	

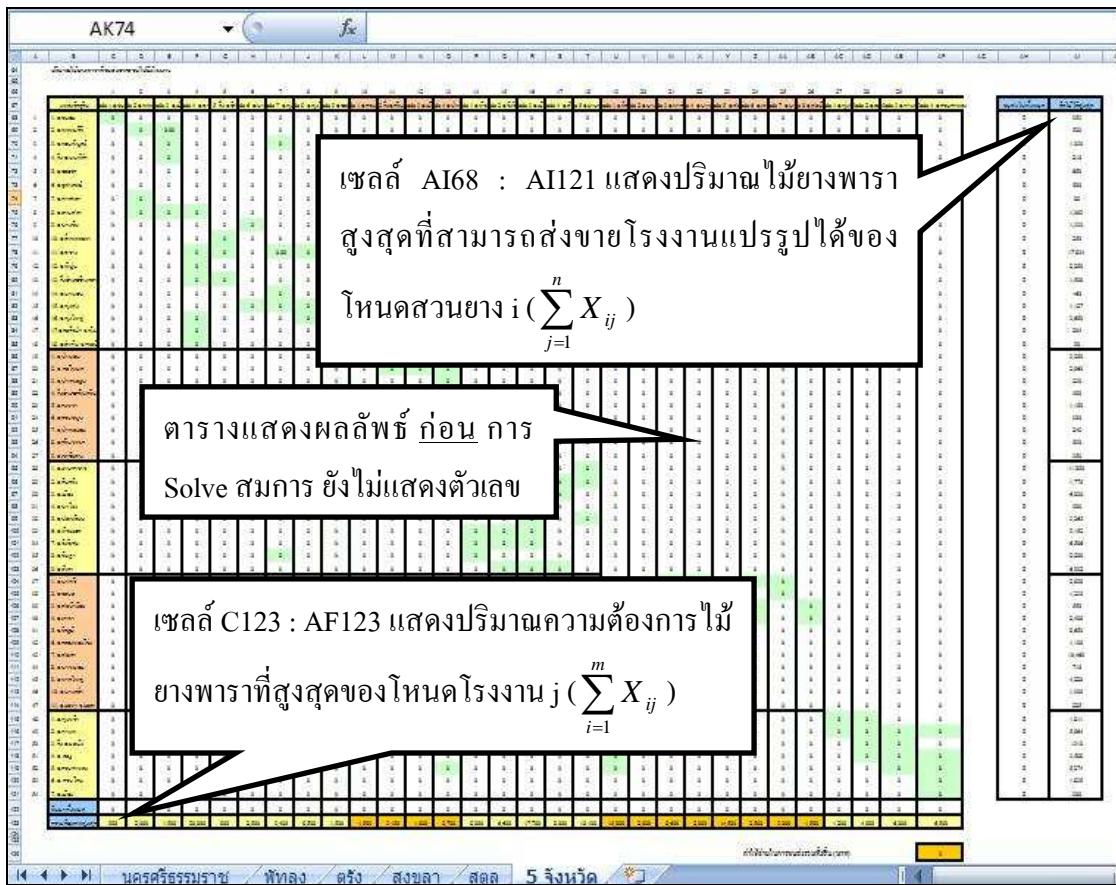
ภาพประกอบ ณ 1 ข้อมูลค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม้ยางพาราระหว่างโหนดสวนยางพาราไปยังโหนด
โรงงานแปรรูปไม้ยางพารา

1.2.2.2 กำหนดฟังก์ชันข้อจำกัด

การกำหนดฟังก์ชันข้อจำกัดในโปรแกรม มีขั้นตอนดังนี้

- 1) เซลล์ AH68 : AH121 คือ ปริมาณไม้ยางพาราที่ตัดได้สูงสุดที่สามารถนำมาใช้ได้ ในที่นี่ใช้ฟังก์ชัน = SUM (C68 : AF68)
- 2) เซลล์ C122 : AF122 คือ ผลรวมปริมาณไม้ยางพาราที่แต่ละโหนดโรงงานได้รับ ใช้ฟังก์ชัน = SUM (C68 : C121)
- 3) เซลล์ C123 : AF123 คือ ปริมาณความต้องการไม้ยางพาราของแต่ละโหนดโรงงาน

4) เซลล์ AF126 คือ ฟังก์ชันวัตถุประس่งค์ (เซลล์เป้าหมาย)
ต้องการค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่ำที่สุดในที่นี่จะใช้ฟังก์ชัน = SUMPRODUCT (C7 : AF60, C68 : AF121) ได้แสดงไว้ดังภาพประกอบ ฉ 2



ภาพประกอบ ฉ 2 การป้อนค่ากำหนดฟังก์ชันข้อจำกัด

1.2.2.3 ทำการเลือกคำสั่ง Solver เพื่อแก้ปัญหาโดยกำหนดข้อจำกัด
และเงื่อนไขของตัวแปร ได้ ได้แสดงไว้ดังภาพประกอบ ฉ 3

ในการแก้ปัญหาการขนส่ง ได้ใช้โปรแกรม Risk Solver Platform™ V9.6 โดย
ติดตั้งเสริมในโปรแกรม Microsoft Office Excel! เพื่อทำการแก้ปัญหา

ค่าลูกน้ำดู

แผนกเชื้อเพลิงน้ำทึบภายนอก

	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI
106	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	550	
107	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,400	
108	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6,650	
109	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,100	
110	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10,460	
111	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	710	
112	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,220	
113	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,300	
114	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	225	
115	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,811	
116	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5,864	
117	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1310	
118	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,588	
119	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5,274	
120																			1,835	
121																			300	
122																				
123																				
124																				
125																				
126																				
127																				

กำหนดข้อจำกัดและเงื่อนไขของตัวแปร
ได้จากการอ่าน Solver Parameters

ค่าใช้จ่ายในการขนส่งรวมทั้งสิ้น (บาท)

ภาพประกอบ ณ 3 วิธีการใช้ Solver โปรแกรมเพื่อแก้ปัญหา

12.2.4 ผลการแก้ปัญหาจากโปรแกรม Excel แสดงค่าใช้จ่ายในช่อง AF126 และแสดงปริมาณในการขนส่ง ได้แสดงไว้ดังภาพประกอบ ณ 4

ค่าลูกน้ำดู

แผนกเชื้อเพลิงน้ำทึบภายนอก

	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI
104	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,598	
105	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,220	
106	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	550	
107	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,400	
108	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8,650	
109	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,100	
110	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10,460	
111	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	710	
112	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,220	
113	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,300	
114	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	225	
115	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,811	
116	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5,864	
117	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1310	
118	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,588	
119	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5,274	
120	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,835	
121	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	300	
122	5000	6600	16080																	
123	0.00	6.60	17.70	8,000	10,100	14,000	2,900	8,600	2,000	14,500										
124																				
125																				
126																				
127																				

ตารางแสดงผลลัพธ์ หลัง การ Solve สมการ แสดงตัวเลขปริมาณการขนส่งไม่ย่างพาราที่เหมาะสมจาก โหนดส่วน i ไปยัง โหนดโรงงาน j (X_{ij})

เซลล์ AF126 แสดงค่าใช้จ่ายในการขนส่งที่ต่ำที่สุดที่ได้จากการแก้สมการ

ค่าใช้จ่ายในการขนส่งรวมทั้งสิ้น (บาท) 5301813.16

ภาพประกอบ ณ 4 ผลการแก้ปัญหาการขนส่งโดยโปรแกรม Excel

เมื่อทำการป้อนข้อมูลในโปรแกรม และทำการแก้ปัญหาเสร็จแล้ว ผลที่ได้จากการแก้ปัญหางานส่ง คือ ค่าใช้จ่ายในการขนส่งที่ต่ำที่สุด และปริมาณในการขนส่งที่เหมาะสม ซึ่งได้แสดงผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ปัญหา และวิเคราะห์การแก้ปัญหางานส่งไว้ในส่วนการวิเคราะห์ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ปัญหางานส่ง

2. ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ปัญหางานส่ง

ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ปัญหาโดยโปรแกรม Excel สามารถอธิบายรายละเอียดแยกตามจังหวัดได้ทั้ง 5 จังหวัด โดยได้แสดงตำแหน่งของโหนดส่วนย่างพารา ตำแหน่งของโหนด โรงงาน และปริมาณในการขนส่งไปยังแต่ละแหล่งที่เหมาะสมที่สุดที่จะทำให้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งโดยรวมทั้ง 5 จังหวัดต่ำที่สุด ไว้ในตารางผนวก ณ 2

ตารางผนวก ณ 2 ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ปัญหางานส่งทั้ง 5 จังหวัด

จังหวัดนครศรีธรรมราช					
โหนดส่วนย่างพารา		โหนดโรงงาน		ปริมาณ	yanpan
i	อำเภอ	J	อำเภอ	(ตัน/เดือน)	
1	ขนอม	1	ขนอม	900	รถ 10 ล้อ
2	พรหมคีรี	2	พรหมคีรี	520	รถ 10 ล้อ
4	กิ่ง อ.นบพิตำ			210	รถ 10 ล้อ
1	ขนอม			53	รถ 10 ล้อ
8	ลานสกา	3	เมือง	1,009	รถ 10 ล้อ
3	ร่อนพินุลย์			491	รถ 10 ล้อ
11	ฉวาง	4	ฉวาง	17,834	รถ 10 ล้อ
12	พิปูน			1,450	รถ 10 ล้อ
13	กิ่ง อ.ช้างคลาง			716	รถ 10 ล้อ
12	พิปูน	5	กิ่ง อ.ช้างคลาง	800	รถ 10 ล้อ
34	วังวิเศษ จ.ตรัง	6	บางขัน	2,206	รถ 10 ล้อ
17	ตะกั่วป่า จ.พังงา			204	รถ 10 ล้อ
18	ดำเนิน จ.กระบี่			90	รถ 10 ล้อ

ตารางผนวก ฉบับที่ 2 ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ปัญหาการขนส่งทั่ว 5 จังหวัด (ต่อ)

จังหวัดนครศรีธรรมราช (ต่อ)					
โหนดส่วนย่างพารา		โหนดโครงงาน		ปริมาณ (ตัน/เดือน)	yanpathan
i	อำเภอ	j	อำเภอ		
15 3	ทุ่งสง ร่อนพิบูลย์	7	ทุ่งสง	1,127 539	รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ
16 13 10 14	ทุ่งใหญ่ กิ่ง อ.ช้างกลาง อำเภอราษฎร์ นาบอน	8	ทุ่งใหญ่	3,650 784 250 160	รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ
5 6 25	ชะอاد จุฬารัตน์ ป่าพะยอม จ.พัทลุง	9	ชะอاد	650 500 240	รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ
จังหวัดพัทลุง					
26 24	ศรีบรรพต ควนนุน	10	ควนนุน	530 300	รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ
23 22	กงหารา กิ่ง อ.ศรีนครินทร์	11	กิ่ง อ.ศรีนครินทร์	890 490	รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ
20 27 23	ตะโภมด เขาชัยสน กงหารา	12	เมือง	390 350 260	รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ
20 21	ตะโภมด ปากพะยูน	13	ป่าบอน	2,470 230	รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ
จังหวัดตรัง					
34 35 9 33	วังวิเศษ รักษ์ บางขัน จ.นครศรีฯ หัวยยอด	14	หัวยยอด	4,300 2,200 1,330 170	รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ รถ 10 ล้อ

ตารางผนวก ฉบับที่ 2 ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ปัญหาการขนส่งทั่ว 5 จังหวัด (ต่อ)

จังหวัดต่าง (ต่อ)					
โภนดสวนยางพารา		โภนดโรงงาน		บริมาณ (ตัน/เดือน)	ยานพาหนะ
i	อำเภอ	j	อำเภอ		
33	หัวขุนทด	15	วังวิเศษ	5,898	รถ 10 ล้อ
36	สีค่า			702	รถ 10 ล้อ
28	ย่านตาขาว	16	เมือง	6,066	รถ 10 ล้อ
30	เมือง			6,030	รถ 10 ล้อ
33	หัวขุนทด			3,084	รถ 10 ล้อ
31	นาโยง			900	รถ 10 ล้อ
36	สีค่า	17	อ.สีค่า	6,230	รถ 10 ล้อ
29	กันตัง			1,770	รถ 10 ล้อ
28	ย่านตาขาว	18	ย่านตาขาว	5,024	รถ 10 ล้อ
32	ปะเหลียน			3,265	รถ 10 ล้อ
48	ทุ่งหว้า จ.สตูล			1,811	รถ 10 ล้อ
จังหวัดสงขลา					
41	รัตภูมิ	19	รัตภูมิ	7,950	รถ 10 ล้อ
19	ป่าบ่อน จ.พัทลุง			3,250	รถ 10 ล้อ
53	ควนโคน จ.สตูล			361	รถ 10 ล้อ
50	กิ่ง อ.มัณฑะ จ.สตูล			110	รถ 10 ล้อ
46	บางกล้ำ	20	บางกล้ำ	1,300	รถ 10 ล้อ
41	รัตภูมิ			700	รถ 10 ล้อ
42	คลองหอยโ่ง	21	หาดใหญ่	1,100	รถ 10 ล้อ
45	หาดใหญ่			180	รถ 10 ล้อ
38	ยะนานะ	22	นาหมื่น	1,230	รถ 10 ล้อ
44	นาหมื่น			710	รถ 10 ล้อ
43	สะเดา	23	สะเดา	10,460	รถ 10 ล้อ
45	หาดใหญ่			4,040	รถ 10 ล้อ

ตารางผนวก ฉบับที่ 2 ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ไขปัญหาการบนส่งทั้ง 5 จังหวัด (ต่อ)

