



การกำจัดสารอินทรีย์กู้มขอบน้ำและไม่ชอบน้ำในน้ำดิบประปาจากคลองอู่ตะเภา  
**Removal of Hydrophilic and Hydrophobic Organic Fraction in Raw Water**  
**Supply from U-Tapao Canal**

กมลนาวิน อินทนุจิตร

**Kamonnawin Inthanuchit**

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญา  
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม  
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

**A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Degree of**  
**Master of Engineering in Environmental Engineering**  
**Prince of Songkla University**

**2552**

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

(1)

<b>ชื่อวิทยานิพนธ์</b>	การกำจัดสารอินทรีย์กุ่มขอบน้ำและไม่ขอบน้ำในน้ำดินประจำกาล
<b>ผู้เขียน</b>	นายกมลนาวิน อินทนูจิตร
<b>สาขาวิชา</b>	วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

---

**อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก**

.....  
(ดร.จริงค์พันธ์ มุสิกะวงศ์)

**คณะกรรมการสอบ**

.....  
ประธานกรรมการ  
(รองศาสตราจารย์ ดร.อุดมพล พีชน์ไพบูลย์)

**อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ร่วม**

.....  
(ดร.ชัยศรี สุขสาโรจน์)

.....  
กรรมการ  
(ดร.จริงค์พันธ์ มุสิกะวงศ์)

.....  
กรรมการ  
(ดร.ชัยศรี สุขสาโรจน์)

.....  
กรรมการ  
(รองศาสตราจารย์ ดร.สุรพงษ์ วัฒนาฉีระ)

บันทึกวิทยาลัย มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้  
เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา ตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาบริหาร  
สิ่งแวดล้อม

.....  
(รองศาสตราจารย์ ดร.เกริกชัย ทองหมู)

คณบดีบันทึกวิทยาลัย

(2)

ชื่อวิทยานิพนธ์	การกำจัดสารอินทรีย์กลุ่มชอนน้ำและไม่ชอนน้ำในน้ำดิบประปาจากคลองอู่ตะเภา
ผู้เขียน	นาย กมลนาวิน อินทนูจิตร
สาขาวิชา	วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม)
ปีการศึกษา	พ.ศ.2552

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการกำจัดสารอินทรีย์กลุ่มชอนน้ำและไม่ชอนน้ำด้วยการวิเคราะห์การลดของสารอินทรีย์คาร์บอนละลายน้ำ (dissolved organic matter, DOC) และ trihalomethane formation potential (THMFP) โดยกระบวนการโโคแอกทูลเชชันด้วยโพลิอัลูมิնัมคลอไรด์ (polyaluminum chloride, PACl) ร่วมกับ Polymer และถ่านกัมมันต์แบบผง (powder activated carbon, PAC) ตลอดจนการใช้กระบวนการ advanced oxidation ด้วย ozone โดยทำการเก็บน้ำตัวอย่างในถอดฝนและถอดแล้งจากชุดสูบน้ำดิบประปา การประปาส่วนภูมิภาค บริเวณคลองอู่ตะเภา อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา สารอินทรีย์ชนิดชอนน้ำและไม่ชอนน้ำถูกแยกโดยใช้เรซิ่นชนิด DAX-8 ค่า DOC ของน้ำดิบประปาในถอดฝนและถอดแล้งมีค่าเท่ากับ 10.7 และ 6.9 mg/L ตามลำดับ ส่วน DOC ของสารอินทรีย์กลุ่มชอนน้ำและไม่ชอนน้ำในถอดฝนมีค่าเท่ากับ 5.5 และ 4.8 mg/L ตามลำดับ ค่าดังกล่าวของน้ำในถอดแล้งมีค่าเท่ากับ 3.4 และ 3.1 mg/L ตามลำดับ เมื่อพิจารณาค่า THMFP พบว่า THMFP ของน้ำดิบประปาในถอดฝนและถอดแล้งมีค่าเท่ากับ 749.7 และ 556.9  $\mu\text{g}/\text{L}$  ตามลำดับ THMFP ของสารอินทรีย์กลุ่มชอนน้ำและไม่ชอนน้ำในถอดฝนมีค่าเท่ากับ 432 และ 316.6  $\mu\text{g}/\text{L}$  ตามลำดับ ส่วนค่าดังกล่าวของน้ำในถอดแล้งมีค่าเท่ากับ 318.9 และ 237.1  $\mu\text{g}/\text{L}$  ตามลำดับ ผลการทดลองกระบวนการ โโคแอกทูลเชชันด้วย PACl 40 mg/L และ กรอบคุณค่า pH เท่ากับ 7 ลดค่า DOC ในถอดฝนและถอดแล้งได้ 54 และ 57 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ โดยสภาวะที่ดีที่สุดในการลดสารอินทรีย์ทั้งถอดฝนและถอดแล้งคือ กระบวนการ โโคแอกทูลเชชันด้วย PACl 40 mg/L ร่วมกับ Polymer 1 mg/L และ PAC 80 mg/L โดยลดค่า DOC ในถอดฝนและถอดแล้งได้เท่ากับ 87 และ 73 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ และลดค่า DOC ของสารอินทรีย์ชนิดชอนน้ำทั้งถอดฝนและถอดแล้งได้ 79 และ 65 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ตลอดจนลดค่า DOC ของสารอินทรีย์ชนิดไม่ชอนน้ำในถอดฝนและถอดแล้งได้ 93 และ 80 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ สำหรับการลด THMFP นั้น ที่สภาวะที่ดีที่สุดลดค่า THMFP ในถอดฝนและถอดแล้งได้ 49 และ 57 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และลดค่า THMFP ที่เกิดจากสารอินทรีย์ชนิดชอนน้ำทั้งในถอดฝนและถอดแล้งได้ 77 และ 81 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ตลอดจนลด THMFP ที่เกิดจากสารอินทรีย์ชนิดไม่ชอนน้ำทั้งในถอดฝนและถอดแล้งได้ 94 และ 96

เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ จากผลการทดลองของทุกกระบวนการทดลองใน quadrant และ quadrant แล้ว พบร่วมกัน สารอินทรีย์ชนิดไม่ชอบน้ำถูกกำจัดได้มากกว่าสารอินทรีย์ชนิดชอบน้ำ เช่นเดียวกับค่า THMFP ที่เกิดจากสารอินทรีย์ชนิดไม่ชอบน้ำถูกกำจัดได้มากกว่าชนิดชอบน้ำ เมื่อพิจารณาสารประกอบไตรฮาโลเมเทน (THMs) พบร่วมกับคลอโรฟอร์มเป็นสารประกอบหลักของ THMs รองลงมาคือ โบรโนมีคลอโรเมเทน ได้โบรโนมีคลอโรเมเทน และ โบรโนฟอร์ม ตามลำดับ จากผลการประยุกต์ใช้ fluorescent excitation-emission matrix พบร่วมในน้ำดิบประปามีความเข้มแสงฟลูออเรสเซ็นซ์สูง ชั้ดเจนที่ตำแหน่ง  $240\text{nm}_{\text{Ex}}/350\text{nm}_{\text{Em}}$ ,  $260\text{nm}_{\text{Ex}}/360\text{nm}_{\text{Em}}$  และ  $280\text{nm}_{\text{Ex}}/350\text{nm}_{\text{Em}}$  ซึ่งเป็นตัวแทนกลุ่มเทปโตฟาน และ  $280\text{nm}_{\text{Ex}}/410\text{nm}_{\text{Em}}$  ซึ่งเป็นตัวแทนกลุ่มชีวมิคและฟลูอิคแอซิด

<b>Thesis Title</b>	Removal of Hydrophilic and Hydrophobic Organic Fraction in Raw Water Supply from U-Tapao Canal
<b>Author</b>	Mr. Kamonnawin Inthanuchit
<b>Major Program</b>	Master of Engineering Program in Environment Engineering
<b>Academic Year</b>	2009

## **ABSTRACT**

The aim of this research was to remove hydrophobic organic (HPO) and hydrophilic organic (HPI) fractions in term of dissolved organic carbon (DOC) and trihalomethane formation potential (THMFP) by polyaluminum chloride (PACl) coagulation with polymer and powder activated carbon (PAC), as well as advance oxidation process by ozone. Raw water supply was collected from pumping station of Hat Yai Water Treatment Plant, U-Tapao canal, Songkhla Province, Thailand in rainy and dry seasons. HPO and HPI were fractionated by using DAX-8 resin. DOC of raw water in rainy and dry seasons were 10.7 and 6.9 mg/L, respectively, whereas  $DOC_{HPI}$  and  $DOC_{HPO}$  in rainy and dry seasons were 5.5 and 4.8 mg/L and 3.4 and 3.1 mg/L, respectively. From the PACl coagulation experiments, the optimal coagulation for DOC removal was observed at PACl dosage of 40 mg/L and controlled pH at 7 for both rainy and dry seasons. At this condition, it could remove DOC by 54 and 57 percent, respectively. The best condition for DOC removal was obtained by using PACl dosage of 40 mg/L together with polymer 1 mg/L and PAC 80 mg/L; it could remove DOC in rainy and dry seasons by 87 and 73 percent, respectively. Considering the HPO and HPI reductions at the best condition, it could remove  $DOC_{HPI}$  in rainy and dry seasons by 79 and 65 percent, respectively, and could remove  $DOC_{HPO}$  in rainy and dry seasons by 93 and 80 percent, respectively. For THMFP reduction at the best condition, it could reduce THMFP in rainy and dry seasons by 49 and 57 percent, respectively. In addition, it could reduce  $THMFP_{HPI}$  in rainy and dry seasons by 77 and 81 percent, respectively, and could reduce  $THMFP_{HPO}$  in rainy and dry seasons by 94 and 96 percent, respectively. The percentage removal of  $DOC_{HPO}$  was considerably higher than that of  $DOC_{HPI}$ . In addition, the percentage reduction of  $THMFP_{HPO}$  was considerably higher than that of  $THMFP_{HPI}$  in both in rainy and dry seasons. Chloroform was found as the major THM specie

followed by dichlorobromoform, dibromochloroform, bromoform, respectively. Concerning the application of fluorescent excitation-emission matrix, fluorescent peaks A, B, C, and D at  $240\text{nm}_{\text{Ex}}/350\text{nm}_{\text{Em}}$ ,  $260\text{nm}_{\text{Ex}}/360\text{nm}_{\text{Em}}$ ,  $280\text{nm}_{\text{Ex}}/350\text{nm}_{\text{Em}}$ , and  $280\text{nm}_{\text{Ex}}/410\text{nm}_{\text{Em}}$  were detected in the raw water, respectively. The putative origins of A, B and C were typhophan-like substances, whereas that of peak D was humic and fulvic acid-like substances.

## กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยความกรุณาจาก ดร.จริงค์พันธ์ มุสิกะวงศ์ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก ในการให้คำปรึกษา แนะนำแนวคิด ตลอดจนช่วยในการตรวจสอบแก้ไขข้อบกพร่องทำให้วิทยานิพนธ์ทำให้วิทยานิพนธ์เล่มนี้เสร็จสมบูรณ์ รวมถึงเป็นที่ปรึกษาในทุกๆ ด้านทั้งการดำเนินชีวิตและการเรียน ทำให้ผู้เขียนมีการพัฒนาการดำเนินชีวิตและการเรียนรู้อย่างดี ยิ่ง ผู้เขียนขอรับขอบพระคุณ เป็นอย่างสูง ไว้ ณ โอกาสันนี้ด้วย

ขอรับขอบพระคุณ ดร.ชัยศรี สุขสาโรจน์ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ร่วม ดร.ธันวดี เดชะภัททวรกุล และ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ พยอม รัตนณี ที่ให้ข้อเสนอแนะและคำแนะนำในการแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นอย่างดียิ่ง

ขอรับขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร.อุดมพล พีชน์ไพบูลย์ ประธานกรรมการบริหารหลักสูตรวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม และคณาจารย์ภาควิชาวิศวกรรมโยธา สาขาวิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อมที่ให้โอกาสในการศึกษาในสาขาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมและความรู้ รวมถึงข้อแนะนำในการทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้อย่างดียิ่ง

ขอขอบคุณ นักศึกษาระดับปริญญาตรีและปริญญาโทและนักวิจัยภายในที่มีวิจัย เทคโนโลยีและการจัดการทรัพยากรน้ำ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ให้ ความช่วยเหลือในการทำการทดลองสำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

ขอขอบคุณ เพื่อนๆ พี่ๆ และ น้องๆ ภาควิชาวิศวกรรมโยธา สาขาวิศวกรรม สิ่งแวดล้อมที่เป็นแรงผลักดันในการทำวิทยานิพนธ์นี้ให้สำเร็จ

สุดท้ายนี้ สิ่งสำคัญที่สุด ผู้เขียนขอรับทราบแทนเท่าและน้อมรำลึกถึงพระคุณของ บิดามารดาและสมาชิกในครอบครัว รวมถึงบุคคลที่ผู้เขียนนับถือ ที่สนับสนุนและเป็นกำลังใจให้มี กำลังและฝ่าฟันอุปสรรคต่างๆ ที่ผ่านเข้ามาในชีวิต และสามารถผ่านพ้นไปได้จนสำเร็จการศึกษา

กมลนาวิน อินทนุจิตร

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	(3)
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	(5)
กิตติกรรมประกาศ	(7)
สารบัญ	(8)
รายการตาราง	(15)
รายการภาพประกอบ	(22)
สัญลักษณ์คำย่อและตัวย่อ	(29)
บทที่	
1 บทนำ	1
1.1 ความสำคัญและที่มาของการวิจัย	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย	2
1.3 ขอบเขตของการวิจัย	3
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	3
2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	4
2.1 สารตั้งต้นในปฏิกริยาการก่อตัวของสารไฮโดรเจนออกไซด์	4
2.1.1 สารอินทรีย์ธรรมชาติ	4
2.1.2 สารอินทรีย์ละลายน้ำ	4
2.1.3 ชีวมีค่า	5
2.1.4 ดัชนีตัวแทนสารอินทรีย์ธรรมชาติ	6
Total Organic Carbon (TOC)	7
Dissolved Organic Carbon (DOC)	8
UV Absorbance at Wavelength 254-nm (UV-254)	8
Specific Ultraviolet Absorption (SUVA)	9
Three-dimensional fluorescence spectroscopy (fluorescent excitation-emission matrix, FEEM)	9

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
2.1.5 กระบวนการแยก (Fractionation) ชนิดของสารอินทรีย์ในน้ำโดยเรซิน	10
2.2 คลอรีน	13
2.2.1 ประวัติความเป็นมา	13
2.2.2 การทำคลอรีนชั้น	14
2.2.3 สารตกค้างในน้ำประปานៃองจากการฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน	23
2.3 ไตรฮาโลมีเทน	23
2.3.1 ลักษณะทางเคมีของสารไตรฮาโลมีเทน	23
2.3.2 ความเป็นพิษของไตรฮาโลมีเทน	25
2.3.3 กลไกการเกิดพิษของไตรฮาโลมีเทน	25
2.3.4 ความเป็นพิษของสารประกอบไตรฮาโลมีเทนแต่ละชนิด	26
Chloroform	26
Bromodichloromethane	27
Dibromochloromethane	28
Bromoform	29
2.3.5 ปฏิกิริยาฮาโลฟอร์ม	29
2.3.6 ปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดไตรฮาโลมีเทน	31
เวลา	31
อุณหภูมิ	32
ปริมาณความเข้มข้นของ Bromide และ Iodide	33
สภาพความเป็นกรด-ด่างของน้ำ	33
คุณลักษณะเฉพาะและความเข้มข้นของสารเริ่มต้น	35
ปริมาณสารคลอรีน	37
ความชุ่ม	39
2.3.7 Trihalomethane formation potential (THMFP)	39

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
2.4 การกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติ	41
2.4.1 สารอินทรีย์ธรรมชาติในกระบวนการผลิตน้ำประปา	41
2.4.2 สาเหตุที่ต้องกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติในกระบวนการผลิตน้ำประปา	41
2.4.3 กระบวนการกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติ	42
กระบวนการ โคแอกกูเลชันและฟลีอคกูเลชัน	42
กลไกโคแอกกูเลชันด้วยโพลีอลูมินัมคลอไรด์	47
การใช้สารช่วยสร้างตะกอน	49
ปริมาณที่เหมาะสมของสาร โคแอกกูเลนท์	51
กระบวนการดูดติดผิว	52
กลไกการดูดติดผิว	53
อัตราการเคลื่อนย้ายโนเกลูล	53
ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการดูดติดผิว	55
สมดุลของการดูดซับ	56
กระบวนการ Advance oxidation process	56
2.4.4 การกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติโดยการเพิ่มประสิทธิภาพ	
กระบวนการ โคแอกกูเลชัน	57
การลดสารอินทรีย์ธรรมชาติโดยใช้สารส้มและโพลิเมอร์ในกระบวนการ โคแอกกูเลชัน	58
การกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติโดยกระบวนการดูดติดด้วยถ่านกัมมันต์	59
การกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติโดยกระบวนการเดิมโอดิโซน	59
ข้อดีและข้อเสียกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติด้วยวิธีต่างๆ	60
2.4.5 สรุปสาระสำคัญจากเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	62
3 วิธีการดำเนินวิจัย	66

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
3.1 แหล่งน้ำดิบที่ใช้ในการทดลอง	66
3.1.1 ชุดสูบน้ำดิบประปา อ่างเกอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา	66
3.1.2 ลักษณะทั่วไปของพื้นที่คุณภาพดีที่สุด	66
3.1.3 สภาพภูมิอากาศและสภาพภูมิประเทศ	68
3.2 กระบวนการ โภคเอกภูเลชัน	69
3.2.1 สาร โภคเอกภูเลนท์และสารเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โภคเอกภูเลชัน	69
Polyaluminum chloride (PACl)	69
Polymer	71
Powder activated carbon (PAC)	72
Ozone	73
3.2.2 กระบวนการทดลองสาร์เทสต์	74
3.2.3 การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โภคเอกภูเลชัน	75
3.3 กระบวนการ Resin Fractionation	76
3.4 กระบวนการทดลอง	79
3.4.1 การเก็บและเตรียมตัวอย่างน้ำ	80
3.4.2 การวิเคราะห์คุณลักษณะทางกายภาพ เคมี และแจกแจงลักษณะสารอินทรีย์ธรรมชาติกลุ่มชوبน้ำและไม่ชوبน้ำ	80
3.4.3 การกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติกลุ่มชوبน้ำและไม่ชوبน้ำ	81
กระบวนการ โภคเอกภูเลชันด้วย PACl	82
การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โภคเอกภูเลชัน โดยใช้ PACl ร่วมกับ Polymer	83
การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โภคเอกภูเลชัน โดยใช้ PACl ร่วมกับ PAC	84
การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โภคเอกภูเลชัน โดยใช้ PACl ร่วมกับ Polymer และ PAC	85

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โคลอเกลชัน โดยใช้ PACI และ Polymer ร่วมกับกระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ Ozone	87
การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โคลอเกลชัน โดยใช้ PACI และ Polymer ร่วมกับ PAC และ กระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ Ozone	87
3.5 วิธีวิเคราะห์และเครื่องมือ	88
3.5.1 พีเอช	88
3.5.2 อุณหภูมิ	88
3.5.3 ความเป็นด่าง	88
3.5.4 ความชุ่น	89
3.5.5 UV-254	89
3.5.6 TOC และ DOC	89
3.5.7 FEEM	89
ขั้นตอนการวัดน้ำตัวอย่าง โดย Spectrofluorometer	89
การประมาณผลข้อมูลของ FEEM ที่ได้จากการทดลอง	91
3.5.8 Trihalomethane Formation Potential (THMFP)	95
4 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล	98
4.1 ลักษณะทางกายภาพและเคมีของน้ำดินจากชุดสูบน้ำดินประจำ	98
4.1.1 การกระจายมวลของสารอินทรีย์ละลายน้ำ ในตัวอย่างน้ำดินของ ถอดผนและถอดแล้วจากคลองอู่ตะเภา	100
4.1.2 THMFP และสารประกอบ THMs ในตัวอย่างน้ำดินประจำของ ถอดผนและถอดแล้ว	103
4.1.3 FEEM ในตัวอย่างน้ำดินประจำของถอดผนและถอดแล้ว	112
4.2 การลด DOC และ UV-254	118
4.2.1 การลด DOC และ UV-254 ของน้ำตัวอย่างในถอดผน	118

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
กระบวนการ โโคแอกกูเลชันโดย PACl ของน้ำตัวอย่างในกุญแจ กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer ของน้ำ <sup>๑</sup> ตัวอย่างในกุญแจ	118 120
กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของน้ำ <sup>๒</sup> ตัวอย่างในกุญแจ	121
กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างน้ำในกุญแจ	123
กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำตัวอย่างในกุญแจ	124
กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของน้ำตัวอย่างในกุญแจ	126
4.2.2 การลด DOC และ UV-254 ของน้ำตัวอย่างในกุญแจ <sup>๓</sup> กระบวนการ โโคแอกกูเลชันโดย PACl ของน้ำตัวอย่างในกุญ แจ <sup>๔</sup>	127
กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer ของน้ำ <sup>๕</sup> ตัวอย่างในกุญแจ <sup>๕</sup>	129
กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของน้ำ <sup>๖</sup> ตัวอย่างในกุญแจ <sup>๖</sup>	130
กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในกุญแจ <sup>๗</sup>	132
กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำตัวอย่างในกุญแจ <sup>๘</sup>	133
กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของน้ำตัวอย่างในกุญแจ <sup>๙</sup>	135
4.2.3 สมการที่เหมาะสมและประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ของน้ำตัวอย่างในกุญแจและกุญแจ <sup>๑๐</sup>	136

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
4.3 ประสิทธิภาพของกระบวนการแฟร์กชันในการแยกสารอินทรีย์ในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดสอบ	142
4.4 การกระจายมวลของสารอินทรีย์และลักษณะในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดสอบ ในรูปของ DOC	146
4.5 การลดลงของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชัน	151
4.6 THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชัน	157
4.7 การลดลงของ THMFP ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชัน	161
4.8 การลดลงของสารประกอบ THMs	167
4.9 Specific THMFP	174
4.10 การลดลงของ FEEM	178
5 สรุปผลการทดลอง	188
5.1 สรุปผลการทดลอง	188
5.2 ข้อเสนอแนะ	189
เอกสารอ้างอิง	191
ภาคผนวก	197
ภาคผนวก ก Calibration data และ curve	198
ภาคผนวก ข ข้อมูลจากการทดลอง	205
ภาคผนวก ค ภาพ Microscopic โครงสร้าง floc ในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลอง	241
ภาคผนวก ง ความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติกับ THMFP	244
ภาคผนวก จ ความสัมพันธ์ระหว่างเบอร์เช็นต์การลดลงของ DOC กับ เบอร์เช็นต์การลดลงของ THMFP	249
ภาคผนวก ฉ ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มแสงฟลูออเรสเซ็นต์กับดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติ	252
ภาคผนวก ช การประเมินศักยภาพการลดสารอินทรีย์ธรรมชาติเพื่อนำไปใช้งาน	256
ประวัติผู้เขียน	259

## รายการตาราง

ตาราง	หน้า
2.1 เปอร์เซ็นต์การลดค่า TOC โดยกระบวนการ โคลอโคกูเลชัน	8
2.2 ลักษณะของสารอินทรีย์ธรรมชาติที่ผ่านการ fraction และกลุ่มทางเคมี	11
2.3 ข้อมูลพื้นฐานทางเคมีและภายในของสารประกอบไตรสาโลเมเทน	24
2.4 maximum contaminant level (MCL) ของแต่ละประเทศ	26
2.5 การทำปฏิกิริยา กับสารเคมีโดยคลอรีน	31
2.6 ปริมาณคลอโรฟอร์มที่เกิดจากสารอินทรีย์ตัวเดียว กัน ที่ระดับพีอีชต่างกัน	35
2.7 ประสิทธิภาพการกำจัด NOM จากงานวิจัย 3 กระบวนการ	60
2.8 ข้อดีและข้อเสียของการกำจัด NOM โดยกระบวนการต่าง ๆ	61
2.9 สรุปสาระสำคัญจากเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	62
3.1 คุณลักษณะทางเคมีของ Polyaluminum chloride (PACl)	70
3.2 คุณลักษณะทั่วไปของ Polymer	71
3.3 คุณลักษณะทั่วไปของ Powder activated carbon (PAC)	72
3.4 สถานะที่ใช้ในการทดลอง	82
3.5 HP 6890 GC method สำหรับวิเคราะห์ THMs	96
3.6 เครื่องมือและวิธีการวิเคราะห์	97
4.1 ลักษณะทางภายในของคลองอุ่ตุกะในช่วงฤดูฝนและฤดูแล้ง	99
4.2 การกระจายมวลของ DOM ในตัวอย่างน้ำดินในฤดูฝนและฤดูแล้งจากคลองอุ่ตุกะ	101
4.3 การกระจายมวลของสารอินทรีย์กลุ่ม HPI และ HPO ในน้ำดินจากการศึกษานี้ เปรียบเทียบกับแหล่งน้ำดินประจำประเทศไทย	103
4.4 เปรียบเทียบค่า THMFP และสารประกอบ THMs ในน้ำดินประจำฤดูฝนและฤดูแล้ง	108
4.5 THMFP และสารประกอบ THMs ในการศึกษานี้เปรียบเทียบกับค่าจากแหล่งน้ำดินประจำประเทศไทย	109
4.6 ความเข้มแสงฟลูออเรสเซนท์ตรวจพบในน้ำดินประจำฤดูฝนและฤดูแล้ง	117

## รายการตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
4.7 สรุปเปอร์เซ็นการลดของ UV-254 และ DOC และเปอร์เซ็นการลดของ UV-254 และ DOC ที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะที่เหมาะสมของตัวอย่างน้ำที่ผ่านการทดลองในถ้วนฟัน	137
4.8 สรุปเปอร์เซ็นการลดของ UV-254 และ DOC และเปอร์เซ็นการลดของ UV-254 และ DOC ที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปของตัวอย่างน้ำที่ผ่านการทดลองในถ้วนแล้ง	138
4.9 เปอร์เซ็นต์ความต่างของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองของถ้วนฟัน	144
4.10 เปอร์เซ็นต์ความต่างของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองของถ้วนแล้ง	145
4.11 เปอร์เซ็นต์การกระจายมวล DOC ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองของถ้วนฟัน	149
4.12 เปอร์เซ็นต์การกระจายมวล DOC ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองของถ้วนแล้ง	149
4.13 ประสิทธิภาพการลด DOC และประสิทธิภาพการลดที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปของตัวอย่างน้ำในถ้วนฟัน	152
4.14 ประสิทธิภาพการลดลงของ DOC และประสิทธิภาพการลดลงที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปของตัวอย่างน้ำในถ้วนแล้ง	156
4.15 เปอร์เซ็นต์การกระจาย THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองของถ้วนฟัน	160
4.16 เปอร์เซ็นต์การกระจาย THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองของถ้วนแล้ง	160
4.17 ประสิทธิภาพการลดของ THMFP และประสิทธิภาพการลดที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปของตัวอย่างน้ำในถ้วนฟัน	162
4.18 ประสิทธิภาพการลดของ THMFP และประสิทธิภาพการลดที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปของตัวอย่างน้ำในถ้วนแล้ง	166
4.19 Specific THMFP และค่า Specific THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองของถ้วนฟัน	177
4.20 Specific THMFP และค่า Specific THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองของถ้วนแล้ง	177
4.21 ค่า Fluorescent intensities ของสารกลุ่ม tryptphan-like, humic and fulvic-like substances และ total fluorescent Intensities ของน้ำที่ผ่านการลดสารอินทรีโดยการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการไฮโดroxิออกไซเลชันในถ้วนฟัน	180

## รายการตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
4.22 ประสิทธิภาพการลดสารอินทรีย์ที่เพิ่มขึ้นจากการใช้ PACl เพียงอย่างเดียว ของตัวอย่างน้ำในถочных 4.22 ประสิทธิภาพการลดสารอินทรีย์ที่เพิ่มขึ้นจากการใช้ PACl เพียงอย่างเดียว ของตัวอย่างน้ำในถочных 4.22 ประสิทธิภาพการลดสารอินทรีย์ที่เพิ่มขึ้นจากการใช้ PACl เพียงอย่างเดียว ของตัวอย่างน้ำในถочных	182
4.23 ค่า Fluorescent intensities ของสารกลุ่ม tryptphan-like, humic and fulvic-like substances และ total fluorescent Intensities ของน้ำที่ผ่านการลดสารอินทรีย์โดยการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโคแออกกูเลชันในถูกแล้ง	185
4.24 ประสิทธิภาพการลดสารอินทรีย์ที่เพิ่มขึ้นจากการใช้ PACl เพียงอย่างเดียว ของตัวอย่างน้ำในถูกแล้ง	187
ก.1 HP6890 GC method และ Calibration data ของ TTHM	199
ข.1 ข้อมูลน้ำดิบจากคลองอู่ตะเภาทั้งในถูกและถูกแล้ง	206
ข.2 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACl เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างน้ำในถูกแล้ง	206
ข.3 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย Polymer เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างน้ำในถูกแล้ง	207
ข.4 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ polymer ของตัวอย่างน้ำในถูกแล้ง	207
ข.5 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถูกแล้ง	208
ข.6 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACl และpolymer ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถูกแล้ง	208
ข.7 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACl และpolymer ร่วมกับ Ozone ของตัวอย่างน้ำในถูกแล้ง	209
ข.8 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACl และpolymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของตัวอย่างน้ำในถูกแล้ง	209
ข.9 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACl เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างน้ำในถูกแล้ง	210

## รายการตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
ข.10 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โโคแออกกูเลชันด้วย Polymer เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างน้ำในถุงฟน	210
ข.11 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โโคแออกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ polymer ของตัวอย่างน้ำในถุงฟน	211
ข.12 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โโคแออกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงฟน	211
ข.13 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โโคแออกกูเลชันด้วย PACI และpolymer ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงฟน	212
ข.14 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โโคแออกกูเลชันด้วย PACI และpolymer ร่วมกับ Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงฟน	212
ข.15 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โโคแออกกูเลชันด้วย PACI และpolymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงฟน	213
ข.16 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โโคแออกกูเลชัน ด้วย PACI เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	213
ข.17 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โโคแออกกูเลชัน ด้วย Polymer เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	214
ข.18 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โโคแออกกูเลชัน ด้วย PACI ร่วมกับ polymer ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	214
ข.19 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โโคแออกกูเลชัน ด้วย PACI ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	215
ข.20 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โโคแออกกูเลชัน ด้วย PACI และpolymer ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	215
ข.21 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โโคแออกกูเลชัน ด้วย PACI และpolymer ร่วมกับ Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	216
ข.22 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โโคแออกกูเลชัน ด้วย PACI และpolymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	216

## รายการตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
ข.23 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ กระบวนการ advanced oxidation process ด้วย Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	217
ข.24 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ advanced oxidation process ด้วย Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	217
ข.25 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลง UV-254 กระบวนการ advanced oxidation process ด้วย Ozone ร่วมกับ กระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย PACl ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	218
ข.26 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย PACl เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างน้ำในถุงฟัน	218
ข.27 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย Polymer เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างน้ำในถุงฟัน	219
ข.28 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ polymer ของตัวอย่างน้ำในถุงฟัน	219
ข.29 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงฟัน	220
ข.30 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย PACl และ polymer ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงฟัน	220
ข.31 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของDOC กระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย PACl และ polymer ร่วมกับ Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงฟัน	221
ข.32 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย PACl และ polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงฟัน	221
ข.33 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ กระบวนการ advanced oxidation process ด้วย Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	222
ข.34 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ advanced oxidation process ด้วย Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	222

## รายการตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
ข.35 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลง DOC กระบวนการ advanced oxidation process ด้วย Ozone ร่วมกับ กระบวนการ โภคเคมี PACI ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	222
ข.36 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 และ DOC และเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 และ DOC ที่เพิ่มขึ้นของการทดลองในถุงฟัน	223
ข.37 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 และ DOC และเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 และ DOC ที่เพิ่มขึ้นของการทดลองในถุงแล้ง	224
ข.38 การกระจายมวล DOC ของน้ำดิบประปาทั้งในถุงฟันและถุงแล้ง	225
ข.39 การกระจายมวล DOC ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองในถุงฟัน	225
ข.40 การกระจายมวล DOC ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองในถุงแล้ง	226
ข.41 เปอร์เซ็นต์การลดลงของสารอินทรีย์ Hydrophilic และ hydrophobic ของน้ำตัวอย่างจากถุงฟันที่ผ่านกระบวนการทดลอง	227
ข.42 เปอร์เซ็นต์การลดลงของสารอินทรีย์ Hydrophilic และ hydrophobic ของน้ำตัวอย่างจากถุงแล้งที่ผ่านกระบวนการทดลอง	228
ข.43 THMFP ของน้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟรงก์ชันในถุงฟันและถุงแล้งจากคลองอู่ตะเภา	229
ข.44 THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟรงก์ชันในถุงฟันจากคลองอู่ตะเภา	230
ข.45 THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟรงก์ชันในถุงแล้งจากคลองอู่ตะเภา	232
ข.47 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP และเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP ที่เพิ่มขึ้นจากสภาพว่าทั่วไปในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟรงก์ชัน ของน้ำตัวอย่างจากถุงฟัน	235

## รายการตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
ข.48 สรุปเปอร์เซ็นการลดลงของ THMFP และเปอร์เซ็นการลดลงของ THMFP ที่เพิ่มขึ้นจากสภาพะที่เหมาะสมในน้ำที่ผ่านกระบวนการกรดคล่องและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันของน้ำดื้ออย่างจากฤทธิ์แล้ง	235
ข.49 สรุปเปอร์เซ็นการลดลงของสารประกอบ THMs และเปอร์เซ็นการลดลงของสารประกอบ THMs ที่เพิ่มขึ้นในน้ำที่ผ่านกระบวนการกรดคล่องและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันของน้ำดื้ออย่างจากฤทธิ์ฝน	236
ข.50 สรุปเปอร์เซ็นการลดลงของสารประกอบ THMs และเปอร์เซ็นการลดลงของสารประกอบ THMs ที่เพิ่มขึ้นในน้ำที่ผ่านกระบวนการกรดคล่องและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันของน้ำดื้ออย่างจากฤทธิ์แล้ง	238
ง.1 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติกับ THMFP ทั้งในฤทธิ์ฝนและฤทธิ์แล้ง	248
ฉ.1 ความสัมพันธ์ Humic and fulvicacid-like substance, Trypohan-like substance และ Total fluorescence intensities กับค่าดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติทั้งในฤทธิ์ฝนและฤทธิ์แล้ง	254
ฉ.2 อัตราการลดลงของ UV-254 ต่อผลรวม FEEM และ DOC ต่อผลรวม FEEM และ THMFP ต่อผลรวม FEEM ของน้ำที่ผ่านกระบวนการกรดคล่องในฤทธิ์ฝนและฤทธิ์แล้ง	255
ช.1 รายการประเมินค่าสารเคมี	257
ช.2 รายการประเมินค่าสารเคมีเปรียบเทียบประสิทธิภาพการลดลงของ DOC และ THMFP	258

## รายการภาพประกอบ

ภาพประกอบ	หน้า
2.1 โครงสร้างของสารประกอบอิวมิก	6
2.2 ช่วงค่าต่าง ๆ ของ Total Organic Carbon ในแหล่งน้ำธรรมชาติ	7
2.3 Fluorescent Excitation-Emission Matrix (a) และภาพชั้นความสูง (b) ของการใช้ Spectrofluorometry วิเคราะห์ลักษณะสารอินทรีย์ในน้ำทึบที่ผ่านการบำบัดแล้ว	9
2.4 ความสัมพันธ์ระหว่าง DOC ของ HPO และ DOC ของ HPI ในน้ำจากแม่น้ำ	12
2.5 ความสัมพันธ์ระหว่าง DOC ของ HPO และ DOC ของ HPI ในน้ำจากอ่างเก็บน้ำ	12
2.6 การกระจาย HOCl และ OCl <sup>-</sup> ในน้ำที่พีเอชต่างๆ	19
2.7 ความสัมพันธ์ระหว่างพีเอช และ สารประกอบคลอรีนชนิดต่างๆ	20
2.8 การเปรียบเทียบอำนาจในการฆ่าเชื้อ โรคระหว่างคลอรีนรวมและคลอรีโนิสระ	20
2.9 ความสามารถของพีเอชและเวลาสัมผัสในการฆ่าเชื้อ โรคของคลอรีนรูปต่างๆ	21
2.10 กราฟของการเกิด Breakpoint chlorination	21
2.11 เส้นทางของปฏิกิริยาชาโลฟอร์ม	30
2.12 อัตราการเกิด THMs ในปริมาณที่แตกต่างกันของการประปา Concord และ การประปา Kennewick ในสหรัฐอเมริกา	32
2.13 ผลของอุณหภูมิที่มีต่อการเกิดคลอโรฟอร์ม	33
2.14 ผลของพีเอชของน้ำต่อการเกิดคลอโรฟอร์มในน้ำภายหลังการตกตะกอนที่อุณหภูมิ 250 °C (770°F) และใช้คลอรีนความเข้มข้น 10 mg/L	34
2.15 ความเข้มข้นของกรดชีวมิกไนน่าต่อการเกิดไตรชาโลมีเทนเมื่อใช้คลอรีนความเข้มข้น 10 mg/L ที่พีเอชของน้ำเท่ากับ 6.7 ที่อุณหภูมิ 25°C (77°F)	36
2.16 เปรียบเทียบปริมาณความเข้มข้นของคลอโรฟอร์มที่เกิดจากการทำปฏิกิริยาระหว่าง คลอรีนความเข้มข้น 10 mg/L กับกรดชีวมิกไนน่าคิดซึ่งวัดในรูปของ NPOC	36
2.17 เวลาในการเกิดปฏิกิริยาระหว่างสารที่เป็นแบบอย่างของสารเริ่มต้นของไตรชาโลมีเทนกับคลอรีนในน้ำ	37
2.18 การเปลี่ยนแปลงของปริมาณคลอรีนตาก้างไม่มีผลต่ออัตราการเกิดไตรชาโลมีเทน ในน้ำที่พีเอชเท่ากับ 7 และอุณหภูมิ 25 °C (77°F)	38

## รายการภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
2.19 เปรียบเทียบอัตราการเกิดคลอโรฟอร์มกับปริมาณคลอรีนตกค้างที่ใช้ซึ่งไม่สัมพันธ์กัน	39
2.20 อธิบายการเกิด THMs ของน้ำดื่ウォ่าย่างเมื่อขนะเก็บน้ำดื่ウォ่าย่างไม่มี free chlorine	40
2.21 อธิบายการเกิด THMs ของน้ำดื่ウォ่าย่างเมื่อขนะเก็บน้ำดื่ウォ่าย่างไม่มี free chlorine	40
2.22 การจำแนกขนาดของสารต่างๆ ในน้ำ	43
2.23 ผลของการเติมอิօอนทีมีประจุตรงกันข้ามให้กับคลอลดอยด์ (ก) ก่อนเติมอิօอน (ข) หลังจากการเติมอิօอนแล้ว	44
2.24 การเปรียบเทียบปริมาณโโคแอกกูแลนท์ ที่ใช้ในการทำลายเสถียรภาพของคลอลดอยด์ด้วยกลไกแบบต่างๆ	45
2.25 เกณฑ์ที่เหมาะสมสำหรับการสร้างสัมผัสระหว่างอนุภาคต่างๆ ทั้ง 5 ประเภท	46
2.26 โครงสร้างทางเคมีของ lapofloc PACl และ Alum	48
2.27 แสดงรูปร่างโพลีเมอร์ประกอบด้วยน้ำหนักโมเลกุลในปริมาณล้านหน่วย	50
2.28 Definition sketch for adsorption of an organic constituent with activated carbon	54
2.29 ปฏิกิริยาของไอโซนกับสารอินทรีย์	57
3.1 คุณน้ำคอลองอู่ตะเภา จังหวัดสงขลา	67
3.2 จุดสูบน้ำดินประจำ การประปาส่วนภูมิภาค อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา	68
3.3 PACl ที่ใช้ในการทดลอง	70
3.4 Polymer ที่ใช้ในการทดลอง	71
3.5 PAC ที่ใช้ในการทดลอง	73
3.6 เครื่องกำเนิดไอโซน	74
3.7 เครื่อง Jar-test	75
3.8 แผนผังกระบวนการ Fractionation	77
3.9 เครื่องมือถังเรชิน Soxhelt extraction	78
3.10 เครื่องมือ Resin fractionations	78

## รายการภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
3.11 กระบวนการทดสอบ	79
3.12 การวิเคราะห์คุณลักษณะทางกายภาพ เคมี และการแยกแยะสารอินทรีย์ ธรรมชาติกลุ่มขอบน้ำและไม่ขอบน้ำ	81
3.13 แผนผังการทดลองกระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย PACI	83
3.14 แผนผังการทดลองการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โคแออกกูเลชัน โดยใช้ PACI ร่วมกับ Polymer	84
3.15 แผนผังการทดลองการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โคแออกกูเลชัน โดยใช้ PACI ร่วมกับ PAC	85
3.16 แผนผังการทดลองการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โคแออกกูเลชัน โดยใช้ PACI ร่วมกับ Polymer และ PAC	86
3.17 แผนผังการทดลองกระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย PACI และ Polymer ร่วมกับ กระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ ozone	87
3.18 แผนผังการทดลองกระบวนการ โคแออกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ Polymer และ PAC ร่วมกับกระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ ozone	88
3.19 ผลของ Fluorescent Excitation-Emission Matrix (FEEM) ในรูปแบบสามมิติ	90
3.20 ผล Fluorescent Excitation-Emission Matrix (FEEM) ในรูปแบบ Contour	90
3.21 ขั้นตอนการประมวลผลข้อมูลของ FEEM ที่ได้จากการทดลอง	92
3.22 ผลของ FEEM ในรูปแบบฐานข้อมูล ASCII	92
3.23 ผลของ FEEM ในรูปแบบฐานข้อมูล Excel	93
3.24 การประมวลผลในโปรแกรม Model	93
3.25 การประมวลผลในโปรแกรม SigmaPlot	94
3.26 ผลของ FEEM ของน้ำตัวอย่างในรูปแบบสามมิติ (a) และ contour (b) ที่ได้จาก โปรแกรม Sigma plot	94
4.1 มวลของสารอินทรีย์ละลายน้ำในตัวอย่างน้ำดิบในถุงผนและถุงแล้งจากคลอง อุตสาหกรรม	102

## รายการภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
4.2 THMFP และสารประกอบ THMs ของตัวอย่างน้ำดิบในถุงฟันและถุงแล้ง	105
4.3 เปอร์เซ็นต์สัดส่วนสารประกอบ THMs ในตัวอย่างน้ำดิบของถุงฟันและถุงแล้ง	106
4.4 ค่าของสารประกอบ THMs /Guideline value ในน้ำดิบประปาและน้ำประปาในถุงฟันและถุงแล้ง	111
4.5 FEEM ในรูปแบบ contour ในน้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันทั้งในถุงฟันและถุงแล้ง (4 QSU)	113
4.6 FEEM ในรูปแบบสามมิติในน้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันทั้งในถุงฟันและถุงแล้ง (4 QSU)	114
4.7 ตำแหน่งของ FEEM ที่มีค่าสูงและขอบเขตของความยาวคลื่น Excitation และ Emission สำหรับ FEEM ทั้ง 5 ส่วน (region)	115
4.8 กลุ่มสารอินทรีย์ที่ตรวจพบในน้ำดิบประปางาคคลองอู่ตะเภา	115
4.9 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACI ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน	119
4.10 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACI ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน	119
4.11 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ Polymer ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน	120
4.12 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ Polymer ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน	121
4.13 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน	122
4.14 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน	122
4.15 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACI และ Polymer ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน	123
4.16 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACI และ Polymer ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน	124

## รายการภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
4.17 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการ โคลอแกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน	125
4.18 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการ โคลอแกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน	125
4.19 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการ โคลอแกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของน้ำตัวอย่างใน ถุงฟัน	126
4.20 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการ โคลอแกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของน้ำตัวอย่างใน ถุงฟัน	127
4.21 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการ โคลอแกกูเลชันด้วย PACl ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง	128
4.22 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการ โคลอแกกูเลชันด้วย PACl ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง	128
4.23 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการ โคลอแกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง	129
4.24 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 โดยกระบวนการ โคลอแกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง	130
4.25 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ DOC โดยกระบวนการ โคลอแกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง	131
4.26 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 โดยกระบวนการ โคลอแกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง	131
4.27 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ DOC โดยกระบวนการ โคลอแกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง	132
4.28 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 โดยกระบวนการ โคลอแกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง	133

## รายการภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
4.29 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ DOC โดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชัน ด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง	134
4.30 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของUV-254 โดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง	134
4.31 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ DOC โดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชัน ด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง	135
4.32 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 โดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของน้ำตัวอย่างใน ถุงแล้ง	136
4.33 การกระจายมวลของ DOC ในตัวอย่างน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองของถุงฟัน	147
4.34 การกระจายมวลของ DOC ในตัวอย่างน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองของถุงแล้ง	148
4.35 ความเข้มข้นของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นและประสิทธิภาพการลด DOC ของตัวอย่างน้ำในถุงฟัน	153
4.36 ความเข้มข้นของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นและประสิทธิภาพการลด DOC ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	155
4.37 THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองและที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นในถุง ฟัน	158
4.38 THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองและที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นในถุง แล้ง	159
4.39 ค่า THMFP ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นและประสิทธิภาพการลดของค่า THMFP ของตัวอย่างน้ำในถุงฟัน	163
4.40 ค่า THMFP ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นและประสิทธิภาพการลดของค่า THMFP ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง	165
4.41 ค่าของ THMFP, $\text{CHCl}_3\text{-FP}$ , $\text{CHCl}_2\text{Br-FP}$ , $\text{CHClBr}_2\text{-FP}$ และ $\text{CHBr}_3\text{-FP}$ ของน้ำที่ ผ่านกระบวนการแยกชั้นในถุงฟัน	168
4.42 เปอร์เซ็นต์สัดส่วนของ $\text{CHCl}_3\text{-FP}$ , $\text{CHCl}_2\text{Br-FP}$ , $\text{CHClBr}_2\text{-FP}$ และ $\text{CHBr}_3\text{-FP}$ ของ น้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นในถุงฟัน	169

## รายการภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
4.43 ค่าของ THMFP, $\text{CHCl}_3\text{-FP}$ , $\text{CHCl}_2\text{Br-FP}$ , $\text{CHClBr}_2\text{-FP}$ และ $\text{CHBr}_3\text{-FP}$ ของน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันในกุญแจเล็ก	170
4.44 เปอร์เซ็นต์สัดส่วนของ $\text{CHCl}_3\text{-FP}$ , $\text{CHCl}_2\text{Br-FP}$ , $\text{CHClBr}_2\text{-FP}$ และ $\text{CHBr}_3\text{-FP}$ ของน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันในกุญแจเล็ก	171
4.45 ค่าของสารประกอบ THMs /Guideline value ของน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันในกุญแจและกุญแจเล็ก	173
4.46 Specific THM ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองและการบวนการแฟร์กชันในกุญแจ	175
4.47 Specific THM ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองและการบวนการแฟร์กชันในกุญแจเล็ก	176
4.48 Fluorescent intensities และการลดลงของ fluorescent intensities ของสารกลุ่ม tryptphan-like, humic and fulvic-like substances และ total fluorescent Intensities ของน้ำที่ผ่านการลดสารอินทรีย์โดยการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโคลอเจนในกุญแจ	181
4.49 Fluorescent intensities และการลดลงของ fluorescent intensities ของสารกลุ่ม tryptphan-like, humic and fulvic-like substances และ total fluorescent Intensities ของน้ำที่ผ่านการลดสารอินทรีย์โดยการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโคลอเจนในกุญแจเล็ก	186
ก.1 Calibration curve ของ free chlorine residual	199
ก.2 Calibration curve ของ TOC, DOC	200
ก.1 ภาพ Microscopic โครงสร้าง floc ในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลอง	243
ก.1 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า DOC ของน้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองก่อนผ่านกระบวนการแฟร์กชันและหลังผ่านกระบวนการแฟร์กชัน กับ THMFP	246
ก.2 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า UV-254 ของน้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองก่อนผ่านกระบวนการแฟร์กชันและหลังผ่านกระบวนการแฟร์กชัน กับ THMFP	247
ก.1 ความสัมพันธ์ระหว่างเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กับ เปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP ของน้ำดื่มน้ำย่างในกุญแจและกุญแจเล็ก	251

## សញ្ញាណកម្មណ៍គំរួចនិងគំរួច

abs.	Absorbance
Al	Aluminium
Al(OH) <sub>3</sub>	Aluminium hydroxide
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Aluminium Oxide
Al <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Aluminium Sulfate
AlCl <sub>3</sub>	Aluminium Chloride
Amu	apparent molecular unit
AMW	Apparent Moleccular Weight
AWWA	American Water Work Association
°C	Degree Celsius
CaCO <sub>3</sub>	Calcium Carbonate
CH <sub>4</sub>	Methane
CHBr <sub>3</sub>	Bromoform
CHCl <sub>2</sub> Br	Bromodichloromethane
CHCl <sub>3</sub>	Chloroform
CHClBr <sub>2</sub>	Dibromochloromethane
Cl	Chlorine
Cm	Centimeter
D/DBPs	Disinfection / Disinfection by-Products
DBPFP	Disinfection by Product Formation Potential
DBPS	Disinfection by-Product
DOC	Dissolved Organic Carbon
DOM	Dissolved Organic Matter
DPD	<i>N, N-diethyl-p-phenylenediamine</i>
ECD	Electron Capture Detector
EDTA	disodiummethylenediamine tetraacetate dehydrate
FAS	Ferrous Ammonium Sulfate
Fe <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	Ferrous Sulfate

## ສັນລັກຂໍ້ມູນຄໍາຢ່ອແລະຕ້ວຍ່ອ (ຕໍ່ອ)

FeCl <sub>3</sub>	Ferric Chloride
g/cm <sup>3</sup>	Gram/Cubic/ Centimeter
g/L	Gram/Liter
g/mol	Gram/Molar
GC	Gas Chromatograph
h	Hour
HAAs	Haloacetic acid
HANs	Haloacetonitrile
I	Iodine
KHP	Potassium Hydrogen Phthalate
KI	Potassium Iodine
L/mg-m	Liter/milligram-meter
m	Meter
M	Molar
MCL	Maximum Contaminant Level
MCLG	Maximum Contaminant Level Goal
µg/L	Microgram/liter
µm	Micrometer
mg/L	Milligram/Liter
MW	Molecular Weight
nm	Nanometer
NOM	Natural Organic Meter
NTU	Nephelo Turbidity Unit
POC	Particle Organic Carbon
ppm.	Part per Million
SS	Suspended Solid
SUVA	Specific Ultraviolet Absorption
THMFP	Trihalomethane Formation Potential

## សោរតកម្មតែតាមតែន (ពេទ្យ)

THMs	Trihalomethanes
TOC	Total Organic Carbon
TTHM	Total Trihalomethanes
USEPA	United States Environmental Protection Agency
UV	Ultraviolet
UV254	Ultraviolet absorbtion at wave length 254 nanometer
UVA	Ultraviolet Absorption

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความสำคัญและที่มาของการวิจัย

การผลิตน้ำประปาจากน้ำผิวดินโดยทั่วไปประกอบด้วย การตัดเศษสกปรกขนาดใหญ่ด้วยตะแกรง การสร้างตะกอน (coagulation) การรวมตะกอน (flocculation) การตกตะกอน (sedimentation) การกรอง (filtration) เพื่อผลิตน้ำที่ใสปราศจากความชุ่ม นอกจากนี้ก่อนที่จะจ่ายน้ำประปามาสู่ผู้บริโภคต้องนั่งต้องมีการฆ่าเชื้อโรคด้วยสารคลอรีน (disinfection) เพื่อให้น้ำประปามีความสะอาดเพียงพอต่อการอุปโภคและบริโภคตลอดจนป้องกันการเติบโตของจุลชีพซึ่งมีพิษต่อร่างกายมนุษย์ตลอดระบบการจ่ายน้ำสู่ผู้บริโภค อย่างไรก็ตามจากการศึกษาที่ผ่านมาพบว่าในกระบวนการฆ่าเชื้อโรคโดยใช้คลอรีนนั้น สารคลอรีนสามารถทำปฏิกิริยากับสารอินทรีย์ธรรมชาติที่เหลือในน้ำหลังการสร้างตะกอน (coagulation) การรวมตะกอน (flocculation) การตกตะกอน (sedimentation) การกรอง (filtration) ก่อให้เกิดสารก่อมะเร็งในน้ำประปาระหว่างสารไตรฮาโลเมเทน (trihalomethanes) และสารฮาโลอะซิติกแอซิด (haloacetic acids) (Rook, 1977)

สารอินทรีย์ธรรมชาติ (Natural organic matter, NOM) สามารถแบ่งตามลักษณะของการละลายเป็น 3 ส่วน ได้แก่ สารอินทรีย์ละลายน้ำ (Dissolved Organic Matter, DOM) สารอินทรีย์คolloidal (Colloidal organic matter, COM) และสารอินทรีย์ที่ไม่ละลายน้ำ (Particulate Organic Matter, POM) NOM เมื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนที่ใช้ในกระบวนการฆ่าเชื้อโรคของระบบการผลิตน้ำประปาก่อให้เกิดเป็น Disinfection by-products (DBPs) เช่น ไตรฮาโลเมเทน (Trihalomethanes, THMs) ฮาโลอะเซติกอะซิด (Haloacetic acids) และสารอื่นๆ ซึ่งสารเหล่านี้มีผลกระทบต่อร่างการมนุษย์ ในรูปแบบของสารก่อมะเร็ง (Singer, 1993)

นอกจากปริมาณสารอินทรีย์ธรรมชาติจะมีผลต่อการก่อตัวของสารก่อมะเร็งในน้ำประปามากนั้น ลักษณะสารอินทรีย์ธรรมชาติก็มีผลต่อการก่อตัวของสารก่อมะเร็งเช่นกัน ปัจจุบันได้มีการแบ่งสารอินทรีย์ธรรมชาติออกเป็นสองกลุ่ม ได้แก่ สารอินทรีย์กลุ่มชอบน้ำ (Hydrophilic Organic fraction, HPI) และ สารอินทรีย์กลุ่มไม่ชอบน้ำ (Hydrophobic Organic fraction, HPO) โดยใช้กระบวนการ resin fractionation ด้วย DAX-8 resin สารอินทรีย์ทั้งสองกลุ่มนี้มีผลต่อการเกิดสารก่อมะเร็งในน้ำประปาระหว่างการเลือกกระบวนการกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติในระบบประปาระหว่าง HPO นั้นมีความสัมพันธ์โดยตรงกับการเกิดสารก่อมะเร็งในน้ำประปาระหว่าง AWWA, 1993 และกำจัดได้่ายโดยกระบวนการโคลเอกกุเลชัน ส่วน HPI นั้นกำจัดได้ยากโดยกระบวนการ

โคงอกกุเลชัน (Kim และ Yu, 2005) นอกร้านนี้แหล่งน้ำแต่ละชนิดมีส่วนประกอบหลักของสารอินทรีย์ต่างกันมีผลทำให้ต้องใช้วิธีการที่แตกต่างกันในการกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติดังกล่าว

ดังนั้นการลดการเกิดสารก่อมะเร็งในน้ำประปาต้องทำการลดปริมาณสารอินทรีย์ทั้งสองกลุ่มก่อนกระบวนการผ่านเข้าสู่โรคโดยคลอรีน กระบวนการที่สามารถใช้ในการลดสารอินทรีย์ก่อนการเติมสารคลอรีนได้แก่ กระบวนการสร้างตะกอน (Coagulation) ที่ใช้สารเคมีออกกลูเลนที่ความเข้มข้นสูงที่สภาวะควบคุมค่าความเป็นกรดเป็นด่าง กระบวนการสร้างตะกอน (coagulation) ที่ใช้สารโพลิเมอร์ที่สภาวะควบคุมค่าความเป็นกรดเป็นด่าง กระบวนการคัดติดด้วยถ่านกัมมันต์ (carbon adsorption) และกระบวนการ advances oxidation process

สำหรับระบบประปาหาดใหญ่ซึ่งใช้น้ำดิบประปางากคลองอู่ตะเภาเป็นระบบประปาหลักในอำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา โดยผลิตน้ำเพื่อการอุปโภคและบริโภคและแจกจ่ายให้กับประชาชนในอำเภอหาดใหญ่และอำเภออื่นๆ ตลอดจนนิสิต นักศึกษา และบุคคลกรของมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ตามลำดับ จากการสำรวจข้อมูลพบว่าระบบประปาได้ใช้สารคลอรีนเพื่อการฆ่าเชื้อโรค ดังนั้นมีความเป็นไปได้ก่ออนชั้งสูงที่จะการเกิดสารก่อมะเร็งในน้ำประปางากระบบประปาซึ่งจะส่งผลกระทบต่อคุณภาพชีวิตของประชาชนที่อุปโภคบริโภคน้ำประปางากโดยตรง

ดังนั้นการจำแนกลักษณะสารอินทรีย์ธรรมชาติในน้ำดินประจำคลองอู่ตะเภา เพื่อวิเคราะห์โอกาสการก่อตัวของสารก่อมะเร็งที่จะเกิดขึ้นจากสารอินทรีย์ธรรมชาติแต่ละกลุ่ม ตลอดจนการศึกษาการลดสารอินทรีย์ธรรมชาติในน้ำดินประจำคลองอู่ตะเภาโดยวิธีต่างๆ รายวิชีซึ่งเป็นวิธีที่ค่อนข้างทันสมัยเพื่อหาวิธีที่เหมาะสมจะนำไปสู่การจัดทำแนวทางการป้องกัน แก้ไข ควบคุม และการลดการเกิดสารก่อมะเร็งในน้ำประปาต่อไป

## 1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย

- แจกแจงลักษณะสารอินทรีย์ธรรมชาติกลุ่มขอบน้ำและไม่ขอบน้ำของน้ำดิบประปาในถุงฟันและถุงแล้ง ตลอดจนประเมินโอกาสการก่อตัวของสารไตรชาโลเมเทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติทึ้งสองกลุ่ม
    - ศึกษาการกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติกลุ่มขอบน้ำและไม่ขอบน้ำของน้ำดิบประปาโดยกระบวนการโคแอกกูเลชันร่วมกับ Polymer และ การคุณติดโดยใช้ถ่านกัมมันต์หรือกระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ไอโซน

### 1.3 ขอบเขตของการวิจัย

- การศึกษาทดลองใช้แหล่งน้ำดิบจากจุดสูบน้ำดิบประจำป่า การประปาส่วนภูมิภาค อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา (UTM 661975 772906) โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วงฤดูฝนและฤดูแล้ง
- การศึกษาแจกแจงลักษณะสารอินทรีย์ธรรมชาติกลุ่มชوبน้ำและไม่ชوبน้ำของน้ำดิบประจำป่าในฤดูฝนและฤดูแล้ง ตลอดจนประเมินโอกาสการก่อตัวของสาร ไตรฮาโลเมเทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติทั้งสองกลุ่ม
  - การศึกษาการกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติกลุ่มชوبน้ำและไม่ชوبน้ำของน้ำดิบประจำป่าโดยกระบวนการโคลอแก๊สเลชันร่วมกับ Polymer และการคุณติดโดยใช้ถ่านกัมมันต์หรือกระบวนการ advance oxidation process โดยใช้อิโอดีซิน
  - การศึกษาหาปริมาณสารประกอบ THMs ทั้ง 4 ชนิด คือ Chloroform ( $\text{CHCl}_3$ ), Bromodichloromethane ( $\text{CHBrCl}_2$ ), Dibromochloromethane ( $\text{CHBr}_2\text{Cl}$ ) และ Bromofrom ( $\text{CHBr}_3$ ) ในน้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการโคลอแก๊สเลชัน

### 1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

โครงการวิทยานิพนธ์นี้เป็นการประเมินคุณภาพน้ำซึ่งเกี่ยวข้องกับสุขภาพของประชากร ได้มาซึ่งข้อมูลของลักษณะสารอินทรีย์ธรรมชาติอันจะก่อให้เกิดสารก่อมะเร็งในน้ำประจำป่าและวิธีการลดสารอินทรีย์ธรรมชาติดังกล่าว ก่อให้เกิดการพัฒนาระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำที่คือการปนเปื้อนของสารอินทรีย์ธรรมชาติที่จะก่อให้เกิดสารก่อมะเร็งลดลง ส่งผลให้สุขภาพของประชากรในพื้นที่ที่ทำการศึกษาดีขึ้นและเกิดการกระตุ้นจิตสำนึกอย่างแท้จริงในการช่วยอนุรักษ์แหล่งน้ำให้มีความสะอาดอย่างยั่งยืน

## บทที่ 2

### เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

#### 2.1 สารตั้งต้นในปฏิกิริยาการก่อตัวของสารไครฮาโลมีเทน

##### 2.1.1 สารอินทรีย์ธรรมชาติ

NOM เป็นสารประกอบเชิงซ้อนของสารอินทรีย์ที่อยู่ในแหล่งน้ำธรรมชาติ ซึ่งมีบทบาทสำคัญในกระบวนการกำจัดน้ำ ด้วยการเปลี่ยนแปลงกระบวนการออกซิเดชัน (Oxidation) กระบวนการ聚集 (Coagulation) กระบวนการดูดซับ (adsorption) และกระบวนการฆ่าเชื้อโรค (Disinfection) เป็นต้น เมื่อ NOM ทำปฏิกิริยากับคลอรินก่อให้เกิดเป็น Disinfection by-products (DBPs) ด้วยทั่วไปสามารถจัดแบ่งประเภทของ NOM ตามสถานการณ์ละลายออกเป็น 2 ส่วนดังนี้

$$\text{NOM} = \text{DOM} + \text{POM}$$

เมื่อ Dissolved Organic Matter (DOM) เป็นส่วนของสารอินทรีย์ที่ละลายน้ำและ Particulate Organic Matter (POM) เป็นส่วนของสารอินทรีย์ที่ไม่ละลายน้ำ และเมื่อทำการแบ่งประเภทของ NOM โดยใช้กรวยกรองที่มีขนาดความพรุนแตกต่างกัน ( เช่น  $<0.1 \mu\text{m}$ ,  $<0.45 \mu\text{m}$ ,  $<1.0 \mu\text{m}$ ) สามารถแยกประเภทของ NOM ได้เพิ่มขึ้น โดยเป็นส่วนของสารอินทรีย์ประเภท คลอloyd (Colloidal organic matter, COM) ซึ่งเป็นส่วนที่อยู่ระหว่าง DOM และ POM

$$\text{NOM} = \text{DOM} + \text{COM} + \text{POM}$$

##### 2.1.2 สารอินทรีย์ละลายน้ำ

Dissolved Organic Matter (DOM) สามารถแบ่งออกเป็น 2 ส่วนได้แก่ humic และ non-humic substance โดยมี humic substance เป็นส่วนประกอบหลักประมาณ 50-65% ซึ่งมีลักษณะเป็นสารที่มีช้า สีฟางข้า และเป็นกรดอินทรีย์ซึ่งได้มาจากการย่อยสลายของคินและพีชน้ำ Humic substance เป็นสารอินทรีย์ชนิดไม่ชอบน้ำ (Hydrophobic) ประกอบด้วย humic และ fulvic acid ในส่วนของ non-humic substance ซึ่งเป็นสารอินทรีย์ชนิดชอบน้ำ (Hydrophilic)

ประกอบด้วย hydrophilic acid , proteins , amino acid , carbohydrate และ carboxylic acid (Thurman, 1985; Amy, 1993) อย่างไรก็ตาม เมื่อพิจารณาจากลักษณะทางเคมีของ humic substance และ non-humic substance ที่มีผลต่อระบบบำบัดน้ำเพบว่าในส่วนของ humic substance มีความสำคัญมากกว่าส่วนของ non-humic substance

### 2.1.3 ชีวมิค

Humic substances มีส่วนประกอบที่ซับซ้อนมาก มีรูปร่างไม่แน่นอน โดยมีต้นกำเนิดจากการสลายตัวของชาบที่ฟื้น และมีลักษณะสมบัติ (Vik *et al.*, 1985) ดังนี้

- 1.) ชีวมัสที่ละลายน้ำ มักจะปรากฏในรูปของ Total organic carbon (TOC) ที่มีความเข้มข้นมากกว่า  $1 \frac{\text{mg Carbon (C)}}{\text{L}}$  ในขณะที่สารประกอบตัวอื่นมีความเข้มข้นต่ำกว่ามาก
- 2.) ชีวมัสแสดงถึงการแลกเปลี่ยนอิออน (Ion exchange) และลักษณะสมบัติที่ซับซ้อน ซึ่งสัมพันธ์กับองค์ประกอบของน้ำ รวมทั้ง สารพิษ (Toxic elements) และ Organic micropollutants
- 3.) ชีวมัสเป็นพาหะในการเคลื่อนย้ายสารพิษ สารที่ไม่ละลายน้ำ และ Organic micropollutants

4.) คลอรีนสามารถทำปฏิกิริยากับกรดชีวมิกก่อให้เกิด Chlorinated organic compounds เช่น Chloroform ซึ่งเป็นสารก่อมะเร็งได้

รูปแบบโครงสร้าง โมเลกุลของสารประกอบชีวมิค ประกอบด้วยกลุ่มของ Polyhetero condensate ของโมเลกุลสารอินทรีย์ที่ซับซ้อน โดยมีกลุ่มฟังก์ชันต่าง ๆ ยื่นออกมายตามผิว ได้แก่ Carboxyl, Phenolic, Alcoholic, Ketonic, Quinonoid และ Methoxyl ดังแสดงในรูปที่ 2.1 กลุ่มฟังก์ชันต่าง ๆ เหล่านี้มีผลต่อการละลายน้ำของสารประกอบชีวมิค และเป็นส่วนที่คลอรีนอิสระจะมาทำปฏิกิริยาจนเกิด THMs ขึ้นมา (Trussell and Umphres, 1978)

ลักษณะของสารชีวมิคเป็นสารประกอบสีน้ำตาล หรือดำ มีสภาพเป็นกรด มวลโมเลกุลอยู่ในช่วงร้อยไปจนถึงหลายล้าน พ布ในธรรมชาติทั้งในดิน และในน้ำ (Schnitzer and Khan, 1972) และเมื่อทำการวัดค่า specific Ultraviolet Absorbance (SUVA) ที่ความยาวคลื่น 254 nm จะได้ค่าอยู่ในช่วง 4.8 - 7.4 L/mg-m ในขณะที่ส่วน fulvic acid ซึ่งมีมวลโมเลกุลอยู่ในช่วง 500-2000 a.m.u. วัดค่า SUVA ได้อยู่ในช่วง 2.9-4.3 L/mg-m เมื่อเปรียบเทียบระหว่าง humic และ fulvic acid พ布ว่า fulvic acid มีความหนาแน่นของประจุสูงกว่าและทำการแยกโดยกระบวนการโคลอกฤทธิ์ charge neutralization ได้ยากกว่าส่วนของ humic acid นอกจากนั้น fulvic acid ยังมีปริมาณและความสามารถในการละลายมากกว่าส่วนของ humic acid

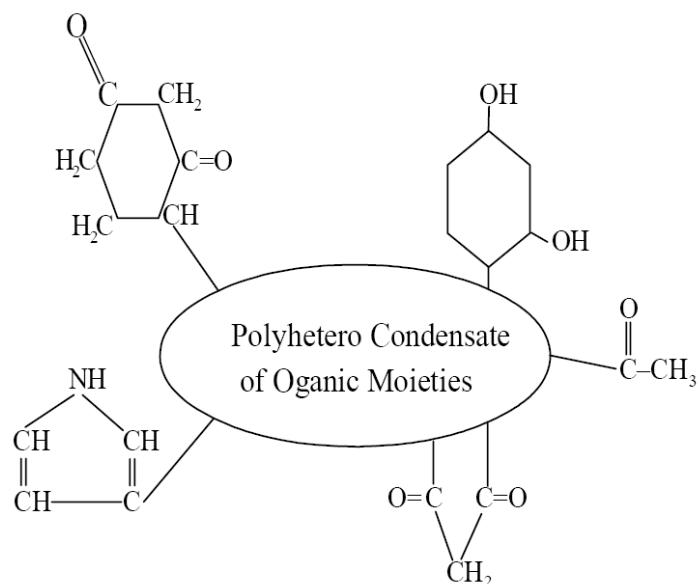
สารชีวมิคเป็นสารประกอบประเภท Polyaromatic และมีกลุ่มฟังก์ชันคือ Phenolic และ Carboxylic โดยส่วนใหญ่สารชีวมิคในน้ำจะอยู่ในรูป Anionnic และอาจเป็น Polyanions (Rebhun and Lurie, 1993)

สารชีวมิคสามารถจำแนกได้เป็น 3 ส่วนใหญ่ๆ คือ (Trussell and Umphres, 1978 ; Berger, 1987)

1.) กรดชีวมิค (Humic acid) เป็นส่วนที่พบมากของสารอินทรีย์ที่อยู่ในดิน ซึ่งมีสมบัติละลายน้ำในด่าง (Alkaline solution) แต่ไม่ละลายในสารละลายกรดที่  $\text{pH} < 2$  หรือ Ethyl alcohol

2.) กรดฟูลวิค (Fulvic acid) เป็นส่วนของสารอินทรีย์ที่อยู่ในดิน (Soil organic material) ซึ่งมีคุณสมบัติละลายน้ำในสารละลายกรดและด่าง

3.) ชีวามิน (Humin) มีคุณสมบัติไม่ละลายน้ำในสารละลายกรดและด่าง



รูปที่ 2.1 โครงสร้างของสารประกอบชีวมิค (Trusell and Umphres, 1978)

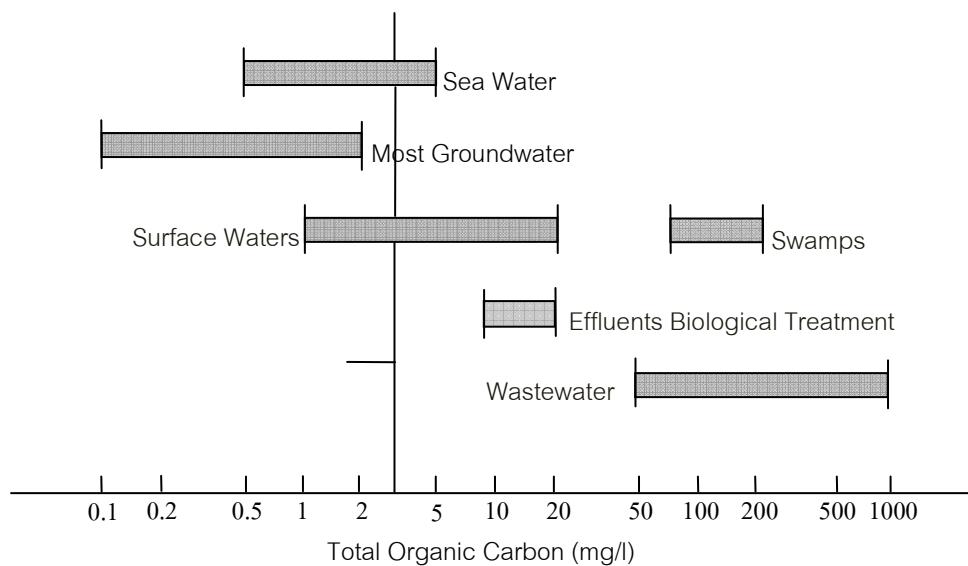
#### 2.1.4 ดัชนีตัวแทนสารอินทรีย์ธรรมชาติ

การใช้ดัชนีตัวแทนในการอธิบายคุณลักษณะของสารอินทรีย์ธรรมชาติโดยทั่วไปแล้วไม่สามารถใช้ดัชนีที่ได้จากวิธีการวิเคราะห์เพียงชนิดเดียวเป็นตัวแทนเพื่ออธิบายคุณลักษณะโดยรวมที่หลากหลายได้ ซึ่งดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติที่นำมาใช้แทนการพิจารณาประกอบด้วย Total Organic Carbon (TOC), Dissolved Organic Carbon (DOC),

Ultraviolet absorbance ที่ความยาวคลื่น 254 nm (UV-254), Specific Ultraviolet Absorption (SUVA) และ Excitation-Emission fluorescence (EEM)

### Total Organic Carbon (TOC)

TOC โดยทั่วไปใช้เป็นค่าตัวแทนเพื่อใช้วัดความเข้มข้นของสารอินทรีย์ธรรมชาติในน้ำ ปริมาณความเข้มข้นของ TOC ในแหล่งน้ำธรรมชาติมีช่วงที่กว้างซึ่งแสดงในรูปที่ 2.2



รูปที่ 2.2 ช่วงค่าต่าง ๆ ของ Total Organic Carbon ในแหล่งน้ำธรรมชาติ (Kavanaugh, 1978)

United State Environmental Protection Agency (USEPA) ได้เสนอถึงเบอร์เซ็นต์ TOC ที่ถูกกำหนดออกสำหรับกระบวนการโดยแยกก្នុង โดยขึ้นอยู่กับค่าความเข้มข้นของ TOC และค่าความเป็นค่างในน้ำดิบ โดยแสดงในตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 เปอร์เซ็นต์การลดค่า TOC โดยกระบวนการ โโคเออกกูเลชัน (USEPA, 1999)

ค่า TOC ในแหล่งน้ำ (mg/L)	ค่าความเป็นด่างในแหล่งน้ำ (mg/L as CaCO <sub>3</sub> )		
	0-60	>60 – 120	>120
2.0-4.0	35.0%	25.0%	15.0%
4.0-8.0	45.0%	35.0%	25.0%
>8.0	50.0%	35.0%	30.0%

#### Dissolved Organic Carbon (DOC)

Dissolved Organic Carbon (DOC) ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของ TOC สามารถแยกได้โดย การกรองผ่านกรวยกรองขนาด 0.7 μm แบบ GF/F (Julie, Minhan and Robert, 2004)

#### UV Absorbance at Wavelength 254-nm (UV-254)

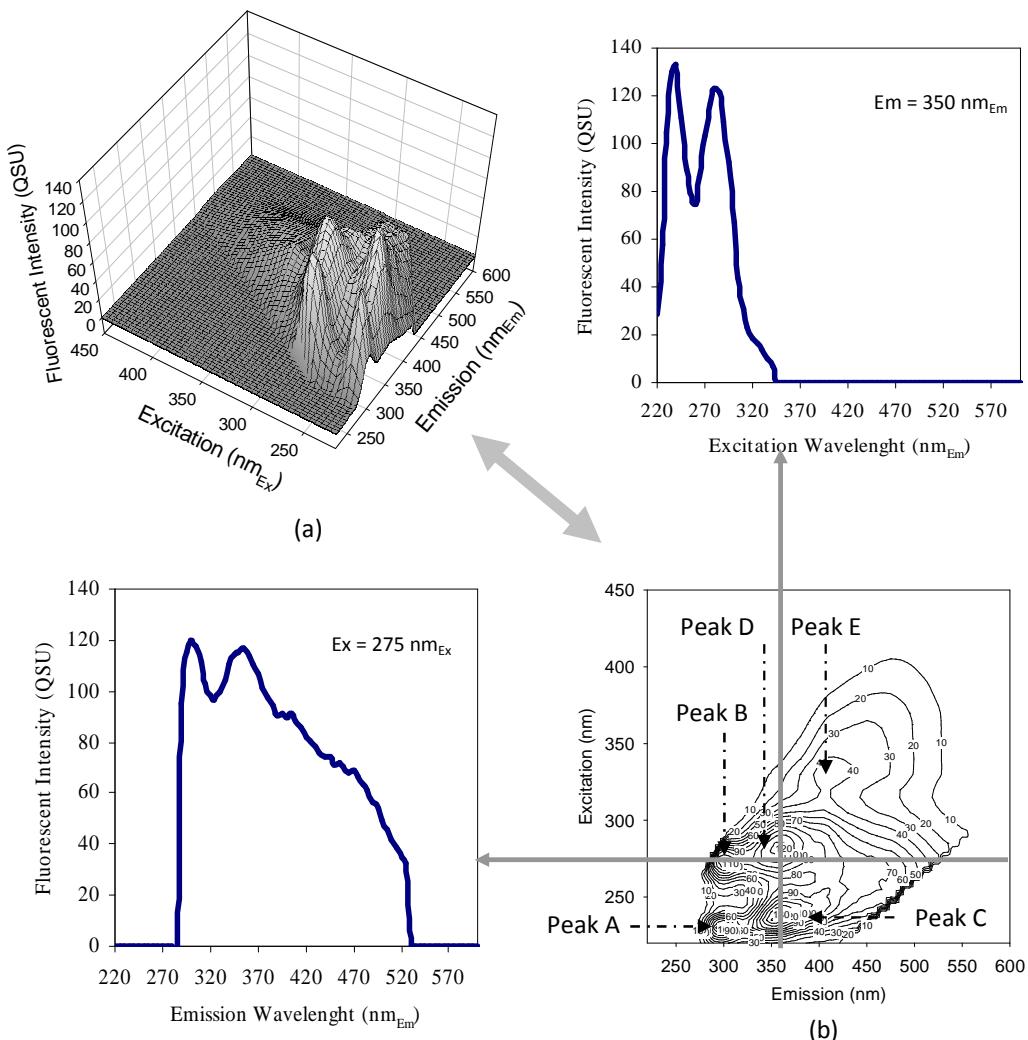
การคุณลักษณะ ultraviolet (UV) มีประโยชน์โดยใช้เป็นดัชนีตัวแทนในการวัดสารอินทรีย์ในแหล่งน้ำ สารอินทรีย์ในน้ำต้องย่างจะคุณลักษณะ UV เป็นปริมาณที่สัมพันธ์กับความเข้มข้นของสารอินทรีย์ในน้ำต้องย่างนั้น เมื่อความเข้มข้นของสารอินทรีย์ในน้ำมีค่าสูงขึ้นจะทำให้ปริมาณการคุณลักษณะ UV ที่วัดได้สูงขึ้นตามไปด้วยโดยน้ำต้องย่างจะถูกนำมารองผ่านกรวยกรองเพื่อกำจัดอนุภาคแขวนลอยในน้ำก่อนการวัด UV สารอินทรีย์ที่มีส่วนประกอบของ aromatic compound และโมเลกุลที่เป็นพันธะคู่จะคุณลักษณะ UV ได้ดี ในขณะที่สารอินทรีย์ในกลุ่มของ simple aliphatic acids และออกโซล์ และน้ำตาลจะไม่คุณลักษณะ UV หรือคุณลักษณะ UV (Edzwald *et al.*, 1985) โดยในการวัดค่า UV นั้นจะทำการวัดที่ความยาวคลื่น 253.7 nm (โดยประมาณ 254 nm) เนื่องจากสารอินทรีย์ที่ต้องการศึกษาจะคุณลักษณะที่ความยาวคลื่นนี้ได้ดีที่สุดและมีการรับกวนจากสารประกอบอื่นๆน้อยที่สุด (Andrew Eaton, 1995) นอกจากนี้ในปัจจุบันได้มีการนำค่า UV-254 มาใช้ในการตรวจคุณภาพน้ำจากการบำบัดน้ำรวมถึงใช้ในการประเมินการลดปริมาณสารอินทรีย์จากการกระบวนการ โโคเออกกูเลชัน

### **Specific Ultraviolet Absorption (SUVA)**

SUVA เป็นดัชนีชี้วัดของสารอินทรีย์กลุ่ม humic ที่อยู่ในน้ำ สามารถคำนวณจากค่าของ UV-254 (ในหน่วย  $\text{cm}^{-1}$ ) หารด้วยค่า DOC (ในหน่วย mg/L) ค่า SUVA มีหน่วยเป็น L/mg-m<sup>-1</sup> น้ำตัวอย่างที่มีค่า SUVA ต่ำโดยส่วนใหญ่ประกอบด้วยสารอินทรีย์กลุ่ม non-humic และไม่เหมาะสมที่จะใช้กระบวนการโคลอแกกูเลชันในการกำจัดสารอินทรีย์กลุ่มดังกล่าว ในอีกรสีหนึ่งถ้าตัวอย่างมีค่า SUVA สูงโดยทั่วไปเหมาะสมที่จะใช้กระบวนการโคลอแกกูเลชัน (USEPA, 1999)

### **Three-dimensional fluorescence spectroscopy (fluorescent excitation-emission matrix, FEEM)**

FEEM เป็นการวิเคราะห์ลักษณะของสารอินทรีย์ในน้ำโดยใช้เครื่อง spectrofluorometer ผลการวิเคราะห์ FEEM ที่ได้จะแสดงลักษณะเคมีของสารอินทรีย์ในน้ำเป็นพังก์ชันของโครงสร้างและ functional groups ของโมเลกุล ซึ่งเป็นวิธีที่ง่ายและรวดเร็วโดยใช้ปริมาณของตัวอย่างน้อยและมีความเข้มข้นต่ำ ผลที่ได้จากการวัด FEEM คือผลรวมของ emission spectra ของน้ำตัวอย่างที่ excitation wavelength ต่างๆ ซึ่งบันทึกเป็น matrix ของ fluorescent intensity (Swietlik *et al.*, 2004) รูปที่ 2.3 แสดง FEEM (a) และภาพชันความสูง (b) ของการใช้ spectrofluorometry วิเคราะห์ลักษณะสารอินทรีย์ในน้ำทึบที่ผ่านการบำบัดแล้ว โดยตำแหน่ง A และ B เป็นการตรวจพบสารกลุ่ม tyrosine-like substances ที่ตำแหน่ง C และ D เป็นการตรวจพบสารกลุ่ม tryptophan-like substances ส่วนที่ตำแหน่ง E เป็นการตรวจพบสารกลุ่ม humic and fulvic acid-like substances ซึ่งสารกลุ่มที่กล่าวมานี้ผลต่อการก่อตัวของสารไตรไฮโลเมทีน



รูปที่ 2.3 Fluorescent Excitation-Emission Matrix (a) และภาพชั้นความสูง (b) ของการใช้ Spectrofluorometry วิเคราะห์ลักษณะสารอินทรีย์ในน้ำทึบที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Musikavong, 2007)

### 2.1.5 กระบวนการแยก (Fractionation) ชนิดของสารอินทรีย์ในน้ำโดยเรซิน

กระบวนการแยกชนิดของสารอินทรีย์ในน้ำมีความสำคัญมากขึ้น เนื่องจากสามารถกำหนดการเข้าทำปฏิกิริยาระหว่าง DOM กับสารเคมีที่ใช้ในการฆ่าเชื้อ โรคซึ่งก่อให้เกิด disinfection by - product (DBP) และทำให้เข้าใจลักษณะทางเคมีของ DOM เพื่อใช้ออกแบบระบบบำบัดที่เหมาะสมในการกำจัด DOM กระบวนการแยก DOM ในน้ำโดยเรซิน เป็นเทคนิคที่

