

## บทที่ 5

### สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ

ปริมาณโทลูอินในน้ำเสียจากห้องปฏิบัติการอาคารเคมีอุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตปัตตานี หลังจากมีกิจกรรมของห้องปฏิบัติการ 1 สัปดาห์ พบว่ามีการปนเปื้อนโทลูอิน  $104.4 \text{ mg.L}^{-1}$  มีค่าความเป็นกรด-ด่าง 6.44 และพบการปนเปื้อนของสารอินทรีย์ชนิดอื่นได้แก่ อะซีโตน เมทานอลและเอทานอล ที่มีความเข้มข้น 60.8, 27.4 และ  $24.4 \text{ mg.L}^{-1}$  ตามลำดับ การสลายน้ำเสียสังเคราะห์ที่มีโทลูอินเข้มข้น  $100 \text{ mg.L}^{-1}$  ปริมาตร 250 mL ด้วยไทเทเนียมสองรูปแบบร่วมกับการเติมสารลดแรงตึงผิวสองชนิด คือ Sodium dodecylsulfate และ Triton X-100 รูปแบบแรกคือการใช้ไทเทเนียมรูปแบบแขวนลอย พบว่าสภาวะที่สามารถสลายโทลูอินได้ดีที่สุด ได้แก่การใช้หลอดยูวีชนิดปรอทขนาด 20 W ผ่านแก๊สออกซิเจนบริสุทธิ์ในอัตรา  $30 \text{ mL.min}^{-1}$  โดยใช้ไทเทเนียมเข้มข้น  $0.5 \text{ mg.L}^{-1}$  ร่วมกับสารลดแรงตึงผิวชนิด Triton X-100 ที่ความเข้มข้น 0.6 mM ซึ่งสามารถสลายโทลูอินได้ร้อยละ 99 ที่เวลา 60 นาทีและมีค่า Specific activity ของไทเทเนียมเท่ากับ  $200 \text{ mg.g}^{-1}$  การใช้ไทเทเนียมรูปแบบที่สองคือรูปแบบจุ่มเคลือบบนตะแกรงเหล็กกล้าไร้สนิม ซึ่งสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้สะดวก พบว่าการใช้ไทเทเนียมที่กระจายตัวในไอโซโพรพานอล อัตราส่วน 0.3:10 (w/v) และเคลือบบนตะแกรงเหล็กกล้าไร้สนิม S304 ที่เตรียมด้วยการล้างด้วยกรดซัลฟิวริกร้อยละ 30 และเผาตะแกรงที่เคลือบไทเทเนียมที่  $400^{\circ}\text{C}$  ให้ค่าร้อยละการเกาะติดดีที่สุดในที่เท่ากับ 91.2 และไทเทเนียมมีการกระจายตัวบนตะแกรงอย่างสม่ำเสมอ เมื่อใช้ไทเทเนียมที่เคลือบบนตะแกรงด้วยวิธีดังกล่าวในการสลายโทลูอินในน้ำเสียสังเคราะห์เข้มข้น  $100 \text{ mg.L}^{-1}$  โดยใช้แหล่งแสงจากหลอดยูวีชนิดปรอท ขนาด 20 W ผ่านแก๊สออกซิเจนบริสุทธิ์ในอัตรา  $30 \text{ mL.min}^{-1}$  ใช้ไบพัดที่ติดตะแกรงเคลือบไทเทเนียม 4 ใบและหมุนด้วยความเร็ว 60 rpm ร่วมกับสารลดแรงตึงผิวชนิด Triton X-100 ความเข้มข้น 0.6 mM สามารถสลายโทลูอินได้ร้อยละ 90 ที่เวลา 60 นาที มีค่ากัมมันตภาพเฉพาะเท่ากับ  $1,125 \text{ mg.g}^{-1}$  ซึ่งสูงกว่าการใช้ไทเทเนียมรูปแบบแขวนลอยอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95% นอกจากนี้ไทเทเนียมที่ผ่านการคืนสภาพและสลายโทลูอินครั้งที่สองมีความสามารถในการสลายโทลูอินเท่ากับร้อยละ 85.9 ของการสลายครั้งแรก