จังหวัดสงขลา (ต่อ)					
โหนดสวนยางพารา		โหนดโรงงาน		ปริมาณ (ตัน/เดือน)	yanพาหนะ
i	อำเภอ	j	อำเภอ		
40	เทพา	24	เทพา	2,400	รถ 10 ล้อ
37	นาทวี	25	นาทวี	2,898	รถ 10 ล้อ
39	สะบ้าย้อย	26	สะบ้าย้อย	550	รถ 10 ล้อ
47	ยะหา จ.ยะลา			225	รถ 10 ล้อ
จังหวัดสตูล					
50	กิ่ง อ.มะนัง	27	ทุ่งหว้า	1,200	รถ 10 ล้อ
51	ละงู	28	ละงู	3,588	รถ 10 ล้อ
52	ควนกาหลง			412	รถ 10 ล้อ
49	ท่าแพ	29	ท่าแพ	5,864	รถ 10 ล้อ
52	ควนกาหลง			136	รถ 10 ล้อ
52	ควนกาหลง	30	ควนกาหลง	4,726	รถ 10 ล้อ
53	ควนโคน			1,474	รถ 10 ล้อ
54	เมือง			300	รถ 10 ล้อ
ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ไขปัญหาด้วยโปรแกรม Excel ค่าใช้จ่ายในการบนส่งรวมต่ำสุดเท่ากับ 5,201,813 บาท					
ค่าใช้จ่ายในการบนส่งรวมต่ำสุดทั้งไปและกลับ $5,201,813 \times 2 = 10,403,626$ บาท/เดือน					

ที่มา : ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ไขปัญหาด้วยโปรแกรม Excel

ผลลัพธ์ที่ได้จากการแก้ปัญหาการบนส่งด้วยโปรแกรม Excel พบว่าค่าใช้จ่ายในการบนส่งไม้ย่างพาราจากสวนยางพาราไปยังโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราโดยรวมทั้ง 5 จังหวัดมีค่าเท่ากับ 10,403,626 บาท/เดือน ซึ่งสามารถนำไปใช้ในการวิเคราะห์เพื่อเปรียบเทียบกับการบนส่งไม้ย่างพาราแบบเดิมเพื่อหาความแตกต่างของค่าใช้จ่ายในการบนส่งของทั้ง 2 แบบ จากการสำรวจข้อมูลจากแบบสอบถาม สามารถแสดงการบนส่งไม้ย่างพาราจากโหนดสวนยางพาราไปยังโหนดโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราตามสภาพปัจจุบันทั้ง 5 จังหวัดได้ดังตารางผนวก ณ 3

ตารางผนวก ณ 3 ข้อมูลการบนส่งไม้ย่างพาราจากโหนดสวนยางพาราไปยังโหนดโรงงานแปรรูปไม้ย่างพาราตามสภาพปัจจุบันทั้ง 5 จังหวัด

จังหวัดนครศรีธรรมราช					
โหนดสวนยางพารา		โหนดโรงงาน		ปริมาณ (ตัน/เดือน)	yanพานะ
i	อำเภอ	j	อำเภอ		
1	ขนอม	1	ขนอม	953	รถ 4 ล้อ
17	ตะกั่วป่า จ.พังงา			204	รถ 10 ล้อ
2	พรหมคีรี	2	พรหมคีรี	180	รถ 6 ล้อ
7	ท่าศาลา			88	รถ 4 ล้อ
8	ล้านสกา			34	รถ 10 ล้อ
3	ร่อนพินลัย	3	เมือง	480	รถ 6 ล้อ
2	พรหมคีรี			340	รถ 4 และ 6 ล้อ
8	ล้านสกา			300	รถ 6 ล้อ
4	กิ่ง อ.นบพิดา			210	รถ 6 ล้อ
11	ฉวาง	4	ฉวาง	14,750	รถ 4 และ 6 ล้อ
12	พิปูน			2,250	รถ 4 และ 6 ล้อ
13	กิ่ง อ.ช้างกลาง			1,500	รถ 6 ล้อ
8	ล้านสกา			675	รถ 10 ล้อ
16	ทุ่งใหญ่			250	รถ 6 ล้อ

ตารางผนวก ณ 3 ข้อมูลการบนส่งไม้ย่างพาราจากโหนดสวนยางพาราไปยังโหนดโรงงานแปรรูป
ไม้ย่างพาราตามสภาพปัจจุบันทั้ง 5 จังหวัด (ต่อ)

จังหวัดนครศรีธรรมราช (ต่อ)					
โหนดสวนยางพารา		โหนดโรงงาน		ปริมาณ	ยานพาหนะ
i	อำเภอ	j	อำเภอ	(ตัน/เดือน)	
11	นาว	5	กิ่ง อ.ช้างคลาง	400	รถ 6 ล้อ
10	ถ้ำพร摊รา			250	รถ 6 ล้อ
18	ถ้ำทับ จ.กระเบี่ยง	6	บางขัน	90	รถ 6 ล้อ
9	บางขัน			80	รถ 4 ล้อ
15	ทุ่งสง			70	รถ 4 ล้อ
35	รักษ้า จ.ตรัง	7	ทุ่งสง	700	รถ 10 ล้อ
15	ทุ่งสง			208	รถ 6 ล้อ
3	ร่อนพินุลย์			200	รถ 6 ล้อ
14	นาบอน			160	รถ 6 ล้อ
11	นาว			135	รถ 6 ล้อ
16	ทุ่งใหญ่	8	ทุ่งใหญ่	3,400	รถ 4 และ 6 ล้อ
11	นาว			2,550	รถ 4 และ 6 ล้อ
15	ทุ่งสง			850	รถ 4 และ 6 ล้อ
5	ชะอวด	9	ชะอวด	650	รถ 4 ล้อ
6	จุพากรณ์			500	รถ 4 ล้อ
3	ร่อนพินุลย์			350	รถ 6 ล้อ
จังหวัดพัทลุง					
26	ศรีบรรพต	10	ควนขนุน	500	รถ 6 ล้อ
22	กิ่ง อ.ศรีนคินทร์			400	รถ 10 ล้อ
24	ควนขนุน			300	รถ 4 ล้อ

ตารางผนวก ณ 3 ข้อมูลการบนส่งไม้ย่างพาราจากโหนดสวนยางพาราไปยังโหนดโรงงานแปรรูป
ไม้ย่างพาราตามสภาพปัจจุบันทั่ว 5 จังหวัด (ต่อ)

จังหวัดพักถุง (ต่อ)					
โหนดสวนยางพารา		โหนดโรงงาน		ปริมาณ (ตัน/เดือน)	ยานพาหนะ
i	อำเภอ	j	อำเภอ		
20	ตะโหนด	11	กิ่ง อ.ศรีนครินทร์	1,560	รถ 6 และ 10 ล้อ
23	กงหารา			750	รถ 4 และ 6 ล้อ
25	ป่าพะยอม			240	รถ 6 และ 10 ล้อ
22	กิ่ง อ.ศรีนครินทร์			90	รถ 4 และ 6 ล้อ
26	ศรีบวรพาด			30	รถ 4 และ 6 ล้อ
23	กงหารา	12	เมือง	400	รถ 6 ล้อ
27	เข้าชัยสน			350	รถ 6 ล้อ
20	ตะโหนด			300	รถ 4 ล้อ
19	ป่าบอน	13	ป่าบอน	1,250	รถ 4 และ 10 ล้อ
20	ตะโหนด			1,000	รถ 6 และ 10 ล้อ
52	ควนกาหลง จ.สตูล			750	รถ 10 ล้อ
21	ปากพะยุน			230	รถ 6 ล้อ
จังหวัดตรัง					
33	หัวยยอด	14	หัวยยอด	4,650	รถ 4, 6 และ 10 ล้อ
35	รักษ្តา			1,500	รถ 6 ล้อ
9	บางขัน จ.นครศรีฯ			1,250	รถ 6 ล้อ
34	วังวิเศษ			600	รถ 4 และ 10 ล้อ
34	วังวิเศษ	15	วังวิเศษ	3,396	รถ 4 ล้อ
36	สีเกา			1,452	รถ 4 และ 10 ล้อ
33	หัวยยอด			1,452	รถ 4 และ 10 ล้อ
30	เมือง	16	เมือง	4,470	รถ 4 และ 10 ล้อ
33	หัวยยอด			3,050	รถ 4, 6 และ 10 ล้อ
32	ปะเหลียน			2,950	รถ 10 ล้อ

ตารางผนวก ณ 3 ข้อมูลการบนส่งไม้ย่างพาราจากโหนดสวนยางพาราไปยังโหนดโรงงานแปรรูป
ไม้ย่างพาราตามสภาพปัจจุบันทั้ง 5 จังหวัด (ต่อ)

จังหวัดตั้ง (ต่อ)					
โหนดสวนยางพารา		โหนดโรงงาน		ปริมาณ	ยานพาหนะ
i	อำเภอ	j	อำเภอ	(ตัน/เดือน)	
34	วังวิเศษ	16	เมือง	2,510	รถ 4 และ 10 ล้อ
28	ย่านตาขาว			1,800	รถ 10 ล้อ
31	นาโยง			900	รถ 10 ล้อ
36	สีแก้ว			600	รถ 10 ล้อ
36	สีแก้ว	17	สีแก้ว	4,880	รถ 4 และ 10 ล้อ
30	เมือง			1,560	รถ 10 ล้อ
29	กันดัง			1,560	รถ 10 ล้อ
28	ย่านตาขาว	18	ย่านตาขาว	9,290	รถ 4 และ 10 ล้อ
32	ปะเหลียน			315	รถ 4 และ 10 ล้อ
29	กันดัง			210	รถ 4 และ 10 ล้อ
จังหวัดสงขลา					
41	รัตภูมิ	19	รัตภูมิ	7,250	รถ 4 และ 10 ล้อ
19	ป่าบ่อน จ.พัทลุง			2,000	รถ 6 ล้อ
50	กิ่ง อ.มานะง จ.สตูล			1,000	รถ 6 ล้อ
51	ละงู จ.สตูล			570	รถ 6 และ 10 ล้อ
52	ควนกาหลง จ.สตูล			450	รถ 6 และ 10 ล้อ
42	คลองหอยโข่ง			100	รถ 10 ล้อ
46	บางกอก	20	บางกอก	800	รถ 4 ล้อ
41	รัตภูมิ			700	รถ 6 ล้อ
45	หาดใหญ่			300	รถ 6 ล้อ
45	หาดใหญ่	21	หาดใหญ่	3,120	รถ 4 และ 10 ล้อ
40	เทพา			1,000	รถ 10 ล้อ
41	รัตภูมิ			700	รถ 4 ล้อ

ตารางผนวก ณ 3 ข้อมูลการบนส่งไม้ย่างพาราจากโหนดสวนยางพาราไปยังโหนดโรงงานแปรรูป
ไม้ย่างพาราตามสภาพปัจจุบันทั้ง 5 จังหวัด (ต่อ)

จังหวัดสงขลา (ต่อ)					
โหนดสวนยางพารา		โหนดโรงงาน		ปริมาณ	ยานพาหนะ
i	อำเภอ	j	อำเภอ	(ตัน/เดือน)	
42	คลองหอยโข่ง	21	หาดใหญ่	700	รถ 4 และ 10 ล้อ
46	บางกอกลำ			500	รถ 6 ล้อ
37	นาทวี			168	รถ 10 ล้อ
44	นาหมื่อม			60	รถ 4 ล้อ
44	นาหมื่อม	22	นาหมื่อม	650	รถ 4 ล้อ
45	หาดใหญ่			500	รถ 6 ล้อ
37	นาทวี			450	รถ 6 ล้อ
43	สะเดา	23	สะเดา	10,460	รถ 4, 6 และ 10 ล้อ
45	หาดใหญ่			300	รถ 4 ล้อ
42	คลองหอยโข่ง			300	รถ 4 ล้อ
38	ยะนา			240	รถ 4 ล้อ
40	เทพา	24	เทพา	900	รถ 4 ล้อ
37	นาทวี			750	รถ 6 ล้อ
39	สะบ้าย้อย			550	รถ 6 ล้อ
37	นาทวี	25	นาทวี	1,530	รถ 4 และ 10 ล้อ
38	ยะนา			990	รถ 4 และ 10 ล้อ
40	เทพา	26	สะบ้าย้อย	500	รถ 10 ล้อ
47	ยะหา จ.ยะลา			225	รถ 10 ล้อ
จังหวัดสตูล					
48	ทุ่งหว้า	27	ทุ่งหว้า	611	รถ 4 และ 6 ล้อ
49	ท่าแพ			145	รถ 10 ล้อ
51	ละมู	28	ละมู	1,750	รถ 4 และ 10 ล้อ
48	ทุ่งหว้า			1,200	รถ 10 ล้อ

ตารางผนวก ณ 3 ข้อมูลการบนส่งไม้ย่างพาราจากโหนดสวนยางพาราไปยังโหนดโรงงานแปรรูป
ไม้ย่างพาราตามสภาพปัจจุบันทั้ง 5 จังหวัด (ต่อ)

จังหวัดสตูล (ต่อ)					
โหนดสวนยางพารา		โหนดโรงงาน		ปริมาณ (ตัน/เดือน)	ยานพาหนะ
i	อำเภอ	j	อำเภอ		
49	ท่าแพ	28	ละจุ	900	รถ 4 และ 10 ล้อ
50	กิ่ง อ.มนัง			150	รถ 4 ล้อ
49	ท่าแพ	29	ท่าแพ	4,784	รถ 4 และ 6 ล้อ
51	ละจุ			968	รถ 6 ล้อ
50	กิ่ง อ.มนัง			160	รถ 10 ล้อ
52	ควนกาหลง			44	รถ 4 และ 6 ล้อ
52	ควนกาหลง	30	ควนกาหลง	4,030	รถ 4, 6 และ 10 ล้อ
53	ควนโคน			1,835	รถ 4 และ 10 ล้อ
51	ละจุ			300	รถ 10 ล้อ
54	เมือง			300	รถ 10 ล้อ
49	ท่าแพ			35	รถ 10 ล้อ