ใช้เพื่อแยกชนิดของสารอินทรีย์ในน้ำ DOM ในน้ำธรรมชาติสามารถจำแนกออกได้เป็นแบบ Hydrophobics ซึ่งประกอบด้วยส่วนหลัก ๆ คือ fulvic และ humic acid จัดเป็นส่วนของ humic fraction อีกส่วนหนึ่งเป็นแบบ Hydrophilics หรือ non humic fraction ซึ่งประกอบด้วยคาร์บอไฮเดรต โปรตีนที่มีมวลโมเลกุลต่ำและกรดอะมิโน โดย Hydrophobics มีโครงสร้างเป็นแบบ aromatic มากกว่า Hydrophilics

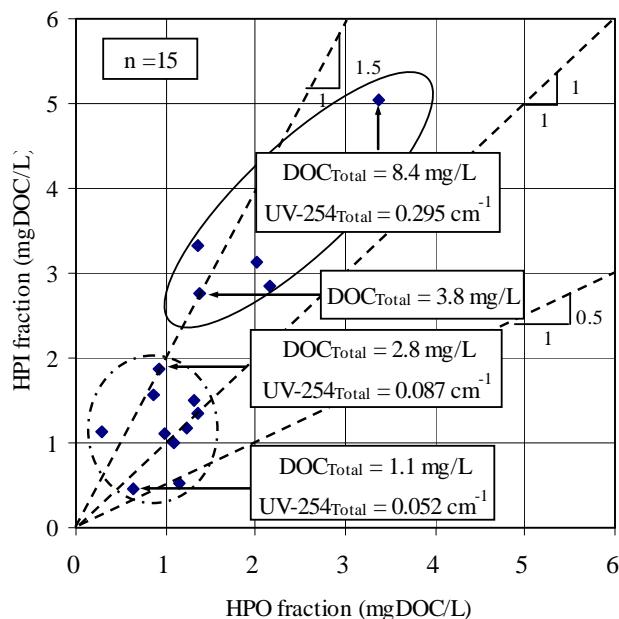
Thurman และ Malcolm (1981) ได้ทำการทดลองโดยใช้เรชินชันดิค XAD-8 ในการดูดซับ humic substance ภายใต้สภาพความเป็นกรด ( $\text{pH}=2$ ) ซึ่งส่วนที่ทึบอยู่ในเรชินจะถูก elute โดยใช้  $\text{NaOH}$

Leenheer *et al.*, (1982), Leenheer and Noyes, (1984) และ Reckhow *et al.*, (1992) ได้เสนอลักษณะของสารอินทรีย์ธรรมชาติที่ผ่านการ fraction และกลุ่มทางเคมี ซึ่งแสดงในตารางที่ 2.2

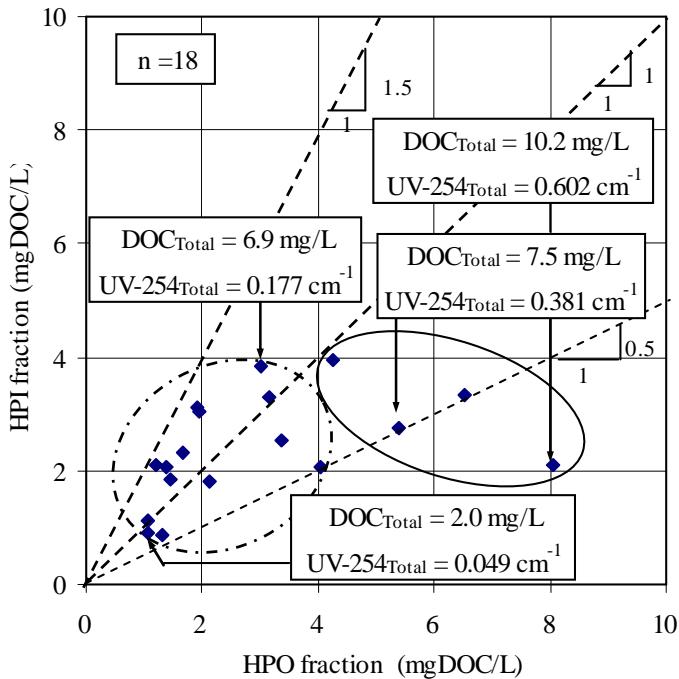
ตารางที่ 2.2 ลักษณะของสารอินทรีย์ธรรมชาติที่ผ่านการ fractionation และกลุ่มทางเคมี

Fractionation	กลุ่มทางเคมี
<u>Hydrophobics</u>	
<u>Acid</u>	
Strong	Humic and fulvic acid, high MW alkyl monocarboxylic and dicarboxylic acids, aromatic acids
Weak	Phenols, Tannins, intermediate MW alkyl monocarbixylic and dicarboxylic acids, aromatic acids
<u>Bass</u>	Proteins, aromatic amines, high MW alkyl Amines
<u>Neutrals</u>	Hydrocarbon, aldehydes, high MW methyl ketones and alkyl alcohols, ethers, furan, pyrrole
<u>Hydrophilic</u>	
<u>Acids</u>	Hydroxy acids, sugars, sulfonics, low MW alkyl monocarboxylic and dicarboxylic acids
<u>Bass</u>	Amino acids, purines, pyrimidines, low MW alkyl amine
<u>Neutrals</u>	Polysaccharides; low MW alkyl alcohols, aldehydes and ketones

Musikavong (2007) แสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่า DOC ของ HPO และ DOC ของ HPI ในน้ำแม่น้ำ และ น้ำในทะเลสาบและอ่างเก็บน้ำ ดังรูปที่ 2.4 และ 2.5 ตามลำดับ จากรูปที่ 2.4 พบร่วมกันค่า DOC ในน้ำแม่น้ำก่อนกระบวนการแยกสารอินทรีย์ในน้ำโดยใช้เรซิน มีค่าระหว่าง 1.1 ถึง 2.8 mg/L DOC ของ HPO และ HPI มีค่าใกล้เคียงกัน เมื่อ DOC ในน้ำแม่น้ำก่อนกระบวนการแยกสารอินทรีย์ในน้ำโดยใช้เรซินเพิ่มขึ้นจาก 3.8 mg/L เป็น 8.4 mg/L DOC ของ HPI มีค่ามากกว่า DOC ของ HPO จึงอาจกล่าวได้ว่าน้ำในแม่น้ำที่มีค่า DOC สูงมีอัตราส่วนของ HPI (non-humic) มากกว่า HPO (humic) เมื่อพิจารณารูปที่ 2.5 พบร่วมกันค่า DOC ในน้ำจากอ่างเก็บน้ำ ก่อนกระบวนการแยกสารอินทรีย์ในน้ำโดยใช้เรซิน มีค่าระหว่าง 2.0 ถึง 6.9 mg/L DOC ของ HPO และ HPI มีค่าใกล้เคียงกัน เมื่อ DOC ในน้ำจากอ่างเก็บน้ำก่อนกระบวนการแยกสารอินทรีย์ในน้ำโดยใช้เรซินเพิ่มขึ้นจาก 7.5 mg/L เป็น 10.2 mg/L DOC ของ HPO มีค่ามากกว่า DOC ของ HPI และคงให้เห็นว่าในอ่างเก็บน้ำที่มีค่า DOC สูงมีอัตราส่วนของ HPO (humic) มากกว่า HPO (non-humic) จากผลการศึกษาดังกล่าวสามารถกล่าวได้ว่าแหล่งน้ำแต่ละชนิดมีส่วนประกอบหลักของสารอินทรีย์ต่างกันมีผลทำให้ต้องใช้วิธีการที่แตกต่างกันในการลดสารอินทรีย์ดังกล่าว



รูปที่ 2.4 ความสัมพันธ์ระหว่าง DOC ของ HPO และ DOC ของ HPI ในน้ำจากแม่น้ำ  
(Musikavong, 2007)



รูปที่ 2.5 ความสัมพันธ์ระหว่าง DOC ของ HPO และ DOC ของ HPI ในน้ำจากอ่างเก็บน้ำ  
(Musikavong, 2007)

## 2.2 คลอริน

### 2.2.1 ประวัติความเป็นมา

สารประกอบคลอริน มีการกล่าวถึงมาตั้งแต่ปี ก.ศ. 77 หรือประมาณเกือบ 2000 ปีมาแล้ว โดยชาวโรมันชื่อ Pliny ได้ทำการทดลองทางเคมีเพื่อแยกทองคำให้บริสุทธิ์พบว่าเกิดสารไฮโดรเจน คลอไรด์จากปฏิกิริยาดังกล่าว และต่อมาอีก 800 ปี ก่อนมีการบันทึกข้อมูลเป็นลายลักษณ์อักษร ชาวอาหรับได้ทำการศึกษาพบว่ามีแก๊สชนิดหนึ่งเมื่อทำปฏิกิริยากับน้ำแล้วให้กรดเกลือ (HCl) ในราว ก.ศ. 1200 นักเด่นแร่แปรธาตุได้พบว่า ขณะที่นำกรดเกลือมาผสมกับดินประสิว ( $\text{HNO}_3$ ) เพื่อทำการกัดทอง ได้แก๊สชนิดหนึ่ง มีสีตองอ่อนและนักกว่าอากาศแต่ไม่ได้มีการบันทึกรายละเอียดไว้จน มาถึง ก.ศ. 1630 ได้มีนักเคมีชาวเบลเยียมชื่อ Jean Baptist Van Helmont เรียกแก๊สนี้ว่า แก๊สเกลือ (Salt gas) ซึ่งในปัจจุบันรู้จักกันในชื่อ “คลอริน” โดยแพร่ลงมาจากภาษากรีก

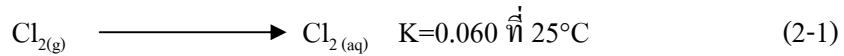
“Chloros” ที่แปลว่าสีเขียวอ่อนตามลักษณะสีของตัวเอง ในปี ค.ศ. 1774 เภสัชกรชาวสวีเดนชื่อ Carl Wilhelm Scheele ได้ทำการสังเคราะห์และศึกษาคุณสมบัติต่าง ๆ ของคลอริน ได้พบโดยบังเอิญว่า เมื่อนำดอกไม้และใบไม้ไปใส่ไว้ในขวดที่บรรจุแก๊สคลอรินภายในชั่วครู่ดอกไม้และใบไม้จะเปลี่ยนเป็นสีขาวซึ่งเป็นครั้งแรกที่มนุษย์ได้บันทึกคุณสมบัติฟอกสีของคลอรินไว้ ปี ค.ศ. 1789 บริษัทผู้ผลิตสิ่งทอของฝรั่งเศสที่เมืองชาเวลล์ (Javelle) ได้ผลิตน้ำยาคลอรินฟอกสีออกมานำหน่ายในเชิงพาณิชย์เป็นครั้งแรกโดยใช้ชื่อ โอ เดอ ชาเวลล์ หรือ ชาเวลล์ วอเตอร์ จากนั้นไม่นานคลอรินถูกนำมาใช้ประโภชันอย่างรวดเร็วแพร่หลายในอุตสาหกรรมสิ่งทอและกระดาษ และใน ค.ศ. 1913 ได้มีการตั้งโรงงานแยกความชื้นออกจากคลอรินเหลวซึ่งมีลักษณะเป็นซีลิโคนเนียได้นำมาใช้ในการบำบัดน้ำเสียเป็นมลรัฐแรก ค.ศ. 1930 อุตสาหกรรมเคมีได้เจริญก้าวหน้าอย่างมาก คลอรินถูกนำมาใช้เป็นส่วนประกอบสำคัญต่อโภคภัณฑ์ในชีวิตประจำวันของมนุษย์ คุณสมบัติการฟอกสีของคลอรินและการฆ่าเชื้อโรคโดยเป็นเพียงคุณประโภชันหนึ่งเท่านั้นปัจจุบันคลอรินเป็นวัตถุดิบสำหรับผลิตสาร PVC (Polyvinylchloride) เพื่อใช้ทำเป็นวัสดุปูพื้น ท่อ กระดาษปิดผนัง เสื้อผ้า เครื่องเรือนและวัสดุในครัวเรือนหลายชนิด น้ำยาทำความสะอาดเสื้อผ้า คราบน้ำมัน สารบีฟางพิโภหะ สารกัดกาแฟอินจากกาแฟ สารกัดกลิ่น ใช้ในกระบวนการผลิตน้ำยาลักษณะเป็นส่วนประกอบพื้นฐานสารเคมีจำพวกสารเคมีจัดวัชพีชีกหลาชนิด และยังใช้เป็นส่วนประกอบของวัตถุสำหรับทำความสะอาดเย็น (กรมส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อม, 2536)

### 2.2.2 การทำคลอรินชั้น

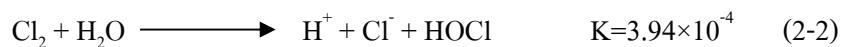
การทำคลอรินชั้น (Chlorination) คือ การฆ่าเชื้อโรคในน้ำ (Disinfection) โดยใช้คลอรินในการเติมในระบบประปา ถือว่าเป็นขั้นตอนสุดท้ายในกระบวนการผลิตน้ำประปา เป็นวิธีที่ใช้กันมานาน และยังเป็นที่นิยมในปัจจุบัน เนื่องจากราคาถูก มี Oxidizing power สูง ทำให้หยุดการเจริญเติบโตของแบคทีเรียส่วนใหญ่ได้ และคงประสิทธิภาพในการฆ่าเชื้อโรคในสิ่นท่อได้นาน รวมทั้งง่ายในการจัดหา การวัดและควบคุมปริมาณในการใช้ สารที่ใช้ ได้แก่ แก๊สคลอริน สารประกอบไฮโปคลอไรต์ (Hypochlorites) และ คลอรินไดออกไซด์ ( $\text{ClO}_2$ ) ปัจจัยที่ต้องพิจารณาในการทำคลอรินชั้น มีดังนี้

#### 1) ปฏิกริยาของคลอรินในน้ำ (สุพร สารอรุณ, 2530)

สมการสมดุลคลอรินแก๊ส ( $\text{Cl}_{2(g)}$ ) และรูปแบบของเหลว ( $\text{Cl}_{2(aq)}$ ) (Cotton and Wilkinson, 1972 )



เมื่อมีการเติมแก๊สคลอรินลงไปในน้ำบริสุทธิ์จะมีปฏิกิริยาไฮโดรไอลซีสเกิดขึ้นอย่างรวดเร็วดังนี้ (Rosenblast, 1975)



กรดเกลือ ( $\text{HCl}$ ) สามารถแตกตัวได้อย่างสมบูรณ์โดยเป็น  $\text{H}^+$  และ  $\text{Cl}^-$  แต่กรดไฮโปคลอรัส ( $\text{HOCl}$ ) เป็นกรดอ่อนแตกตัวได้เป็นบางส่วน



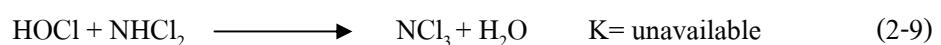
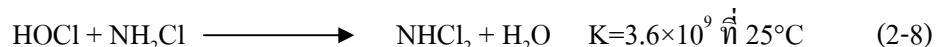
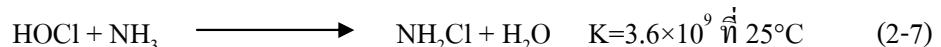
ด้วยเหตุนี้ในน้ำจึงมีคลอรินที่อยู่ในรูปกรดเกลือที่แตกตัว  $\text{HOCl}$ ,  $\text{OCl}^-$  และมีแก๊สคลอรินเหลืออยู่ในรูปอิสระบ้างเล็กน้อย กรดที่เกิดขึ้นทำให้ pH ของน้ำมีค่าลดลง แต่ไม่ทำให้ประสิทธิภาพในการฆ่าเชื้อโรคลดลง  $\text{HOCl}$  และ  $\text{OCl}^-$  รวมเรียกว่า คลอรินอิสระ (Free available chlorine) ซึ่งฆ่าเชื้อโรคในน้ำ ระดับการแทรกตัวเป็นไออกอนของกรดไฮโปคลอรัสขึ้นอยู่กับ pH ดังแสดง ในรูปที่ 2.6 จะเห็นได้ว่าถ้า pH ต่ำ น้ำจะมี  $\text{HOCl}$  มาก ถ้าน้ำมี pH สูง จะมี  $\text{OCl}^-$  มาก แต่เนื่องจาก  $\text{HOCl}$  มีอำนาจในการฆ่าเชื้อโรคสูงกว่า  $\text{OCl}^-$  หลายเท่า การทำคลอรินชั่นที่ pH ต่ำได้ผลมากกว่าที่ pH สูง เหตุผลเพราะว่า  $\text{HOCl}$  มี Oxidizing power สูงกว่า  $\text{OCl}^-$  และเนื่องจาก  $\text{OCl}^-$  มีประจุลบทำให้ไม่เป็นที่ต้องการของ Cell ซึ่งมีประจุลบเหมือนกัน  $\text{HOCl}$  ไม่มีประจุจึงสามารถสัมผัสกับ Cell ได้ง่ายกว่า เพราะไม่ถูกผลักการเติมสารประกอบคลอริน เช่น แคลเซียมไฮโปคลอไรด์  $[\text{Ca}(\text{OCl})_2]$  ให้กับน้ำบริสุทธิ์ จะเกิดปฏิกิริยาไฮโดรไอลซีส ดังนี้



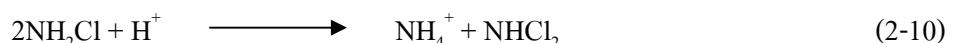


จะเห็นว่า มีคลอรินอิสระ  $\text{HOCl}$ ,  $\text{OCl}^-$  เกิดขึ้นทั้งสองตัว เช่นเดียวกับกรณีการเติมแก๊สคลอรินให้กับน้ำ แตกต่างกันที่  $\text{Ca}(\text{OCl})_2$  ทำให้น้ำมี pH สูงขึ้น แต่  $\text{Cl}_{2(g)}$  ทำให้ pH ของน้ำลดลง

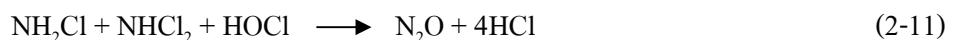
ในกรณีที่นำมีสารละลายหรือตะกอนแ变幻ลอย ปฏิกิริยาของคลอรินจะมีเพิ่มขึ้นเนื่องจากคลอรินสามารถทำปฏิกิริยากับสารต่างๆ ได้แบบทุกชนิด สารประกอบที่ควรพิจารณา คือ แอมโมเนียม ( $\text{NH}_3$ ) เมื่อเติม คลอริน หรือสารประกอบของคลอริน ให้กับน้ำที่มี  $\text{NH}_3$  (มีอยู่เองหรือเติมลงไปในน้ำ) กรดไฮโดรคลอรัสจะทำปฏิกิริยากับ  $\text{NH}_3$  ทำให้เกิดสารประกอบโนโวนคลอรามีน ( $\text{NH}_2\text{Cl}$ ), ไนโคลอรามีน ( $\text{NHCl}_2$ ), และไตรคลอรามีน ( $\text{NCl}_3$ ) ดังนี้



อัตราส่วนระหว่างสารคลอรามีนทั้งสามชนิดขึ้นอยู่กับปริมาณของตัวทำปฏิกิริยาทั้งคู่และ pH เมื่ออัตราส่วนของจำนวนโน้มระหว่างคลอรินและแอมโมเนียมไม่เกิน 1:1  $\text{NHCl}_2$  จะเกิดขึ้นได้ ทั้งคู่ อ่าย่างไรก็ตาม ปริมาณของสารทั้งสองขึ้นอยู่กับ pH ดังนี้



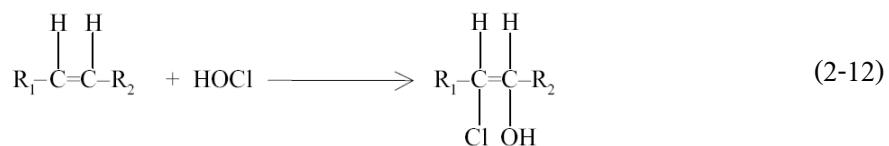
เมื่อ pH ต่ำ จะมีสาร  $\text{NHCl}_2$  มาก แต่ถ้า pH สูงจะมีสาร  $\text{NH}_2\text{Cl}$  มากกว่า ดังรูปที่ 2.7 เมื่ออัตราส่วนระหว่างคลอรินและ  $\text{NH}_3$  สูงกว่า 1:1 จะมี  $\text{NCl}_3$  เกิดขึ้น สำหรับในน้ำที่มีอยู่เล็กน้อย เมื่ออัตราส่วนระหว่างคลอรินและ  $\text{NH}_3 = 2:1$  จะได้  $\text{N}_2\text{O}$  เกิดขึ้น



สารประกอบคลอรามีนทั้งสามชนิด รวมเรียกว่า คลอรีนรวม (Combined available chlorine) ซึ่งมีอำนาจในการฆ่าเชื้อต่ำกว่าคลอรินอิสระมาก ดังรูปที่ 2.8 แต่มีข้อดีคือ สามารถคงตัว

อยู่ในน้ำได้นานกว่าคลอรินอิสระทำให้มีอำนาจการฆ่าเชื้อออยู่ได้นาน ๆ จึงเหมาะสมสำหรับใช้ในระบบท่อส่งน้ำเพื่อให้มีคลอรินตกค้างจนถึงมีผู้ใช้น้ำ อีกประการหนึ่งคือ มีอำนาจในการฆ่าเชื้อโรคที่ pH > 10 ได้ดีกว่าคลอรินอิสระ นอกจาก NH<sub>3</sub>, แล้ว คลอรินจะทำปฏิกิริยากับสารเริดวชิงเจนตื่น เช่น H<sub>2</sub>S, Fe<sup>++</sup>, NO<sub>2</sub> เป็นต้น บางครั้งคลอรินจะทำปฏิกิริยากับสารอินทรีย์ (ที่มีความเข้มข้นต่ำ) ในน้ำ เช่น phenol, Chloroform เป็นต้น ทำให้เกิดกลิ่นและรสที่ไม่芳香เกียจ ดังสมการข้างล่างนี้ (สุพร สาครอรุณ, 2530 ; มั่นสิน ตันตุลาเวศม์, 2526)

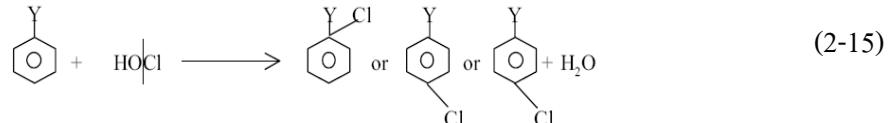
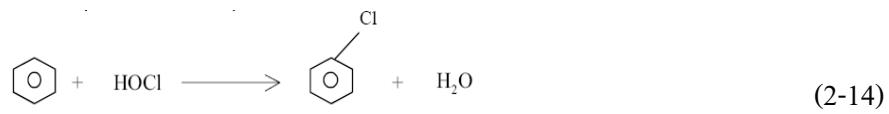
ก) HOCl ทำปฏิกิริยากับสารอินทรีย์ไม่อมตัวเกิดเป็นสารประกอบอินทรีย์คลอรีน ดังนี้



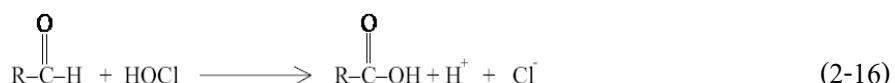
ข) แทนที่ไฮโดรเจนอะตอมเกิดสารประกอบคลอรามีน ดังนี้



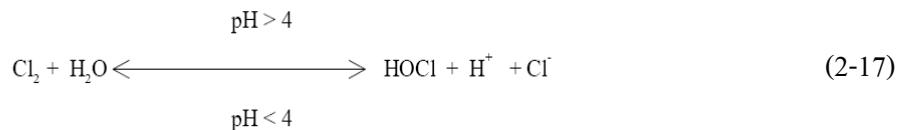
ก) เกิดปฏิกิริยาแทนที่กับกลุ่มไฮเมติการ์บอน ดังนี้



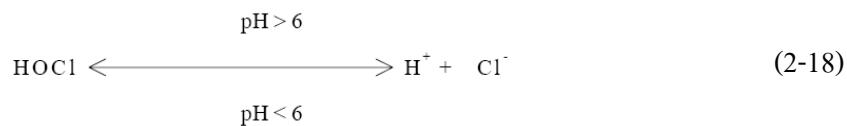
ก) เกิดปฏิกิริยา Oxidation กับสารประกอบอินทรีย์ ดังนี้



รูปที่ว่าองไางของคลอรินที่อยู่ในน้ำที่ได้รับการฆ่าเชื้อ มิได้อยู่ในรูปของ Aqueous chlorine moleculeแต่จะเป็นการแตกตัวดังสมการข้างล่าง



กรดไฮโดรคลอรัส เป็นกรดอ่อน สามารถแตกตัวได้อีก ดังสมการ



การแตกตัวนี้ขึ้นอยู่กับค่า pH และอุณหภูมิของน้ำ ความเข้มข้นของ HOCl และ OCl<sup>-</sup> จะมีค่าเท่ากันเมื่อความเป็นกรด-ด่างของน้ำมี pH = 7.5 และอุณหภูมิ 250 °C รูปแบบอื่น เช่น H<sub>2</sub>OCl<sup>+</sup> พบร่วมกับ H<sup>+</sup> ในช่วง pH ระหว่าง 5 – 9 แต่มีปริมาณน้อยมาก Chlorinium ion (Cl<sup>+</sup>) ถือว่าเป็นส่วนสำคัญ ในการทำปฏิกิริยาในสารละลายอินทรีย์ ปฏิกิริยาของ HOCl กับ Organic carbon และ Aminonitrogen จะเป็นลักษณะของสารชุมประจุด้วยกันกล่าวคือคลอรินจะติดต่อกันและกันไม่ได้ แต่เมื่อ pH < 6 สาร OCl<sup>-</sup> จะทำปฏิกิริยา Oxidation กับ Br<sup>-</sup> และ I<sup>-</sup> ได้สาร Hypobromous acid กับ Hypoiodous acid (HOBr และ HOI) อันเป็นสารสำคัญในการทำปฏิกิริยากับสารอินทรีย์จนเกิด Mixed-halide haloforms ต่อไป (Rosenblast, 1975)

## 2) ความเข้มข้นของคลอริน

การทำคลอรินชั้นขึ้นกับปริมาณของคลอรินที่ใช้ในการทำปฏิกิริยากับสารในน้ำ เรียกว่า ความต้องการคลอริน (Chlorine demand) ในน้ำ โดยรวมปริมาณคลอรินที่ต้องการให้ติดค้าง เพื่อ สำรองไว้ฆ่าเชื้อ โรคด้วย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับลักษณะทางกายภาพและเคมีของน้ำ เช่น น้ำที่มีความขุ่น หรือสารละลาย มักต้องการคลอรินสูง เป็นต้น ส่วนระดับคลอรินติดค้างนั้นขึ้นอยู่กับมาตรฐานน้ำประปาที่กำหนดขึ้น

### 3) pH

pH ต่ำเป็นสภาวะที่เหมาะสมสำหรับทำคลอรินชั้น เนื่องจากคลอรินจะอยู่ในรูปของ HOCl ที่ pH ต่ำ ซึ่งมีอำนาจในการฆ่าเชื้อได้มาก และทำให้สิ่นเปลี่ยนคลอรินน้อยด้วยความสำคัญของ pH อาจดูได้จากรูปที่ 2.9

### 4) เวลาสัมผัส

ขึ้นอยู่กับปริมาณและชนิดของคลอรินที่ใช้เป็นสำคัญ เช่น ถ้าใช้คลอรินมาก เวลาสัมผัสอาจต่ำได้ แต่ถ้าใช้คลอรินน้อยจำเป็นต้องมีเวลาสัมผasanan และถ้าใช้คลอรินอิสระ เวลาสัมผัสก็ไม่จำเป็นต้องมาก เนื่องจากคลอรินอิสระมีอำนาจสูงกว่าเชื้อโรค รวดเร็ว แต่ถ้าใช้คลอรินรวมต้องให้มีเวลาสัมผasanan กว่า ทั้งนี้เพื่อให้มีการฆ่าเชื้อโรคเกิดขึ้นอย่างแน่นอน

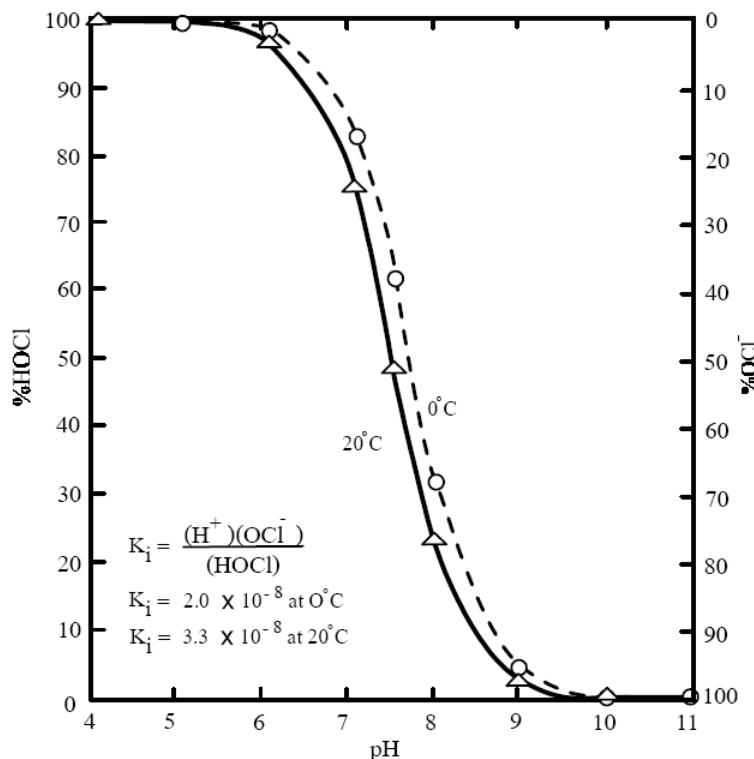
### 5) ความชุ่มน้ำ

อนุภาคความชุ่น เป็นเกราะกำบังให้กับเชื้อจุลทรรศ์ ทำให้คลอรินไม่สามารถเข้าไปสัมผัสได้ ดังนั้นการฆ่าเชื้อโรคจะให้ผลดีก็ต่อเมื่อน้ำมีความใสสูง เช่น น้ำที่ผ่านเครื่องกรองแล้ว เป็นต้น

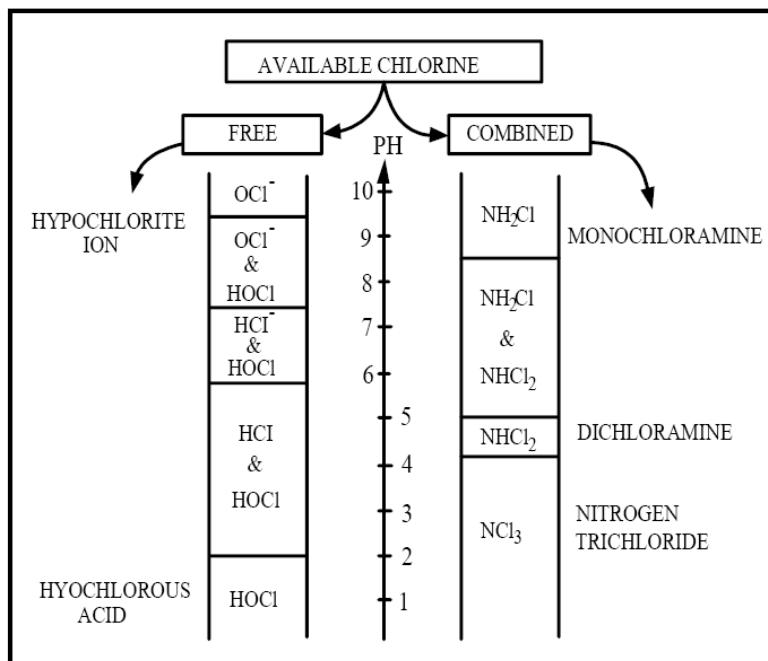
### 6) Breakpoint chlorination

การฆ่าเชื้อโรคในน้ำด้วยคลอริน จะได้ผลอย่างแน่นอนก็ต่อเมื่อการเติมคลอรินจนกระทั่งมีคลอรินอิสระตกค้าง (Free chlorine residual) ปรากฏอยู่ในน้ำ วิธีการ เช่นนี้เรียกว่า Breakpointchlorination แสดงถึงกราฟความสัมพันธ์ระหว่างคลอรินที่เติมและปริมาณคลอรินตกค้างถ้าทดลองเติมคลอรินในปริมาณต่าง ๆ ให้กับน้ำ และวัดปริมาณคลอรินตกค้างหลังจากเวลาสัมผัส 30 นาทีตามทฤษฎีแล้วเมื่อเติมคลอรินให้กับน้ำบริสุทธิ์จะได้คลอรินตกค้างเท่ากับคลอรินที่เติมเนื่องจากไม่มีการสูญเสียคลอรินเกิดขึ้น อย่างไรก็ตาม การเติมคลอรินให้กับน้ำประปาที่สะอาดย่อมมีการสูญเสียคลอรินเกิดขึ้นเสมอเนื่องจากในน้ำประปามีสารละลายที่เป็น Reducing agent เช่น  $\text{Fe}^{++}$  เป็นต้นทำให้มีคลอรินตกค้างน้อยกว่าคลอรินที่เติมลงไป แต่หลังจากที่เกิดปฏิกิริยา กับ Reducing agent แล้ว คลอรินที่เติมลงไปจะเท่ากับคลอรินตกค้าง ในกรณีที่น้ำประปามีเอมโมเนียมหรือสารอื่น ๆ กราฟที่ได้ จะเป็น (ดังรูปที่ 2.10) ช่วงแรกของกราฟ (ระยะ ก) มีคลอรินตกค้างต่ำมาก เนื่องจากคลอรินถูกสารประกอบอินทรีย์จับไว้ก่อนหมด นอกจากนี้คลอรินยังมีปฏิกิริยากับ Reducing agent<sup>23</sup> ที่อยู่ในน้ำ ระยะ ข มีปฏิกิริยาระหว่างคลอรินกับเอมโมเนียมเกิดขึ้น ทำให้ได้สารคลอรามีนต่าง ๆ ซึ่งเป็นคลอรินรวม (Combined chlorine) ด้วยเหตุนี้ แม้ว่าคลอรินอิสระจะ

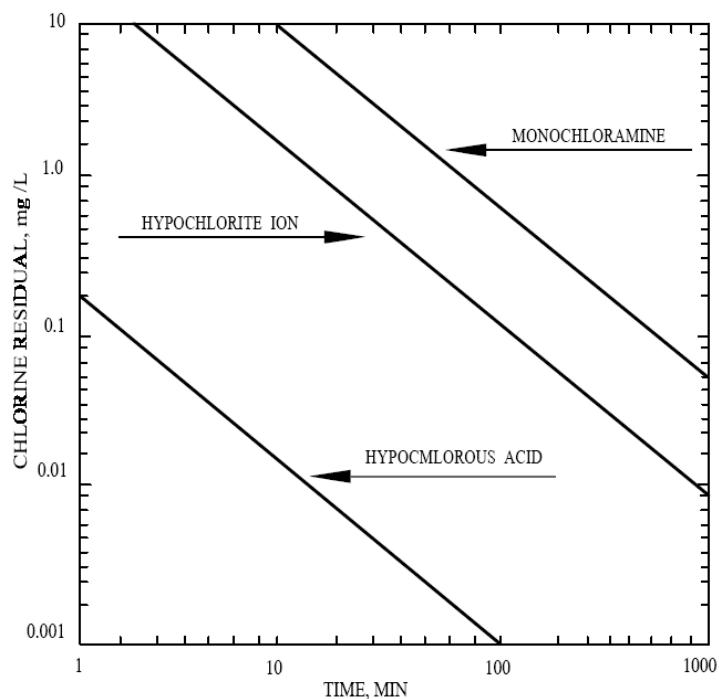
ลดลงแต่คลอรีนรวมมีเพิ่มมากขึ้น กราฟ ขค จึงยังปรากฏให้เห็นการเพิ่มของคลอรีนตอกถ่าง เมื่อเติมคลอรีนเพิ่มขึ้นอีกจนเลขจุด ก ปฏิกิริยา Oxidation ยังเกิดต่อไปแต่เป็นการทำลายสารประกอบคลอรามีนให้กลายเป็นไนโตรเจนออกไซด์ ปริมาณคลอรีนตอกถ่างจึงลดลง และโอมโนเนียและสารประกอบคลอรามีนจะลดลงจนเหลือน้อยที่สุดที่จุด ง จุดนี้เรียกว่า Breakpoint และคงถึงปฏิกิริยาระหว่างคลอรีนกับสารในน้ำลึกลงที่สุดแล้ว จากนั้นไปคลอรีนตอกถ่างจะอยู่ในรูปคลอรีโนิสระซึ่งใช้ฆ่าเชื้อโรค คลอรีนตอกถ่างจะเท่ากับคลอรีนที่เติมเมื่อถึงและเลขจุด ก ไปแล้ว (มั่นสิน ตันทุลาเวศม์, 2526 ; ไฟศาล วีรกิจ, 2539)



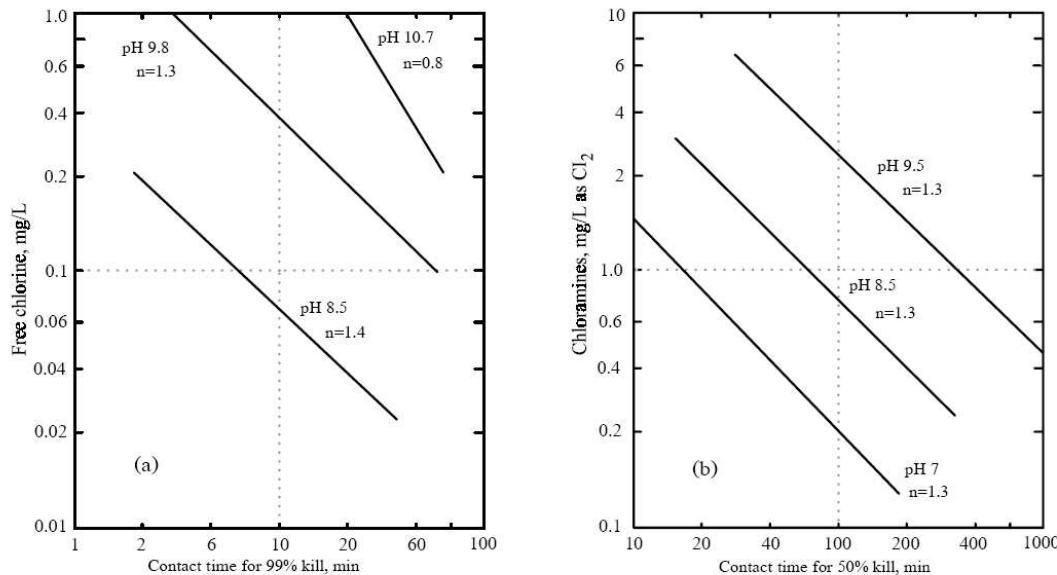
รูปที่ 2.6 การกระจาย HOCl และ OCl- ในน้ำที่พื้นที่ต่างๆ (มั่นสิน, 2526)



รูปที่ 2.7 ความสัมพันธ์ระหว่างฟีโอด และสารประกอบคลอรีนชนิดต่างๆ (มั่นสิน, 2526)

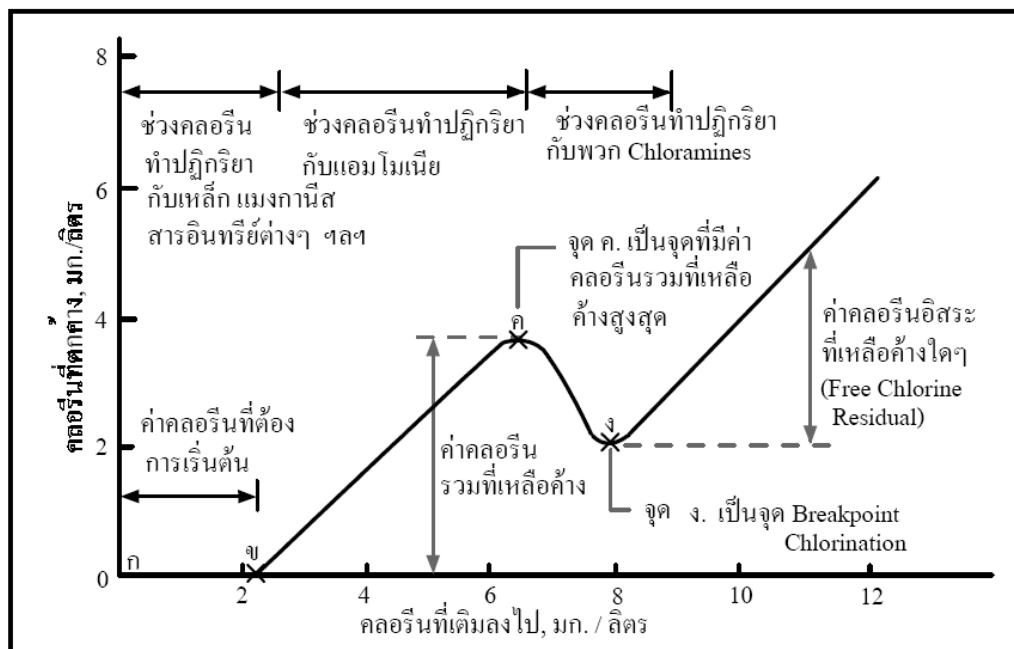


รูปที่ 2.8 การเปรียบเทียบอำนาจในการฆ่าเชื้อโรคระหว่างคลอรีนรวมและคลอรีโนิตรัล  
(มั่นสิน, 2526)



รูปที่ 2.9 ความสำคัญของพีเอชและเวลาสัมผัสด้านการฆ่าเชื้อโรคของคลอรินรูปต่างๆ

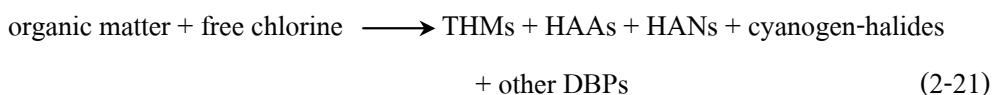
(มั่นสิน, 2526)



รูปที่ 2.10 กราฟของการเกิด Breakpoint chlorination (เกรียงศักดิ์, 2536)

### 2.2.3 สารตกค้างในน้ำประปาเนื่องจากการฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอริน

Marhaba และ Washington (1998) แสดงสมการ การทำปฏิกิริยาระหว่างสารอินทรีย์กับคลอรินอิสระ (สมการที่ 2-21) โดยปฏิกิริยาดังกล่าวก่อให้เกิดสารตกค้างจาก DBPs ได้แก่ เช่น THMs, HAAs, haloacetonitriles (HANs) และอื่นๆ แต่ก่อให้พิษมากที่สุดคือสารในกลุ่มไตรฮาโลเมเทน ด้วยเหตุนี้งานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับสารตกค้างจากการฆ่าเชื้อโรคได้มุ่งศึกษาการเกิดความเป็นพิษ การลดการเกิด และการกำจัดสารก่อให้ไตรฮาโลเมเทน



จากการศึกษาของ Rook, (1977) พบว่า การฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรินสามารถก่อให้เกิดสารตกค้างจาก DBPs อันเกิดจากการทำปฏิกิริยาระหว่างสารอินทรีย์กับคลอรินอิสระ เช่น THMs ซึ่งประกอบด้วยคลอร/oform (Chloroform) ไดโบรโอมคลอร/oform (Dibromochlorothane) ไบโรโนได-คลอร/oform (Bromodichloromethane) และไบโรโนฟ/orom (Bromoform)

## 2.3 ไตรฮาโลเมเทน

### 2.3.1 ลักษณะทางเคมีของสารไตรฮาโลเมเทน

THMs เป็นสารประกอบออกไซฮาโลเจน (Organohalogen) ซึ่งมีชื่อเรียกเป็นส่วนหนึ่งของมีเทน โดยสูตรโครงสร้างทั่วไปของ THMs คือ  $\text{CH}_X_3$  เมื่อ X คือ อะตอมของฮาโลเจน จากสูตรโครงสร้างจะมีไฮดรอกเจนอยู่ 1 อะตอม และที่เหลืออีก 3 อะตอมจะเป็นอะตอมของฮาโลเจน เช่น ฟลูออรีน, คลอรีน, ไบโรมีค์, ไอโอดีน หรืออาจจะผสมกัน THMs จะเกิดขึ้นระหว่างกระบวนการเติมคลอรีนลงในน้ำที่มีสารอินทรีย์ สารประกอบ THMs ประกอบไปด้วย Chloroform ( $\text{CHCl}_3$ ), Bromodichloromethane ( $\text{CHBrCl}_2$ ), Dibromochloromethane ( $\text{CHBr}_2\text{Cl}$ ), Bromoform ( $\text{CHBr}_3$ ) สำหรับข้อมูลพื้นฐานทางเคมีและภายในภาพของสารประกอบไตรฮาโลเมเทนแสดงในตารางที่ 2.3

ตารางที่ 2.3 ข้อมูลพื้นฐานทางเคมีและการภาพของสารประกอบไตรฮาโลเมธน

	<b>Chloroform</b>	<b>Bromodichloromethane</b>	<b>DiBromochloromethane</b>	<b>Bromoform</b>
<b>ชื่อทางเคมี</b>	Trichloromethane	Diclorobromomethane	Chlorodibromomethane	Tribromomethane
<b>มวลโมเลกุล</b>	119.36	163.83	208.28	252.73
<b>สี</b>	ไม่มีสี	ไม่มีสี	ไม่มีสี	เหลืองอ่อนจนถึงไม่มีสี
<b>สถานะ</b>	ของเหลว	ของเหลว	ของเหลว	ของเหลว
<b>จุดหลอมเหลว</b>	-63 °C	-51.7 °C	-20 °C	8 °C
<b>จุดเดือด</b>	61.3 °C	90 °C	120 °C	149.1 °C
<b>ความหนาแน่นที่ 20 °C</b>	1.485 g/cm <sup>3</sup>	1.980 g/cm <sup>3</sup>	2.451 g/cm <sup>3</sup>	2.899 g/cm <sup>3</sup>
<b>กลิ่น</b>	Pleasant, ethereal, nonirritating	ไม่มีข้อมูล	ไม่มีข้อมูล	Sweet, คล้ายกับ chloroform
<b>ความสามารถละลายที่ 25 °C</b>	$7.22 \times 10^3$ mg/L	$4.5 \times 10^3$ mg/L	$2.7 \times 10^3$ mg/L	$3.10 \times 10^3$ mg/L
<b>ตัวทำละลายสารอินทรีย์</b>	ผสมได้ใน alcohol, benzene, ether, petroleum ether, carbon Trichloride, carbon disulfide, oils	ละลายได้	สามารถละลายได้ใน ethanol, ether และ acetone	Benzene, petroleum ether, acetone
<b>ความดันไอที่ 20 °C</b>	160 mm Hg	50 mm Hg	76 mm Hg	5 mm Hg

ที่มา : Toxicological Profile Information, 2004, <http://atsdr.cdc.gov/toxprofiles/>

### 2.3.2 ความเป็นพิษของไตรฮาโลมีเทน

เมื่อพิจารณาความเป็นพิษของสารประกอบแต่ละชนิดพบว่า ปริมาณ Chloroform ที่ได้รับแล้วทำให้หนูทดลองตาย (LD50) มีค่าอยู่ในช่วง 36 ถึง 1,366 mg/kg ของน้ำหนักตัว International Agency for Research on Cancer (IARC) ได้จัด Chloroform ให้อ่ายံในกลุ่ม 2B ซึ่งเป็น กลุ่มที่ทำให้เกิดมะเร็งในสัตว์ทดลองแต่ไม่มีหลักฐานแน่นชัดในการทำให้เกิดมะเร็งในมนุษย์ ในกรณีของ Bromodichloromethane ปริมาณ Bromodichloromethane ที่ได้รับแล้วทำให้หนูทดลองตาย (LD50) มีค่าอยู่ในช่วง 450 ถึง 900 mg/kg ของน้ำหนักตัว IARC ได้จัด Bromodichloromethane ให้อ่ายံในกลุ่ม 2B ปริมาณ Dibromochloromethane ที่ได้รับแล้วทำให้หนูทดลองตาย (LD50) มีค่าอยู่ในช่วง 800 ถึง 1,200 mg/kg ของน้ำหนักตัว IARC ได้จัด Chloroform ให้อ่ายံในกลุ่ม 3 ซึ่งเป็นกลุ่มซึ่งมีหลักฐานไม่แน่นชัดว่าทำให้เกิดมะเร็งในสัตว์ทดลองแต่ไม่มีหลักฐานแน่นชัดในการทำให้เกิดมะเร็งในมนุษย์ (IPCS, 1994) ในกรณีของ Bromoform ปริมาณ Bromoform ที่ได้รับแล้วทำให้หนูทดลองตาย (LD50) มีค่าอยู่ในช่วง 1,400 ถึง 1,550 mg/kg ของน้ำหนักตัว IARC ได้จัด Bromoform ให้อ่ายံในกลุ่ม 3 (IARC, 1991)

สารไตรฮาโลมีเทน มีพิษต่อเซลล์ในตับและไตของหนูทดลอง เมื่อได้รับในปริมาณเท่ากับ 0.5 mmol/kg ของน้ำหนักตัว จากนั้นยังมีผลเด็กน้อยต่อระบบลีบพันธ์ และระบบพัฒนาการ แต่มีผลต่อการเคลื่อนที่ของสเปร์มเมื่อได้รับน้ำที่มีสาร Bromodichloromethane เป็นปริมาณ 39 mg/kg ของน้ำหนักตัวต่อวัน Bromodichloromethane ก่อให้เกิดโรคมะเร็งในตับและไต เมื่อได้รับในปริมาณที่สูงตลอดช่วงชีวิต เช่นเดียวกันกับ chloroform เมื่อถูกเติมลงไปในน้ำมันข้าวโพด Bromodichloromethane และ Bromoform สามารถก่อให้เกิดเนื้องอกในส่วนลำไส้ใหญ่ของหนูทดลอง (International Program on chemical safety , IPCS, 2000)

จากความเป็นพิษของสารไตรฮาโลมีเทน จึงได้มีการกำหนดค่า maximum contaminant level (MCL) ของ THMs ขึ้นที่ระดับแตกต่างกันในแต่ละประเทศ ดังตารางที่ 2.4

### 2.3.3 กลไกการกิดพิษของไตรฮาโลมีเทน

ในสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม THMs จะถูกดูดซึม สันดาป และถูกกำจัดออกอย่างรวดเร็วภายหลังจากได้รับเข้าสู่ระบบทางเดินอาหารและระบบทางเดินหายใจ เมื่อร่างกายดูดซึมจะสะสม THMs ในไขมัน ตับและไต โดยครึ่งชีวิต (half-life) ของ THMs มีค่าเท่ากับ 0.5 ถึง 3 ชั่วโมง และจะถูกกำจัดออกผ่านการสันดาปกลาญเป็นคาร์บอนไดออกไซด์ สารประกอบ THMs ที่มีส่วนประกอบของ bromine จะถูกสันดาปได้เร็วกว่า Chloroform สารประกอบ THMs จะเป็นหลักผ่าน cytochrome P450 ซึ่งจะนำไปสู่การกิดเป็น Dihalocarbonyls เมื่อเสร็จสิ้นกระบวนการสันดาป

จะเกิดเป็นสารอนุมูลอิสระ (free radical) ซึ่งเป็นพิษต่อเซลล์และสารที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงลักษณะของยีนส์ (genes) (IPCS, 2000)

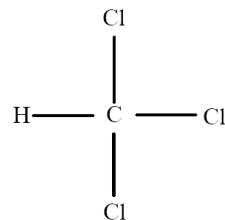
ตารางที่ 2.4 maximum contaminant level (MCL) ของแต่ละประเทศ

countries	MCL ( $\mu\text{g/L}$ )	อ้างอิง
US	40	USEPA, 2007
Austria	250	Iriarte-Velasco <i>et al.</i> , 2007
Canada	100	Canadian Drinking Water, 1999
Germany	50	Iriarte-Velasco <i>et al.</i> , 2007
EU countries	100	EU, 1998
Spain	150	REAL DECRETO, 2003
Italy	30	Italy, 2001
Turkish	100	TWCR, 2005

### 2.3.4 ความเป็นพิษของสารประกอบไตรคลอร์เมเทนแต่ละชนิด

#### Chloroform

Chloroform or Trichloromethane ( $\text{CHCl}_3$ ) มีน้ำหนักโมเลกุลเท่ากับ 119.378 และมีสูตรโครงสร้าง

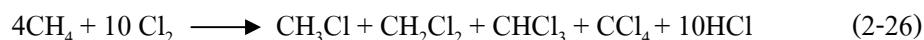


คุณสมบัติ คือ ไม่มีสี หักเหแสงได้สูง ปกติเป็นของเหลวหนัก ระหว่างเป็นไอได้ง่าย มีก dein เฉพาะตัวสามารถผสมเข้ากับสารต่าง ๆ เหล่านี้ได้ ได้แก่ Alcohol, Ether, Benzene, Carbon

disulfide, Carbon tetrachloride แต่ละลายได้น้อยกว่าน้ำ, ความถ่วงจำเพาะ 1.485 (20 °C), จุดเดือด 61-62 °C, จุดเยือกแข็ง – 63.5 °C, wt/gal 12.96 lb (25 °C), refractive index 1.442 มีเกิดจากปฏิกิริยาต่าง ๆ ดังนี้



และเป็นผลจากการทำ Chlorination ในน้ำที่มีสาร Methane หรือ Hydrocarbon ออยู่ด้วยดังสมการ

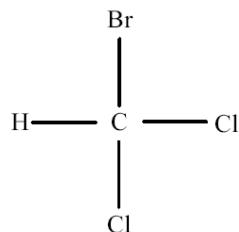


Chloroform คลูดูซึมได้ดีผ่านระบบทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจและทางผิวนัง เมื่อได้รับสารทางระบบทางเดินหายใจ จะดูดซึมสารได้ในปริมาณ 60 ถึง 80 เปอร์เซ็นต์ และสามารถซึมผ่านผิวนังได้ในขณะอ่อนน้ำ Chloroform จะถูกกระจายไปทั่วร่างกายและถูกกำจัดออกในรูปแบบคาร์บอนไดออกไซด์ ในขณะที่หายใจออก Chloroform ส่วนที่เหลือจะสะสมในไขมันได้นานกว่าเนื้อเยื่อชนิดอื่น ๆ อย่างส่วนที่สะสม Chloroform ได้มากที่ตับและไต

ปริมาณ Chloroform ที่เมื่อได้รับแล้วทำให้หนูทดลองตาย (LD50) มีค่าอยู่ในช่วง 36 ถึง 13 mg/kg ของน้ำหนักตัว อาการที่เกิดจากการได้รับ Chloroform ในมนุษย์คือหมดสติ อาจถึงแก่ชีวิตจากการล้มเหลวของระบบทางเดินหายใจและหัวใจเดินผิดจังหวะ อาจมีอาการเนื้อเยื่อท่อไตกatytolod ไม่สามารถทำงานได้ International Agency for Research on Cancer (IARC) ได้จัด Chloroform ให้อยู่ในกลุ่ม 2B ซึ่งเป็นกลุ่มที่ทำให้เกิดมะเร็งในสัตว์ทดลองแต่ยังไม่มีหลักฐานแน่ชัดถึงการทำให้เกิดมะเร็งในมนุษย์ (IPCS, 1994)

### Bromodichloromethane

Bromodichloromethane หรือ Dichlorobromomethane ( $\text{CHCl}_2\text{Br}$ ) มีน้ำหนักโมเลกุลเท่ากับ 163.83, จุดเดือด 90.1 °C และมีสูตรโครงสร้าง

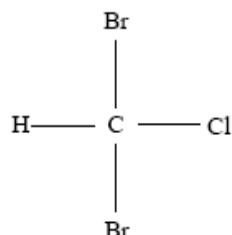


Bromodichloromethane มีพิษต่อตับและไตของหนูทดลองหลังจากได้รับภายใน 24 ชั่วโมง และพิษนั้นมีผลในการทำลายตับได้นานกว่า Chloroform

ปริมาณ Bromodichloromethane ที่เมื่อได้รับแล้วทำให้หนูทดลองตาย (LD50) มีค่าอยู่ในช่วง 450 ถึง 900 mg/kg ของน้ำหนักตัว การที่เกิดขึ้นในหนูทดลองหลังจากการได้รับ Bromodichloromethane คือไม่สามารถควบคุมการทรงตัวได้ ง่วงซึม หายใจช้าลง หมดสติ ตับและไตถูกทำลาย IARC ได้จัด Bromodichloromethane ให้อยู่ในกลุ่มที่ทำให้เกิดมะเร็งในสัตว์ทดลอง แต่ยังไม่มีหลักฐานแน่ชัดถึงการทำให้เกิดมะเร็งในมนุษย์ (IARC, 1991)

### Dibromochloromethane

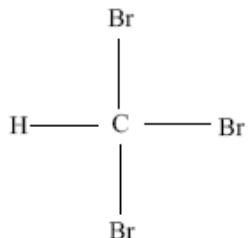
Dibromochloromethane หรือ Dibromochlomethane ( $\text{CHClBr}_2$ ) มีน้ำหนักโมเลกุลเท่ากับ 208.28 และมีสูตรโครงสร้าง คุณสมบัติ คือ เป็นของเหลวหนัก ไม่มีลักษณะ ถ่วงจำเพาะ 2.38 จุดเดือด 116 - 120 °C



Dibromochloromethane มีพิษต่อตับและไตของหนูทดลอง ปริมาณ Dibromochloromethane ที่เมื่อได้รับแล้วทำให้หนูทดลองตาย (LD50) มีค่าอยู่ในช่วง 800 ถึง 1200 mg/kg ของน้ำหนักตัว เมื่อได้รับ Dibromochloromethane ในปริมาณ 500 mg/kg ของน้ำหนักตัว จะทำให้ไม่สามารถควบคุมการทรงตัว ง่วงซึมและหมดสติ IARC ได้จัด Dibromochloromethane ให้อยู่ในกลุ่ม 3 ซึ่งมีหลักฐานไม่นៅนั่นว่าทำให้เกิดมะเร็งในสัตว์ทดลองและไม่มีหลักฐานที่แสดงถึงการเกิดมะเร็งในมนุษย์ (IARC, 1991)

### Bromoform

Bromoform หรือ Tribromomethane หรือ Methyl tribromide ( $\text{CHBr}_3$ ) มีน้ำหนักโมเลกุลเท่ากับ 237.9, จุดเดือด 149 – 150 °C และมีสูตรโครงสร้าง



คุณสมบัติ คือ เป็นของเหลวหนัก ไม่มีสี กลิ่นและรส คล้าย Chloroform ละลายได้ใน Alcohol, Ether, Chloroform, Benzene, Naptha และละลายน้ำได้เล็กน้อย ในน้ำธรรมชาติมักจะมีชาตุ Br, I อยู่ด้วย ดังนั้นเวลาที่  $\text{Cl}_2$  เข้าทำปฏิกิริยาจะเกิดปฏิกิริยาเป็น  $\text{CHCl}_2$ ,  $\text{CHClBr}_2$ ,  $\text{CHBr}_3$ , และ  $\text{CHI}_3$

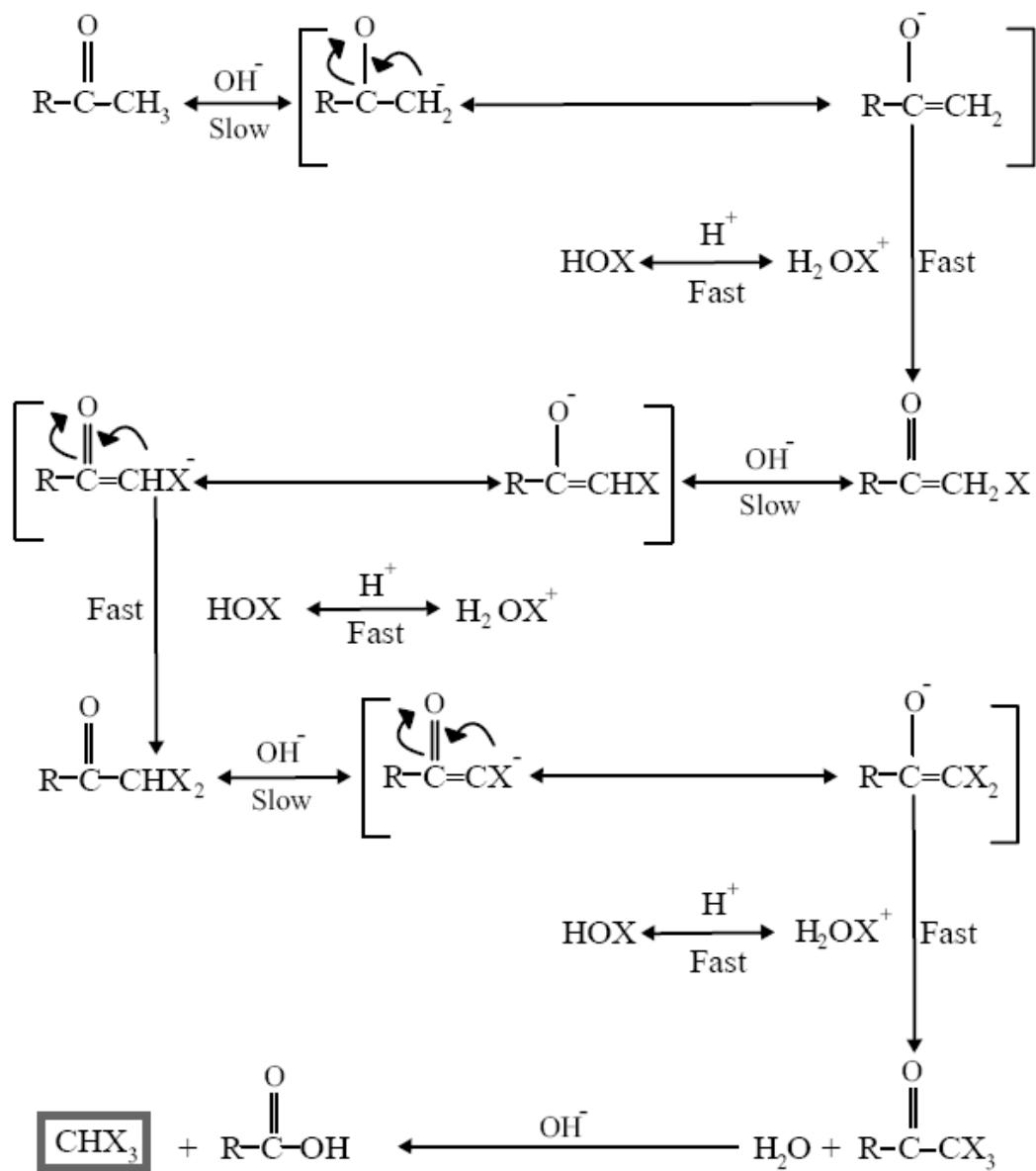
Bromoform มีพิษต่อตับน้อยที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับสารประกอบ THMs ที่มี bromine เป็นส่วนประกอบ ปริมาณ Bromoform ที่เมื่อได้รับแล้วทำให้หนูทดลองตาย (LD50) มีค่าอยู่ในช่วง 1400 ถึง 1550 mg/kg ของน้ำหนักตัว

Bromoform ทำให้เกิดเนื้อเยื่อในลำไส้ใหญ่ IARC ได้จัด Bromoform ให้อยู่ในกลุ่ม 3 ซึ่งมีหลักฐานไม่แน่ชัดว่าทำให้เกิดมะเร็งในสัตว์ทดลองและไม่มีหลักฐานที่แสดงถึงการเกิดมะเร็งในมนุษย์ (IARC, 1991)

### 2.3.5 ปฏิกิริยาฮาโลฟอร์ม

Haloform reaction หมายถึง ปฏิกิริยาใด ๆ ในน้ำที่เกิดจากสารประกอบอินทรีย์ทำปฏิกิริยากับ Hypochlorous acid จนเกิดสาร THMs หรือ การทำปฏิกิริยาระหว่าง Hypochlorous acid กับสารประกอบที่มีส่วนประกอบของ Acetyl groups หรืออนุพันธ์ ปฏิกิริยานี้เริ่มต้นจากสารประกอบหรือกลุ่มของสารประกอบที่มีสูตรทั่วไปคือ  $\text{CH}_3\text{CHOH}-\text{R}$  หรือ  $\text{CH}_3\text{COR}$  ซึ่งรวมถึง Ethanol, Acetaldehyde, Methal ketone และ Secondary alcohols ซึ่งสาร Olefin ที่มีสูตรโครงสร้างทั่วไปเป็น  $\text{CH}_3-\text{CH}=\text{CR}_1-\text{R}_2$  จะถูกอ็อกซิไคลเซ็คโดย Hypochlorous acid (HOCl) ไปเป็น First หรือ Secondary alcohols และไปเป็น Methyl ketones ที่รวมอยู่ในปฏิกิริยานี้ด้วย ส่วนที่ถูกทำปฏิกิริยาโดยคลอริน คือ Methyl group ที่อยู่ติดกับอะตอมของคาร์บอนที่มีพันธะของ Oxygen ติดอยู่ด้วย Hydrogen อะตอม 1 ตัว ของ Methyl group และถูกแทนที่ด้วยคลอริน 1 อะตอม จาก

Hypochlorous acid (HOCl) แต่ละตัวจะกระทำถูกแทนที่หมดในขั้นตอนสุดท้าย Trihalogenated carbon ใน Methyl group จะถูก Hydrolysis จนได้สารประกอบ THMs เกิดขึ้น ดังรูปที่ 2.11



รูปที่ 2.11 เส้นทางของปฏิกิริยาไฮโดฟอร์ม (Trussell และ Umphres, 1978)

Humic acid และ Fulvic acid เป็นสารตั้งต้นของคลอโรฟอร์มในการทำคลอรีนชั้น ซึ่งเป็นสารในกลุ่ม THMs โดย Humic acid จะทำให้เกิดคลอโรฟอร์มในปริมาณที่สูงกว่า Fulvic acid เมื่อความเข้มข้นของทั้งสองเท่ากัน (Babcock and Singer, 1979) ดังตารางที่ 2.5 กลุ่มบนสุดของรูปที่ 2.1 หรือ Methyldroxy aromatic ring หรือ (m-dihydroxy) แสดงโภคเดลของสารประกอบ Humic คือ กลุ่มที่มักจะทำปฏิกิริยากับคลอโรรีน และได้ THMs เกิดขึ้น (Rook, 1977)

#### ตารางที่ 2.5 การทำปฏิกิริยา กับสารชีวมิค โดยคลอโรรีน

Humic compound	M. Cl <sub>2</sub> Consumed M TOC Present	mM CHCl <sub>3</sub> M TOC	mM CHCl <sub>3</sub> M. Cl <sub>2</sub> Consumed
Humic acid	1.4	13.0	9.2
Fulvic acid	0.8	6.0	7.5

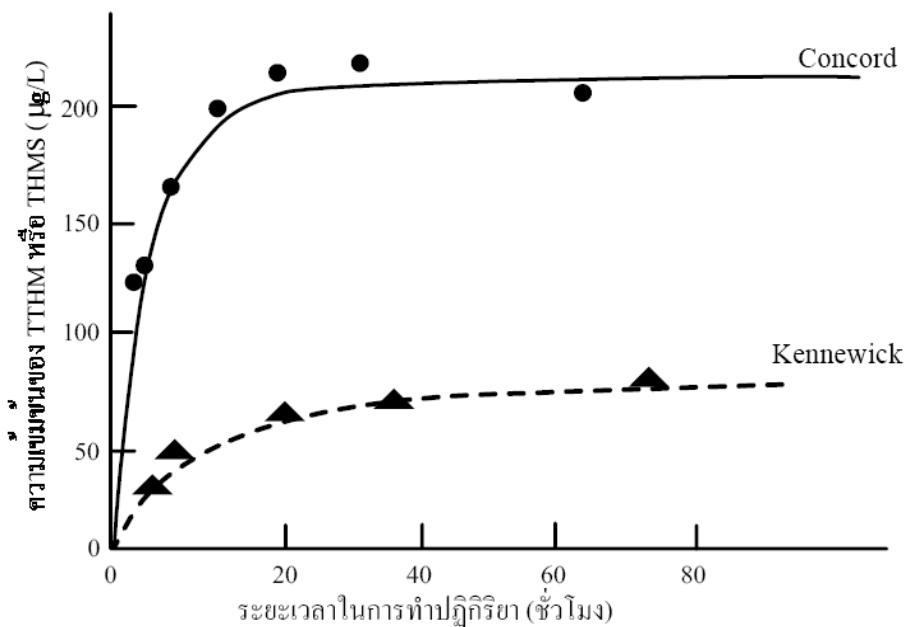
ที่มา : (Babcock and Singer, 1979)

#### 2.3.6 ปัจจัยที่มีผลต่อการเกิดไตรฮาโลเมเทน

##### เวลา

เวลาสัมผัสมีผลต่อประสิทธิภาพของคลอโรรีน โดยเมื่อระยะเวลาสัมผัสมากขึ้น ประสิทธิภาพของคลอโรรีนจะเพิ่มขึ้น (Department of Environment and labor, 2000) อัตราการทำปฏิกิริยาระหว่างน้ำตัวอย่างกับคลอโรรีน เมื่อมีการเติมคลอโรรีน 7 mg/L และ 10 mg/L สำหรับการเกิด THM ทั้งหมดที่ 100 µg/L จะใช้เวลา 11 ชั่วโมง และ 6 ชั่วโมง ตามลำดับ (Samorn Muttamara, 1995)

ปฏิกิริยาของการเกิด THMs ข้ามมาก ส่วนใหญ่จะใช้เวลามากกว่า 24 ชั่วโมง ปฏิกิริยาจึงจะสมบูรณ์ อัตราในการเกิดไม่แน่นอนขึ้นกับ ความแตกต่างของส่วนประกอบต่าง ๆ ในน้ำดิบที่ใช้ เช่น ถ้ามีปริมาณ Bromide ในน้ำสูง ปฏิกิริยาจะเร็วและเกิด THMs ในปริมาณมาก เป็นต้น ดังรูปที่ 2.12

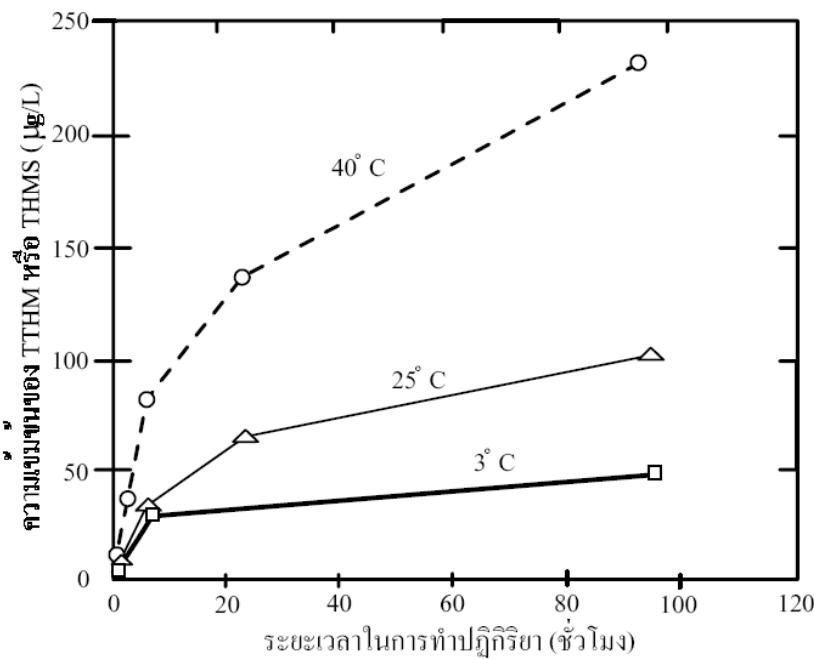


รูปที่ 2.12 อัตราการเกิด THMs ในปริมาณที่แตกต่างกันของการประปา Concord และ การประปา Kennewick ในสหราชอาณาจักร (Trusell and Umphres, 1978)

### อุณหภูมิ

ประสีทชิกภาพของคลอรินจะเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิของน้ำเพิ่มขึ้น (Department of Environment and labor, 2000) A.A Stevens *et al.*, (1976) อนิจัยการเกิด chloroform ที่อุณหภูมิต่าง ๆ คือ 3, 25 และ 40 องศาเซลเซียส ในกรณีที่อุณหภูมิสูงขึ้น 40 องศาเซลเซียส และระยะเวลาสัมผัสนาน ความเข้มข้นของ chloroform จะเกิดขึ้นประมาณ  $150 \mu\text{g/L}$  ถึง  $225 \mu\text{g/L}$

ได้มีการทดลองที่ระบบการประปา Cincinnati เกี่ยวกับการเกิดคลอโรฟอร์มในห้องทดลอง โดยการเอาน้ำจากแม่น้ำ Ohio มาเติมคลอรินและมีการเพิ่มอุณหภูมิในระดับต่าง ๆ พบว่าอุณหภูมิมีความสัมพันธ์กับการเกิด Chloroform และสัมพันธ์กับคุณภาพ ดังนั้นในการควบคุมจะต้องพิจารณาเป็นพิเศษในฤดูร้อน ซึ่งอุณหภูมิจะสูงขึ้นในระหว่างการผลิต และในระบบแยกจ่ายน้ำประปาดังรูปที่ 2.13



รูปที่ 2.13 ผลของอุณหภูมิที่มีต่อการเกิดคลอโรฟอร์ม  
(Trusell and Umphres, 1978)

#### ปริมาณความเข้มข้นของ Bromide และ Iodide

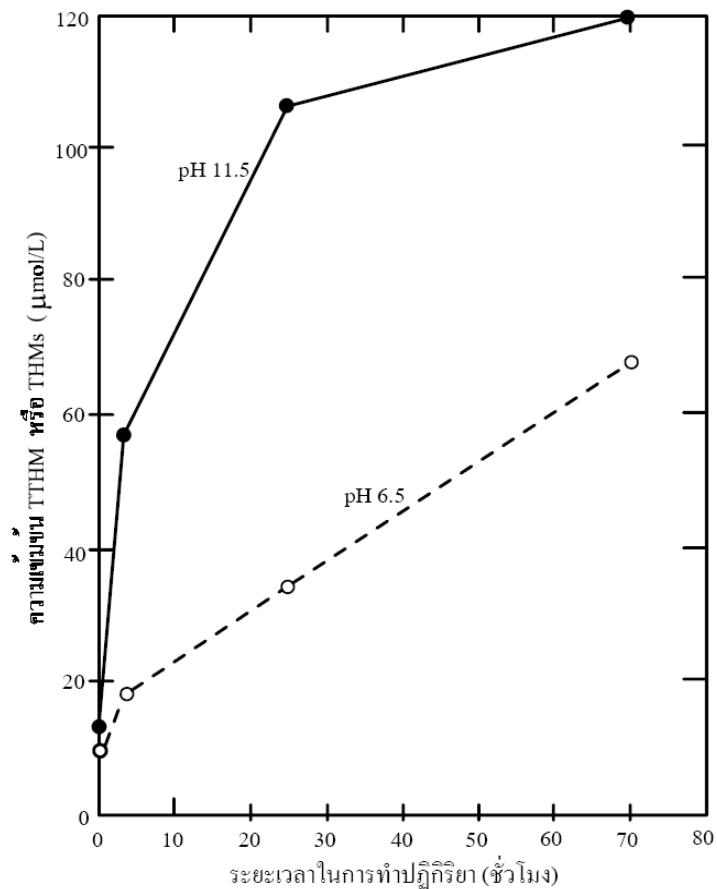
อิโอนของ Bromide และ Iodide จะถูกออกซิไดซ์โดยคลอรินในน้ำในลักษณะเดียวกันที่ในสารอินทรี จนเป็นผลให้เกิด THMs ทั้งในรูปของ Halogen แท้ ๆ และ mixed halogen แต่สำหรับสารฟลูออไรด์ ไม่มีปรากฏการทำปฏิกิริยา Oxidation กับคลอรินในน้ำเพื่อให้เกิดสารฟลูออไรด์ในรูปที่ว่องไว แต่ประการใด (Bunn *et al.*, 1975)

#### สภาพความเป็นกรด-ด่างของน้ำ

มีการศึกษาวิจัยจำนวนมากที่แสดงให้เห็นว่าถ้าเพิ่มค่า pH ของน้ำให้สูงขึ้น จะทำให้อัตราการเกิด THMs ในระบบการผลิตน้ำประปาสูงขึ้นด้วยดังตารางที่ 2.6 แสดงปริมาณคลอโรฟอร์มที่เกิดจากสารอินทรีตัวเดียวกันที่ระดับ pH ต่างกัน และ รูปที่ 2.14 เป็นตัวอย่างของการทดลองให้เกิด THMs โดยปล่อยให้ปฏิกิริยาเป็นไปอย่างต่อเนื่อง และมีค่าความเป็นกรด-ด่างต่างกัน ซึ่งพบว่าเมื่อระยะเวลาผ่านไปนาน ๆ การเกิด THMs เป็นไปในลักษณะเดียวกัน การเพิ่มขึ้นของอัตราการเกิด THMs โดยการเพิ่ม pH ของน้ำเป็นสิ่งที่คาดการได้ เพราะปฏิกิริยา Halogen เป็นปฏิกิริยาประเภท Base catalyzed อย่างไรก็ตามถ้าคำนวณโครงสร้างของ Humic acid ที่ซับซ้อนมา

เกี่ยวข้องด้วย ก็จะอธิบายได้ยาก เพราะ Simple methyl ketones ซึ่งเป็นรูปแบบของการอธิบาย Haloform reaction นั้น ได้ทำปฏิกิริยานกิดเป็น THMs ได้ช้ามาก

Natural Environmental Board, (1984) ได้เสนอถึงผลของ pH ต่อการเกิด chloroform ภายใต้สภาวะที่อุณหภูมิ TOC และปริมาณคลอรินคงที่ ความเข้มข้นของ chloroform จะลดลงเมื่อค่า pH ลดลง Stevens *et al.*, (1976) อธิบายถึงผลของ pH ต่อการเกิด THMs เมื่อมี Humic acid 1 mg/L และปริมาณคลอริน 10 mg/L ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส โดยวัดความเข้มข้นของ THMs ที่สภาพ pH ต่าง ๆ กันคือ 3.4, 5.2, 6.2 และ 9.2 ตามลำดับ



รูปที่ 2.14 ผลของพีอีของน้ำต่อการเกิดคลอโรฟอร์มในน้ำภายหลังการตกตะกอนที่อุณหภูมิ  $25^{\circ}\text{C}$  ( $77^{\circ}\text{F}$ ) และใช้คลอรินความเข้มข้น 10 mg/L (Natural Environmental Board, 1984)

ตารางที่ 2.6 ปริมาณคลอโรฟอร์นที่เกิดจากสารอินทรีย์ตัวเดียวกัน ที่ระดับพีเอชต่างกัน

(Oliver, B.G. And Lawrence, J., 1979)

Organic	Chloroform Concentration ( $\mu\text{g/L}$ )	
	pH 7	pH 11
Fulvic acid	28	39
Humic acid	29	42
Tannic acid	11	61
Lignosulphonic acid	3	9
Aspartic acid	2	85
Phenol	24	31

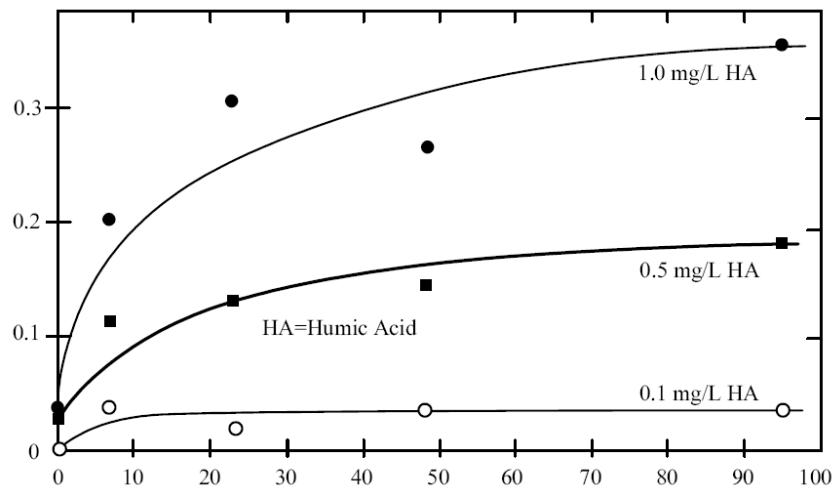
\*Reaction condition ; organic 2 mg/L ; chlorine 10 mg/L ; time 24 hr.; temp. 20  $^{\circ}\text{C}$

#### คุณลักษณะเฉพาะและความเข้มข้นของสารเริ่มต้น

การเพิ่มความเข้มข้นของสารเริ่มต้น (Precursor) ในสภาวะปกติโดยมีปริมาณคลอโรรินมากเกินพอยู่แล้ว พบว่ามีการเพิ่มขึ้นของ THMs เป็นสัดส่วนโดยตรงกับปริมาณของ Humic acid ดังรูปที่ 2.15 และรูปที่ 2.16 ซึ่งในแหล่งน้ำตามธรรมชาติ Humic acid ที่มีความเข้มข้นของ NPOC (Non-purgable organic carbon) เท่า ๆ กัน จะให้ผลของ THMs เมื่อ่อน ๆ กันอย่างไรก็ตาม เมื่อแหล่งน้ำดีบดีที่ใช้ต่างกัน มักจะพบว่าความเข้มข้นของ Organic carbon และ THMs ที่เกิดขึ้นจะมีความสัมพันธ์กันเพียงหมาย ๆ เท่านั้น