ส่วนการเพิ่มประสิทธิภาพของไทเทเนียมที่เคลือบบนตะแกรงเหล็กกล้าไร้สนิมโดยการเติมไอออนของโลหะสังกะสีและนิกเกิล พบว่าไทเทเนียมรูปแบบจุ่มเคลือบที่มีไอออนของนิกเกิลร้อยละ 2.0 โดยน้ำหนักสามารถสลายโทลูอินในน้ำเสียสังเคราะห์ปริมาตร 250 mL ได้ดีที่สุดในที่ร้อยละ 96 ที่เวลา 60 นาที มีค่ากัมมันตภาพเฉพาะเท่ากับ  $1,200 \text{ mg.g}^{-1}$  และการสลายโทลูอินในน้ำเสียจริงด้วย

ไทเทเนียร์รูปแบบจุ่มเคลือบโดยใช้แสงอาทิตย์ พบว่าการใช้ไทเทเนียร์ที่มีไอออนของนิกเกิลเข้มข้นร้อยละ 2.0 โดยน้ำหนักร่วมกับสารลดแรงดึงผิวชนิด Triton X-100 ความเข้มข้น 0.6 mM สามารถสลายโทลูอินในน้ำเสียจริงปริมาตร 250 mL ที่เวลา 60 นาที ได้ดีที่สุดในแง่กับร้อยละ 97 และมีค่ากัมมันตภาพเฉพาะ เท่ากับ  $1,175 \text{ mg.g}^{-1}$  และสลายโทลูอินในน้ำเสียสังเคราะห์ปริมาตร 10 L ได้เท่ากับร้อยละ 94 และมีค่ากัมมันตภาพเฉพาะ เท่ากับ  $15,156 \text{ mg.g}^{-1}$  ที่เวลา 60 นาที ซึ่งสภาวะที่ดีที่สุดดังกล่าวคาดว่าจะสามารถนำไปใช้ในการสลายน้ำเสียจริงจากห้องปฏิบัติการได้ต่อไป

### ข้อเสนอแนะ

การศึกษาในงานวิจัยนี้เป็นการศึกษาถึงประสิทธิภาพของไทเทเนียร์และสภาวะที่ดีที่สุดในการสลายโทลูอินในน้ำเสียจากห้องปฏิบัติการ ซึ่งการนำไปประยุกต์ใช้ในการสลายน้ำเสียจริงระดับห้องปฏิบัติการระดับคณะฯ มหาวิทยาลัยหรือโรงงานอุตสาหกรรม ควรมีการศึกษาเพิ่มเติมดังนี้

1. การลดอุณหภูมิการเผาไทเทเนียร์จากอุณหภูมิ  $600^{\circ}\text{C}$  ลงมาที่ 100 และ  $200^{\circ}\text{C}$  เพื่อลดต้นทุนในกระบวนการเคลือบไทเทเนียร์บนตะแกรง เนื่องจากการเผาที่อุณหภูมิ 100 และ  $200^{\circ}\text{C}$  ให้ผลการเกาะติดของไทเทเนียร์บนตะแกรงต่างจากอุณหภูมิ  $600^{\circ}\text{C}$  อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95% แต่มีค่าความต่างเพียงเล็กน้อย คือ 8.5 และ  $3.6^{\circ}\text{C}$  ตามลำดับ

2. การเพิ่มประสิทธิภาพของไทเทเนียร์ในการสลายโทลูอินด้วยการกระจายตัวของโลหะชนิดอื่นที่ให้ประสิทธิภาพสูงและราคาไม่แพง เช่น เหล็ก (II) ไอออน ทองแดง (II) ไอออน หรือด้วยการเติมไนโตรเจนในโครงสร้างผลึกของไทเทเนียร์

3. การศึกษารายละเอียดกลไกการสลายโทลูอินและปริมาณสารมัธยันต์ที่เกิดขึ้นในกระบวนการสลายโทลูอิน

4. การประเมินต้นทุนและความคุ้มค่าในการสร้างถังปฏิกรณ์เพื่อสลายสารมลพิษในน้ำเสียจากห้องปฏิบัติการระดับคณะฯ หรือมหาวิทยาลัย

5. การศึกษาเพิ่มเติมเกี่ยวกับถังปฏิกรณ์แบบต่อเนื่อง (Continuous reactor) เพราะ ถังปฏิกรณ์ที่ใช้ในการทดลองเป็นแบบกะ (Batch reactor) เพื่อให้การสลายสารมลพิษในน้ำเสียจริงทำได้ต่อเนื่องและสะดวกรวดเร็วขึ้น

6. การศึกษาการสลายสารมลพิษชนิดอื่นที่เกิดจากห้องปฏิบัติการด้วยไทเทเนียร์เพื่อเปรียบเทียบความสามารถในการสลายสารมลพิษอื่นกับโทลูอิน