ภาคผนวก ๗ แสดงวิธีการวิเคราะห์ความคุ้มค่าในการทดสอบรถบรรทุกเก่าด้วยรถบรรทุกใหม่ และวิเคราะห์หาระยะเวลาที่เหมาะสมในการทดสอบรถบรรทุก

การวิเคราะห์ความคุ้มค่าในการลงทุนซื้อรถใหม่เพื่อนำมาทดแทนการใช้งานรถบรรทุกเก่าในการขนส่งไม้ย่างพารา และทำการวิเคราะห์เพื่อหาอายุการใช้งานที่เหมาะสมของรถบรรทุก ได้ทำการพิจารณารถบรรทุก 3 ประเภท คือ รถกระบะ 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และรถบรรทุก 10 ล้อ ซึ่งค่าใช้จ่ายในการขนส่งประกอบไปด้วย ต้นทุน 2 ประเภท คือ ต้นทุนคงที่ และต้นทุนผันแปร มีรายละเอียดดังนี้

1. ต้นทุนคงที่ (Fixed Cost)

1.1 ราคารถบรรทุกใหม่

การลงทุนซื้อรถบรรทุกใหม่มาใช้งานในการขนส่งไม้ย่างพารา ถือเป็นต้นทุนในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพารา โดยราคารถบรรทุกทั้ง 3 ประเภท ได้แสดงไว้ดังตารางผนวก ๑

ตารางผนวก ๑ ราคารถบรรทุกใหม่

ประเภทรถ	ราคารถ (บาท)
รถกระบะ 4 ล้อ	450,000
รถบรรทุก 6 ล้อ	950,000
รถบรรทุก 10 ล้อ	1,850,000

ที่มา : <http://www.truck.in.th/checkprice.php> (25 ส.ค. 2552) (online)

1.2 ค่าเสื่อมราคารถบรรทุก

ค่าเสื่อมราคา (Depreciation) หมายถึง ราคาต้นทุนเดิมของสินทรัพย์ที่มีการเสื่อมสภาพ หรือราคาอื่นที่นำมาใช้แทนซึ่งปรากฏอยู่ในงบการเงิน หักด้วยราคากำที่ได้ประมาณไว้ดังแสดงไว้ดังนี้

$$\text{มูลค่าเสื่อมราคาทั้งสิ้น} = \text{ราคาทุนของสินทรัพย์} - \text{ราคากำ}$$

1.2.1 มูลค่าซาก (Scrap Value หรือ Salvage Value) เป็นการประมาณการของมูลค่าที่ได้รับจากการขายยานพาหนะนั้นเมื่อสิ้นอายุการใช้งาน ใช้วิธีการหักค่าเสื่อมราคา 20% จากราคาณบรถรทุกโดยคิดจากยอดที่ลดลงทุกปีเป็นเวลา 10 ปี ใช้มูลค่าเหลือในปีที่ 10 เป็นมูลค่าซาก โดยได้แสดงข้อมูลมูลค่าซากรถบรรทุกไว้ในตารางผนวก ช 2 ตารางผนวก ช 3 และตารางผนวก ช 4

$$\text{ปีที่ } 1 \text{ มูลค่าซาก} = \text{ราคารถบรรทุก} - (\text{ราคารถบรรทุก} \times 20\%)$$

ซึ่งมูลค่าซากในปีที่ 1 จะเป็นราคารถบรรทุกในปีต่อไป

$$\text{ปีที่ } 2 \text{ มูลค่าซาก} = \text{ราคารถในปีที่ } 2 - (\text{ราคารถในปีที่ } 2 \times 20\%)$$

ซึ่งมูลค่าซากในปีที่ 2 จะเป็นมูลค่ารถบรรทุกในปีต่อไป

เช่น รถระยะ 4 ล้อ ปีที่ 1 มูลค่าซาก = $450,000 - (450,000 \times \frac{20}{100}) = 360,000$ บาท

$$\text{ปีที่ } 2 \text{ มูลค่าซาก} = 360,000 - (360,000 \times \frac{20}{100}) = 288,000 \text{ บาท}$$

$$\text{ปีที่ } 3 \text{ มูลค่าซาก} = 288,000 - (288,000 \times \frac{20}{100}) = 230,400 \text{ บาท}$$

ตารางผนวก ช 2 มูลค่าซากของ รถระยะ 4 ล้อ

ปีที่	ราคารถบรรทุก (บาท)	ค่าเสื่อม (บาท)	มูลค่าซาก (บาท)
1	450,000	90,000	360,000
2	360,000	72,000	288,000
3	288,000	57,600	230,400
4	230,400	46,080	184,320
5	184,320	36,864	147,456
6	147,456	29,491	117,965
7	117,965	23,593	94,372
8	94,372	18,874	75,498
9	75,498	15,100	60,398
10	60,398	12,080	48,318

ตารางผนวก ช 3 มูลค่าซากของ รถบรรทุก 6 ล้อ

ปีที่	ราคารถบรรทุก (บาท)	ค่าเสื่อม (บาท)	มูลค่าซาก (บาท)
1	950,000	190,000	760,000
2	760,000	152,000	608,000
3	608,000	121,600	486,400
4	486,400	97,280	389,120
5	389,120	77,824	311,296
6	311,296	62,259	249,037
7	249,037	49,807	199,229
8	199,229	39,846	159,384
9	159,384	31,877	127,507
10	127,507	25,501	102,006

ตารางผนวก ช 4 มูลค่าซากของ รถบรรทุก 10 ล้อ

ปีที่	ราคารถบรรทุก (บาท)	ค่าเสื่อม (บาท)	มูลค่าซาก (บาท)
1	1,850,000	370,000	1,480,000
2	1,480,000	296,000	1,184,000
3	1,184,000	236,800	947,200
4	947,200	189,440	757,760
5	757,760	151,552	606,208
6	606,208	121,242	484,966
7	484,966	96,993	387,973
8	387,973	77,595	310,379
9	310,379	62,076	248,303
10	248,303	49,661	198,642

โดยปกติรถบรรทุกที่ใช้งานในปัจจุบันนิยมใช้งานประมาณ 7-10 ปี ดังนั้นจึงคิด
มูลค่าซากของรถบรรทุกในปีที่ 10

ในงานวิจัยนี้เลือกใช้การคิดค่าเสื่อมราคารอบบรรทุกด้วยวิธีเส้นตรง (Straight – Line) โดยมีวิธีการคิดดังนี้

$$\text{ค่าเสื่อมราคាដ่องรถระบบ 4 ล้อ} = \frac{(\text{ราคาทุนของสินทรัพย์} - \text{ราคาซาก})}{\text{อายุการใช้งาน}}$$

$$= \frac{(450,000 - 48,318.38)}{10} \\ = 40,168 \text{ บาท/ปี}$$

โดยได้แสดงค่าเสื่อมราคารอบบรรทุกด้วยประเภทไว้ในตารางผนวก ช 5

ตารางผนวก ช 5 ค่าเสื่อมราคารอบบรรทุกด้วยประเภท

ประเภทรถ	ค่าเสื่อมราคা (บาท/ปี)
รถระบบ 4 ล้อ	40,168
รถบรรทุก 6 ล้อ	84,800
รถบรรทุก 10 ล้อ	165,136

จากตารางผนวก ช 5 ได้แสดงค่าเสื่อมราคารอบบรรทุกด้วยประเภท โดยคิดเป็นรายปี เพื่อนำไปคิดเป็นค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับการลงทุนในการขนส่งไม้ย่างพาราเป็นรายปีต่อไป

1.2.2 มูลค่าตามบัญชี

รอบบรรทุกเมื่อทำการใช้งานไปเป็นระยะเวลาหลายปีจะมีมูลค่าที่ลดลงแตกต่างกันไปตามระยะเวลา หากต้องการทราบราคามูลค่ารอบบรรทุกตามบัญชีในปีนั้นๆ สามารถคำนวณมูลค่าราคาตามบัญชีเมื่อสิ้นปีที่ t โดยดังสมการที่ (2.8) ในบทที่ 2

$$\text{มูลค่าราคาตามบัญชีเมื่อสิ้นปีที่ } t = P - \left[\frac{P - L}{n} \right] t$$

ปีที่ 1 รถกระบะ 4 ล้อ $P = 450,000$ บาท

$L = 48,318$ บาท

$n = 10$ ปี

$t = 1$

แทนค่าในสมการที่ (2.8)

$$\begin{aligned} \text{มูลค่าราคาตามบัญชีเมื่อสิ้นปีที่ } 1 &= 450,000 - \left[\frac{450,000 - 48,318}{10} \right] \times 1 \\ &= 409,832 \text{ บาท} \end{aligned}$$

จากการคำนวณมูลค่าราคาตามบัญชีเมื่อสิ้นปีของรถบรรทุกแต่ละประเภทโดยได้แสดงไว้ในตารางผนวก ช 6

ตารางผนวก ช 6 มูลค่าราคาตามบัญชีของรถบรรทุกเมื่อสิ้นปีแต่ละปี

ปีที่	มูลค่าตามบัญชี (บาท)		
	รถกระบะ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
1	409,832	865,201	1,684,864
2	369,664	780,401	1,519,728
3	329,495	695,602	1,354,593
4	289,327	610,802	1,189,457
5	249,159	526,003	1,024,321
6	208,991	441,203	859,185
7	168,823	356,404	694,049
8	128,654	271,604	528,914
9	88,486	186,805	363,778
10	48,318	102,005	198,642

2. ต้นทุนผันแปร (Variable Cost)

2.1 ค่าบำรุงรักษา

เนื่องจากวิธีการคิดค่าบำรุงรักษามีหลายวิธี ในงานวิจัยนี้เลือกใช้วิธีการคิดค่าบำรุงรักษาตามระเบียบในการใช้งานรถบรรทุก

ในการหาระเบียบในการใช้งานรถบรรทุกต่อปีนั้นจะต้องอาศัยข้อมูลระเบียบทางที่ใช้ในการขนส่งจากสวนยางไปยังโรงงานต่อเที่ยวของรถบรรทุก จำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อปีต่อคันของรถบรรทุก มาทำการคำนวณ เพื่อใช้ในการวิเคราะห์ค่าบำรุงรักษารถบรรทุกโดยประมาณ

จากข้อมูลปริมาณในการขนส่งไม้ยางพาราจากสวนยางพารามาบังโรงงานและความถี่ในการขนส่งในตาราง 4.2 ตาราง 4.3 ตาราง 4.4 ตาราง 4.5 และตาราง 4.6 ในบทที่ 4 ทำให้ทราบความถี่ในการขนส่งไม้ยางพาราต่อเดือนของทั้ง 5 จังหวัด และสามารถสรุปจำนวนเที่ยวในการขนส่งรวมของทั้ง 5 จังหวัด โดยแบ่งตามประเภทรถบรรทุกได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{จำนวนเที่ยวบนส่วนของรถระบบ 4 ล้อทั้ง 5 จังหวัด (เที่ยว/เดือน)} &= 5,672 + 499 + 6,097 + 5,672 + \\ &+ 1,566 = 19,506 \text{ เที่ยว/เดือน} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{จำนวนเที่ยวบนส่วนของรถบรรทุก 6 ล้อทั้ง 5 จังหวัด (เที่ยว/เดือน)} &= 2,035 + 437 + 1,043 + 1,509 + \\ &+ 999 = 6,023 \text{ เที่ยว/เดือน} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{จำนวนเที่ยวบนส่วนของรถบรรทุก 10 ล้อทั้ง 5 จังหวัด (เที่ยว/เดือน)} &= 86 + 200 + 1,267 + 566 + \\ &+ 307 = 2,426 \text{ เที่ยว/เดือน} \end{aligned}$$

จากแบบสอบถามทำให้ทราบจำนวนรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งของแต่ละโรงงานและจากการสัมภาษณ์ผู้ที่เกี่ยวข้องพบว่ารถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งจะทำการขนส่งโดยเฉลี่ยไม่เกิน 4 เที่ยว/วัน/คัน โดยได้นำข้อมูลที่ได้จากแบบสอบถามและการสัมภาษณ์มาทำการวิเคราะห์เพื่อหาจำนวนรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งไม้ยางพาราของทั้ง 5 จังหวัด สามารถแสดงได้ดังตารางผนวก ช 7

ตารางผนวก ช 7 จำนวนรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่ง

จังหวัด	จำนวนรถบรรทุก (คัน)		
	รถระบบ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
นครศรีธรรมราช	24	30	19
พัทลุง	28	17	11
ตรัง	43	8	46
สงขลา	84	23	22
สตูล	36	15	17
รวม	215	93	115

ที่มา : ข้อมูลจากแบบสอบถาม 2551

สามารถคำนวณเพื่อหาจำนวนเที่ยวในการขนส่งของรถบรรทุกแต่ละประเภทต่อจำนวนรถบรรทุก 1 คัน ในระยะเวลา 1 เดือน ได้ดังนี้