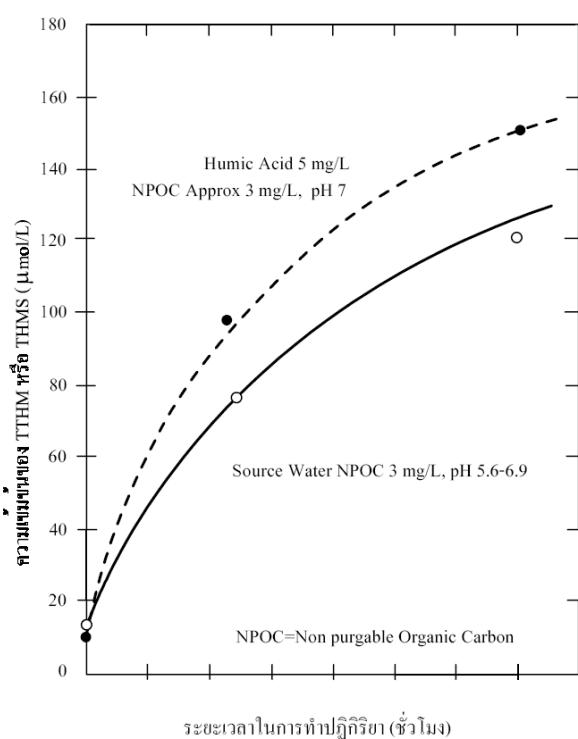
อัตราการเกิดของ THMs จะมีความแตกต่างกันอย่างเห็นได้ชัดเจน ขึ้นอยู่กับสารเริ่มต้นจากการศึกษาของ (Rook, 1977) แสดงให้เห็นถึงสารเริ่มต้นที่เป็น Fulvic acid จะให้รูปแบบการเกิด THMs ที่คล้าย ๆ กับ m-dihydroxyphenyl moieties เช่น Resorcinol เป็นต้น ผลของปฏิกิริยาจะสมบูรณ์ที่สุด เมื่อความเป็นกรด-ด่างของน้ำเป็นกลางอย่างน้อย 2 ชั่วโมง อย่างไรก็ตามปฏิกิริยาดังกล่าวมักเกิดขึ้นอย่างช้า ๆ ใช้เวลา 3-4 วันขึ้นไป ดังรูปที่ 2.17

Natural Environmental Board, (1984) อนิบาลถึงความสัมพันธ์ระหว่างค่า TOC ในน้ำดิบกับความเข้มข้นของ THM ทั้งหมด (TTHM) ภายหลังการเติมคลอโรริน ภายใต้สภาวะของปริมาณคลอโรริน 10 mg/L ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส และ เวลาสัมผัส 24 ชั่วโมง จากผลการทดลองแสดงให้เห็นว่า ความเข้มข้นของ THM ทั้งหมดเพิ่มขึ้น เมื่อ TOC เพิ่มขึ้น โดยค่าความเข้มข้นของ THM ทั้งหมด อยู่ในช่วงระหว่าง 1-250  $\mu\text{g/L}$  เมื่อค่า TOC อยู่ในช่วงระหว่าง 1-11 mg/L



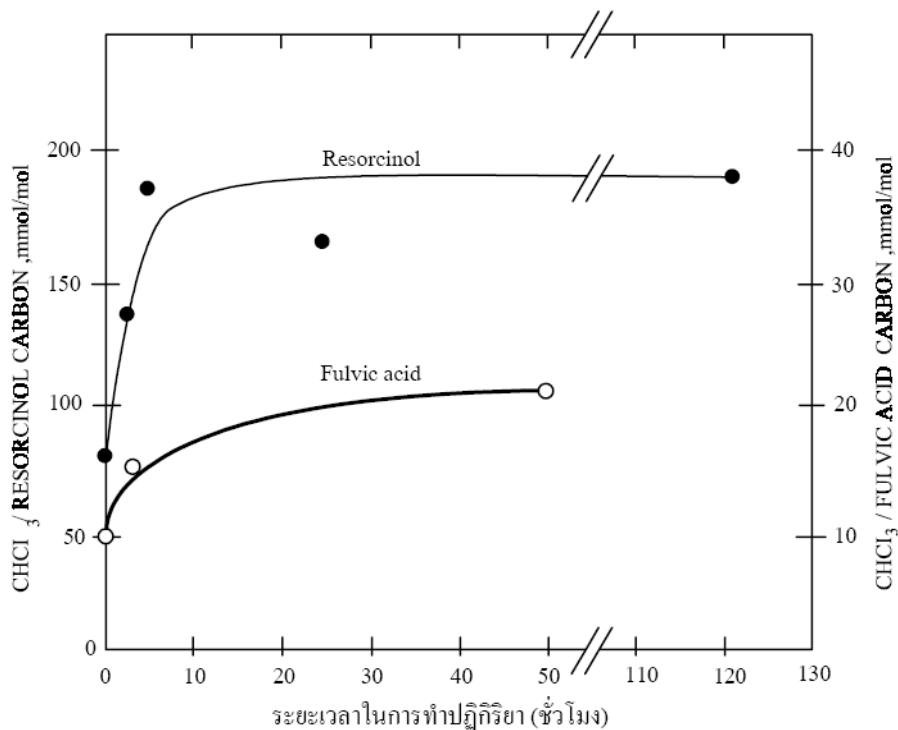
รูปที่ 2.15 ความเข้มข้นของกรดชิวมิกในน้ำต่อการเกิดไตรฮาโลเมเทนเมื่อใช้คลอรีนความเข้มข้น 10 mg/L ที่พิเศษของน้ำเท่ากับ 6.7 ที่อุณหภูมิ 25°C (77°F)

(Natural Environmental Board, 1984)



รูปที่ 2.16 เปรียบเทียบปริมาณความเข้มข้นของคลอโรฟอร์มที่เกิดจากการทำปฏิกิริยาระหว่างคลอรีนความเข้มข้น 10 mg/L กับกรดชิวมิกในน้ำดิบซึ่งวัดในรูปของ NPOC

(Natural Environmental Board, 1984)

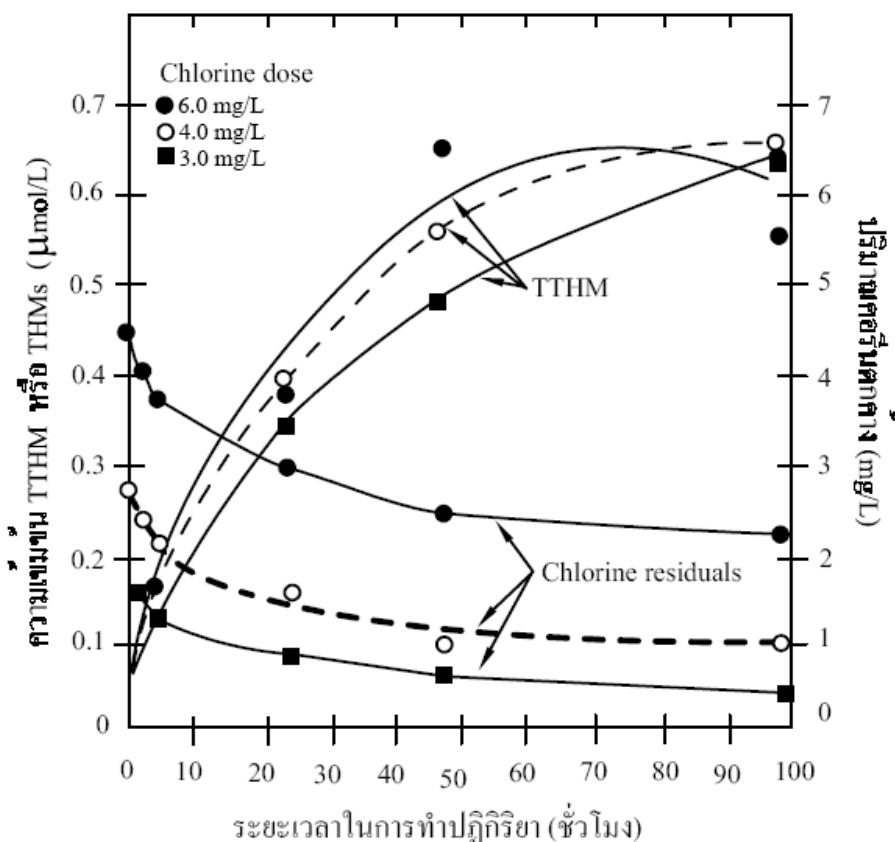


รูปที่ 2.17 เวลาในการเกิดปฏิกิริยาระหว่างสารที่เป็นแบบอย่างของสารเริ่มต้นของไตรฮาโลเมเทน กับคลอรินในน้ำ (Rook, 1977)

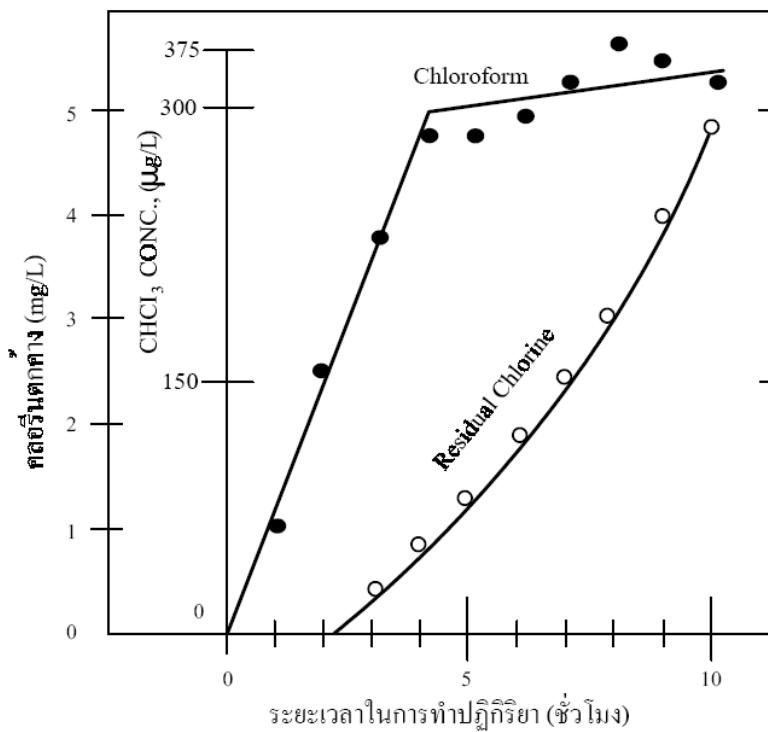
### ปริมาณสารคลอริน

ประสิทธิภาพของคลอรินจะเพิ่มขึ้นเมื่อมีปริมาณคลอรินเพิ่มขึ้น (Department of Environment and labor, 2000) ดังจะเห็นได้จากความสัมพันธ์ระหว่างระดับการเกิด Chloroform ในระบบแยกจ่ายน้ำกับอัตราการเติมคลอริน โดยระดับของ Chloroform จะเพิ่มขึ้นจาก 20  $\mu\text{g/L}$  เป็น 220  $\mu\text{g/L}$  ภายหลังจากการเติมคลอรินเพิ่มขึ้นจาก 4  $\text{mg/L}$  เป็น 30  $\text{mg/L}$  และที่ปริมาณคลอริน 22  $\text{mg/L}$  จะเกิด Chloroform ในระดับสูงที่สุด จากการศึกษาของ Natural Environment board., (1984) และ R. Rhodes Trussell., (1978) รายงานถึงผลของการเพิ่มปริมาณคลอรินที่ทำให้เกิด THMs ซึ่งขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของคลอรินที่แตกต่างกันเมื่อปริมาณคลอริน 1  $\text{mg/L}$  และ 80  $\text{mg/L}$  ถูกเติมลงในน้ำสังเคราะห์ซึ่งมีค่า TOC ประมาณ 0.2  $\text{mg/L}$  พบว่าคลอรินที่ความเข้มข้นต่ำจะเกิด THMs ได้น้อย แต่มีความเข้มข้นของคลอรินเพิ่มขึ้นเป็น 20  $\text{mg/L}$  พบว่า THMs จะมีปริมาณเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วและมี chlorine residual เกิดขึ้น

เมื่อสารตั้งต้นอยู่ในสภาพแวดล้อมที่ อัตราการเกิด THMs มากหรือน้อยจะขึ้นอยู่กับการเพิ่มความเข้มข้นของปริมาณคลอรินอิสระในน้ำนั้น รูปที่ 2.18 และ รูปที่ 2.19 (Kajino and Yagi, 1980) ได้แสดงให้เห็นว่า เมื่อเติมคลอรินจนเพียงพอ กับความต้องการคลอรินของน้ำแล้ว ถ้าเพิ่มปริมาณ Chlorine residual ลงไปอีก ก็จะมีผลต่อการเกิด THMs เพียงเล็กน้อยเท่านั้น ส่วนในการทดลองกับสารเริ่มต้นที่ได้จากน้ำดิบหลายแหล่ง ก็ให้ผลเช่นเดียวกัน แต่จะไม่พบรากурсการเกิด THMs จากการใช้ Combined chlorine (Chloramine) เลย และอาจสรุปได้ว่าความเข้มข้นของสารเริ่มต้นจะมีความสำคัญต่อการเกิด THMs มากกว่าปริมาณและชนิดของคลอรินที่ใช้ และเมื่อทำการเบร์ยนเทียน จะห่วงการใช้ Free chlorine residual กับ Combined chlorine residual พบรากурсการเกิด THMs มีผลมาจากการเพิ่มของ free chlorine residual ที่เพียงอย่างเดียว



รูปที่ 2.18 การเปลี่ยนแปลงของปริมาณคลอรินตกค้าง ไม่มีผลต่ออัตราการเกิด  
ไตรฮาโลเมเทนในน้ำที่ pH เท่ากับ 7 และอุณหภูมิ 25 °C (77°F)  
(Kajino and Yagi, 1980)



รูปที่ 2.19 เปรียบเทียบอัตราการเกิดคลอโรฟอร์มกับปริมาณคลอรินต่อกิโลกรัมที่ใช้ซึ่งไม่สัมพันธ์กัน (Kajino and Yagi, 1980)

### ความคุ้น

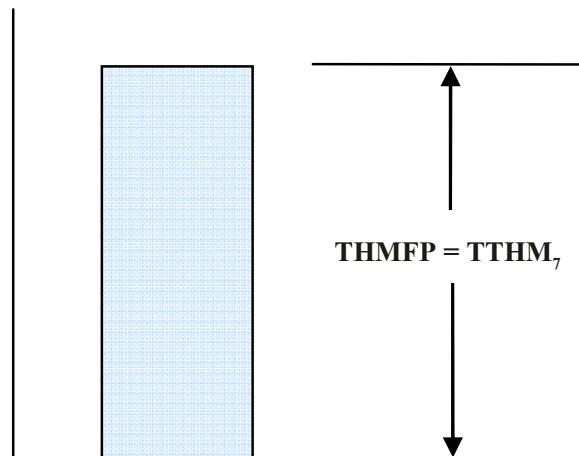
ความคุ้นจะขัดขวางการเข้าทำปฏิกิริยาระหว่างคลอรินกับสารอินทรีย์ที่อยู่ในน้ำ ซึ่งประสิทธิภาพของคลอรินจะเพิ่มขึ้นเมื่อน้ำมีความคุ้นลดลง (Department of Environment and labor, 2000)

#### 2.3.7 Trihalomethane formation potential (THMFP)

THMFP เป็นผลต่างระหว่างความเข้มข้นของค่า total trihalomethanes ณ. เวลาใดๆ ( $\text{TTHM}_T$ ) กับค่า  $\text{TTHM}_0$  ณ. เวลาที่เก็บตัวอย่าง (รูปที่ 2.20 และ 2.21) เมื่อค่า  $\text{TTHM}_T$  เป็นความเข้มข้นของสารประกอบทั้ง 4 ชนิดของสารไตรฮาโลเมเทน โดยปกติจะรายงานในรูปของ  $\text{TTHM}_7$  ซึ่งเป็นค่า  $\text{TTHM}$  หลังจากเก็บน้ำตัวอย่างไว้เป็นระยะเวลา 7 วัน และค่า  $\text{TTHM}_0$  เป็นเป็นความเข้มข้นของ THM ณ. เวลาเก็บตัวอย่างน้ำ ถ้านำตัวอย่างไม่มีการเติมคลอรินในขณะที่เก็บ  $\text{TTHM}_0$  จะมีค่าเข้าใกล้ศูนย์ ค่า THMFP จะเป็นค่า  $\text{TTHM}_7$  และถ้านำตัวอย่างมีการเติมคลอรินใน

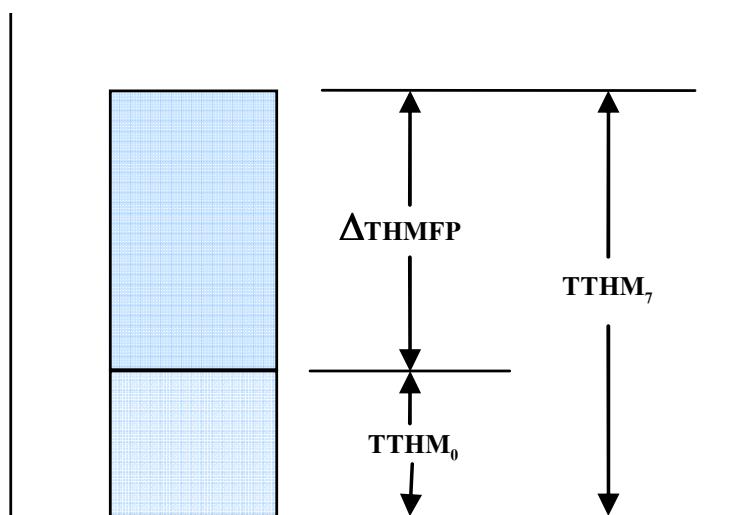
ขณะที่ทำการเก็บจะทำให้เกิด THMs ส่วนหนึ่ง และ  $\Delta\text{THMFP}$  จะเป็นค่าที่แตกต่างกันระหว่างความเข้มข้นของ TTHM

THM concentration



รูปที่ 2.20 อธิบายการเกิด THMs ของน้ำตัวอย่างเมื่อขณะเก็บน้ำตัวอย่างไม่มี free chlorine  
(Musikavong, 2007)

THM concentration



รูปที่ 2.21 อธิบายการเกิด THMs ของน้ำตัวอย่างเมื่อขณะเก็บน้ำตัวอย่างมี free chlorine  
(Musikavong, 2007)

## 2.4 การกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติ

### 2.4.1 สารอินทรีย์ธรรมชาติในกระบวนการผลิตน้ำประปา

สารอินทรีย์ละลายน้ำในระบบการผลิตน้ำประปามากน้ำดินที่นำมาใช้ในการผลิตน้ำประปายโดยส่วนใหญ่แล้วคือ สารอินทรีย์ธรรมชาติ(Natural Organic Matter, NOM) NOM ที่มีในแหล่งน้ำธรรมชาติโดยทั่วไปจะเกิดจากการเจริญเติบโต หรือการเน่าเปื่อยของพืชและกระบวนการสลายตัวของจุลชีพต่างๆ โดยแหล่งที่มาของสารอินทรีย์ธรรมชาติในแหล่งน้ำมีผลต่อส่วนประกอบของสารอินทรีย์ธรรมชาติที่พบ

NOM ในน้ำพบอยู่ในรูปของอนุภาคคลอ络ิคหรือในรูปสารละลายน้ำโดยทั่วไปอนุภาคสารอินทรีย์จะถูกกำจัดได้ง่ายโดยกระบวนการที่ใช้ในการผลิตน้ำประปานิปจุบัน เมื่อก่อนกับอนุภาคทั่วไปที่ทำให้เกิดความผุ่นในน้ำ NOM ละลายน้ำคือ ไมเลกุลของสารอินทรีย์ที่สามารถผ่านเมมเบรนที่ขนาด 0.45 ไมโครเมตรซึ่งไม่สามารถกำจัดโดยวิธีการเดียวกันกับสารอินทรีย์โดยกระบวนการผลิตน้ำประปายได้อย่างมีประสิทธิภาพ ส่วน NOM ที่เป็นคลอ络ิคจะแตกต่างจากไมเลกุลของ NOM ละลายน้ำตรงที่สามารถกำจัดออกโดยใช้กระบวนการโคลาเกลชันแบบทำให้ประจุเป็นกลาง (Charge Neutralization) (Crozes *et al.*, 1995)

NOM สามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ส่วน คือส่วนที่เป็นชีวมิคและส่วนที่ไม่ใช่ชีวมิค NOM ที่เป็นชีวมิคจะมีสมบัติเป็นสาร hydrophobic โดยประกอบด้วย กรดชีวมิค กรดฟลวิก และชีวมิน ส่วน NOM ที่ไม่ใช่สารชีวมิคจะมีสมบัติเป็นสาร Hydrophilic Acids โปรตีน กรดอะมิโน และคาร์โบไฮเดรต (Owen *et al.*, 1995) และส่วนที่ไม่ใช่สารชีวมิคจะมีประมาณร้อยละ 35-55

### 2.4.2 สาเหตุที่ต้องกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติในกระบวนการผลิตน้ำประปา

ปัญหางานวิจัยจะเน้นในเรื่องลักษณะสมบัติของ NOM ในน้ำดื่ม และวิธีการกำจัด NOM ออกจากแหล่งน้ำที่ใช้ในการผลิตน้ำประปา สาเหตุที่ NOM เป็นปัญหาและมีความต้องที่กำจัดออก ทั้งนี้เนื่องจาก NOM อยู่ในแหล่งน้ำ เช่นการทำให้ความต้องการปริมาณสารเมาเชื้อโรคมากขึ้นในการผลิตน้ำประปาวิเคราะห์ในแหล่งน้ำ (Hydrophobic organic Chemicals) ซึ่งทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารเหล่านี้ในน้ำที่ผลิตได้ การก่อให้เกิดการกัดกร่อนและการเจริญเติบโตขึ้นใหม่ของแบคทีเรียในระบบจ่ายน้ำโดยเฉพาะอย่างยิ่ง เมื่อมีการใช้สารออกซิเดนท์ เช่นคลอรินหรือโอโซน ในกระบวนการบำบัดการก่อให้เกิดกลิ่นและ

รสในน้ำแนวโน้มในการเป็นตัวขัดวางการกำจัดสารปนเปื้อนอื่นๆ ในน้ำ และการเป็นสารที่ก่อให้เกิดสาร Disinfection By-products (DBPs) ซึ่งเป็นปัจจัยที่สำคัญมากในปัจจุบัน

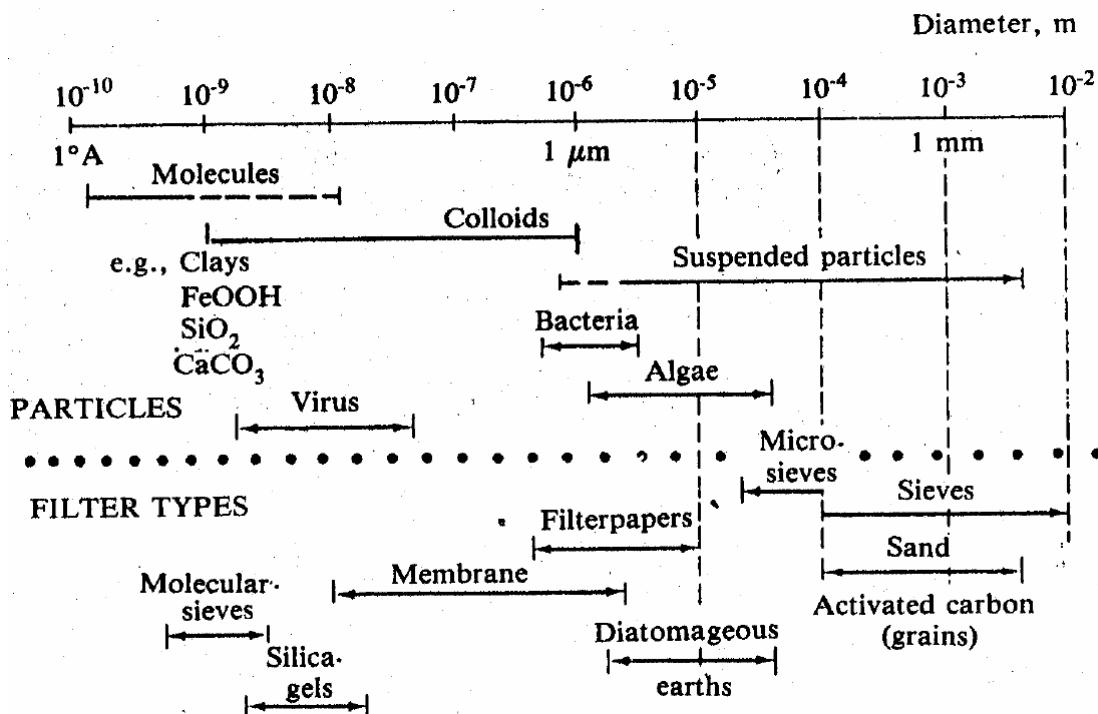
กระบวนการที่ใช้ในการผลิตน้ำประปาทั่วไปในปัจจุบันหรือที่เรียกว่า Conventional Process ซึ่งประกอบด้วย กระบวนการโคลอเกลชัน ฟลีอคคูเลชัน การตกรตะกอน และการฆ่าเชื้อโดยคลอรินนั้น ไม่สามารถกำจัด NOM ได้เพียงพอที่จะควบคุมไม่ให้เกิดปัจจัย ดังที่กล่าวมาแล้วข้างต้น ได้ ในทางกลับกันอาจยิ่งเพิ่มปัจจัยให้กับน้ำประปาที่ผลิตได้ ด้วยอย่างเช่น ในขั้นตอนการฆ่าเชื้อโดย โคลอเกลชันให้กับน้ำที่ผ่านกระบวนการบำบัดที่มีประสิทธิภาพ ในการกำจัดสารอินทรีย์ต่างๆ ให้มีปริมาณ NOM อยู่มาก หากการฆ่าเชื้อโดยคำนึงถึงเพียงแต่ ปริมาณคลอรินคงเหลือในน้ำประปา (Free Residual Chlorine) อาจก่อให้เกิดสาร DBPs เช่น สารไตรฮาโลเมเทน (Trihalomethane, THMs) ในปริมาณสูงซึ่งเป็นสารเป็นสารก่อมะเร็งที่มีอันตรายมาก โดยปริมาณของ NOM ในแหล่งน้ำมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นทุกปี เป็นเพราะว่าการเติบโตของเมือง และการใช้น้ำในภาคการเกษตรมีแนวโน้มมากขึ้น ด้วยเหตุนี้จึงมีความจำเป็นที่จะต้องศึกษาการกำจัด NOM ออกจากน้ำในกระบวนการผลิตน้ำประปา

#### 2.4.3 กระบวนการกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติ

##### กระบวนการโคลอเกลชันและฟลีอคคูเลชัน

อนุภาคขนาดเล็ก ซึ่งเรียกว่าอนุภาคคลออลอยด์ โดยทั่วไปมีขนาดของอนุภาคอยู่ในช่วง  $10^{-6}$  จนถึง  $10^{-3}$  มม. (รูปที่ 2.22) เนื่องจากมีขนาดเล็กจึงไม่สามารถตกรตะกอนได้ด้วยน้ำหนักของตัวเองในเวลาจำกัด นอกจากนี้อนุภาคคลออลอยด์เมื่ออยู่ในน้ำจะมีประจุประจำตัว โดยพวกที่ชอบน้ำ (Hydrophilic) จะมีประจุบวก เช่น สารอินทรีย์, สบู่ หรือสารจำพวก Detergent ส่วนพวกที่ไม่ชอบน้ำ (Hydrophobic) นักจะมีประจุเป็นลบ เช่น อนุภาคของดินเหนียว และเนื่องจากอนุภาคดังกล่าวมีประจุทำให้ออนุภาคที่มีประจุชนิดเดียวกันเกิดแรงผลักกันระหว่างอนุภาค ทำให้ออนุภาคเหล่านี้มีเสถียรภาพสูง ดังนั้นการทำให้ออนุภาคต่างๆ รวมตัวกันและจับกันเป็นก้อนจะมีขั้นตอน 2 ขั้นตอนคือ (มั่นสิน, 2537)

1. ทำลายเสถียรภาพ (Destabilization) ของอนุภาคคลออลอยด์ โดยกลไกชีดิวิชัน ดังนี้



รูปที่ 2.22 การจำแนกขนาดของสารต่างๆ ในน้ำ (มั่นลิน, 2537)

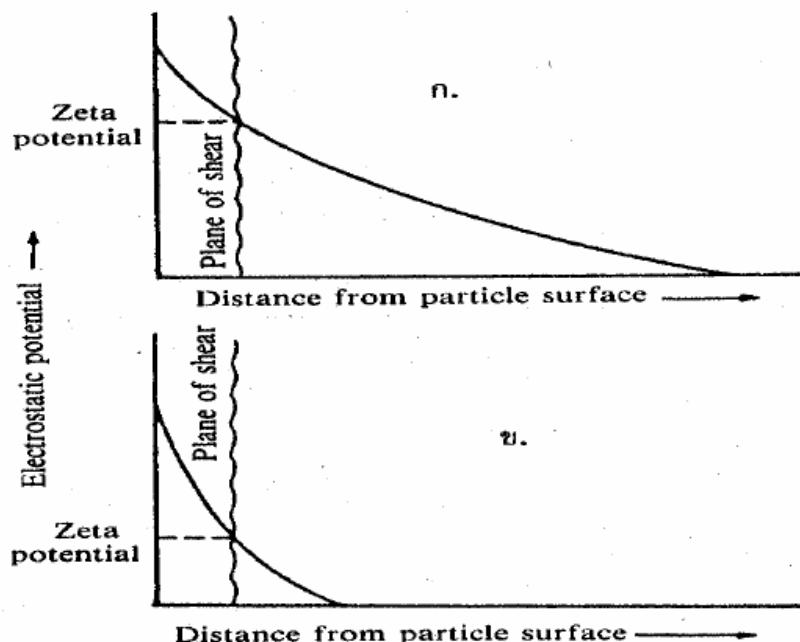
1.1 กลไกลดความหนาของชั้นกระจาย (Diffuse Layer) โดยการเพิ่มประจุตรงกันข้ามกับ คอลloid ในชั้นกระจายให้มากขึ้น ซึ่งจะทำให้ค่าศักยไฟฟ้า (Zeta Potential) ที่ผิวนอกสุดของน้ำลดตามไปด้วย (รูปที่ 2.23) การทำลายเสถียรภาพโดยการลดความหนาของชั้นกระจายด้วยการเติมสารละลายของเกลือต่างๆ มีข้อที่่น่าสนใจดังนี้

- ปริมาณสารตัวนำไฟฟ้า (ที่มีอ่อนประจุมาก) ที่เติมเพื่อทำลายเสถียรภาพ ของคอลloid ด้วยวิธีลดความหนาของชั้นกระจาย ไม่เข้มข้นอยู่กับความเข้มข้นของคอลloid
- ไม่ว่าจะเติมอ่อนประจุมากเพียงใด จะไม่สามารถทำให้คอลloidเปลี่ยนประจุไฟฟ้าจากลบเป็นบวก (Charge Reversal) (รูปที่ 2.24)

1.2 กลไกดูดติดผิวและทำลายประจุของอนุภาคคอลloid (Adsorption and Charge Neutralization) โดยสารเคมีบางหมู่ที่มีความสามารถให้ประจุตรงกันข้ามกับอนุภาคคอลloid และดูดติดผิวได้ ซึ่งจะมีผลในการลดศักยไฟฟ้าของคอลloid ซึ่งเป็นการทำลายเสถียรภาพนั้นเอง

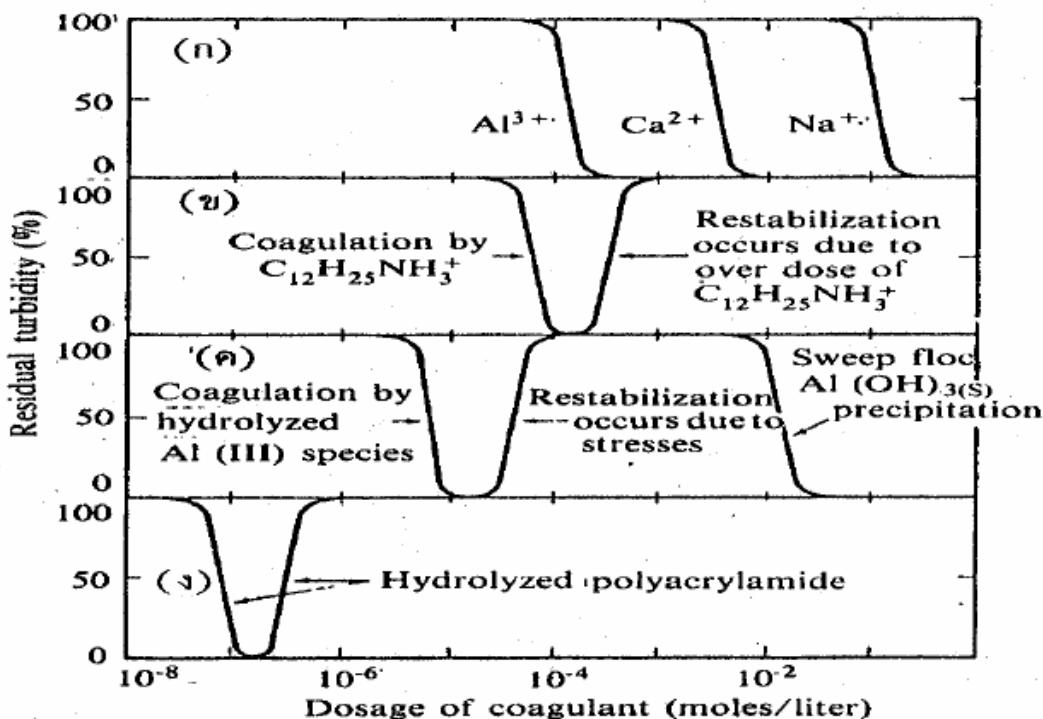
1.3 กลไกการสร้างผลึกขึ้นมาเพื่อให้ออนุภาค凝聚ด้วยคำภาษาจีบ (Sweep Coagulation) เช่น การใส่สารสัมให้เกิดผลึก  $\text{Al(OH)}_3$  เมื่อันรุนสีขาว เพื่อให้ออนุภาคภาษาแล้วรวมกันเป็นผลึกได้ กลไกการใช้ผลึกสารอินทรีย์ในการทำลายเสถียรภาพของคลอloyd มีลักษณะที่แตกต่างจากกลไก 2 แบบแรกคือ ปริมาณโโคแอกูแลนท์ที่เหมาะสม (Optimum Dosage) แปรผกผันกับความเข้มข้นของคลอloyd กล่าวคือ น้ำที่มีความชุนน้อยต้องใช้โโคแอกูแลนท์จำนวนมากจึงจะเกิดโโคแอกูเลชันได้ ในทางตรงกันข้ามน้ำที่มีความชุนสูงอาจใช้โโคแอกูแลนท์น้อยกว่า เหตุผลคือน้ำที่มีความชุนต่ำจะมีโอกาสสัมผัสระหว่างอนุภาคน้อย ดังนั้นแม้ว่าการทำลายเสถียรภาพของคลอloyd จะเกิดขึ้นแล้วก็ตาม โโคแอกูเลชันอาจไม่เกิดได้เท่าที่ควร การใช้โโคแอกูแลนท์ปริมาณสูงก็เพื่อสร้างผลึกจำนวนมากๆ สำหรับเป็นสารปี๊สส์ให้กับอนุภาคคลอloyd แต่ในกรณีที่น้ำมีความชุนสูง โอกาสสัมผัสถี่ยมมีมาก จึงไม่จำเป็นต้องอาศัยปี๊สจากภายนอกมากเท่ากับกรณีแรก

1.4 กลไกสร้างสะพานเชื่อมต่ออนุภาคคลอloyd โดยใช้สารโพลีเมอร์ที่มีโนเลกูลขนาดใหญ่ เมื่อใส่ลงในน้ำจะให้อ่อนเป็นจำนวนมากเพื่อเกาะกับอนุภาคคลอloyd และยังมีแบบเชื่อมติดกับอนุภาคคลอloyd ตัวอื่นๆ เพื่อทำให้เกิดผลึก



รูปที่ 2.23 ผลของการเติมอ่อนที่มีประจุตรงกันข้ามให้กับคลอloyd (ก) ก่อนเติมอ่อน (ข)

หลังจากการเติมอ่อนแล้ว (มั่นสิน, 2537)

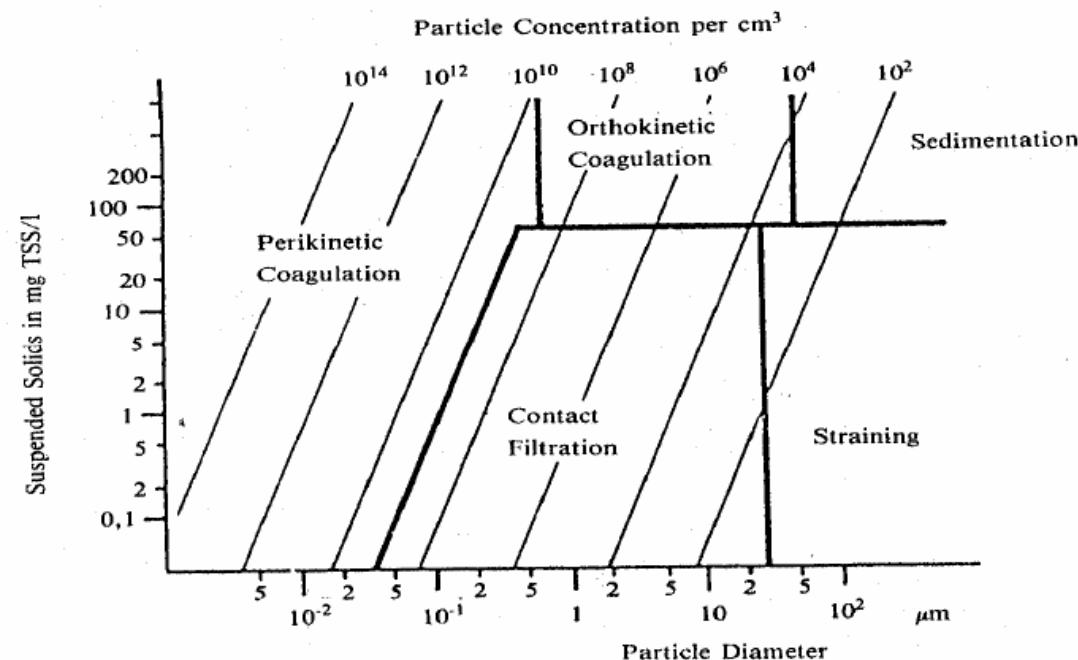


รูปที่ 2.24 การเปรียบเทียบปริมาณโภคภัยแลนท์ ที่ใช้ในการทำลายเสถียรภาพของกolloidอยด์ด้วยกลไกแบบต่างๆ แสดงว่า ก) ซึ่งเป็นการลดความหนาของชั้นกระหายด้วย  $\text{Al}^{+3}$ ,  $\text{Ca}^{+2}$  และ  $\text{Na}^{+}$  ต้องสารเคมีมากที่สุด ส่วนแบบ (ง) ซึ่งเป็นการใช้โพลีเมอร์เป็นตัวเชื่อมโยง (สะพาน) ให้อนุภาคกolloidมารวมตัวกัน มีความต้องการสารโภคภัยแลนท์น้อยที่สุด

(มั่นสิน, 2537)

2. ทำให้อนุภาคกolloidที่หมดเสถียรภาพ เลี้ยวเคลื่อนที่มาสัมผัสและเกาะจับกันเป็นกลุ่มก้อนหรือฟลีอคคูเลชั่น (Flocculation) วิธีการสร้างสัมผัสให้อนุภาคมีหลาຍวิธี (รูปที่ 2.25) ดังนี้

2.1 ทำให้อนุภาคกolloidเคลื่อนที่ไปมาในน้ำจนกว่าจะมีการสร้างสัมผัสเกิดขึ้น วิธีปฏิบัตินี้เป็นที่นิยมมากที่สุด คือ การนำน้ำให้เคลื่อนที่ในลักษณะที่ส่วนต่างๆของน้ำมีอัตราเร็วในการไหลแตกต่างกัน เป็นเหตุให้อนุภาคต่างๆมีอัตราเร็วในการเคลื่อนที่ไม่เท่ากันจึงมีการสัมผัสเกิดขึ้น การเคลื่อนที่ของน้ำต้องไม่รวดเร็วจนเกินไป มิฉะนั้นแล้วฟลีอคที่เกิดขึ้นอาจแตกหรือหลุดออกจากกันได้ วิธีนี้เป็นวิธีธรรมชาติที่นิยมใช้กันทั่วไป ซึ่งอุปกรณ์ในการสร้างสัมผัสหรือสร้างฟลีอคคูเลชั่นเรียกว่า ถังวนช้า และวิธีการสร้างสัมผัสแบบนี้มีชื่อเทคนิคว่า Orthokinetic Flocculation อันภาคกolloidที่มีฟลีอคคูเลชั่นแบบนี้ควรมีขนาดใหญ่กว่า 0.1 – 1 ไมครอนและมีความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 50 มก./ล.



รูปที่ 2.25 เกณฑ์ที่เหมาะสมสำหรับการสร้างสัมผัสระหว่างอนุภาคต่างๆทั้ง 5 ประเภท  
(มั่นสิน, 2537)

2.2 การสัมผัสของอนุภาคคอลloidย์ อาจเกิดขึ้นได้เองโดยอาศัยการเคลื่อนที่แบบ布朗เนียน ซึ่งเกิดขึ้นเนื่องจากอนุภาคคอลloidย์กระแทกกันเองหรือถูกชนโดยโน้มเลกุลของน้ำ เนื่องจากการเคลื่อนที่ของโน้มเลกุลของน้ำขึ้นอยู่กับอุณหภูมิ การสัมผัสแบบนี้จึงขึ้นอยู่กับอุณหภูมิ ด้วย จึงอาจกล่าวได้ว่าการเคลื่อนที่แบบ布朗เนียนเรียกว่า Perikinetic Flocculation

2.3 การสัมผัสระหว่างอนุภาคเกิดขึ้น เนื่องจากการตกตะกอนที่มีอัตราไม่เท่ากัน ของอนุภาคต่างๆ พล็อกคูลเลชั่นด้วยวิธีนี้เกิดขึ้นพร้อมๆกับการตกตะกอน ทำให้สามารถกำจัดอนุภาคคอลloidออกจากรากน้ำได้เลย อนุภาคที่สามารถสร้างพล็อกคูลเลชั่นแบบนี้ได้ต้องมีขนาดใหญ่กว่า 5 ไมครอน และมีความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 50 มก./ล. ในทางปฏิบัติอนุภาคที่มีขนาดดังกล่าว อาจเกิดพล็อกคูลเลชั่นมาก่อนแล้วครั้งหนึ่ง เมื่อมารีบการการตกตะกอนจึงเกิดพล็อกคูลเลชั่นอีกในขณะที่มีการตกตะกอน

2.4 ในกรณีที่อนุภาคคอลloidมีขนาดใหญ่กว่า 0.1–1 ไมครอน แต่เล็กกว่า 5 ไมครอนและมีความเข้มข้นน้อยกว่า 50 มก./ล. พล็อกคูลเลชั่นอาจเกิดขึ้นโดยการสร้างสัมผัสแบบ Orthokinetic Flocculation แต่อาจเกิดขึ้นช้าเนื่องจากโอกาสสัมผัสน้อย วิธีแก้ไขอาจกระทำดังนี้

2.4.1 ใช้ถังกรองทรายแบบกรองเรียวหรือถังกรองแบบ 2 ชั้น ชั้นกรองช่วยเพิ่มอัตราสัมผัสให้และยังบังคับให้ออนุภาคต่างๆเคลื่อนที่เข้ามาชิดกันด้วย การใช้ถังกรองช่วยสร้าง

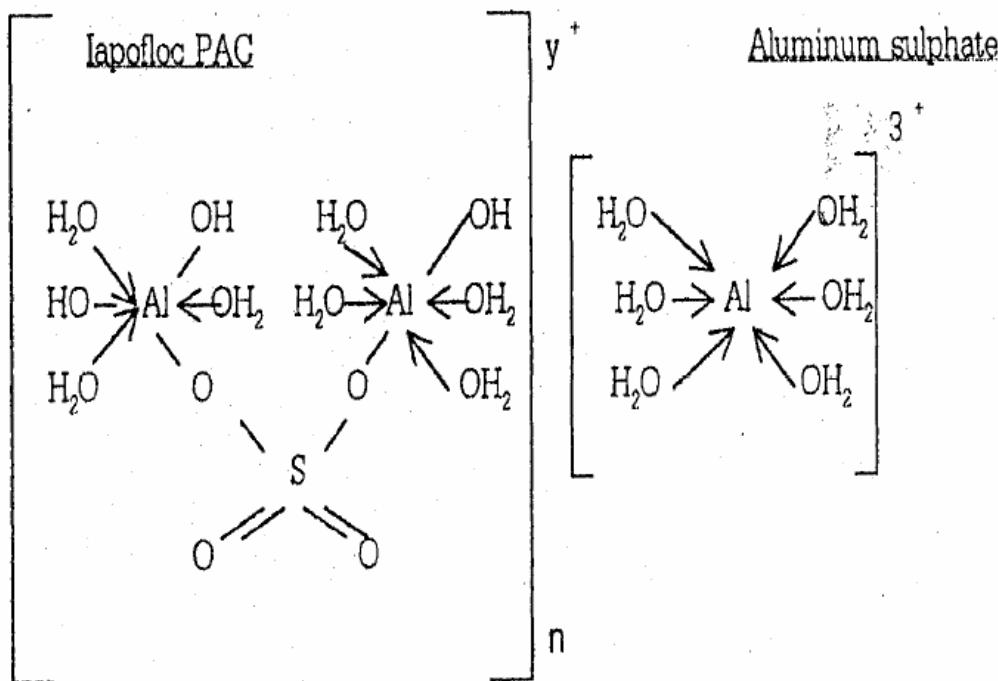
ฟลีกคูลเลชัน เช่นนี้เรียกว่ากรองสัมผัส (Contact Filtration) แต่เนื่องจากช่องว่างในชั้นกรองมีจำกัด วิธีนี้จึงใช้ได้กับอนุภาคที่มีความเข้มข้นไม่เกิน 50 mg./l. การใช้กรดขนาดเล็กแทนทรารอยอาจเพิ่มปริมาณครช่องว่างได้แต่เป็นการลดพื้นที่สัมผัส ดังนั้นจึงอาจได้ผลในทางฟลีกคูลเลชันไม่ดีเท่าชั้นทราย

2.4.2 ใช้อนุภาคที่จับตัวกันเป็นฟลีกคูลแล้วเป็นเปลือกสัมผัสให้กับอนุภาคใหม่ ในทางปฏิบัติสามารถกระทำได้ 2 วิธีคือ ทำให้ฟลีกคูลจับตัวกันเป็นชั้นสลัดจ์ (Sludge Blanket) และบังคับให้อนุภาคก่อผลอยด์เคลื่อนที่ผ่านชั้นสลัดจ์ อิกวิชันนิ่งคือนำอาฟลีกคูลกับกืนมาผสมกับอนุภาคก่อผลอยด์จากนั้นจึงสร้างสัมผัสตามแบบ Orthokinetic Flocculation ไปตามปกติ การใช้ถึงตกตะกอนแบบ Solids Contact Clarifier ก็ใช้หลักนี้

2.5 ในกรณีที่อนุภาคก่อผลอยด์มีขนาดใหญ่กว่า 3 ไมครอนแต่มีความเข้มข้นต่ำ การสร้างสัมผัสอาจใช้วิธีกรองได้เช่นกัน แต่สารกรองที่ใช้ควรมีขนาดใหญ่กว่าทราย

### กลไกโคแอกคูลเลชันด้วยโพลีอะลูมิโนไรด์

โพลีอะลูมิโนไรด์ (Polyaluminum chloride, PACl) เป็นสารสร้างตะกอนที่นิยมใช้กันตั้งแต่ปี ค.ศ. 1970 เป็นต้นมา โดยเป็นที่นิยมใช้ในประเทศญี่ปุ่นและบางประเทศในทวีปยุโรป PACl ถูกเตรียมขึ้นโดยอะลูมิเนียมที่เป็น  $\text{Al}_2\text{O}_3$  นี้จะทำปฏิกิริยากับ  $\text{HCl}$  ที่อุณหภูมิสูงเพื่อให้รวมตัวเป็น  $\text{AlCl}_3$  หลังจากนั้นจะทำปฏิกิริยากับเบสที่อุณหภูมิและความดันสูง เพื่อให้รวมตัวเป็นอะลูมิเนียมโพลีเมอร์ ซึ่งเมื่อเติมสารสัมลงไปในสารละลายนี้ สารสัมจะไปลดความเข้มข้นของ  $\text{Al}_2\text{O}_3$  ให้เหลือ 10–11 % และเติมซัลเฟตลงไปเพื่อไปทำหน้าที่เป็นสะพานเชื่อมระหว่างอะลูมิเนียม 2 อะตอม สูตรทั่วไปของ PACl คือ  $\text{Al}_n(\text{OH})_m\text{Cl}_{3n-m}$  ดังรูปที่ 2.26 แสดงโครงสร้างทางเคมีของ lapofloc PACl และ alum (Hundt and O'Melia, 1988; Viraraghavan and Wimmer, 1988) เมื่อ PACl ละลายน้ำจะไอโอดไรซ์ทันที่เป็นอะลูมิเนียมเชิงช้อนมากมาย ซึ่งตัวที่ประสิทธิภาพมากที่สุดคือ  $[\text{Al}_{13}\text{O}_4(\text{OH})_{24}]^{+7}$  หรือ  $\text{Al}^{+13}$  ซึ่งการรวมตัวเป็นอะลูมิเนียมตัวนี้ขึ้นอยู่กับระดับการรวมตัวของค่างกับกับสารละลายน้ำ ชนิดและความเข้มข้นของค่าง ความเข้มข้นของสารละลายน้ำ อะลูมิเนียม คลอไรด์ อุณหภูมิซึ่งปัจจัยที่สำคัญที่สุดคือปริมาณของค่างที่เติมลงไปและระดับของความเป็นกรด



รูปที่ 2.26 โครงสร้างทางเคมีของ Lapofloc PACI และ Alum (Viraraghavan และ Wimmer, 1988)

Kawamura (1976) รายงานว่าปัจจัยที่สำคัญที่สุดสำหรับกระบวนการโคแอกเกลชัน คือ ชนิดและปริมาณของสาร โคแอกเกลน์ที่ใช้ โดยในปัจจุบันเกลืออัลูมินัม (Aluminum salt) ยังคงใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ และกระบวนการ โคแอกเกลชันของเกลืออัลูมินัมจะเข้มข้นอยู่กับ ความเข้มข้นของเกลือในน้ำดิบ พิอช อุณหภูมิ ชนิดและขนาดของอนุภาค การกร润สม และความเข้มของสาร โคแอกเกลน์ นอกจากนี้การใช้โพลีเมอร์เป็นสาร โคแอกเกลน์มีข้อดีกว่าการใช้สารเคมีอื่น เนื่องจากสามารถใช้ในปริมาณที่น้อยลง เกิดสลัดจ์ (Sludge) น้อยและขั้นตอนปั้นหยาเรื่อง การปรับพิอชและความเป็นต่าง (Alkalinity) ในน้ำอีกด้วย (Kawamura ,1976) สอดคล้องกับ Shea และคณะ(1971) โดยรายงานว่าการใช้สารสัมเป็นสาร โคแอกเกลน์ในระบบกรองสัมผัสจะทำให้ ได้สลัดจ์ (Sludge) เพิ่มมากขึ้นเนื่องมาจากการตกตะกอนของอัลูมิเนียม ไฮดรอกไซด์ นอกจากนั้น ยังศึกษาเปรียบเทียบกับการใช้โพลีอิเล็กโทร ไลท์เป็นสาร โคแอกเกลน์ซึ่งพบว่าจะใช้สาร โพลีอิเล็กโทร ไลท์ในปริมาณที่น้อยกว่า และสลัดจ์ที่เกิดขึ้นจะมาจากของแข็งแกรนูลอยทึ้งหมดที่อยู่ในน้ำดิบเดิมนั่นเอง นอกจากนี้การใช้สาร โคแอกเกลน์ที่ต่างชนิดกันมีผลต่ออัตราการกรองของระบบกรอง Adin และ Rebhun (1974) ศึกษาพบว่าการใช้สารสัมเป็นสาร โคแอกเกลน์เพียงสารเดียว ในระบบกรองสัมผัสให้ได้ประสิทธิภาพรวมมีอัตราการกรองอยู่ในช่วง

5-10 ลบ.ม./ต.ร.ม.-ชม. แต่การใช้โพลีอิเล็กโทรไลท์ประจุบวกเป็นสารโโคแอกกูแลนที่นั้นสามารถกรองในอัตราการกรองที่สูงได้ถึง 20 ลบ.ม./ต.ร.ม.-ชม. นอกจากนี้ พรชัย, (2515) ทำการศึกษาการนำเครื่องกรองแบบหลายชั้นมาใช้กำจัดความชุ่นของน้ำดินที่มีความชุ่นไม่เกิน 5 NTU โดยไม่เตรียมน้ำก่อนกรองพบว่าประสิทธิภาพการกรองมีเพียง 40 เปอร์เซ็นต์ แต่เมื่อใช้สารสัมฤทธิ์เตรียมน้ำก่อนกรองพบว่าสามารถกำจัดความชุ่นได้มากขึ้น

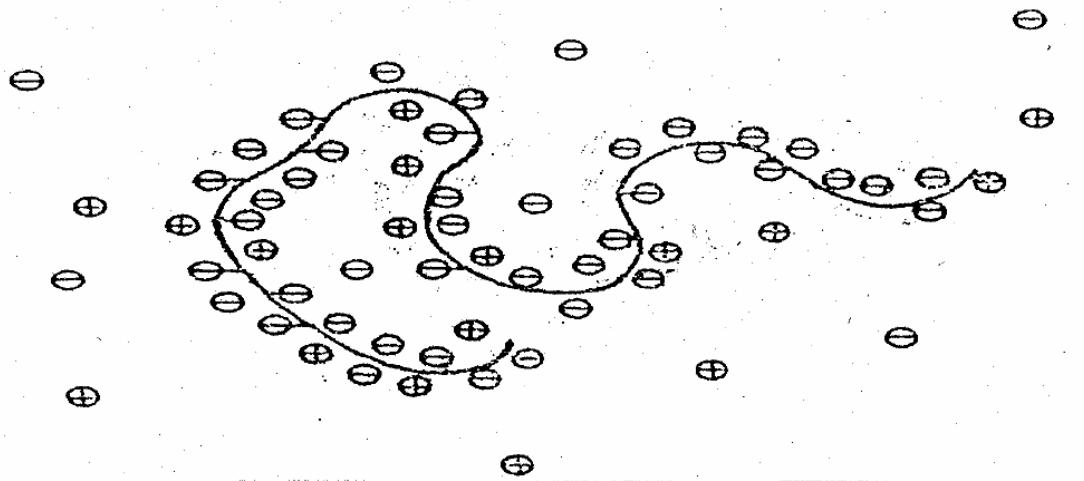
ความเป็นกรดหรือค่างของน้ำมีผลต่อกระบวนการโโคแอกกูแลน โดย Dempsey *et al.*, (1985) พบว่า Polyaluminum Chloride (PACl) ใช้ได้ดีกว่าสารสัมเมื่อ pH สูงกว่าหรือต่ำกว่า pH ที่เหมาะสมของสารสัม และ PACl ยังมีประสิทธิภาพดีกว่าสารสัมเมื่ออุณหภูมิของน้ำต่ำ ที่ความเข้มข้นของสารเวนอลอยต์ถึงปานกลางพบว่า PACl เป็นสารโโคแอกกูแลนที่ดีกว่าสารสัมโดยเฉพาะที่ pH ที่น้อยกว่า 5 และมากกว่า 7 จากการศึกษาของ Kawamura and Trussell., (1991) กล่าวว่าประสิทธิภาพของ PACl ขึ้นอยู่กับคุณภาพของน้ำดินและค่อนข้างได้ผลในน้ำที่มีความเป็นด่าง (Alkalinity) ต่ำ ความชุ่นสูง(> 30 NTU) โดยเฉพาะในสภาพอากาศหนาว แต่มีข้อเสียตรงที่ PACl มีราคาที่แพงมากกว่าสารสัมถึงแม้ว่าจะใช้ในปริมาณที่ต่ำกว่า

### การใช้สารช่วยสร้างตะกอน

โพลีเมอร์สามารถแบ่งได้อีก 2 ชนิด คือ

1. โพลีเมอร์ที่ได้จากการรวมชาติ ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำมีหลายชนิด เช่น เซลลูโลส (Cellulose), เจลาติน (Gelatin) และแป้ง (Starch)
2. โพลีเมอร์ที่ได้จากการสังเคราะห์ ในปี ก.ศ.1979 ได้มีการสังเคราะห์โพลีเมอร์ขึ้นอย่างสมบูรณ์

และนิยมใช้กันอย่างกว้างขวาง Polyacrylamide ที่สร้างขึ้นจาก monomer ที่รวมกันเป็นสายโซ่ยาวจำนวนโมเลกุลจะประกอบด้วยน้ำหนักโมเลกุลในปริมาณเป็นล้านหน่วยแสดงดังรูปที่ 2.27



รูปที่ 2.27 แสดงรูปปร่าง โพลีเมอร์ประกอบด้วยน้ำหนักโมเลกุลในปริมาณล้านหน่วย  
(USEPA, 1979)

องค์ประกอบและรูปแบบทางค้านกายภาพของ โพลีเมอร์มีรูปร่างเป็นโซ่ยาว (long chain) เป็นสารเคมีชนิดพิเศษ สามารถสังเคราะห์ขึ้น ได้อบ่างสมบูรณ์จาก monomers หลายๆ อัน รวมกันหรือสามารถทำได้จากการเพิ่มสารเคมีลงไปเพื่อเพิ่มหนาทึ่ของ monomers ซึ่งเป็นตัวแบ่ง ประเภทของ โพลีเมอร์ ที่เกิดขึ้น ดังนั้น monomer จึงเป็นส่วนประกอบหนึ่งของ โพลีเมอร์ แขนงของ monomer ค่อนข้างกว้างจึงใช้ในการสังเคราะห์สารอินทรีย์ โพลีเมอร์ เช่น acrylamide สารอินทรีย์ สังเคราะห์ โพลีเมอร์ สามารถแบ่งเป็นชนิดต่างๆ คือ

- Cationic Polymer มีประจุบวกบนส่วนของสารอินทรีย์ ระดับของประจุบน โพลีเมอร์ขึ้นอยู่กับจำนวนอิออนของ nitrogen groups มีประสิทธิภาพสูงในการปรับสภาพ ตะกอนซึ่งมีประจุลบ ตัวอย่าง Cationic Polymer เช่น polydiallyldimethyl ammonium (PDADMA,cat-floc) สารรวมตะกอน polyacrylamide ประเภท cationic เตรียมได้โดยการ เปลี่ยนแปลงรูปแบบสารเคมีชนิด non-ionic-polyacrylamide หรือเป็นการรวม cationic monomer ด้วย acrylamide polymer ชนิด cationic polymer จะนิยมใช้ในงานปรับสภาพตะกอน เนื่องจาก ของแข็งในน้ำตะกอนส่วนนี้มีประจุลบ

- Anionic Polymer มีประจุลบบนส่วนที่เป็นสารอินทรีย์ จำนวนประจุลบ ขึ้นอยู่กับจำนวนกลุ่มของ acrylamide ที่ละลายอยู่ใน acrylic acid ชนิดของ anionic polymer เช่น polyacrylamide acid (PAA), hydrolyzed polyacrylamide (HPAM) และ polystyrene sulfate (PSS) สารรวมตะกอน polyacrylamide ประเภท anionic มีประจุไฟฟ้าเป็นลบเมื่อละลายน้ำและทำให้เกิด

กลุ่ม amide group ( $\text{NH}_2$ ) หรือเกิดจากการรวมกลุ่มของ anionic monomer จะเป็น acrylamide polymer

- Nonionic polymer ไม่ละลายน้ำแต่มีประสิทธิภาพในการเชื่อมอนุภาคของตะกอนให้เกิดการรวมกลุ่มกันได้ดี ในทางปฏิบัติ nonionic polymer อาจจะเกิดจากการรวมกันของสารอนินทรีย์โพลีเมอร์ inorganic polymer และสารอินทรีย์โพลีเมอร์ (organic polymer) ซึ่งจะเพิ่มความแข็งแรงของ floc

โครงสร้างในรูปสารละลายของสารอินทรีย์โพลีเมอร์เมื่อละลายน้ำจะเปลี่ยนเป็นสารละลาย ซึ่งจะเปลี่ยนแปลงตามความหนืด ค่าความหนืด(Viscosity) ขึ้นอยู่น้ำหนักโมเลกุลและระดับของประจุไฟฟ้าที่การเลือจางมากๆ โมเลกุลจะขึ้นแบบออก เพราะว่าผลของการผลักจิงทำให้เกิดการประชิดตามความยาวของสายโพลีเมอร์ ที่ความเข้มข้นปกติ สายโซ่ที่ยาวของโพลีเมอร์ประจุลบ สันนิษฐานว่ามีรูปร่างคล้ายไส้ไก่ (ม้วนเป็นวง) อย่างไรก็ตามเนื่องจากความยาวของสายโมเลกุลของโพลีเมอร์ค่อนข้างยาวดังนั้นจึงไม่สามารถออกตัวเลขของสายโพลีเมอร์ได้ทั้งหมดเมื่อโพลีเมอร์ละลายน้ำซึ่งประมาณ 0.2 มิลลิกรัม/ลิตรจะมีสายโพลีเมอร์ร่วมกันประมาณ 120 ล้านสายต่อน้ำ 1 ลิตร จากการศึกษาของ Kawamura (1976) รายงานว่าการที่นำโพลีเมอร์มาใช้เป็นสารสร้างตะกอนหรือสารช่วยเร่งให้ตกละกาณกันอย่างมากเนื่องจาก การใช้โพลีเมอร์จะช่วยลดปริมาตรตะกอนที่เกิดขึ้นจากการนำบัดน้ำได้ ทำให้ได้กลุ่มตะกอนที่มีขนาดเล็กและแน่น(dense floc) ตะกอนที่เกิดขึ้นจะมีน้ำเป็นองค์ประกอบน้อย เมื่อเปรียบเทียบกับตะกอนที่เกิดจากการใช้สารส้มหรือเกลือเฟอრิกคลอไรด์ ทำให้เกิดกลุ่มตะกอนที่รวดเร็วมากกว่า การใช้สารส้มหรือเกลือของเหลวเป็นสารสร้างตะกอน สะดวกในการใช้งาน ไม่มีความเป็นพิษและอันตรายต่อผู้ใช้ สามารถทำลายหรือลดสภาพความเป็นด่างน้อยกว่าการใช้สารส้มหรือเกลือของเหลวในการสร้างตะกอน ทำให้สารเคมีบางชนิด เช่น ซัลเฟต ตกค้างในน้ำในปริมาณที่น้อย

### ปริมาณที่เหมาะสมของสารโโคแอกุแลนท์

ความล้มเหลวของกระบวนการโโคแอกุเลชันในกระบวนการปรับคุณภาพน้ำพบว่าส่วนหนึ่งเป็นผลมาจากการเติมสารโโคแอกุแลนท์ในปริมาณที่ไม่เหมาะสม การเติมสารโโคแอกุแลนท์ในปริมาณที่น้อยเกินไปอาจทำให้ไม่เพียงพอต่อการทำลายเสถียรภาพของอนุภาค คงคลอยด์ ในขณะที่ปริมาณที่มากเกินไปจะนำไปสู่การกลับคืนสู่การมีเสถียรภาพอีกรั้งของประจุบนผิวอนุภาคคงคลอยด์ โดยปริมาณที่เหมาะสมเป็นสัดส่วนโดยตรงกับปริมาณของอนุภาคคงคลอยด์ ในปัจจุบันกระบวนการโโคแอกุเลชันและฟลักโคลุเลชันยังพัฒนาไม่เพียงพอที่จะบอกได้

ลักษณะการเลือกปริมาณสารเคมีที่เหมาะสมของสาร โคแอกูแลนท์โดยปราศจากการทดลอง ซึ่งการทดลองครั้งนี้ใช้วิธีการทดสอบอย่างง่ายๆ โดยทำการทดลองในบีกเกอร์ เครื่องมือที่ใช้ในการทดลองสามารถปรับความเร็วรอบได้ ส่วนมากมักมีใบพัดความเร็ว 6 ชุด ในการทดลองแต่ละครั้งจะเลือกชนิดของสาร โคแอกูแลนท์และกำหนดสภาพต่างๆ ได้แก่ ปริมาณของน้ำตัวอย่างความเร็วรอบ ระยะเวลาการวนน้ำ และระยะเวลาในการตอกตะกอนแล้วจึงทำการทดลองโดยแบรเปลี่ยนปริมาณสาร โคแอกูแลนท์ ส่วนระดับ pH อาจแบรเปลี่ยนหรือคงที่ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวัตถุประสงค์ของการทดลอง หากการทดลองจะได้ปริมาณของสาร โคแอกูแลนท์ และระดับ pH ที่เหมาะสมต่อการเกิดกระบวนการ โคแอกูแลนและแฟล็อกกูแลน แม้ว่าการทดลองหาร์เทสต์จะเป็นวิธีที่ใช้อย่างกว้างขวางในปัจจุบันก็จริงแต่วิธีนี้ยังมีข้อบกพร่องคือ บีกเกอร์ที่ใช้ในการทดลองมีลักษณะแตกต่างจากสภาพความเป็นจริงลักษณะนี้จะพยายามกำหนดตัวแปรต่างๆ ในการทดลองให้ใกล้เคียงความเป็นจริง แต่อิทธิพลดังกล่าวทำให้ตัวแปรมีค่าแตกต่างไปจากความเป็นจริง

โดยทั่วไปหาร์เทสต์สามารถบอกได้เพียงสาร โคแอกูแลนท์ที่เหมาะสม แต่ความเข้มข้นและความแข็งแรงของกลุ่มตะกอนสามารถหาได้ดีที่สุดจากการศึกษาใน Pilot Plant เท่านั้น นอกจากนี้ก็วิจัยบางท่านระบุว่าข้อมูลการกำจัดสารแขวนลอยที่ได้จากการ์เทสต์ และถังปฏิกิริยาแบบใหญ่ต่อเนื่องมีความแตกต่างกัน ในการทดลองส่วนใหญ่พบว่าหาร์เทสต์ให้ประสิทธิภาพการกำจัดสารแขวนลอยที่ดีกว่าในถังปฏิกิริยาแบบใหญ่ต่อเนื่อง

### กระบวนการดูดติดผิว

การดูดติดผิวโดยทั่วไปเป็นปรากฏการณ์ระหว่างของแข็ง-ของแข็ง ก้าช-ของเหลว ของเหลว-ของเหลว หรือ ของเหลว-ของแข็ง ในการใช้ถ่านเป็นตัวดูดติดผิวสารอินทรีย์ในน้ำเป็นปรากฏการณ์ระหว่างของแข็งและของเหลวการดูดติดผิวแบ่งออกได้เป็น 2 ขั้นตอน คือการดูดติดผิวทางฟิสิกส์(Physisorption) และการดูดติดผิวทางเคมี (Chemisorption) (Cheremisinoff and Ellerbusch, 1978) กล่าวคือเมื่อโมเลกุลของสารใดๆ ในของเหลวเคลื่อนตัวมาสัมผัสบริเวณผิวของของแข็งซึ่งเป็นผลมาจากการดูดติดผิว (Adsorbate) ที่มีต่อโมเลกุลนั้นมากกว่าพลังงานจลน์ (Kinetic energy) ของโมเลกุล(Adsorbate) โมเลกุลของสารในของเหลวจะเกาะติดกับโมเลกุลของของแข็งด้วยแรงแวนเดอร์วัลล์ (Van der Waal's force) ขั้นตอนนี้เป็นการดูดตึงผิวทางฟิสิกส์ การเกาะตัวของโมเลกุลของของเหลวจะเพิ่มขึ้นเป็นขั้นๆ ตามความเข้มของสารละลายจากนั้นจะเกิดการดูดติดผิวทางเคมีขึ้นโดยมีพลังงานหนึ่งทำให้เกิดปฏิกิริยาระหว่างโมเลกุลของตัวดูดตึงผิว และตัวถูกดูดติดผิวโดยลักษณะเป็นสารประกอบเคมีใหม่ขึ้น ซึ่งไม่สามารถเปิดกลับไปได้ (Irreversible) ตรงข้ามกับการ

คุณติดผิวทางฟิลิกส์สามารถเปลี่ยนสภาพกลับไปได้(Reversible)ขึ้นอยู่กับขนาดของแรงดึงดูดระหว่างโมเลกุล

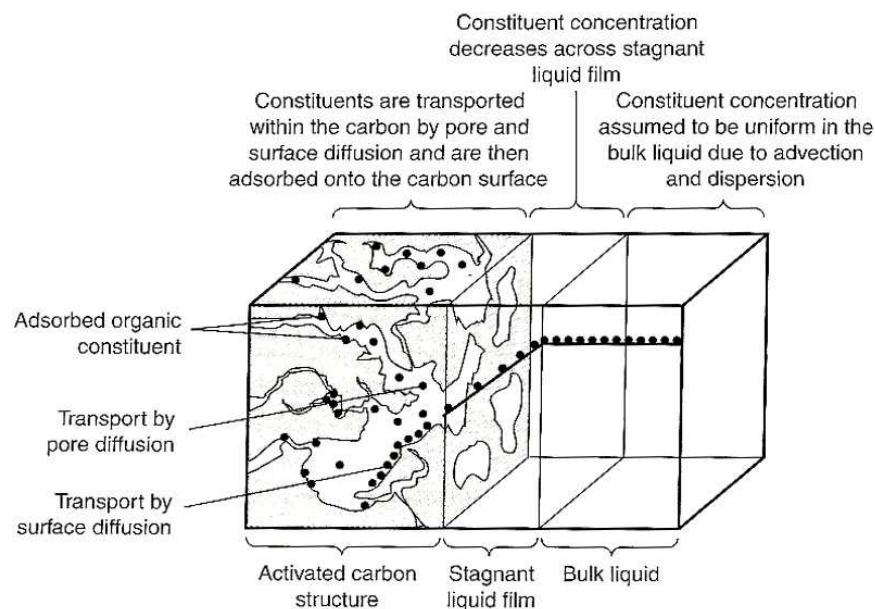
ในกระบวนการคุณติดผิวโมเลกุลของสารที่ถูกคุณติดเข้ามาอยู่ในชั้นแรกจะสามารถเข้าไปทำปฏิกิริยากับผิวของตัวคุณตึงผิวได้จึงเกิดการคุณตึงผิวทั้งทางฟิลิกส์ และเคมี ส่วนการคุณติดผิวในชั้นต่อๆไป จะเกิดการคุณติดผิวทางด้านฟิลิกส์เท่านั้น ซึ่งรูปแบบของจำนวนชั้นของโมเลกุลที่คุณติดผิวทางฟิลิกส์จะมีความสำคัญต่อการเลือกใช้สมการทางคณิตศาสตร์ในการประเมินความสามารถในการคุณติดผิว หรือการคำนวนไอโซเทอมการคุณติดผิว

### กลไกการคุณติดผิว

การคุณติดผิวสิ่งสกปรกที่ละลายอยู่ในน้ำด้วยถ่านกัมมันต์ ในระยะแรกโมเลกุลของสิ่งสกปรกจะเคลื่อนที่ไปทางอุ่นร้อนนอกของเม็ดถ่าน ในระยะที่สอง โมเลกุลของสิ่งสกปรกจะพุ่งกระจาย (Diffusion) เข้าไปในรูของเม็ดถ่าน ดังนั้นอัตราการคุณติดนี้จึงอยู่ในช่วงต้น อัตราการพุ่งกระจำเร็วเข้าไปตามรูพรุนของเม็ดถ่าน อัตราการคุณติดผิวนี้จะแปรผันกับกำลังสองของเส้นผ่านศูนย์กลางของโมเลกุล แล้วจะเพิ่มขึ้นตามความเข้มข้นของสิ่งสกปรกในน้ำและจะลดลงตามการเพิ่มขึ้นของน้ำหนัก โมเลกุล นอกจากนี้ยังแปรผันตามกำลังสองของเวลาสัมผัส ระหว่างโมเลกุลของสิ่งสกปรกับถ่าน และจะเพิ่มขึ้นถ้าค่าพื้นที่ของน้ำลดลง (เสริมพล รัตสุข และ ไชยยุทธ กLINสุคนธ์, 2525) ความสามารถในการคุณติดผิวของถ่านจะขึ้นอยู่กับคุณลักษณะของถ่าน และชนิดของสารที่ถูกคุณติด ดังนั้นการใช้ถ่านคุณติด จึงจำเป็นต้องศึกษาทดลองเพื่อหาถ่านที่เหมาะสมที่สุดสำหรับการใช้งาน

### อัตราการเคลื่อนย้ายโมเลกุล

กระบวนการเคลื่อนย้ายโมเลกุล โดยถ่านกัมมันต์ ดังรูปที่ 2.28 แบ่งพื้นที่เป็นสี่ส่วนคือ (1) Bulk solution transport (2) film diffusion transport (3) pore transport และ (4) adsorption (หรือ sorption)



รูปที่ 2.28 Definition sketch for adsorption of an organic constituent with activated carbon  
(Metcalf และ Eddy, 2004)

อัตราการดูดติดผิวมีความสำคัญอย่างมาก เนื่องจากอัตราการดูดติดผิวที่รวดเร็วจะทำให้ระบบเข้าสู่ภาวะสมดุลได้เร็วขึ้น อัตราการดูดติดผิวจะถูกควบคุมโดยขั้นตอนที่มีความตื้นทานมากที่สุดในการเคลื่อนย้ายโมเลกุล ขั้นตอนในการดูดติดผิวของสารละลาย โดยตัวดูดติดผิวที่มีรูพรุนได้แก่

ก. การขนส่งทั่วไป (Bulk transport) เป็นขั้นตอนที่เกิดขึ้นเร็วที่สุด โมเลกุลของสารละลายในของเหลว จะถูกส่งไปที่ผิวน้ำของชั้นของเหลวบางๆ ที่ห่อหุ้มตัวดูดติดผิว

ข. การขนส่งผิวน้ำของตัวดูดติดผิว (Surface transport) เป็นขั้นตอนที่โมเลกุลที่ผิวน้ำของชั้นของเหลวบางๆ แทรกตัวเข้าสู่ตัวดูดติดผิว การขนส่งในชั้นนี้เป็นกระบวนการที่เกิดการแพร่ผ่านพิล์มของเหลว (Surface diffusion) จัดเป็นขั้นตอนที่จำกัดอัตราการดูดติดผิวขั้นตอนหนึ่ง

ค. การขนส่งภายในอนุภาค (Intraparticle transport) เป็นการแพร่ของโมเลกุลสารที่ละลายในของเหลวเข้าสู่โครงสร้างของตัวดูดติดผิว (Pore diffusion) และทำให้เกิดการดูดติดขึ้นภายใน ขั้นตอนนี้จัดเป็นขั้นตอนที่จำกัดอัตราการดูดติดผิว เช่นเดียวกัน

### **ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการคุณติดผิว**

ก. ความปั่นป่วน อัตราเร็วในการคุณติดผิวอาจขึ้นอยู่กับการแพร่ภายนอก หรือการแพร่ภายใน ซึ่งแล้วแต่ความปั่นป่วนของระบบ ถ้ามีความปั่นป่วนต่ำฟิล์มน้ำซึ่งล้อมรอบสารคุณติดผิวจะมีความหนาแน่นมากเนื่องจากไม่ถูกรบกวน ซึ่งจะทำให้เป็นอุปสรรคต่อการเคลื่อนที่ของโมเลกุลเข้าไปหาสารคุณติดผิว ในทางตรงกันข้ามถ้ามีความปั่นป่วนสูง ทำให้น้ำไม่อาจสะสมตัวเป็นฟิล์มหนา เป็นผลให้โมเลกุลสารเคลื่อนที่ผ่านฟิล์มน้ำเข้าไปหาสารคุณติดผิวได้รวดเร็วกว่าการเคลื่อนที่เข้าไปในไฟฟ้า กรณีการแพร่ภายนอกจะเป็นตัวกำหนดอัตราเร็วของตัวคุณติดผิว ด้วยเหตุนี้ในกรณีความปั่นป่วนสูงอัตราเร็วในการคุณติดผิวจะขึ้นอยู่กับการแพร่ภายนอก และในกรณีความปั่นป่วนต่ำอัตราเร็วในการคุณติดผิวจะขึ้นอยู่กับการแพร่ภายนอก

ข. ขนาดและพื้นที่ผิวของสารคุณติดผิว อัตราการคุณติดผิวเป็นสัดส่วน ยกพื้นกับขนาดของสารคุณตึงผิว ส่วนพื้นที่ผิวน้ำมีความสัมพันธ์โดยตรงกับปัจจัยความสามารถในการคุณตึงผิว (Adsorptive Capacity)

ค. ความสามารถในการละลายน้ำของสารที่ถูกคุณติดผิว เมื่อมีการคุณติดผิวเกิดขึ้น โมเลกุลจะถูกคุกคักออกจากน้ำ และไปเกาะติดบนผิวของแข็ง สารที่ละลายน้ำได้หรือแตกตัวเป็นไอออนได้ ยอนมีแรงดึงดูดเหนี่ยวกับน้ำได้น้อยมากสามารถเกาะติดบนผิวของสารคุณติดผิวได้ดี อย่างไรก็ตามเกณฑ์ข้างต้นนี้ไม่ได้เป็นจริงเสมอไป ทั้งนี้ เพราะสารที่ละลายในน้ำได้น้อยหลายชนิดเกาะติดผิวได้ยาก เช่นกัน แต่ในทางตรงกันข้ามการคุณติดผิวอาจเกิดขึ้นได้ง่ายกับสารที่ละลายในน้ำได้ด้วยเหตุนี้จึงไม่สามารถกล่าวได้อย่างเต็มที่ว่ามีความสัมพันธ์อย่างแน่นอนในเชิงปริมาณ ระหว่างความสามารถในการคุณติดผิว และความสามารถในการละลายน้ำ

ง. ขนาดของสารที่คุณติดผิว ขนาดของสารหรือโมเลกุลมีความสำคัญมาก ต่อการคุณติดผิว ซึ่งส่วนใหญ่จะเกิดขึ้นในไฟฟ้าของสารคุณติดผิว จากการวิจัยพบว่าการคุณติดผิวจะเกิดขึ้นได้ดีที่สุด เมื่อมีสารขนาดเล็กกว่าไฟฟ้าเล็กน้อย ทั้งนี้ เพราะว่าแรงดึงดูดระหว่างสารและสารคุณติดผิวจะมีค่ามากที่สุด โมเลกุลขนาดเล็กจะถูกดูดเข้าไปในไฟฟ้าก่อน จากนั้น โมเลกุลขนาดใหญ่ กว่าจึงถูกดูดเข้าไปบ้าง

จ. พีอีช การแตกตัวเป็นไอออนและความสามารถการละลายน้ำของสารละลายต่างๆ จึงขึ้นอยู่กับค่าพีอีช ดังนั้นพีอีชจึงมีผลต่อการคุณติดผิวด้วย

ฉ. อุณหภูมิ มีอิทธิพลต่ออัตราเร็วและความสามารถในการคุณติดผิว กล่าวคืออัตราเร็วจะเพิ่มขึ้นตามการเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิ และลดลงตามการลดลงของอุณหภูมิ แต่ในทางกลับกันปัจจัยความสามารถในการคุณติดผิวจะมีค่าลดลงที่อุณหภูมิสูงขึ้น และจะมีค่าเพิ่มขึ้น เมื่ออุณหภูมิต่ำลงทั้งนี้ เพราะการคุณติดผิวเป็นปฏิกิริยาแบบความร้อน

ช. ระยะเวลาในการดูดติด ระยะเวลาในการดูดติด หมายถึงเวลาสัมผัสต้องมีมากพอที่ทำให้เกิดการดูดติดเพื่อจะเข้าสู่ภาวะสมดุล

### สมดุลของการดูดซับ

Adsorption Isotherm คือความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณของสารที่ถูกดูดซับต่อหน่วยน้ำหนักของตัวดูดซับและความเข้มของสารนั้นที่ยังเหลืออยู่ในน้ำแล้วนำไปพลอตกราฟโลการิทึม โดยใช้ความเข้มของสารที่เหลืออยู่ในน้ำเป็นแกนนอน และปริมาณสารที่ถูกดูดซับไปต่อหน่วยน้ำหนักตัวดูดซับเป็นแกนตั้ง เส้นโค้งที่เกิดจาก การลากผ่านจุดที่ได้จากการทดลองทั้งหมดเรียกว่า Adsorption Isotherm ซึ่งมีประโยชน์มากในการหาความสามารถในการดูดซับของสิ่งสกปรกในน้ำ และเพื่อเปรียบเทียบชนิดตัวดูดซับที่เกิดขึ้น แต่ที่นิยมใช้งานมากที่สุดคือ Langmuir theory และ Freundlich theory

สมการ Adsorption isotherm ที่โดยปกติใช้ในการอธิบายข้อมูลการดูดติดของถ่านกัมมันต์ถูกพัฒนาโดย Freundlich, Langmuir, and Brunauer, Emmet, and Teller ซึ่ง Freundlich isotherm ถูกใช้มากที่สุดในการอธิบายลักษณะของการ adsorption ของถ่านกัมมันต์ซึ่งใช้ในงานบำบัดน้ำ โดยสมการของ Freundlich isotherm เป็นดังนี้

$$\frac{x}{m} = K_f C_e^{1/n} \quad (2-27)$$

เมื่อ  $\frac{x}{m}$  = mass of adsorbate adsorbed per unit mass of adsorbent, mg adsorbate/g activated carbon

$K_f$  = Freundlich capacity factor,  $(\text{mg adsorbate/g activated carbon})(\text{L water/mg adsorbate})^{1/n}$

$C_e$  = equilibrium concentration of adsorbate in solution after adsorption, mg/L

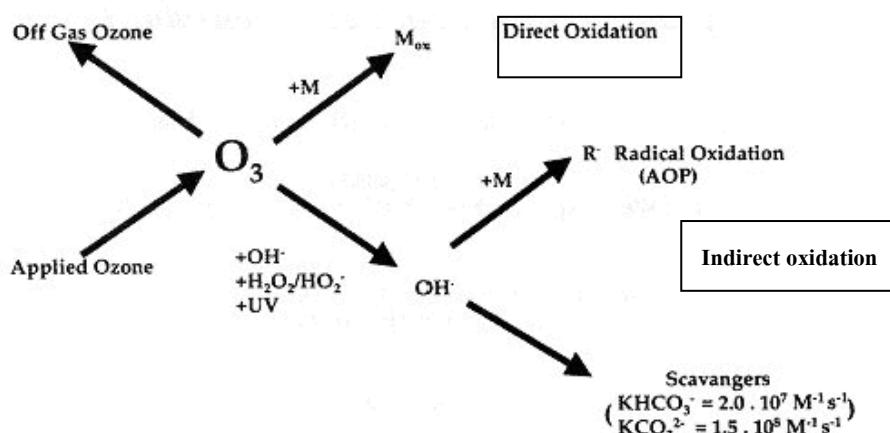
$1/n$  = Freundlich intensity parameter

### กระบวนการ Advance oxidation process

น้ำในแหล่งน้ำพิวดินและน้ำเสียทั่วไปประกอบด้วยองค์ประกอบอินทรีย์และสารอินทรีย์สารเหล่านี้โดยเฉลี่ยสารอินทรีย์สามารถที่จะใช้เทคนิคในการบำบัดด้วยสารออกซิไดซ์ซึ่งจะย่อยสลายหรือเปลี่ยนสภาพสารอินทรีย์ให้อยู่ในรูปโมเลกุลขนาดเล็กลงหรือเป็นก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (Mineralization) ถ้าต้องการให้ออกซิเดชันเป็นไปได้อย่างสมบูรณ์ สารที่จะ