กรณี จังหวัดนครศรีธรรมราช สามารถคำนวณจำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อรถ
ระบบ 4 ล้อ 1 คัน ในแต่ละเดือน

$$\text{จำนวนเที่ยวขนส่งของรถระบบ 4 ล้อ (เที่ยว/เดือน/คัน)} = \frac{\text{จำนวนเที่ยวในการขนส่ง (เที่ยว/เดือน)}}{\text{จำนวนรถระบบ 4 ล้อที่ใช้ในการขนส่ง (คัน)}}$$

$$= \frac{5,672}{24} \\ = 236 \quad \text{เที่ยว/เดือน/คัน}$$

โดยในงานวิจัยนี้จะเลือกใช้จำนวนเที่ยวในการขนส่งของรถบรรทุกแต่ละประเภท
ต่อจำนวนรถบรรทุก 1 คัน ในระยะเวลา 1 เดือน โดยรวมทั้ง 5 จังหวัดซึ่งคำนวณได้ดังนี้

กรณี โภยรวมทั้ง 5 จังหวัด สามารถคำนวณจำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อรถบรรทุกแต่ละประเภท 1 กันในแต่ละเดือน

$$\text{จำนวนเที่ยวในการขนส่งของรถระยะ 4 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด} = \frac{19,506}{215} = 91 \text{ เที่ยว/เดือน/คัน}$$

$$\text{จำนวนเที่ยวในการขนส่งของรถบรรทุก 6 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด} = \frac{6,023}{93} = 65 \text{ เที่ยว/เดือน/คัน}$$

$$\text{จำนวนเที่ยวในการขนส่งของรถบรรทุก 10 ล้อรวมทั้ง 5 จังหวัด} = \frac{2,426}{115} = 21 \text{ เที่ยว/เดือน/คัน}$$

สามารถแสดงจำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อรถบรรทุก 1 กันในแต่ละเดือน ได้ดังตารางพนวก ช 8

ตารางพนวก ช 8 จำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อเดือนต่อจำนวนรถบรรทุก 1 กัน

จังหวัด	จำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อรถบรรทุก (เที่ยว/เดือน/คัน)		
	รถระยะ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
นครศรีธรรมราช	236	68	5
พัทลุง	18	26	18
ตรัง	142	130	28
สงขลา	68	66	26
สตูล	44	67	18
โภยรวมทั้ง 5 จังหวัด	91	65	21

จากตารางพนวก ช 8 สามารถคำนวณเพื่อหาจำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อปีต่อจำนวนรถบรรทุก 1 กัน ได้ดังนี้

กรณี จังหวัดนครศรีธรรมราช รถระยะ 4 ล้อ

$$\text{จำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อปีต่อจำนวนรถบรรทุก 1 กัน} = 236 \times 12 = 2,832 \text{ เที่ยว/ปี/คัน}$$

โดยได้แสดงค่าจำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อปีต่อจำนวนรถบรรทุก 1 กันที่ได้จาก การคำนวณ ดังตารางพนวก ช 9

ตารางผนวก ช 9 จำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อปีต่อจำนวนรถบรรทุก 1 คัน

จังหวัด	จำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อรถบรรทุก (เที่ยวปี/คัน)		
	รถระบบ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
นครศรีธรรมราช	2,832	816	60
พัทลุง	216	312	216
ตรัง	1,704	1,560	336
สงขลา	816	792	312
สตูล	528	804	216
โดยรวมทั้ง 5 จังหวัด	1,092	780	252

จากข้อมูลระยะทางระหว่างสวนยางพาราไปยังโรงงานโดยเฉลี่ยทั้ง 5 จังหวัด ในตาราง 4.9 และข้อมูลจำนวนเที่ยวในการขนส่งต่อปีต่อจำนวนรถบรรทุก 1 คัน ดังตารางผนวก ช 9 สามารถคำนวณหาระยะทางในการขนส่งต่อปีได้ดังนี้

$$\text{ระยะทางในการขนส่งต่อปี} = (\text{ระยะทางเฉลี่ยสวนไปโรงงาน} \times 2 \times \text{จำนวนเที่ยวปี/คัน}) \times \text{ปี}$$

$$\text{ระยะทางในการขนส่งต่อปี} = (29.2 \times 2 \times 1,092) \times 1 = 63,773 \text{ กิโลเมตร/ปี/คัน}$$

$$\text{ระยะทางในการขนส่งต่อปี} = (29.2 \times 2 \times 780) \times 1 = 45,552 \text{ กิโลเมตร/ปี/คัน}$$

$$\text{ระยะทางในการขนส่งต่อปี} = (29.2 \times 2 \times 252) \times 1 = 14,717 \text{ กิโลเมตร/ปี/คัน}$$

สามารถแสดงระยะทางที่รถบรรทุกใช้ในการขนส่งในแต่ละปีได้ดังตารางผนวก ช

ตารางผนวก ช 10 ระยะทางสะสมที่รถบรรทุกใช้ในการขนส่งในระยะเวลา 10 ปี

ปี	ระยะทางในการขนส่ง (กม.)		
	รถระยะ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
1	63,773	45,552	14,717
2	127,546	91,104	29,434
3	191,318	136,656	44,150
4	255,091	182,208	58,868
5	318,864	227,760	73,584
6	382,637	273,312	88,301
7	446,410	318,864	103,018
8	510,182	364,416	117,734
9	573,955	409,968	132,451
10	637,728	455,520	147,168

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากแบบสอบถาม งานวิจัย และการสอบถามข้อมูลจากผู้ที่เกี่ยวข้อง พบร่วมกันว่าค่าใช้จ่ายในการนำร่องรักษารถบรรทุกไม้ยังพาราประกอบด้วย

2.1.1 ค่ายางรถบรรทุก

ในการใช้งานรถบรรทุกเป็นระยะเวลาหนึ่งจะทำให้ยางรถบรรทุกมีการเสื่อมสภาพ จำเป็นต้องทำการเปลี่ยนยางล้อรถบรรทุก ค่ายางรถบรรทุกจึงเป็นต้นทุนในการขนส่งซึ่งสามารถหาค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนยางรถบรรทุกได้จากการคูณราคากำไรเปลี่ยนยางของรถบรรทุกแต่ละประเภทในแต่ละครั้งกับจำนวนครั้งที่ทำการเปลี่ยนในแต่ละปี โดยจากการค้นคว้าข้อมูลพบว่า รถระยะ 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และรถบรรทุก 10 ล้อ จะทำการเปลี่ยนยางทุกๆ 100,000 กิโลเมตร หรือ ทุกๆ 3 ปี โดยค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนยางรถบรรทุกในแต่ละครั้งได้แสดงไว้ดังตารางผนวก ช 11

ตารางผนวก ช 11 ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนยางรถบรรทุกในแต่ละครั้ง

ประเภทรถ	จำนวน (สีน)	ราคา (บาท/สีน)	ค่าใช้จ่าย (บาท)
รถกระบะ 4 ล้อ	4	2,500	10,000
รถบรรทุก 6 ล้อ	6	4,200	25,200
รถบรรทุก 10 ล้อ	10	5,800	58,000

2.1.2 ค่าน้ำมันเครื่อง

สามารถหาค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องได้จากการคูณค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องในแต่ละครั้งกับจำนวนครั้งในการเปลี่ยนในแต่ละปี จากการคำนวณข้อมูลพบว่า

รถกระบะ 4 ล้อ จะมีการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องทุกๆ 5,000 กิโลเมตร

รถบรรทุก 6 ล้อ จะมีการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องทุกๆ 10,000 กิโลเมตร

รถบรรทุก 10 ล้อ จะมีการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องทุกๆ 10,000 กิโลเมตร

ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องรถบรรทุกในแต่ละครั้งสามารถแสดงได้ดัง

ตารางผนวก ช 12 ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องในแต่ละครั้ง

ประเภทรถ	ค่าใช้จ่าย (บาท)
รถกระบะ 4 ล้อ	900
รถบรรทุก 6 ล้อ	1,200
รถบรรทุก 10 ล้อ	4,000

2.1.3 ซ่อมแซมอื่นๆ

ในการซ่อมบำรุงรถบรรทุกจะมี 2 ลักษณะ ดังนี้

2.1.3.1 ซ่อมปกติ คือการซ่อมบำรุงรถบรรทุกตามปกติหรือประจำปี

ของรถบรรทุกไม่ยางพารา

2.1.3.2 ซ่อมบำรุงพิเศษ รถบรรทุกที่ระยะเวลาประมาณ 8 ปี จะต้องเสียค่าใช้จ่ายโดยประมาณในส่วนนี้ค่อนข้างสูง เนื่องจากจำเป็นต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ที่สำคัญและมีราคาสูง เช่น เครื่องยนต์ เป็นต้น (พรชัย ท้วมปาน, 2545)

2.1.4 ค่าเบ็ดเตอร์

เบ็ดเตอร์ เป็นชิ้นส่วนหนึ่งของรถบรรทุกที่มีความจำเป็นและต้องมีการเปลี่ยนตามระยะเวลาการใช้งานที่แน่นอน สามารถหาค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนเบ็ดเตอร์ได้จากการคูณค่าเบ็ดเตอร์กับจำนวนครั้งในการเปลี่ยนเบ็ดเตอร์ในแต่ละปี จากการค้นคว้าข้อมูลพบว่ารถระยะ 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และรถบรรทุก 10 ล้อ จะทำการเปลี่ยนเบ็ดเตอร์ทุกๆ 2 ปี โดยค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนเบ็ดเตอร์รถบรรทุกในแต่ละครั้งสามารถแสดงได้ดังตารางน้ำก ช 13

ตารางน้ำก ช 13 ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนเบ็ดเตอร์รถบรรทุกในแต่ละครั้ง

ประเภทรถ	จำนวน (ลูก)	ราคา (บาท/ลูก)	ค่าใช้จ่าย (บาท)
รถระยะ 4 ล้อ	1	2,000	2,000
รถบรรทุก 6 ล้อ	2	5,000	10,000
รถบรรทุก 10 ล้อ	2	5,000	10,000

จากข้อมูลค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงและเปลี่ยนชิ้นส่วนต่างๆ ของรถบรรทุก ดังกล่าว สามารถแสดงค่าใช้จ่ายโดยประมาณในการบำรุงรักษารถบรรทุกแต่ละประเภทรายปีโดยคำนึงถึงอายุการใช้งาน 10 ปี ได้ดังตารางน้ำก ช 14

ตารางน้ำก ช 14 ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษารถบรรทุก

ประเภทรถบรรทุก	ค่าบำรุงรักษา (บาท/ปี)									
	ปีที่ 1	ปีที่ 2	ปีที่ 3	ปีที่ 4	ปีที่ 5	ปีที่ 6	ปีที่ 7	ปีที่ 8	ปีที่ 9	ปีที่ 10
รถ 4 ล้อ	25,800	42,800	45,800	57,800	60,800	67,800	80,800	137,800	140,800	157,800
รถ 6 ล้อ	39,800	56,000	70,000	81,000	94,800	121,200	129,800	231,000	250,000	261,000
รถ 10 ล้อ	59,000	88,000	137,000	138,000	159,000	296,000	329,000	468,000	482,000	488,000

2.2 ค่าดำเนินการบนส่าง

ค่าดำเนินการบนส่าง เป็นต้นทุนในการดำเนินการบนส่างไม้ขางพาราที่สำคัญ ค่าใช้จ่ายในส่วนนี้จะเป็นค่าน้ำมันเชื้อเพลิงและค่าแรงคนขับรถบรรทุกเป็นหลัก จากการคำนวณค่าดำเนินการบนส่างต่อเที่ยวของรถบรรทุกเก่าแต่ละประเภท ดังตาราง 4.11 และค่าดำเนินการบนส่างต่อเที่ยวของรถบรรทุกใหม่แต่ละประเภท ดังตาราง 4.19 สามารถนำมาคำนวณเพื่อหาค่าใช้จ่ายในการบนส่างได้ โดยจำนวนเที่ยวในการบนส่างต่อปีต่อจำนวนรถบรรทุก 1 คัน ดังในตารางผนวก ช 9 คูณด้วย ค่าดำเนินการบนส่างเฉลี่ยต่อเที่ยวของรถบรรทุกเก่าและรถบรรทุกใหม่ ดังในตารางผนวก ช 15 โดยการหาค่าดำเนินการบนส่างต่อเที่ยว/คัน สามารถแสดงได้ดังนี้

กรณี รถระบบ 4 ล้อ

$$\begin{aligned}
 \text{รถเก่า} \quad \text{ค่าดำเนินการบนส่างรถเก่า} &= \text{จำนวนเที่ยวในการบนส่างต่อปีต่อจำนวนรถบรรทุก 1 คัน} \\
 &\quad (\text{เที่ยว/ปี/คัน}) \times \text{ค่าดำเนินการบนส่างต่อเที่ยวของรถเก่า (บาท/เที่ยว)} \\
 &= 1,092 \times 398.49 = 435,151 \text{ บาท/ปี/คัน}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{รถใหม่} \quad \text{ค่าดำเนินการบนส่างรถใหม่} &= \text{จำนวนเที่ยวในการบนส่างต่อปีต่อจำนวนรถบรรทุก 1 คัน} \\
 &\quad (\text{เที่ยว/ปี/คัน}) \times \text{ค่าดำเนินการบนส่างต่อเที่ยวของรถใหม่(บาท/เที่ยว)} \\
 &= 1,092 \times 344.35 = 376,030 \text{ บาท/ปี/คัน}
 \end{aligned}$$

สามารถแสดงค่าดำเนินการบนส่างต่อปีต่อคันของรถบรรทุกแต่ละประเภท ได้ดังตารางผนวก ช 15

ตารางผนวก ช 15 ค่าดำเนินการบนส่างต่อปีต่อคันของรถบรรทุกแต่ละประเภท

ประเภทรถ	ค่าดำเนินการบนส่าง (บาท/ปี/คัน)		
	รถเก่า	รถใหม่	ผลต่าง
รถระบบ 4 ล้อ	435,151	376,030	59,121
รถบรรทุก 6 ล้อ	465,637	346,546	119,090
รถบรรทุก 10 ล้อ	250,475	188,383	62,093

จากการวิจัยที่ได้ค้นคว้ามาพบว่า รถบรรทุกที่มีอายุ 5 ปี จะเริ่มเสียค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาก่อนข้างสูง ดังนั้นจึงกำหนดให้รถบรรทุกที่อายุการใช้งาน 1-4 ปี เป็นรถใหม่ และรถบรรทุกที่มีอายุการใช้งาน 5-10 ปี เป็นรถเก่า (เรณู เพชรพลากร, 2549)

จากข้อมูลต้นทุนการขนส่งต่างๆ สามารถนำมาใช้ในการวิเคราะห์การทดสอบทรัพย์สิน กรณี การตัดสินใจซื้อรถบรรทุกเพื่อใช้ในการขนส่งไม้ยางพารา ได้ดังนี้

สภาพการขนส่งไม้ยางพาราในปัจจุบัน รถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งจะมีอายุมากกว่า 5 ปี แต่ในงานวิจัยนี้จะกำหนดอายุรถบรรทุก ณ ปัจจุบันใช้งานมาแล้วเป็นปีที่ 7 และมีอายุการใช้งานของรถบรรทุกอยู่ที่ 10 ปี โดยมีมูลค่าตามบัญชี และมูลค่าซาก ดังตารางผนวก ช 16

ตารางผนวก ช 16 มูลค่ารถบรรทุกเก่า

หน่วย : บาท

รายการ	รถเก่า (5-10 ปี)*		
	รถระยะ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
1.มูลค่าตามบัญชี	168,823	356,404	694,049
2.มูลค่าซาก**	48,318	102,005	198,642

หมายเหตุ : *งานวิจัยนี้เลือกใช้ค่าใช้จ่ายในปีที่ 7 มาทำการวิเคราะห์

**มูลค่า ณ ปีที่ 10

ต้นทุนในการขนส่งของรถบรรทุกเก่าและรถบรรทุกใหม่ดังตารางผนวก ช 17

ตารางผนวก ช 17 ต้นทุนในการขนส่งของรถบรรทุกเก่าและรถบรรทุกใหม่

หน่วย : บาท/ปี/คัน

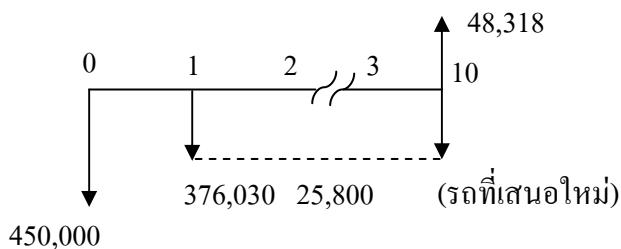
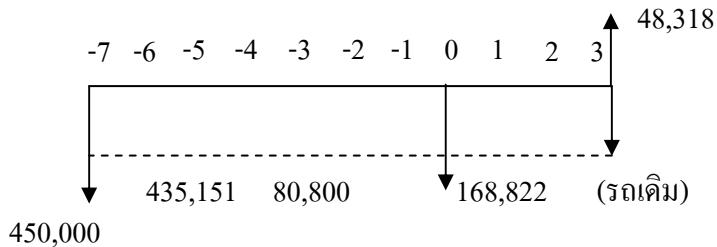
รายการ	รถเก่า (5-10 ปี)*			รถใหม่ (1-4 ปี)**		
	รถ 4 ล้อ	รถ 6 ล้อ	รถ 10 ล้อ	รถ 4 ล้อ	รถ 6 ล้อ	รถ 10 ล้อ
1.ราคารถบรรทุก	450,000	950,000	1,850,000	450,000	950,000	1,850,000
2.ค่าน้ำเสื่อมราคา	40,168	84,800	165,136	40,168	84,800	165,136
3.ค่าบำรุงรักษา	80,800	129,800	329,000	25,800	39,800	59,000
4.ค่าดำเนินการ	435,151	465,637	250,475	376,030	346,546	188,383

หมายเหตุ : *งานวิจัยนี้เลือกใช้ค่าใช้จ่ายในปีที่ 7 มาทำการวิเคราะห์

**งานวิจัยนี้เลือกใช้ค่าใช้จ่ายในปีที่ 1 มาทำการวิเคราะห์

โดยจะทำการวิเคราะห์ความเหมาะสมในการซื้อรถบรรทุกใหม่มาใช้งานแทนรถบรรทุกคันเก่า

รถระบบ 4 ล้อ



ภาพประกอบ ช 1 แผนภูมิเบริขบเที่ยบค่าใช้จ่ายของรถระบบ 4 ล้อทั้งสองแบบ

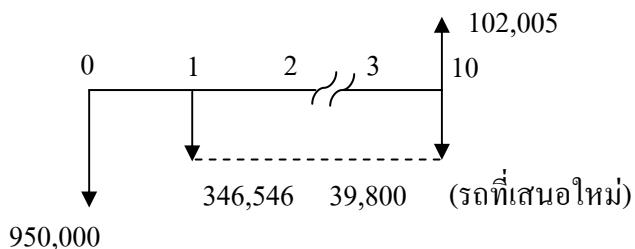
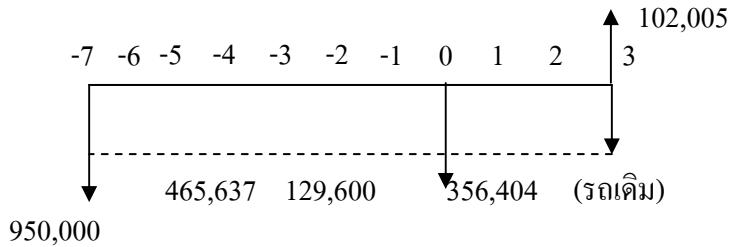
คำนวณค่าใช้จ่ายรายปีของรถแต่ละแบบดังนี้

$$\begin{aligned}
 \text{ค่าใช้จ่ายรายปีของรถระบบ 4 ล้อแบบเดิม} &= 168,822 (A/P, 12\%, 3) - 48,318 (A/F, 12\%, 3) \\
 &\quad + 435,151 + 80,800 \\
 &= (168,822)(0.4164) - (48,318)(0.2964) \\
 &\quad + 435,151 + 80,800 \\
 &= 571,927 \text{ บาท}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{ค่าใช้จ่ายรายปีของรถระบบ 4 ล้อแบบใหม่} &= 450,000 (A/P, 12\%, 10) - 48,318 (A/F, 12\%, 10) \\
 &\quad + 376,030 + 25,800 \\
 &= (450,000)(0.1770) - (48,318)(0.0570) \\
 &\quad + 376,030 + 25,800 \\
 &= 478,726 \text{ บาท}
 \end{aligned}$$

\therefore เลือกทดสอบด้วยรถระบบ 4 ล้อที่เสนอใหม่ โดยคิดเป็นค่าเทียบเท่าจ่ายรายปี 478,726 บาท ทำให้ประหยัดกว่าเดิมเท่ากับ $571,927 - 478,726 = 93,201$ บาทต่อปี

รถบรรทุก 6 ล้อ



ภาพประกอบ ช 2 แผนภูมิเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายของรถบรรทุก 6 ล้อทั้งสองแบบ

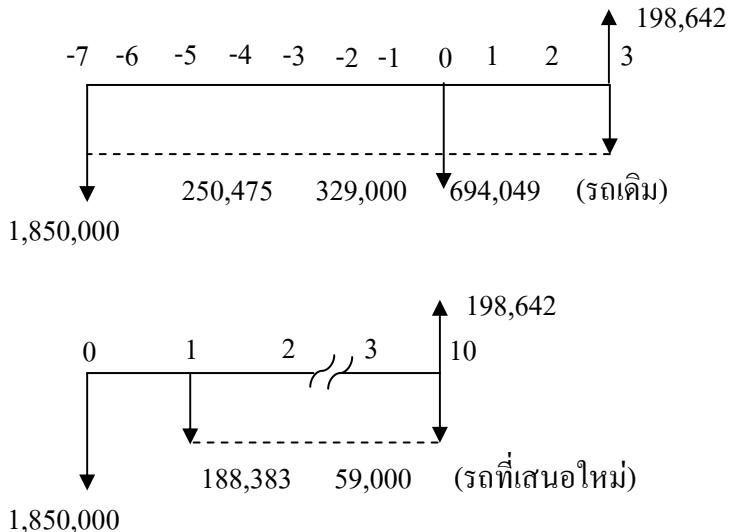
คำนวณค่าใช้จ่ายรายปีของรถแต่ละแบบดังนี้

$$\begin{aligned}
 \text{ค่าใช้จ่ายรายปีของรถบรรทุก 6 ล้อแบบเดิม} &= 356,404 (\text{A/P}, 12\%, 3) - 102,005 (\text{A/F}, 12\%, 3) \\
 &\quad + 465,637 + 129,600 \\
 &= (356,404)(0.4164) - (102,005)(0.2964) \\
 &\quad + 465,637 + 129,600 \\
 &= 713,409 \text{ บาท}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{ค่าใช้จ่ายรายปีของรถบรรทุก 6 ล้อแบบใหม่} &= 950,000 (\text{A/P}, 12\%, 10) - 102,005 (\text{A/F}, 12\%, 10) \\
 &\quad + 346,546 + 39,800 \\
 &= (950,000)(0.1770) - (102,005)(0.0570) \\
 &\quad + 346,546 + 39,800 \\
 &= 548,682 \text{ บาท}
 \end{aligned}$$

\therefore เลือกทดแทนค่าวัสดุรถบรรทุก 6 ล้อที่เสนอใหม่ โดยคิดเป็นค่าเที่ยบท่าจ่ายปี 548,682 บาท ทำให้ประหยัดกว่าเดิมเท่ากับ $713,409 - 548,682 = 164,727$ บาทต่อปี

รอบบรรทุก 10 ล้อ



ภาพประกอบ ช 3 แผนภูมิเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายของรอบบรรทุก 10 ล้อทั้งสองแบบ

คำนวณค่าใช้จ่ายรายปีของรถแต่ละแบบดังนี้

$$\begin{aligned}
 \text{ค่าใช้จ่ายรายปีของรอบบรรทุก 10 ล้อแบบเดิม} &= 694,049 (\text{A/P}, 12\%, 3) - 198,642 (\text{A/F}, 12\%, 3) \\
 &\quad + 250,475 + 329,000 \\
 &= (694,049)(0.4164) - (198,642)(0.2964) \\
 &\quad + 250,475 + 329,000 \\
 &= 809,600 \text{ บาท}
 \end{aligned}$$

$$\text{ค่าใช้จ่ายรายปีของรอบบรรทุก 10 ล้อแบบใหม่} = 1,850,000 (\text{A/P}, 12\%, 10) - 198,642$$

$$\begin{aligned}
 &(\text{A/F}, 12\%, 10) + 188,383 + 59,000 \\
 &= (1,850,000)(0.1770) - (198,642)(0.0570) \\
 &\quad + 188,383 + 59,000 \\
 &= 563,510 \text{ บาท}
 \end{aligned}$$

\therefore เลือกทดแทนค่าวัยรอบบรรทุก 10 ล้อที่เสนอใหม่ โดยคิดเป็นค่าเทียบเท่าจ่ายรายปี 563,510 บาท ทำให้ประหยัดกว่าเดิมเท่ากับ $809,600 - 563,510 = 246,090$ บาทต่อปี

จากการคำนวณสามารถวิเคราะห์การตัดสินใจลงทุนซื้อรอบบรรทุกใหม่เพื่อนำมาใช้ในการขนส่งแทนรอบบรรทุกเก่า โดยเลือกลงทุนซื้อรถระบบ 4 ล้อ รถระบบ 6 ล้อ และ

รอบรุ่นทุก 10 ล้านปี ไม่ใช้งานแทนรอบรุ่นเดิม เพราะมีค่าใช้จ่ายรายปี “ต่ำกว่า” การใช้รอบรุ่นกันเก่า

การหาอายุทรัพย์สินที่เหมาะสมที่สุดเพื่อการทดแทน เป็นการวิเคราะห์ภาพรวมของค่าใช้จ่ายต่ำสุด โดยที่อายุของทรัพย์สินมากที่สุดหรือเหมาะสมที่สุด โดยจะทำการวิเคราะห์เพื่อหาอายุการใช้งานรอบรุ่นที่เหมาะสมต่อการใช้งานมากที่สุด มีวิธีการวิเคราะห์ดังนี้

ในการวิเคราะห์อายุทรัพย์สินที่เหมาะสมที่สุดเพื่อการทดแทน เกี่ยวข้องกับข้อมูล มูลค่าชากรอบรุ่นซึ่งได้แสดงไว้ในตารางผนวก ช 2 ตารางผนวก ช 3 และตารางผนวก ช 4 และ ข้อมูลค่าใช้จ่าย ประกอบด้วย ค่าบำรุงรักษา และค่าใช้จ่ายในการดำเนินการขนส่งในแต่ละปี ซึ่งได้แสดงไว้ในตารางผนวก ช 18

ตารางผนวก ช 18 ค่าใช้จ่ายรายปีของรอบรุ่นแต่ละประเภท

ประเภท รอบรุ่น	ค่าใช้จ่ายของรอบรุ่น * (บาท/ปี)									
	ปีที่ 1	ปีที่ 2	ปีที่ 3	ปีที่ 4	ปีที่ 5	ปีที่ 6	ปีที่ 7	ปีที่ 8	ปีที่ 9	ปีที่ 10
รถ 4 ล้อ	401,830	418,830	421,830	433,830	495,951	502,951	515,951	572,951	575,951	592,951
รถ 6 ล้อ	386,346	402,546	416,546	427,546	560,437	586,837	595,437	696,637	715,637	726,637
รถ 10 ล้อ	247,383	276,383	325,383	326,383	409,475	546,475	579,475	718,475	732,475	738,475