นำมาใช้เพื่อเป็นตัวออกซิไดซ์อาจเป็นพากคลอรีนหรือสารประกอบคลอรีน (Chlorine gas, hypochlorite, etc..) แต่พบว่าสารดังกล่าวอาจก่อให้เกิดสารก่อมะเริง หรือสารที่เป็นพิษต่อร่างกาย

ไอโอดีน ( $O_3$ ) เองก็เป็นตัวออกซิไดซ์ที่มีศักย์ออกซิเดชันที่สูงและน่าสนใจในงานด้านสิ่งแวดล้อมน้ำ เพราะทำงานได้ดีโดยตัวของไอโอดีนเอง (Direct oxidation) และอีกส่วนหนึ่งมาจากการผลิต  $OH^\bullet$  (Indirect oxidation) โดยอาศัยตัวเร่งและปฏิกิริยาร่วมกับสารอื่นในน้ำเพื่อใช้ในการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันกับสารอินทรีย์ในน้ำโดยมีประสิทธิภาพสูงดังรูปที่ 2.29



รูปที่ 2.29 ปฏิกิริยาของไอโอดีนกับสารอินทรีย์ (Chaisri, 2008)

จากปฏิกิริยาในรูปที่ 2.29 ดังกล่าวทำให้สารอินทรีย์ในน้ำมีปริมาณลดลงหรืออาจใช้ไอโอดีนร่วมกับวิธีอื่นๆ เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพในการลดปริมาณสารอินทรีย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น ซึ่งการผลิตนำประปาในขั้นตอนการฆ่าเชื้อโรค (Disinfection) ยังจำเป็นต้องใช้คลอรีน เพื่อให้มีปริมาณคลอรีโนิสระเหลืออยู่ในน้ำส่างไปตามเส้นท่อเพียงพอต่อการป้องกันการปนเปื้อนของเชื้อโรคในระหว่างการส่งน้ำ ก็จะทำให้เกิดปริมาณสารก่อมะเริงลดลง

#### 2.4.4 การกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติโดยการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโคลาเกลชัน

มีการศึกษาถึงการกำจัด NOM โดยใช้การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโคลาเกลชัน จากการสำรวจโดยหน่วยงานของประเทศสหรัฐอเมริกา ภายใต้ชื่อ The National Organic Reconnaissance Survey (NORS) ระบุว่าการกำจัดสาร NPTOC โดยใช้กระบวนการ Conventional Process มีเพียง 30 เปอร์เซ็นต์ โดยการใช้สารสัมตามด้วยกรองด้วยทราย สามารถกำจัดสาร

THMP ได้ประมาณ 2 ใน 3 (Symons *et al.*, 1975; Oliver and Lawrence, 1979) และ Kavanaugh, (1978) ได้ศึกษาการใช้การเพิ่มประสิทธิภาพในการกำจัดสาร THMP มีดังนี้คือ

ก. ปัจจัยด้านกายภาพ ประกอบด้วย การผสมข้นแรกรของสาร โโคแอกูแลนท์ สภาวะการกวนในถังกวนช้าและกระบวนการแยกระหว่างของแข็งกับของเหลว

ข. ผลของปัจจัยทางเคมีพบว่า ค่าพีอีช ที่เหมาะสมอยู่ในช่วง 5-6 สำหรับกระบวนการ โโคแอกูเลชัน โดยการใช้สารส้ม ในขณะที่สาร โโคแอกูแลนท์ที่เหมาะสมสำหรับกระบวนการ โโคแอกูเลชัน โดย  $\text{Fe}^{+3}$  มีค่าในช่วง 3-5 และพบว่า 15 เปอร์เซ็นต์ของการดิบวิคไม่ถูกกำจัดโดยการใช้สารส้ม

ค. ผลของประเภทของสารอิวิค พบร่วมกับฟลักวิคต้องการปริมาณสารส้มสูงกว่า กรณีอิวิคเพื่อให้ได้เปอร์เซ็นต์การกำจัด 80 เปอร์เซ็นต์เท่ากัน

ง. ความต้องการ โพลิเมอร์พบว่าการเกิดขึ้นของฟลักอค ในสภาวะที่ไม่มีความชุ่นทำให้คุณสมบัติในการตกรอกอนไม่ดี

Crozes *et al.*, (1995) สรุปผลการวิจัยเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการ โโคแอกูเลชัน ในการกำจัด NOM ว่าสาร โโคแอกูแลนท์ที่เป็นชาตุเหล็ก เช่น  $\text{FeCl}_3$  มีประสิทธิภาพดีกว่าสารส้ม โดยค่าพีอีช ในกระบวนการ โโคแอกูเลชันเป็นปัจจัยสำคัญในการกำจัด NOM เมื่อใช้  $\text{FeCl}_3$  เป็นสาร โโคแอกูแลนท์เบื้องต้น โดยการปรับค่าพีอีชให้อยู่ในช่วง 5.8-6.2 จะสามารถกำจัด NOM ได้ถึง 65 เปอร์เซ็นต์ และลดปริมาณสาร โโคแอกูแลนท์ลงถึง 60 เปอร์เซ็นต์ แต่ย่างไรก็ตาม การเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการ โโคแอกูเลชันอาจจะไม่เพียงพอในการกำจัด NOM เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการ โโคแอกูเลชันอาจจะไม่เพียงพอในการกำจัด NOM เพื่อควบคุมปริมาณสาร DBPs (Jacangelo *et al.*, 1995)

### การกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติโดยใช้สารส้มและโพลิเมอร์ในกระบวนการ โโคแอกูเลชัน

การใช้สาร โพลิเมอร์ในกระบวนการ โโคแอกูเลชันนั้นช่วยให้เกิดการรวมตกรอกันเกิดที่ดีขึ้น อันที่จริงแล้วสาร โพลิเมอร์สามารถใช้เป็นสาร โโคแอกูแลนท์ได้โดยตรง ย่างไรก็ตามเมื่อเปรียบเทียบราคาระหว่างสาร โพลิเมอร์กับสารส้มแล้วสาร โพลิเมอร์มีราคาค่อนข้างสูงจึงนิยมใช้เป็นสารช่วยในการสร้างตกรอก สำหรับระบบประปาที่ต้องการกำจัดเพียงความชุ่นและสารแ变幻ล oxydation ใช้สารส้มเพียงอย่างเดียวที่สามารถกำจัดมลพิษดังกล่าวให้ลดลงได้เป็นอย่างดี แต่ในกรณีที่ต้องการลดสารอินทรีย์สารส้มเพียงอย่างเดียวที่สามารถ

สารอินทรีย์ได้ในระดับหนึ่งแต่สารอินทรีย์ที่เหลืออยู่ก็สามารถทำปฏิกิริยากับสารคลอรีน ก่อให้เกิดสารก่อมะเร็งได้ ดังนั้นในกรณีที่ต้องการลดสารอินทรีย์ให้เหลือในปริมาณน้อยที่สุด การใช้สารโพลิเมอร์เป็นตัวช่วยในการกระบวนการ โคลแอกลูเลชันนั้นคือทางเลือกที่มีความเป็นไปได้ เป็นอย่างดี

#### **การกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติโดยกระบวนการคุณติดตัวยานกัมมันต์**

Mc Creary and Snoeyink (1979) ได้ศึกษาผลของเกลืออนินทรีย์ และ พิ效ชต่อการคุณติดผิวของ NOM พบว่า การเพิ่มเพิ่มการคุณติดผิวของกรดฟลวิคที่พิ效ต่ำ เป็นผลมาจากการคุณสมบัติที่ NOM มีความเป็นกรดอ่อนๆ โดยการลดลงของพิ效ทำให้ความสามารถในการละลายได้ลดลงและถูกคุณติดผิวการ์บอนแบนเบนเกรด ได้ดีขึ้น แหล่งที่มาของ NOM ก็เป็นปัจจัยสำคัญ ดังจะเห็นได้ว่ากรดฟลวิค ที่เกิดจากการสลายตัวของพืช คุณติดผิวการ์บอนแบนเบนเกรด ได้ดีกว่ากรดชิวมิก ที่มีขายในห้องทดลอง และกรดชิวมิกที่มาจากดิน การใช้กระบวนการคุณติดผิวการ์บอนแบนเบนเกรดในการกำจัด NOM อย่างมีประสิทธิภาพต้องมีการศึกษา ในสภาวะเฉพาะของ NOM และการ์บอนแบนเบนเกรดในแต่ละแห่ง โดยการนำบัดเบี้องดัน หรือการปรับปรุงคุณสมบัติของ NOM จะสามารถลดค่าใช้จ่ายในการใช้กระบวนการคุณติดผิวการ์บอนแบนเบนเกรด ในการกำจัด NOM ได้ (Jacangelo *et al.*, 1995)

#### **การกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติโดยกระบวนการเติมโอโซน**

ได้มีการทดลองใช้กระบวนการเติมโอโซนเพื่อลดสารอินทรีย์ตั้งต้นสำหรับ โรงงานผลิตน้ำประปาดับ Pilot-scale ในประเทศสหรัฐอเมริกา โดยพิจารณาถึงการลดไตรฮาโลมีเทนทั้งหมดเมื่อใช้เวลาสัมผัสของคลอรีนประมาณ 24 ชั่วโมง Trussell และ Umphres (1978) สรุปว่ามีปัจจัย 5 ประการที่อาจมีผลต่อความไม่แน่นอนในการกำจัดสารที่ทำให้เกิด สำหรับการทดลองที่แตกต่างกัน คือ

- ก. ความเข้มข้นและคุณสมบัติจำเพาะของสารอินทรีย์ละลายน้ำ
- ข. คุณสมบัติทางเคมีของสารอินทรีย์ในน้ำ
- ค. ประสิทธิภาพในการถ่ายโอโซน
- ง. ความแตกต่างของเวลาสัมผัสหลังจากการเติมคลอรีน
- จ. ความล่าช้าระหว่างเวลาในการเติมโอโซนกับเวลาในการเติมคลอรีน

อย่างไรก็ตามการเติมโอโซนกีสสารารณเกิด DBPs ได้ เช่นกัน Najim และ Krasner (1995) ทำการศึกษาผลของ Br<sup>-</sup> และสารอินทรีย์หลงเหลือ ต่อการเกิด Ozonation By-products พบว่าในแหล่งน้ำที่มี Br<sup>-</sup> ในปริมาณสูงจะทำให้เกิด บอร์เมท (Bromate) ซึ่งเป็นสารก่อมะเร็งในปริมาณสูงด้วยภัยหลังการเติมโอโซน และถ้า้น้ำมีค่าสารอินทรีย์ละลายน้ำสูงก็จะเพิ่มปริมาณความต้องการโอโซน ซึ่งทำให้เพิ่มปริมาณการผลิตบอร์เมทด้วยเช่นกัน

#### **ข้อดีและข้อเสียกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติด้วยวิธีต่างๆ**

Jacangelo (1995) ได้สรุปผลจากการทดลองโดยใช้กระบวนการในการกำจัด NOM ออกจากน้ำ 3 กระบวนการ คือ กระบวนการ โโคแอกกูเลชัน การดูดติดผิวcarb อนแบบเกร็ด และกระบวนการ Nanofiltration Membrane (NF) ดังแสดงในตารางที่ 2.7 ซึ่งแสดงให้เห็นถึงประสิทธิภาพในการกำจัด NOM ของแต่ละกระบวนการ โดยพบว่า กระบวนการ NF มีประสิทธิภาพการกำจัด NOM ดีที่สุด แต่ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการยังค่อนข้างสูงกว่ากระบวนการอื่น ส่วนกระบวนการ โโคแอกกูเลชันมีประสิทธิภาพการกำจัด NOM ปานกลางแต่ค่าใช้จ่ายการดำเนินระบบค่อนข้างต่ำ

ในการกำจัด NOM โดยวิธีต่างๆ ย่อมมีข้อดีและข้อเสียแตกต่างกันออกไป โดย Marsono (1996) ได้สรุปข้อดีและข้อเสียของการกำจัด NOM โดยกระบวนการต่างๆ ดังแสดงในตารางที่ 2.8

ตารางที่ 2.7 ประสิทธิภาพการกำจัด NOM จากงานวิจัย 3 กระบวนการ

กระบวนการ	ประสิทธิภาพ	ความซับซ้อน	ค่าใช้จ่าย
การกำจัด NOM	ของกระบวนการ	ของกระบวนการ	
โโคแอกกูเลชัน	พอใช้-ดี	ต่ำ-ปานกลาง	ต่ำ-ปานกลาง
การดูดติดผิวcarb อนแบบเกร็ด	ดีมาก	ปานกลาง-สูง	ปานกลาง
NF	ยอดเยี่ยม	ปานกลาง	ปานกลาง-สูง

ที่มา : Jacangelo (1995)

ตารางที่ 2.8 ข้อดีและข้อเสียของการกำจัด NOM โดยกระบวนการต่าง ๆ

กระบวนการที่ใช้	ข้อดี	ข้อเสีย
โคลอแกกูลเลชัน	<ul style="list-style-type: none"> <li>-เป็นทางเลือกที่ประหยัดที่สุด</li> <li>-สามารถทำได้โดยการปรับปรุงกระบวนการ โคลอแกกูลเลชันที่มีอยู่แล้ว</li> <li>-มีข้อมูลเกี่ยวกับกระบวนการนี้มาก</li> <li>-หลังจากกระบวนการ โคลอแกกูลเลชัน อนุภาคจะมีขนาดใหญ่ขึ้น</li> <li>ซึ่งเป็นผลดีต่อการใช้ GAC ในขั้นตอนต่อมา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ใช้สารเคมีในปริมาณที่สูง ถ้านำมีความทุนต่ำและมีค่าของสีสูง</li> <li>-ประสิทธิภาพในการกำจัด พอยไซด์-ดี โดยกำจัด THMP ได้ <math>&lt;60\%</math> และ <math>DOC &lt; 50\%</math></li> </ul>
การคุณติดผิวโดยการรับอน	<ul style="list-style-type: none"> <li>-สามารถกำจัดสี กลิ่นและรสออกจากระดับน้ำ</li> <li>-ต้องการเวลาสัมผัสน้อย(10-15นาที)</li> <li>-สามารถกำจัดสารปนเปื้อนอื่นด้วย เช่นยาฆ่าแมลง)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ประสิทธิภาพในการลด <math>DOC &lt; 50\%</math>, THMP 29-56%</li> <li>-ข้อมูลในการใช้ต้องศึกษาเฉพาะแต่ละแห่ง</li> <li>-กำจัด <math>Br^-</math> ได้น้อย</li> </ul>
โอโซน	<ul style="list-style-type: none"> <li>-สามารถกำจัดสี กลิ่นและรสออกจากการน้ำ</li> <li>-สามารถใช้เป็นสารฆ่าเชื้อโรคได้ด้วย Byproducts</li> <li>-สามารถทำลายสารประกอบอนทรีฟิโนอลได้</li> <li>-ไม่ทำให้เกิดของแข็งละลายและพิอเจชั่นน้ำไม่มีผลต่อระบบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-สามารถทำปฏิกิริยากับ NOM เกิดเป็นสาร Ozonation</li> <li>-สามารถทำปฏิกิริยากับ NOM และ <math>Br^-</math> เกิดเป็นสาร Brominated By-products</li> </ul>

### 2.4.5 สรุปสาระสำคัญจากเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ตารางที่ 2.9 สรุปสาระสำคัญจากเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ผู้วิจัย	แหล่งน้ำ	ข้อกำหนด	ผลการกำจัด
Amy and Chadik, 1983	Biscayne Aquifer, Edisto River, Mississippi, Jame River, Ilwaco Reservoir, Daytona Beach Aquifer, and Scioto River (USA)	Four cationic polymer 4 ชนิด ความเข้มข้น 15-20 mg/L	THMFP ลดลง 27-65 %
Hubel and Edzwald, 1987	Grasse River	Alum และ cationic copolymer และ nonionic PAM	TOC ลดลง 32-66 % และ THMFP ลดลง 26-70 %
Crozes <i>et al</i> , 1987	Missouri river และ Sacramento river	Alum, Ferric chloride 0-120 mg/L และ medium MW synthetic cationic polymer 0.1- 0.3 mg/L	TOC ลดลงประมาณ 50 %
Lee <i>et al</i> , 1998	Synthetic water	Polyaluminium chloride 60 mg/L กับ copolymer acrylamide/trimethylaminoethyl acrylate และ nonionicpolyacrylamide 0.5 – 1 mg/L	Lindane ลดลง20 %, <i>p,p</i> -DDT ลดลง65% และ aldrin ลดลง มากกว่า 70 %
Bolto <i>et al</i> , 1999	Moorabool river, Hope Valley (อ่างเก็บน้ำ/ แม่น้ำ) และ Wananeroo (น้ำใต้ดิน)	DADMAC 5-8 mg/L, CatPAM 7-8 mg/L, CPMA (cationic polymethacrylate) 7-8 mg/L และ alum 30-60 mg/L	UV ลดลง37-70% 31- 69% 50-75% และ 69-88 % ตามลำดับ

ผู้วิจัย	แหล่งน้ำ	ข้อกำหนด	ผลรีชีนต์การกำจัด
Homklin, 2004	อ่างเก็บน้ำอ่างแก้ว เขื่อนแม่กวาง และ <sup>ช่อง</sup> แม่น้ำแม่สา	Alum pH 5.5 ความเข้มข้น 60 mg/L และ alum pH 6 ความเข้มข้น 40 mg/L และ alum pH 6 ความเข้มข้น 40 mg/L สำหรับอ่างเก็บน้ำอ่าง แก้ว เขื่อนแม่กวาง และแม่น้ำ <sup>ช่อง</sup> แม่สา ตามลำดับ	กำจัด HPI และ HPO ใน <sup>ช่อง</sup> น้ำดิบได้เท่ากับ 33.0 และ 79.6 % 27.6 และ 50.2 % และ 50.9 และ 79.9 % ตามลำดับ
Panyapinyopol, 2004	ระบบประปา กรุงเทพมหานคร	โพลิเมอร์ DADMAC, EpiDMA, CatPAM และ AnPAM	DADMAC มี ประสิทธิภาพสูงสุดใน การลด THMFP รองลงมาคือ EpiDMA CatPAM และ AnPAM ตามลำดับ
Phumpaisanchai, 2005	อ่างเก็บน้ำแม่เหลย และเขื่อนภูมิพล	อ่างเก็บน้ำแม่เหลย ที่ pH เท่ากับ 6 ปริมาณสารสัม 40 mg/L ในน้ำดิบจากเขื่อนภูมิ พล ที่ pH เท่ากับ 5.5 ปริมาณ สารสัม 60 mg/L	สามารถกำจัด HPO ของ อ่างเก็บน้ำแม่เหลยและ เขื่อนภูมิพล ได้ 60 และ 51 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ
B. Xu <i>et al.</i> (2007)	แม่น้ำ Hunagpu	preozonation, coagulation, filtrayion, post-ozonation และ biologically activated carbon (BAC) process	The pre- and post- ozonation BAC กำจัด DOM และ DBPFP ดีกว่ากระบวนการอื่น
Unai Iriarte- Velasco <i>et al.</i> (2007)	อ่างเก็บน้ำใน Bakio, northern Spai	alum และ polyaluminium chloride (PACl) ที่ pH 6	ลด DOC ได้ 35 เปอร์เซ็นต์

ผู้วิจัย	แหล่งน้ำ	ข้อกำหนด	เปอร์เซ็นต์การกำจัด
Chang <i>et al</i> , 1999	Pan-Hsing water treatment plant (Taiwan) และ humic acid	ความเข้มข้นที่เหมาะสมที่ 2 mg/L และ 10 mg/L DADMAC ตามลำดับ	Chloroform ลดลง 69 % และ 82 % ตามลำดับ
Marhaba and Pipada, 2000	Raritan/Millstone และ Canal Road water treatment plants, Central Jersey	TOC ถูกกำจัดมากสุดสำหรับ HPIA, HPIB, HPIN และ HPON ที่ pH 6 และความเข้มข้น alum 60 mg/L สำหรับ HPOA และ HPOB fraction ที่ pH 6 และความเข้มข้น alum 40 mg/L	TOC ลดลงสำหรับ HPIA, HPIB, HPIN, HPON, HPOA และ HPOB มีค่าเท่ากับ 51 46 44 68 71 และ 52 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ
Walker and Kim, 2001	Alum Creek (Delaware, OH) และ Walborn Reservoir (Alliance, OH)	Ferric chloride 0.5 mg/L ร่วมกับ <2.5 mg/L nonionic PAM, 10-20 และ 30 mg/L สำหรับ high และ medium cationic charge density cationic diallyl dimethyl ตามลำดับ	< 50% ถูกกำจัด UV สำหรับ cationic charge density cationic diallyl dimethyl และส่วนอื่นๆ ประสิทธิภาพดี
Bolto <i>et al</i> , 2002	Bell Bay: Tasmania, Hope Valley: South Australia และ Wanneroo : Western Australia	DADMAC 5-8 mg/L, Cationic polymethacrylate 7-8 mg/L และ alum 30-60 mg/L	UV ถูกกำจัด >40%, >50% และ >60% ตามลำดับ
C. Suksaroj <i>et al</i> , 2008	น้ำดินประจำภาคกลาง อุ่นไชยา สงขลา	alum 80 mg/L ที่ pH 5	ลด UV-254 ได้ 80 เปอร์เซ็นต์ แต่ลดค่า DOC และ FEEM ได้เพียง 50 เปอร์เซ็นต์

ผู้วิจัย	แหล่งน้ำ	ข้อกำหนด	เปอร์เซ็นต์การกำจัด
Peter Jarvis <i>et al</i> , 2008	Moorland source water, UK	Zirconium coagulation / MIEX + coagulation / TiO <sub>2</sub> adsorption + Coagulation / UV/H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> / Fenton's reagent	ลด DOC ได้ 93%, 88%, 86%, 76% และ 88% ตามลำดับ
Unai Iriarte- Velasco <i>et al</i> , (2008)	Drinking water, Spain	Coagulation by PACl 20 mg/L + PAC F 100 mg/L เวลาสัมผัส 5 นาที	ลด DOC ได้ 92% และ THMFP ได้ 80%
C.S. Uyguner and M.Bekbolet (2008)	Elmali, Omerli และ Buyakcekmece, Turkey	Pre-ozonation /photocatalytic oxidation/ enhanced alum + FeCl <sub>3</sub>	Pre-ozonation เพิ่มการลด UV-254 จาก 49 เป็น 54 % และ DOC 16 เป็น 29% ในน้ำจาก Elmali photocatalytic oxidation ลด UV-254 ได้ Elmali (52%), Omerli (57%) และ Buyakcekmece (60%) ลด DOC ได้ Elmali (21%) < Omerli (25%) < Buyakcekmece (38%)
H. Selcuk <i>et al</i> , (2007)	Omerli (OM), Istanbul, Turkey	ozone และ alum/PACl coagulation 40 และ 80 mg/L	ลด TOC 22 % และ TTHMFP 40 %
Chang <i>et al</i> , 2005	Synthetic source water (Humic acid)	- Alum 60 mg/L ร่วมกับ 10 mg/L DADMAC - Alum 20-60 mg/L กับ CatPAM และ NonionicPAM 2-10 mg/L	- TOC ลดลง 90 % สำหรับ Humic acid - Humic acid ลดลง 10 %

## บทที่ 3

### วิธีดำเนินการวิจัย

#### 3.1 แหล่งน้ำดินที่ใช้ในการทดลอง

การดำเนินการวิจัยทำภายในห้องปฏิบัติการทางวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม ภาควิชาการวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการวิจัยดังนี้

##### 3.1.1 จุดสูบน้ำดินประจำ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา

คลองอู่ตะเภาดังรูปที่ 3.1 เป็นลำน้ำสายหลักของลุ่มน้ำคลองอู่ตะเภาซึ่งยาวคดเคี้ยว กว่า 90 กิโลเมตร มีพื้นที่รับน้ำประมาณ 2,160 ตารางกิโลเมตร ต้นน้ำเกิดจากเทือกเขาสันกาลาคีรี และเทือกเขาระทัด ให้มาจากการทิศใต้ ผ่านชุมชนและโรงงานอุตสาหกรรมที่อยู่ริมแม่น้ำ ทั่วไปในพื้นที่รับน้ำ คลองอู่ตะเภา เป็นแหล่งน้ำที่มีประโภชน์ต่อชุมชนที่อาศัยในพื้นที่รับน้ำ โดยเฉพาะในอำเภอหาดใหญ่และอำเภอเมือง จังหวัดสงขลา การใช้ประโภชน์ที่สำคัญคือ

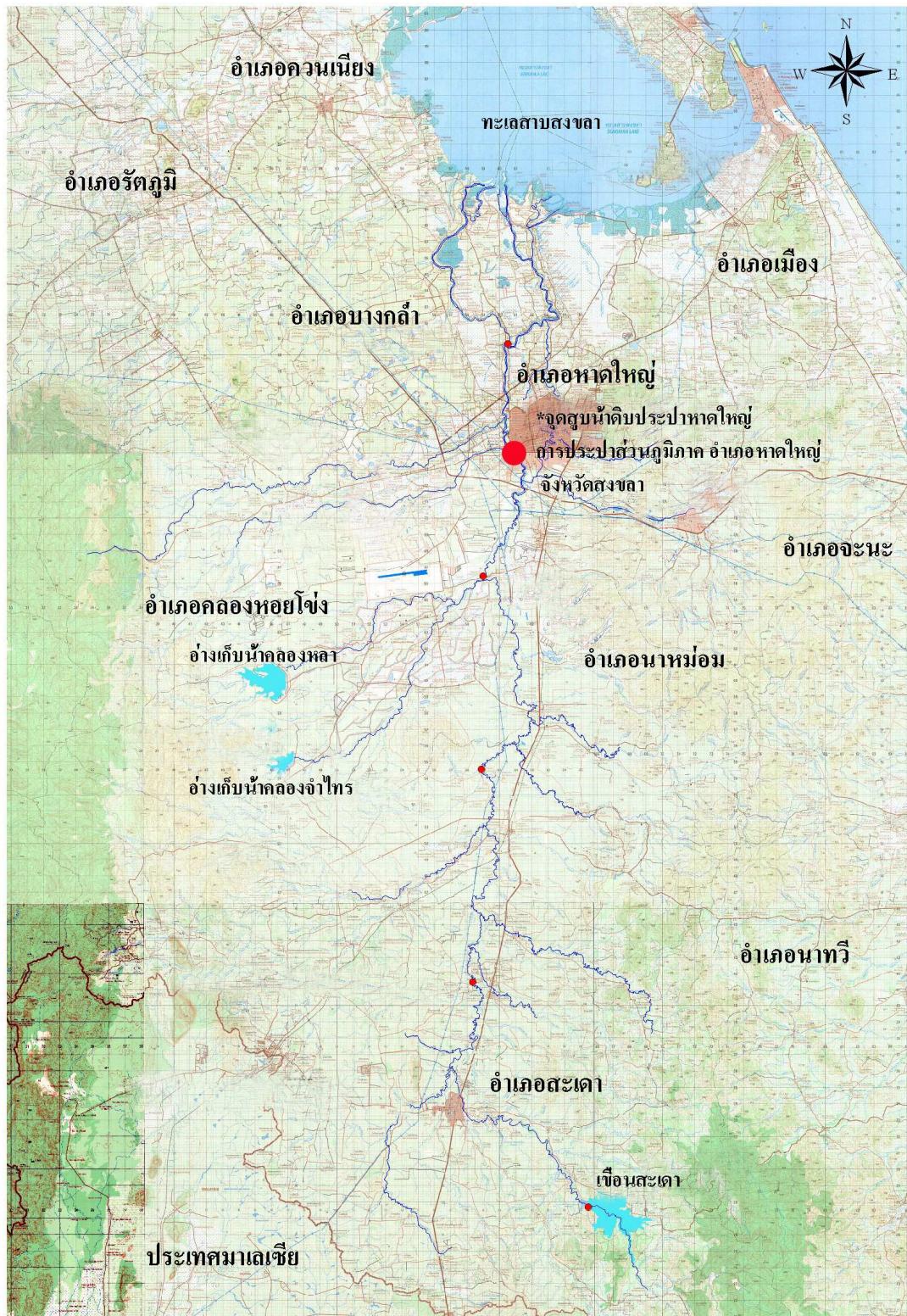
(1) การผลิตน้ำประปา คลองอู่ตะเภาเป็นแหล่งน้ำดินสำหรับเทศบาลนครหาดใหญ่ และสงขลา น้ำดินจะถูกสูบน้ำที่โรงกรองน้ำ ณ ประปาส่วนภูมิภาค สงขลา ซึ่งตั้งอยู่ริมคลองอู่ตะเภาประมาณ 2 กิโลเมตรก่อนที่จะไหลเข้าสู่ตัวเมืองหาดใหญ่

(2) เป็นแหล่งรองรับน้ำเสีย คลองอู่ตะเภาเป็นแหล่งรองรับน้ำเสียจากชุมชนและโรงงานอุตสาหกรรมบริเวณตั้งในพื้นที่รับน้ำ โดยเฉพาะอย่างยิ่งที่สองฟากของทางหลวงหาดใหญ่-สะเดา ไหลผ่านสู่จุดสูบน้ำดินของระบบประปาหาดใหญ่ (จิรศยา และ คณะ, 2544)

ตำแหน่งเก็บตัวอย่างน้ำ (UTM 661975 772906) เพื่อทำการทดลองแสดงดังรูปที่ 3.2 โดยเป็นบริเวณจุดสูบน้ำดินประจำ สำหรับระบบประปาของ การประปาส่วนภูมิภาค อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา

##### 3.1.2 ลักษณะทั่วไปของพื้นที่ลุ่มน้ำคลองอู่ตะเภา

ลุ่มน้ำคลองอู่ตะเภาเป็นลุ่มน้ำย่อยของลุ่มน้ำทะเลสาบสงขลา เป็นแหล่งต้นน้ำ สำหรับที่สำคัญลุ่มน้ำหนึ่งที่เลสาบสงขลาด้วยครอบคลุมพื้นที่ 5 อำเภอ คือ อำเภอสะเดา อำเภอหาดใหญ่ อำเภอหาดใหญ่ และ อำเภอบางกล้า



รูปที่ 3.1 คุณน้ำค龙门อุ่ตตะเกา จังหวัดสงขลา



รูปที่ 3.2 จุดสูบน้ำดินประปา การประปาส่วนภูมิภาค อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา

### 3.1.3 สภาพภูมิอากาศและสภาพภูมิประเทศ

คุ่น้ำคลองอู่ตะเกาเป็นคุ่นน้ำที่ได้รับอิทธิพลทึ้งจากลมมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ และลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ โดยได้รับอิทธิพลจากลมมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ในช่วงเดือนพฤษภาคมถึงกันยายน และได้รับอิทธิพลจากลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือในช่วงเดือนพฤษภาคมถึงปลายเดือนตุลาคม นอกจานนี้ยังได้รับอิทธิพลจากพายุหมุนเขตร้อนที่ก่อตัวในเขตทะเลเจนใต้ตอนล่างหรืออ่าวไทยในช่วงเดียวกับลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ ทำให้ช่วงนี้เป็นช่วงที่มีฝนตกชุกและเกิดน้ำท่วมอยู่เสมอ (จิรศยา และ คงะ, 2544) จากข้อมูลของสำนักงานอุตุนิยมวิทยาภาคใต้ผ่านทางวันออก (2552) รายงานว่าปริมาณน้ำฝนเฉลี่ยรายปี พ.ศ.2551 มีค่าประมาณ 1702.1 มิลลิเมตร มีการเปลี่ยนแปลงน้อยมากตามฤดูกาล ช่วงมรสุมตะวันตกเฉียงใต้เริ่มตั้งแต่เดือนพฤษภาคมถึงเดือนตุลาคม ช่วงมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ เริ่มตั้งแต่เดือนกันยายนถึงเดือนมกราคม เป็นช่วงที่มีปริมาณฝนตกหนาแน่นที่สุด โดยมีปริมาณฝนรายปีเฉลี่ยในฤดูฝนและฤดูแล้งเท่ากับ 1155.29 และ 546.8 ตามลำดับ

บริเวณต้นน้ำของคุ่นน้ำคลองอู่ตะเกาเกิดจากภูเขาที่กั้นพรมแดนระหว่างประเทศไทยและประเทศมาเลเซีย นับเป็นแหล่งน้ำที่สำคัญที่สุดของจังหวัดสงขลา ภูมิประเทศเป็นที่ราบบริเวณต้นน้ำทึ้งลำน้ำสายหลักและลำน้ำสาขา บริเวณต้นน้ำคลองอู่ตะเกามีความสูงจากระดับน้ำทะเลประมาณ 40 เมตร ส่วนบริเวณที่ราบลุ่มปลายน้ำลาดลงสู่ทิศตะวันออกสงขลา ทางด้าน

ตะวันออกและตะวันตกของลำน้ำเป็นเนินเขาที่ความสูงบริเวณตอนกลาง พื้นที่ค่อยๆ ลดลงจากด้านตะวันออกและตะวันตกสู่ลำคลองอุ่ตตะเกา

### 3.2 กระบวนการโโคแอกกูเลชัน

#### 3.2.1 สารโโคแอกกูแลนท์และสารเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคแอกกูเลชัน

##### **Polyaluminum chloride (PACl)**

PACl ที่ใช้ในการทดลองนี้ เป็น PACl ชนิดเดียวกันกับที่ใช้งานจริงในระบบการผลิตน้ำประปาของการประปาส่วนภูมิภาค อ้าເກອຫາດໃໝ່ ຈັງຫວັດສົງຂລາ ດັ່ງແສດງໃນຮູບທີ 3.3 ໂດຍໄດ້ຮັບຄວາມອຸນຸຕະຮະໜ້າຈາກສໍານັກງານການປະປາສ່ວນກຸມືກາກ อ້າເກອຫາດໃໝ່ ຈັງຫວັດສົງຂລາ ເພື່ອນຳມາໃຫ້ເປັນสาร ໂຄແອກກູແລນທີ່ຫລັກໃນกระบวนการ ໂຄແອກກູເລັ້ນພໍ່ອຫາສກວະທີ່ເໜາມະສົມໃນກາລົດສາຣອິນທີ່ລະດາຍນໍ້າ

##### **ຄຸນລັກຍະທ້ວໄປ**

- ລັກຍະເປັນຜົງທີ່ເປັນເກລື້ດ ສີ່າວທີ່ສີ່ເລື້ອງ
- ເປັນສາຣສ້າງຕະກອນໜິດອິນທີ່ສາຣ
- ເປັນສາຣສ້າງຕະກອນ ທີ່ໄມ່ມີພິຍກັຍຕ່ອມນຸ່ມຍົ່ງ ສັດວິແລະສິ່ງແວດດ້ອມ ເມື່ອນຳໄປໃຫ້ເປັນສາຣສ້າງຕະກອນໃນกระบวนการພິລິຕິນ້າບຣິໂກຄ
- ເປັນສາຣສ້າງຕະກອນ ທີ່ສາມາດນຳໄປລະດາຍນໍ້າພໍ່ອເຕີຣີມເປັນສາຣລະດາຍສໍາຫັນ ນຳໄປໃຫ້ໃນຮັດວຽກເພີ້ມຂຶ້ນຕ່າງໆ ຕາມທີ່ຕ້ອງການ ໄດ້ຈ່າຍໄມ່ຢູ່ງຍາກ
- ເມື່ອ ການປະປາສ່ວນກຸມືກາກ ຕຽບຮັນມອນສາຣ PACl ແລ້ວຈະຕ້ອງມີອາຍຸການໃຊ້ຈາກມາກກວ່າ 1 ປີເປື້ນໄປ

ສໍາຫັນຄຸນລັກຍະທາງເຄມືຂອງ PACl ແສດງດັ່ງໃນຕາງໆທີ່ 3.1

ตารางที่ 3.1 คุณลักษณะทางเคมีของ Polyaluminum chloride (PACl)

สารประกอบ	หน่วย	ค่า	
อะลูมิเนียมออกไซด์ (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) เบสิกซิตี้ (Basicity) ความเป็นกรด-ด่าง	ร้อยละ โดยน้ำหนัก กรัมต่อลูกบาศก์ เดซิเมตร	ไม่น้อยกว่า โดยน้ำหนักตั้งแต่ ระหว่าง	29 65 ถึง 85 3.5 ถึง 5.0
ชัลไฟต์	ร้อยละ โดยน้ำหนัก	ไม่เกิน	10.5
เหล็ก (Fe)	ร้อยละ โดยน้ำหนัก	ไม่เกิน	1.0
เกลือแอมโมเนียม	(จำนวนเป็น N) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ไม่เกิน	300
สารหนู (As)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ไม่เกิน	3.0
แคดเมียม (Cd)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ไม่เกิน	3.0
ตะกั่ว (Pb)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ไม่เกิน	15
โครเมียม (Cr)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ไม่เกิน	15



รูปที่ 3.3 PACl ที่ใช้ในการทดลอง

### Polymer

MR FLOC® 5000 flocculent ดังแสดงในรูปที่ 3.4 เป็น Polymer ที่มีมวลโมลกุลปานกลาง (medium cationic charge polymer flocculent) จำหน่ายในรูปของผงเบี้ง ใช้ในงานด้านบำบัดน้ำทิ้งและอุตสาหกรรมน้ำดื่ม โดยประยุกต์ใช้ในส่วนการทำน้ำใสหรือการตกตะกอน โดยคุณลักษณะทั่วไปของ polymer และแสดงในตารางที่ 3.2

ตารางที่ 3.2 คุณลักษณะทั่วไปของ Polymer

Chemical Composition	Polyacrylamide
Appearance	White Granular Pamer
Bulk Density	0.85
Viscosity in cps	(L VI .30 RPM 25 °C)
5 G/L	800
2.5 G/L	355
1 G/L	100
Stability of the Deionised Water Solution	24 hours



รูปที่ 3.4 Polymer ที่ใช้ในการทดลอง

### **Powder activated carbon (PAC)**

- ชื่อผลิตภัณฑ์: Powdered Activated Coconut Shell Based Carbon
- เกรด: HRO M325-60
- วิธีวิเคราะห์: ASTM, unless otherwise stated

PAC ที่ใช้ในการทดลองนี้ ดังแสดงในรูปที่ 3.5 ได้รับการสนับสนุนจากบริษัท CARBPKARN กำจัด คุณลักษณะทั่วไปของ PAC แสดงในตารางที่ 3.3

ตารางที่ 3.3 คุณลักษณะทั่วไปของ Powder activated carbon (PAC)

Physical properties	specification
Particle Size Distribution: under 325 mesh (.045 mm) (ASTM MESH IMM.)	MIN. 60 %
Apparent Density (g/cc)	MIN. 0.50
Moisture (% w/w) (As Packed)	MAX. 10
Ash (% w/w) (As Packed)	MAX. 8
pH	9 -11
Surface Area ( $m^2/g$ ) (Calculated)	MIN. 1000
Iodine Number (mg / g) (AWWA B 604)	MIN. 950
Carbon Tetrachloride Adsorption (% w/w)	MIN. 40



รูปที่ 3.5 PAC ที่ใช้ในการทดลอง

#### Ozone

เครื่องกำเนิดโอโซนที่ใช้ในการทดลองดังแสดงในรูปที่ 3.6 ออกแบบและจัดทำเพื่อการศึกษาการกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติในน้ำดิบประปา โดยคำนึงถึงการสร้างคอลัมน์เพื่อนำมาต่อ กับเครื่องกำเนิดโอโซน จากนั้นนำน้ำตัวอย่าง 5 ลิตร ใส่ลงในคอลัมน์ และคำนึงถึงการทดลองตาม สภาพที่ใช้ในการทดลอง โดยเครื่องโอโซนสามารถกำหนดปริมาณและระยะเวลาตั้งแต่ 72 ถึง 132 mg/hr และเวลาสัมผัสได้ 0 ถึง 60 นาที



รูปที่ 3.6 เครื่องกำเนิดโอโซน

### 3.2.2 กระบวนการทดลองจาร์เทสต์

เครื่องจาร์เทสต์ในการทดลองนี้ เป็นแบบเครื่องจาร์เทสต์แบบ 2 ใบพัด (Phipps and Bird, Richmond, Va.) และบีกเกอร์ขนาด 1 ลิตร ดังแสดงในรูปที่ 3.7 โดยเติมสารเคมีให้น้อยที่สุดในกระบวนการเพื่อลดการเจือจางตัวอย่างน้ำ (ไม่เกิน 4 เปลอร์เซ็นต์ของปริมาณตัวอย่างน้ำทั้งหมด) (AWWA, 1999) สารเคมีที่เติมระหว่างการกวนเร็วใช้ digital micropieters และ disposable polypropylene tips (Weaton Calibra.) เมื่อเติมสารโคแอกกูแลนท์ กวนเร็วด้วยความเร็ว

รอบ 100 รอบต่อนาที เป็นเวลา 1 นาที และ กวนช้า 30 รอบต่อนาที เป็นเวลา 20 นาที โดยควบคุมค่า pH ด้วย 0.2 หรือ 1 N  $\text{H}_2\text{SO}_4$  หรือ NaOH ตามสภาวะที่กำหนดไว้ทั้งก่อนและหลังการเติมสารโโคแอกูแลนท์ เนื่องจากถ้าค่า pH ไม่สอดคล้องระหว่างกระบวนการกรดดองจะส่งผลต่อปฏิกิริยาทางเคมี (เช่น precipitation, hydrolysis) และ gas transfer (loss of  $\text{CO}_2$ ) หลังจากกระบวนการกวนช้า และปล่อยให้ตกลงกอนเป็นเวลา 1 ชั่วโมง นำตัวอย่างส่วนที่ใส (supernatant) ถูกเก็บเพื่อนำไปหาค่าพารามิเตอร์ต่าง ๆ คือ ความเป็นด่าง, UV-254, DOC, THMFP และ FEMM จากนั้นทำการทดลองการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคแอกูเลชันในขั้นต่อไป



รูปที่ 3.7 เครื่อง Jar-test

### 3.2.3 การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคแอกูเลชัน

จากหัวข้อที่ 3.2.2 อธิบายถึงกระบวนการทดลองสารเทสต์ เมื่อเสร็จลืนแต่ละการทดลอง ผลการทดลองถูกวิเคราะห์และเลือกปริมาณความเข้มข้นของสารโโคแอกูแลนท์และค่า pH ที่เหมาะสม โดยอาศัยปัจจัยในการวิเคราะห์หาสภาวะที่เหมาะสม คือ ให้ความสามารถในการลดลงของค่า DOC หรือ UV-254 ได้สูงที่สุด

โดยกระบวนการทดลองนี้ กำหนดสภาวะสำหรับการทดลองในหัวข้อที่ 3.4 โดยกำหนดสภาวะการใช้สาร PACI เป็นสารโโคแอกูแลนท์เป็นสภาวะทั่วไปและการศึกษาการเพิ่ม

ประสิทธิภาพกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วยสารเพิ่มประสิทธิภาพ เช่น polymer และการฉุดติดด้วยถ่านกัมมันต์ โดยเติมลงไปพร้อมกับสาร โโคแอกกูแลนท์ก่อนการกวานเร็ว และนำน้ำส่วนใสภายนหลังการกระบวนการ โโคแอกกูเลชันไปดำเนินการทดลองกระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ Ozone เพื่อศึกษาการลดลงของ DOC, UV-254, THMFP และ FEEM

### 3.3 กระบวนการ Resin Fractionation

กระบวนการ Resin Fractionation เป็นกระบวนการที่ใช้ในการแยกสารอินทรีย์ละลายน้ำออกเป็น 2 ชนิดคือสารอินทรีย์ธรรมชาติชนิดชอบน้ำ (Hydrophilic Organic Fraction, HPI) และไม่ชอบน้ำ (Hydrophobic Organic Fraction, HPO) โดยแผนผังกระบวนการทดลองแสดงในรูปที่ 3.8 เรซิโนที่ใช้เป็นชนิด DAX-8 ซึ่งมีค่าความพруนเท่ากับ 0.6 ในขั้นตอนการเตรียมเรซินนั้น ทำโดยนำเรซินมาแช่ในสารละลายนาOH เข้มข้น 0.1 นอร์มัล เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง หลังจากนั้นจะนำเรซินไปทำการทดสอบ โดยใช้เครื่องมือ Soxhlet Extraction (รูปที่ 3.9) ซึ่งจะทำการทดสอบด้วย acetone และ hexane อย่างละ 24 ชั่วโมง เรซินที่ผ่านการทำการทดสอบแล้วจะถูกแช่ใน methanol จากนั้นนำเรซินไปใส่ในคอลัมน์และถางเรซินด้วย NaOH 0.1 นอร์มัลและ HCl 0.1 นอร์มัล เป็นปริมาณเท่ากับ 2.5 เท่า bed volume ตามลำดับ ในกระบวนการสุดท้ายจะถางเรซินด้วยน้ำ Milli-Q จนกระทั่งค่าการนำไฟฟ้าและค่า DOC มีค่าต่ำกว่า  $10 \mu\text{S}/\text{cm}$  และ  $0.2 \text{ mg/l}$ . ตามลำดับ (Leenheer, 1981; Marhaba and Bengraine, 2003) ซึ่งคุณลักษณะของเรซิน DAX-8 แสดงรายละเอียดได้ดังนี้

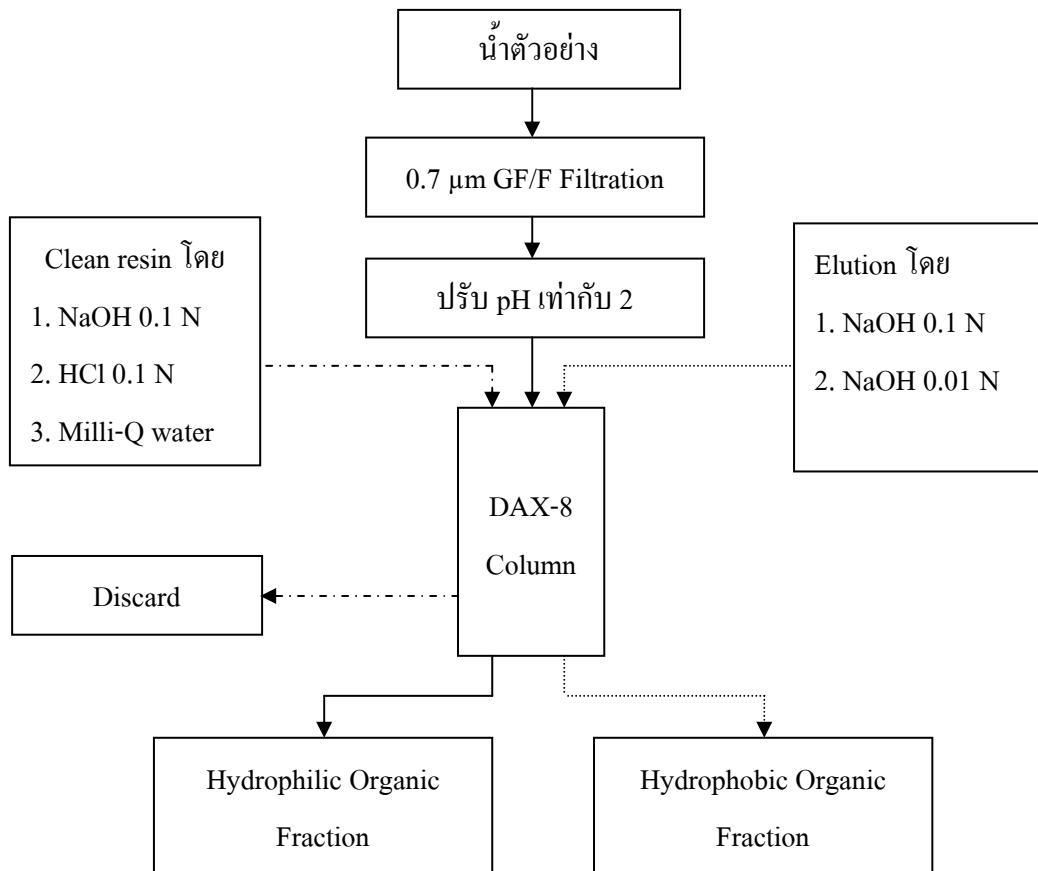
#### DAX-8

- Nonionic resin (SUPELCO)
- 60% Porosity
- 40-60 mesh
- 160 square meters per dry gram

ในส่วนของการเตรียมนำตัวอย่างก่อนที่จะนำมาผ่านเรซินนั้น นำตัวอย่างจะถูกกรองผ่านกรรดใหญ่กรองขนาด  $0.7 \mu\text{m}$  จากนั้นนำตัวอย่างที่ผ่านการกรองมาปรับค่า pH เอชให้เป็น 2 แล้วนำมาผ่านเรซินที่บรรจุในคอลัมน์โดยให้มีอัตราเร็วในการไหลผ่านเรซินต่ำกว่า 12 bed volumes/hr นำส่วนที่ไหลผ่านเรซินจะเป็นส่วนของสารอินทรีย์ชนิดชอบน้ำ

หลังจากนั้นจะถึงเรซิโน่ด้วยน้ำ Milli-Q เป็นปริมาณ 1 bed volumes และปล่อยทิ้งในส่วนกระบวนการการ Elution เพื่อให้ได้สารอินทรีย์ชนิดไม่ชอบน้ำ จะใช้สารละลายนาOH 0.1 นอร์มัล ปริมาณเท่ากับ 0.25 bed volumes และ NaOH 0.01 ปริมาณเท่ากับ 1.25 bed volumes ปล่อยให้ไหลผ่านเรซิโน่ด้วยความเร็วไม่เกิน 2 bed volumes/hr (Supelco, 1998)

ชั้งลักษณะของเครื่องมือ Resin fractionation แสดงในรูปที่ 3.10



รูปที่ 3.8 แผนผังกระบวนการ Resin Fractionation



รูปที่ 3.9 เครื่องมือถังเรชิน Soxhelt extraction

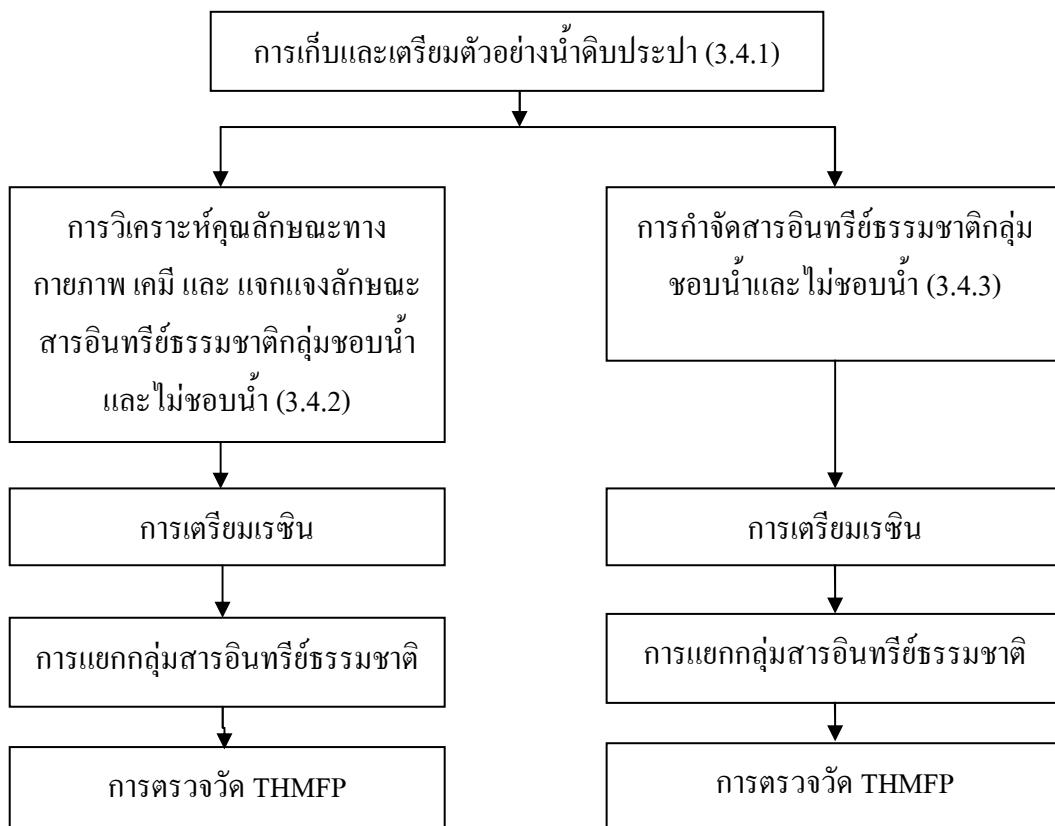


รูปที่ 3.10 เครื่องมือ Resin fractionations

### 3.4 กระบวนการทดลอง

นำตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษานี้ได้มาจากจุดสูบน้ำดินประจำ การประปาส่วนภูมิภาค อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา โดยเก็บนำตัวอย่างเพื่อเป็นตัวแทนกุญแจในวันที่ 17 กันยายน พ.ศ.2551 และ ตัวแทนกุญแจเดิมในวันที่ 3 เมษายน พ.ศ.2552

กระบวนการทดลองในกุญแจและกุญแจเดิม ดังแสดงในรูปที่ 3.11



รูปที่ 3.11 กระบวนการทดลอง

ขั้นตอนแรกของกระบวนการทดลองคือ การเก็บและเตรียมตัวอย่างนำจากจุดสูบนำดินประจำ ซึ่งอธิบายในหัวข้อที่ 3.4.1 รายละเอียดสำหรับการวิเคราะห์คุณลักษณะทางกายภาพ เคมี และ แจกแจงลักษณะสารอินทรีย์ธรรมชาติกุญแจน้ำและไม่ชอบน้ำ อธิบายไว้ในหัวข้อที่ 3.4.2 ในส่วนของการกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติกุญแจน้ำและไม่ชอบน้ำ อธิบายไว้ในหัวข้อที่ 3.4.3

### 3.4.1 การเก็บและเตรียมตัวอย่างน้ำ

ก. เก็บตัวอย่างน้ำจากจุดสูบน้ำประปา การประปาส่วนภูมิภาค อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา ดังแสดงในรูปที่ 3.2

ข. กรองตัวอย่างน้ำด้วยกรรไกรกรอง GF/F ขนาด  $0.7 \mu\text{m}$  ภายใน 24 ชั่วโมง

ค. เก็บตัวอย่างน้ำในถุงเก็บอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียล ทึ้งก่อนและหลังกระบวนการแยกสารอินทรีย์กลุ่มขอบน้ำและไม่ขอบน้ำ

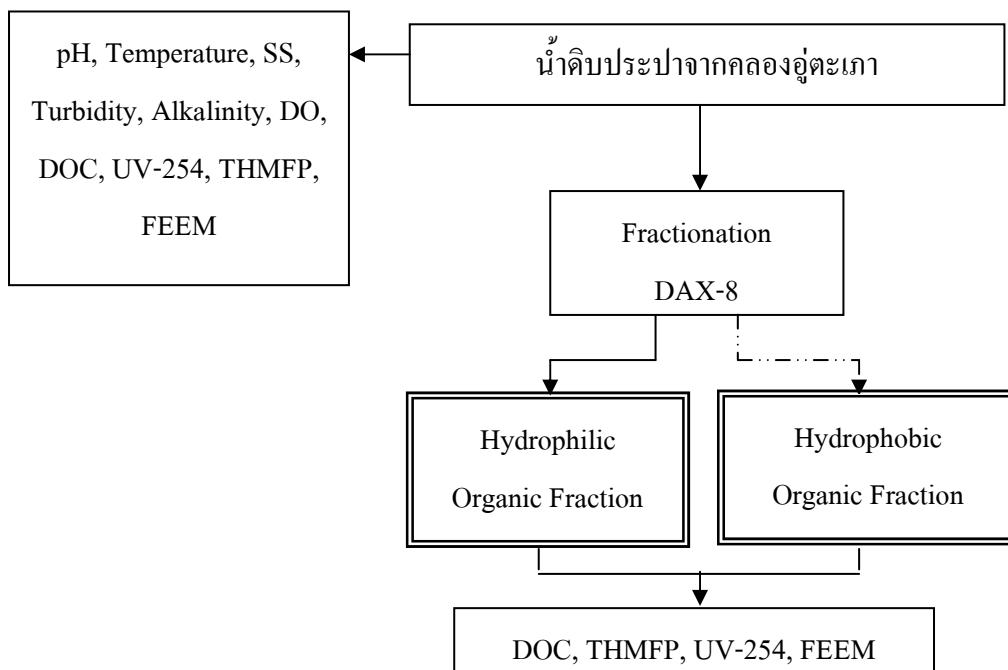
### 3.4.2 การวิเคราะห์คุณลักษณะทางกายภาพ เคมี และแจกแจงลักษณะสารอินทรีย์ธรรมชาติ กลุ่มขอบน้ำและไม่ขอบน้ำ

ก. วิเคราะห์หาค่าความชุน (turbidity) ของแข็งแขวนลอย (suspended solids) อุณหภูมิ (temperature) ความเป็นกรดเป็นด่าง (pH) ความเป็นด่าง (alkalinity), dissolve oxygen (DO), DOC, THMFP, UV-254 และ FEEM ของน้ำดิบประปา

ข. กรองน้ำดิบประปาจากคลองอู่ตะเภาผ่านกรรไกรกรอง  $0.7 \mu\text{m}$

ค. แยกสารอินทรีย์ธรรมชาติในน้ำดิบประปาออกเป็นสองกลุ่ม ได้แก่ HPO และ HPI

ง. วิเคราะห์หาค่า DOC, THMFP, UV-254 และ FEEM ของสารอินทรีย์ธรรมชาติทั้งสองกลุ่มของน้ำดิบประปา (ดังรูปที่ 3.12)



รูปที่ 3.12 การวิเคราะห์คุณลักษณะทางกายภาพ เคมี และการแยกแยะสารอินทรีย์ธรรมชาติ กลุ่มชอบน้ำและไม่ชอบน้ำ

### 3.4.3 การกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติกลุ่มชอบน้ำและไม่ชอบน้ำ

สภาวะที่ใช้ในการทดลอง แสดงดังตารางที่ 3.4 ซึ่งหาสภาวะที่เหมาะสมของกระบวนการโโคเออกูเลชัน ทดลองโดยการเปลี่ยนแปลงช่วงของพีเอชที่ลูกควบคุม โดยมีค่าต่าง ๆ ดังนี้คือ 5.5, 7 และ 8.5 และปริมาณสารโโคเออกูแลนท์ polyaluminum chloride (PACl) เท่ากับ 5, 10, 20, 30 และ 40 mg/L และทำการวัดค่า DOC, UV-254 และ FEEM จากนั้นเมื่อได้ปริมาณสารโโคเออกูแลนท์และพีเอชที่เหมาะสมสำหรับการใช้ PACl เพียงอย่างเดียวเพื่อเป็นค่าพื้นฐาน ซึ่งทำการศึกษาการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคเออกูเลชัน โดยเติมโพลิเมอร์และ/หรือล้านกัมมันต์พร้อมกันก่อนกระบวนการเริ่ว สำหรับกระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ Ozone นำตัวอย่างน้ำส่วนใสที่ผ่านกระบวนการโโคเออกูเลชันไปบำบัดด้วย Ozone

### ตารางที่ 3.4 สภาวะที่ใช้ในการทดลอง

การทดลอง	สภาวะที่ทำการทดลอง
1) PACl <sup>1</sup>	ความเข้มข้น PACl ระหว่าง 0 ถึง 40 mg/L ค่า pH ระหว่าง 5.5 ถึง 8.5
2) PACl + Polymer	ความเข้มข้น PACl 40 mg/L และ pH 7 สภาวะเหมาะสมจาก (1) ความเข้มข้น Polymer 1 mg/L สภาวะเหมาะสมจาก (2)
3) PACl + PAC	ความเข้มข้น PACl 40 mg/L และ pH 7 สภาวะเหมาะสมจาก (1) PAC ระหว่าง 0 ถึง 80 mg/L
4) PACl + Polymer + PAC	ความเข้มข้น PACl 40 mg/L และ pH 7 สภาวะเหมาะสมจาก (1) ความเข้มข้น Polymer 1 mg/L สภาวะเหมาะสมจาก (2) PAC ระหว่าง 0 ถึง 80 mg/L
5) PACl + Polymer + Ozone	สภาวะที่เหมาะสมจาก (3) ปริมาณ ozone ความเข้มข้น 72, 96 และ 132 mg/hr ระยะเวลาการสัมผัส 30 นาที
6) PACl + Polymer + PAC + Ozone <sup>2</sup>	สภาวะที่เหมาะสมจาก (4) ปริมาณ ozone 1 ความเข้มข้น 72, 96 และ 132 mg/hr ระยะเวลาการสัมผัส 30 นาที

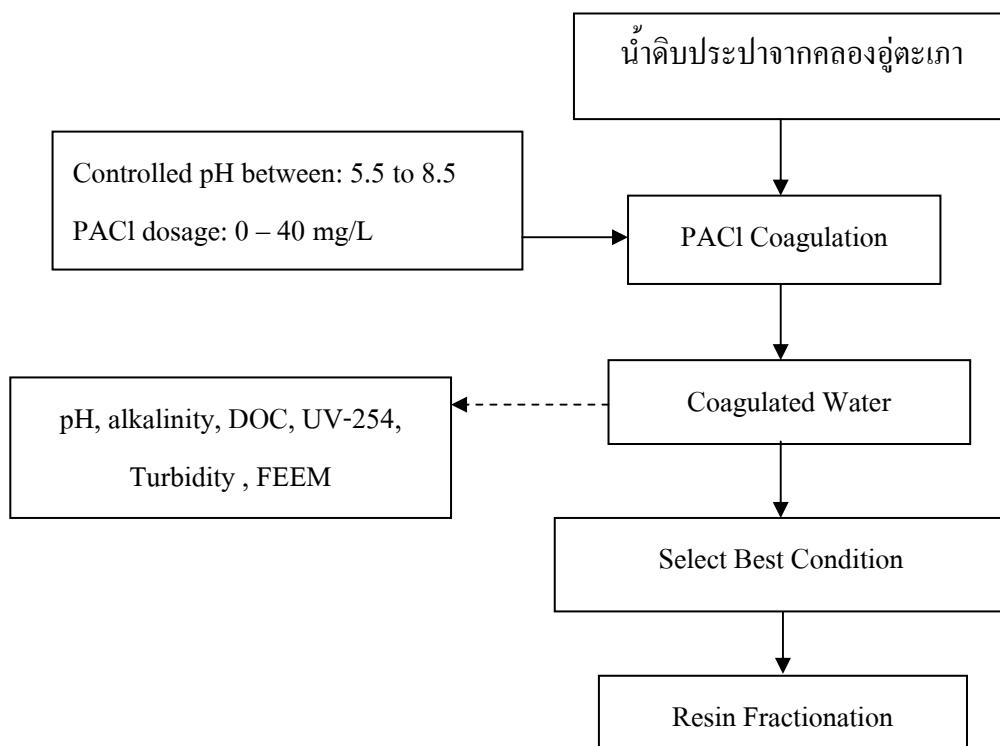
หมายเหตุ ( )<sup>1</sup> เป็นสภาวะทั่วไป  
 ( )<sup>2</sup> ทำการศึกษาเฉพาะการกำจัดสารอินทรีย์ เท่านั้น

### กระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACl

ก. ทำการทดลองโดยกระบวนการโโคแอกกูเลชัน โดยใช้ PACl ที่ความเข้มข้นระหว่าง 0 ถึง 40 mg/L และควบคุมค่าความเป็นกรดเป็นด่างระหว่าง 5.5 ถึง 8.5 เพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมในการลดสารอินทรีย์ (ดังรูปที่ 3.13)

ข. นำน้ำตัวอย่างหลังจากการทดลอง ทำการวิเคราะห์ pH, alkalinity, DOC, UV-254, Turbidity และ FEEM

ค. เลือกความเข้มข้นและค่าความเป็นกรดเป็นด่างที่เหมาะสมมาทำการโโคแอกกูเลชันเพื่อนำน้ำตัวอย่างไปแยกสารอินทรีย์ออกเป็นสองกลุ่ม



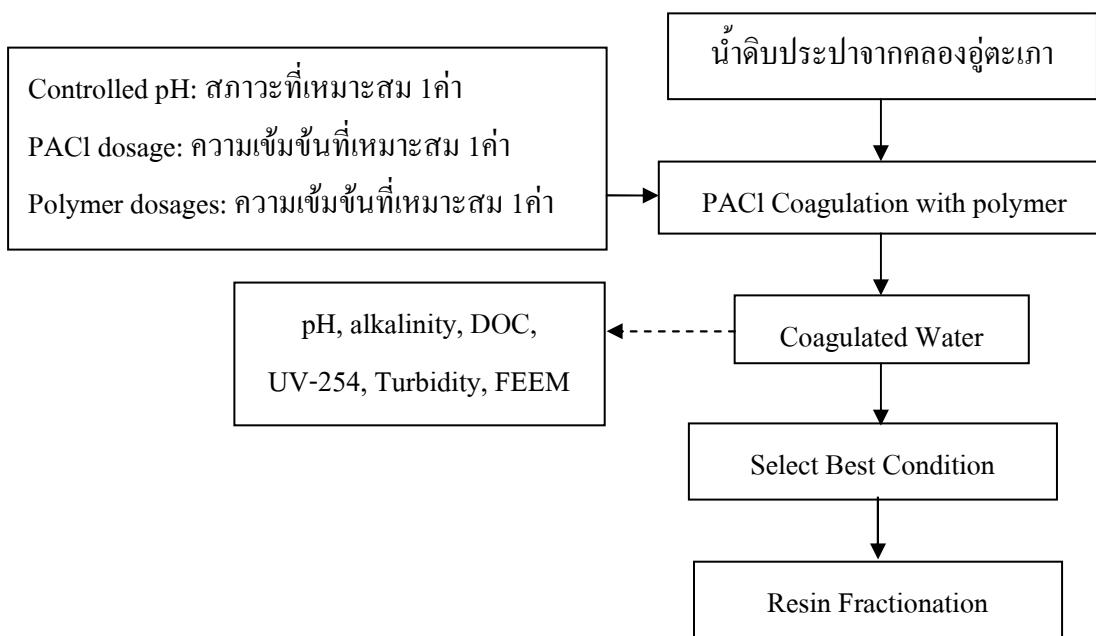
รูปที่ 3.13 แผนผังการทดลองกระบวนการ โคแอกกูเลชันด้วย PACl

#### การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โคแอกกูเลชันโดยใช้ PACl ร่วมกับ Polymer

ก. ทำการทดลองโดยกระบวนการ โคแอกกูเลชัน โดยใช้ PACl ความเข้มข้น 1 ค่า จากสภาวะที่เหมาะสม และสาร โพลิเมอร์ 1 ค่า จากสภาวะที่เหมาะสม และควบคุมค่าความเป็นกรดเป็นด่าง 1 ค่า จากสภาวะที่เหมาะสม เพื่อหาสภาวะที่ดีที่สุดในการลดสารอินทรีย์สำหรับ PACl ร่วมกับ Polymer (ดังรูปที่ 3.14)

ข. นำน้ำตัวอย่างหลังจากการทดลอง ทำการวิเคราะห์ pH, alkalinity, DOC, UV-254, Turbidity และ FEEM

ค. เลือกความเข้มข้นและค่าความเป็นกรดเป็นด่างที่เหมาะสมมาทำการ โคแอกกูเลชันเพื่อนำตัวอย่างไปแยกสารอินทรีย์ออกเป็นสองกลุ่ม



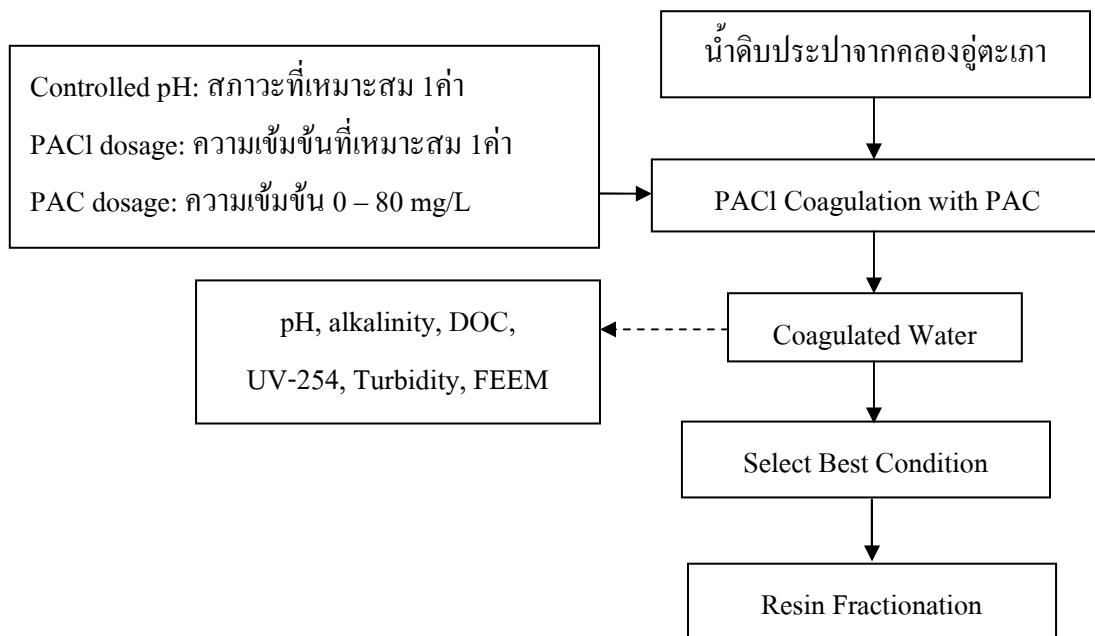
รูปที่ 3.14 แผนผังการทดลองการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการกรอกโดยใช้ PACl ร่วมกับ Polymer

#### การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการกรอกโดยใช้ PACl ร่วมกับ PAC

ก. ทำการทดลองโดยกระบวนการกรอกโดยใช้ PACl 1 ค่า จาก สภาวะที่เหมาะสม และ PAC ค่าระหว่าง 0 ถึง 80 mg/L และควบคุมค่าความเป็นกรดเป็นด่างจากข้อ จำกัดภาวะที่เหมาะสม เพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมในการลดสารอินทรีย์ สำหรับ PACl ร่วมกับ PAC (ดังรูปที่ 3.15)

ข. นำน้ำตัวอย่างหลังจากการทดลอง ทำการวิเคราะห์ pH, alkalinity, DOC, UV-254, Turbidity และ FEEM

ค. เลือกความเข้มข้นและค่าความเป็นกรดเป็นด่างที่เหมาะสมมาทำการกรอกโดยใช้ PACl ร่วมกับ PAC ที่ได้จากการทดลอง นำไปแยกสารอินทรีย์ออกเป็นสองกลุ่ม (เฉพาะตัวอย่างน้ำในถุงแล้ว เท่านั้น)



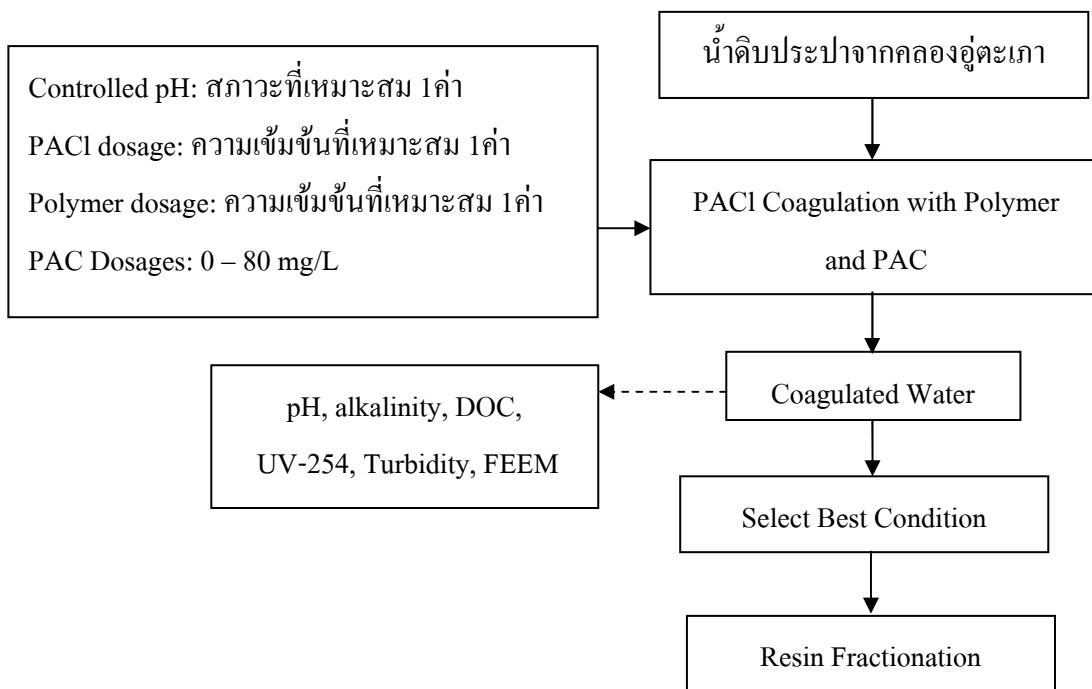
รูปที่ 3.15 แผนผังการทดลองการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการฟлокแอกซิเจนโดยใช้ PACl ร่วมกับ PAC

### การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการฟлокแอกซิเจนโดยใช้ PACl ร่วมกับ Polymer และ PAC

ก. ทำการทดลองโดยกระบวนการฟлокแอกซิเจนโดยใช้ PACl และ Polymer ที่ความเข้มข้นในสภาวะที่เหมาะสมร่วมกับการเติมถ่านกัมมันต์ชนิด PAC ในปริมาณระหว่าง 0 ถึง 80 mg/L (ดังรูปที่ 3.16)

ข. นำน้ำตัวอย่างหลังจากกระบวนการทดลอง ทำการวิเคราะห์ pH, alkalinity, DOC, UV-254, Turbidity และ FEEM

ก. เลือกความเข้มข้นและค่าความเป็นกรดเป็นด่างที่เหมาะสมมาทำการฟлокแอกซิเจนเพื่อนำตัวอย่างไปแยกสารอินทรีย์ออกเป็นสองกลุ่ม



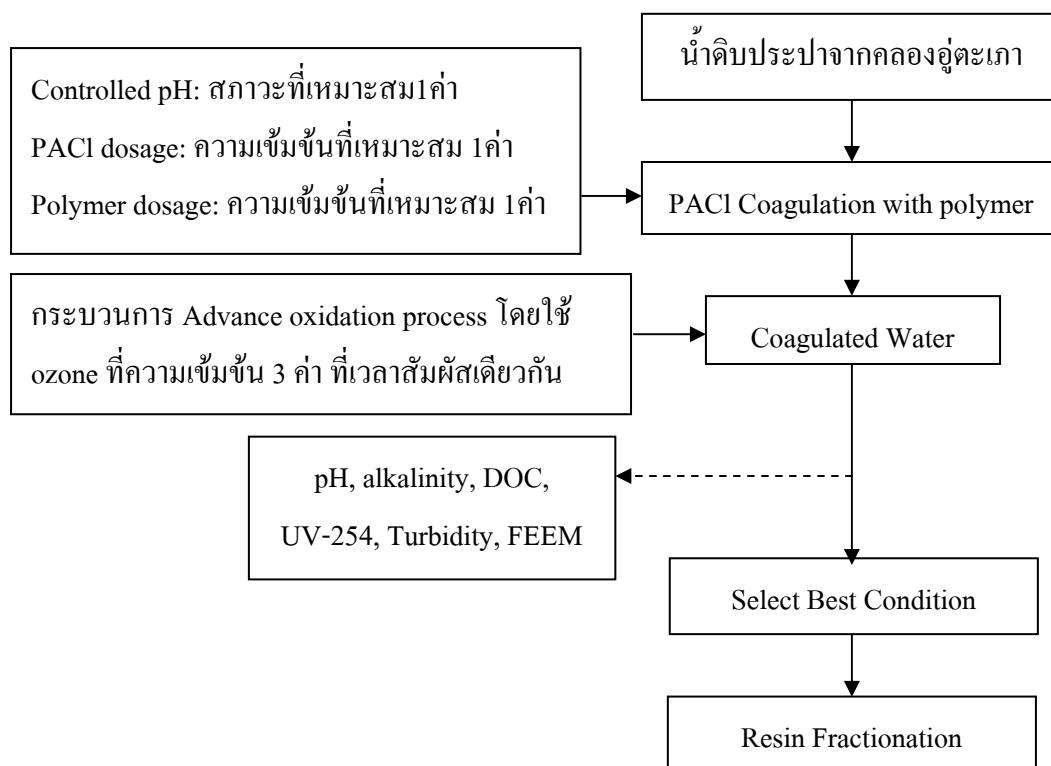
รูปที่ 3.16 แผนผังการทดลองการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการกรอกโดยใช้ PACl ร่วมกับ Polymer และ PAC

### การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการกรอกโดยใช้ PACl และ Polymer ร่วมกับกระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ Ozone

ก. ทำการทดลองโดยกระบวนการกรอกโดยใช้ PACl และ Polymer ที่ความเข้มข้นในสภาวะที่เหมาะสม แล้วนำน้ำใส่ที่ได้ไปบำบัดต่อด้วยกระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ ozone ที่ความเข้มข้นต่างกัน 3 ค่า และเวลาสัมพัส 1 ค่า (ดังรูปที่ 3.17)

ข. นำน้ำตัวอย่างหลังจากกระบวนการทดลอง ทำการวิเคราะห์ pH, alkalinity, DOC, UV-254, Turbidity และ FEEM

ค. เลือกความเข้มข้นและค่าความเป็นกรดเป็นด่างที่เหมาะสมมาทำการกรอกเพื่อนำน้ำตัวอย่างไปแยกสารอินทรีย์ออกเป็นสองกลุ่ม

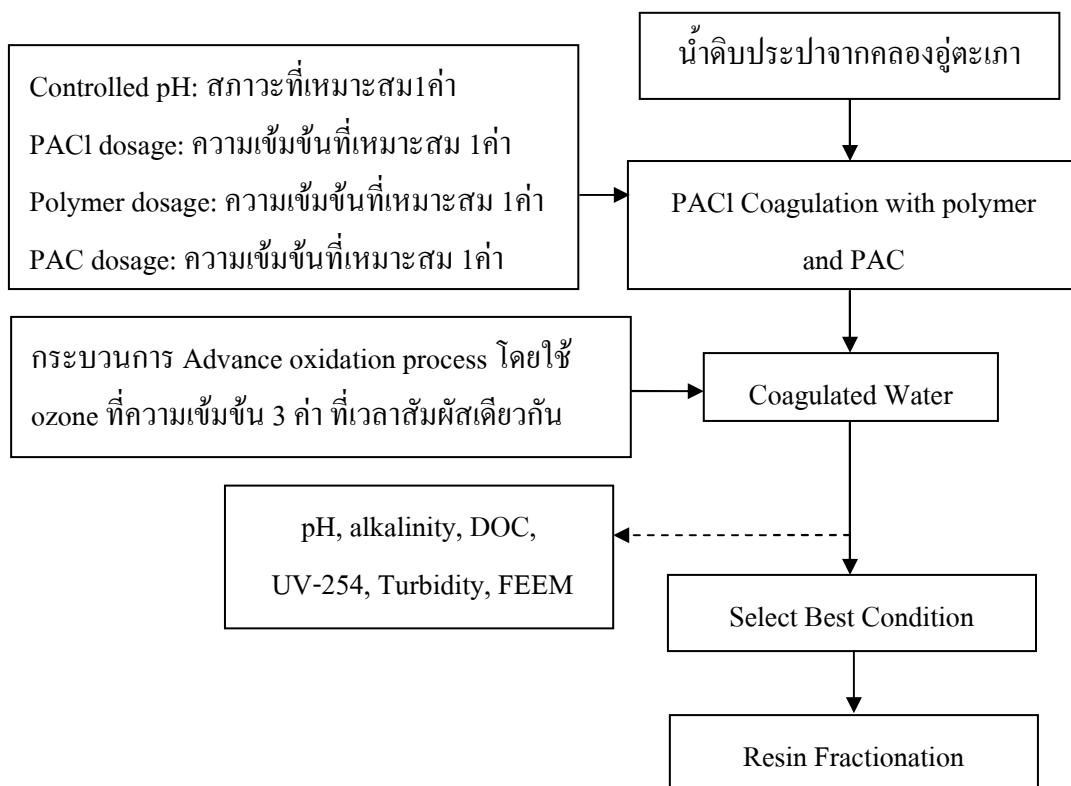


รูปที่ 3.17 แผนผังการทดลองกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ กระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ ozone

### การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โโคแอกกูเลชันโดยใช้ PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ กระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ Ozone

ก. ทำการทดลองโดยกระบวนการ โโคแอกกูเลชัน โดยใช้ PACl และ Polymer ที่ความเข้มข้นในสภาวะที่เหมาะสมร่วมกับการเติมถ่านกัมมันต์ชนิด PAC ตามปริมาณที่เหมาะสม แล้วนำน้ำใส่ที่ได้ไปบำบัดต่อคือกระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ ozone ที่ความเข้มข้น 3 ค่า และเวลาสัมผัสเดียวกัน (ดังรูปที่ 3.18 )

ข. นำน้ำตัวอย่างหลังจากกระบวนการทดลอง ทำการวิเคราะห์ pH, alkalinity, DOC, UV-254, Turbidity และ FEEM เพื่อหาประสิทธิภาพการกำจัดสารอินทรี



รูปที่ 3.18 แผนผังการทดลองกระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer และ PAC ร่วมกับกระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ ozone

### 3.5 วิธีวิเคราะห์และเครื่องมือ

#### 3.5.1 พีอีช

การวัดค่าพีอีชใช้วิธีวัดดังระบุใน Standard method 4500-H<sup>+</sup> B ด้วย pH meter HACH รุ่น Sessions 1

#### 3.5.2 อุณหภูมิ

วัดโดยตรงจากเครื่อง โดยใช้ pH meter HACH รุ่น Sessions 1

#### 3.5.3 ความเป็นด่าง

ความเป็นด่างวิเคราะห์โดยใช้วิธีดังระบุใน Standard method 2320B

### 3.5.4 ความ浑

ความ浑ใช้วิธีวัดดังระบุใน Standard method 2130 B ด้วย Turbidity Meter HACH รุ่น 2100N

### 3.5.5 UV-254

UV-254 ใช้วิธีวิเคราะห์ดังระบุใน Standard method 5910B ด้วย Spectrophotometer Spectronic Unicam รุ่น Genesys 10 UV

### 3.5.6 TOC และ DOC

ใช้วิธีดังระบุใน Standard method 5310C โดยใช้วิธี Wet-Oxidation โดยนำตัวอย่างจะถูกกรองผ่านกรวยกรองขนาด  $1.2 \mu\text{m}$  ก่อนที่จะทำการวัดค่า TOC และนำตัวอย่างจะถูกกรองผ่านกรวยกรองขนาด  $0.7 \mu\text{m}$  ก่อนที่จะทำการวัดค่า DOC โดยใช้เครื่อง O.I.analytical 1010 TOC Analyze