หมายเหตุ : *ค่าใช้จ่ายของรอบรุ่น = ค่าบำรุงรักษา + ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ**

**รถใหม่ อายุการใช้งาน 1-4 ปี , รถเก่า อายุการใช้งาน 5-10 ปี

สามารถคำนวณหามูลค่าเทียบเท่ารายปี (AW) ในแต่ละเวลา n ของรถระบบ 4 ล้อ
ได้ดังตารางผนวก ช 19

ตารางผนวก ช 19 มูลค่าเทียบเท่ารายปีของรถระบบ 4 ล้อ

n	ราคารถ	(A/P,12%,n)	ค่าใช้จ่ายรายปี	(P/F,12%,n)	มูลค่าซาก	(A/F,12%,n)	AW
1	450,000	1.1200	401,830	0.8929	360,000	1.0000	-502,794
2	450,000	0.5917	418,830	0.7972	288,000	0.4717	-540,277
3	450,000	0.4163	421,830	0.7118	230,400	0.2963	-532,430
4*	450,000	0.3292	433,830	0.6255	184,320	0.2092	-527,218*

ตารางพนวก ช 19 นุลค่าเทียบเท่ารายปีของรถระบบ 4 ล้อ (ต่อ)

n	ราคารถ	(A/P,12%,n)	ค่าใช้จ่ายรายปี	(P/F,12%,n)	นุลค่าชาก	(A/F,12%,n)	AW
5	450,000	0.2774	495,951	0.5674	147,456	0.1574	-531,603
6	450,000	0.2432	502,951	0.5066	117,965	0.1232	-533,844
7	450,000	0.2191	515,951	0.4523	94,372	0.0991	-535,814
8	450,000	0.2013	572,951	0.4039	75,498	0.0813	-541,322
9	450,000	0.1877	575,951	0.3606	60,398	0.0677	-545,367
10	450,000	0.1770	592,951	0.3220	48,318	0.0570	-549,174

จะเห็นว่าค่า n ที่ทำให้เกิดนุลค่าเทียบเท่ารายปี (AW) ต่ำที่สุด คือที่ n = 4 ดังนั้น
อายุการใช้งานที่เหมาะสม (Economic Service Lifes) ของรถระบบ 4 ล้อ คือ 4 ปี

สามารถคำนวณหามุลค่าเทียบเท่ารายปี (AW) ในแต่ละเวลา n ของรถบรรทุก 6 ล้อ
ได้ดังตารางพนวก ช 20

ตารางพนวก ช 20 นุลค่าเทียบเท่ารายปีของรถบรรทุก 6 ล้อ

n	ราคารถ	(A/P,12%,n)	ค่าใช้จ่ายรายปี	(P/F,12%,n)	นุลค่าชาก	(A/F,12%,n)	AW
1	950,000	1.1200	386,346	0.8929	760,000	1.0000	-648,968
2	950,000	0.5917	402,546	0.7972	608,000	0.4717	-669,321
3	950,000	0.4163	416,546	0.7118	486,400	0.2963	-652,002
4*	950,000	0.3292	427,546	0.6255	389,120	0.2092	-637,596*
5	950,000	0.2774	560,437	0.5674	311,296	0.1574	-645,077
6	950,000	0.2432	586,837	0.5066	249,037	0.1232	-650,124
7	950,000	0.2191	595,437	0.4523	199,229	0.0991	-652,604
8	950,000	0.2013	696,637	0.4039	159,384	0.0813	-661,408
9	950,000	0.1877	715,637	0.3606	127,507	0.0677	-668,610
10	950,000	0.1770	726,637	0.3220	102,006	0.0570	-674,235

จะเห็นว่าค่า n ที่ทำให้เกิดนุลค่าเทียบเท่ารายปี (AW) ต่ำที่สุด คือที่ n = 4 ดังนั้น
อายุการใช้งานที่เหมาะสม (Economic service Lifes) ของรถบรรทุก 6 ล้อ คือ 4 ปี

สามารถคำนวณหามูลค่าเทียบเท่ารายปี (AW) ในแต่ละเวลา n ของรอบรุ่นทุก 10 ล้อ ได้ดังตารางผนวก ช 21

ตารางผนวก ช 21 มูลค่าเทียบเท่ารายปีของรอบรุ่นทุก 10 ล้อ

n	ราคารถ	(A/P,12%,n)	ค่าใช้จ่ายรายปี	(P/F,12%,n)	มูลค่าซาก	(A/F,12%,n)	AW
1	1,850,000	1.1200	247,383	0.8929	1,480,000	1.0000	-812,888
2	1,850,000	0.5917	276,383	0.7972	1,184,000	0.4717	-797,223
3	1,850,000	0.4163	325,383	0.7118	947,200	0.2963	-769,598
4	1,850,000	0.3292	326,383	0.6255	757,760	0.2092	-740,273
5	1,850,000	0.2774	409,475	0.5674	606,208	0.1574	-726,403
6	1,850,000	0.2432	546,475	0.5066	484,966	0.1232	-728,080
7	1,850,000	0.2191	579,475	0.4523	387,973	0.0991	-728,735
8	1,850,000	0.2013	718,475	0.4039	310,379	0.0813	-738,038
9	1,850,000	0.1877	732,475	0.3606	248,303	0.0677	-744,472
10	1,850,000	0.1770	738,475	0.3220	198,642	0.0570	-748,651

จะเห็นว่าค่า n ที่ทำให้เกิดมูลค่าเทียบเท่ารายปี (AW) ต่ำที่สุด คือที่ n = 5 ดังนั้น อายุการใช้งานที่เหมาะสม (Economic service Lifes) ของรอบรุ่นทุก 10 ล้อ คือ 5 ปี

จากการวิเคราะห์ความคุ้มค่าในการลงทุนซื้อรถใหม่เพื่อนำมาทดแทนการใช้งาน รอบรุ่นทุกเก่าในการขนส่งไม้ยางพารา และวิเคราะห์เพื่อหาอายุการใช้งานที่เหมาะสมของ รอบรุ่นทุก พนว่า อายุการใช้งานที่เหมาะสมของรถกรอบะ 4 ล้อ และรอบรุ่นทุก 6 ล้อ คือ 4 ปี อายุ การใช้งานที่เหมาะสมของรอบรุ่นทุก 10 ล้อ คือ 5 ปี หากรอบรุ่นทุกใช้งานเกินระยะเวลาตั้งแต่จะ ทำให้เสียค่าใช้จ่ายในการขนส่งเพิ่มสูงขึ้น ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของรอบรุ่นทุกจึงสามารถ วิเคราะห์เพื่อคัดลิ้นใจในการซื้อรถบรรทุกใหม่เพื่อทดแทนรอบรุ่นทุกเก่าเพื่อลดค่าใช้จ่ายในการ ขนส่ง

ภาคผนวก ๗ แสดงวิธีการวิเคราะห์ความคุ้มค่าในการเปลี่ยนyanพาหนะที่ใช้ในการขนส่ง

การขนส่งไม้ขางพาราจากสวนยางพารามาสั่ง โรงงานแปรรูปไม้ขางพาราในปัจจุบัน มีการขนส่งโดยใช้yanพาหนะ 3 ประเภท คือ รถกระบะ 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และ รถบรรทุก 10 ล้อ โดยพบว่าการขนส่งไม้ขางพาราในปัจจุบันนิยมใช้รถกระบะ 4 ล้อในการขนส่งมากที่สุด คิดเป็น 40.54% จากการศึกษาพบว่าการขนส่งโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ เป็นการขนส่งที่มีค่าใช้จ่ายในการขนส่งต่ำที่สุด ดังนั้นจึงได้ทำการศึกษาการเปลี่ยนyanพาหนะที่ใช้ในการขนส่งเดิม ซึ่งก็คือ รถกระบะ 4 ล้อ มาทำการขนส่งโดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ โดยจะพิจารณาเปรียบเทียบในส่วนของค่าใช้จ่ายรายปี และอัตราผลตอบแทนในกรณีลงทุนซื้อรถบรรทุก 10 ล้อใหม่ ซึ่งการวิเคราะห์ความคุ้มค่าในการเปลี่ยนyanพาหนะที่ใช้ในการขนส่งมีดังนี้

1. วิเคราะห์รายได้ของการขนส่งโดยรถบรรทุกแต่ละประเภท

จากการศึกษาพบว่า รถบรรทุกแต่ละคันจะทำการขนส่งไม้ขางพาราจากสวนยางพาราไปยัง โรงงานแปรรูปไม้ขางพาราไม่เกิน 4 เที่ยว/วัน ซึ่งในงานวิจัยนี้จะกำหนดให้ รถบรรทุกแต่ละประเภทมีการขนส่งสูงสุด 4 เที่ยว/วัน ดังนั้นใน 1 ปี จะมีจำนวนเที่ยวการขนส่ง $365 \times 4 = 1,460$ เที่ยวปี ซึ่งสามารถนำไปคำนวณหารายได้จากการขนส่งไม้ขางพาราต่อปีต่อคัน ของรถบรรทุกแต่ละประเภท ได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{รายได้ที่ได้จากการขนส่งไม้ขางพารา (บาท/คัน/ปี)} &= \text{ปริมาณไม้ที่รถบรรทุกสามารถบรรทุกได้} \\ &\quad (\text{กิโลกรัม/เที่ยว}) \times \text{ราคาไม้หน้าโรงงาน} \\ &= (\text{บาท/กิโลกรัม}) \times \text{จำนวนเที่ยวในการ} \\ &\quad \text{ขนส่งทั้งปี (เที่ยว/ปี)} \end{aligned}$$

$$\text{รายได้จากการขนส่งโดยรถกระบะ 4 ล้อ} = 3,000 \times 1.9 \times 1,460 = 8,322,000 \text{ บาท/ปี/คัน}$$

$$\text{รายได้จากการขนส่งโดยรถบรรทุก 6 ล้อ} = 7,000 \times 1.9 \times 1,460 = 19,418,000 \text{ บาท/ปี/คัน}$$

$$\text{รายได้จากการขนส่งโดยรถบรรทุก 10 ล้อ} = 18,000 \times 1.9 \times 1,460 = 49,932,000 \text{ บาท/ปี/คัน}$$

จากการคำนวณเพื่อหารายได้จากการขนส่งไม้ขางพาราไปขายให้กับ โรงงานของ รถบรรทุกแต่ละประเภทสามารถแสดงได้ดังตารางผนวก ๗ ๑

ตารางผนวก ช 1 รายได้จากการขนส่งไม้ย่างพาราของรถบรรทุกแต่ละประเภท

ประเภทรถบรรทุก	รายได้ (บาท/ปี)		
	รถกระบะ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
รายได้จากการขายไม้ย่างพารา	8,322,000	19,418,000	49,932,000

2. รายจ่ายในการขนส่งไม้ย่างพารา

รายจ่ายในการขนส่งไม้ย่างพารา ประกอบด้วย ค่าไม้ย่างพาราที่ซื้อมาจากชาวสวน และค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม้ย่างพารา

2.1 ค่าไม้ย่างพาราที่ซื้อจากสวนและค่าจ้างคนงานในการตัดไม้

จากการสำรวจและเก็บข้อมูลพบว่า การซื้อขายไม้ย่างพาราจะมีการตกลงกันโดยทำการซื้อไม้แบบเหมาทั้งสวน ราคา 40,000-50,000 บาท/ไร่ สวนย่างพาราที่มีขนาดเล็กสามารถนำไม้ไปใช้ประโยชน์ได้ 28 ตัน/ไร่ ราคา 40,000 บาท/ไร่ และสวนย่างพาราที่ไม่มีขนาดใหญ่ สามารถนำไม้ไปใช้ประโยชน์ได้ 32 ตัน/ไร่ ราคา 50,000 บาท/ไร่ โดยได้นำค่าน้ำหนักไม้ต่อไร่ และราคาไม้ต่อไร่ของสวนแต่ละขนาดมาทำการเฉลี่ย เพื่อนำค่าที่ได้ไปคำนวณหาปริมาณไม้และค่าไม้ย่างพาราที่มีการขนส่งทั้งปีดังนี้

$$\text{ปริมาณไม้ย่างพาราที่มีการโค่นทั้งปี} (\text{ไร่/ปี}) = \frac{\text{ปริมาณในการขนส่งต่อเที่ยว (กก./เที่ยว)} \times \text{จำนวนเที่ยวในการขนส่ง (เที่ยว/ปี)}}{\text{ปริมาณไม้ย่างพาราต่อไร่ (กก./ไร่)}}$$

เมื่อทราบปริมาณไม้ที่มีการโค่นเพื่อนำไปใช้ในอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ย่างพาราสามารถคำนวณเพื่อหาค่าไม้ได้ นอกจากนี้ในการเข้าไปตัดไม้ยังมีค่าจ้างคนงานเลือยไม้ ซึ่งได้แสดงไว้ในภาคผนวก ง โดยค่าจ้างคนเลือยไม้ประมาณ 6,000 บาท/ไร่ ค่าแรงงานยกไม้ 1,800 บาท/ไร่ ดังนั้นสามารถคำนวณค่าใช้จ่ายได้ดังนี้

$$\text{รถกระบะ 4 ล้อ} \quad \text{ปริมาณไม้ย่างพาราที่มีการโค่นทั้งปี} = \frac{3,000 \times 1,460}{30,000} = 146 \text{ ไร่/ปี}$$

$$\text{คิดเป็นค่าไม้ย่างพารา} = 146 \times 45,000 = 6,570,000 \text{ บาท/ปี}$$

$$\text{ค่าแรงคนงาน} = 146 \times 7,800 = 1,138,800 \text{ บาท/ปี}$$

$$\text{รอบรุ่ง 6 ล้อ} \quad \text{ปริมาณไม้ย่างพาราที่มีการโค่นทั้งปี} = \frac{7,000 \times 1,460}{30,000} = 341 \text{ ไร่/ปี}$$

คิดเป็นค่าไม้ย่างพารา = $341 \times 45,000 = 15,345,000$ บาท/ปี

ค่าแรงคนงาน = $341 \times 7,800 = 2,659,800$ บาท/ปี

$$\text{รอบรุ่ง 10 ล้อ} \quad \text{ปริมาณไม้ย่างพาราที่มีการโค่นทั้งปี} = \frac{18,000 \times 1,460}{30,000} = 876 \text{ ไร่/ปี}$$

คิดเป็นค่าไม้ย่างพารา = $876 \times 45,000 = 39,420,000$ บาท/ปี

ค่าแรงคนงาน = $876 \times 7,800 = 6,832,800$ บาท/ปี

2.2 ค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม้ย่างพารา

ค่าใช้จ่ายในการขนส่ง ประกอบด้วย ต้นทุนคงที่ และต้นทุนแปรผัน

2.2.1 ต้นทุนคงที่

ต้นทุนคงที่ ประกอบด้วย ต้นทุนในการซื้อรอบรุ่ง ค่าเสื่อมราคา รอบรุ่ง เป็นต้น

ราคารอบรุ่งใหม่ ได้แสดงไว้ดังตารางพนวก ช 1 และค่าเสื่อมราคาได้แสดงไว้ ดังตารางพนวก ช 5 ในภาคพนวก ช

2.2.2 ต้นทุนแปรผัน ประกอบด้วย ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการขนส่ง เช่น นำมันเชือเพลิง ค่าแรงคนขับรถ และค่าซ่อมบำรุง เช่น ค่าน้ำมันหล่อลื่น ค่ายางรอบรุ่ง และค่าแบตเตอรี่ เป็นต้น

2.2.2.1 ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการขนส่ง

จากตาราง 4.19 ได้แสดงค่าดำเนินการขนส่งต่อเที่ยวของรอบรุ่ง ใหม่แต่ละประเภท ซึ่งหากมีการนำมาใช้ในการขนส่งไม้ย่างพาราสามารถคิดค่าใช้จ่ายในการขนส่งได้ดังนี้

ค่าดำเนินการขนส่งรายปี = ค่าดำเนินการขนส่งต่อเที่ยว \times จำนวนเที่ยวในการขนส่งทั้งปี

ค่าดำเนินการขนส่งรายปีรอบรุ่ง 4 ล้อ = $344.35 \times 1,460 = 502,751$ บาท/ปี

ค่าดำเนินการขนส่งรายปีรอบรุ่ง 6 ล้อ = $444.29 \times 1,460 = 648,663$ บาท/ปี

ค่าดำเนินการขนส่งรายปีรอบรุ่ง 10 ล้อ = $747.55 \times 1,460 = 1,091,423$ บาท/ปี

2.2.2.2 ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาอุบัติภัย

จากวิธีการประเมินค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาในภาคพนวก ซ สามารถคำนวณค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาอุบัติภัยแต่ละประเภทโดยเฉลี่ยได้ดังตารางพนวก ช 2

ตารางพนวก ช 2 ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาอุบัติภัยแต่ละประเภท

ประเภทอุบัติภัย	ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาอุบัติภัย (บาท/ปี)		
	รถประจำ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
1.ค่ายางรถบรรทุก	3,300	8,400	19,300
2.ค่าน้ำมันเครื่อง	15,000	10,800	36,000
3.ค่าซ่อมแซมอื่นๆ	15,000	35,000	55,000
4.ค่าเบนทเดอร์	1,000	5,000	5,000
รวม	34,300	59,200	115,300

จากการคำนวณค่าไม้ข้างพาราที่ทำการขนส่งไปยังโรงงานรายปี ค่าดำเนินการขนส่งรายปี และค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาอุบัติภัย สามารถแสดงรายจ่ายในการขนส่งไม้ข้างพาราได้ดังตารางพนวก ช 3

ตารางพนวก ช 3 รายจ่ายจากการขนส่งไม้ข้างพาราของรถบรรทุกแต่ละประเภท

ประเภทอุบัติภัย	รายจ่าย (บาท/ปี)		
	รถประจำ 4 ล้อ	รถบรรทุก 6 ล้อ	รถบรรทุก 10 ล้อ
ค่าไม้ข้างพารา	6,570,000	15,345,000	39,420,000
ค่าแรงงาน	1,138,800	2,659,800	6,832,800
ค่าเสื่อมราคา	40,168	84,800	165,136
ค่าดำเนินการขนส่ง	502,751	648,663	1,091,423
ค่าบำรุงรักษา	34,300	59,200	115,300
รวม	8,286,019	18,797,463	47,624,659

จากการวิเคราะห์เบื้องต้นของรายได้ และรายจ่ายของการลงทุนส่วนไม่ยังพาราโดยใช้ รอบรัฐกิจแต่ละประเภท สามารถวิเคราะห์เพื่อเลือกที่จะลงทุนซึ่งรอบรัฐกิจแบบใดแบบหนึ่งมาใช้ แทนแบบเก่าซึ่งก็คือรอบระยะ 4 ถ้าได้ดังนี้

3. วิเคราะห์หามูลค่าปัจจุบันสุทธิ (NPV) และอัตราผลตอบแทนการลงทุน (IRR)

มูลค่าปัจจุบันสุทธิ (Net Present Value : NPV) หมายถึง ผลต่างระหว่างมูลค่า ปัจจุบันของกระแสเงินสดรับสุทธิลดอัตราของโครงการกับเงินลงทุนเริ่มแรก ณ อัตรา ผลตอบแทนที่ต้องการหรือต้นทุนของเงินทุนของโครงการ

อัตราผลตอบแทนการลงทุน (Internal rate of return : IRR) เป็นตัวเลขที่แสดง อัตราการคิดลด (Discount Rate) ของโครงการ ที่มีผลทำให้มูลค่าปัจจุบันของกระแสเงินสดที่ได้รับ ในอนาคต เท่ากับเงินลงทุนที่จ่ายไปในปัจจุบัน ซึ่งมีรายละเอียดการวิเคราะห์ดังนี้

ตารางผนวก ๔ ค่าใช้จ่ายต่างๆ และรายรับของการลงทุนซึ่งรอบรัฐกิจแต่ละประเภท

รายการ	รอบระยะ 4 ถ้า	รอบรัฐกิจ 6 ถ้า	รอบรัฐกิจ 10 ถ้า
เงินลงทุนเริ่มแรก (บาท)	450,000	950,000	1,850,000
รายได้ต่อปี (บาท)	8,322,000	19,418,000	49,932,000
รายจ่ายต่อปี (บาท)	8,286,019	18,797,463	47,624,659
มูลค่าขาด (บาท)	48,318	102,005	198,642
อายุการใช้งาน (ปี)	10	10	10

รอบระยะ 4 ถ้า

มูลค่าปัจจุบันสุทธิ (NPV)

$$\begin{aligned} \text{กระแสเงินสดรับสุทธิต่อปี} &= \text{รายรับ} - \text{รายจ่าย} \\ &= 8,322,000 - 8,286,019 \\ &= 35,981 \text{ บาท} \end{aligned}$$

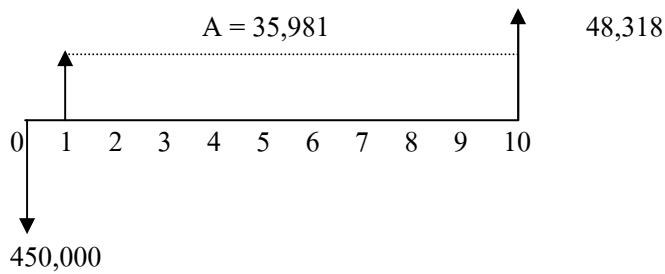
$$\begin{aligned} \text{มูลค่าปัจจุบันของกระแสเงินสด} &= 35,981 (\text{P/A}, 12\%, 10) \\ &= 35,981 (5.650) \\ &= 203,293 \text{ บาท} \end{aligned}$$

$$\text{เงินลงทุนเริ่มแรก} = 450,000 \text{ บาท}$$

$$\begin{aligned} \text{NPV} &= 203,293 - 450,000 \\ &= -246,707 \text{ บาท} \end{aligned}$$

NPV มีค่า -246,707 บาท ซึ่งมีค่าน้อยกว่า ศูนย์ โครงการที่จะซื้อรถระบบ
4 ล้อ มาใช้บนส่งไม้ย่างพาราจิงไม่เหมาะสม

อัตราผลตอบแทนการลงทุน (IRR)



ภาพประกอบ ๔.๑ แผนภูมิการไหลของค่าใช้จ่ายต่างๆ ของรถระบบ 4 ล้อ

$$\begin{aligned} \text{กำไรต่อปี} &= 8,322,000 - 8,286,019 \\ &= 35,981 \text{ บาท/ปี} \end{aligned}$$

$$\text{จากสมการ (2.13)} \quad 0 = \text{EUAW}_R - \text{EUAW}_D$$

$$\text{มูลค่าจ่ายรายปีสุทธิ} = 35,981 + 48,318 (\text{A/F}, i^*, 10) - 450,000 (\text{A/P}, i^*, 10)$$

ให้ $i = -4\%$; มูลค่าจ่ายรายปีสุทธิ

$$\begin{aligned} &= 35,981 + 48,318 (\text{A/F}, -4\%, 10) - 450,000 (\text{A/P}, -4\%, 10) \\ &= 35,981 + 48,318 (0.11934) - 450,000 (0.07934) \\ &= 6,044 \neq 0 \end{aligned}$$

ให้ $i = 1\%$; มูลค่าจ่ายรายปีสุทธิ

$$\begin{aligned} &= 35,981 + 48,318 (\text{A/F}, 1\%, 10) - 450,000 (\text{A/P}, 1\%, 10) \\ &= 35,981 + 48,318 (0.09558) - 450,000 (0.10558) \\ &= -6,912 \text{ บาท} \neq 0 \end{aligned}$$

จะเห็นได้ว่าถ้า $i = -4\%$ มูลค่าจ่ายรายปีสุทธิ = 6,044 บาท

ถ้า $i = i^*\%$ มูลค่าจ่ายรายปีสุทธิ = 0 บาท

$$\text{ถ้า } i = 1\% \quad \text{มูลค่าปัจจุบันสุทธิ} = -6,912 \text{ บาท}$$

ทำการเทียบมูลค่าปัจจุบันสุทธิโครงการค่า i^*

$$\begin{aligned} \therefore i^* &= -4 + \left(\frac{1 - (-4)}{6,044 - (-6,912)} \right) \times (6,044 - 0) \\ &= -1.67\% \end{aligned}$$

\therefore อัตราผลตอบแทนของรอบระยะเวลา 4 ล้อ คือ -1.67%

IRR ของรอบระยะเวลา 4 ล้อ คือ -1.67% ซึ่งมีค่าน้อยกว่า 0 ดังนั้น โครงการที่จะซื้อรอบระยะเวลา 4 ล้อ มาใช้บนส่งไม้ย่างพาราจิงไม่เหมาะสม

รอบบรรทุก 6 ล้อ

NPV มีค่า $2,556,034$ บาท NPV มีค่าเป็นบวก โครงการที่จะซื้อรอบบรรทุก 6 ล้อ มาใช้บนส่งไม้ย่างพาราจิงมีความเหมาะสม

IRR ของรอบบรรทุก 6 ล้อ คือ 64.92% โครงการที่จะซื้อรอบบรรทุก 6 ล้อ มาใช้บนส่งไม้ย่างพาราจิงมีความเหมาะสม

รอบบรรทุก 10 ล้อ

NPV มีค่า $11,186,477$ บาท NPV มีค่าเป็นบวก โครงการที่จะซื้อรอบบรรทุก 6 ล้อ มาใช้บนส่งไม้ย่างพาราจิงมีความเหมาะสม

IRR ของรอบบรรทุก 10 ล้อ คือ 124.69% โครงการที่จะซื้อรอบบรรทุก 6 ล้อ มาใช้บนส่งไม้ย่างพาราจิงมีความเหมาะสม

จากการวิเคราะห์มูลค่าปัจจุบันสุทธิ (NPV) และอัตราผลตอบแทน (IRR) ของรอบบรรทุกทั้ง 3 ประเภท พบว่า มูลค่าปัจจุบันสุทธิของรอบบรรทุก 10 ล้อ มีค่ามากที่สุด คือ $11,186,477$ บาท และอัตราผลตอบแทนของรอบบรรทุก 10 ล้อ มีค่ามากที่สุด คือ 124.69% จึงมีความเหมาะสมที่จะลงทุนซื้อรอบบรรทุก 10 ล้อ มาใช้ในการขนส่งไม้ย่างพาราแทนรอบระยะเวลา 4 ล้อ ที่ใช้อยู่เดิม อีกทั้งยังสามารถลดค่าใช้จ่ายในการขนส่งได้อีกด้วย