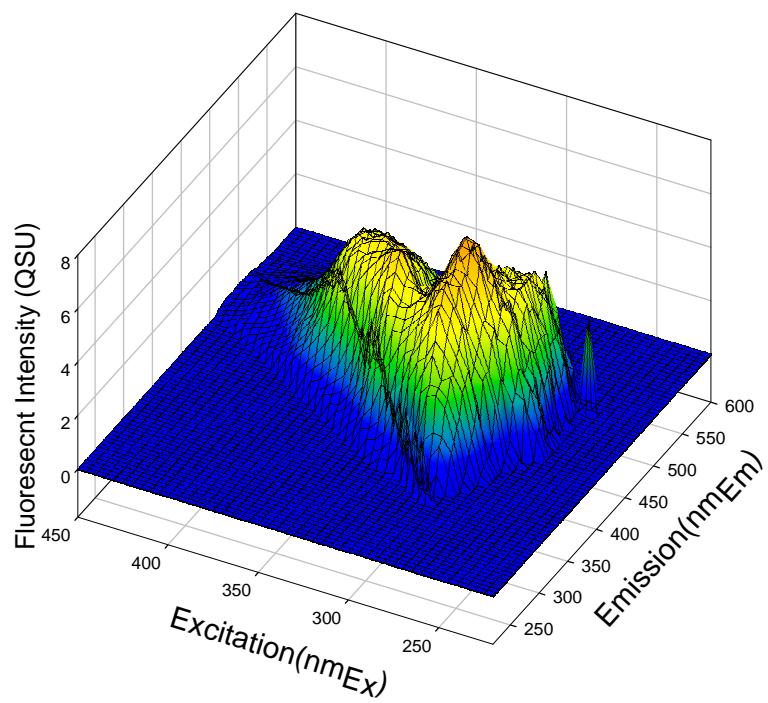
### 3.5.7 FEEM

วัดโดยตรงจากเครื่องโดยใช้เครื่อง Spectrofluorometer ของ JASCO รุ่น FP-750

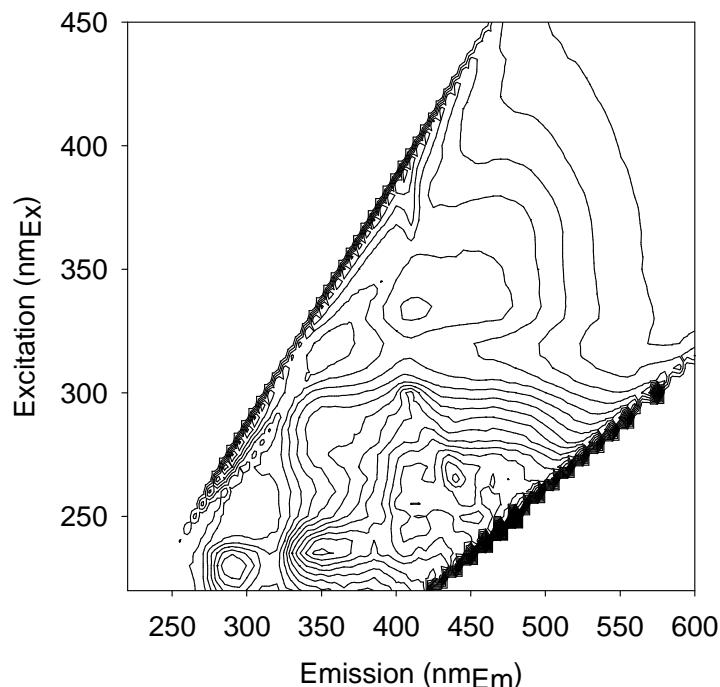
#### ขั้นตอนการวัดน้ำตัวอย่างโดย Spectrofluorometer

ในการวัด FEEM ของน้ำตัวอย่างโดยใช้ Spectrofluorometer น้ำน้ำตัวอย่างจะต้องผ่านการกรองด้วยกรวยกรอง GF/F ขนาด  $0.7 \mu\text{m}$  เพื่อกำจัดสารอินทรีย์แขนงลด้อยและสารอินทรีย์คลออลอยด์ จากนั้นนำน้ำตัวอย่างใส่ในควิเวต โปร่งแสงทึบสีด้านเพื่อทำการวัดค่าความเข้มแสงฟลูออเรสเซ็น ตามความยาวคลื่นที่ใช้ในการกระตุนระบบคอมพิวเตอร์จะควบคุมการส่องแสง Fluorescence ที่ความยาวคลื่น (excitation wavelength: Ex) ตั้งแต่  $220 \text{ nm}$  ถึง  $600 \text{ nm}$  โดยวัดตามความยาวคลื่นที่เพิ่มขึ้นครั้งละ  $10 \text{ nm}$

การวัด FEEM เป็นการวัดแบบต่อเนื่อง เมื่อการวัดเสร็จสิ้นระบบคอมพิวเตอร์จะแสดงผลในรูปแบบของ Fluorescence Excitation- Emission Matrix (FEEM) โดยจะแสดงผลได้ทั้งแบบสามมิติซึ่งแกน X แสดงค่า “FEEM” มีหน่วยเป็น nm มีแกน Y แสดงค่า “Ex” มีหน่วยเป็น nm ส่วนแกน Z แสดงค่าความเข้มแสงฟลูออเรสเซ็น ดังแสดงในรูปที่ 3.19 หรือแสดงผลในรูปแบบ Contour ดังแสดงในรูปที่ 3.20



รูปที่ 3.19 ผลของ Fluorescent Excitation-Emission Matrix (FEEM) ในรูปแบบสามมิติ



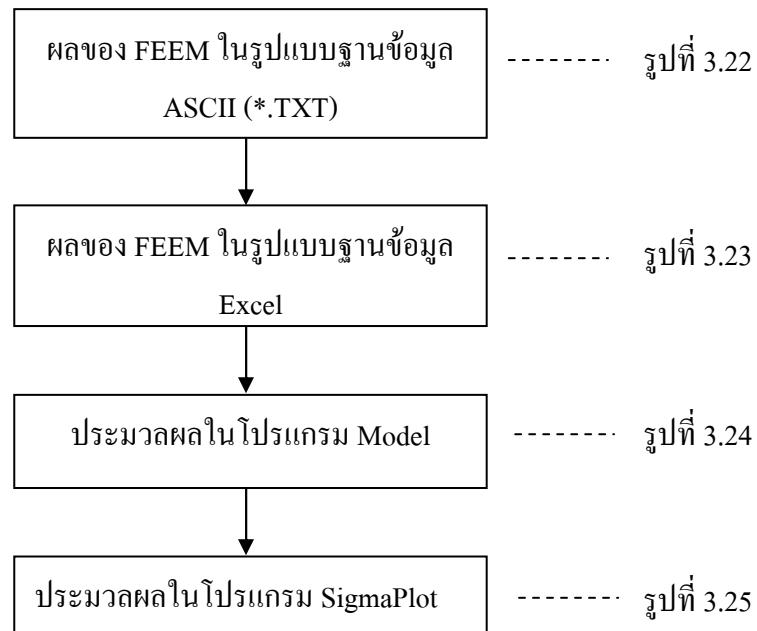
รูปที่ 3.20 ผล Fluorescent Excitation-Emission Matrix (FEEM) ในรูปแบบ Contour

ในการเปิดใช้งานเครื่อง Spectrofluorometer แต่ละครั้ง หลอด Xenon จะให้ พลังงานแสงไม่คงที่และไม่เท่ากัน ดังนั้นเพื่อเป็นการแก้ปัญหาการให้พลังงานแสงไม่คงที่ของ หลอด Xenon ก่อนทำการวัดและหลังการวัดน้ำตัวอย่างต้องมีการทำ Photometric Stability ของ เครื่องนั้นจะมีความแตกต่างกันตามรุ่นและชนิดของเครื่อง Spectrofluorometer ที่ใช้ นอกจากนี้เพื่อ เป็นการแก้ปัญหาหลอด Xenon ให้พลังงานแสงไม่เท่ากัน ในการวิเคราะห์น้ำตัวอย่าง ทุกครั้งต้องมี การทำ Calibration Standard โดยใช้สาร Quinine Sulfate ในสารละลายนครดซัลฟูโริกเข้มข้น 0.1 ไมลาร์ ที่ความเข้มข้น 1, 5, 10, 15 และ 20  $\mu\text{m}/\text{L}$  ตามลำดับแล้วนำไปวัด Fluorescent Intensity ที่ “Em” เท่า 450 nm และใช้พลังงานกระตุนที่ “Ex” เท่ากับ 345 nm โดย 1 Quinine Sulfate Unit (1 QSU) เท่ากับ ความเข้มแสงฟลูออร์สเซ็น ของสารมาตรฐานที่ความเข้มข้น 1  $\mu\text{g}/\text{L}$  (Coble 1996; Nakajima *et al.*, 2002; Chem *et al.*, 2003; and Sierra *et al.* 2005)

โดยก่อนที่จะทำการวิเคราะห์ต้องมีการปรับค่าพีเอช ในน้ำให้มีค่าเป็นกลาง (pH 7) และวิจัยในปัจจัยที่ใช้เครื่อง Spectrofluorometer

### การประมวลผลข้อมูลของ FEEM ที่ได้จากการทดลอง

ขั้นตอนการประมวลผลข้อมูลของ FEEM ที่ได้จากการทดลองแสดงในรูปที่ 3.21 เมื่อได้ผล EEM ของน้ำตัวอย่างและน้ำ Milli-Q ในรูปแบบ ASCII (\*.TXT) (รูปที่ 3.22) หลังจาก นั้นจะนำไปปรับให้อยู่ในรูปแบบฐานข้อมูล Excel (รูปที่ 3.23) ซึ่งเป็นข้อมูลของความเข้มแสง ฟลูออร์สเซ็นที่ Excitation และ Emission ต่างๆ และนำข้อมูล Excel มาคำนวณในโปรแกรม Model (รูปที่ 3.24) ซึ่งโปรแกรมจะทำการคำนวณโดยนำค่าความเข้มแสงฟลูออร์สเซ็นของน้ำ ตัวอย่างมาลบค่าความเข้มแสงฟลูออร์สเซ็นของน้ำ Milli-Q ออกและนำมาการด้วย 3.33 ซึ่งเป็นค่า เท่ากับ 1 QSU ในขั้นตอนต่อไปจะนำผล FEEM ที่ได้จากโปรแกรม Model ไปประมวลผลต่อโดย ใช้โปรแกรม SigmaPlot (รูปที่ 3.25) ซึ่งสามารถแสดงผลของข้อมูลในรูปแบบสามมิติและแบบ contour โดยผล FEEM ของน้ำตัวอย่างเมื่อผ่านการประมวลผลโดยใช้โปรแกรม SigmaPlot ใน รูปแบบ contour และเมื่อพิจารณา FEEM ในช่วงของความยาวคลื่น excitation (Ex)  $\geq$  ความยาวคลื่น emission (Em) หรือที่  $\text{Ex} \times 2 \leq \text{Em}$  (Komatsu *et al.*, 2005) ทำการลบ Rayleigh และ Raman scattering พีคที่  $\text{Em} \pm 10$  ถึง 15 nm ในแต่ละ Ex (Zepp *et al.*, 2004) จะได้ผล FEEM ของน้ำ ตัวอย่างในรูปแบบสามมิติ และ contour และแสดงในรูปที่ 3.26



รูปที่ 3.21 ขั้นตอนการประมวลผลข้อมูลของ FEEM ที่ได้จากการทดลอง

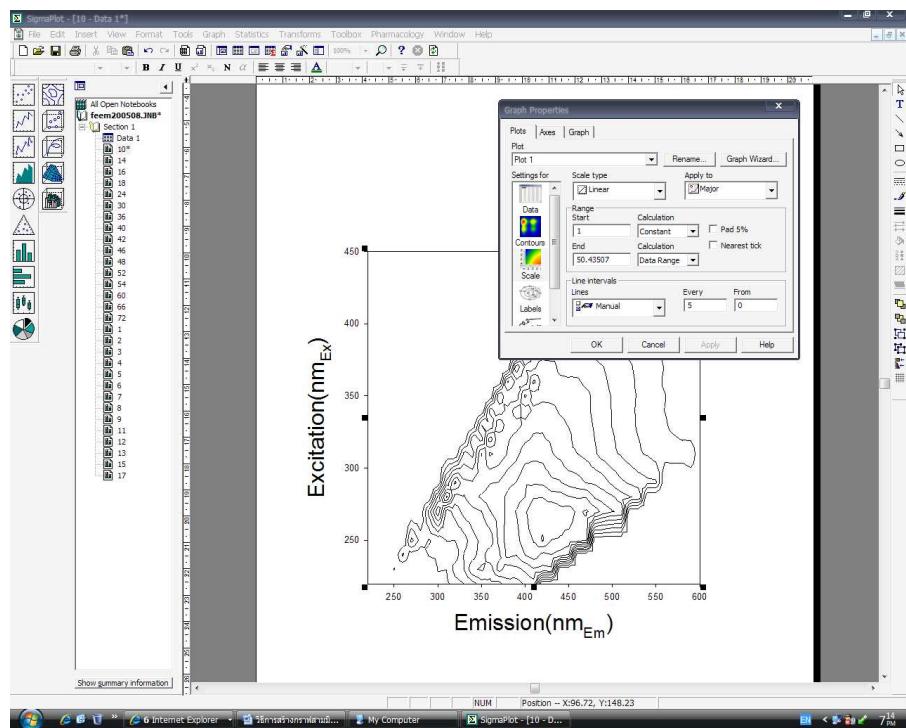
14-220.TXT - Notepad

File	Edit	Format	View	Help
<b>TITLE</b>				
DATA TYPE				
ORIGIN JASCO				
OWNER				
DATE 108/06/16				
TIME 12:48:41				
SPECTROMETER/DATA SYSTEM JASCO COI				
RESOLUTION				
DELTAX 1				
XUNITS NANOMETERS				
YUNITS Int.				
1.00000				
0.00001				
FIRSTX 220.0000				
LASTX 600.0000				
NPOINTS 381				
FIRSTY 93.93601				
MAXY 189.04565				
MINY -1.15696				
220.0000 93.936				
221.0000 109.932				

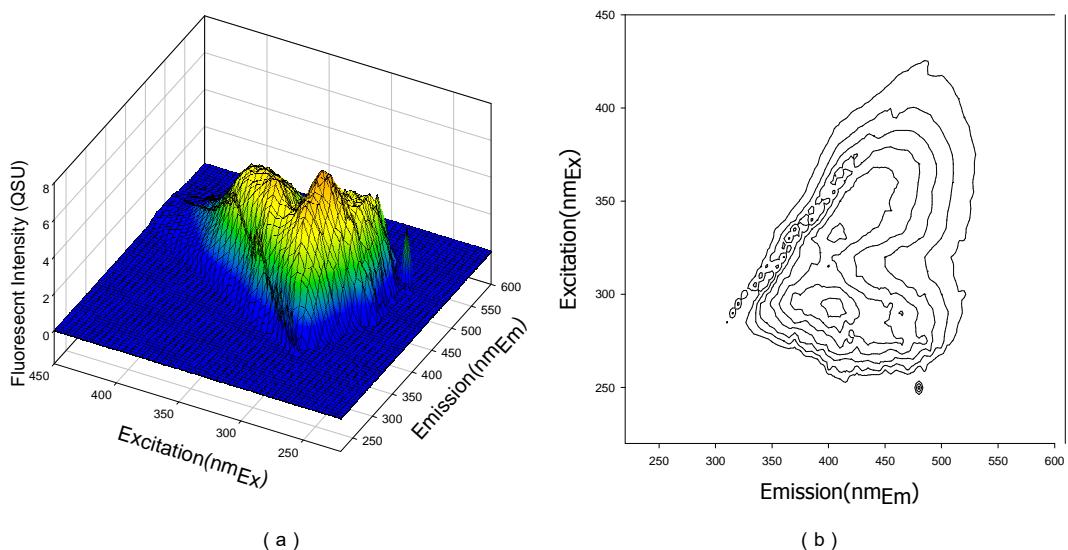
รูปที่ 3.22 ผลของ FEEM ในรูปแบบฐานข้อมูล ASCII

รูปที่ 3.23 ผลของ FEEM ในรูปแบบฐานข้อมูล Excel

รูปที่ 3.24 การประมวลผลในโปรแกรม Model



รูปที่ 3.25 การประมวลผลในโปรแกรม SigmaPlot



รูปที่ 3.26 ผลของ FEEM ของน้ำตัวอย่างในรูปแบบสามมิติ (a) และ contour (b) ที่ได้จากโปรแกรม Sigma plot

### 3.5.8 Trihalomethane Formation Potential (THMFP)

การวิเคราะห์ THMFP สำหรับทุกตัวอย่างน้ำ ใช้วิธีดังระบุใน Standard method 5710B การทดสอบคลอรินที่ 7 วันด้วยสารละลาย sodium hypochlorite มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- ปรับ pH ของตัวอย่างน้ำให้อยู่ในช่วง  $7 \pm 0.2$  โดยใช้  $\text{H}_2\text{SO}_4$  และ NaOH
- เติม 1 ml phosphate buffer solution สำหรับตัวอย่างน้ำ 50 ml
- นำตัวอย่างน้ำเข้าถุงเก็บอุณหภูมิปิดทึบที่  $25 \pm 2^\circ\text{C}$  ในขวดสีชาปิดด้วยฝา PTFE เป็นเวลา 7 วัน
- ทดสอบคลอรินตกค้างที่เวลา 7 วัน ด้วยเครื่อง Spectrophotometer Spectronic Unicam รุ่น Genesys 10 UV โดยตัวอย่างต้องมีค่าคลอรินเหลืออยู่ในค่าระหว่าง 3-5 mg/L
- Extract THM ด้วย pantane ตามวิธีที่ระบุใน Standard method 6232B
- วิเคราะห์ THMs ด้วยเครื่อง GC ECD detector (HP 6890 series)

GC Condition เพื่อวิเคราะห์ THMs มีรายละเอียดดังตารางที่ 3.5

ตารางที่ 3.5 HP 6890 GC method สำหรับวิเคราะห์ THMs

Manufacture name/model	HP 6890 GC
Inlet conditions	Mode: Split Initial temp: 225 °C Pressure: 31.14 psi Split ration: 10:1 Split flow: 96.4 mL/min Total flow: 108.7 mL/min Gas type: Helium
Column	HP-5 5% phenyl Methyl Siloxane Length: 30 m Diameter: 320 um Film thickness: 0.25 um Mode: constant flow Initial flow: 9.6 mL/min Init pressure: 31.15 psi
Detector	ECD Temperature: 300 °C Mode: Constant make up flow Make up flow: 60.0 mL/min Make up Gas type: Nitrogen
Injection temperature	225 °C
Initial temperature	60 °C initial time 1.00 min
Temperature program	10 °C/minute to 100 °C 1 minute 10 °C/minute to 130 °C 1 minute 10 °C/minute to 180 °C 1 minute
Final time duration	16 minute

เครื่องมือและวิธีการวิเคราะห์สำหรับการทดลองนี้สรุปดังตารางที่ 3.6

ตารางที่ 3.6 เครื่องมือและวิธีการวิเคราะห์

พารามิเตอร์	เครื่องมือ/อุปกรณ์	วิธีอ้างอิง*
พีเอช	pH meter HACH Sessions 1	Standard method 4500-H <sup>+</sup> B
ความขุ่น	Turbidity Meter HACH รุ่น 2100N	Standard method 2130 B
ค่าการนำไฟฟ้า	Conductivity Meter YSI 3200	Standard method 2510 B
ความเป็นด่าง	Titration method	Standard method 2320 B
UV-254	Spectrophotometer spectronic unicam รุ่น Genesys 10 UV	Standard method 5910 B
DOC	O.I. analytical 1010	Standard method 5310
FEEM	Spectrofluorometer JASCO FP-6200	วัดโดยตรง
Free chlorine	Spectrophotometer spectronic unicam รุ่น Genesys 10 UV	Standard method 4500-Cl G
residual	HP 6890 GC	Standard method 5710 และ 6232B
TTHM <sub>0</sub> , TTHM <sub>7</sub> (THMFP)		

หมายเหตุ: \*Standard methods, 1995

สำหรับสารเคมีทุกชนิดในกระบวนการนี้เป็น Analytical grade และดำเนินการทดลอง  
วัดพารามิเตอร์ชั้น 3 ครั้งในทุกพารามิเตอร์

## บทที่ 4

### ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

#### 4.1 ลักษณะทางกายภาพและเคมีในน้ำดิบจากชุดสูบน้ำดิบประปา

ตารางที่ 4.1 แสดงลักษณะทางกายภาพและทางเคมีในน้ำดิบจากชุดสูบน้ำดิบประปา การประปาส่วนภูมิภาค อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา ค่าพีอีในน้ำดิบในกุญแจน้ำดิบ แล้ง มีค่าเท่ากับ 6.9 และ 6.7 ตามลำดับ ค่าความชุ่มน้ำในน้ำดิบในกุญแจน้ำดิบ 290 NTU ซึ่งเป็นค่าที่สูงนี้ของจากช่วงเวลา ก่อนวันเก็บตัวอย่างน้ำมีฟันตกหนักจึงทำให้เกิดการชะหนาดินบริเวณรอบคลองลงสู่คลองอุ่ตุะเกา และน้ำตัวอย่างในกุญแจแล้งมีค่าเท่ากับ 21.5 NTU สอดคล้องกับการศึกษาของ กมลนาวินและคณะ (2551) ซึ่งพบว่าค่าความชุ่มน้ำในน้ำดิบจากคลองอุ่ตุะเกาในกุญแจน้ำและกุญแจแล้งมีค่า 312 และ 18.7 NTU ตามลำดับ ซึ่งมีค่าความชุ่มน้ำดิบกับการศึกษานี้ สำหรับค่า Suspended Solid ในน้ำดิบในกุญแจน้ำและกุญแจแล้งในการศึกษานี้มีค่าเท่ากับ 272 และ 66 mg/L ตามลำดับ ซึ่งค่าความชุ่มน้ำและ Suspended Solid ที่มีค่าสูงจะทำให้ต้องใช้ปริมาณสารเคมีที่สูงในการดำเนินการสำหรับระบบการผลิตน้ำประปา (AWWA, 1999)

ค่าความเป็นด่างในน้ำดิบในช่วงกุญแจน้ำและกุญแจแล้งมีค่าเท่ากับ 24 และ 26.1 mg/L as CaCO<sub>3</sub> ตามลำดับ สอดคล้องกับการศึกษาของ Chaisri et al., (2008) ซึ่งเก็บน้ำดิบ 4 ครั้งระหว่าง กุญแจน้ำและกุญแจแล้งพบว่าค่าความเป็นด่างมีค่าประมาณ 10 ถึง 24 mg/L as CaCO<sub>3</sub> ค่าความเป็นด่างมีผลการดำเนินการโภคแอกกูเลชัน จากข้อมูลข้างต้น ค่า Alkalinity ของตัวอย่างน้ำดิบประปามีค่าค่อนข้างต่ำทำให้มีความจำเป็นต้องเพิ่ม Alkalinity ระหว่างกระบวนการโภคแอกกูเลชัน (AWWA, 1999)

ค่า Dissolved Organic Carbon (DOC) โดยทั่วไปใช้เป็นพารามิเตอร์ตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติ ในการหาค่าสารอินทรีย์ที่ละลายน้ำ (DOC) ซึ่งสามารถแยกออกได้โดยใช้กรวยกรอง GF/F ขนาด 0.7 μm ค่า DOC ในน้ำดิบในกุญแจน้ำและกุญแจแล้งมีค่าเท่ากับ 10.7 และ 6.9 mg/L ตามลำดับ

ค่า UV-254 ซึ่งใช้ในการวัดสารประกอบอินทรีย์ประเภท aromatic hydrocarbon หรือ extended conjugation โดยสารอินทรีย์ที่อยู่ในน้ำจะคุ้งกลืนแสง UV ที่ความยาวคลื่น 254 nm ได้ดีที่สุด ซึ่งสามารถใช้เป็นตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติได้ ค่า UV-254 ในน้ำดิบในกุญแจน้ำและกุญแจแล้งมีค่าเท่ากับ 0.112 และ 0.228 cm<sup>-1</sup> ตามลำดับ

สำหรับค่า SUVA ในน้ำดิบในกุญแจน้ำและกุญแจแล้งมีค่าเท่ากับ 1.1 และ 3.3 L/mg-m ตามลำดับ SUVA เป็นตัวชี้วัดตัวแทนของสารอินทรีย์กลุ่ม aromatic hydrocarbon ต่อสารอินทรีย์

ละลายน้ำทั้งหมด ในกรณีที่สารอินทรีย์มีอัตราส่วนของสารกลุ่ม aromatic hydrocarbon ต่อสารอินทรีย์ทั้งหมดมีค่าสูง โอกาสที่จะลดสารอินทรีย์โดยกระบวนการโโคแอกซิเลชันได้ดี (USEPA., 1999; AWWA., 1999) เช่นเดียวกับกรณีนำตัวอย่างที่มีค่า SUVA ต่ำโดยส่วนใหญ่ประกอบด้วยสารอินทรีย์กลุ่ม aliphatic hydrocarbon (Edzwald *et al.*, 1985) ซึ่งไม่เหมาะสมที่จะใช้กระบวนการโโคแอกซิเลชันเพียงอย่างเดียวในการกำจัดสารอินทรีย์กลุ่มดังกล่าว จึงมีความจำเป็นที่จะต้องศึกษาการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคแอกซิเลชันด้วยโดยเติมโพลิเมอร์และ/หรือการคุ้กคิดตัวขั้นกั้มมันต์หรือการใช้กระบวนการโโคแอกซิเลชันร่วมกับกระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ Ozone เพื่อลดสารอินทรีย์กลุ่ม aliphatic hydrocarbon ในน้ำดิบ

จากข้อมูลของสถานีอุตุนิยมวิทยาภาคใต้ผังตะวันออก (2552) รายงานมีค่าเฉลี่ยปริมาณฝน 24 ชั่วโมงจากสถานีวัดน้ำฝนอัตโนมัติในเขตลุ่มน้ำคลองอู่ตะเภา ณ ช่วงเวลาที่เก็บตัวอย่างน้ำดิบในฤดูฝนมีค่าประมาณ 85 มม. เมื่อเทียบกับหลักของฝนที่ตกในประเทศไทยที่อยู่ในโซนร้อนย่านมรสุม (กรมอุตุนิยมวิทยา, 2537) เป็นลักษณะฝนหนัก ซึ่งเป็นไปได้ว่ามีน้ำฝนไหลลงสู่คลองอู่ตะเภาในปริมาณที่สูงตลอดช่วงคลองอู่ตะเภา และช่วงเวลาเก็บตัวอย่างน้ำในฤดูแล้งไม่พบฝนตก จึงไม่มีผลกระทบจากน้ำฝนที่ไหลลงสู่คลองอู่ตะเภา ดังนั้นค่าความแปรปรวนของพารามิเตอร์อื่นๆ ที่สูงในน้ำดิบในฤดูฝนอาจจะเป็นผลมาจากการความแปรปรวนของฤดูกาลซึ่งเป็นผลให้เกิดการปนเปื้อนจากแหล่งกำเนิดที่ไม่ทราบตำแหน่งแน่นอน

ตารางที่ 4.1 ลักษณะทางกายภาพและเคมีในน้ำดิบจากคลองอู่ตะเภาในช่วงฤดูฝนและฤดูแล้ง

พารามิเตอร์	ฤดูกาล	
	ฤดูฝน	ฤดูแล้ง
pH (pH)	6.9	6.7
ความชุ่น (NTU)	290	21.5
Suspended Solid (mg/L)	272	66
ความเป็นค่าง (mg/L as CaCO <sub>3</sub> )	24	26.1
ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำ (mg/L)	5	4.6
UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	0.112	0.228
DOC (mg/L)	10.7	6.9
SUVA (L/mg-m)	1.1	3.3

#### 4.1.1 การกระจายมวลของสารอินทรีย์ละลายน้ำ ในน้ำดิบของกุญแจและกุญแจสังจากคลองอู่ตะเภา

สารอินทรีย์ละลายน้ำแบ่งออกเป็น 2 ส่วนหลัก ๆ คือ สารอินทรีย์ธรรมชาติของน้ำ (Hydrophilic Organic Fraction, HPI) และไม่ชอบน้ำ (Hydrophobic Organic Fraction, HPO) ซึ่งสามารถแยกออกจากกันได้โดยใช้เรชิน DAX-8 ในกระบวนการแยกแพรกชั้นใช้น้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการโคแอกญาเลชันของคลองอู่ตะเภาที่เป็นปริมาณอย่างละ 5 ลิตร

การทำสมดุลมวล (Mass balance) ใช้ในการแสดงประสิทธิภาพของกระบวนการแพรกชั้น ค่าผลต่างระหว่างมวล DOC ก่อนผ่านกระบวนการแยกแพรกชั้น และผลรวมของมวล DOC หลังจากการแยกแพรกชั้น ที่ยอมรับได้ต้องมีค่าอยู่ระหว่าง 10 – 15 เปอร์เซ็นต์ (Marhaba, 2000) โดยสารอินทรีย์ที่เพิ่มขึ้นอาจเกิดระหว่างการทดลองเช่น ในกระบวนการล้างเรชินซึ่งใช้น้ำகள์ที่มีปริมาณ DOC ต่ำ สารอินทรีย์ในน้ำที่นำมาล้างอาจจะถูกดูดซับในเรชินเป็นการเพิ่มสารอินทรีย์นอกเหนือจากที่มีอยู่ในน้ำตัวอย่าง และในส่วนของผลรวมส่วนสารอินทรีย์ที่ลดลงอาจเกิดในส่วนของการ Elution โดยการ Elution นี้ไม่สามารถชะสารอินทรีย์ที่อยู่ในเรชินออกมากได้ทั้งหมด

จากตารางที่ 4.2 มวล DOC ในน้ำดิบในกุญแจและกุญแจสังจากคลองอู่ตะเภา มีค่าเท่ากับ 10.7 mg/L และค่ามวล  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  ในน้ำดิบในกุญแจและกุญแจสังจากคลองอู่ตะเภา มีค่าเท่ากับ 5.5 และ 4.8 mg/L ตามลำดับ และมีค่ารวมกันเท่ากับ 10.3 mg/L ทำให้มวล DOC ก่อนผ่านกระบวนการแยกแพรกชั้น มีค่ามากกว่า ผลรวมของมวล DOC หลังจากการแยกแพรกชั้น (fraction) ประมาณ 4 เปอร์เซ็นต์ อาจเป็นผลต่อเนื่องมาจากขั้นตอนการ elution ในกระบวนการแพรกชั้น โดยการใช้ด่างไม่สามารถชะ HPO ออกมากจาก DAX-8 เรชินได้ทั้งหมด

มวล DOC ในน้ำดิบในกุญแจและกุญแจสังจากคลองอู่ตะเภา มีค่าเท่ากับ 6.9 mg/L และค่ามวล  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  ในน้ำดิบในกุญแจและกุญแจสังจากคลองอู่ตะเภา มีค่าเท่ากับ 3.4 และ 3.1 mg/L ตามลำดับ และมีค่ารวมกันเท่ากับ 6.5 mg/L ทำให้มวล DOC ก่อนผ่านกระบวนการแยกแพรกชั้น มีค่ามากกว่า ผลรวมของมวล DOC หลังจากการแยกแพรกชั้น (fraction) ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์

รูปที่ 4.1 แสดงเปอร์เซ็นต์การกระจายมวลสารอินทรีย์ละลายน้ำในน้ำดิบในกุญแจสารอินทรีย์กุ่ม HPI และ HPO มีค่าเท่ากับ 54 และ 46 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ และในกุญแจและกุญแจสังจากคลองอู่ตะเภา มีค่าเท่ากับ 52 และ 48 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

จากเปอร์เซ็นต์ข้างต้นสามารถกล่าวได้ว่าปริมาณสารอินทรีย์กุ่ม HPI และ HPO ในน้ำดิบประจำกันทั้ง 2 กุญแจและกุญแจสังจากคลองอู่ตะเภา มีค่าสูงกว่าปริมาณสารอินทรีย์กุ่ม HPO เล็กน้อย

จากการศึกษาของ AWWA (1993; 1998; 1999), Kim and Yu (2005), Marhaba and Van (2000), Phumpaisanchai (2005), Musikavong (2005) พบว่าสารอินทรีย์กลุ่ม HPO สามารถกำจัดได้ดีโดยกระบวนการโคแอกกูเลชัน ดังนั้นการณีมีสารอินทรีย์กลุ่ม HPO ในน้ำดิบประปาประมาณ 50 เบอร์เซ็นต์ จึงมีความเหมาะสมที่จะใช้กระบวนการโคแอกกูเลชันเป็นกระบวนการหลักในการกำจัดสารอินทรีย์ เช่นเดียวกับการณีมีสารอินทรีย์กลุ่ม HPI ในน้ำดิบประปามีค่าประมาณ 50 เบอร์เซ็นต์ ซึ่งสารอินทรีย์กลุ่ม HPI กำจัดได้ยากโดยกระบวนการโคแอกกูเลชัน (Kim and Yu, 2005) จึงมีความเหมาะสมที่จะใช้การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโคแอกกูเลชันด้วยโดยเติมโพลิเมอร์และ/หรือการคุณติดด้วยถ่านกัมมันต์หรือการใช้กระบวนการโคแอกกูเลชันร่วมกับกระบวนการ advance oxidation process โดยใช้ Ozone เพื่อลดสารอินทรีย์กลุ่ม HPI

ตารางที่ 4.2 การกระจายมวลของ DOM ในตัวอย่างน้ำดิบในถุงผนและถุงแล้งจากคลองอู่ตะเภา

ตัวอย่างน้ำ	พารามิเตอร์	กลุ่มสารอินทรีย์				
		HPI <sup>1</sup>	HPO <sup>2</sup>	HPI+HPO	Total <sup>3</sup>	%Diff <sup>4</sup>
น้ำดิบ ถุงผน	DOC (mg/L)	5.5	4.8	10.3	10.7	4
น้ำดิบ ถุงแล้ง	DOC (mg/L)	3.4	3.1	6.5	6.9	5

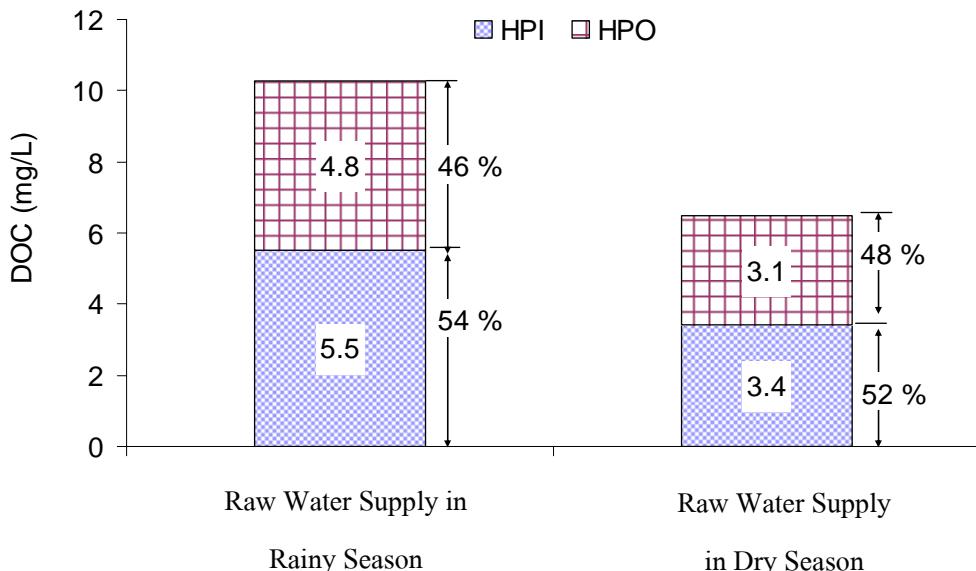
หมายเหตุ :

HPI<sup>1</sup> = Hydrophilic fraction

HPO<sup>2</sup> = Hydrophobic fraction

Total<sup>3</sup> = DOC ก่อน fraction

%Diff<sup>4</sup> = (Total - (HPI+HPO))\*100/Total



รูปที่ 4.1 มวลของสารอินทรีย์ละลายน้ำในตัวอย่างน้ำดิบในฤดูฝนและฤดูแล้งจากคลองอู่ตะเภา

มวล DOC จากการศึกษานี้นำมาเปรียบเทียบกับแหล่งน้ำดิบประปาในประเทศไทยดัง (Panyapinyopol *et al.* (2005), Homklin (2004), Janhom *et al.* (2005), Phumpaisanchai (2005) ในตารางที่ 4.3 ชี้งพวว่าค่า DOC ในน้ำดิบประปาจากคลองอู่ตะเภาไม่ค่าสูงกว่าแหล่งน้ำดิบประปาอื่นในประเทศไทย เช่น แม่น้ำเจ้าพระยา กรุงเทพมหานคร อ่างเก็บน้ำอ่างแก้ว อ่างเก็บน้ำแม่กวาง แม่น้ำแม่สา อ่างเก็บน้ำแม่เตี้ยะ จังหวัดเชียงใหม่ น้ำนั้นแสดงถึงความจำเป็นที่จะต้องมีการศึกษาการกำจัดสารอินทรีย์ละลายน้ำในระบบการผลิตน้ำประปา

ค่าปริมาณสารอินทรีย์กลุ่ม HPI และ HPO ในน้ำดิบจากคลองอู่ตะเภาทั้งสองฤดูกาลมีเปอร์เซ็นต์สัดส่วนของ HPI มากกว่า HPO สอดคล้องกับการศึกษาของ Musikavong, (2007) ชี้งพวว่าเข้มข้นของ DOC ในรูปของ HPI มีค่ามากกว่า 50 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักของมวล DOC ทั้งหมดสำหรับตัวอย่างน้ำจากแม่น้ำที่มีค่า DOC ระหว่าง 3.8 ถึง 8.4 mg/L ซึ่งความเข้มข้นของ DOC ที่สูงอาจเกิดจากการปนเปื้อนของน้ำทิ้งชุมชนหรือโรงงานอุตสาหกรรม ที่มี HPI เป็นส่วนประกอบหลักของกลุ่มสารอินทรีย์ละลายน้ำ

**ตารางที่ 4.3 การกระจายมวลของสารอินทรีย์กลุ่ม HPI และ HPO ในน้ำดิบจากการศึกษานี้  
เปรียบเทียบกับแหล่งน้ำดิบประปาในประเทศไทย**

แหล่งน้ำดิบ	DOC (mg/L)	เปลอร์เซ็นต์สัดส่วน(%)	
		HPI	HPO
แม่น้ำเจ้าพระยา กรุงเทพมหานคร(Panyapinyopol <i>et al</i> , 2005)	4.7	60	40
อ่างเก็บน้ำอ่างแก้ว เชียงใหม่ (Homklin, 2004)	2.4	47	53
อ่างเก็บน้ำแม่กวาว เชียงใหม่ ( Homklin, 2004)	2.0	40	60
แม่น้ำแม่สา เชียงใหม่ (Homklin, 2004)	1.8	31	69
น้ำดิบประปาจากอ่างเก็บน้ำ เชียงใหม่ (Janhom <i>et al.</i> 2005)	5.4	43	57
อ่างเก็บน้ำแม่เหียะ เชียงใหม่ (Phumpaisanchai, 2005)	6.4	51	49
*คลองอู่ตะเภา สงขลา เดือนกันยายน พ.ศ.2551	10.7	54	46
*คลองอู่ตะเภา สงขลา เดือนเมษายน พ.ศ.2552	6.9	52	48

หมายเหตุ : \* ข้อมูลจากการศึกษารังนี้

#### 4.1.2 THMFP และสารประกอบ THMs ในน้ำดิบประปาในถูกต้องและถูกแฉ้ง

โดยทั่วไป ค่า THMs เป็นความเข้มข้นของ THMs ณ ช่วงเวลาที่ทำการเก็บตัวอย่าง โดยค่า THMs มีผลโดยตรงต่อผู้ใช้น้ำ ซึ่งต้องมีปริมาณอยู่ในข้อกำหนดของ USEPA Disinfectant/Disinfection By-product (D/DBPs) (United states Environmental Protection Agency หรือ USEPA) (USEPA, 2007) สำหรับน้ำดื่มน้ำดื่มกำหนดผลกระทบของสารประกอบ THMs 4 ชนิด ได้แก่ ด้วย Chloroform ( $\text{CHCl}_3$ ), Bromodichloromethane ( $\text{CHBrCl}_2$ ), Dibromochloromethane ( $\text{CHBr}_2\text{Cl}$ ), Bromoform ( $\text{CHBr}_3$ ) ต้องไม่เกิน  $40 \mu\text{g/L}$

องค์กรอนามัยโลก (World health organization: WHO, 1997) ระบุ THMs ที่พบในน้ำสามารถใช้เป็นตัวชี้วัดถึงอนุพันธ์ที่เกิดจากการใช้คลอริน (Chlorination by-products) ได้ การควบคุมปริมาณของสารกลุ่มนี้ทำได้โดยการลดปริมาณของอนุพันธ์ที่เกิดจากการใช้คลอริน WHO กำหนดค่า guideline values (GV) ของ  $\text{CHCl}_3$ ,  $\text{CHBrCl}_2$ ,  $\text{CHBr}_2\text{Cl}$  และ  $\text{CHBr}_3$  ที่ 200, 60, 100 และ  $100 \mu\text{g/L}$  ตามลำดับ ในด้านความเป็นพิษ  $\text{CHBrCl}_2$  มีอันตรายมากกว่า  $\text{CHCl}_3$  อย่างไรก็ตาม  $\text{CHCl}_3$  มีความเข้มข้นสูงกว่าสารประกอบ THMs อื่น

องค์กรอนามัยโลก (WHO) ได้เสนอแนะปริมาณรวมของ THMs ควรมีค่าเท่ากับ

$$\frac{C_{\text{bromoform}}}{GV_{\text{bromoform}}} + \frac{C_{\text{DBCM}}}{GV_{\text{DBCM}}} + \frac{C_{\text{BDCM}}}{GV_{\text{BDCM}}} + \frac{C_{\text{chloroform}}}{GV_{\text{chloroform}}} \leq 1 \quad (\text{สมการที่ 4.1})$$

เมื่อ C = Concentration และ GV = Guideline value

ค่า THMFP และสารประกอบ THMs ในน้ำดิบในถุงผนและถุงแล้งแสดงในรูปที่ 4.2 และเปอร์เซ็นต์สัดส่วนของสารประกอบ THMs ในน้ำดิบทั้ง 2 ถุงแสดงในรูปที่ 4.3

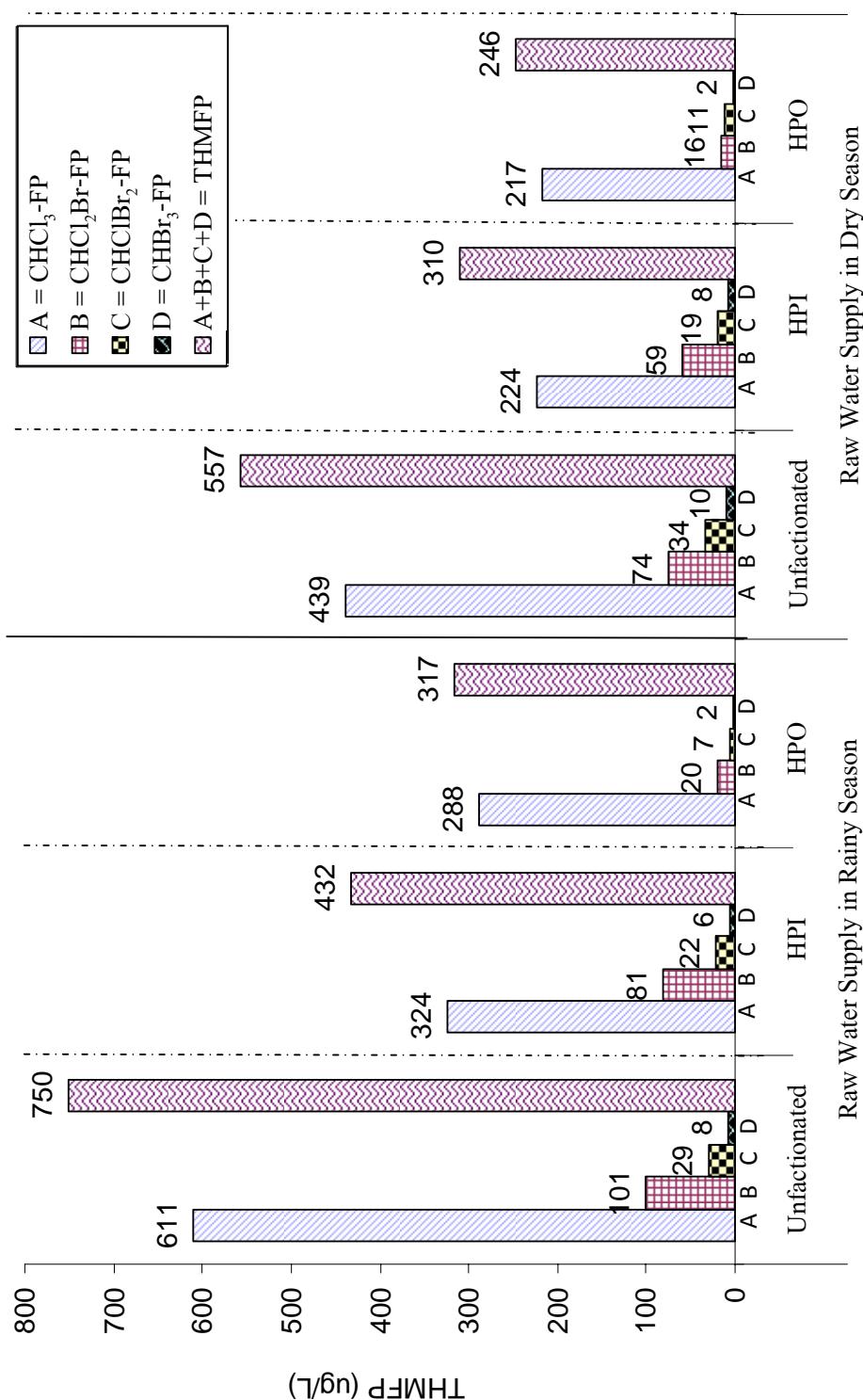
จากรูปที่ 4.2 ค่า TTHMFP ในน้ำดิบในถุงผน มีค่าเท่ากับ 749.7  $\mu\text{g/L}$  และเมื่อนำมาผ่านกระบวนการแฟรงชันพนว่าค่า  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  มีค่าเท่ากับ 432 และ 316.6  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ และถุงแล้ง มีค่า TTHMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  มีค่าเท่ากับ 556.9, 318.7 และ 237.1  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ

สำหรับสารประกอบ THMs ในถุงผน  $\text{CHCl}_3$  มีค่า TTHMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  มีค่าเท่ากับ 611.2, 323.6 และ 287.6  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ  $\text{CHBrCl}_2$  มีค่า TTHMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  มีค่าเท่ากับ 101.2, 80.8 และ 20.4  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ  $\text{CHBr}_2\text{Cl}$  มีค่า TTHMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  มีค่าเท่ากับ 28.9, 21.5 และ 6.9  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ และ  $\text{CHBr}_3$  มีค่า TTHMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  มีค่าเท่ากับ 8.4, 6.1 และ 1.7  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ

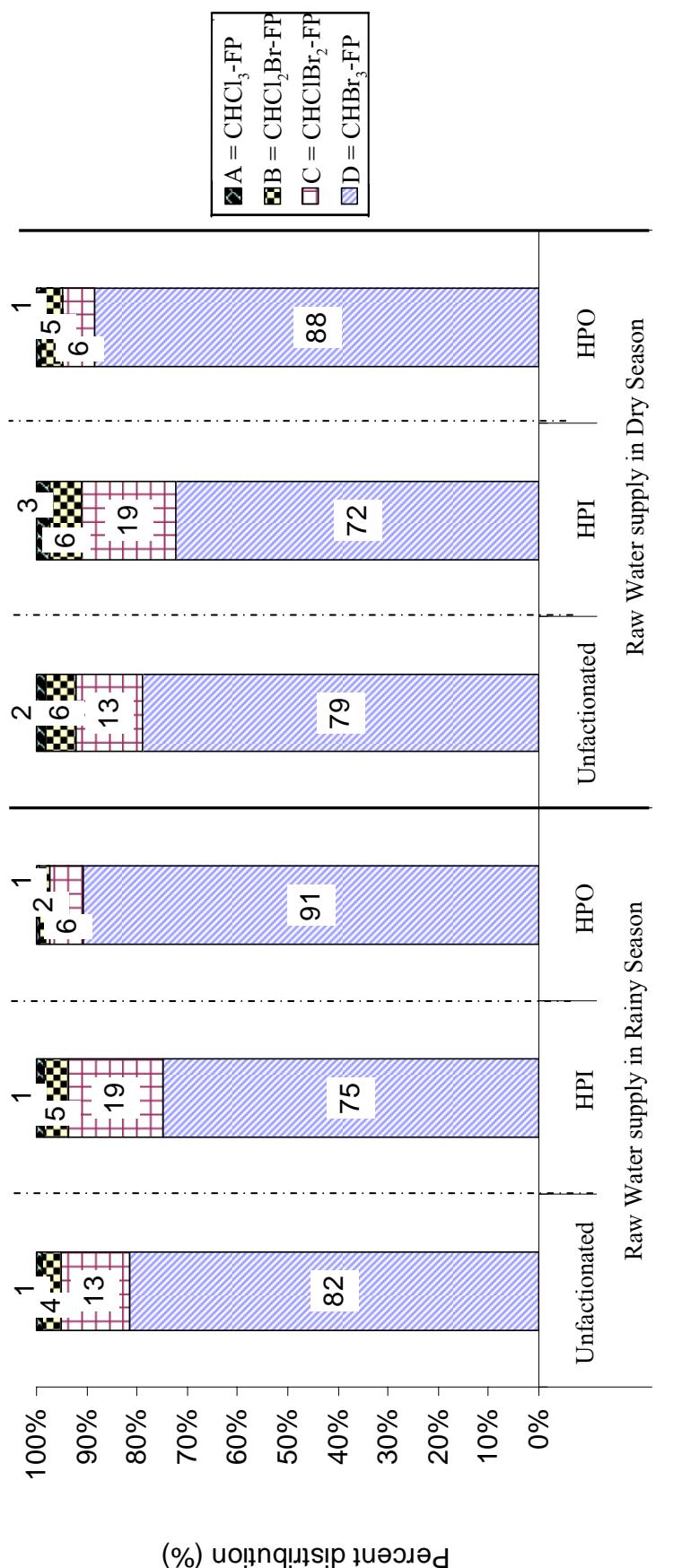
ในน้ำดิบในถุงแล้ง  $\text{CHCl}_3$  มีค่า TTHMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  มีค่าเท่ากับ 438.9, 223.5 และ 217.3  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ  $\text{CHBrCl}_2$  มีค่า TTHMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  มีค่าเท่ากับ 74.3, 58.6 และ 15.7  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ  $\text{CHBr}_2\text{Cl}$  มีค่า TTHMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  มีค่าเท่ากับ 33.6, 19.4 และ 11.2  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ และ  $\text{CHBr}_3$  มีค่า TTHMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  มีค่าเท่ากับ 10.1, 8.3 และ 1.9  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ

จากรูปที่ 4.3 แสดงสารประกอบ THMs ในน้ำดิบประปาและน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกกลุ่มสารอินทรีย์ ทั้ง 2 ถุงพบว่า สารประกอบ THMs ที่มีความเข้มข้นสูงสุดคือ Chloroform Bromodichloromethane มีค่าความเข้มข้นรองลงมา ตามด้วย Dibromochloromethane และ Bromoform ตามลำดับ

เมื่อเปรียบเทียบกับข้อกำหนดของ USEPA, (2007) โดยค่า THMFP ในน้ำดิบประปาในถุงผนและถุงแล้ง มีค่าเท่ากับ 750 และ 557  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ ซึ่งสูงกว่าข้อกำหนดของ USEPA (40  $\mu\text{g/L}$ ) จึงสามารถกล่าวได้ว่าระบบประปาต้องลดสารอินทรีย์ให้ได้มากที่สุดเพื่อลดโอกาสการก่อสารก่อมะเร็งให้ได้มากที่สุด



រូប 4.2 THMFP នៃសាររកសារ THMs នៃទូទៅរាយការណ៍បានត្រួលបានពាណិជ្ជកម្មនៃការត្រួតពន្លាបច្ចុប្បន្ន



รูปที่ 4.3 แบ่งชั้นต่ำสุดส่วนสารประกอบ THMs ในตัวอย่างน้ำดิบของน้ำประปาฤดูแล้ง

ตารางที่ 4.4 เปรียบเทียบค่า THMFP และสารประกอบ THMs ในน้ำดินประปา และน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันของกุญแจและกุญแจล็อ้ กล่าวได้ว่า ค่า THMFP และสารประกอบ THMs ของตัวอย่างน้ำดินประปาทั้ง 2 ถูก มีปรอร์เซ็นต์สัดส่วนของ THMFP<sub>HPI</sub> มากกว่า THMFP<sub>HPO</sub>

สารประกอบ THMs ที่มีความเข้มข้นสูงสุดคือ Chloroform Bromodichloromethane มีค่าความเข้มข้นรองลงมา ตามด้วย Dibromochloromethane และ Bromoform ตามลำดับ เป็นสารประกอบหลักของสารประกอบ THMs เช่นเดียวกับการศึกษาของ Rodriguez *et al.* (2003) พบร่วม 80 % ของ CHCl<sub>3</sub> เป็นสารประกอบหลักของ THM ในน้ำที่ผ่านกระบวนการบำบัดจากโรงงานผลิตน้ำดื่มในเมือง Quebec ในประเทศแคนาดา และระดับ CHCl<sub>3</sub> ประมาณ 90 % พบน้ำที่ผ่านกระบวนการบำบัดจากสามโรงงานการผลิตน้ำดื่มในเมือง Quebec, Canada และ Thacker *et al.* (2002) รายงานว่า CHCl<sub>3</sub> เป็นสารประกอบหลักของ THMs แหล่งน้ำในเมือง Panjrapur, Bhanup, Tuls, Vehar ในประเทศอินเดีย

ตารางที่ 4.5 แสดงค่า THMFP ในน้ำดินในกุญแจและกุญแจล็อกคลองอุ่ตตะเกา เปรียบเทียบกับตัวอย่างน้ำดินประปามีน้ำจากแหล่งอื่นในประเทศไทย (Panyapinyopol *et al.* (2005), Homklan (2004), Janhom *et al.* (2005), Phumpaisanchai (2005)) สังเกตได้ว่า ค่า THMFP จากการคลองอุ่ตตะเกาทั้งในกุญแจและกุญแจล็อกมีค่าสูงกว่าแหล่งน้ำดินประปามีน้ำในประเทศไทย เช่น แม่น้ำเจ้าพระยา กรุงเทพมหานคร อ่างเก็บน้ำอ่างแก้ว อ่างเก็บน้ำแม่กวง แม่น้ำแม่สา อ่างเก็บน้ำแม่เที่ยง จังหวัดเชียงใหม่ จากข้อมูลดังกล่าวจึงมีความจำเป็นที่ต้องศึกษาการเพิ่มประสิทธิภาพการกำจัดสารอินทรีย์ในกระบวนการผลิตน้ำประปางแหล่งน้ำดินประปากล่องอุ่ตตะเกา

ตารางที่ 4.4 เปรียบเทียบค่า THMFP และสารประกอบ THMs ในน้ำดิบประปาในฤดูฝนและฤดูแล้ง

ตัวอย่างน้ำ		ผลการชั้นตัดส่วนของสารประกอบ THMs (แสดงค่าสูงไปต่ำ)	ผลการชั้นตัดส่วนของ THMFP ที่ผ่านกระบวนการกรอง
Raw water supply in Rainy Season	Unfractionated Water	CHCl <sub>3</sub> -FP (82%) > CHBrCl <sub>2</sub> -FP (13%) > CHBr <sub>2</sub> Cl-FP (4%) > CHBr <sub>3</sub> -FP (1%)	
	HPI	CHCl <sub>3</sub> -FP (75%) > CHBrCl <sub>2</sub> -FP (19%) > CHBr <sub>2</sub> Cl-FP (5%) > CHBr <sub>3</sub> -FP (1%)	THMFP <sub>HPI</sub> (58%) > THMFP <sub>HPO</sub>
	HPO	CHCl <sub>3</sub> -FP (91%) > CHBrCl <sub>2</sub> -FP (6%) > CHBr <sub>2</sub> Cl-FP (2%) > CHBr <sub>3</sub> -FP (1%)	(42%)
	Unfractionated Water	CHCl <sub>3</sub> -FP (79%) > CHBrCl <sub>2</sub> -FP (13%) > CHBr <sub>2</sub> Cl-FP (6%) > CHBr <sub>3</sub> -FP (2%)	
	HPI	CHCl <sub>3</sub> -FP (72%) > CHBrCl <sub>2</sub> -FP (18%) > CHBr <sub>2</sub> Cl-FP (7%) > CHBr <sub>3</sub> -FP (3%)	THMFP <sub>HPI</sub> (56%) > THMFP <sub>HPO</sub>
	HPO	CHCl <sub>3</sub> -FP (89%) > CHBrCl <sub>2</sub> -FP (7%) > CHBr <sub>2</sub> Cl-FP (4%) > CHBr <sub>3</sub> -FP (1%)	(44%)

ตารางที่ 4.5 THMFP และ สารประกอบ THMs ในการศึกษาน้ำประปา  
ในประเทศไทย

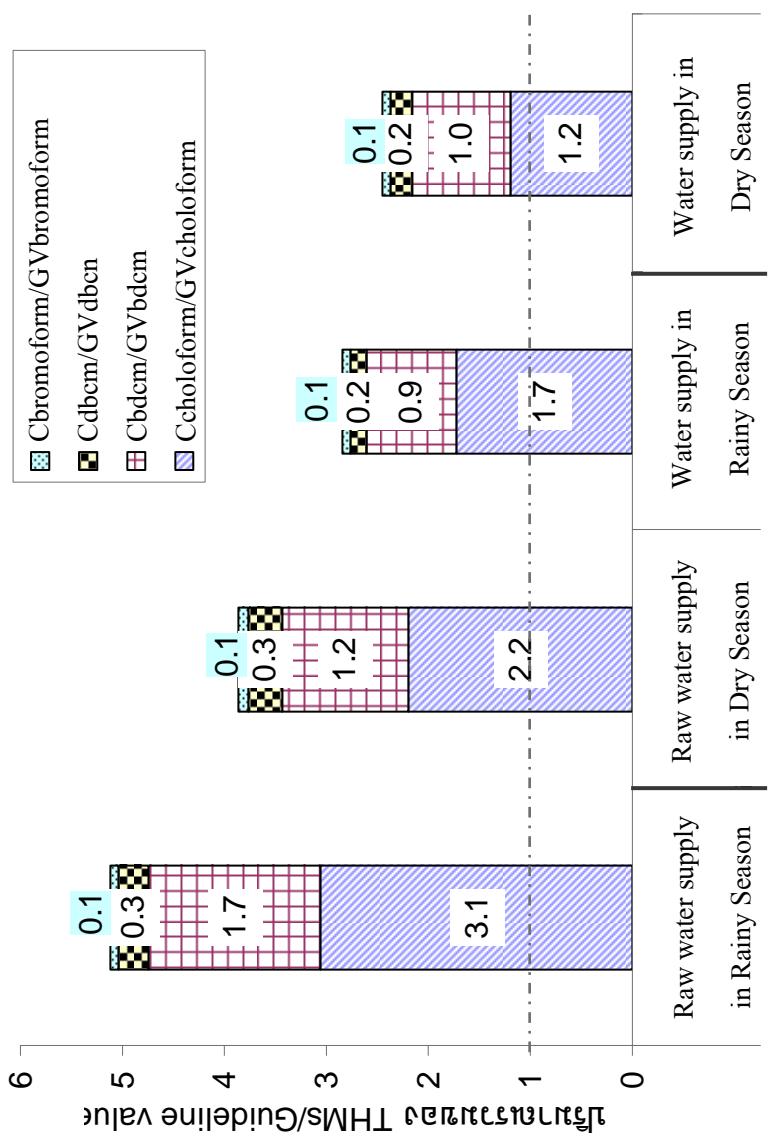
แหล่งน้ำดิบ	เวลาเก็บตัวอย่าง	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	$\text{CHCl}_3\text{-FP}(\mu\text{g/L})$	$\text{CHCl}_2\text{Br-FP}(\mu\text{g/L})$	$\text{CHClBr}_2\text{-FP}(\mu\text{g/L})$	$\text{CHBr}_3\text{-FP}(\mu\text{g/L})$
แม่น้ำเจ้าพระยา กรุงเทพมหานคร (Panyapinyopol <i>et al</i> , 2005)	ส.ค. 2003	313	262 (84%) <sup>1</sup>	43.8 (14%)	6.9 (2%)	ND <sup>2</sup>
อ่างเก็บน้ำอ่างแก้ว เชียงใหม่ (Homklin, 2004)	พ.ย. 2004	403	372 (92%)	20.3 (5%)	11.1 (3%)	ND
อ่างเก็บน้ำแม่กวง เชียงใหม่ (Homklin, 2004)	ธ.ค. 2004	236	214 (90%)	15.4 (7%)	6.9 (3%)	ND
แม่น้ำแม่สา เชียงใหม่ (Homklin, 2004)	ก.พ. 2005	113	94(83%)	11.7 (10%)	7.0 (7%)	ND
อ่างเก็บน้ำเขื่อน ภูมิพล ตาก (Panyapinyopol <i>et al</i> , 2005)	เม.ย. 2005	318	292 (92%)	25.6 (8%)	ND	ND
*คลองอู่ตะเภา	ก.ย. 2008	750	611.2 (82%)	101.2 (13%)	28.9 (4%)	8.4 (1%)
*คลองอู่ตะเภา	เม.ย. 2009	557	438.9 (79%)	74.3 (13%)	33.6 (6%)	10.1 (2%)

หมายเหตุ : \* ข้อมูลจากการศึกษาครั้งนี้

<sup>1</sup>( ) = เปอร์เซ็นต์สัดส่วน

<sup>2</sup>ND = Not detected

จากรูปที่ 4.4 เมื่อนำค่าของสารประกอบ THMs ทั้งสี่ชนิดจากการดำเนินการวิเคราะห์ THMFP ของน้ำดิบประปาเปรียบเทียบกับข้อกำหนดของ WHO (สมการที่ 4.1) พบว่าน้ำดิบประปาในถอดผ่านมีค่าปริมาณสารประกอบ THMs แต่ละชนิดหารากับ Guide line ของ WHO รวมกันเท่ากับ 5.1 และ ถูกแล้งมีค่าเท่ากับ 3.7 ซึ่งสูงกว่าข้อกำหนดของ WHO สำหรับค่า THMs และสารประกอบ THMs ในน้ำประปาในถอดผ่านที่เปิดจากก๊อกในบ้านเรือน ณ ช่วงเวลาที่ดำเนินการเก็บตัวอย่าง (17 กันยายน พ.ศ.2551) มีค่า THMs และ สารประกอบ THMs ทั้ง 4 ชนิด ได้แก่  $\text{CHCl}_3$ ,  $\text{CHBrCl}_2$ ,  $\text{CHBr}_2\text{Cl}$  และ  $\text{CHBr}_3$  มีค่าเท่ากับ 457.1, 346.8, 87.2, 16.4 และ 6.7  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ สำหรับถูกแล้ง ค่า THMs และสารประกอบ THMs ในน้ำประปา ณ ช่วงเวลาที่ดำเนินการเก็บตัวอย่าง (3 เมษายน พ.ศ.2552) มีค่า THMs และ สารประกอบ  $\text{CHCl}_3$ ,  $\text{CHBrCl}_2$ ,  $\text{CHBr}_2\text{Cl}$  และ  $\text{CHBr}_3$  มีค่าเท่ากับ 326.7, 239.6, 57.3, 21.7 และ 8.1  $\mu\text{g/L}$  ตามลำดับ เมื่อนำค่าของสารประกอบ THMs ทั้งสี่ชนิดของน้ำประปาที่เปิดจากก๊อกในบ้านเรือน ณ ช่วงเวลาเดียวกับที่เก็บตัวอย่างน้ำในถอดผ่านและถูกแล้ง มาเปรียบเทียบกับข้อกำหนดของ WHO (สมการที่ 4.1) พบว่า น้ำประปาในถอดผ่านมีค่าปริมาณสารประกอบ THMs แต่ละชนิดหารากับ Gulide line ของ WHO รวมกันเท่ากับ 2.8 และ น้ำประปาในถอดแล้งมีค่าเท่ากับ 3.6 ซึ่งสูงกว่าข้อกำหนดของ WHO จากข้อมูลของน้ำประปาที่เปิดจากก๊อกในบ้านเรือน นั้นเด่นชัดยิ่งถึงความจำเป็นในการศึกษาการลดสารอินทรีย์ละลายน้ำซึ่งเป็นสารตั้งต้นที่ก่อให้เกิด THMs ในน้ำประปา



รูปที่ 4.4 ค่าของตัวประมวล THMs/Guideline value ในน้ำดิบประปาในมหานครและเขตภาค  
(หมายเหตุ: น้ำดิบประปาที่ผ่านการบรรจุห้อง THMs ซึ่งได้มาจากการวิเคราะห์ THMFP)

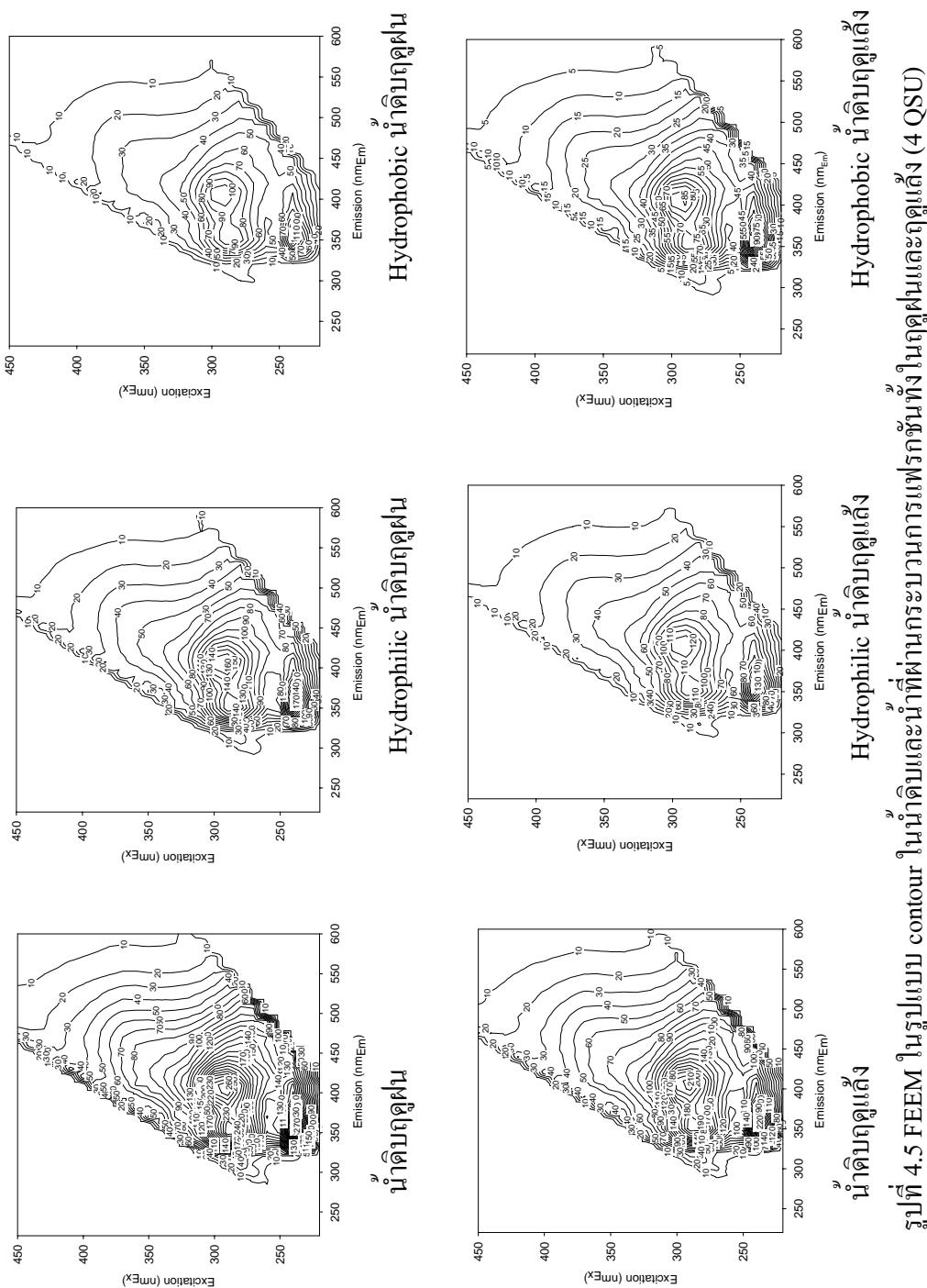
#### 4.1.3 FEEM ในน้ำดิบประปาในคุณภาพและคุณแล้ง

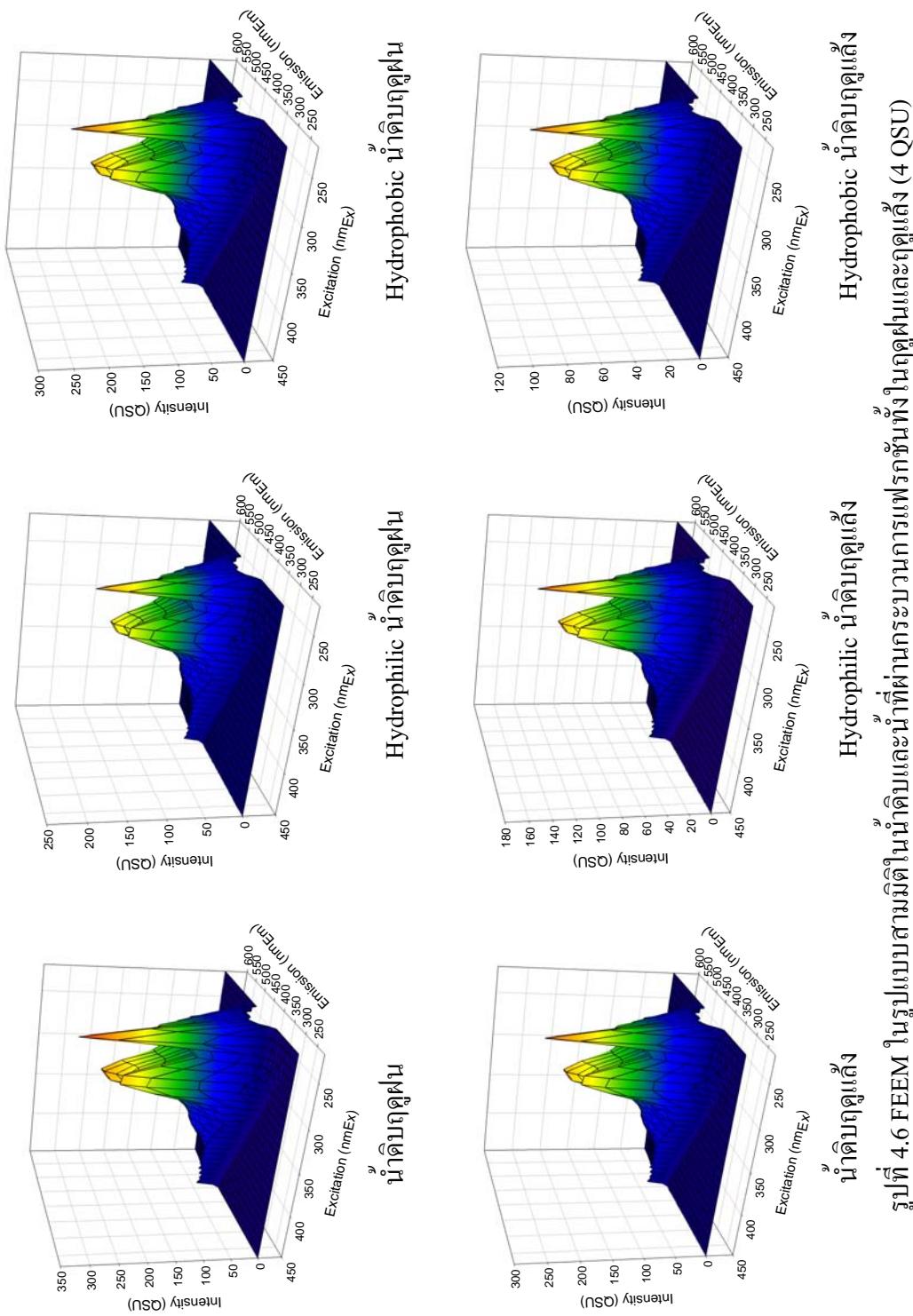
Three-dimensional fluorescent spectroscopy (excitation-emission matrix, FEEM) เทคนิคเป็นวิธีการที่ค่อนข้างใหม่ในการวัดปริมาณสารอินทรีย์ธรรมชาติในน้ำ อย่างไรก็ตาม FEEM เป็นวิธีการวัดที่สะดวก รวดเร็ว ใช้ปริมาณน้ำตัวอย่างน้อยและสามารถใช้บ่งชี้ลักษณะของสารอินทรีย์ธรรมชาติในน้ำได้ ตลอดจนสามารถปรับปรุงและพัฒนาเพื่อใช้งานจริงได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ในการวัด FEEM นั้น โมเลกุลของสารอินทรีย์จะถูกกระตุ้น โดยพลังงานแสง Fluorescence จากหลอด Xenon ทำให้โมเลกุลดังกล่าวเปลี่ยนจาก ground state ไปสู่ low energy state และโมเลกุลของสารอินทรีย์ดังกล่าวจะปล่อยพลังงานส่วนเกินที่รับเข้าไปอὸกมาเพื่อเปลี่ยนจาก low energy state ไปสู่ ground state อีกรั้งหนึ่ง โดยพลังงานที่ปล่อยออกมามีค่าน้อยกว่าพลังงานที่ใช้กระตุ้นและความยาวคลื่นที่วัดได้ในขณะที่โมเลกุลปล่อยพลังงานออกมามากสูงกว่าความยาวคลื่นที่ใช้ในการกระตุ้น

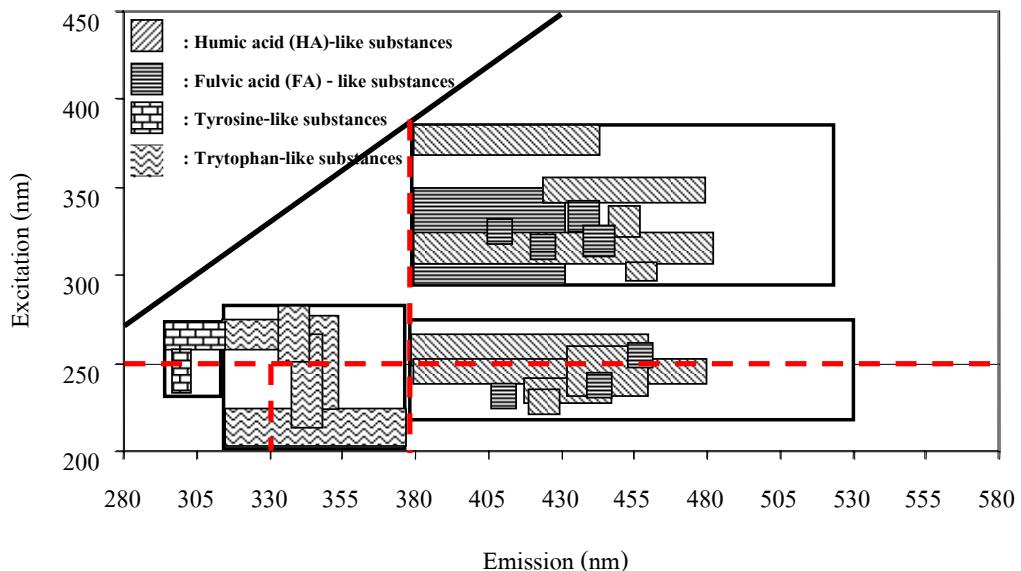
รูปที่ 4.5 และ 4.6 แสดง FEEM ในน้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการแพรกชันของน้ำดิบในคุณภาพและคุณแล้ง ค่าความเข้มแสงฟลูออเรสเซ็น ของ FEEM ที่ตำแหน่งความเข้มแสงฟลูออเรสเซ็นที่มีค่าสูงอย่างชัดเจน ดังแสดงในตารางที่ 4.6 ในน้ำดิบตรวจพบความเข้มแสงฟลูออเรสเซ็นที่มีค่าสูงอย่างชัดเจนของ FEEM ที่  $240\text{nm}_{\text{Ex}}/350\text{nm}_{\text{Em}}$ ,  $260\text{nm}_{\text{Ex}}/360\text{nm}_{\text{Em}}$ ,  $280\text{nm}_{\text{Ex}}/350\text{nm}_{\text{Em}}$  และ  $280\text{nm}_{\text{Ex}}/410\text{nm}_{\text{Em}}$  เมื่อพิจารณา  $\text{FEEM}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{FEEM}_{\text{HPO}}$  ที่ได้จากการแยกแพรกชันในน้ำดิบ ตรวจพบความเข้มแสงฟลูออเรสเซ็นที่มีค่าสูงอย่างชัดเจนของ FEEM ที่ตำแหน่งเดียวกันกับน้ำดิบ

สำหรับ FEEM ในน้ำดิบที่ผ่านกระบวนการแพรกชันในคุณแล้ง ตรวจพบความเข้มแสงฟลูออเรสเซ็นที่ตำแหน่งเดียวกับกับน้ำตัวอย่างในคุณภาพ ดังแสดงในรูปที่ 4.4, 4.5 และตารางที่ 4.6

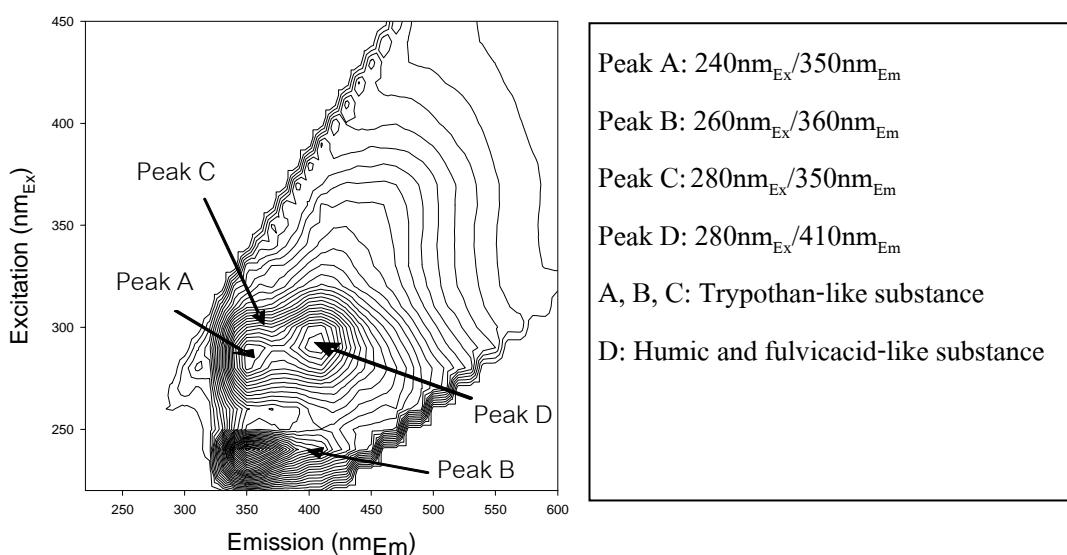




រូប 4.6 FEEM នៃបែបសាមគតិ នៅគីឡូកូណុយ ដែលបានការពន្លាសម្រាប់បង្ហាញអំពីភាពអនុញ្ញាត (4 QSU)



รูปที่ 4.7 ตำแหน่งของ FEEM ที่มีค่าสูงและขอบเขตของความยาวคลื่น Excitation และ Emission สำหรับ FEEM ทั้ง 5 ส่วน (region) (Musikavong *et al.*, 2006)



รูปที่ 4.8 กลุ่มสารอินทรีย์ที่ตรวจพบในลำดับประปาจากคลองอู่ตะเภา

เมื่อพิจารณา FEMM โดยใช้หลักการของ Chen *et al.*, (2003) ซึ่งได้อธิบายขอบเขตของความยาวคลื่น Excitation (Ex) และ Emission (Em) โดยแบ่งออกเป็น 5 ส่วน (region) ซึ่งแสดงดังรูปที่ 4.7 และสามารถแบ่งได้ดังนี้

Region ที่ 1, Ex/Em มีค่าอยู่ในช่วง 220-250 nm/280-330 nm จะเป็นค่า FEMM ที่เป็นตัวแทนของสารอินทรีย์กลุ่ม Tyrosine หรือ aromatic protein

Region ที่ 2, Ex/Em มีค่าอยู่ในช่วง 220-250 nm/330-380 nm จะเป็นค่า FEMM ที่เป็นตัวแทนของสารอินทรีย์กลุ่ม BOD<sub>5</sub> หรือ aromatic protein

Region ที่ 3, Ex/Em มีค่าอยู่ในช่วง 220-250 nm/ > 380 nm จะเป็นค่า FEMM ที่เป็นตัวแทนของสารอินทรีย์กลุ่ม Hydrophobic acid หรือ fulvic acid-like

Region ที่ 4, Ex/Em มีค่าอยู่ในช่วง >250 nm/280-330 nm จะเป็นค่า FEMM ที่เป็นตัวแทนของสารอินทรีย์กลุ่ม soluble microbial by – product-like

Region ที่ 5, Ex/Em มีค่าอยู่ในช่วง > 250 nm/ >380 nm จะเป็นค่า FEMM ที่เป็นตัวแทนของสารอินทรีย์กลุ่ม humic acid-like