ภาคผนวก ณ การสร้างถนนเข้าสวนยางพารา

1. ข้อมูลค่าใช้จ่ายในการสร้างถนนเข้าสวนยางพารา

ตัวอย่างรายการการสร้างถนน 3 ประเภท คือ ถนนลูกรัง ดังแสดงในตารางผนวก ณ 1 ถนนลาดยาง ดังแสดงในตารางผนวก ณ 2 และถนนคอนกรีต ดังแสดงในตารางผนวก ณ 3 โดยค่า F หมายถึง ค่าดำเนินการก่อสร้างประกอบด้วย ค่าอำนวยการ ค่าดอกเบี้ย กำไร และภาษี ค่า F จะขึ้นกับค่าดอกเบี้ยเงินกู้ที่ธนาคารประกาศ

งานก่อสร้างถนนลูกรังขนาดผิวราบร้ากว้าง 5 เมตร ยาว 100 เมตร

ตารางผนวก ณ รายการค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างถนนลูกรัง

ลำดับ ที่	รายการ	หน่วย	ปริมาณ	ค่างานตื้นทุน (บาท)	
				ราคាត่อหน่วย	ราคานุ
1	งานกรุยทางดางป่าบุดิน (ขนาดเบา)	ตร.ม.	660	1.29	851.40
2	งานปรับเกลี้ยแต่งและบดอัดกันทางเดิน	ตร.ม.	660	8.70	5,742.00
3	งาน Benching	ลบ.ม.	-	-	-
4	งานดินตัด	ลบ.ม.	-	-	-
5	5.1 งานดินกม (จากงานดินตัด)	ลบ.ม.	-	-	-
	5.2 งานดินกม (จากการขันส่ง)	ลบ.ม.	-	-	-
6	งานวัสดุคัดเลือก	ลบ.ม.	-	-	-
7	งานซื้นผิวทาง	ลบ.ม.	-	-	-
	7.1 ชนิด ลูกรังระยะทางขนส่งจากแหล่ง 5 กม.	ลบ.ม.	124	158.37	19,637.88
	7.2 ชนิด Soil Stabilized ด้วยน้ำยาเคมี Con-Aid	ลบ.ม.	-	-	-
รวมค่างานตื้นทุน					26,231.28

ที่มา : สำนักงานทางหลวงชนบท จังหวัดสงขลา, 2552

สรุปผลการประมาณราคาก่อสร้าง

ลำดับที่	รายการ	รวมค่างานต้นทุน(บาท)	Factor F	รวมค่าก่อสร้าง(บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าวัสดุและค่าแรงงาน	26,231.28	1.3512	35,443.71	Factor F - เงินล่วงหน้าจ่าย 15% - ดอกเบี้ยเงินกู้ 6% - เงินประกันผลงานหัก 0%
สรุป รวมค่าก่อสร้างเป็นเงิน				35,400.-	

หมายเหตุ: ค่า F คือค่าปัจจัยในการคำนวณการก่อสร้างถนนลูกรัง

งานก่อสร้างถนนลาดยาง กว้าง 5 เมตร ยาว 100 เมตร

ตารางผนวก ณ 2 รายการค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างถนนลาดยาง

ลำดับ ที่	รายการ	หน่วย	ปริมาณ	ค่างานต้นทุน (บาท)	
				ราคาต่อหน่วย	ราคาน้ำหนัก
1	<u>งานปรับปรุงโถรังสร้างทาง</u> 1.1 บุครีอพิวเดิม บดทับ	ตร.ม.	600	10.52	6,312
	1.2 หินคลุกบดอัดแน่น	ลบ.ม.	60	450.00	27,000
2	<u>งานลาดยาง Prime Coat</u>	ตร.ม.	600	22.00	13,200
3	3.1 งานพิวทาง แอสฟัลท์ดิก้อนกริต หนา 5.00 ซม. 3.2 งานไหล่ทาง ลูกรัง (เกลี่ยเรียบ)	ตร.ม.	500	212.00	106,000
4	<u>งานอุปกรณ์ควบคุมการจราจร</u> -ตีเส้นจราจร (สีขาว Thermoplastic) กว้าง 0.10 ม. -ตีเส้นจราจร (สีเหลือง Thermoplastic กว้าง 0.10 ม.)	ตร.ม.	20	285	5,700
		ตร.ม.	7.2	285	2,052
รวมค่างานต้นทุน					161,584

ที่มา : สำนักงานทางหลวงชนบท จังหวัดนครศรีธรรมราช

สรุปผลการประมาณราคาก่อสร้าง

ลำดับ ที่	รายการ	รวมค่างานต้นทุน (บาท)	Factor F	รวมค่าก่อสร้าง (บาท)	หมายเหตุ
1	ประเภทงานทาง(A)	161,584	1.2970	209,574.45	Factor F ฟันตกชุด1 - เงินล่วงหน้าจ่าย 15% - ดอกเบี้ยเงินกู้ 7% - เงินประกันผลงานหัก 0% - ภาษีมูลค่าเพิ่ม (VAT) 7%
สรุป รวมค่าก่อสร้างเป็นเงิน				209,500.-	

หมายเหตุ: ค่า F คือค่าปัจจัยในการคำนวณการใน การก่อสร้างถนนลาดยาง

งานก่อสร้างถนนคอนกรีต กว้าง 5 เมตร ยาว 100 เมตร

ตารางพนวก ณ 3 รายการค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างถนนคอนกรีต

ลำดับ ที่	รายการ	หน่วย	ปริมาณ	ค่างานต้นทุน (บาท)	
				ราคาต่อหน่วย	ราคาน้ำหนัก
1	งานกรุยทางถางป่าขุดดิน (บนาคคลาย)	ตร.ม.	600	2.89	1,734
2	งานปูรบเกลี่ยแต่งและบดอัดคันทางเดิม	ตร.ม.	700	8.00	5,600
3	งานคิดตัด(ธรรมชาติ)	ลบ.ม.	100	35.00	3,500
4	งานคิดถอน(จากคิดตัด)	ลบ.ม.	75	33.00	2,475
5	งานซันรองพื้นทาง	ลบ.ม.	150	164.00	24,600
6	งานทรายอัดแน่น	ตร.ม.	500	15.00	7,500
7	งานตีวิถาง/ไหล่ทาง				
	7.1 งานผิวถาง คอนกรีตเสริมเหล็ก หนา 0.15 ม.	ตร.ม.	500	364.00	182,000
	7.2 งานไหล่ทาง ลูกรัง (เกลี่ยเรียบ)	ลบ.ม.	15	88.00	1,320
รวมค่างานต้นทุน					228,729

ที่มา : สำนักงานทางหลวงชนบท จังหวัดนครศรีธรรมราช

สรุปผลการประมาณราคาก่อสร้าง

ลำดับที่	รายการ	รวมค่างานด้านทุน(บาท)	Factor F	รวมค่าก่อสร้าง(บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าวัสดุและค่าแรงงาน	228,729	1.3222	302,425.48	Factor F - เงินล่วงหน้าจ่าย 0% - ดอกเบี้ยเงินกู้ 7% - เงินประกันผลงานหัก 0%
สรุป รวมค่าก่อสร้างเป็นเงิน				302,400.-	

หมายเหตุ: ค่า F คือค่าปัจจัยในการคำนวณการก่อสร้างถนนคอนกรีต

2. วิเคราะห์อัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุนในการสร้างถนนลาดยางเข้าสวนยางพารา

อัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุน (Benefit Cost Ratio หรือ B/C Ratio) เป็นการวิเคราะห์เปรียบเทียบระหว่างมูลค่าปัจจุบันของผลตอบแทน กับมูลค่าปัจจุบันของเงินลงทุนและค่าใช้จ่ายในโครงการ ถ้า B/C Ratio มีค่ามากกว่า 1 แสดงว่าโครงการให้ผลตอบแทนคุ้มค่ากับที่ลงทุนไป แต่ถ้าค่าน้อยกว่า 1 แสดงว่า ผลตอบแทนที่ได้รับจากโครงการไม่คุ้มกับเงินลงทุนที่เสียไปโดยได้แสดงอัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุนดังนี้

$$\text{B/C ratio} = \frac{\text{มูลค่าปัจจุบันของผลตอบแทน}}{\text{มูลค่าปัจจุบันของค่าใช้จ่าย}}$$

ในการลงทุนสร้างถนนลาดยางเพื่อให้รถบรรทุก 10 ล้อ สามารถเข้าไปบนส่งไม้ยางพาราถึงสวนยางพาราได้นั้น สามารถวิเคราะห์ความคุ้มค่าในการลงทุนได้จากอัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุน โดยการลงทุนสร้างถนนลาดยางมีค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน ผลประโยชน์ และเงินลงทุนดังนี้

- เงินลงทุนสร้างถนนลาดยางความกว้าง 5 เมตร ยาว 100 เมตร 209,500 บาท
- ค่าบำรุงรักษาถนนลาดยางต่อระยะทาง 100 เมตร รายปี 2,400 บาท/ปี
- ผลประโยชน์ที่จะได้รับจากการสร้างถนนลาดยาง คือ ค่าใช้จ่ายในการขนส่งไม้ยางพาราที่ลดลง จากเดิมมีการใช้รถบรรทุกทั้ง 3 ประเภท คือ รถกระบะ 4 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และรถบรรทุก 10 ล้อในการขนส่ง ซึ่งมีค่าใช้จ่ายในการขนส่งที่สูง เมื่อสร้างถนนลาดยางเข้าถึงสวนทำ

ให้สามารถใช้รอบรุ่ก 10 ล้อในการขนส่งได้ โดยค่าใช้จ่ายในการขนส่งที่ลดลงจากการเลือกใช้เคนพารอบรุ่ก 10 ล้อในการขนส่งไม่ยังพาราได้แสดงไว้ในตาราง 4.17

ค่าใช้จ่ายในการลงทุนสร้างถนนลาดยาง และผลประโยชน์ที่ได้รับจากการลงทุนรายปีได้แสดงไว้ดังตารางผนวก ณ 4

ตารางผนวก ณ 4 ค่าใช้จ่ายในการสร้างถนนลาดยางทั้ง 5 จังหวัด และผลประโยชน์ที่ได้รับ

รายการ	นครศรีธรรมราช	พัทลุง	ตรัง	สงขลา	สตูล
เงินลงทุน (บาท)	3,142,500	1,676,000	1,676,000	1,885,500	1,257,000
ผลประโยชน์(บาท/ปี)*	9,376,140	769,884	9,633,876	9,751,896	2,216,724
ค่าบำรุงรักษา (บาท/ปี)	36,000	19,200	19,200	21,600	14,400
อัตราดอกเบี้ยเงินกู้ (%)	7	7	7	7	7
อายุการใช้งาน (ปี)	7	7	7	7	7

หมายเหตุ : *ผลประโยชน์รายปี = (ค่าขนส่งแบบเดิมรายเดือน - ค่าขนส่งโดยรอบรุ่ก 10 ล้อรายเดือน) × 12

สามารถวิเคราะห์โครงการสร้างถนนลาดยางใน 5 จังหวัด ถึงความเหมาะสมทางเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม โดยใช้วิธีอัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุน ซึ่งพบว่าผลประโยชน์แต่ละปีมีค่าเท่ากัน และค่าใช้จ่ายแต่ละปีก็เท่ากัน จึงคำนวณโดยคิดเป็นค่าเทียบเท่าจ่ายรายปีได้ดังนี้

กรณีจังหวัดนครศรีธรรมราช

$$\begin{aligned}
 B/C &= \frac{9,376,140}{3,142,500 (A/P, 7\%, 7) + 36,000} \\
 &= \frac{9,376,140}{3,142,500 (0.18555) + 36,000} \\
 &= \frac{9,376,140}{619,091} = 15.15
 \end{aligned}$$

∴ B/C > 1

ดังนั้นโครงการสร้างถนนลาดยางเพื่อให้รถบรรทุก 10 ล้อ สามารถเข้าไปบนส่งไม่
ยางพาราถึงสวนในจังหวัดนครศรีธรรมราชได้จึงมีความเหมาะสมในการพิจารณาลงทุน
เมื่อกำนัณหาอัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุนทั้ง 5 จังหวัด สามารถแสดงความ
คุ้มค่าในการลงทุนโครงการทั้ง 5 จังหวัดได้ดังตารางผนวก ๘ ๕

ตารางผนวก ๘ ๕ อัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุนในการสร้างถนนลาดยางใน 5 จังหวัด

รายการ	นครศรีธรรมราช	พัทลุง	ตรัง	สงขลา	สตูล
B/C	15.15	4.96	62.03	55.81	19.03
ความคุ้มค่า	เหมาะสม	เหมาะสม	เหมาะสม	เหมาะสม	เหมาะสม

ผลที่ได้จากการวิเคราะห์อัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุนในการสร้างถนนลาดยาง
ใน 5 จังหวัด พบว่ามีความเหมาะสมในการลงทุนทั้ง 5 จังหวัด เนื่องจากมีค่า B/C มากกว่า 1

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ สกุล	นายณัฐวุฒิ งามสุทธิ์	
รหัสประจำตัวนักศึกษา	4812018	
บุคลิกภาพ		
วุฒิ	ชื่อสถาบัน	ปีที่สำเร็จการศึกษา
วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต (วิศวกรรมอุตสาหการ)	มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์	2547

ทุนการศึกษา (ที่ได้รับในระหว่างการศึกษา)

ทุนคิมย์กันกุญจ์ จากคณะกรรมการศิษย์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

การตีพิมพ์เผยแพร่ผลงาน

ณัฐวุฒิ งามสุทธิ์ วนิดา รัตนมณี เอกสาร สุธรรมานนท์, 2551. การศึกษาตัวแบบการขนส่งระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของโรงงานอุตสาหกรรมแปรรูปไม้ยางพารา : กรณีศึกษา 5 จังหวัดภาคใต้. การประชุมข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหการ. สงขลา, ประเทศไทย, 20-22 ตุลาคม 2551. หน้า 174-175.