ดังที่กล่าวมาในข้างต้น FEMM, FEMM<sub>HPI</sub> และ FEMM<sub>HPO</sub> ในน้ำดิบประปาทั้งฤดูฝน และฤดูแล้ง ตรวจพบความเข้มแสงฟูลอกเรสเซ็นท์มีค่าสูงอย่างชัดเจนที่ตำแหน่ง Peak A: 240nm<sub>Ex</sub>/350nm<sub>Em</sub> Peak B: 260nm<sub>Ex</sub>/360nm<sub>Em</sub> Peak C: 280nm<sub>Ex</sub>/350nm<sub>Em</sub> Peak D: 280nm<sub>Ex</sub>/410nm<sub>Em</sub> ดังแสดงในรูปที่ 4.8 ซึ่งเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับขอบเขตความยาวคลื่นของ Chen *et al.* (2003) พบว่าที่ peak D เป็นตัวแทนของ Humic and fulvic acid-like substance และ peak A, B และ C เป็นตัวแทนของกลุ่ม Trypohan-like substance ซึ่งสอดคล้องกับการศึกษาของ Suksaroj *et al.*, (2008) และ Musikavong *et al.*, (2008) ซึ่งตรวจพบกลุ่มสารอินทรีย์ที่ความเข้มแสงบริเวณเดียวกันในน้ำดิบประปากล่องอู่ตะเภา ซึ่งโดยทั่วไป fluorescent peak จากกลุ่ม Trypohan-like substance ไม่มีการตรวจพบในแหล่งน้ำธรรมชาติแต่พบในน้ำเสีย เป็นไปได้ว่าการปนเปื้อนดังกล่าวเกิดจากการปล่อยน้ำทึบจากชุมชนหรือแหล่งอื่นๆ (Musikavong, 2006) ดังนั้นจึงมีความจำเป็นที่จะต้องศึกษาการลดกลุ่มสารอินทรีย์ทั้งกลุ่ม Humic and fulvic acid-like substance และกลุ่ม Trypohan-like substance ในน้ำดิบประปาทั้ง 2 ฤดูกาล ดังแสดงในหัวข้อที่ 4.10

ตารางที่ 4.6 ความถี่แสงฟลูออเรซซ์นที่ตรวจพบในน้ำดินประปาในกรดผิวและกรดไฮเดรชัน

		Excitation: nm/ Emission :nm, (4 QSU)					
ฤดูกาล	ประเภท	Peak A 240nm <sub>Ex</sub> /350nm <sub>Em</sub>	Peak B 260nm <sub>Ex</sub> /360nm <sub>Em</sub>	Peak C 280nm <sub>Ex</sub> /350nm <sub>Em</sub>	Peak D 280nm <sub>Ex</sub> /410nm <sub>Em</sub>	Tryptophan-like substance (A+B+C)	Humic and fulvicacid-like substance (D) total
Raw water supply in Season	Unfractionated	327	123	246	235	696	235
	Rainy HPO	174	69	136	99	477	99
	Dry HPO	153	48	114	135	449	135
	Unfractionated	267	112	216	280	596	280
	Rainy HPI	144	61	118	124	447	124
	Dry HPO	124	49	88	164	425	164

## 4.2 การลด DOC และ UV-254

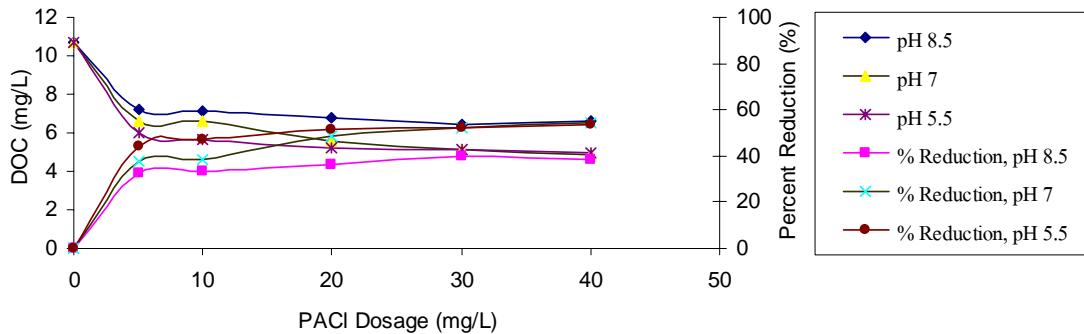
### 4.2.1 การลด DOC และ UV-254 ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน

#### กระบวนการโโคแอกูเลชันโดย PACI ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน

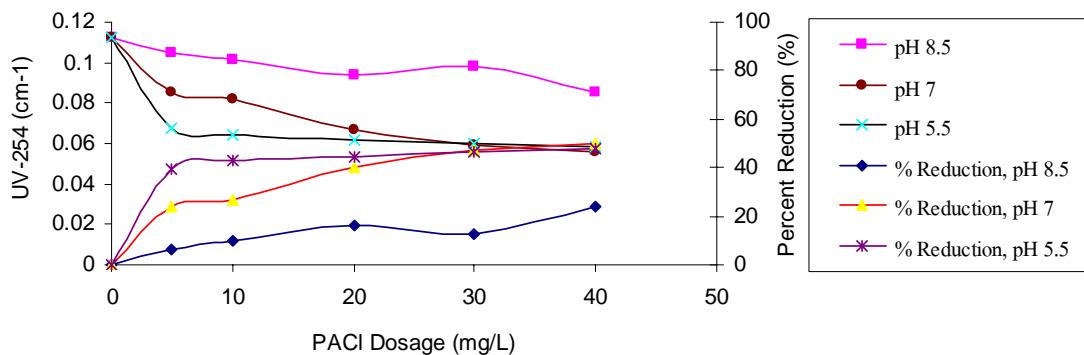
ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการโโคแอกูเลชันโดยใช้ PACI เพียงอย่างเดียว และความคุณค่าพิเศษที่แตกต่างกันของน้ำตัวอย่างในถุงฟันจากคลองอู่ตะเภา แสดงในรูปที่ 4.9 พบว่าเมื่อเพิ่มปริมาณ PACI ในกระบวนการโโคแอกูเลชันทำให้ค่า DOC ในน้ำมีค่าลดลงโดยปริมาณ PACI 40 mg/L และความคุณค่าพิเศษระหว่างกระบวนการโโคแอกูเลชันที่ 5.5, 7 และ 8.5 สามารถลดค่า DOC ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 10.7 mg/L ให้ลดลงเหลือ 5, 4.9 และ 6.6 mg/L ตามลำดับ คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ DOC ที่ลดลงได้เท่ากับ 53, 54 และ 38 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ

เมื่อพิจารณาค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 พบว่าสามารถลดค่า UV-254 ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ  $0.112 \text{ cm}^{-1}$  ให้ลดลงเหลือ 0.058, 0.056 และ  $0.085 \text{ cm}^{-1}$  ตามลำดับ คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ UV-254 ที่ลดลงเท่ากับ 48, 50 และ 24 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ดังแสดงในรูปที่ 4.10

จากรูปที่ 4.9 และ 4.10 พบว่าความเข้มข้น PACI เท่ากับ 40 mg/L และความคุณค่า pH เท่า 7 เป็นสภาวะที่เหมาะสมในการลดค่า UV-254 และ DOC การเพิ่มหรือลดค่า pH ในกระบวนการโโคแอกูเลชัน มีผลต่อการลดสารอินทรีย์น้อยมาก ค่า pH เป็นกลางจึงเหมาะสมที่สุด เพราะมีความไม่คล่องตัวของสารเคมีในการดำเนินงานลดลง



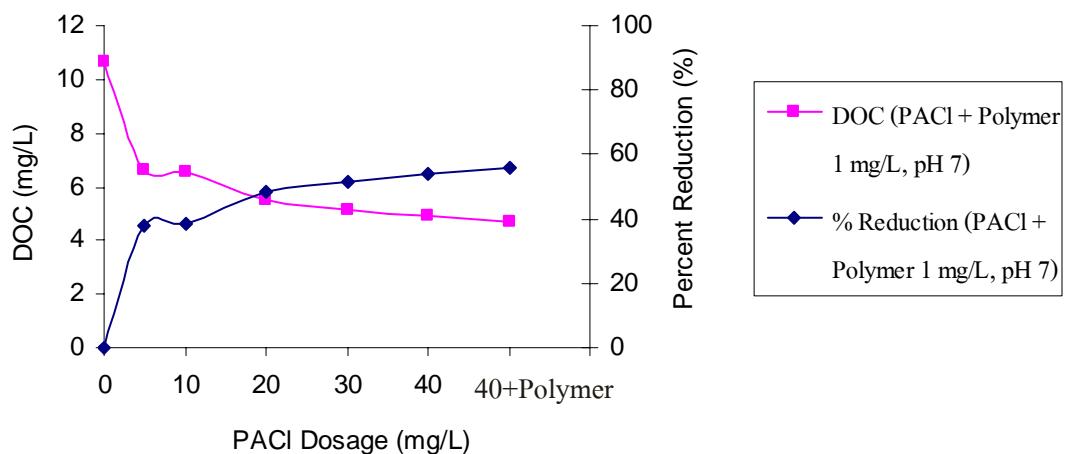
รูปที่ 4.9 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการ โคลอแกกุเลชันด้วย PACI ของน้ำตัวอย่างในถุงฟน



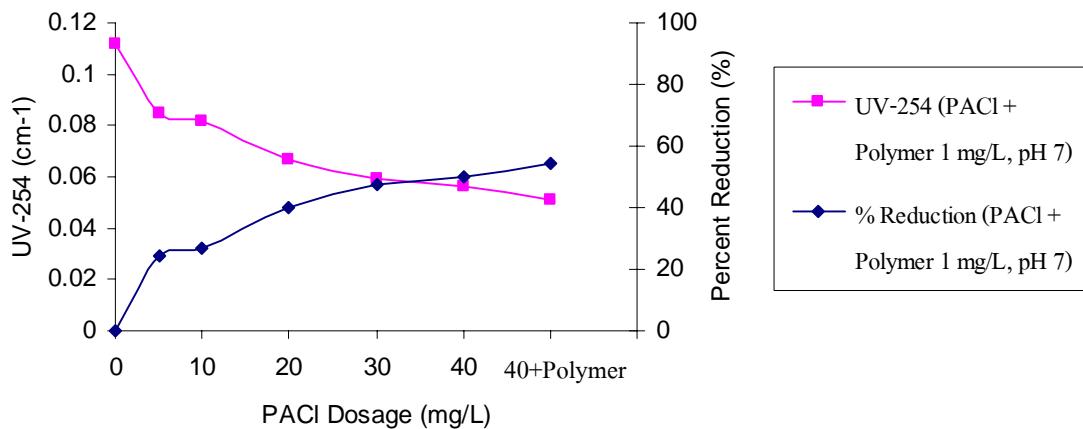
รูปที่ 4.10 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการ โคลอแกกุเลชันด้วย PACI ของน้ำตัวอย่างในถุงฟน

กระบวนการโคลอคถูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer ของน้ำตัวอย่างในถุงฟนค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการโคลอคถูเลชันโดยใช้ PACl ร่วมกับ Polymer และควบคุมค่า pH ที่ 7 ของน้ำตัวอย่างในถุงฟนแสดงดังรูปที่ 4.11 เมื่อเพิ่มปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และควบคุมค่า pH เท่ากับ 7 ร่วมกับ polymer ที่ความเข้มข้น 1 mg/L สามารถลดค่า DOC ในน้ำได้ดีจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 10.7 mg/L ให้ลดลงเหลือ 4.7 mg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ DOC ที่ลดลงเท่ากับ 56 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.12 พบว่า ปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และควบคุมค่า pH เท่ากับ 7 ร่วมกับ polymer ที่ความเข้มข้น 1 mg/L สามารถลดค่า UV-254 ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ  $0.112 \text{ cm}^{-1}$  ให้ลดลงเหลือ  $0.051 \text{ cm}^{-1}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ UV-254 ที่ลดลงเท่ากับ 54 เปอร์เซ็นต์



รูปที่ 4.11 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการโคลอคถูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer ของน้ำตัวอย่างในถุงฟน

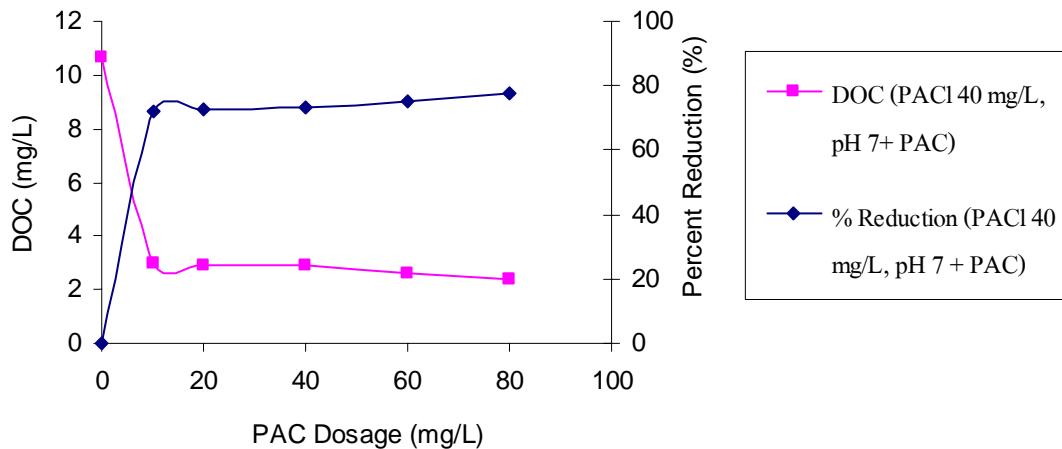


รูปที่ 4.12 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการ  
โคลอเจนด้วย PACl ร่วมกับ Polymer ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน

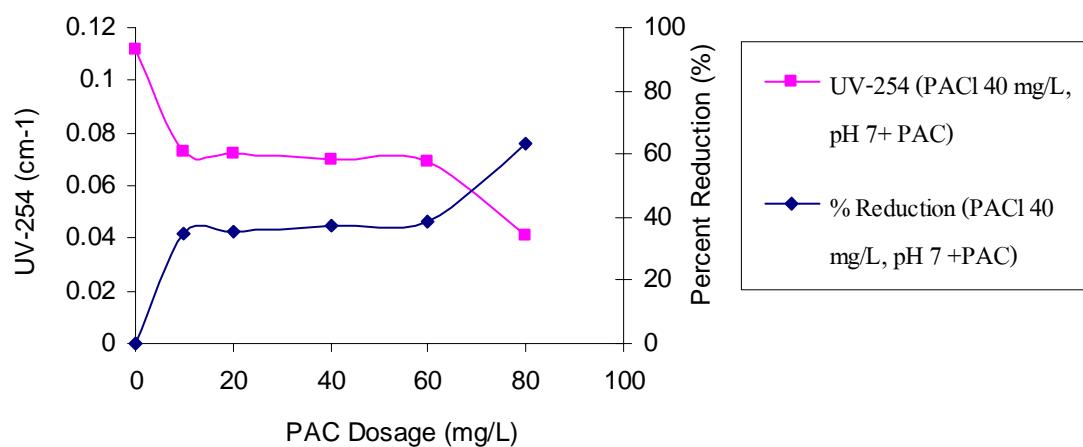
กระบวนการโคลอเจนด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน

รูปที่ 4.13 แสดงค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการโคลอเจนโดยใช้ PACl ร่วมกับ PAC และความคุณค่าพิเศษที่ 7 ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน พบว่าปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และความคุณค่า pH เท่ากับ 7 ร่วมกับ PAC ที่ปริมาณ 80 mg/L สามารถลดค่า DOC ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 10.7 mg/L ให้ลดลงเหลือ 2.4 mg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ DOC ที่ลดลงเท่ากับ 77 เปอร์เซ็นต์

เมื่อพิจารณาค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 ในรูปที่ 4.14 พบว่าปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และความคุณค่า pH เท่ากับ 7 ร่วมกับ PAC ที่ปริมาณ 80 mg/L สามารถลดค่า UV-254 ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ  $0.112 \text{ cm}^{-1}$  ให้ลดลงเหลือ  $0.041 \text{ cm}^{-1}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ UV-254 ที่ลดลงเท่ากับ 63 เปอร์เซ็นต์



รูปที่ 4.13 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการโคลอคัลเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน



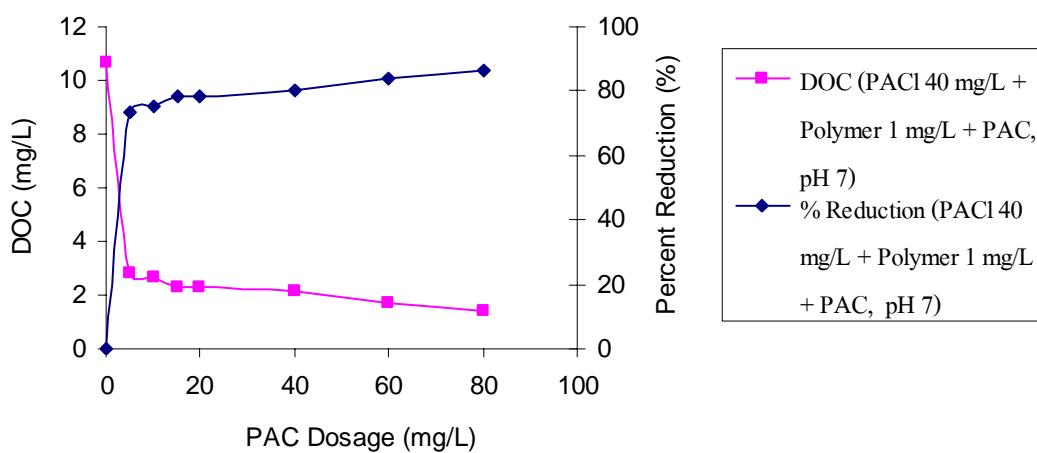
รูปที่ 4.14 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการโคลอคัลเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน

### กระบวนการโคแอกญาเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงฟน

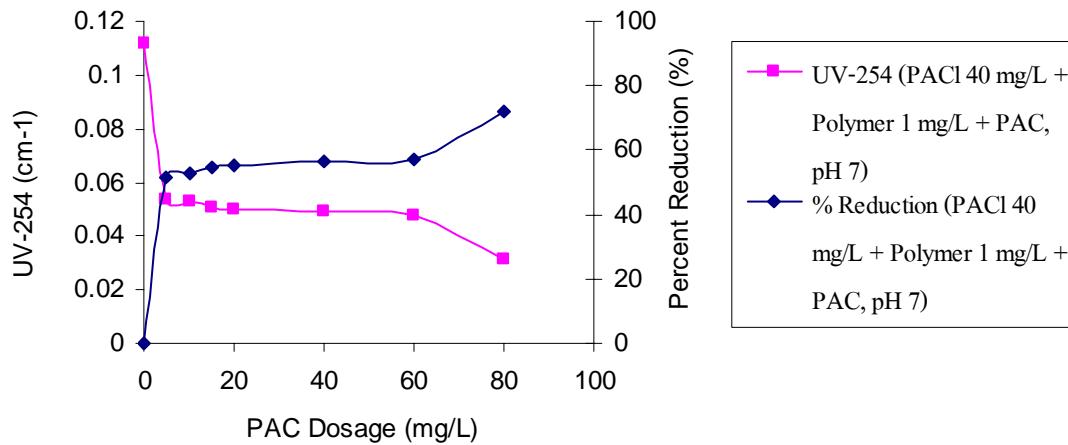
รูปที่ 4.15 พบว่าปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และ polymer ที่ความเข้มข้น 1 mg/L ร่วมกับ PAC 80 mg/L ควบคุมค่า pH เท่ากับ 7 สามารถลดค่า DOC ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 10.7 mg/L ให้ลดลงเหลือ 1.4 mg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ DOC ที่ลดลงเท่ากับ 87 เปอร์เซ็นต์

รูปที่ 4.16 แสดงค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยที่สภาวะเดียวกันกับการลดค่า DOC สามารถลดค่า UV-254 ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ  $0.112 \text{ cm}^{-1}$  ให้ลดลงเหลือ  $0.031 \text{ cm}^{-1}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ UV-254 ที่ลดลงเท่ากับ 72 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.15 และ 4.16 กล่าวได้ว่า กระบวนการโคแอกญาเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC สามารถลด DOC และ UV-254 ได้เป็นอย่างดี



รูปที่ 4.15 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการโคแอกญาเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงฟน



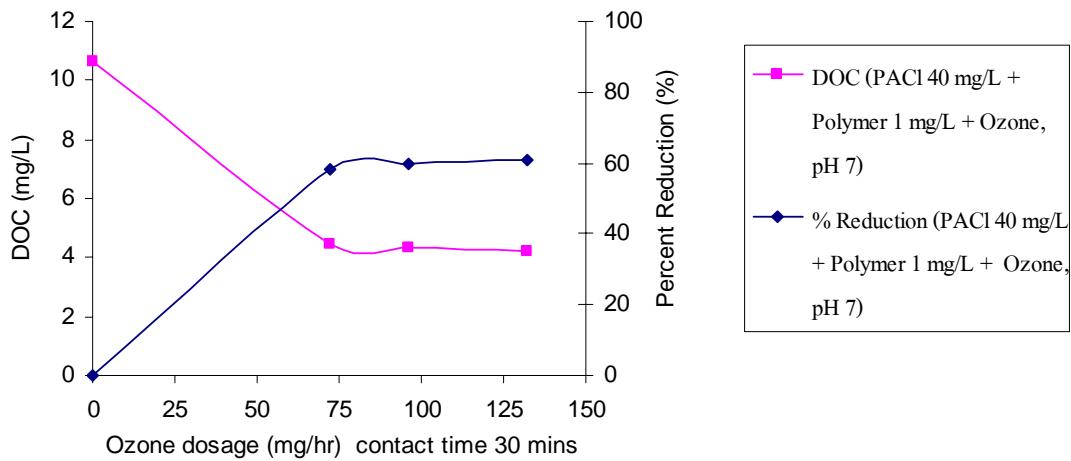
รูปที่ 4.16 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการ  
โคลอกกุเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน

#### กระบวนการโคลอกกุเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำ<sup>๙</sup> ตัวอย่างในถุงฟัน

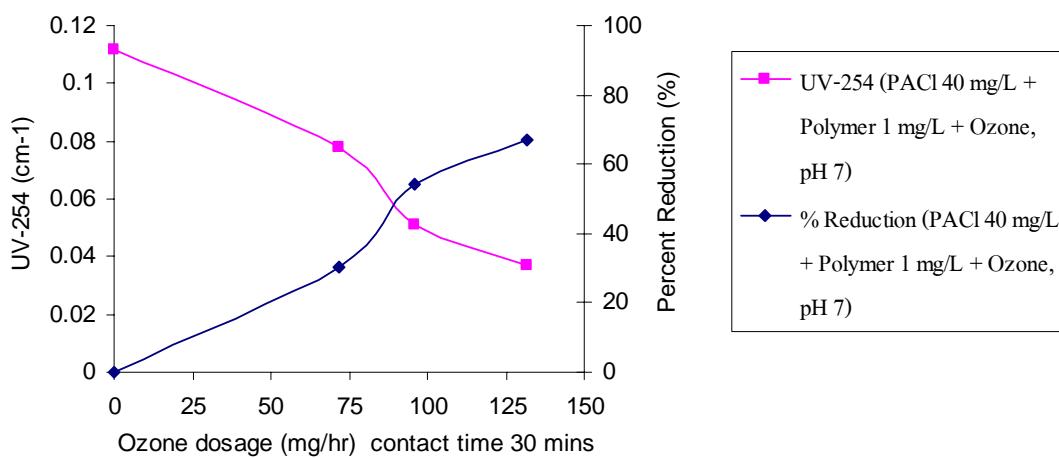
รูปที่ 4.17 พบว่าปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และความคุมค่า pH เท่ากับ 7 และ polymer ที่ความเข้มข้น 1 mg/L ร่วมกับ Ozone ความเข้มข้น 132 mg/hr เวลาสัมผัส 30 นาที สามารถลดค่า DOC ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 10.7 mg/L ให้ลดลงเหลือ 4.2 mg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ DOC ที่ลดลงเท่ากับ 61 เปอร์เซ็นต์

ในส่วนของค่า UV-254 และเปอร์เซ็นต์การกำจัด UV-254 พบว่าที่สภาวะเดียวกันสามารถลดค่า UV-254 ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ  $0.112 \text{ cm}^{-1}$  ให้ลดลงเหลือ  $0.037 \text{ cm}^{-1}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ UV-254 ที่ลดลงเท่ากับ 67 เปอร์เซ็นต์ ดังแสดงในรูปที่ 4.18

จากรูปที่ 4.17 และ 4.18 กล่าวได้ว่า กระบวนการโคลอกกุเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone สามารถเพิ่มประสิทธิภาพการลดลงของ UV-254 ได้เป็นอย่างดี



รูปที่ 4.17 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการ โคลอโคกูลีชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน



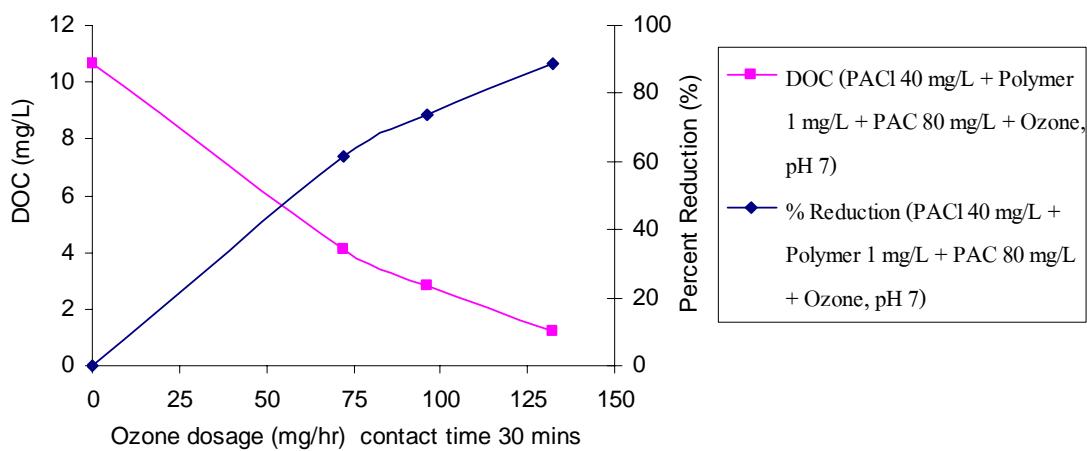
รูปที่ 4.18 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการ โคลอโคกูลีชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงฟัน

### กระบวนการโโคแอกซ์เลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงฟ่น

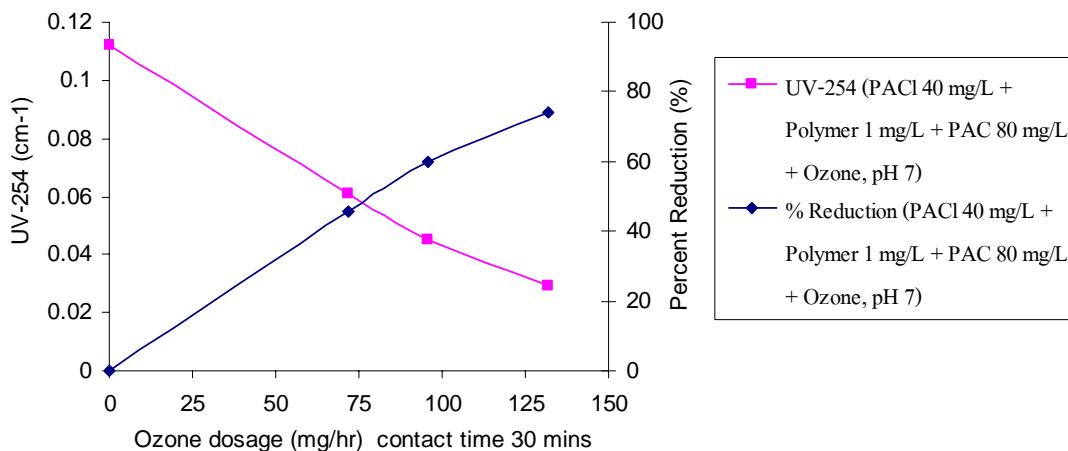
ปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และความคุณค่า pH เท่ากับ 7 และ polymer ที่ความเข้มข้น 1 mg/L ร่วมกับ PAC 80 mg/L และ Ozone ความเข้มข้น 132 mg/hr เวลาสัมผัส 30 นาที สามารถลดค่า DOC ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 10.67 mg/L ให้ลดลงเหลือ 1.21 mg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ DOC ที่ถูกลดลงเท่ากับ 89 เปอร์เซ็นต์ (รูปที่ 4.19)

ที่สภาวะเดียวกัน สามารถลดค่า UV-254 ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ  $0.112 \text{ cm}^{-1}$  ให้ลดลงเหลือ  $0.029 \text{ cm}^{-1}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ UV-254 ที่ลดลงเท่ากับ 74 เปอร์เซ็นต์ ดังแสดงในรูปที่ 4.20

กระบวนการโโคแอกซ์เลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ให้ประสิทธิภาพในการลดค่า DOC และ UV-254 ได้สูงที่สุดในการศึกษาตัวอย่างน้ำในถุงฟ่น



รูปที่ 4.19 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการโโคแอกซ์เลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงฟ่น



รูปที่ 4.20 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการ  
โคลอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงฟน

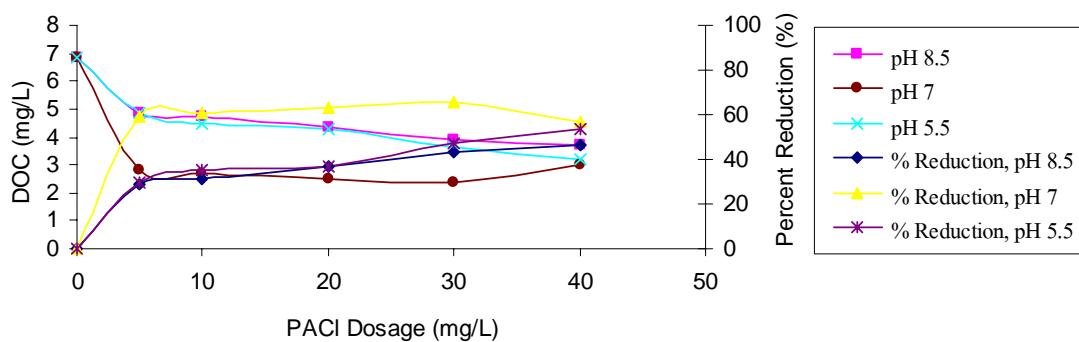
#### 4.2.2 การลด DOC และ UV-254 ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง

กระบวนการโคลอกกูเลชันโดย PACl ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง เมื่อเพิ่มปริมาณ PACl ในกระบวนการโคลอกกูเลชันทำให้ค่า DOC ในน้ำมีค่าลดลงโดยปริมาณ PACl 40 mg/L และควบคุมค่าพีเอชระหว่างกระบวนการโคลอกกูเลชันที่ 5.5, 7 และ 8.5 สามารถลดค่า DOC ในน้ำดินจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 6.9 mg/L ให้ลดลงเหลือ 3.2, 3.0 และ 3.7 mg/L ตามลำดับ คิดเป็นเปอร์เซ็นต์DOC ลดลงเท่ากับ 54, 57 และ 46 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ดังแสดงในรูปที่ 4.21

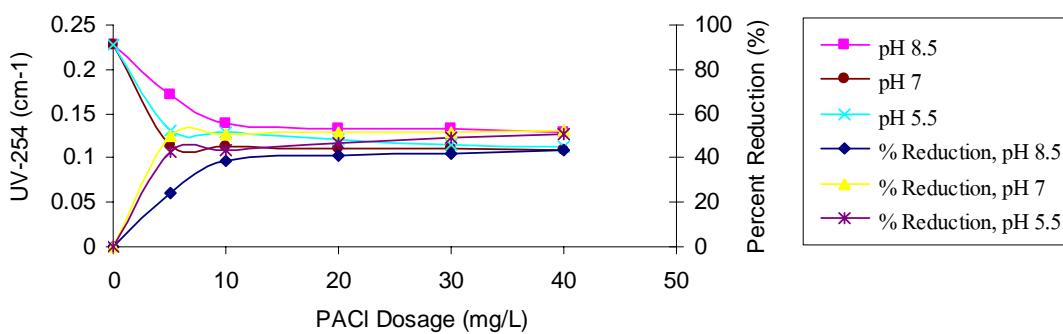
สำหรับค่า UV-254 ในน้ำมีค่าลดลงโดยปริมาณ PACl 40 mg/L และควบคุมค่าพีเอชระหว่างกระบวนการโคลอกกูเลชันที่ 5.5, 7 และ 8.5 สามารถลดค่า UV-254 ในน้ำดินจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ  $0.228 \text{ cm}^{-1}$  ให้ลดลงเหลือ 0.112, 0.108 และ  $0.129 \text{ cm}^{-1}$  ตามลำดับ คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ UV-254 ลดลงเท่ากับ 51, 53 และ 43 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ (รูปที่ 4.22)

กระบวนการโคลอกกูเลชันโดย PACl เพียงอย่างเดียวในการกำจัด DOC และ UV-254 ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้งมีผลสอดคล้องกับถุงฟน โดยมีสภาพที่เหมือนสมเดียวกันซึ่งไม่

จำเป็นต้องปรับค่า pH มากนักในกระบวนการกรอง เนื่องจากมีค่าไกล์คิยงกับนำดินประปา ( $\text{pH} = 6.7$ ) จึงลดค่าใช้จ่ายด้านสารเคมีในการดำเนินการ ได้



รูปที่ 4.21 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการโคลอเกลชันด้วย PACI ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง

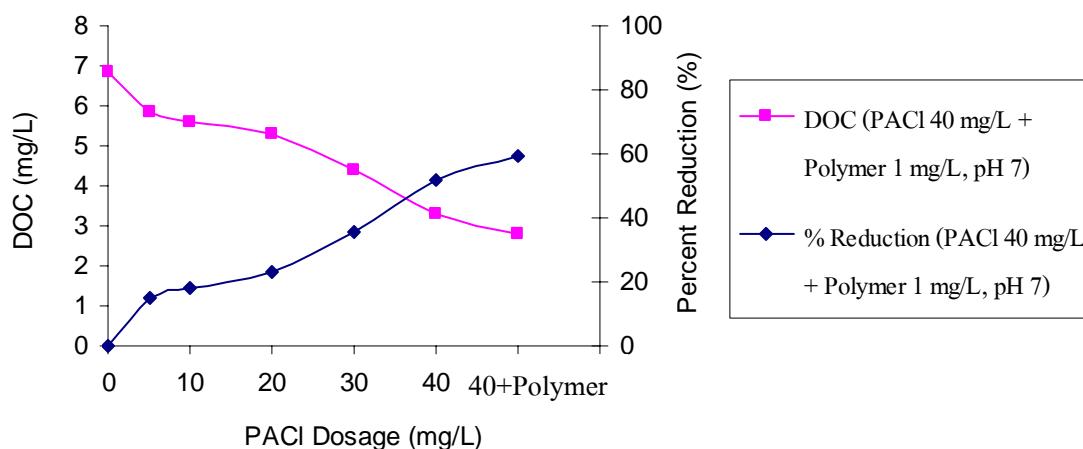


รูปที่ 4.22 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 โดยกระบวนการโคลอเกลชันด้วย PACI ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง

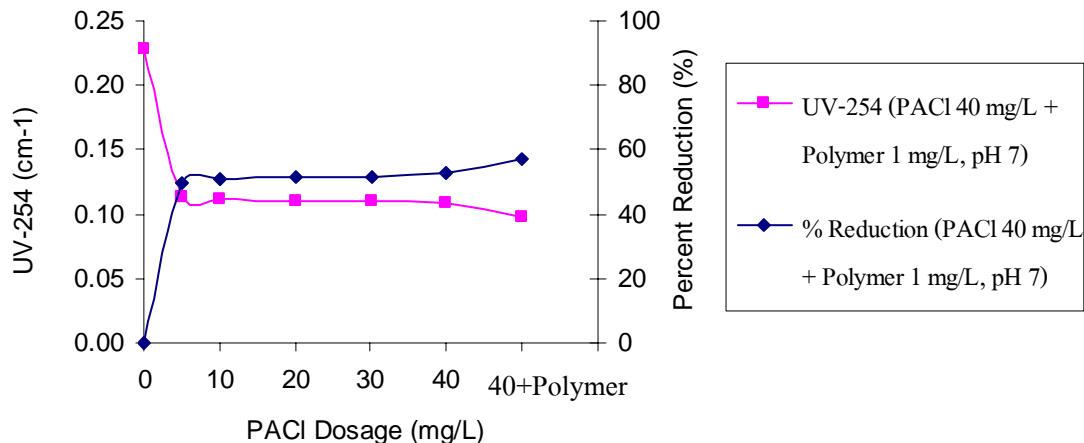
กระบวนการโคแอก्यูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง เมื่อพิจารณาค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการ โคแอก्यูเลชันโดยใช้ PACl ร่วมกับ Polymer และความคุณค่า pH ที่ 7 ของน้ำตัวอย่างพบว่าปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และความคุณค่า pH เท่ากับ 7 ร่วมกับ polymer ที่ความเข้มข้น 1 mg/L สามารถลดค่า DOC ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 6.87 mg/L ให้ลดลงเหลือ 2.81 mg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ DOC ลดลงเท่ากับ 59 เปอร์เซ็นต์ (รูปที่ 4.23)

ที่สภาวะเดียวกันกับการลด DOC พบร่วมกับปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และความคุณค่า pH เท่ากับ 7 ร่วมกับ polymer ที่ความเข้มข้น 1 mg/L สามารถลดค่า UV-254 ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ  $0.228 \text{ cm}^{-1}$  ให้ลดลงเหลือ  $0.098 \text{ cm}^{-1}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ UV-254 ลดลงเท่ากับ 57 เปอร์เซ็นต์ (รูปที่ 4.24)

กล่าวได้ว่า กระบวนการ โคแอก्यูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้งมีประสิทธิภาพการในการลดค่า UV-254 และ DOC ใกล้เคียงกับถุงฟนซึ่งสามารถลดค่า UV-254 และ DOC ได้เท่ากับ 54 และ 56 เปอร์เซ็นต์



รูปที่ 4.23 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC โดยกระบวนการ โคแอก्यูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง

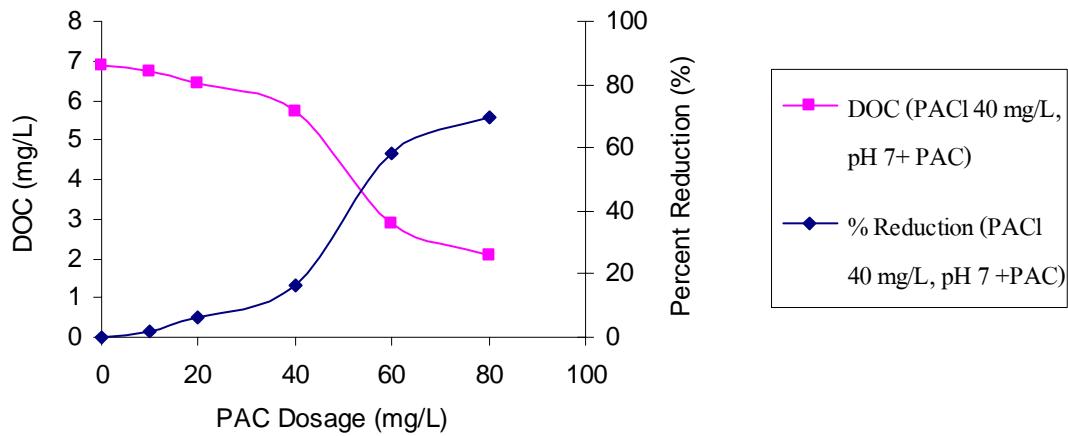


รูปที่ 4.24 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 โดยกระบวนการโคลอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer ของน้ำตัวอย่างในถุงแพลสติก

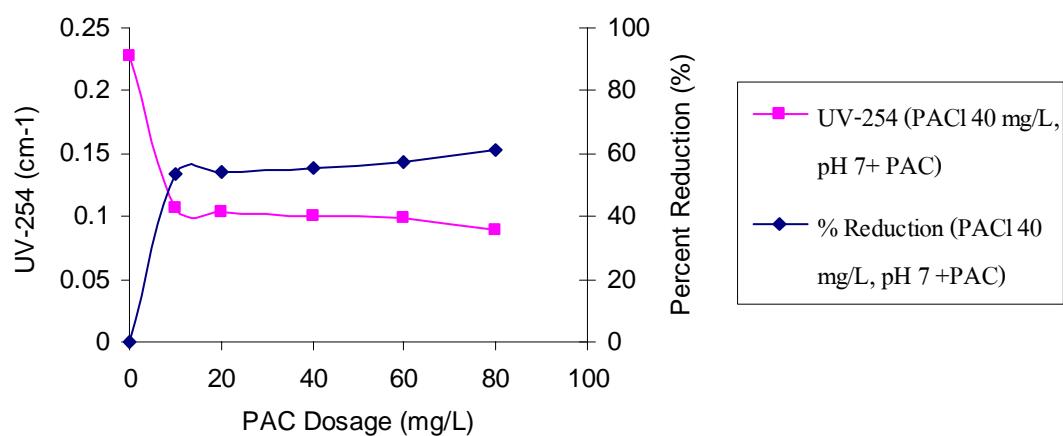
กระบวนการโคลอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงแพลสติกจากกรุ๊ปที่ 4.25 พบว่าเมื่อปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และควบคุมค่า pH เท่ากับ 7 ร่วมกับ PAC ที่ปริมาณ 80 mg/L สามารถลดค่า DOC ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 6.9 mg/L ให้ลดลงเหลือ 2.1 mg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ DOC ลดลงเท่ากับ 70 เปอร์เซ็นต์

จากกรุ๊ปที่ 4.26 พบว่าที่สภาวะเดียวกัน สามารถลดค่า UV-254 ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ  $0.228 \text{ cm}^{-1}$  ให้ลดลงเหลือ  $0.089 \text{ cm}^{-1}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ UV-254 ลดลงเท่ากับ 61 เปอร์เซ็นต์

เช่นเดียวกับสภาวะเดียวกันของถุงฟัน กระบวนการโคลอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงแพลสติก มีประสิทธิภาพในการลด DOC มากกว่า UV-254



รูปที่ 4.25 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ DOC โดยกระบวนการโคลอเกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง



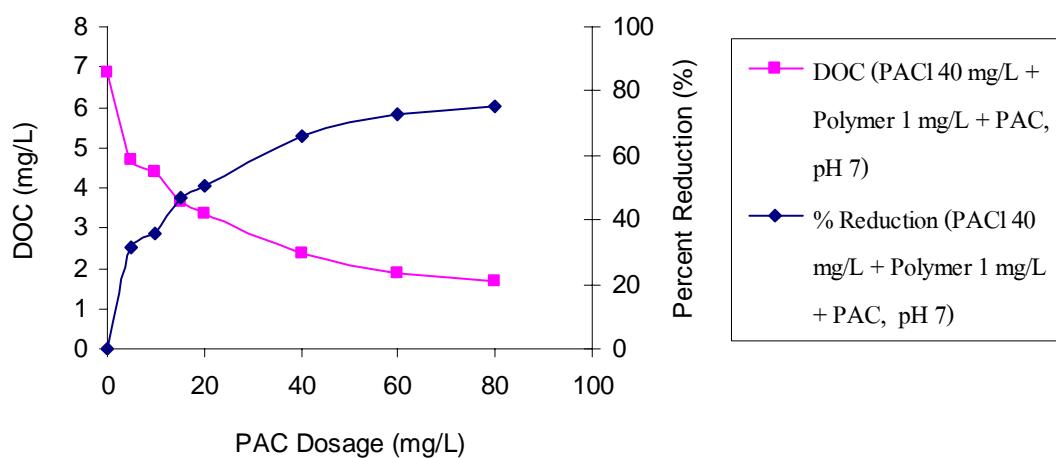
รูปที่ 4.26 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 โดยกระบวนการโคลอเกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง

### กระบวนการโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง

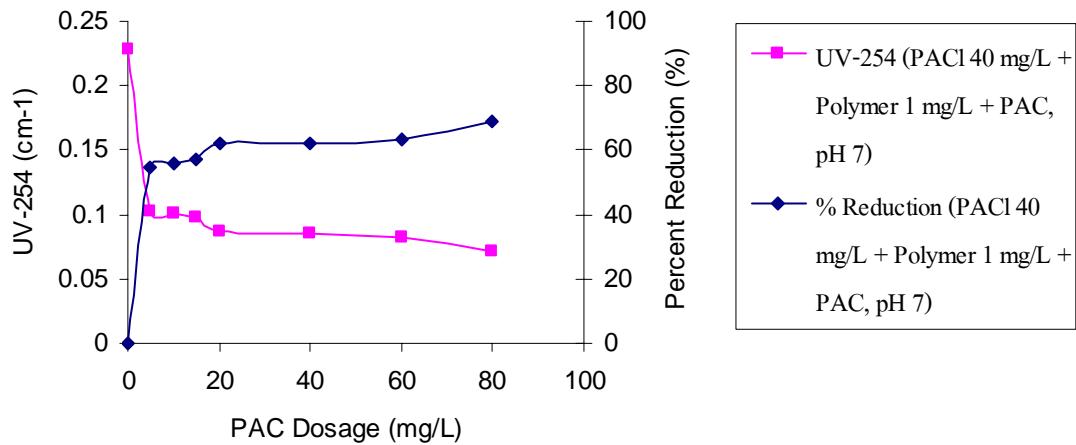
จากรูปที่ 4.27 พบว่าปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และ polymer ที่ความเข้มข้น 1 mg/L ร่วมกับ PAC 80 mg/L ควบคุมค่า pH เท่ากับ 7 สามารถลดค่า DOC ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 6.9 mg/L ให้ลดลงเหลือ 1.7 mg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ DOC ลดลงเท่ากับ 76 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.28 พบว่าที่สภาวะเดียวกันสามารถลดค่า UV-254 ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ  $0.228 \text{ cm}^{-1}$  ให้ลดลงเหลือ  $0.071 \text{ cm}^{-1}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ UV-254 ลดลงเท่ากับ 69 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.27 และ 4.28 พบว่า กระบวนการโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้งให้ประสิทธิภาพในการลด UV-254 และ DOC ได้ดี เช่นเดียวกับน้ำตัวอย่างในถุงผน



รูปที่ 4.27 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ DOC โดยกระบวนการโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง



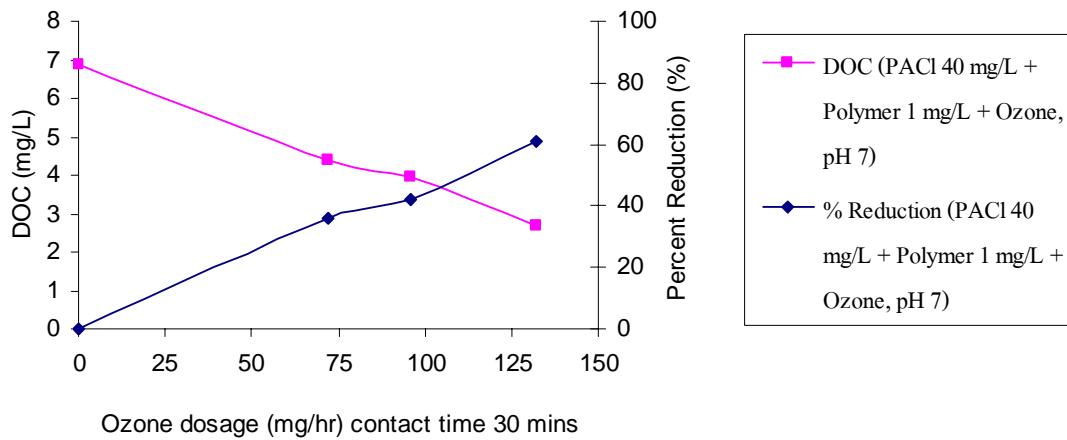
รูปที่ 4.28 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 โดยกระบวนการโคแอกถูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง

#### กระบวนการโคแอกถูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง

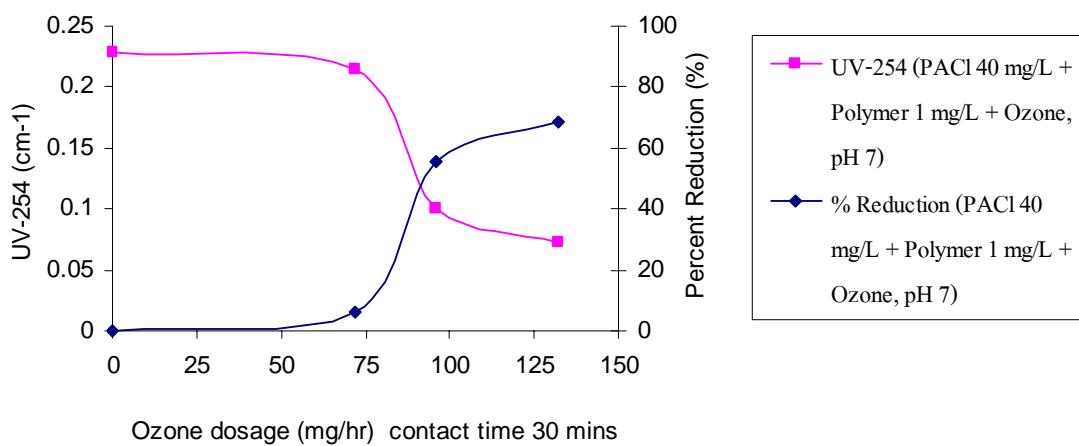
จากรูปที่ 4.29 พบว่าเมื่อปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และควบคุมค่า pH เท่ากับ 7 และ polymer ที่ความเข้มข้น 1 mg/L ร่วมกับ Ozone ความเข้มข้น 132 mg/hr เวลาสัมผัส 30 นาที สามารถลดค่า DOC ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 6.9 mg/L ให้ลดลงเหลือ 2.7 mg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ DOC ลดลงเท่ากับ 61 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 4.30 แสดงค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การกำจัด UV-254 พบว่า ที่สภาวะเดียวกัน สามารถลดค่า UV-254 ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 0.228 cm<sup>-1</sup> ให้ลดลงเหลือ 0.072 cm<sup>-1</sup> คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ UV-254 ลดลงเท่ากับ 68 เปอร์เซ็นต์

กระบวนการโคแอกถูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง สามารถลดค่า UV-254 ได้มากกว่า DOC เช่นเดียวกับน้ำตัวอย่างในถุงฟุ่น



รูปที่ 4.29 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ DOC โดยกระบวนการ โคลอแกกุเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง



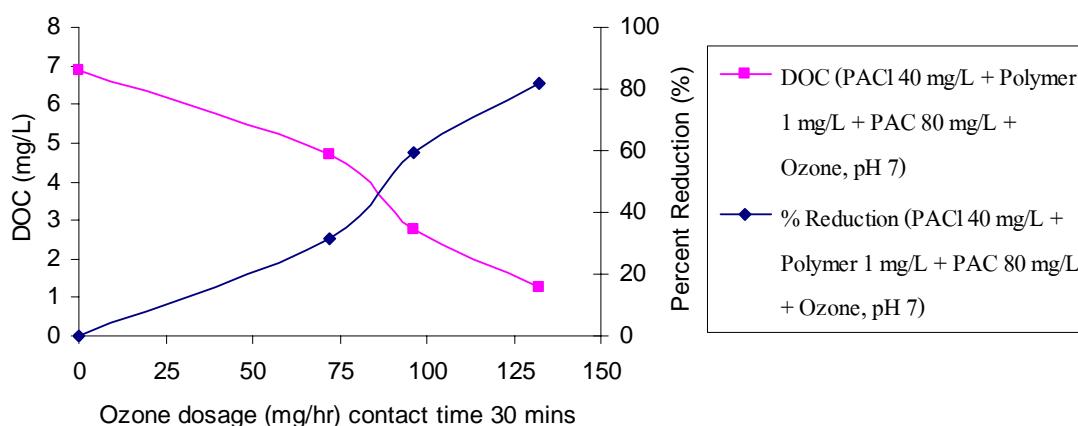
รูปที่ 4.30 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 โดยกระบวนการ โคลอแกกุเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง

### กระบวนการโคแอกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง

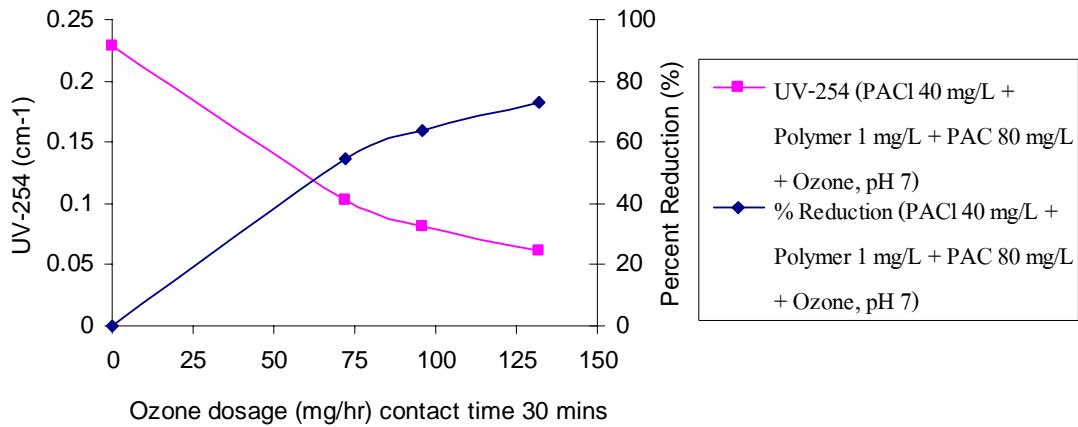
รูปที่ 4.31 ปริมาณสาร PACl ที่ค่าความเข้มข้น PACl 40 mg/L และความคุณค่า pH เท่ากับ 7 และ polymer ที่ความเข้มข้น 1 mg/L ร่วมกับ PAC 80 mg/L และ Ozone ความเข้มข้น 132 mg/hr เวลาสัมผัส 30 นาที สามารถลดค่า DOC ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ 6.9 mg/L ให้ลดลงเหลือ 1.2 mg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ DOC ลดลงเท่ากับ 82 เปอร์เซ็นต์

ที่สภาวะเดียวกัน สามารถลดค่า UV-254 ในน้ำดิบจากค่าเริ่มต้นเท่ากับ  $0.228 \text{ cm}^{-1}$  ให้ลดลงเหลือ  $0.062 \text{ cm}^{-1}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ UV-254 ลดลงเท่ากับ 73 เปอร์เซ็นต์ ดังแสดงในรูปที่ 4.32

ใช้เดียวกันกับการลด DOC และ UV-254 ของน้ำตัวอย่างในถุงฟ่น กระบวนการโคแอกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง ให้ประสิทธิภาพสูงที่สุดในการกระบวนการทดลอง



รูปที่ 4.31 ค่า DOC คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ DOC โดยกระบวนการโคแอกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง



รูปที่ 4.32 ค่า UV-254 คงเหลือและเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 โดยกระบวนการ โคลอกกูเลชันด้วย  $\text{PACl}$  และ Polymer ร่วมกับ  $\text{PAC}$  และ  $\text{Ozone}$  ของน้ำตัวอย่างในถุงแล้ง

#### 4.2.3 สถานะที่เหมาะสมและประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ของน้ำตัวอย่างในถุงฟันและถุงแล้ง

จากหัวข้อที่ 4.2.1 และ 4.2.2 สามารถสรุปสถานะที่เหมาะสมและประสิทธิภาพการลดของ UV-254 และ DOC และประสิทธิภาพการลดที่เพิ่มขึ้นจากสถานะทั่วไปของน้ำตัวอย่างในถุงฟันและถุงแล้ง ดังแสดงในตารางที่ 4.7 และ 4.8

ตารางที่ 4.7 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 และ DOC และเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 และ DOC ที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะที่เหมาะสมของตัวอย่างน้ำที่ผ่านการทดลองในถุงฟัน

การทดลอง	สภาวะที่เหมาะสม	ประสิทธิภาพการลด (เปอร์เซ็นต์)		ประสิทธิภาพการลดที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไป (เปอร์เซ็นต์)	
		UV-254	DOC	UV-254	DOC
(1) PACl*,**	PACl 40 mg/L, pH 7	50	54	0	0
(2) PACl + Polymer**	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L, pH 7	54	56	4	2
(3) PACl + PAC**	PACl 40 mg/L + PAC 80 mg/L, pH 7	63	77	13	23
(4) PACl + Polymer + PAC**	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 80 mg/L, pH 7	72	87	22	33
(5) PACl + Polymer + Ozone**	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + Ozone 132 mg/hr เวลาสัมผัส 30 นาที, pH 7	67	61	17	7
(6) PACl + Polymer + PAC + Ozone	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 80 mg/L + Ozone 132 mg/hr เวลาสัมผัส 30 นาที, pH 7	74	89	24	35

หมายเหตุ : \* PACl เป็นสภาวะทั่วไป

\*\* เลือกทำการแพรกชันเพื่อศึกษาการลด THMFP และ FEEM

ตารางที่ 4.8 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 และ DOC และเปอร์เซ็นต์การลดของ UV-254 และ DOC ที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปของตัวอย่างน้ำที่ผ่านการทดลองในถูดแล้ง

การทดลอง	สภาวะที่เหมาะสม	ประสิทธิภาพการลด (เปอร์เซ็นต์)		ประสิทธิภาพการลดที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไป (เปอร์เซ็นต์)	
		UV-254	DOC	UV-254	DOC
(1) PACl*,**	PACl 40 mg/L, pH 7	53	57	0	0
(2) PACl + Polymer**	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L, pH 7	57	59	4	2
(3) PACl + PAC**	PACl 40 mg/L + PAC 80 mg/L, pH 7	61	70	8	13
(4) PACl + Polymer + PAC**	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 80 mg/L, pH 7	69	76	16	19
(5) PACl + Polymer + Ozone**	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + Ozone 132 mg/hr เวลาสัมผัส 30 นาที, pH 7	68	61	15	4
(6) PACl + Polymer + PAC + Ozone	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 80 mg/L + Ozone 132 mg/hr เวลาสัมผัส 30 นาที, pH 7	73	82	20	25

หมายเหตุ : \* PACl เป็นสภาวะทั่วไป

\*\* เลือกทำการแพรกชันเพื่อศึกษาการลด THMFP และ FEEM

เมื่อพิจารณาค่า DOC และ UV-254 กล่าวได้ว่า DOC ใช้เป็นตัวแทนสารอินทรีย์ละลายน้ำ 2 กลุ่มได้แก่ humic like และ non-humic like โดยสารกลุ่ม humic like ส่วนใหญ่ประกอบด้วย aromatic hydrocarbon (Thurman, 1985) และสารกลุ่ม non-humic like ส่วนใหญ่มีลักษณะเป็น aliphatic hydrocarbon และมีค่ามวลโมเลกุลต่ำ (AWWA, 1999) ส่วนค่า UV-254 เป็นตัวแทนของสารอินทรีย์กลุ่ม aromatic hydrocarbon (Edzwald *et al.*, 1985) และมีค่ามวลโมเลกุลที่สูง (AWWA, 1999)

จากผลการศึกษาการลด UV-254 และ DOC ของน้ำดื้ออย่างในถочныхและถูกดึงโดยใช้กระบวนการ (1) PACl (2) PACl + Polymer (3) PACl + PAC (4) PACl + Polymer + PAC (5) PACl + Polymer + Ozone (6) PACl + Polymer + PAC + Ozone ดังแสดงในตารางที่ 4.7 และ 4.8 สามารถสรุปได้ดังต่อไปนี้

การใช้กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl เพียงอย่างเดียวซึ่งเป็นสภาวะทั่วไปสามารถลดค่าได้ดีทั้ง UV-254 และ DOC โดยคิดเป็นประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ในถูกดึงเท่ากับ 50 และ 54 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ที่สภาวะเดียวกับถูกดึงพบว่าประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ในถูกดึงเท่ากับ 53 และ 57 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ซึ่งอาจกล่าวได้ว่าการใช้กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl สามารถลด UV-254 และ DOC ได้ดีซึ่งเป็นตัวแทนสารกลุ่ม aromatic hydrocarbon และ aliphatic hydrocarbon ได้ดี โดยใช้กระบวนการ โโคแอกกูเลชันแบบทำให้ประจุออกอลอห์ล์ในน้ำดับนีค่าเป็นกลาง (Charge Neutralization) สอดคล้องกับ AWWA (1993) ศึกษาการใช้กระบวนการ โโคแอกกูเลชันกับน้ำดื้ออย่างจาก Ohio River Water (ORW), Lake Gaillard Water (LGW), Mississippi River Water (MRW), Paaanic River Water (PRW), Salt River Project Water (SRPW) และ Florida groundwater (FGW) พบว่าลดสารอินทรีย์กลุ่ม humic like หรือ aromatic hydrocarbon ได้ประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์

การใช้กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer สามารถลดค่า UV-254 และ DOC ได้ดี โดยคิดเป็นประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ในถูกดึงเท่ากับ 54 และ 56 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ที่สภาวะเดียวกับถูกดึงพบว่าประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ในถูกดึงเท่ากับ 57 และ 59 เปอร์เซ็นต์ โดยสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปทั้งในถูกดึงและถูกดึงได้ 4 และ 2 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ โดยอาศัยกระบวนการ polymer bridging flocculation ซึ่งกระบวนการดังกล่าวเมื่อใช้ร่วมกับกระบวนการ โโคแอกกูเลชันสามารถเพิ่มความสามารถของ floc strength, settleability หรือ filterability และลดการก่อให้เกิดรูปของแข็งหรือเพิ่มการยึดเกาะและจัดนำออกจากการเคลื่อนที่ (AWWA., 1998) โดยเพิ่มความสามารถในการลดสารอินทรีย์กลุ่ม aromatic hydrocarbon

(AWWA., 1993) ซึ่งเป็นสารอินทรีย์กลุ่มเดียวที่ถูกกำจัดโดยการใช้ PACI เพียงอย่างเดียว จึงทำให้ประสิทธิภาพการลดเพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเพียงเล็กน้อย เช่นเดียวกันกับการศึกษาของ AWWA., (1993) ซึ่งใช้กระบวนการ โโคแอกกูเลชันร่วมกับ polymer กับตัวอย่างน้ำจาก State Project Water and Colorado River Water (SPW and CRW), SRPW, ORW, Harwood's Mill Reservoir (HMR) และ LRW ผลการศึกษาพบว่าลดสารกรุ่น humic-like ได้ประมาณ 50 ถึง 60 เปอร์เซ็นต์

การใช้กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับการคุณติดด้วยถ่านกัมมันต์แบบ PAC สามารถลด DOC ได้ดีกว่า UV-254 โดยคิดเป็นประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ในกําลังต่ำกว่า 63 และ 77 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ที่สภาวะเดียวกันกับกําลังต่ำกว่าประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ในกําลังต่ำกว่า 61 และ 70 เปอร์เซ็นต์ สามารถเพิ่มประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปในกําลังต่ำกว่า 13 และ 23 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ และในกําลังต่ำกว่า 8 และ 13 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ โดยกระบวนการคุณติดผิวด้วย PAC แบ่งออกได้เป็น 2 ขั้นตอน คือการคุณติดผิวทางฟิสิกส์ (Physisorption) และการคุณติดผิวทางเคมี (Chemisorption) (Cheremisinoff and Ellerbusch, 1978) กล่าวคือเมื่อโมเลกุลของสารใดๆ ในของเหลวเคลื่อนตัวมาสัมผัสบริเวณผิวของของแข็งซึ่งเป็นผลมาจากการคุณติดผิว (Adsorbate) ที่มีต่อโมเลกุลนั้นมากกว่าพลังงานจลน์ (Kinetic energy) ของโมเลกุล (Adsorbate) โมเลกุลของสารในของเหลวจะเกาะติดกับโมเลกุลของของแข็งด้วยแรงแวนเดอร์วัลล์ (Van der Waal's force) ขั้นตอนนี้เป็นการคุณติดผิวทางฟิสิกส์ การเกาะตัวของโมเลกุลของของเหลวจะเพิ่มขึ้นเป็นชั้นๆ ตามความเข้มของสารละลายนานั้นจะเกิดการคุณติดผิวทางเคมีขึ้น โดยมีพลังงานหนึ่งทำให้เกิดปฏิกิริยาระหว่างโมเลกุลของตัวคุณติดผิวและตัวกําลังติดผิวคล้ายเป็นสารประกอบเคมีใหม่ขึ้น ซึ่งไม่สามารถเปิดกลับไปได้ (Irreversible) (Metcalf และ Eddy, 2004) สำหรับในการศึกษานี้การใช้กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับการคุณติดด้วยถ่านกัมมันต์แบบ PAC สามารถลดค่า DOC ได้ดีกว่า UV-254 นั้นหมายถึงการคุณติดด้วยถ่านกัมมันต์แบบ PAC สามารถเพิ่มประสิทธิภาพการลดกลุ่มสารอินทรีย์กลุ่ม aliphatic hydrocarbon หรือสารอินทรีย์มวลโมเลกุลต่ำได้ดีกว่า aromatic hydrocarbon หรืออินทรีย์ที่มีมวลโมเลกุลสูง เช่นเดียวกับการศึกษาของ Jacangelo *et al.*, (1995) ซึ่งใช้ถ่านกัมมันต์แบบ PAC กับตัวอย่างน้ำดิบประปาเพื่อศึกษาคุณลักษณะของ PAC ต่อการคุณติดผิวของกลุ่มสารอินทรีย์ละลายน้ำพบว่าการเพิ่มการคุณติดผิวของสารอินทรีย์มวลโมเลกุลต่ำในน้ำตัวอย่างเป็นผลมาจากการคุณติดผิวของสารอินทรีย์ละลายน้ำมีความเป็นกรดอ่อนทำให้ความสามารถในการละลายได้ลดลงและถูกคุณติดผิวการ์บอนดีชีน

สำหรับการใช้กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ Polymer และการคุณติดด้วยถ่านกัมมันต์แบบ PAC สามารถลด DOC ได้ดีกว่า UV-254 โดยคิดเป็นประสิทธิภาพการลด

UV-254 และ DOC ในกําลังเท่ากับ 72 และ 87 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ที่สภาวะเดียวกับกําลัง UV-254 และ DOC ในกําลังเท่ากับ 69 และ 76 เปอร์เซ็นต์ สามารถเพิ่มประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ในกําลังเท่ากับ 22 และ 33 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับและในกําลังลดได้เท่ากับ 16 และ 19 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ กล่าวได้ว่า การใช้กระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer และการคุณติดด้วยถ่านกัมมันต์แบบ PAC สามารถลด DOC ซึ่งเป็นตัวแทนสารกลุ่ม aliphatic hydrocarbon หรือกลุ่มสารอินทรีย์มวลไม่เกลูล่าได้ดีกว่า UV-254 ซึ่งเป็นตัวแทนสารกลุ่ม aromatic hydrocarbon เล็กน้อย

การใช้กระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer และกระบวนการ Advanced oxidation โดยใช้ Ozone สามารถลด UV-254 ได้ดีกว่า DOC โดยคิดเป็นประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ในกําลังเท่ากับ 67 และ 61 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ที่สภาวะเดียวกับกําลัง UV-254 และ DOC ในกําลังเท่ากับ 68 และ 61 เปอร์เซ็นต์ สามารถเพิ่มประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปในกําลังได้ 17 และ 7 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับและในกําลังลดได้เท่ากับ 15 และ 4 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ โดยกระบวนการ Advanced oxidation โดยใช้ Ozone สามารถย่อยสลายหรือเปลี่ยนสภาพสารอินทรีย์ให้อยู่ในรูปไม่เกลูลาดเด็กลงหรือเป็นก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (Mineralization) (Najim และ Krasner., 1995) และ Ozone สามารถเปลี่ยนรูปสารอินทรีย์กลุ่ม humic ในน้ำเป็นสารอินทรีย์กลุ่ม non-humic (AWWA., 1993) สำหรับการใช้กระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer และกระบวนการ Advanced oxidation โดยใช้ Ozone กับตัวอย่างน้ำทั้งในกําลังและกําลังสามารถลด UV-254 ได้ดี นั่นหมายถึง ozone สามารถเพิ่มการลดสารกลุ่ม aromatic hydrocarbon และสารอินทรีย์ที่มีมวลไม่เกลูลาสูงได้ดี เช่นเดียวกับการศึกษาของ AWWA., (1993) ใช้ ozonation ร่วมกับกระบวนการโโคแอกกูเลชันกับน้ำตัวอย่างจาก SPW, CRW, SRPW, ORW, HMR และ LRW พบว่าสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการลด UV absorbance และ fluorescene Intensity ซึ่งเป็นตัวแทนสารอินทรีย์กลุ่ม humic-like ได้ดีกว่า DOC ซึ่งเป็นตัวแทนสารอินทรีย์กลุ่ม non-humic หรือ aliphatic hydrocarbon

การใช้กระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer และ การคุณติดด้วยถ่านกัมมันต์แบบ PAC ร่วมกับกระบวนการ Advanced oxidation โดยใช้ Ozone สามารถลด UV-254 และ DOC ได้ดีโดยคิดเป็นประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ในกําลังเท่ากับ 74 และ 89 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ที่สภาวะเดียวกับกําลัง UV-254 และ DOC ในกําลังเท่ากับ 73 และ 82 เปอร์เซ็นต์ สามารถเพิ่มประสิทธิภาพการลด UV-254 และ DOC ที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปในกําลังได้ 24 และ 35 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับและในกําลังลดได้เท่ากับ

20 และ 35 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ กล่าวได้ว่า การใช้กระบวนการโค鄂กุเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer และ การดูดติดด้วยถ่านกัมมันต์แบบ PAC ร่วมกับกระบวนการ Advanced oxidation โดยใช้ Ozone สามารถลดสารอินทรีย์กลุ่ม aromatic hydrocarbon และ aliphatic hydrocarbon ได้เป็นอย่างดี

ท้ายที่สุดสำหรับการลดลงของ UV-254 และ DOC กล่าวได้ว่าการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโค鄂กุเลชันในการกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติโดยใช้ PACl ร่วมกับ polymer และ PAC ร่วมกับกระบวนการ Advance oxidation process โดย Ozone ได้ผลลัพธ์ในการกำจัด UV-254 และ DOC ได้ดีกว่า การใช้สาร PACl หรือ Polymer เพียงอย่างเดียว

เมื่อได้สภาวะที่เหมาะสมสำหรับกระบวนการทดลองของตัวอย่างน้ำทึบกุญแจและถูกเหลืองแล้ว จะนำน้ำตัวอย่างมาผ่านกระบวนการโค鄂กุเลชันที่สภาวะที่เหมาะสมอีกครั้งหนึ่ง เพื่อให้ได้น้ำตัวอย่างปริมาณ 5 ลิตร หลังจากนั้นนำตัวอย่างน้ำไปผ่านกรวยกรอง GF/F ขนาด 0.7  $\mu\text{m}$  ก่อนที่จะนำไปผ่านกระบวนการแยกชั้นเพื่อแยกชนิดของน้ำออกเป็นกลุ่มชอบน้ำ (hydrophilic) และไม่ชอบน้ำ (hydrophobic) และศึกษาการลดลงของ DOC และ THMFP ในน้ำที่กระบวนการแยกชั้นทึบในกุญแจและถูกเหลืองต่อไป

#### 4.3 ประสิทธิภาพของการแยกสารอินทรีย์ในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลอง

โดยทั่วไปกระบวนการแยกชั้นด้วยเรซิโน่ใช้ในการจำแนกชนิดของสารอินทรีย์ในระบบการผลิตน้ำ เช่นเดียวกับการศึกษาครั้งนี้ กระบวนการแยกชั้นถูกใช้เพื่อสารอินทรีย์ชนิดชอบน้ำและไม่ชอบน้ำ ดังนั้นประสิทธิภาพของการแยกชั้นในการจำแนกกลุ่มสารอินทรีย์รวมมีการยืนยันด้วยเปอร์เซ็นต์ความต่างของตัวอย่างน้ำก่อนและหลังกระบวนการแยกชั้นของ DOC ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองทึบในกุญแจและถูกเหลือง ดังแสดงในตารางที่ 4.9 และ 4.10

เปอร์เซ็นต์ความต่างระหว่างผลรวม DOC ของน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้น และ DOC ของน้ำที่ยังไม่ผ่านกระบวนการแยกชั้นของน้ำดิบกุญแจ (1)PACl, (2) PACl+Polymer, (3) PACl+PAC, (4) PACl+Polymer+PAC และ (5) PACl+Polymer+Ozone ของตัวอย่างน้ำกุญแจมีค่าเป็น 3.8, 3.6, 5.3, 5.4, -3.3 และ 9.2 ตามลำดับ ขณะที่ตัวอย่างน้ำในกุญแจเหลืองมีค่าเปอร์เซ็นต์ความต่างของน้ำดิบกุญแจ 5.4, 3.6, 2.5, 5.6, 3.2 และ 7.4 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

Day *et al.*, (1991) และ Marhaba, (2000) รายงานถึงค่าเบอร์เซ็นต์ความด่างของ DOC จากกระบวนการแฟรอกชันที่อยู่ในเกลนท์ที่ยอมรับคือ 10 – 15 เบอร์เซ็นต์ เช่นเดียวกับ Croue *et al.*, (1999) รายงานถึงความแปรปรวนของเบอร์เซ็นต์ความด่างของ DOC มีค่าระหว่าง 8 ถึง 12 เบอร์เซ็นต์ การหายไปของน้ำหนักหลังกระบวนการแฟรอกชัน อาจจะมีผลเนื่องจากการกระบวนการ elution โดยบางส่วนของสารอินทรีย์ยังคงคิดอยู่ในเรซิ่น

จากข้อมูลข้างต้นสามารถกล่าวได้ว่า เบอร์เซ็นต์ความด่างของ DOC ในกรณีที่น้ำหนักที่ยอมรับได้

ตารางที่ 4.9 ผลรัศมีความต่างของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการหล่อหลอมของดูดมน

ตัวอย่างน้ำ	ปริมาณ	DOC (mg/L)		%Difference <sup>3</sup>
		Unfractionated Water <sup>1</sup>	Summation of HPI+HPO <sup>2</sup>	
Raw Water Supply	กํล	10.7	10.3	3.8
(1) PACl	กํล	4.9	4.7	3.6
(2) PACl+Polymer	กํล	4.7	4.5	5.3
(3) PACl+PAC	กํล	3.7	3.5	5.4
(4) PACl+Polymer+PAC	กํล	1.4	1.5	-3.3
(5) PACl+Polymer+Ozone	กํล	4.2	3.8	9.3

หมายเหตุ:

Unfractionated Water<sup>1</sup> = DOC of Unfractionated Water

HPI+ HPO<sup>2</sup> = DOC of Hydrophilic fraction + Hydrophobic fraction

%Difference<sup>3</sup> = (Unfractionated Water – (HPI+HPO))\*100/กํล Fraction

ตารางที่ 4.10 เปรียบเทียบค่ามั่งคง DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองของหอดูแลรักษา

ตัวอย่างน้ำ	ภูมิภาค	DOC (mg/L)		%Difference <sup>3</sup>
		Unfractionated Water <sup>1</sup>	Summation of HPI+HPO <sup>2</sup>	
Raw Water Supply	แม่น้ำ	6.9	6.5	5.4
(1) PACI	แม่น้ำ	3.0	2.9	3.6
(2) PACI+Polymer	แม่น้ำ	2.8	2.7	2.5
(3) PACI+PAC	แม่น้ำ	2.7	2.5	5.6
(4) PACI+Polymer+PAC	แม่น้ำ	1.9	1.8	3.2
(5) PACI+Polymer+Ozone	แม่น้ำ	2.7	2.5	7.4

หมายเหตุ:

Unfractionated Water<sup>1</sup> = DOC of Unfractionated Water

HPI+ HPO<sup>2</sup> = DOC of Hydrophilic fraction + Hydrophobic fraction

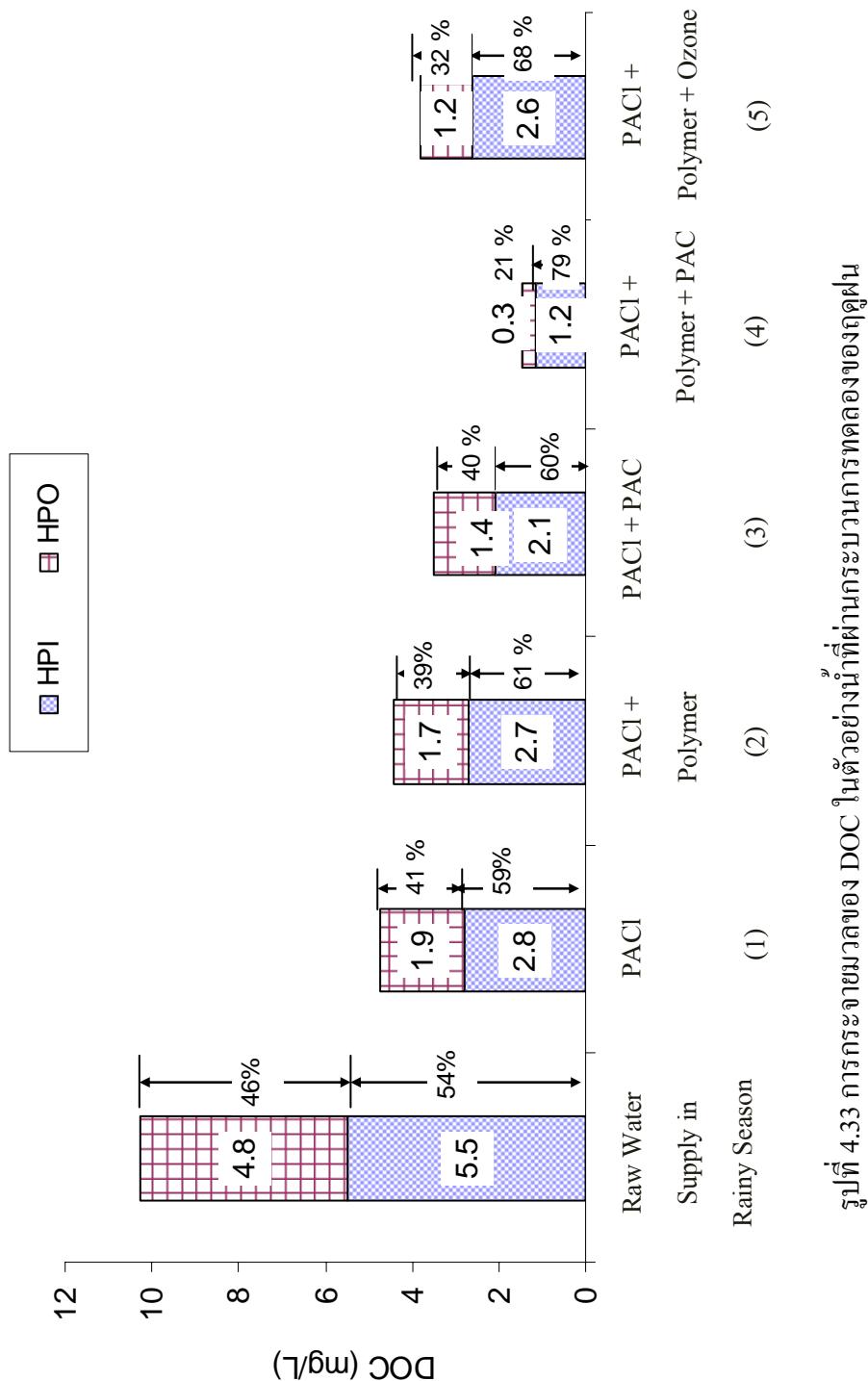
%Difference<sup>3</sup> = (Unfractionated Water – (HPI+HPO))\*100/ก่อน Fraction

#### 4.4 การกระจายมวลของสารอินทรีย์ละลายน้ำในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองในรูปของ DOC

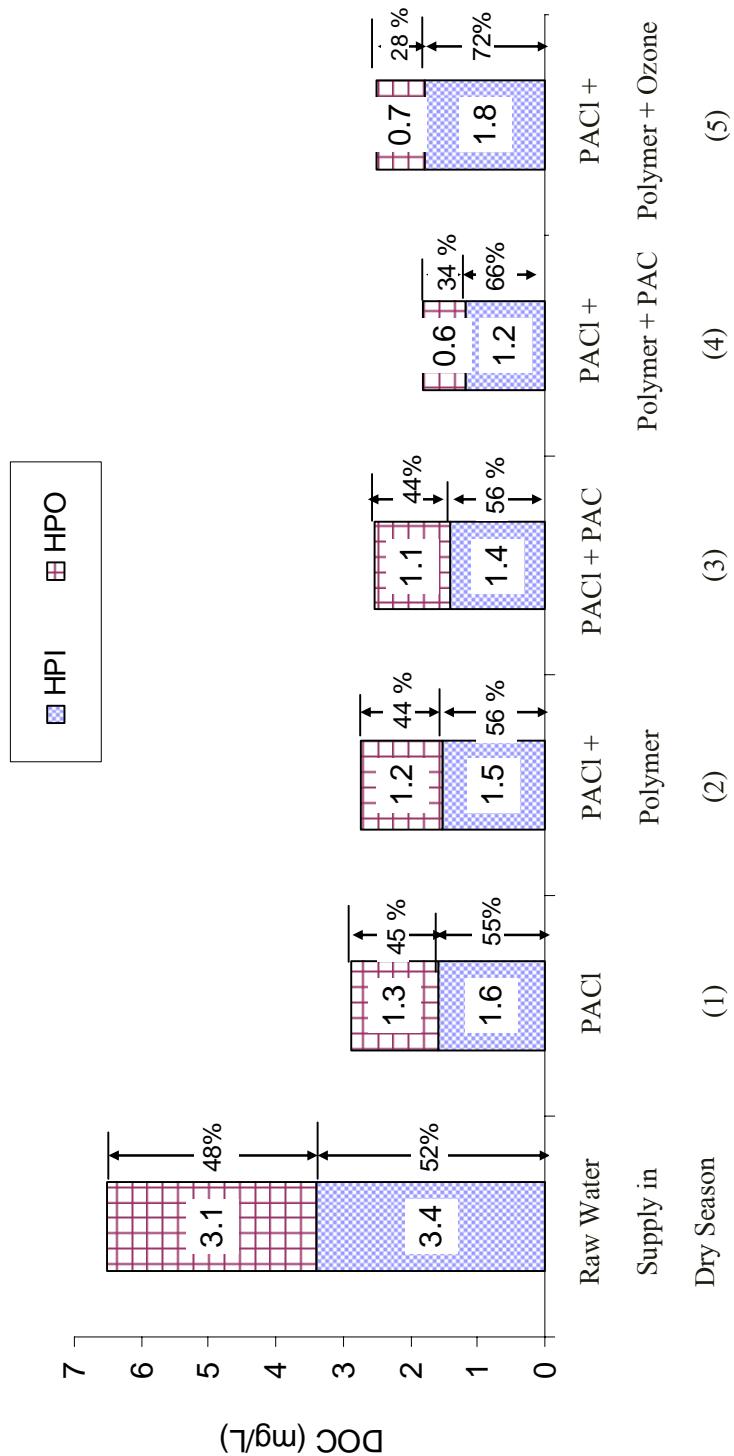
การกระจายมวลของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองโดยใช้ (1)  $\text{PACl}$ , (2)  $\text{PACl}+\text{Polymer}$ , (3)  $\text{PACl}+\text{PAC}$ , (4)  $\text{PACl}+\text{Polymer}+\text{PAC}$  และ (5)  $\text{PACl}+\text{Polymer}+\text{Ozone}$  ของตัวอย่างน้ำๆกุ忿 แสดงในรูปที่ 4.33 ขณะที่การกระจายมวลของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองโดยใช้ (1)  $\text{PACl}$ , (2)  $\text{PACl}+\text{Polymer}$ , (3)  $\text{PACl}+\text{PAC}$ , (4)  $\text{PACl}+\text{Polymer}+\text{PAC}$ , (5)  $\text{PACl}+\text{Polymer}+\text{Ozone}$  ของตัวอย่างน้ำๆกุ忿แล้วแสดงในรูปที่ 4.34 ซึ่งสามารถสรุปการกระจายมวล DOC ทั้งๆกุ忿และๆกุ忿แล้วได้ดังตารางที่ 4.10 และ 4.11

จากผลการทดลองดังแสดงในรูปที่ 4.33, 4.34 และ ตารางที่ 4.11 และ 4.12 แสดงว่า HPI เป็นสารประกอบหลักของสารอินทรีย์ละลายน้ำในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลอง (ผลกระทบ DOC ของ HPI ของแต่ละกระบวนการทดลองมีค่ามากกว่า 55 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักของ DOC ทั้งหมด) ส่วนในน้ำดินมี HPI ใกล้เคียงกับ HPO

Leenheer *et al.*, (1982), Leenheer and Noyes, (1984) and Reckhow *et al.*, (1992) เสนออีกน้ำหนึ่งของกลุ่มสารอินทรีย์ที่ผ่านการแพรกชันและกลุ่มทางเคมีโดย HPO ประกอบด้วยส่วนหลัก ๆ คือ fulvic และ humic acid และ hydrocarbon, aldehydes, high MW methyl ketones and alkyl, alcohols, ethers, furan, pyrrole จัดเป็นส่วนของ humic fraction และ HPI หรือ non humic fraction ซึ่งประกอบด้วยคาร์บอนไฮเดรต โปรตีนที่มีมวลโมเลกุลต่ำและกรดอะมิโน Polysaccharides; low MW alkyl alcohols, aldehydes and ketones โดย HPO มีโครงสร้างเป็นแบบ aromatic hydrocarbon และ HPI ซึ่งมีโครงสร้างแบบ aliphatic hydrocarbon



รูปที่ 4.33 การกรองจากมลพิษของ DOC ในตัวอย่างน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองของทดลอง



รูปที่ 4.34 การรับจำพวกของ DOC ในตัวอย่างน้ำที่ผ่านกระบวนการรักษาของกรดและออกไซเดส์

ตารางที่ 4.11 เปอร์เซ็นต์การกระจายมวล DOC ของน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองของถูกฝุ่น

ตัวอย่างน้ำ	ถูกฝุ่น	เปอร์เซ็นต์สัดส่วนของ Hydrophilic (HPI) และ Hydrophobic (HPO)	DOC (mg/L)	
			DOC <sub>HPI</sub>	DOC <sub>HPO</sub>
Raw Water Supply	ฝุ่น	HPI (54%) > HPO (46%)	5.5	4.8
(1) PACl	ฝุ่น	HPI (59%) > HPO (41%)	2.8	1.9
(2) PACl+Polymer	ฝุ่น	HPI (61%) > HPO (39%)	2.7	1.7
(3) PACl+PAC	ฝุ่น	HPI (60%) > HPO (40%)	2.1	1.4
(4) PACl+Polymer+PAC	ฝุ่น	HPI (79%) > HPO (21%)	1.2	0.3
(5) PACl+Polymer+Ozone	ฝุ่น	HPI (68%) > HPO (32%)	2.6	1.2

ตารางที่ 4.12 เปอร์เซ็นต์การกระจายมวล DOC ของน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองของถูกแล็ง

ตัวอย่างน้ำ	ถูกแล็ง	เปอร์เซ็นต์สัดส่วนของ Hydrophilic (HPI) และ Hydrophobic (HPO)	DOC (mg/L)	
			HPI	HPO
Raw Water Supply	แล็ง	HPI (52%) > HPO (48%)	3.4	3.1
(1) PACl	แล็ง	HPI (55%) > HPO (45%)	1.6	1.3
(2) PACl+Polymer	แล็ง	HPI (56%) > HPO (44%)	1.5	1.2
(3) PACl+PAC	แล็ง	HPI (56%) > HPO (44%)	1.4	1.1
(4) PACl+Polymer+PAC	แล็ง	HPI (66%) > HPO (34%)	1.2	0.6
(5) PACl+Polymer+Ozone	แล็ง	HPI (72%) > HPO (28%)	1.8	0.7

จากรูปที่ 4.33 และ ตารางที่ 4.11 แสดงค่ามวล DOC ของตัวอย่างน้ำของกุญแจน้ำที่ผ่านกระบวนการโภคเอกกูเลชันโดยใช้ PACI เพียงอย่างเดียว มีค่า DOC เท่ากับ 4.9 mg/L และค่ามวล  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  มีค่าเท่ากับ 2.8 และ 1.9 mg/L ตามลำดับ และมีค่ารวมกันเท่ากับ 4.73 mg/L โดยเปอร์เซ็นต์สัดส่วน HPI (54%) มีค่าใกล้เคียงกับ HPO (46%)

การโภคเอกกูเลชันโดยใช้ PACI ร่วมกับ polymer มีค่า DOC เท่ากับ 4.7 mg/L และค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  มีค่าเท่ากับ 2.7 และ 1.7 mg/L ตามลำดับ โดยสัดส่วน HPI (61%) > HPO (39%)

การโภคเอกกูเลชันโดยใช้ PACI ร่วมกับ การดูดตัวด้วย PAC มีค่า DOC เท่ากับ 3.7 mg/L และค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  มีค่าเท่ากับ 2.1 และ 1.4 mg/L ตามลำดับ และมีค่ารวมกันเท่ากับ 3.5 mg/L โดยสัดส่วน HPI (60%) > HPO (40%)

การโภคเอกกูเลชันโดยใช้ PACI และ polymer ร่วมกับกระบวนการดูดติดด้วย PAC มีค่ามวล DOC เท่ากับ 1.4 mg/L และค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  มีค่าเท่ากับ 1.2 และ 0.3 mg/L ตามลำดับ และมีค่ารวมกันเท่ากับ 1.5 mg/L โดยสัดส่วน HPI (79%) > HPO (21%)

การใช้ PACI และ polymer ร่วมกับกระบวนการ advanced oxidation process โดยใช้ Ozone มีค่า DOC เท่ากับ 4.2 mg/L และค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  มีค่าเท่ากับ 2.6 และ 1.2 mg/L ตามลำดับ และมีค่ารวมกันเท่ากับ 3.8 mg/L โดยสัดส่วน HPI (68%) > HPO (32%)

สำหรับตัวอย่างน้ำดิบประปาในกุญแจล็อค มีค่า DOC ตั้งต้นเท่ากับ 6.9 mg/L ซึ่งนำมาผ่านกระบวนการทดลองดังแสดงในตารางที่ 4.12 และรูปที่ 4.34 พบว่า มวล DOC ของตัวอย่างน้ำของกุญแจล็อคโดยใช้ PACI เพียงอย่างเดียว มีค่า DOC เท่ากับ 3.0 mg/L และค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  มีค่าเท่ากับ 1.6 และ 1.3 mg/L ตามลำดับ และมีค่ารวมกันเท่ากับ 2.9 mg/L โดยสัดส่วน HPI (55%) > HPO (45%)

การโภคเอกกูเลชันโดยใช้ PACI ร่วมกับ polymer มีค่า DOC เท่ากับ 2.8 mg/L และค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  มีค่าเท่ากับ 1.5 และ 1.2 mg/L ตามลำดับ และมีค่ารวมกันเท่ากับ 2.7 mg/L โดยสัดส่วน HPI (56%) > HPO (44%)

การโภคเอกกูเลชันโดยใช้ PACI ร่วมกับ การดูดตัวด้วย PAC มีค่า DOC เท่ากับ 2.7 mg/L และค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  มีค่าเท่ากับ 1.4 และ 1.1 mg/L ตามลำดับ และมีค่ารวมกันเท่ากับ 2.5 mg/L โดยสัดส่วน HPI (56%) > HPO (44%)

การโภคเอกกูเลชันโดยใช้ PACI และ polymer ร่วมกับกระบวนการดูดติดด้วย PAC มีค่า DOC เท่ากับ 1.9 mg/L และค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  มีค่าเท่ากับ 1.2 และ 0.6 mg/L ตามลำดับ และมีค่ารวมกันเท่ากับ 1.8 mg/L โดยสัดส่วน HPI (66%) > HPO (34%)

การโโคแอกกูเลชันโดยใช้ PACl และ polymer ร่วมกับกระบวนการ advanced oxidation process โดยใช้ Ozone มีค่า DOC เท่ากับ 2.7 mg/L และค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  มีค่าเท่ากับ 1.8 และ 0.7 mg/L ตามลำดับ และมีค่ารวมกันเท่ากับ 2.5 mg/L โดยสัดส่วน HPI (72%) > HPO (28%)

จากผลการทดลองในถุงฟอนและถุงแล้งสามารถกล่าวได้ว่า HPI ในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองมีค่าคงเหลือมากกว่า HPO โดยอาจกล่าวได้ในเบื้องต้นได้ว่าในน้ำดิบประปาน้ำอินทรีย์กุ่ม non humic fraction หรือ HPI ซึ่งประกอบด้วยสาร์โนว์ไฮเดรต โปรตีนที่มีมวลไม่เล็กน้อยและกรดอะมิโน Polysaccharides; low MW alkyl alcohols, aldehydes and ketones มีค่ามากกว่า สารอินทรีย์กุ่ม HPO เมื่อเปอร์เซ็นต์การกำจัดไกล์เคียงกันสารกุ่ม HPI จึงเหลืออยู่มากกว่า HPO หรืออาจเกิดมาจากการอินทรีย์กุ่ม HPO ถูกกำจัดได้ดีกว่า HPI โดยผลการทดลองจะแสดงในหัวข้อดังไป

#### 4.5 การลดลงของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟรงก์ชัน

ตัวอย่างน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองในถุงฟอนและถุงแล้งในหัวข้อนี้ได้แสดงผลการทดลองที่ต่อเนื่องจากหัวข้อ 4.4 ซึ่งสามารถสรุปเปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC,  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  และประสิทธิภาพการกำจัดที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปของถุงฟอน ดังแสดงในรูปที่ 4.35 และตารางที่ 4.13

การโโคแอกกูเลชันด้วย PACl เพียงอย่างเดียวสามารถลด  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เท่ากับ 49 และ 58 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ กล่าวได้ว่า การใช้ PACl เพียงอย่างเดียวมีประสิทธิภาพในการลดค่า  $DOC_{HPO}$  ดีกว่า  $DOC_{HPI}$  ประมาณ 10 เปอร์เซ็นต์

การโโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer สามารถลดค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เท่ากับ 51 และ 63 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ซึ่งมีเปอร์เซ็นต์การลด  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 2 และ 4 เปอร์เซ็นต์ กล่าวได้ว่า การโโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ Polymer มีประสิทธิภาพในการลดค่า  $DOC_{HPO}$  และ  $DOC_{HPI}$  เท่ากัน

การโโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC สามารถลดค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เท่ากับ 62 และ 71 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ซึ่งมีเปอร์เซ็นต์การลด  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 13 และ 11 เปอร์เซ็นต์ กล่าวได้ว่า การโโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC มีประสิทธิภาพในการลดค่า  $DOC_{HPO}$  ดีกว่า  $DOC_{HPO}$  เล็กน้อย

การโโคแอกกูเลชันด้วยด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ การดูดติดด้วย PAC สามารถลดค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลด เท่ากับ 79 และ 93 เปอร์เซ็นต์

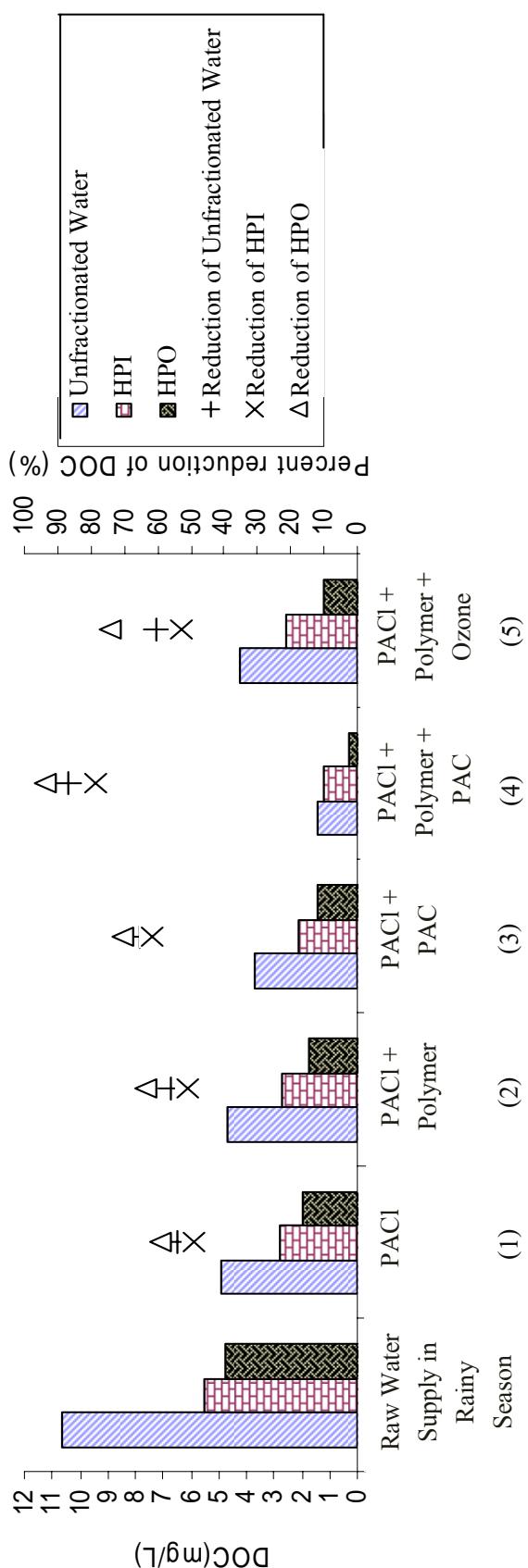
ตามลำดับ สำหรับเปอร์เซ็นต์การลด  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 30 และ 34 เปอร์เซ็นต์ กล่าวได้ว่า การโโคแอกกูเลชันด้วยด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ การดูดติดด้วย PAC มีประสิทธิภาพในการลดค่า  $DOC_{HPO}$  ดีกว่า  $DOC_{HPI}$  เล็กน้อย

การโโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ กระบวนการกระบวนการ Advance oxidation process โดย Ozone สามารถลดค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เท่ากับ 53 และ 75 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ สำหรับเปอร์เซ็นต์การลด  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไป เท่ากับ 4 และ 15 เปอร์เซ็นต์ กล่าวได้ว่า การโโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ กระบวนการกระบวนการ Advance oxidation process โดย Ozone มีประสิทธิภาพในการลด  $DOC_{HPO}$  ดีกว่า  $DOC_{HPI}$  อย่างชัดเจน

ตารางที่ 4.13 ประสิทธิภาพการลด DOC และประสิทธิภาพการลดที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปของตัวอย่างน้ำในถุงฝน

หมายเหตุ : \* PACl เป็นสภาวะทั่วไป

ตัวอย่างน้ำ	ถุงฝน					
	ประสิทธิภาพการลด (เปอร์เซ็นต์)			ประสิทธิภาพการลดที่เพิ่มขึ้นจาก สภาวะทั่วไป (เปอร์เซ็นต์)		
	Unfractionated Water	HPI	HPO	Unfractionated Water	HPI	HPO
(1) PACl*	54	49	59	0	0	0
(2) PACl+Polymer	56	51	63	2	2	4
(3) PACl+PAC	65	62	71	11	13	11
(4) PACl+Polymer+PAC	87	79	93	33	30	34
(5) PACl+Polymer +Ozone	61	53	75	7	4	15



รูปที่ 4.35 ความเสื่อมของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการเพรียบเทียบประสิทธิภาพการลด DOC ของตัวอย่างนำเสนอทุกหน

สำหรับการลดลงของ DOC ในตัวอย่างน้ำที่ผ่านกระบวนการแพรกชันในถุงแล้ง แสดงในรูปที่ 4.36 และ ตารางที่ 4.14

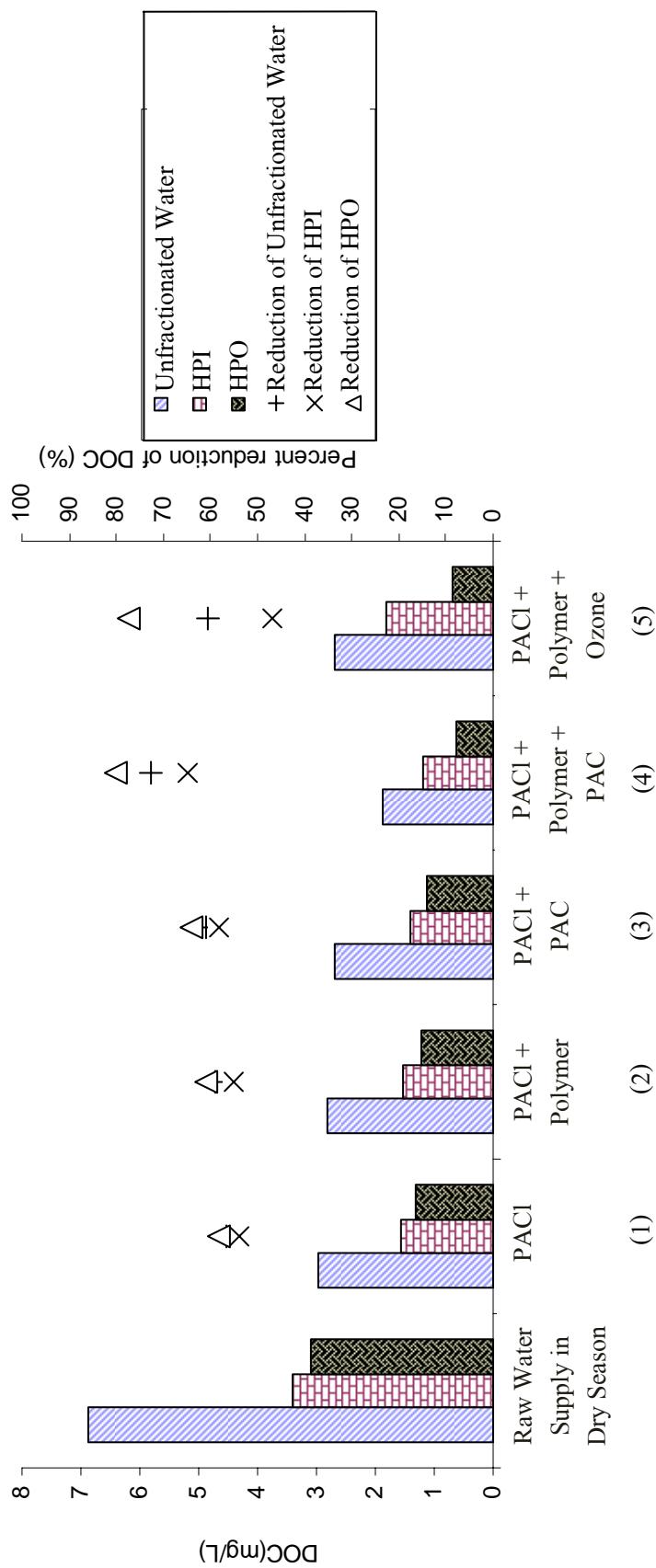
การโโคแอกุเลชันด้วย PACI เพียงอย่างเดียวมีเปอร์เซ็นต์การลด  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เท่ากับ 54 และ 58 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ

การโโคแอกุเลชันด้วย PACI ร่วมกับ Polymer มีเปอร์เซ็นต์การลด  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เท่ากับ 55 และ 61 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ และมีเปอร์เซ็นต์การลด  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 1 และ 3 เปอร์เซ็นต์ กล่าวได้ว่า การเพิ่มประสิทธิภาพการโโคแอกุเลชันด้วย Polymer มีประสิทธิภาพในการลดค่า  $DOC_{HPO}$  ใกล้เคียงกับ  $DOC_{HPI}$

การโโคแอกุเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC สามารถลดค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เท่ากับ 58 และ 64 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และเพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 4 และ 6 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

การโโคแอกุเลชันด้วย PACI และ Polymer ร่วมกับ การดูดติดด้วย PAC สามารถลดค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เท่ากับ 65 และ 80 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และเพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 11 และ 12 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

การโโคแอกุเลชันด้วย PACI และ Polymer ร่วมกับ กระบวนการกระบวนการ Advance oxidation process โดย Ozone สามารถลดค่า  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลดของ  $DOC_{HPI}$  และ  $DOC_{HPO}$  เท่ากับ 47 และ 77 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และ มีเปอร์เซ็นต์การลดของ  $DOC_{HPO}$  เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 19 เปอร์เซ็นต์



รูปที่ 4.36 ความชื้นซึ่งของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการฟอกซึ่งและปรับตั้งค่าพารามิเตอร์ DOG ของตัวอย่างน้ำในฤดูแล้ง

ตารางที่ 4.14 ประสิทธิภาพการลดลงของ DOC และประสิทธิภาพการลดลงที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปของตัวอย่างน้ำในถอดแล้ง

ตัวอย่างน้ำ	ถอดแล้ง					
	ประสิทธิภาพการลดลง (เปอร์เซ็นต์)			ประสิทธิภาพการลดลงที่เพิ่มขึ้น จากสภาวะทั่วไป (เปอร์เซ็นต์)		
	Unfractionated Water	HPI	HPO	Unfractionated Water	HPI	HPO
(1) PACl*	57	54	58	0	0	0
(2) PACl+Polymer	59	55	61	2	1	3
(3) PACl+PAC	61	59	64	4	4	6
(4) PACl+Polymer +PAC	73	65	80	16	11	22
(5) PACl+Polymer +Ozone	61	47	77	4	-7	19

หมายเหตุ : \* PACl เป็นสภาวะทั่วไป

จากผลการลดลงของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันของตัวอย่างน้ำในถอดฝนและถอดแล้ง พบว่าการเพิ่มประสิทธิภาพ polymer และ PAC เพิ่มการลดสารกลุ่ม HPI และ HPO ได้ใกล้เคียงกันทั้งในตัวอย่างน้ำในถอดฝนและถอดแล้ง แต่เมื่อวิเคราะห์โดยภาระค่า HPO ลดลงมากกว่า HPI โดยการเพิ่มประสิทธิภาพด้วย polymer และ PAC ลดได้ดีทั้ง HPI และ HPO สำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพโดย Ozone สามารถเพิ่มประสิทธิภาพการลด HPO ได้ดีกว่า HPI อย่างชัดเจน และประสิทธิภาพโดยรวม HPO ลดมากกว่า HPI ซึ่งสามารถอธิบายได้ดังต่อไป

กระบวนการโโคแอกูเลชันด้วย PACl สามารถลดสารกลุ่ม HPO มากกว่า HPI เช่นเดียวกับการศึกษาของ AWWA, (1993) ใช้กระบวนการโโคแอกูเลชันด้วย PACl กับน้ำตัวอย่างจาก SPW, CRW, SRPW, ORW, HMR และ LRW สามารถลดสารอินทรีย์กกลุ่ม humic ได้ดีกว่า non humic (ลดสารอินทรีย์กกลุ่ม humic ได้ประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์)

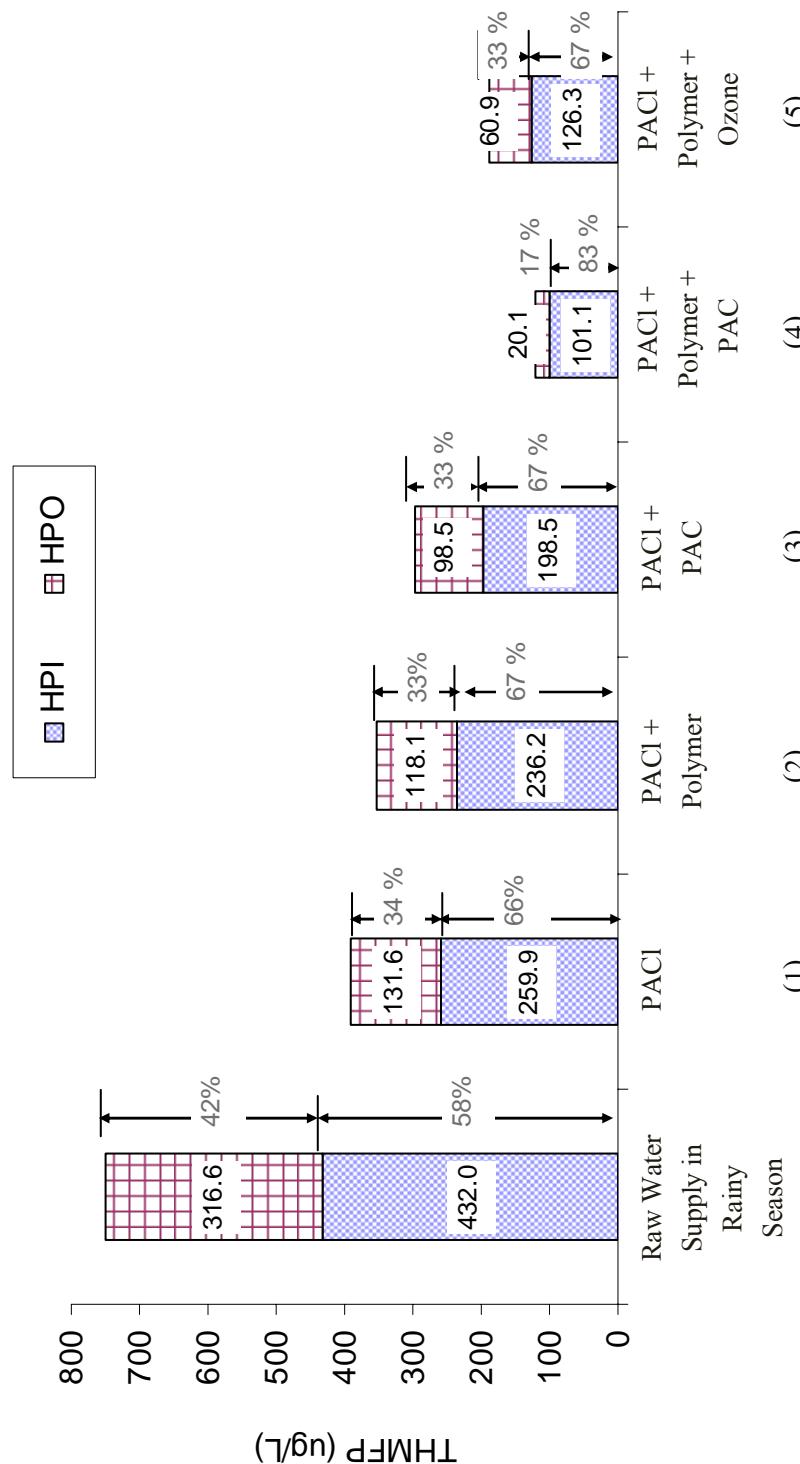
การเพิ่มประสิทธิภาพด้วย Polymer และ PAC ลด HPO ได้ใกล้เคียงกับ HPO สอดคล้องกับการศึกษาของ Lyn *et al.*, (1994) ซึ่งใช้ cationic polymer ร่วมกับสารโคแอกูเลนท์ กับตัวอย่างน้ำดิบพบว่าลดสารกลุ่ม humic substance ซึ่งเป็นตัวแทนกลุ่ม HPO ได้ดี และ การศึกษาของ Unai Iriarte-Velasco., (2008) ใช้กระบวนการกรองสารโคแอกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC กับตัวอย่างน้ำดิบประปาในประเทศไทยพบว่า PAC เพิ่มประสิทธิภาพการดูดติดผิวของสารอินทรีย์ มวลไมเดกูลต่ำหรือ non-humic ซึ่งเป็นตัวแทนกลุ่ม HPI ในน้ำตัวอย่างได้เป็นอย่างดี

สำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพด้วย Ozone สามารถลด HPO มากกว่า HPI อย่างชัดเจน เนื่องจากกระบวนการกรองสารโคแอกูเลชันและ Ozonation มีอิทธิพลต่อกลุ่มสารอินทรีย์ชนิดเดียวกัน โดยกระบวนการกรองสารโคแอกูเลชันมีผลโดยตรงต่อกลุ่มสารอินทรีย์แบบ humic และกลุ่มสารอินทรีย์ที่มีมวลไมเดกูลสูง (AWWA., 1993) และ Ozonation ไม่ให้ผลในการทำลายกลุ่มสารอินทรีย์ (destruction) แต่เป็นกระบวนการในการเปลี่ยนลักษณะสารอินทรีย์ (Transformation) เมื่อใช้ร่วมกับกระบวนการกรองสารโคแอกูเลชันอาจกล่าวได้ว่า ozone อาจเปลี่ยนรูปสารอินทรีย์บางชนิดซึ่งมีลักษณะเป็น humic ให้กลายเป็นสารอินทรีย์กลุ่ม non-humic (AWWA, 1993)

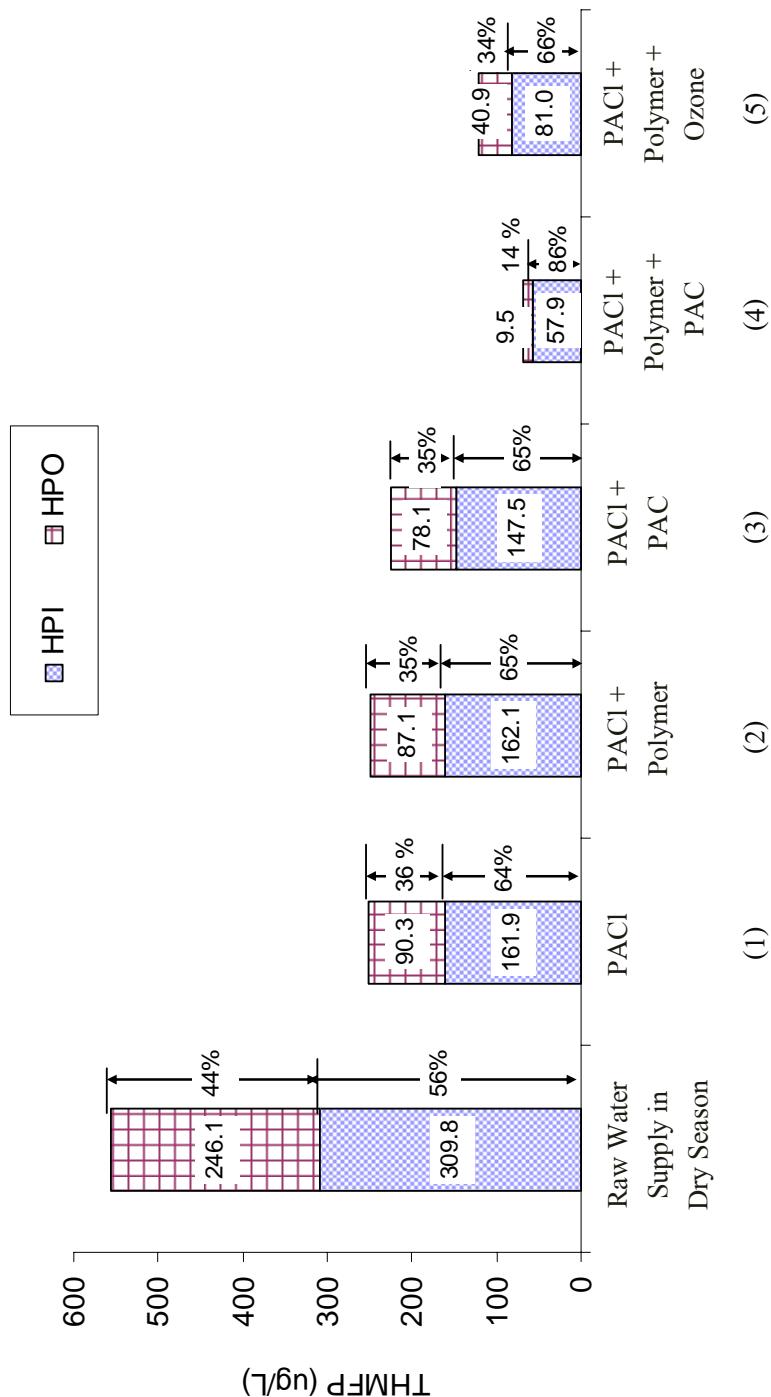
จากที่กล่าวมาข้างต้น สารอินทรีย์กลุ่ม HPO และ HPI เป็นสารตั้งต้นของการเกิดสาร THMs ดังนั้นวัตถุประสงค์ของการลดสารอินทรีย์ให้ได้ที่สุดคือการลดโอกาสที่จะเกิดสาร THMs ได้ดีที่สุด น้ำตัวอย่างหลังจากผ่านกระบวนการกรองไอลูกร่นนำไปทดสอบโอกาสการก่อตัวของสาร THMs เพื่อวิเคราะห์ระดับความเสี่ยงของการเกิดสารก่อมะเร็งในส่วนถัดไป

#### 4.6 THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟรงชัน

จากการทดลองในรูปที่ 4.37 และตารางที่ 4.15 ในคุณภาพค่า THMFP ในน้ำดิบเกิดจาก HPI และ HPO ร้อยละ 58 และ 42 ตามลำดับ ส่วนน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองนั้น ผลการทดลองแสดงอย่างชัดเจนว่า HPI เป็นสารตั้งต้นหลักที่ก่อให้เกิด THMs ในทุกกระบวนการกรอง THMFP<sub>HPI</sub> มีค่ามากกว่า 60 เปอร์เซ็นต์ของ THMFP ทั้งหมด ในทุกกระบวนการกรองและ เช่นเดียวกันกับคุณภาพค่า THMFP ในน้ำดิบเกิดจาก HPI และ HPO ร้อยละ 56 และ 44 ตามลำดับ ส่วนน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองนั้น THMFP<sub>HPI</sub> มีค่ามากกว่า THMFP<sub>HPO</sub> ในทุกกระบวนการกรอง ดังแสดงในรูปที่ 4.38 และ ตารางที่ 4.16 ในส่วนของการวิเคราะห์ผลของค่า THMFP ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟรงชันแสดงไว้ในส่วนถัดไป



รูปที่ 4.37 THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการผลิตและท่อส่งน้ำในกรีฟฟ์



รูปที่ 4.38 THMFP ของน้ำผ่านกระบวนการฟiltration และท่อกรองแบบห่วงในฤดูแล้ง

ตารางที่ 4.15 เปอร์เซ็นต์การกระจาย THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองของกุญแจใน

ตัวอย่างน้ำ	กุญแจ	เปอร์เซ็นต์สัดส่วนของ Hydrophilic (HPI) และ Hydrophobic (HPO)	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	
			THMFP <sub>HPI</sub>	THMFP <sub>HPO</sub>
Raw Water Supply	ฝน	HPI (58%) > HPO (42%)	432.0	316.6
(1) PACl	ฝน	HPI (66%) > HPO (34%)	259.9	131.6
(2) PACl+Polymer	ฝน	HPI (67%) > HPO (33%)	236.2	118.1
(3) PACl+PAC	ฝน	HPI (67%) > HPO (33%)	198.5	98.5
(4) PACl+Polymer+PAC	ฝน	HPI (83%) > HPO (17%)	101.1	20.1
(5) PACl+Polymer+Ozone	ฝน	HPI (67%) > HPO (33%)	126.3	60.9

ตารางที่ 4.16 เปอร์เซ็นต์การกระจาย THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองของกุญแจแล้ง

ตัวอย่างน้ำ	กุญแจ	เปอร์เซ็นต์สัดส่วนของ Hydrophilic (HPI) และ Hydrophobic (HPO)	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	
			THMFP <sub>HPI</sub>	THMFP <sub>HPO</sub>
Raw Water Supply	แล้ง	HPI (56%) > HPO (44%)	309.8	246.1
(1) PACl	แล้ง	HPI (64%) > HPO (36%)	161.9	90.3
(2) PACl+Polymer	แล้ง	HPI (65%) > HPO (35%)	162.1	87.1
(3) PACl+PAC	แล้ง	HPI (65%) > HPO (35%)	147.5	78.1
(4) PACl+Polymer+PAC	แล้ง	HPI (86%) > HPO (14%)	57.9	9.5
(5) PACl+Polymer+Ozone	แล้ง	HPI (66%) > HPO (34%)	81.0	40.9

#### 4.7 การลดลงของ THMFP ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแพรกชัน

จากหัวข้อที่ 4.5 ซึ่งอธิบายการกระจายของ THMFP ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแพรกชันเน้นชัน สามารถสรุปการลดลงของ THMFP และเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP ในทั้งๆ ถูฟน ดังแสดงใน รูปที่ 4.39 และ ตารางที่ 4.17

น้ำดิบประปา ก่อนกระบวนการแพรกชันในถูฟน ดังแสดงในรูปที่ 4.39 และตารางที่ 4.17 มีค่า THMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  มีค่าตั้งต้นเท่ากับ 749.7, 432.0 และ  $316.6 \mu\text{g/L}$  ตามลำดับ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

การใช้ PACI เพียงอย่างเดียวสามารถลด THMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  คงเหลือเท่ากับ 383.9, 259.9 และ  $131.6 \mu\text{g/L}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  เท่ากับ 48, 40 และ 58 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ กล่าวได้ว่า การใช้ PACI เพียงอย่างเดียวมีประสิทธิภาพในการลดค่า  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  ดีกว่า  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  ประมาณ 20 เปอร์เซ็นต์

การโโคแอกุเลชันด้วย PACI ร่วมกับ Polymer สามารถลด THMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  คงเหลือเท่ากับ 337.2, 236.2 และ  $118.1 \mu\text{g/L}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  เท่ากับ 53, 45 และ 63 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และคิดเป็นประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 5, 5 และ 4 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ซึ่งประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นของการลด  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  ใกล้เคียงกัน

การโโคแอกุเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC สามารถลด THMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  คงเหลือเท่ากับ 297.0, 198.5 และ  $98.5 \mu\text{g/L}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  เท่ากับ 64, 54 และ 69 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และคิดเป็นประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 13, 14 และ 10 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ซึ่งประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นของการลด  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  มากกว่า  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  เล็กน้อย

การโโคแอกุเลชันด้วย PACI และ Polymer ร่วมกับ PAC สามารถลด THMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  คงเหลือเท่ากับ 110.3, 101.1 และ  $20.1 \mu\text{g/L}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  เท่ากับ 84, 77 และ 94 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และคิดเป็นประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 36, 37 และ 35 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ซึ่งประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นของการลด  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  มากกว่า  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  เล็กน้อย

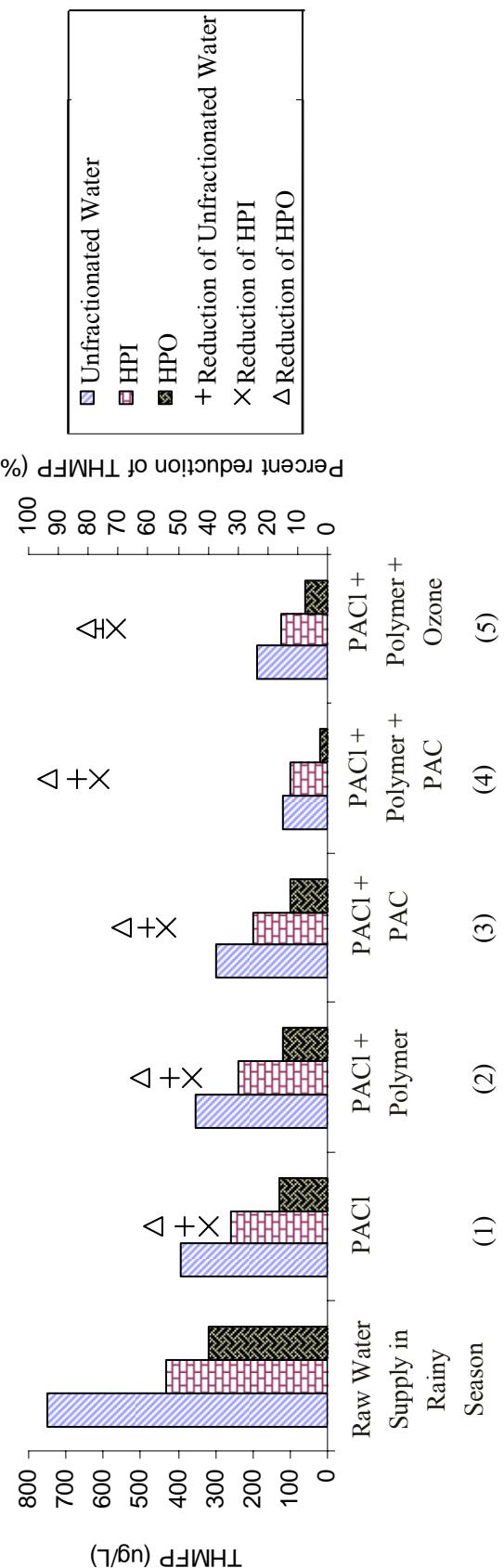
การโโคแอกุเลชันด้วย PACI และ Polymer ร่วมกับ Ozone สามารถลด THMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  คงเหลือเท่ากับ 181.2, 126.3 และ  $60.9 \mu\text{g/L}$  คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP,  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  และ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  เท่ากับ 75, 71 และ 81 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และ

คิดเป็นประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 27, 31 และ 22 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ซึ่ง  
ประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นของการลด THMFP<sub>HPI</sub> มากกว่า THMFP<sub>HPO</sub>

ตารางที่ 4.17 ประสิทธิภาพการลดของ THMFP และประสิทธิภาพการลดที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะ  
ทั่วไปของตัวอย่างน้ำในกุญแจ

ตัวอย่างน้ำ	กุญแจ					
	ประสิทธิภาพการลด (เปอร์เซ็นต์)			ประสิทธิภาพการลดที่เพิ่มขึ้นจาก สภาวะทั่วไป (เปอร์เซ็นต์)		
	Unfractionated Water	HPI	HPO	Unfractionated Water	HPI	HPO
(1) PACl*	48	40	58	0	0	0
(2) PACl+Polymer	53	45	63	5	5	4
(3) PACl+PAC	60	54	69	13	14	10
(4) PACl+Polymer +PAC	84	77	94	36	37	35
(5) PACl+Polymer +Ozone	75	71	81	27	31	22

หมายเหตุ : \* PACl เป็นสภาวะทั่วไป



รูปที่ 4.39 ค่า THMFP ในน้ำท่อพานิชและกระบวนการผลิตน้ำประปาที่ใช้การลดของค่า THMFP ของตัวอย่างน้ำในฤดูฝน

น้ำดินประปาก่อนกระบวนการแพรกชันในถุงแล้งดังแสดงในรูปที่ 4.40 และตารางที่ 4.18 มีค่า THMFP, THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> มีค่าตั้งต้นเท่ากับ 556.9, 309.8 และ 246.1 µg/L ตามลำดับ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

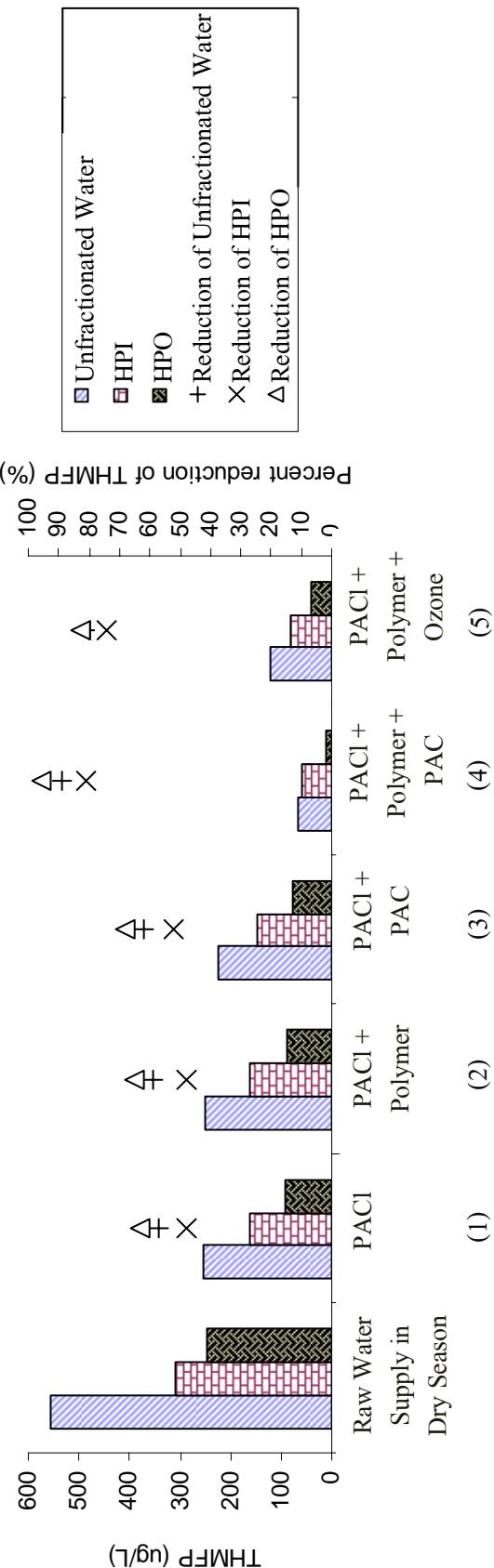
การใช้ PACI เพียงอย่างเดียวสามารถลด THMFP, THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> คงเหลือเท่ากับ 240.7, 161.9 และ 90.3 µg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP, THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> เท่ากับ 57, 48 และ 63 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ กล่าวได้ว่า การใช้ PACI เพียงอย่างเดียวมีประสิทธิภาพในการลดค่า THMFP<sub>HPO</sub> มากกว่า THMFP<sub>HPI</sub> ประมาณ 20 เปอร์เซ็นต์

การโโคแอกุเลชันด้วย PACI ร่วมกับ Polymer สามารถลด THMFP, THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> คงเหลือเท่ากับ 230.5, 162.1 และ 147.5 µg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP, THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> เท่ากับ 53, 45 และ 63 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และคิดเป็นประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 2, 0 และ 2 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ซึ่งประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นของการลด THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> ใกล้เคียงกัน

การโโคแอกุเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC สามารถลด THMFP, THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> คงเหลือเท่ากับ 212.4, 147.5 และ 78.1 µg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP, THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> เท่ากับ 62, 52 และ 68 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และคิดเป็นประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 5, 4 และ 5 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ซึ่งประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นของการลด THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> ใกล้เคียงกัน

การโโคแอกุเลชันด้วย PACI และ Polymer ร่วมกับ PAC สามารถลด THMFP, THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> คงเหลือเท่ากับ 61.8, 57.9 และ 95 µg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP, THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> เท่ากับ 89, 81 และ 96 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และคิดเป็นประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 32, 33 และ 33 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ซึ่งประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นของการลด THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> ใกล้เคียงกัน

การโโคแอกุเลชันด้วย PACI และ Polymer ร่วมกับ Ozone สามารถลด THMFP, THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> คงเหลือเท่ากับ 113.8, 81 และ 40.9 µg/L คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP, THMFP<sub>HPI</sub> และ THMFP<sub>HPO</sub> เท่ากับ 80, 74 และ 83 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และคิดเป็นประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปเท่ากับ 23, 26 และ 20 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ซึ่งประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นของการลด THMFP<sub>HPI</sub> มากกว่า THMFP<sub>HPO</sub>



รูปที่ 4.40 ค่า THMFP ในน้ำผ่านกระบวนการกรองและประสีหินภารกจนลดลงต่อเนื่องตามฤดูกาล

ตารางที่ 4.18 ประสิทธิภาพการลดของ THMFP และประสิทธิภาพการลดที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปของตัวอย่างน้ำในคุณลักษณะ

ตัวอย่างน้ำ	คุณลักษณะ					
	ประสิทธิภาพการลด (เบอร์เช็นต์)			ประสิทธิภาพการลดที่เพิ่มขึ้นจาก สภาวะทั่วไป (เบอร์เช็นต์)		
	Unfractionated Water	HPI	HPO	Unfractionated Water	HPI	HPO
(1) PACl*	57	48	63	0	0	0
(2) PACl+Polymer	59	48	65	2	0	2
(3) PACl+PAC	62	52	68	5	4	5
(4) PACl+Polymer +PAC	89	81	96	32	33	33
(5) PACl+Polymer +Ozone	80	74	83	23	26	20

หมายเหตุ : \* PACl เป็นสภาวะทั่วไป

จากการลดลงของ THMFP ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นทั้งสองคุณภาพว่า การใช้ PACl เพียงอย่างเดียว การเพิ่มประสิทธิภาพด้วย polymer และ PAC มีผลการทดลองที่สอดคล้องกับการลดลงของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้น ซึ่งสามารถอธิบายได้จากความสัมพันธ์ของเส้นแนวโน้มการลดลงของ THMFP และ DOC ที่ผ่านกระบวนการแยกชั้น โดยที่ค่าความสัมพันธ์ ( $R^2$ ) ระหว่างเบอร์เช็นต์การลด DOC ของการเพิ่มประสิทธิภาพด้วย polymer และ PAC กับเบอร์เช็นต์การลด THMFP การเพิ่มประสิทธิภาพด้วย polymer และ PAC ในคุณภาพและคุณลักษณะมีค่าเท่ากับ 0.9774 และ 0.9225 ตามลำดับ ซึ่งมีระดับความสัมพันธ์ดี ซึ่งในกรณีการวิเคราะห์ปริมาณ THMFP ที่เกิดขึ้นในน้ำตัวอย่างกระทำได้ยาก สามารถใช้เบอร์เช็นต์การลดของ DOC คำนวณเบอร์เช็นต์การลดลงของ THMFP ได้ (แสดงในภาคผนวก จ) และผลการศึกษาจะแสดงระดับความสัมพันธ์ระหว่างค่าที่ตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติกับ THMFP พบว่าระดับ

ความสัมพันธ์ระหว่าง DOC กับ THMFP มีระดับความสัมพันธ์ดีที่สุด โดยที่ค่าความสัมพันธ์ ( $R^2$ ) ระหว่าง DOC กับ THMFP ในกําลังและกําลังเสี้ยงมีค่าเท่ากับ 0.9553 และ 0.914 ดังนั้น DOC จึงเหมาะสมที่สุดในการอธิบายปริมาณ THMFP ที่เกิดขึ้น (ดังแสดงในภาคผนวก ง) ดังนั้น จากผลการลดลงของ THMFP ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันทั้งสองกําลังสามารถสรุปได้ว่าการเพิ่มประสิทธิภาพด้วย polymer และ PAC สามารถเพิ่มประสิทธิภาพการลดสารอินทรีย์กลุ่ม HPI และ HPO ซึ่งเป็นสารตั้งต้นของ THMFP ได้ดี

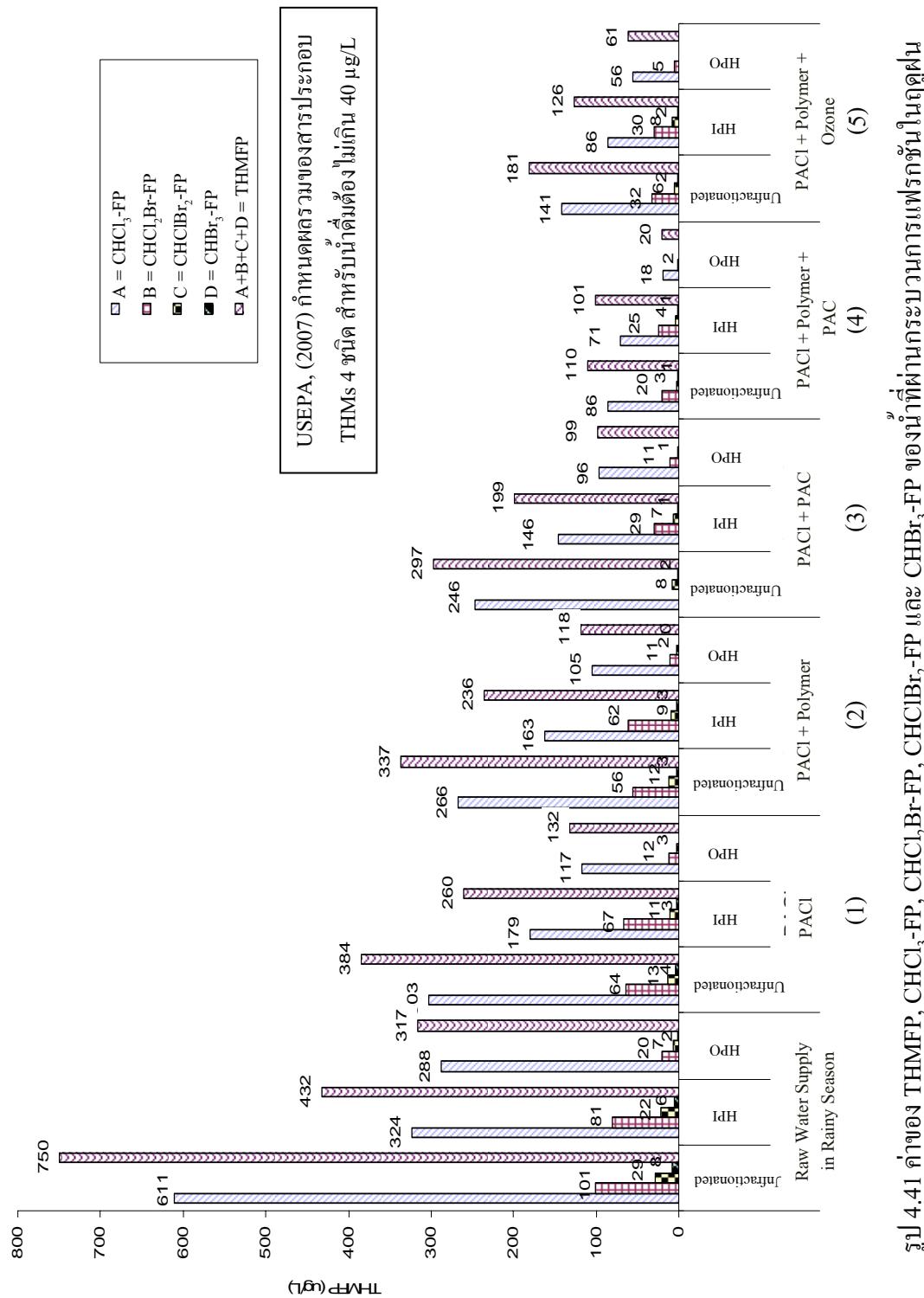
สำหรับการโคลอแกกูเลชันด้วย PACl และ Polymer ร่วมกับ Ozone มีผลการลดลงของ  $\text{THMFP}_{\text{HPI}}$  มากกว่า  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  ซึ่งไม่สอดคล้องกับการลดลงของ DOC ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชัน เนื่องจาก Ozonation ไม่ให้ผลในการทำลายกลุ่มสารอินทรีย์ (destruction) แต่只ในลักษณะการเปลี่ยนรูป (Transformation) ทำให้เกิดเปลี่ยนรูปสารอินทรีย์กลุ่ม humic หรือ HPO ในน้ำตัวอย่าง (AWWA, 1993) ซึ่งส่งผลต่อประสิทธิภาพการลดลงของ  $\text{THMFP}_{\text{HPO}}$  ที่ค่าเข้มข้นและเวลาสัมผัสของ ozone ในการศึกษานี้

#### 4.8 การลดลงของสารประกอบ THMs

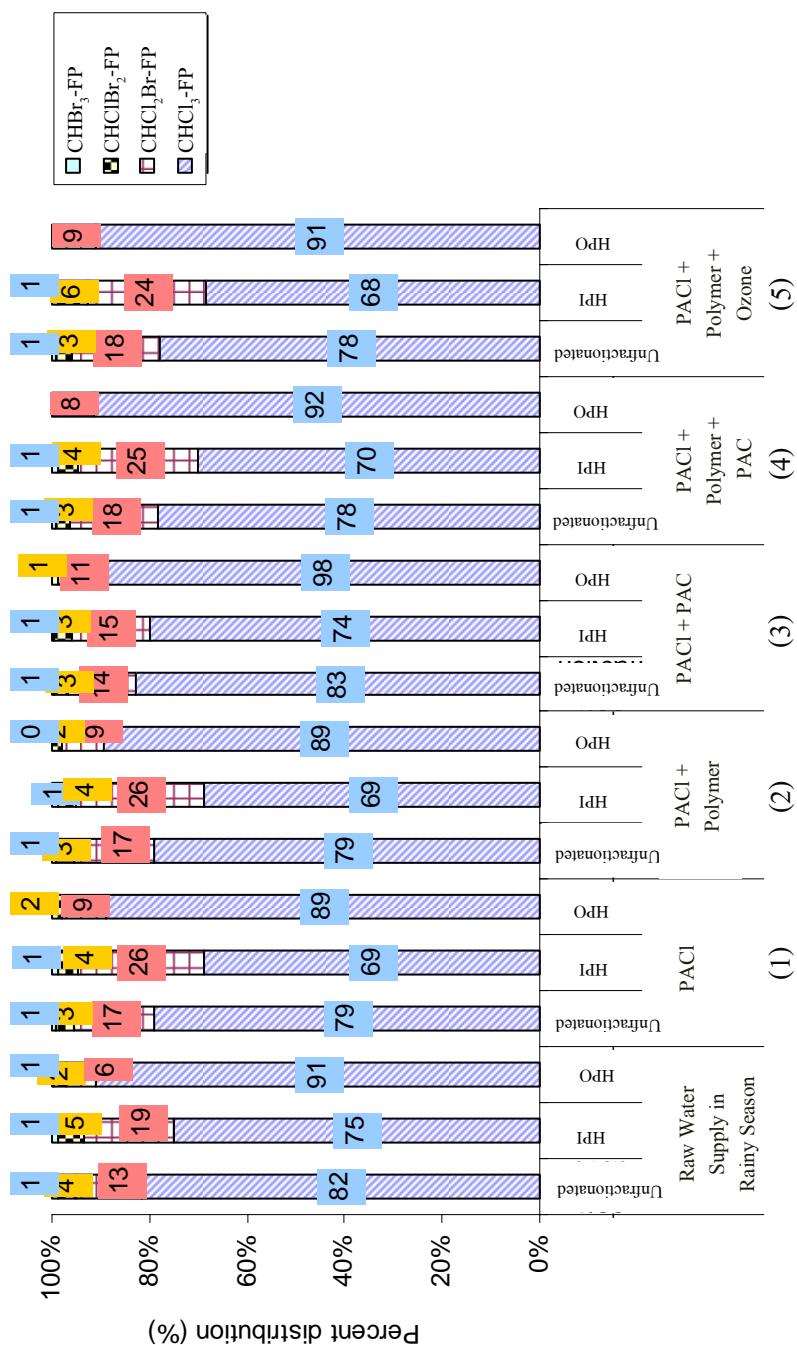
ค่า THMFP ของสารประกอบ THMs ซึ่งประกอบด้วย  $\text{CHCl}_3$ ,  $\text{CHCl}_2\text{Br}$ ,  $\text{CHClBr}_2$  และ  $\text{CHBr}_3$  ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันในกําลังแสดงในรูปที่ 4.41 เปอร์เซ็นต์สัดส่วนของสารประกอบ THMs ทั้ง 4 ชนิด ของตัวอย่างน้ำในกําลังแสดงในรูปที่ 4.42

ค่า THMFP ของสารประกอบ THMs ซึ่งประกอบด้วย  $\text{CHCl}_3$ ,  $\text{CHCl}_2\text{Br}$ ,  $\text{CHClBr}_2$  และ  $\text{CHBr}_3$  ในน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันในกําลังแสดงในรูปที่ 4.43 เปอร์เซ็นต์สัดส่วนของสารประกอบ THMs ทั้ง 4 ชนิด ของตัวอย่างน้ำในกําลังแสดงในรูปที่ 4.44

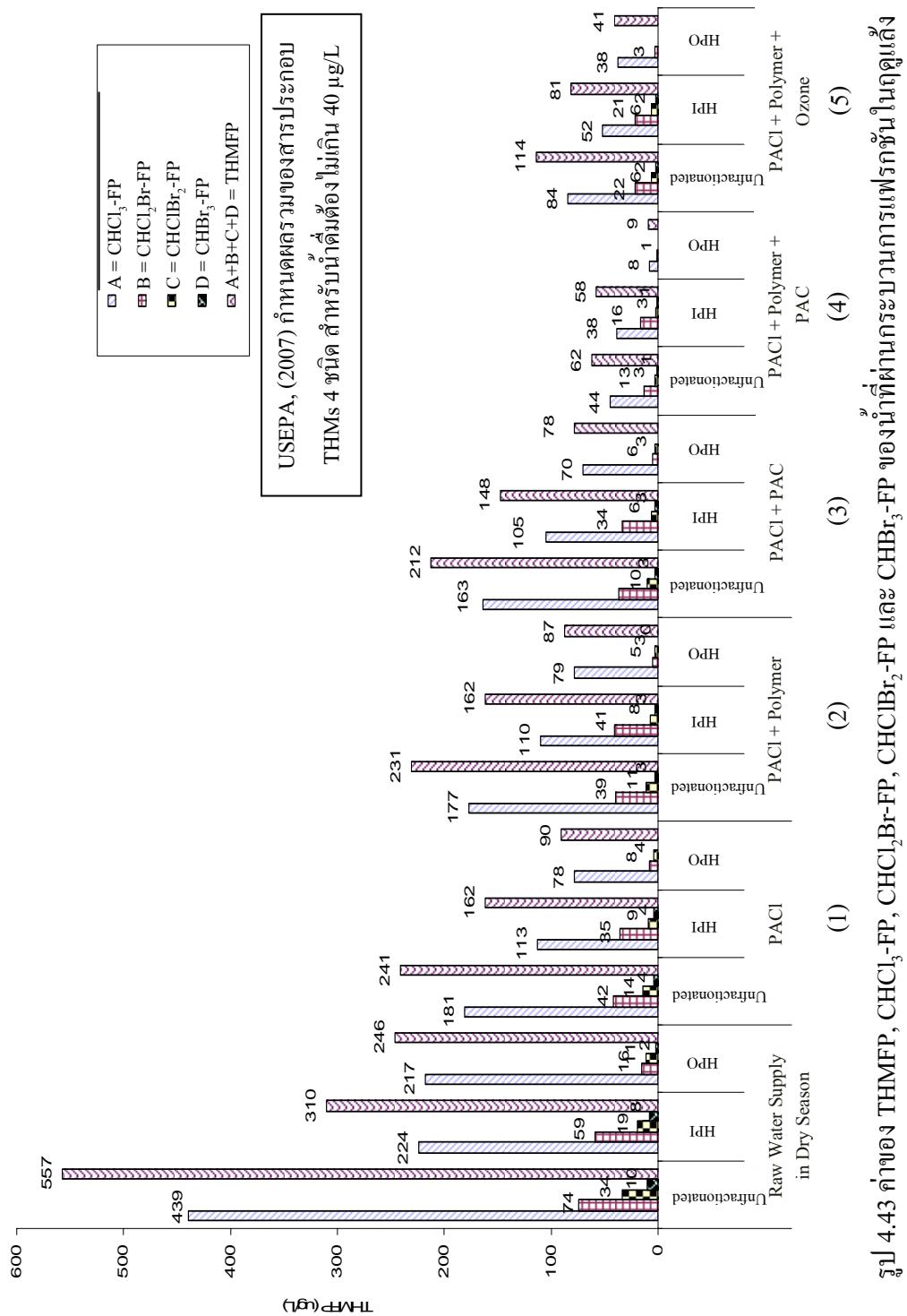
เมื่อนำค่าผลรวมของสารประกอบ THMs 4 ชนิด ซึ่งประกอบด้วย  $\text{CHCl}_3$ ,  $\text{CHCl}_2\text{Br}$ ,  $\text{CHClBr}_2$  และ  $\text{CHBr}_3$  ในน้ำที่ผ่านกระบวนการลดลงของกําลังและกําลังเสี้ยงไปเปรียบเทียบกับกำหนดคุณภาพน้ำดื่มของ USEPA (40  $\mu\text{g/L}$ ) พบว่ามีค่าเกินกว่าข้อกำหนดของ USEPA



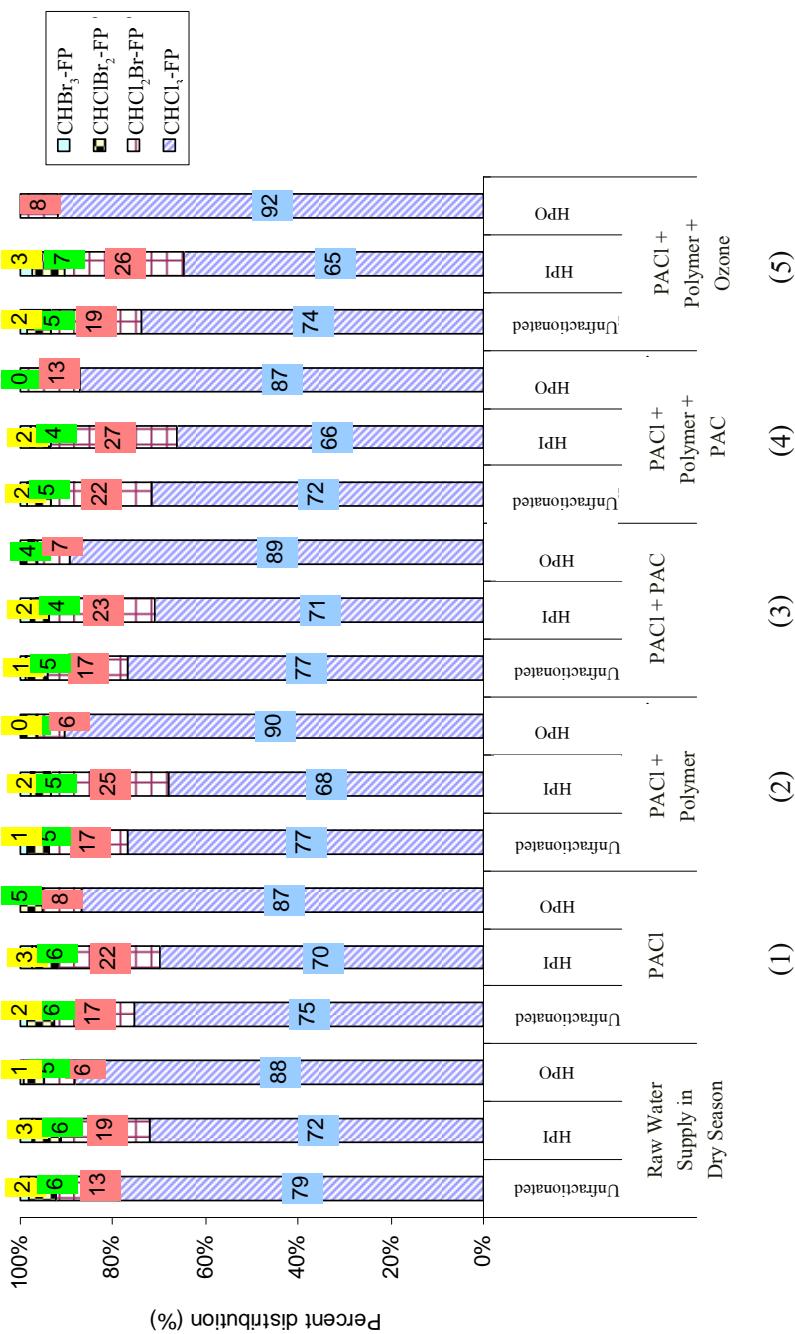
§ 4.41 ค่าของ THMFP,  $\text{CHCl}_3\text{-FP}$ ,  $\text{CHCl}_2\text{Br}\text{-FP}$ ,  $\text{CHClBr}_2\text{-FP}$  และ  $\text{CHBr}_3\text{-FP}$  ของน้ำที่ผ่านกระบวนการ處理ในบ่อหมัก



ຈົບຖື່ 4.42 ປາຍຕີ້ນຕໍ່ມີຄວາມສ້າງຂອງ CHCl<sub>3</sub>-FP, CHClBr<sub>2</sub>-FP, CHCl<sub>2</sub>Br-FP ແລະ CHBr<sub>3</sub>-FP ທອງນໍາທຳການພຽງແຕ່ງມາດ້ວຍ



រូប 4.43 ការចែង THMFP,  $\text{CHCl}_3\text{-FP}$ ,  $\text{CHCl}_2\text{Br}\text{-FP}$ ,  $\text{CHClBr}_2\text{-FP}$  ឬចែង  $\text{CHBr}_3\text{-FP}$  ឱ្យចុងនាំព័ត៌មានការរកចុងនាំព័ត៌មាន



รูปที่ 4.44 ปริมาณตัดส่วนของ CHBr<sub>3</sub>-FP, CHClBr<sub>2</sub>-FP และ CHCl<sub>2</sub>Br-FP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการฟอกฟื้นฟูในฤดูแล้ง

จากผลการศึกษาการลดลงของสารประกอบ THMs ในถ้วยฟันและถ้วยแล้วน้ำมาเปรียบเทียบกับข้อกำหนดของ WHO, (1997) (สมการที่ 4.1) ดังแสดงในรูปที่ 4.45 สามารถสรุปได้ดังต่อไปนี้

ค่าปริมาณสารประกอบ THMs แต่ละชนิดน้ำที่ผ่านกระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACI หารกับ Guide line ของ WHO รวมกันในน้ำตัวอย่างในถ้วยฟันและถ้วยแล้วเท่ากับ 2.7 และ 1.8 ตามลำดับ

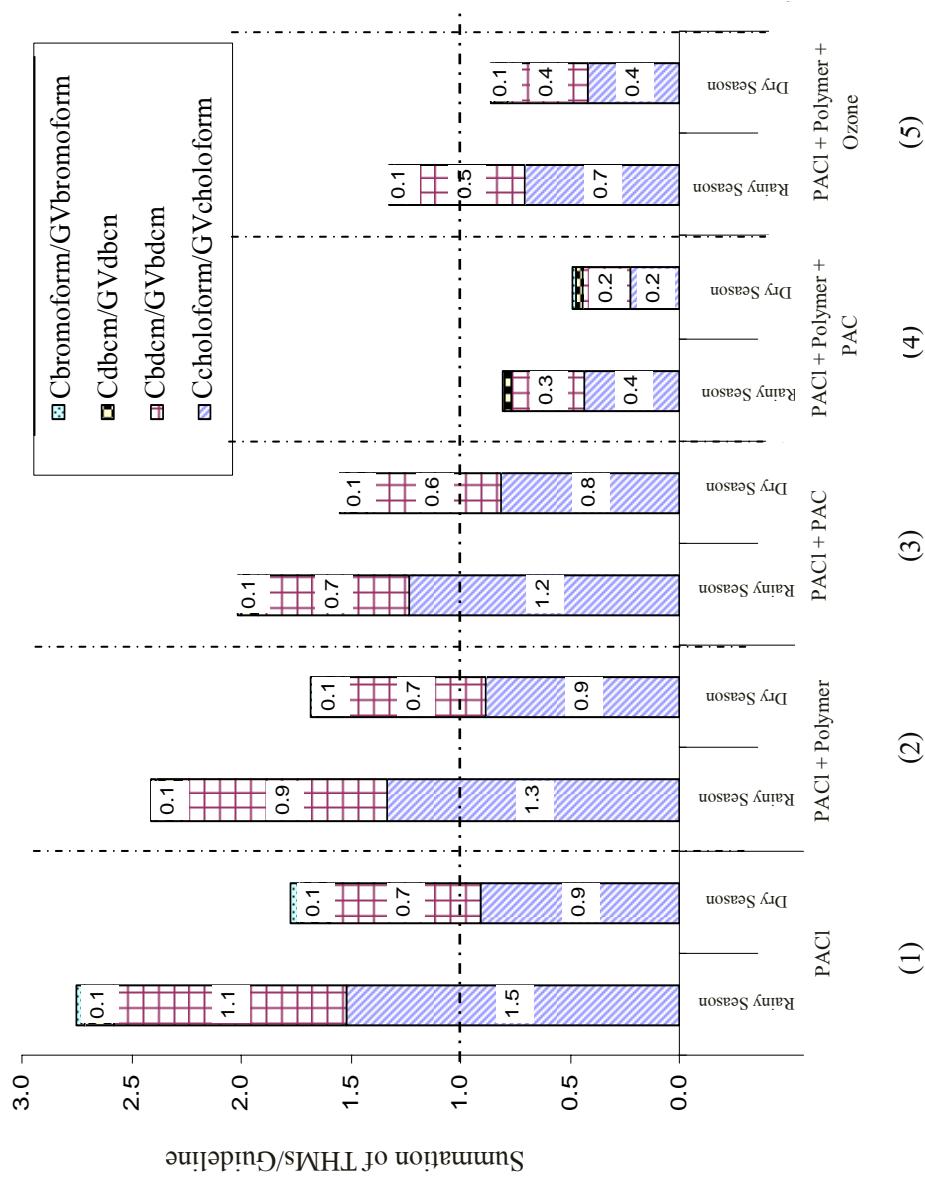
ค่าปริมาณสารประกอบ THMs แต่ละชนิดน้ำที่ผ่านกระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ Polymer หารกับ Guide line ของ WHO รวมกันในน้ำตัวอย่างในถ้วยฟันและถ้วยแล้วเท่ากับ 2.4 และ 1.7 ตามลำดับ

ค่าปริมาณสารประกอบ THMs แต่ละชนิดน้ำที่ผ่านกระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC หารกับ Guide line ของ WHO รวมกันในน้ำตัวอย่างในถ้วยฟันและถ้วยแล้วเท่ากับ 2.0 และ 1.6 ตามลำดับ

ค่าปริมาณสารประกอบ THMs แต่ละชนิดน้ำที่ผ่านกระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACI และ Polymer ร่วมกับ PAC หารกับ Guide line ของ WHO รวมกันในน้ำตัวอย่างในถ้วยฟันและถ้วยแล้วเท่ากับ 0.8 และ 0.5 ตามลำดับ

ค่าปริมาณสารประกอบ THMs แต่ละชนิดน้ำที่ผ่านกระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACI และ Polymer ร่วมกับ Ozone หารกับ Guide line ของ WHO รวมกันในน้ำตัวอย่างในถ้วยฟันและถ้วยแล้วเท่ากับ 1.3 และ 0.9 ตามลำดับ

จากผลการทดลองข้างต้น สามารถกล่าวได้ว่า กระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACI และ Polymer ร่วมกับ PAC สามารถลดครัวเรื่องสารประกอบ THMs ในน้ำตัวอย่างได้ตามข้อกำหนดของ WHO



รูปที่ 4.45 ค่าของสารปรุงรักษา THMs/Guideline value ของน้ำผ่านกระบวนการผลิตในฤดูมีนาคม

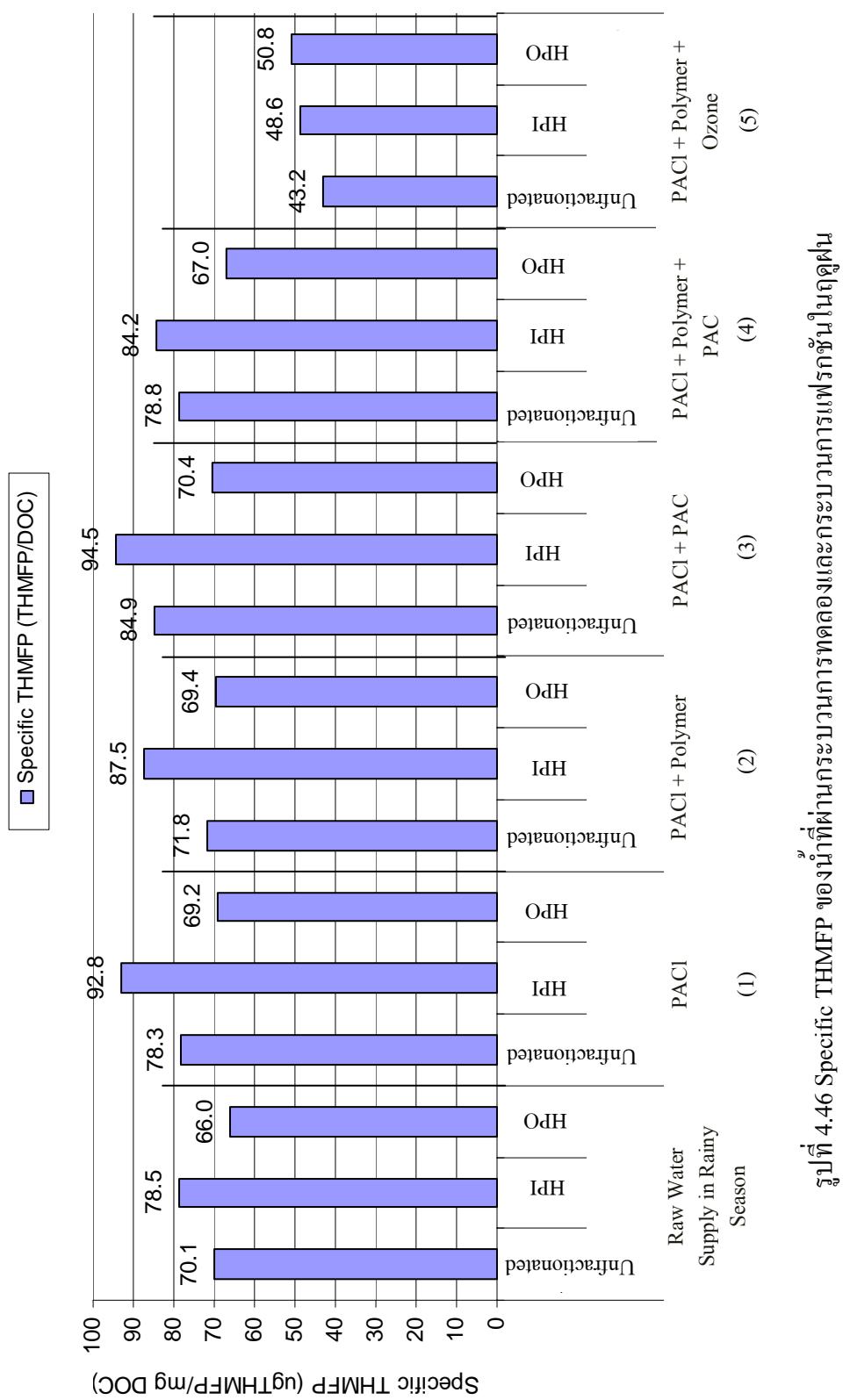
#### 4.9 Specific THMFP

ค่า Specific THMFP ของน้ำ สามารถอธิบายได้ดังนี้

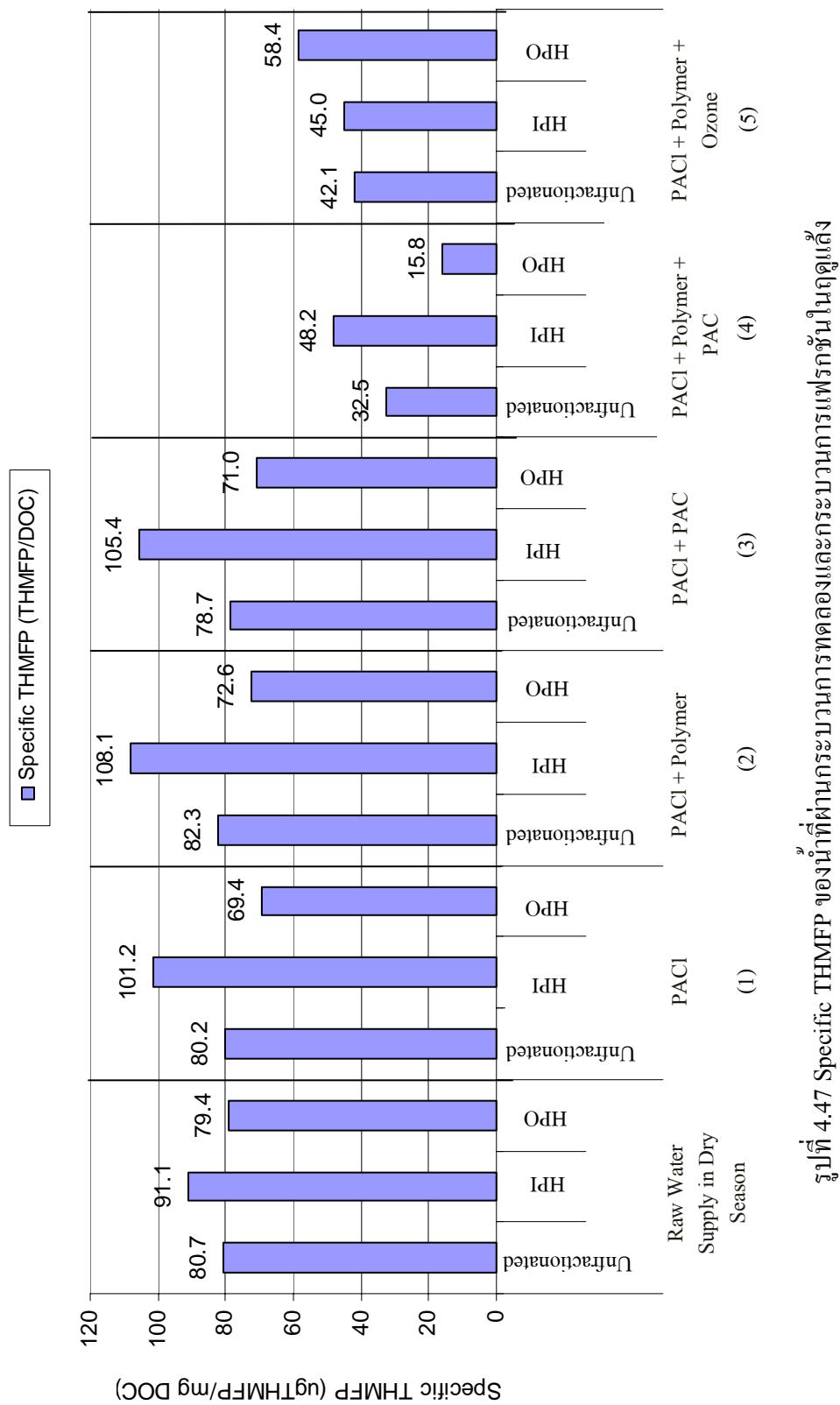
$$\text{Specific THMFP} (\mu\text{g THMFP}/ \text{mg DOC}) = \frac{\text{THMFP} (\mu\text{g THMFP/L})}{\text{DOC} (\text{mg DOC/L})}$$

ค่า Specific THMFP แสดงความสามารถของสารอินทรีย์ละลายน้ำในน้ำที่ทำปฏิกิริยากับคลอรีนก่อให้เกิด THMs โดยค่า Specific THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองในถูฟันและถูแล้งแสดงในรูปที่ 4.46 และ 4.47 ตามลำดับและลำดับของ Specific THMFP และ ค่า Specific THMFP ของตัวอย่างน้ำในทุกกระบวนการทดลองในถูฟันและถูแล้ง แสดงในตารางที่ 4.19 และ 4.20 ตามลำดับ

จากการศึกษาค่า Specific THMFP ในน้ำตัวอย่างในถูฟันและถูแล้ง อาจจะกล่าวได้ว่า Specific THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการบำบัดด้วย PACl และ PACl ร่วมกับ polymer และ PACl ร่วมกับ PACl มีค่าสูงกว่า Specific THMFP ของน้ำดิบ เช่นเดียวกับ Specific THMFP<sub>HPI</sub> ของน้ำที่ผ่านกระบวนการบำบัดด้วย PACl และ PACl ร่วมกับ polymer และ PACl ร่วมกับ PACl มีค่าสูงกว่า Specific THMFP<sub>HPI</sub> ของน้ำดิบ และ Specific THMFP<sub>HPO</sub> ของน้ำที่ผ่านกระบวนการบำบัดด้วย PACl และ PACl ร่วมกับ polymer และ PACl ร่วมกับ PACl มีค่าใกล้เคียงกับ Specific THMFP<sub>HPO</sub> ของน้ำดิบ แสดงว่าสารอินทรีย์ที่เหลืออยู่ใน HPO ไม่เกิดการเปลี่ยนแปลงลักษณะเมื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีน ส่วนสารอินทรีย์ที่เหลืออยู่ใน HPI หลังกระบวนการบำบัดมีโอกาสก่อให้เกิดสารก่อมะเร็งได้สูงขึ้น สำหรับกระบวนการโคลแอกกูเลชันด้วย PACl และ polymer ร่วมกับ Ozone สามารถลด Specific THMFP ได้ดีทั้ง Specific THMFP, Specific THMFP<sub>HPI</sub> และ Specific THMFP<sub>HPO</sub> อาจกล่าวได้ว่า Ozone ลดความสามารถของสารอินทรีย์ละลายน้ำในน้ำที่ทำปฏิกิริยากับคลอรีนก่อให้เกิด THMs ได้อย่างชัดเจน



รูปที่ 4.46 Specific THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองและกระบวนการเพิ่มฟลูออเรซซินในฤดูฝน



รูปที่ 4.47 Specific THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองและการฟอกซึ่งไม่ตัดออก

ตารางที่ 4.19 Specific THMFP และค่า Specific THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองของ  
กรดฟลูอิด

ตัวอย่างน้ำ	กรดฟลูอิด	Specific THMFP จากสูงไปต่ำ (ค่า Specific THMFP, $\mu\text{g THMFP/mg DOC}$ )
Raw Water Supply	ฟลู	HPI (78.5) > RAW (70.1) > HPO (66.0)
(1) PACl	ฟลู	HPI (92.8) > RAW (78.3) > HPO (69.2)
(2) PACl+Polymer	ฟลู	HPI (87.5) > RAW (71.8) > HPO (69.4)
(3) PACl+PAC	ฟลู	HPI (94.5) > RAW (84.9) > HPO (70.4)
(4) PACl+Polymer+PAC	ฟลู	HPI (84.2) > RAW (78.8) > HPO (67.0)
(5) PACl+Polymer+Ozone	ฟลู	HPO (50.8) > HPI (48.6) > RAW (43.2)

ตารางที่ 4.20 Specific THMFP และค่า Specific THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองของ  
กรดอะมิโน

ตัวอย่างน้ำ	กรดอะมิโน	Specific THMFP จากสูงไปต่ำ (ค่า Specific THMFP, $\mu\text{g THMFP/mg DOC}$ )
Raw Water Supply	แอล์ฟ	HPI (91.1) > RAW (80.7) > HPO (79.4)
(1) PACl	แอล์ฟ	HPI (101.2) > RAW (80.2) > HPO (69.4)
(2) PACl+Polymer	แอล์ฟ	HPI (108.1) > RAW (82.3) > HPO (72.6)
(3) PACl+PAC	แอล์ฟ	HPI (105.4) > RAW (78.7) > HPO (71.0)
(4) PACl+Polymer+PAC	แอล์ฟ	HPI (48.2) > RAW (32.5) > HPO (15.8)
(5) PACl+Polymer+Ozone	แอล์ฟ	HPO (58.4) > HPI (45.0) > RAW (42.1)

#### 4.10 การลดลงของ FEEM

การศึกษาครั้งนี้ได้นำตัวอย่างนำจากการทดลองดังกล่าวไปวิเคราะห์ลักษณะกลุ่มสารอินทรีย์ด้วยเครื่อง Spectrofluorometer JASCO FP-6200 และ FP-750 spectrofluorometer ที่ 200 ถึง 600 nm สำหรับ excitation และ emission wavelength (Lee S., and Ahn K-H., 2004)

จากหัวข้อที่ 4.1.3 ดังที่กล่าวมาในข้างต้น FEEM, FEEM<sub>HPI</sub> และ FEEM<sub>HPO</sub> ของน้ำดิบประปาทั้งๆ คุณภาพและคุณลักษณะ ตรวจพบความเข้มแสงฟูลอกอเรสเซ็นที่มีค่าสูงอย่างชัดเจนที่ตำแหน่ง Peak A: 240nm<sub>Ex</sub>/350nm<sub>Em</sub> Peak B: 260nm<sub>Ex</sub>/360nm<sub>Em</sub> Peak C: 280nm<sub>Ex</sub>/350nm<sub>Em</sub> Peak D: 280nm<sub>Ex</sub>/410nm<sub>Em</sub> ซึ่งเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับขอบเขตความขาวคลื่นของ Chen *et al.* (2003) พบว่าที่ peak D เป็นตัวแทนของ Humic and fulvicacid-like substance และ peak A, B และ C เป็นตัวแทนของกลุ่ม Trypohan-like substance ซึ่งสอดคล้องกับการศึกษาของ Suksaroj *et al.* (2008) และ Musikavong *et al.*, (2008) พบกลุ่มสารอินทรีย์ที่ความเข้มแสงบริเวณเดียวกันในน้ำดิบประปาจากคลองอู่ตะเภา ซึ่งโดยทั่วไป fluorescent peak จากกลุ่มเทปโ拓ฟาน ไม่มีการตรวจพบในแหล่งน้ำธรรมชาติแต่พบในน้ำเสีย เป็นไปได้ว่าการปนเปื้อนดังกล่าวเกิดจากการปล่อยน้ำทิ้งจากชุมชนหรือแหล่งอื่นๆ

Musikavong *et al.*, (2007) เสนอการประเมินการลดลงของสารอินทรีย์ธรรมชาติ กลุ่มเทปโ拓ฟาน และกลุ่มชีวมิคและฟลูอิวิคแอซิด และกลุ่มไทโรซีน โดยประเมินการลดลงของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มดังกล่าวหลังจากการบำบัด นอกจากนี้การประเมินการลดลงของ fluorescent organic matter ทั้งหมด สามารถหาได้จากการประเมินการลดลงของผลรวมของ fluorescent intensities ของสารทั้ง 3 กลุ่มหลังจากการบำบัด การศึกษาครั้งนี้ได้นำวิธีการดังกล่าวมาประเมินการลดลงของสารกลุ่มเทปโ拓ฟาน และกลุ่มชีวมิคและฟลูอิวิคแอซิด และกลุ่มไทโรซีน

ดังนั้นในหัวข้อนี้ มุ่งเน้นศึกษาการเพิ่มประสิทธิภาพการ โโคแอกกูเลชันเพื่อลดสารกลุ่มเทปโ拓ฟาน และกลุ่มชีวมิคและฟลูอิวิคแอซิดในน้ำตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการทดลองทั้งในคุณภาพและคุณลักษณะ

การลดลงของ fluorescent intensity ของ กลุ่มเทปโ拓ฟาน และกลุ่มชีวมิคและฟลูอิวิคแอซิด ในน้ำตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการทดลองของคุณภาพ แสดงในรูปที่ 4.48 และ ตารางที่ 4.21 เมื่อพิจารณาการลดลงผลรวมของ fluorescent intensity ของ Peak A, B และ C ซึ่งเกิดจากสารกลุ่มเทปโ拓ฟาน พบว่า กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACI เพียงอย่างเดียวสามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มเทปโ拓ฟาน จาก fluorescent intensity ตั้งต้นที่ 696 QSU คงเหลือ 564 QSU คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ลดลงเท่ากับ 19 และการใช้ PACI ร่วมกับ PAC สามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มเทปโ拓ฟานได้ 23 เปอร์เซ็นต์และการใช้ PACI ร่วมกับ

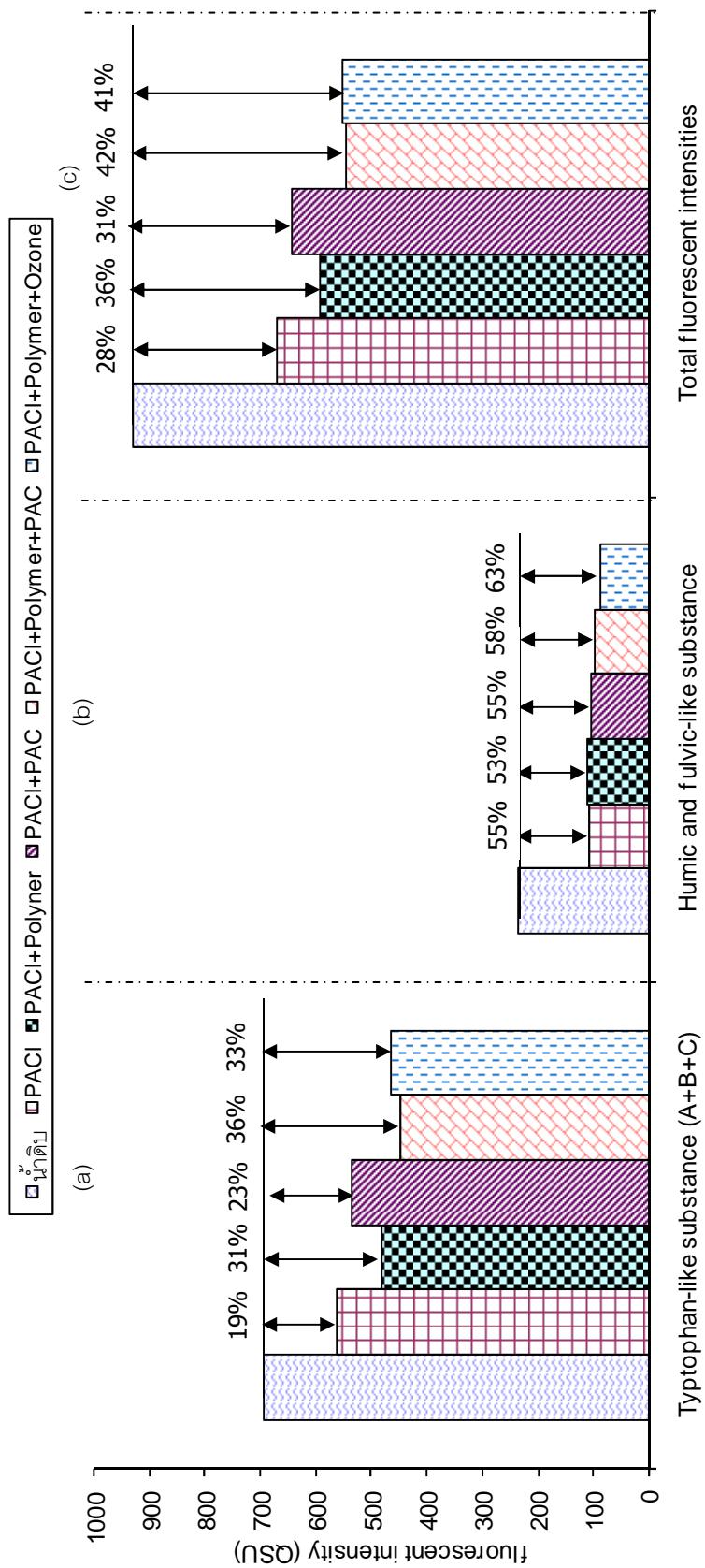
Polymer สามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มเทปโตฟาน ได้ 31 เปอร์เซ็นต์ และการใช้ PACI ร่วมกับ polymer และ PAC สามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มเทปโตฟาน ได้ 36 เปอร์เซ็นต์และการใช้ PACI ร่วมกับ polymer และ Ozone สามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มเทปโตฟาน ได้ 33 เปอร์เซ็นต์ (รูปที่ 4.48a) สำหรับการลดลงของสารกลุ่มชิวมิกและฟูลวิคแอซิด พบว่า กระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACI เพียงอย่างเดียวสามารถลดค่า fluorescent intensity ของสารกลุ่มชิวมิกและฟูลวิคแอซิด ได้ร้อยละ 55 และการใช้ PACI ร่วมกับ PAC และการใช้ PACI ร่วมกับ polymer และการใช้ PACI ร่วมกับ polymer และ PAC สามารถลดค่า fluorescent intensity ของสารกลุ่มชิวมิกและฟูลวิคแอซิด ได้ใกล้เคียงกับประมาณร้อยละ 55 และการใช้ PACI ร่วมกับ polymer และ Ozone สามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มชิวมิกและฟูลวิคแอซิด ได้ 63 เปอร์เซ็นต์ (รูปที่ 4.48b)

จากข้างต้นกล่าวได้ว่าการใช้สาร PACI เพียงอย่างเดียวลดสารกลุ่มเทปโตฟาน ได้ค่อนข้างน้อยแต่ลดสารกลุ่มชิวมิกและฟูลวิคแอซิดได้ดีผลการศึกษาดังกล่าวสอดคล้องกับการศึกษาของ USEPA, (1998) ซึ่งกล่าวว่าการโโคแอกกูเลชันสามารถลด humic like และสารอินทรีย์ที่มีมวลโมเลกุลสูงได้ดีและการใช้ Ozone ร่วมกับกระบวนการโโคแอกกูเลชันสามารถลดสารกลุ่มชิวมิกและฟูลวิคแอซิด ได้เป็นอย่างดี สำหรับการลดลงของ total fluorescent organic matter พบว่ากระบวนการโโคแอกกูเลชัน ด้วย PACI เพียงอย่างเดียวสามารถลด total fluorescent organic matter ได้ 28 เปอร์เซ็นต์และการใช้ PACI ร่วมกับ PAC สามารถลด total fluorescent organic matter ได้ 31 เปอร์เซ็นต์ และการใช้ PACI ร่วมกับ polymer สามารถลด total fluorescent organic matter ได้ 36 เปอร์เซ็นต์ และการใช้ PACI ร่วมกับ polymer และ PAC สามารถลด total fluorescent organic matter ได้ 42 เปอร์เซ็นต์และการใช้ PACI ร่วมกับ polymer และ Ozone สามารถลด total fluorescent organic matter ได้ 41 เปอร์เซ็นต์ (รูปที่ 4.48c)

จากตารางที่ 4.22 พบว่าการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC และ PACI ร่วมกับ polymer ตลอดจน PACI ร่วมกับ polymer และ PAC และ PACI ร่วมกับ polymer และ Ozone สามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มเทปโตฟาน ได้เพิ่มขึ้นจากสภาวะที่เหมาะสมด้วยการใช้ PACI เพียงอย่างเดียว 4, 12, 17 และ 14 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ อย่างไรก็ตามเมื่อพิจารณาการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC และ PACI ร่วมกับ polymer และ PACI ร่วมกับ polymer และ PAC สามารถลดสารกลุ่มชิวมิกและฟูลวิคแอซิด ได้เพิ่มขึ้นจากสภาวะที่เหมาะสมเพียงเล็กน้อย แต่ การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ polymer และ Ozone สามารถลดสารกลุ่มชิวมิกและฟูลวิคแอซิด ได้เพิ่มขึ้นจากสภาวะที่เหมาะสม 8 เปอร์เซ็นต์

ตารางที่ 4.21 ค่า Fluorescent intensities ของสารคลุม tryptphan-like, humic and fulvic-like substances และ total fluorescent Intensities ของน้ำที่ผ่านการรีดตัวร้อนที่รีดตัวร้อนที่ 350°C ในการเพิ่มปรับระดับรีดตัวพาราบานการโดยอุ่นในนาโนเมตร

ตัวอย่างน้ำ	Peak A (240nmEx/ 350nmEm) (QSU)	Peak B (280nmEx/ 360nmEm) (QSU)	Peak C (280nmEx/ 350nmEm) (QSU)	Peak D (280nmEx/ 410nmEm) (QSU)	Tryptophan- like substance (A+B+C) (QSU)	Humic and fulvic-like substance (QSU)	Total fluorescent intensities (QSU)
Raw Water Supply	327	123	246	235	696	235	932
(1) PACl	261	103	200	106	564	106	670
(2) PACl+Polymer	216	91	174	111	482	111	593
(3) PACl+PAC	267	91	180	105	537	105	643
(4) PACl+Polymer+PAC	208	81	158	98	447	98	545
(5) PACl+Polymer+Ozone	212	83	169	87	465	87	551



รูปที่ 4.48 Fluorescent intensities แต่ละการทดลองของ fluorescent intensities ของสารกุ้ม tryptophan-like, humic และ fulvic-like substances ต่อ total fluorescent Intensities ของน้ำที่ผ่านการกรองสารกุ้มพิรุษโดยการเพิ่มปริมาณการกรองให้เพียงพอจนไม่เหลือ

ตารางที่ 4.22 ประสิทธิภาพการลดสารอินทรีย์ที่พิมพ์บนจานการรีซูว์ PACI เพื่อยกเว้นจากการรีซูว์ PACI เพื่อยกเว้นจากสารที่ต้องการทำในกรณีผ่าน

การทดสอบ	ประสิทธิภาพการลดที่พิมพ์บนจานการรีซูว์ PACI เพื่อยกเว้นจากสารที่ต้องการทำในกรณีผ่าน		
	Tryotophan-like substance	Humic and Fulvic-like substance	Total fluorescent intensities
(1) PACI	N.A.	N.A.	N.A.
(2) PACI + Polymer	12	N.A.	8
(3) PACI + PAC	4	N.A.	3
(4) PACI + Polymer + PAC	17	3	13
(5) PACI + Polymer + Ozone	14	8	13

N.A. = Not available

สำหรับค่าและการลดลง Fluorescent intensity ของ กลุ่มเทปITOฟาน และกลุ่มอิวมิกและฟลูโวิคแอ็ซิด ในน้ำตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการทดลองของฤทธิ์แล้ง แสดงในตารางที่ 4.23 และรูปที่ 4.49

จากรูปที่ 4.49 และ ตารางที่ 4.23 เมื่อพิจารณาการลดลงผลรวมของ fluorescent intensity ของ Peak A, B และ C ซึ่งเกิดจากการกลุ่มเทปITOฟาน พบว่า กระบวนการ โโคแอกกูเลชัน ด้วย PACl เพียงอย่างเดียวสามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มเทปITOฟาน จาก fluorescent intensity ตั้งต้นที่ 696 QSU คงเหลือ 564 QSU คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ลดลงเท่ากับ 19 และการใช้ PACl ร่วมกับ PAC สามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มเทปITOฟาน ได้ 27 เปอร์เซ็นต์และการใช้ PACl ร่วมกับ Polymer สามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มเทปITOฟาน ได้ 32 เปอร์เซ็นต์และการใช้ PACl ร่วมกับ polymer และ PAC สามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มเทปITOฟาน ได้ 39 เปอร์เซ็นต์และการใช้ PACl ร่วมกับ polymer และ Ozone สามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มเทปITOฟาน ได้ 36 เปอร์เซ็นต์ (รูปที่ 4.49a) สำหรับการลดลงของสารกลุ่มอิวมิกและฟลูโวิคแอ็ซิด พบว่า กระบวนการ โโคแอกกูเลชัน ด้วย PACl เพียงอย่างเดียวสามารถลดค่า fluorescent intensity ของสารกลุ่มอิวมิกและฟลูโวิคแอ็ซิด ได้ 58 เปอร์เซ็นต์และการใช้ PACl ร่วมกับ PAC และการใช้ PACl ร่วมกับ polymer และ การใช้ PACl ร่วมกับ polymer และ PAC และการใช้ PACl ร่วมกับ polymer และ Ozone สามารถลดค่า fluorescent intensity ของสารกลุ่มอิวมิกและฟลูโวิคแอ็ซิด ได้ 59, 60, 63 และ 66 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ (รูปที่ 4.49b)

สำหรับการลดลงของ total fluorescent organic matter พบว่ากระบวนการ โโคแอกกูเลชัน ด้วย PACl เพียงอย่างเดียวสามารถลด total fluorescent organic matter ได้ 32 เปอร์เซ็นต์ และการใช้ PACl ร่วมกับ PAC สามารถลด total fluorescent organic matter ได้ 37 เปอร์เซ็นต์ และ การใช้ PACl ร่วมกับ polymer สามารถลด total fluorescent organic matter ได้ 41 เปอร์เซ็นต์ และ การใช้ PACl ร่วมกับ polymer และ PAC สามารถลด total fluorescent organic matter ได้ 47 เปอร์เซ็นต์ และการใช้ PACl ร่วมกับ polymer และ Ozone สามารถลด total fluorescent organic matter ได้ 42 เปอร์เซ็นต์ (รูปที่ 4.49c)

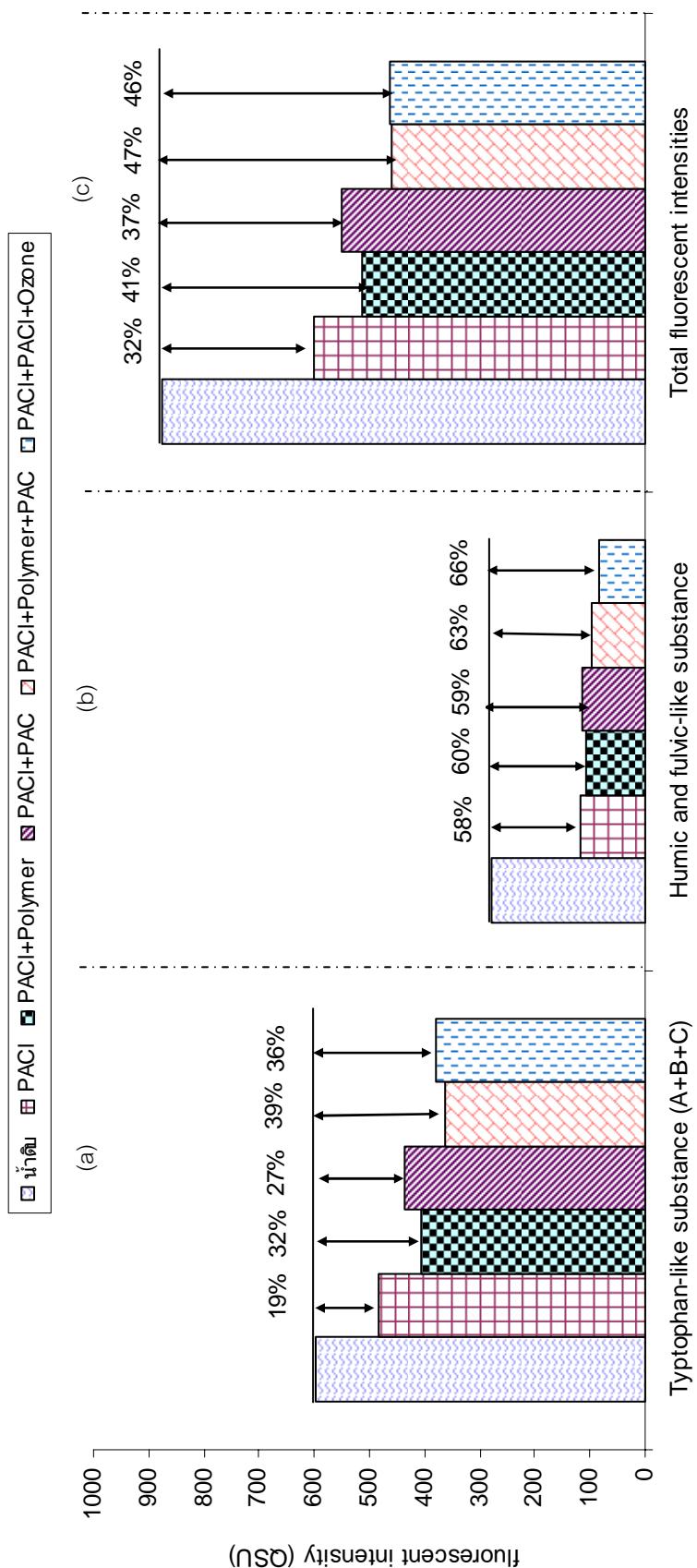
จากตารางที่ 4.24 พบว่าการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โโคแอกกูเลชัน ด้วย PACl ร่วมกับ PAC และ PACl ร่วมกับ polymer ตลอดจน PACl ร่วมกับ polymer และ PAC และ PACl ร่วมกับ polymer และ Ozone สามารถลดค่าผลรวมของ fluorescent intensity ของสารกลุ่มเทปITOฟาน ได้เพิ่มขึ้นจากสภาวะที่เหมาะสมด้วยการใช้ PACl เพียงอย่างเดียว 8, 13, 20 และ 17 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ อย่างไรก็ตามเมื่อพิจารณาการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการ โโคแอกกูเลชัน

ด้วย PACl ร่วมกับ PAC และ PACl ร่วมกับ polymer และ PACl ร่วมกับ polymer และ PAC สามารถลดสารกลุ่มชีวมิคและฟลูอิวิคแอเซติค ได้เพิ่มขึ้นจากสภาวะที่เหมาะสมเพียงเล็กน้อย แต่ การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ polymer และ Ozone สามารถลดสารกลุ่มชีวมิคและฟลูอิวิคแอเซติค ได้เพิ่มขึ้นจากสภาวะที่เหมาะสม 8 เบอร์เซ็นต์

จากการทดลองทั้งสองดูคาลสามารถลดลงได้ว่า น้ำดิบประปาบริเวณจุดสูบน้ำ ดิบประปาคลองอู่ตะเภา มีการปนเปื้อนสารอินทรีย์ธรรมชาติกลุ่มกลุ่มเทปโ拓ฟาน และกลุ่มชีวมิค และฟลูอิวิคแอเซติค จากแหล่งกำเนิดที่ไม่ทราบตำแหน่งแน่นอนและแหล่งกำเนิดที่ทราบตำแหน่งแน่นอน การโโคแอกกูเลชันด้วย PACl เพียงอย่างเดียว ลดค่า fluorescent intensity ของสารกลุ่มชีวมิคและฟลูอิวิคแอเซติค ได้ดี แต่สามารถลดค่าสารกลุ่มเทปโ拓ฟานได้น้อย กระบวนการเพิ่มประสิทธิภาพการโโคแอกกูเลชันด้วย polymer และ PAC ลด fluorescent intensity ของสารกลุ่มชีวมิคและฟลูอิวิคแอเซติค ได้น้อยมาก แต่สามารถลดค่าดังกล่าวของสารกลุ่มเทปโ拓ฟานได้เป็นอย่างดี และการเพิ่มประสิทธิภาพด้วย Ozone สามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการลดสารกลุ่มเทปโ拓ฟานได้น้อย แต่สามารถลดสารกลุ่มชีวมิคและฟลูอิวิคแอเซติค ได้ดี

ตารางที่ 4.23 ค่า Fluorescent intensities ของสารก่อม tryptphan-like, humic and fulvic-like substances และ total fluorescent Intensities ของน้ำที่ผ่านการรักษา  
การอินทรีย์โดยการเพิ่มประสาทสำหรับกระบวนการกำจัดออกซิเจนในน้ำเสีย

ตัวอย่างน้ำ	Peak A (240nmEx/ 350nmEm) (QSU)	Peak B (280nmEx/ 360nmEm) (QSU)	Peak C (280nmEx/ 350nmEm) (QSU)	Peak D (280nmEx/ 410nmEm) (QSU)	Tryptophan- like substance (A+B+C)	Humic and fulvic-like substance (QSU)	Totalfluorescent intensities (QSU)
น้ำดื่มประปา	267	112	216	280	596	280	876
(1) PAC1	213	94	175	118	482	118	599
(2) PAC1+Polymer	174	84	146	113	405	113	518
(3) PAC1+PAC	208	79	149	114	436	114	549
(4) PAC1+Polymer+PAC	156	72	134	104	362	104	467
(5) PAC1+Polymer+Ozone	168	73	140	96	380	96	476



รูปที่ 4.49 Fluorescent intensities และการลดลงของ fluorescent intensities ของสารก่อม tryptophan-like, humic และ fulvic-like substances และ total fluorescent intensities “ของน้ำที่ทำการลดสารอินทรีย์โดยด้วยการเพิ่มประสาทสีทึบและการร้าบในกรดดูบบิน”

ตารางที่ 4.24 ประสิทธิภาพการลดต่ำอินทรีย์เพิ่มขึ้นจากการใช้ PACl เพียงอย่างเดียว ของตัวอย่างสำหรับน้ำในแม่น้ำแม่แสลง

การทดสอบ	ประสิทธิภาพการลดต่ำเพิ่มขึ้นจากการใช้ PACl เพียงอย่างเดียว (ร้อยละ)		
	Tryotophan-like substance	Humic and Fulvic-like substance	Total fluorescent intensities
(1) PACl	N.A.	N.A.	N.A.
(2) PACl + Polymer	13	2	9
(3) PACl + PAC	8	1	6
(4) PACl + Polymer + PAC	20	5	15
(5) PACl + Polymer + Ozone	17	8	14

N.A. = Not available

## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลอง

#### 5.1 สรุปผลการทดลอง

ผลการศึกษาการกำจัดสารอินทรีย์กลุ่มขอบน้ำและไม่ขอบน้ำในน้ำดิบประปาจากคลองอู่ตะเภาในถุงฟันและถุงแล้ง มีรายละเอียดดังนี้

- สภาพที่เหมาะสมของกระบวนการโคแอกตูเลชันของน้ำดิบประปาจากคลองอู่ตะเภาทั้งถุงฟันและถุงแล้ง มีค่าปริมาณ PACI 40 mg/L ค่า pH เท่ากับ 7 และการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโคแอกตูเลชันด้วยสารเพิ่มประสิทธิภาพ มีสภาวะดังต่อไปนี้ Polymer มีความเข้มข้นเท่ากับ 1 mg/L และ ปริมาณ PAC เท่ากับ 80 mg/L และ ปริมาณ Ozone เท่ากับ 132 mg/hr ที่เวลาสัมผัส 30 นาที
- กำจัดสารอินทรีย์โดยกระบวนการโคแอกตูเลชันด้วย PACI สามารถ HPO ได้มากกว่า HPI โดยการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโคแอกตูเลชันด้วย Polymer และ Ozone สามารถลด HPO ได้ดีกว่า HPI และ การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโคแอกตูเลชันด้วย PAC สามารถลด HPI ได้ดีกว่า HPO
- จากการศึกษาปริมาณสารก่อมะเร็ง พบร่วมในทุกตัวอย่างน้ำ มีค่า THMFP<sub>HPO</sub> มากกว่า THMFP<sub>HPI</sub> และ CHCl<sub>3</sub> เป็นสารประกอบหลักของ THMs (ประมาณ 80 เปอร์เซ็นต์) รองลงมาคือ CHCl<sub>2</sub>Br, CHClBr<sub>2</sub> และ CHClBr<sub>2</sub> ตามลำดับ
- การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโคแอกตูเลชันด้วย Polymer และ PAC หรือ Ozone สามารถลด THMFP<sub>HPO</sub> ได้มากกว่า THMFP<sub>HPI</sub> ในทุกกระบวนการทดลอง
- ผลจากการศึกษา พบร่วม การลดสารประกอบ THMs ในทุกกระบวนการทดลองมีเปอร์เซ็นต์การลดลงของ HPO มากกว่า HPI และ การโคแอกตูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ Polymer และ PAC และ การโคแอกตูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ Polymer และ Ozone ของทั้ง 2 ถุง สามารถลดสารประกอบของ THMs ได้ตามกำหนดของ WHO (1994)

- Fluorescent excitation-emission matrix (FEEM) ของตัวอย่างน้ำดินและน้ำดินที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นในกุญแจและกุญแจลึกลับ ตรวจพบตำแหน่งความเข้มแสงฟลูออเรสเซ็นที่มีค่าสูงอย่างชัดเจนที่ตัวอย่างทั้งสี่ตำแหน่ง Peak A: 240nm<sub>Ex</sub>/350nm<sub>Em</sub> Peak B: 260nm<sub>Ex</sub>/360nm<sub>Em</sub> Peak C: 280nm<sub>Ex</sub>/350nm<sub>Em</sub> Peak D: 280nm<sub>Ex</sub>/410nm<sub>Em</sub> ซึ่งเป็นตัวแทนของ Humic and fulvic acid-like substance และ peak A, B และ C เป็นตัวแทนของกลุ่ม Tryporthan-like substance
- จากการศึกษาการลดลงของ FEEM พบว่ากระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACI เพียงอย่างเดียวสามารถลดสารกลุ่ม Humic and fulvic acid-like substance ได้ดีแต่ลดสารกลุ่ม Tryporthan-like substance ได้น้อย การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย Polymer และ PAC สามารถเพิ่มการลดลงของกลุ่ม Tryporthan-like substance ได้ดีและ Ozone การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วยสามารถลดสารกลุ่ม Humic and fulvic acid-like substance ได้ดีกว่า Tryporthan-like substance

## 5.2 ข้อเสนอแนะ

จากการทดลองของการศึกษาลักษณะของน้ำดินประปางากลองอู่ตะเกาโดยแสดงการกระจายของสารอินทรีย์และค่า THMFP และสารประกอบ THMs และค่า Specific THMFP และลักษณะของกลุ่มสารอินทรีย์ที่ตรวจพบโดยวิธี FEEM มีผลการทดลองซึ่งเป็นองค์ความรู้ที่สามารถนำไปใช้งานได้อย่างชัดเจนรวมถึงความสามารถของการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคแอกกูเลชันในการกำจัดสารอินทรีย์กลุ่มชอนน้ำและไม่ชอนน้ำที่แสดงออกมาในการทดลองทั้งในกุญแจและกุญแจลึกลับ อย่างไรก็ตาม เพื่อความสมบูรณ์ในการศึกษาต่อไปในอนาคตควรมีการเพิ่มรายละเอียดในการศึกษาดังนี้

- การใช้กระบวนการโโคแอกกูเลชันร่วมกับสารเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโโคแอกกูเลชัน เพื่อลดสารอินทรีย์กลุ่มชอนน้ำ เช่นถ่านกัมมันต์แบบประเภทต่างๆ หรือกระบวนการกรองด้วยเมมเบรน เพื่อเป็นอีกทางเลือกหนึ่งในการประยุกต์ใช้กับระบบการผลิตน้ำประปา

- ศึกษาผลกระทบทางด้านระบบน้ำวิทยา ที่เกิดจากสารประกอบ THMs ที่คงเหลือในน้ำประปาเพื่อเปรียบเทียบกับน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลอง เพื่อแสดงถึงความจำเป็นในการเพิ่มประสิทธิภาพการลดสารอินทรีย์ตั้งตันในน้ำดิบประปาเพื่อลดสารก่อมะเร็ง
- การใช้สารเพิ่มประสิทธิภาพ เพื่อลดสารกลุ่ม Humic and fulvicacid-like substance เนื่องจากในทุกระบวนการทดลองในการศึกษานี้ ลดสารกลุ่ม Trypotheran-like substance ได้ดีแต่ลดสารกลุ่ม Humic and fulvic acid-like substance ได้เพียงเล็กน้อย
- ศึกษาแหล่งที่มาแบบทราบตำแหน่งและไม่ทราบตำแหน่ง ที่เป็นต้นเหตุของการปนเปื้อนสารอินทรีย์ละลายน้ำในน้ำดิบประปากล่องอู่ตะเภา ตลอดจนความเป็นไปได้ในการย้ายตำแหน่งจุดสูบน้ำดิบประปามาใหม่เพื่อลดสารอินทรีย์ละลายน้ำ แหล่งกำเนิดรวมถึงค่าใช้จ่ายด้านสารเคมีในการนำบัดของระบบการผลิตน้ำประปา

## เอกสารอ้างอิง

- กรมครุตันดีประเสริฐวงศ์. 2539. การเพิ่มประสิทธิภาพของระบบแยกตัวคัดลอกในการกำจัดนำเสียจากโรงงานฟอกซ้อมด้วยการเติมผงถ่านกัมมันต์. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบัณฑิต. จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- กรมส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อม. 2536. หลักการและมาตรการป้องกันภัยจากคลอริน. (หน้า 3–15). กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์การศาสนา.
- เกรียงศักดิ์ อุดมสินโรจน์. 2536. วิศวกรรมประปา (หน้า 145). กรุงเทพมหานคร : มิตรนราการพิมพ์.
- โภ棍ล ศิริบวร, เชาวยุทธ พรพิมลเทพ และ สุวิทย์ ชุมนุ่มศิริวัฒน์. 2524. การประปาเบื้องต้น. ภาควิชาสุขาภิบาลวิศวกรรม คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล, หน้า 63-79
- จังหวัดสงขลา. 2544-2552. ข้อมูลจังหวัดสงขลา ปี 2544-2552. จังหวัดสงขลา.
- จริศยา สุขทรัพย์สร้าง, ศรษัย ขัยชำนาญ, อลิยา จตุรพุกษ์. 2544. การใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ในการวิเคราะห์คุณภาพน้ำในคลองอู่ตะเภา. โครงการนักศึกษาปริญญาตรี ภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.
- ไฟคาด วีรกิจ. การเลือกกระบวนการเติมคลอริน Chlorination Systems. Thai Environmental Engineering. 2539. Vol. 10(4) : 23 – 24.
- มั่นสิน ตัณฑุลเวศน์. 2526. วิศวกรรมการประปา เล่ม 4. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- วัฒนชัย เหมือนทอง. 2536. การลดปริมาณไตรไฮโลมีเทนที่ปนเปื้อนในน้ำประปาโดยระบบกรองสัมผัสอากาศ. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทวิทยาศาสตร์ธรรมชาติ (สาธารณสุขศาสตร์) สาขาวิชาอนามัยสิ่งแวดล้อม บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยมหิดล.
- สุพร สาครอรุณ. 2530. การศึกษาเบรี่ยบเที่ยบปริมาณไตรไฮโลมีเทนในน้ำที่เกิดจากการเติมคลอรินแบบพรีคลอรินชั้น และโพสคลอรินชั้น. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทวิทยาศาสตร์ธรรมชาติ สาขาวิชาเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม. บัณฑิตวิทยาลัย มหิดล.
- Amy, G.L., 1993. Using NOM Characterization for the Evaluation of Treatment. Proceeding of the Natural Organic Matter (NOM) workshop. *J.AWWA* (11):19-22
- AWWA. 1993. Characterization of Natural Organic Matter and its Relationship to treatability, 1<sup>st</sup> ed., AWWA, USA.

- Babcock, D.B. and Singer P.C. 1979. Chlorination and Coagulation of Humic and Fulvic Acid. Journal of American Water Works Association. 71: 149.
- Berger, B.B. 1987. Control of substances in Water and Wastewater. New Jersey : Noyes Data Coperation.
- Bin Xu, Nai-Yun Gao, Xiao-Feng Sun, Sheng-Ji Xia, Marie-Odile Simonnot, Christel Casserrand, Min Rui and Hai-Hui Wu. 2007. Characteristics of organic material in Hangpu River and treatability with the O<sub>3</sub>-BAC process. Separation and Purification Technology 57:348-355
- Bunn, W.W., Haas, B.B., Deane, E.R. and Kleopter, R .D. 1975. Formation of Trihalomethanes by Chlorination of Surface Water. Environment Letter.10 : 205.
- Canada, April 1999. Summary of Guidelines for Canadian Drinking Water Quality of the Federal-Provincial Committee on Environment and Occupational Health, Canada
- Chaisri SUKSAROJ, Payom RATANAMANEE, Charongpun MUSIKAVONG, Suraphong WATTANACHIRA. 2008. The Determination of Tryptophan and Humic and Fulvic acid-like substance Reduction in Raw Water from U-tapao Basin Thailand with Alum coagulation. Natural Organic Matter :From Source to tap., IWA, 2-4 September 2008, Bath, UK
- Cheng, R.C., Krasner, S.W., Green, J.F. and Wattier, K.L. 1995. Enhanced coagulation: a preliminary evaluation. Journal of American Water Work Association (2):91-103.
- Chow, C.W.K., Fabris, R., Drikas, M., Holmes, M., 2005. A case study of treatment performance and organic character. J. Water Supply Res. Technol.-AQUA 54 (6), 385–395.
- Crozes, G. , White, P.N. , and Marshall, M. 1995. Enhanced Coagulation: its effect on NOM Removal and Chemical Costs. Jurnal AWWA. Vol. 87: No. 1: pp.78-89.
- Eaton A. 1995. Measuring UV-absorbing organic: A standard method. Journal of American Water Work Association. (2): 86-90.
- Edwards, A.G., Amirtharajah, A. 1985. Removing Color Caused by Humic Acids. Journal of American Water Works Association. 77(3) : 50-7.
- Edzwald; J.K., Becker, W.C., and Wattier, K. 1985. Surrogate parameters for monitoring organic matter and THM precursors. J.AWWA. 4:122-132

European Union (EU), 98/83/EC of 3 November, 1998 on the Quality of Water Intended for Human Consumption

Fearing, D.A., Goslan, E.H., Banks, J., Wilson, D., Hillis, P., Campbell, A.T., Parsons, S.A., 2004. Staged coagulation for treatment of refractory organics. J. Environ. Eng., ASCE 130 (9), 975–982.

Homklin, S. 2004. Removal of hydrophobic and hydrophilic dissolved organic matters in natural water by alum coagulation. Master thesis. Chulalongkorn University, Thailand.

Huseyin Selcuk, Luigi Rizzo, Anastasia N. Nikolaou, Sureyya Meric, Vincenzo Belgiorno, Miray Bekbolet., 2007. DBPs formation and toxicity monitoring in different origin water treated by ozone and alum/PAC coagulation. Desalination 210 (2007), 31-43

Huseyin Selcuk, Luigi Rizzo, Anastasia N. Nikolaou, Sureyya Meric, Vincenzo Belgiorno, Miray Bekbolet., 2007. DBP formation and toxicity monitoring in different origin water treated by ozone and alum/PAC coagulation. Desalination 210 (2007) p31-43.

IARC. 1991. Monographs on evaluation of carcinogenic risks of chemicals to humans: Chlorinated drinking water; Chlorination by-product; some other halogenated compounds; cobalt and cobalt compounds. International Agency for Research on Cancer, Lyon

IPCS. 1994. Environmental health Criteria 163: Chloroform. Geneva: Available:

[htte://www.inchem.org/documents/ehc/ehc/ehc163.htm](http://www.inchem.org/documents/ehc/ehc/ehc163.htm)

IPCS. 2000. Environmental health Criteria 163: Disinfectants and Disinfectant by-product Available: [htte://www.inchem.org/documents/ehc/ehc/ehc216.htm](http://www.inchem.org/documents/ehc/ehc/ehc216.htm)Part Number 8

Jacangelo, J.G., DeMarco, J., Owen, D.M. and Randtke, S.J. 1995. Selected Processes for Removing NOM: and overview. Journal AWWA. Vol.87: No. 1: pp.64-77.

Kajino, M. and Yagi, M. 1980. Formation of Trihalomethanes During Chlorination and Determination of Halogenated Hydrocarbons in Drinking Water. Quoted in Hydrocarbons and Halogenated Hydrocarbons in the Aquatic Environment. Edited by Afghan BK. and Mackay D., Miami : Plenum Publishing Corp.: 491 – 506.

Kavanaugh, M.C., 1978. Modified Coagulation for Improved of Trihalomethane Precursors. Journal of American Water Works Association. 70(2): 613 – 20.

Kawamura, S. 1991. Integrated Design of water treatment facilities. New York: Wiley-Interscience.

- Kim, H.C., Yu, M.J., 2005. Characterization of natural organic matter in conventional water treatment processes for selection of treatment processes focused on DBPs control. Water Res. 39 (19), 4779–4789.
- LaGrega M.D., Buckingham P.L., Evans J.C., Hazardous Waste Management, 2 nd edition, McGraw-Hill inc, 2001
- Leenheer , J.A., Noyes, T.I. and Steer, H.A. 1982. Determine of Polar Oraganic Solute in Oil-Shale Report Water. Environ. Sci.Techol. 16(10):714-723
- Leenheer, J.A. and Noyes, T.I. 1984. A Filtration of Organic Substance from Large Volume of Water. U.S. Geological Survey Water Supply Paper 2230, U.S. Govt. Printing office Washington, D.C.
- Marhaba T.F. and Washington M.B. 1998. Drinking water disinfection byproducts: history and current practice. Advance Environmental Research. 2 (1): 103–115.
- Marhaba, T. F. and Pipada, N. S. 2000. Coagulation: effectiveness in removing dissolved organic matter fractions. Environmental Engineering Science, 17(2): 107-115.
- Maria Tomaszewska, Sylwia Mozia, Antoni W.Morawski. 2004. Removal of organic matter by coagulation enhanced with adsorption on PAC, Desalination 161:79-87
- Matilainen, A., Lindqvist, N., Tuhkanen, T. 2005. Comparison of the effiency of aluminium and ferric sulphate in the removal of natural organic matter during drinking water treatment process. Environ. Technol. 26 (8), 867–875.
- Metcalf and Eddy . Wastewater Engineering Treatment and Reuse. 4th edition, McGraw-Hill inc, 2001
- Musikavong C. 2007. Characterization of fractionated dissolved organic matter in industrial estate wastewater by sprechrofluorometry and pyrolysis GC/ MS analysis. Ph.D Dissertation. Inter- Department Program in Environmental Management, Chulalongkorn University
- Muttamara, S.Sakes, C.I. and Gazali, Z.1995. The Formation of Trihalomethane from Chemical Disinfectants and Humic Substances in Drinking Water. Water Supply.13(2):105-117 Official Journal of Italy, 25 D.Lgs 31/2001.110 (2001)
- Owen, D.M., Amy, G.L., Chowdhury, Z.K., Paode., McCoy, G., and Viscosil, K. 1995. NOM characterization and treatability. Journal AWWA. Vol. 87: No. 1: PP.46-63

- Panyapinyopol 2004. Characterization treatment and removal of trihalomethane precursors in Bangkok water sources. Ph.D Dissertation. Inter-Department Program in Environmental Management, Chulalongkorn University, Thailand
- REAL DECRETO, 140/2003, de 7 de febrero, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano, Spanish Transposition of Directive 98/83/EC.
- Rebhun, M. and Lurie, M.(1993). Control of Organic Matter by Coagulation and Floculation. Water Science Technology. 27(11):1-20.
- Recknow, D.A., Bose, P., Bezbarua, B., Hesse, E.M. and Mxknight, A.P. 1992. Transformations of Natural Organic Material During Preozonation. EPA Report. USEPA, Drinking Water Research Division, Cincinnati, Ohio.
- Reynolds, D.T. and Richards, A.P. Unit operation and process in environmental engineering. 2<sup>nd</sup> U.S.:PWS publishing Company, 1996.
- Rook J.J. (1977). Chlorination reactions of fulvic acids in natural waters. Environmental Engineering Science. 11(5): 478-482.
- Rosenblast, D.H., (1975). Chlorine and Oxychlorine Species Reactivity with Organic Substances. quoted in Johnson, J.D., Disinfection : Water and Wastewater. (pp 249-276). Michigan : Ann Arbor Science Publisher, Inc.
- SchnitZer, M. and Khan, S.U. 1972. Humic Substances in The Environment. New York :Marcel Dekker.
- Singer, P.C., 1993. Trihalomethanes and Other By-products Formed by Chlorination of Drinking Water. Keeping Pace with Science and Engineering: 141-164.
- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater*: 1995 19th edition, American Public Health Association/American Water Works Association/Water Environment Federation, Washington, DC.
- Steven, A.A., et al. 1976. Chlorination of Organic in Drinking Water, Journal of American Water Works Association. 68 : 615.
- Thruman, E.M. 1985. Organic Grochemistry of Natural Waters. Marinus Nijhoff/Dr.W.Junk, Dordrecht.The Netherlands
- Thurman, E.M. and Malcolm, R.L. 1981. Preparative isolation of aquatic humic substances. Environmental Science and Technology. 15 (4): 463–466.

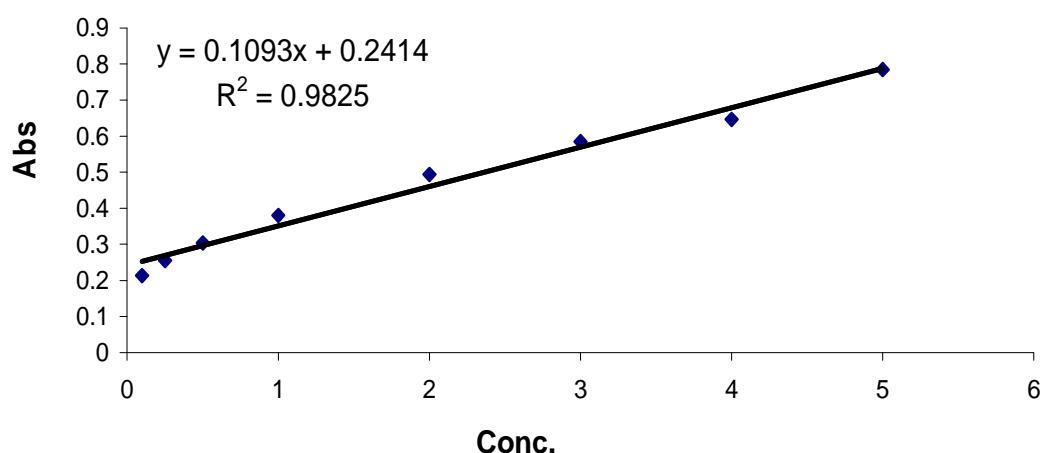
- Trusell, R.R. and Umphres M.D. 1978. The Formation of Trihalomethanes. Journal of American Water Works Associasion. 70 (11):604 – 612.
- Turkish Water Consumption Regulation (TWCR) 25730, Ankara, Turkey, 2005
- Unai Iriarte-Velasco, Jan I.Alvarez-Uriarte, Juan R.Gonzalez-Velasco., 2007. Enhanced coagulation under changing alkalinity-hardness conditions and its implications on trihalomethane precursors removal and relationship with UV absorbance. Separation and Purification Technology 55 (2007), 368-380
- Unai Iriate-Velasco, Jon I.Alvarez-Uriarte, Juan R. Gonazalez-Velasco. 2007. Enhanced coagulation under changing alkalinity-hardness conditions and its implications on trihalomethane precursors removal and relationship with UV absorbance. Separation Purification Technology 55 (2007) 368-380
- USEPA. 1999. Enhanced coagulation and enhanced precipitative softening guidance manual: Office of water (4607) [Online]. Available online from: <http://www.epa.gov> [2001, November 10]
- USEPA (2007). List of Contaminants & their Maximum Contaminant Level [Online] Available online from : <http://www.epa.gov/safewater/contaminants/index.html#mcls> [2007, September 30]
- Vik, E.A., Calson, D.A., Eikum, A.S. and Gjessing, E.T. 1985. Removing Aquatic Humus From Norwegian Lakes. Journal of American Water Works Association.77 (3):58 – 66.
- Wattanachira S., Musikavong C., Permsuk O., and Pavasant P., 2004. Removal of Surrogates for Natural Organic Matter and the Probability of finding Trihalomethaes in the Produced Water Supply from Small Waterworks in Chiang Mai, Thailand. Songklanakarin J.Sci. Technol., 26(Suppl.-1):25-35

**ภาคผนวก**

ກາຄົນວັດ ດ

**Calibration data ແລະ curve**

conc.	UV-515 (nm) ครั้งที่ 1	UV-515 (nm) ครั้งที่ 2	ค่าเฉลี่ย
0.1	0.213	0.214	0.2135
0.25	0.254	0.256	0.255
0.5	0.304	0.303	0.3035
1	0.378	0.383	0.3805
2	0.492	0.496	0.494
3	0.586	0.584	0.585
4	0.648	0.645	0.6465
5	0.781	0.789	0.785



รูปที่ ๗.๑ Calibration curve ของ free chlorine residual

**Calibration**

Std. #	Use	Concentration (ppm)	Volume (ml)	Area Counts per Rep
1	<input checked="" type="checkbox"/>	0.000	10.000	Rep 1 - 1271
2	<input checked="" type="checkbox"/>	5.000	10.000	Rep 1 - 51496
3	<input checked="" type="checkbox"/>	10.000	10.000	Rep 1 - 96620
4	<input checked="" type="checkbox"/>	15.000	10.000	Rep 1 - 145612
5	<input checked="" type="checkbox"/>	20.000	10.000	Rep 1 - 200199

**Cal. Mode:**

- TIC
- TOC
- TC

**Allow Editing:**

- Yes
- No

**RF Calculation:**

- Automatic
- Manual

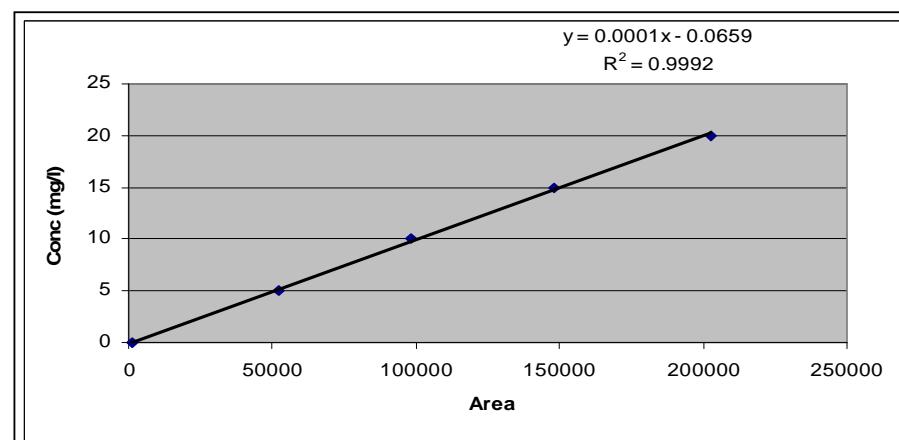
RF (ugC/k-cts):   
 $R^2$  Value:   
Offset (ugC):   
Offset (cts):

Calibration: 210752p

New Open... Save Save As... Delete... Print

 OK     Cancel     Help

Conc	Area
0	1287
5	52238
10	98213
15	148230
20	202867



รูปที่ ๑.๒ Calibration curve ของ TOC, DOC

### ตารางที่ ๑ HP6890 GC method และ Calibration data ของ TTHM

Method: C:\HPCHEM\1\METHODS\WINTHM1.M of 8/5/2009 2:00:06 PM

Injection Source and Location	
Injection Source:	HP GC Injector
Injection Location:	Back
===== HP6890 GC METHOD =====	
OVEN	
Initial temp:	60 °C (On)
Initial time:	1.00 min
Ramps:	Maximum temp: 300 °C Equilibration time: 3.00 min
# Rate Final temp Final time	
1 10.00 100 1.00	
2 10.00 130 1.00	
3 10.00 180 1.00	
4 0.0(Off)	
Post temp:	60 °C
Post time:	0.00 min
Run time:	16.00 min
FRONT INLET (COOL ON COLUMN)	
Mode:	Oven track
Pressure:	0.00 psi (Off)
Gas type:	Helium
BACK INLET (SPLIT/SPLITLESS)	
Mode:	Split
Initial temp:	225 °C (On)
Pressure:	31.14 psi (On)
Split ratio:	10:1
Split flow:	96.4 mL/min
Total flow:	108.7 mL/min
Gas saver:	On
Saver flow:	20.0 mL/min
Saver time:	2.00 min
Gas type:	Helium
COLUMN 1	
Capillary Column	COLUMN 2
Model Number:	(not installed)
HP-5 5% Phenyl Methyl Siloxane	
Max temperature:	325 °C
Nominal length:	30.0 m
Nominal diameter:	320.00 um
Nominal film thickness:	0.25 um
Mode:	constant flow
Initial flow:	9.6 mL/min
Nominal init pressure:	31.15 psi
Average velocity:	100 cm/sec
Inlet:	Back Inlet
Outlet:	Back Detector
Outlet pressure:	ambient
FRONT DETECTOR (FID)	
Temperature:	250 °C (Off)
Hydrogen flow:	40.0 mL/min (Off)
Air flow:	450.0 mL/min (Off)
Mode:	Constant makeup flow
Makeup flow:	45.0 mL/min (Off)
Makeup Gas Type:	Nitrogen
Flame:	Off
Electrometer:	Off
Lit offset:	2.0
SIGNAL 1	
Data rate:	20 Hz
Type:	back detector
Save Data:	On
SIGNAL 2	
Data rate:	20 Hz
Type:	front detector
Save Data:	Off

Method: C:\HPCHEM\1\METHODS\WINTHM1.M of 8/5/2009 2:00:06 PM

Zero: 0.0 (Off)  
Range: 0  
Fast Peaks: Off  
Attenuation: 0

Zero: 0.0 (Off)  
Range: 0  
Fast Peaks: Off  
Attenuation: 0

COLUMN COMP 1  
Derive from back detector

COLUMN COMP 2  
Derive from front detector

POST RUN  
Post Time: 0.00 min

TIME TABLE  
Time Specifier Parameter & Setpoint

7673 Injector

Front Injector:  
No parameters specified

Back Injector:  
Sample Washes 3  
Sample Pumps 5  
Injection Volume 1.0 microliters  
Syringe Size 10.0 microliters  
PostInj Solvent A Washes 3  
PostInj Solvent B Washes 0  
Viscosity Delay 0 seconds  
Plunger Speed Fast  
PreInjection Dwell 0.00 minutes  
PostInjection Dwell 0.00 minutes

Method: C:\HPCHEM\1\METHODS\WINTHM1.M of 8/5/2009 2:00:06 PM

```
=====
Calibration Table
=====
```

THMs for Bromofluorobenzene 400 ug/L

Calib. Data Modified : 8/5/2009 2:00:01 PM

Calculate : Internal Standard  
Based on : Peak Area

Rel. Reference Window : 5.000 %  
Abs. Reference Window : 0.000 min  
Rel. Non-ref. Window : 5.000 %  
Abs. Non-ref. Window : 0.000 min  
Uncalibrated Peaks : not reported  
Partial Calibration : Yes, identified peaks are recalibrated  
Correct All Ret. Times: No, only for identified peaks

Curve Type : Linear  
Origin : Included  
Weight : Equal

Recalibration Settings:  
Average Response : Average all calibrations  
Average Retention Time: Floating Average New 75%

Calibration Report Options :  
Printout of recalibrations within a sequence:  
Calibration Table after Recalibration  
Normal Report after Recalibration  
If the sequence is done with bracketing:  
Results of first cycle (ending previous bracket)

Default Sample ISTD Information (if not set in sample table):  
ISTD ISTD Amount Name  
# [ug/L]  
---|-----|-----  
1 400.00000 Bromofluorobenzene

Signal 1: ECD1 B,

RetTime [min]	Lvl Sig	Amount [ug/L]	Area	Amt/Area	Ref Grp	Name
0.598	1 1	25.00000	1903.59595	1.31330e-2 + 1		Chloroform
	2	50.00000	2829.75073	1.76694e-2		
	3	100.00000	4054.53003	2.46638e-2		
	4	300.00000	1.42804e4	2.10079e-2		
	5	500.00000	2.15379e4	2.32149e-2		
	6	700.00000	2.59516e4	2.69733e-2		
	7	1000.00000	3.80743e4	2.62644e-2		
0.687	1 1	25.00000	1.88183e4	1.32849e-3 + 1		Bromodichloroform
	2	50.00000	2.99631e4	1.66872e-3		
	3	100.00000	4.63666e4	2.15672e-3		
	4	300.00000	1.57995e5	1.89880e-3		
	5	500.00000	2.47386e5	2.02113e-3		
	6	700.00000	2.96656e5	2.35964e-3		
	7	1000.00000	4.35203e5	2.29778e-3		
1.029	1 1	25.00000	2.17847e4	1.14759e-3 + 1		Chlorodibromoform
	2	50.00000	3.75743e4	1.33070e-3		
	3	100.00000	5.71430e4	1.74999e-3		
	4	300.00000	1.93973e5	1.54661e-3		
	5	500.00000	2.99883e5	1.66732e-3		
	6	700.00000	3.67176e5	1.90644e-3		
	7	1000.00000	5.29027e5	1.89026e-3		
1.235	1 1	25.00000	9655.47070	2.58921e-3 + 1		Bromoform
	2	50.00000	1.67460e4	2.98579e-3		
	3	100.00000	2.44439e4	4.09100e-3		
	4	300.00000	7.84040e4	3.82634e-3		
	5	500.00000	1.19930e5	4.16909e-3		
	6	700.00000	1.49597e5	4.67924e-3		
	7	1000.00000	2.08135e5	4.80458e-3		

---

Method: C:\HPCHEM\1\METHODS\WINTHM1.M of 8/5/2009 2:00:06 PM

RetTime [min]	Lvl	Amount [ug/L]	Area	Amt/Area	Ref	Grp	Name
1.461	1	1	400.00000	922.00507	4.33837e-1	I1	Bromofluorobenzene
	2		400.00000	924.75024	4.32549e-1		
	3		400.00000	932.40399	4.28999e-1		
	4		400.00000	927.80762	4.31124e-1		
	5		400.00000	934.72882	4.27932e-1		
	6		400.00000	929.16492	4.30494e-1		
	7		400.00000	927.85150	4.31103e-1		

---

Peak Sum Table

---

\*\*\*No Entries in table\*\*\*

---

ภาคผนวก ข  
ข้อมูลจากการทดลอง

ตารางที่ ข.1 ข้อมูลนำดิบจากคลองอู่ตะเภาทั้งในคุณภาพและคุณลักษณะ

พารามิเตอร์	คุณภาพ	
	คุณภาพ	คุณลักษณะ
พีเอช(pH)	6.9	6.7
ความ浑浊(NTU)	290	21.5
Suspended Solid (mg/L)	272	66
ความเป็นด่าง (mg/L as CaCO <sub>3</sub> /L)	24	26.1
D.O.	5	4.6
UV-254(1/cm)	0.112	0.228
DOC (mg/L)	10.67	6.87
SUVA(L/mg-m)	1.1	3.3

ตารางที่ ข.2 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคลอกกูเลชันด้วย  
PACl เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างน้ำในคุณภาพ

ปริมาณ PACl (mg/L)	pH 8.5		pH 7		pH 5.5	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง
นำดิบ	0.112	0	0.112	0	0.112	0
5	0.105	6	0.085	24	0.068	39
10	0.101	10	0.082	27	0.064	43
20	0.094	16	0.067	40	0.062	45
30	0.098	13	0.059	47	0.06	46
40	0.085	24	0.056	50	0.058	48

ตารางที่ ข.3 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคแอกกูเลชันด้วย Polymer เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างนำในกุญแจ

ปริมาณ Polymer (mg/L)	pH 8.5		pH 7		pH 5.5	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง
น้ำดิบ	0.112	0	0.112	0	0.112	0
0.2	0.11	2	0.093	17	0.083	26
0.4	0.099	12	0.092	18	0.08	29
0.6	0.098	13	0.09	20	0.089	21
0.8	0.096	14	0.086	23	0.083	26
1	0.095	15	0.081	28	0.082	27

ตารางที่ ข.4 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคแอกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ polymer ของตัวอย่างนำในกุญแจ

ปริมาณ PACl (mg/L)	pH 7	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ลดลง
น้ำดิบ	0.112	0
5	0.085	24
10	0.082	27
20	0.067	40
30	0.059	47
40	0.056	50
40 ร่วมกับ polymer 1 mg/L	0.051	54

**ตารางที่ ข.5 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคเออกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงฟน**

ปริมาณ โคเออกูแลนท์ น้ำดิบ	pH 7	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ลดลง
PACl 40 mg/L+ PAC 10 mg/L	0.073	35
PACl 40 mg/L+ PAC 20 mg/L	0.072	36
PACl 40 mg/L+ PAC 40 mg/L	0.07	38
PACl 40 mg/L+ PAC 60 mg/L	0.069	38
PACl 40 mg/L+ PAC 80 mg/L	0.041	63

**ตารางที่ ข.6 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคเออกูเลชันด้วย PACl และpolymer ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงฟน**

ปริมาณ โคเออกูแลนท์ น้ำดิบ	pH 7	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ลดลง
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 5mg/L	0.054	52
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 10 mg/L	0.053	53
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 15 mg/L	0.051	54
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 20 mg/L	0.05	55
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 40 mg/L	0.049	56
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 60 mg/L	0.048	57
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 80 mg/L	0.031	72

ตารางที่ ข.7 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACl และpolymer ร่วมกับ Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงฟิน

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	UV-254 ( $\text{cm}^{-1}$ )	เปอร์เซ็นต์ลดลง
น้ำดิบ	0.112	0
72	0.078	30
96	0.051	54
132	0.037	67

ตารางที่ ข.8 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACl และpolymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงฟิน

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	UV-254 ( $\text{cm}^{-1}$ )	เปอร์เซ็นต์ลดลง
น้ำดิบ	0.112	0
72	0.061	46
96	0.045	60
132	0.029	74

ตารางที่ ข.9 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย PACl  
เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างนำในถุงฟ่น

ปริมาณ PACl (mg/L)	pH 8.5		pH 7		pH 5.5	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ ลดลง
นำดิบ	10.7	0	10.7	0	10.7	0
5	7.2	33	6.6	38	6.0	44
10	7.1	33	6.6	38	5.7	47
20	6.8	36	5.5	48	5.2	51
30	6.4	40	5.1	52	5.1	52
40	6.6	38	4.9	54	5.0	53

ตารางที่ ข.10 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โโคแอกกูเลชันด้วย  
Polymer เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างนำในถุงฟ่น

ปริมาณ Polymer (mg/L)	pH 8.5		pH 7		pH 5.5	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ ลดลง
นำดิบ	10.7	0	10.7	0	10.7	0
0.2	10.6	1	10.5	1	10.2	4
0.4	10.6	1	10.3	3	10.1	6
0.6	10.4	2	9.8	8	9.9	7
0.8	10.3	3	9.8	8	9.8	9
1	10.1	5	9.7	9	9.7	9

ตารางที่ ข.11 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการโคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ polymer ของตัวอย่างน้ำในกุฎุ่น

ปริมาณ PACI (mg/L)	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ลดลง
น้ำดิบ	10.7	0
5	6.6	38
10	6.6	38
20	5.5	48
30	5.1	52
40	4.9	54
40+polymer 1 mg/L	4.7	56

ตารางที่ ข.12 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการโคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในกุฎุ่น

ปริมาณ โคแอกกูแลนท์	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ลดลง
น้ำดิบ	10.7	0
PACl 40 mg/L + PAC 10 mg/L	3.0	72
PACl 40 mg/L + PAC 20 mg/L	2.9	73
PACl 40 mg/L + PAC 40 mg/L	2.9	73
PACl 40 mg/L + PAC 60 mg/L	2.6	75
PACl 40 mg/L + PAC 80 mg/L	2.4	77

ตารางที่ ข.13 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACI และ polymer ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงฟัน

ปริมาณ โโคแอกกูแลนท์ นำดิบ	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ลดลง
PACI 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 5mg/L	10.7	0
PACI 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 10 mg/L	2.8	74
PACI 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 15 mg/L	2.6	75
PACI 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 20 mg/L	2.3	79
PACI 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 40 mg/L	2.1	80
PACI 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 60 mg/L	1.7	84
PACI 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 80 mg/L	1.4	87

ตารางที่ ข.14 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วย PACI และ polymer ร่วมกับ Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงฟัน

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ลดลง
นำดิบ	10.7	0
72	4.4	58
96	4.3	60
132	4.2	61

ตารางที่ บ.15 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการโคแอกกูเลชันด้วย PACl และ polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของตัวอย่างนำในถุงฟัน

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์กำจัด
น้ำดิบ	10.7	0
72	4.1	61
96	2.8	74
132	1.2	89

ตารางที่ บ.16 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคแอกกูเลชันด้วย PACl เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างนำในถุงฟันแล้ว

ปริมาณ PACl (mg/L)	pH 8.5		pH 7		pH 5.5	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง
น้ำดิบ	0.228	0	0.228	0	0.228	0
5	0.172	25	0.114	50	0.131	43
10	0.139	39	0.113	50	0.129	43
20	0.134	41	0.111	51	0.121	47
30	0.133	42	0.11	52	0.115	50
40	0.129	43	0.108	53	0.112	51

ตารางที่ ข.17 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคแอกถูเลชันด้วย Polymer เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง

ปริมาณ Polymer (mg/L)	pH 8.5		pH 7		pH 5.5	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง
น้ำดิบ	0.228	0	0.228	0	0.228	0
0.2	0.17	25	0.163	29	0.158	31
0.4	0.163	29	0.15	34	0.156	32
0.6	0.155	32	0.147	36	0.146	36
0.8	0.151	34	0.142	38	0.145	36
1	0.149	35	0.14	39	0.144	37

ตารางที่ ข.18 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการโคแอกถูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ polymer ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง

ปริมาณ PACl (mg/L)	pH 7	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ลดลง
น้ำดิบ	0.228	0
5	0.114	50
10	0.112	51
20	0.11	52
30	0.11	52
40	0.108	53
40+polymer 1 mg/L	0.098	57

ตารางที่ ข.19 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โโคเออกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง

ปริมาณ โโคเออกูแลนท์ น้ำดิบ	pH 7	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ลดลง
PACl 40 mg/L+ PAC 10 mg/L	0.106	54
PACl 40 mg/L+ PAC 20 mg/L	0.104	54
PACl 40 mg/L+ PAC 40 mg/L	0.101	56
PACl 40 mg/L+ PAC 60 mg/L	0.098	57
PACl 40 mg/L+ PAC 80 mg/L	0.089	61

ตารางที่ ข.20 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โโคเออกูเลชันด้วย PACl และpolymer ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง

ปริมาณ โโคเออกูแลนท์ น้ำดิบ	pH 7	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ ลดลง
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 5mg/L	0.103	55
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 10 mg/L	0.101	56
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 15 mg/L	0.098	57
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 20 mg/L	0.087	62
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 40 mg/L	0.086	62
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 60 mg/L	0.083	64
PACl 40 mg/L+ Polymer 1 mg/L + PAC 80 mg/L	0.071	69

ตารางที่ ข.21 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โภคเอกกูเลชันด้วย PACl และ polymer ร่วมกับ Ozone ของตัวอย่างนำในถุงแล้ง

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ลดลง
นำดิบ	0.228	0
72	0.214	6
96	0.101	56
132	0.072	68

ตารางที่ ข.22 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โภคเอกกูเลชันด้วย PACl และ polymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของตัวอย่างนำในถุงแล้ง

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ลดลง
นำดิบ	0.228	0
72	0.103	55
96	0.082	64
132	0.062	73

ตารางที่ ข.23 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ โภคเคมีกลืนด้วย PACl ร่วมกับ กระบวนการ advanced oxidation process ด้วย Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์ลดลง
นำดิบ	0.228	0
72	0.115	50
96	0.093	59
132	0.081	64

ตารางที่ ข.24 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 กระบวนการ advanced oxidation process ด้วย Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์กำจัด
นำดิบ	0.228	0
72	0.147	36
96	0.128	44
132	0.119	48

ตารางที่ ข.25 UV-254 คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลง UV-254 กระบวนการ advanced oxidation process ด้วย Ozone ร่วมกับ กระบวนการ โโคแอกซิเลชันด้วย PACl ของตัวอย่างน้ำในถุงแพ็ค

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	ปริมาณ Ozone	pH 7	
		UV-254 (cm <sup>-1</sup> )	เปอร์เซ็นต์กำจัด
น้ำดิบ	น้ำดิบ	0.228	0
72	5	0.107	53
96	10	0.098	57
132	20	0.072	68

ตารางที่ ข.26 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โโคแอกซิเลชันด้วย PACl เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างน้ำในถุงฟ่น

ปริมาณ PACl (mg/L)	pH 8.5		pH 7		pH 5.5	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ ลดลง
น้ำดิบ	6.9	0	6.9	0	0.0	0
5	4.9	29	2.8	59	29.4	29
10	4.7	31	2.7	61	34.9	35
20	4.4	37	2.5	63	37.1	37
30	3.9	43	2.4	66	47.3	47
40	3.7	46	3.0	57	53.6	54

ตารางที่ ข.27 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย Polymer เพียงอย่างเดียวของตัวอย่างนำในถุงผน

ปริมาณ Polymer (mg/L)	pH 8.5		pH 7		pH 5.5	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ ลดลง	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ ลดลง
นำดิบ	6.9	0	6.9	0	6.9	0
0.2	6.8	0	6.8	1	6.7	2
0.4	6.8	1	6.0	13	6.7	2
0.6	6.7	3	5.9	14	6.4	6
0.8	6.5	5	5.9	15	6.3	8
1	6.2	9	5.8	15	6.1	11

ตารางที่ ข.28 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการโคแออกกูเลชันด้วย PACl ร่วมกับ polymer ของตัวอย่างนำในถุงผน

ปริมาณ PACl (mg/L)	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ลดลง
นำดิบ	6.9	0
5	5.8	15
10	5.6	18
20	5.3	23
30	4.4	36
40	3.3	52
40+polymer 1 mg/L	2.8	59

ตารางที่ ข.29 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการโดยแยกชั้นด้วย PACI ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงผน

ปริมาณ โคแอกูแลนท์ นำดิน	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ลดลง
PACl 40 mg/L + PAC 10 mg/L	6.7	2
PACl 40 mg/L + PAC 20 mg/L	6.4	6
PACl 40 mg/L + PAC 40 mg/L	5.7	16
PACl 40 mg/L + PAC 60 mg/L	2.9	58
PACl 40 mg/L + PAC 80 mg/L	2.1	70

ตารางที่ ข.30 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการโดยแยกชั้นด้วย PACI และ polymer ร่วมกับ PAC ของตัวอย่างน้ำในถุงผน

ปริมาณ โคแอกูแลนท์ นำดิน	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ลดลง
PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 5mg/L	4.7	32
PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 10 mg/L	4.4	36
PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 15 mg/L	3.6	47
PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 20 mg/L	3.4	51
PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 40 mg/L	2.4	66
PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 60 mg/L	1.9	73
PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 80 mg/L	1.7	76

ตารางที่ ข.31 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของDOC กระบวนการโดยออกซิเจนด้วย PACI และpolymer ร่วมกับ Ozone ของตัวอย่างน้ำในฤดูฝน

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ลดลง
นำดิน	6.9	0
72	4.4	36
96	4.0	42
132	2.7	61

ตารางที่ ข.32 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการโดยออกซิเจนด้วย PACI และpolymer ร่วมกับ PAC และ Ozone ของตัวอย่างน้ำในฤดูฝน

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ลดลง
นำดิน	6.9	0
72	4.7	31
96	2.8	60
132	1.2	82

ตารางที่ ข.33 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ โคแอกกูเลชันด้วย PACI ร่วมกับ กระบวนการ advanced oxidation process ด้วย Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ลดลง
นำดิบ	6.9	0
72	3.5	50
96	3.0	57
132	2.6	63

ตารางที่ ข.34 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กระบวนการ advanced oxidation process ด้วย Ozone ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ลดลง
นำดิบ	6.9	0
72	4.9	29
96	4.1	40
132	3.9	43

ตารางที่ ข.35 DOC คงเหลือ, เปอร์เซ็นต์การลดลง DOC กระบวนการ advanced oxidation process ด้วย Ozone ร่วมกับ กระบวนการ โคแอกกูเลชันด้วย PACI ของตัวอย่างน้ำในถุงแล้ง

ปริมาณ Ozone (mg/hr)	pH 7	
	DOC (mg/L)	เปอร์เซ็นต์ลดลง
นำดิบ	6.9	0
72	3.0	57
96	2.9	59
132	2.7	61

ตารางที่ ข.36 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 และ DOC และเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 และ DOC ที่เพิ่มขึ้นของการทดลองในถุงผน

การทดลอง	สภาวะที่เหมาะสม	ประสิทธิภาพการลดลง (เปอร์เซ็นต์)		ประสิทธิภาพการลดลงที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไป (เปอร์เซ็นต์)	
		UV-254	DOC	UV-254	DOC
PACl*	PAC 40 mg/L, pH 7	50	54	0	0
Polymer	Polymer 1 mg/L, pH 7	28	9	-	-
PACl + Polymer	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L, pH 7	54	56	4	2
PACl + PAC	PACl 40 mg/L + PAC 80 mg/L. pH 7	63	77	13	23
PACl + Polymer + PAC	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 80 mg/L, pH 7	72	87	22	33
PACl + Polymer + Ozone	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + Ozone 132 mg/hr 30 นาที, pH 7	67	61	17	7
PACl + Polymer + PAC + Ozone	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 80 mg/L + Ozone 132 mg/hr 30 นาที, pH 7	74	89	24	35

หมายเหตุ : \*PACl เป็นสภาวะทั่วไป

ตารางที่ ข.37 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 และ DOC และเปอร์เซ็นต์การลดลงของ UV-254 และ DOC ที่เพิ่มขึ้นของการทดลองในฤดูแล้ง

การทดลอง	สภาวะที่เหมาะสม	ประสิทธิภาพการลดลง (เปอร์เซ็นต์)		ประสิทธิภาพการลดลงที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไป (เปอร์เซ็นต์)	
		UV-254	DOC	UV-254	DOC
PACl*	PAC 40 mg/L, pH 7	53	57	0	0
Polymer	Polymer 1 mg/L, pH 7	39	15	-	-
Pre-Ozone	Ozone 132 mg/hr 30 นาที, pH 7	48	43	-	-
PACl + Polymer	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L, pH 7	57	59	4	2
PACl + PAC	PACl 40 mg/L + PAC 80 mg/L. pH 7	61	70	8	13
PACl + Polymer +PAC	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 80 mg/L, pH 7	69	76	16	19
PACl + Polymer + Ozone	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + Ozone 132 mg/hr 30 นาที, pH 7	68	61	15	4
PACl + Polymer + PAC + Ozone	PACl 40 mg/L + Polymer 1 mg/L + PAC 80 mg/L + Ozone 132 mg/hr 30 นาที, pH 7	73	82	20	25
PACl + Ozone	PACl 40 mg/L + Ozone 132 mg/hr 30 นาที, pH 7	64	63	11	6
Ozone + PACl	Ozone 132 mg/hr 30 นาที + PACl 40 mg/L, pH 7	68	61	15	4

หมายเหตุ : \*PACl เป็นสภาวะทั่วไป

ตารางที่ ข.38 การกระจายมวล DOC ของน้ำดิบประปาทั้งในกําลังและกําลังแล้ง

ตัวอย่างน้ำ	พารามิเตอร์	กลุ่มสารอินทรีย์				
		HPI <sup>1</sup>	HPO <sup>2</sup>	HPI+HPO	Total <sup>3</sup>	%Diff <sup>4</sup>
น้ำดิบกําลัง	DOC (mg/L)	5.5	4.8	10.3	10.7	4
น้ำดิบกําลังแล้ง	DOC (mg/L)	3.4	3.1	6.5	6.9	5

ตารางที่ ข.39 การกระจายมวล DOC ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองในกําลัง

ตัวอย่างน้ำ	พารามิเตอร์	กลุ่มสารอินทรีย์				
		HPI <sup>1</sup>	HPO <sup>2</sup>	HPI+HPO	Total <sup>3</sup>	%Diff <sup>4</sup>
PACl	DOC (mg/L)	2.8	1.9	4.7	4.9	4
Polymer	DOC (mg/L)	5.1	4.3	9.4	9.7	2
PACl + Polymer	DOC (mg/L)	2.7	1.7	4.5	4.7	5
PACl + PAC	DOC (mg/L)	2.1	1.4	3.5	3.7	5
PACl + Polymer + PAC	DOC (mg/L)	1.2	0.3	1.5	1.4	-3
PACl + Polymer + Ozone	DOC (mg/L)	2.6	1.2	3.8	4.2	9

ตารางที่ ๔.๔๐ การกระจายมวล DOC ของน้ำที่ผ่านกระบวนการกรดคล่องในถังแล้ง

ตัวอย่างน้ำ	พารามิเตอร์	กลุ่มสารอินทรีย์				
		HPI <sup>1</sup>	HPO <sup>2</sup>	HPI+HPO	Total <sup>3</sup>	%Diff <sup>4</sup>
PACl*	DOC (mg/L)	1.6	1.3	2.9	3.0	4
Polymer	DOC (mg/L)	3.1	2.3	5.4	5.8	7
PACl + Polymer	DOC (mg/L)	1.5	1.2	2.7	2.8	3
PACl + PAC	DOC (mg/L)	1.4	1.1	2.5	2.7	6
PACl + Polymer + PAC	DOC (mg/L)	1.2	0.6	1.8	1.9	3
PACl + Polymer + Ozone	DOC (mg/L)	1.8	0.7	2.5	2.7	7
PACl + Ozone	DOC (mg/L)	1.6	0.8	2.4	2.6	8
Ozone +PACl	DOC (mg/L)	1.9	0.8	2.7	2.7	0

ตารางที่ ข.41 เปอร์เซ็นต์การลดลงของสารอินทรีย์ Hydrophilic และ hydrophobic ของนำตัวอย่าง  
จากกุญแจที่ผ่านกระบวนการกรอง

ตัวอย่างนำ	พารามิเตอร์	กุญแจ					
		ประสิทธิภาพการกำจัด (ร้อยละ)			ประสิทธิภาพการลดลง ที่เพิ่มขึ้น (ร้อยละ)		
		ก่อน fraction	HPI	HPO	ก่อน fraction	HPI	HPO
PACl*	DOC (mg/L)	54	49	59	0	0	0
Polymer	DOC (mg/L)	9	7	9	-	-	-
PACl + Polymer	DOC (mg/L)	56	51	63	2	2	4
PACl + PAC	DOC (mg/L)	65	62	71	11	13	11
PACl + Polymer + PAC	DOC (mg/L)	87	79	93	33	30	34
PACl + Polymer + Ozone	DOC (mg/L)	54	49	59	7	4	15

หมายเหตุ : \*PACl เป็นสภาวะทั่วไป

ตารางที่ ข.42 เปอร์เซ็นต์การลดลงของสารอินทรีย์ Hydrophilic และ hydrophobic ของน้ำตัวอย่าง  
จากกุญแจล็อกที่ผ่านกระบวนการกรอง

ตัวอย่างน้ำ	พารามิเตอร์	ดูแล้ว					
		ประสิทธิภาพการทำขัด (ร้อยละ)			ประสิทธิภาพการลดลง ที่เพิ่มขึ้น (ร้อยละ)		
		ก่อน fraction	HPI	HPO	ก่อน fraction	HPI	HPO
PACl*	DOC (mg/L)	57	54	58	0	0	0
Polymer	DOC (mg/L)	15	8	25	-	-	-
PACl + Polymer	DOC (mg/L)	59	55	61	2	1	3
PACl + PAC	DOC (mg/L)	61	58	64	4	4	6
PACl + Polymer + PAC	DOC (mg/L)	73	65	80	16	11	22
PACl + Polymer + Ozone	DOC (mg/L)	61	47	77	4	-7	19
PACl + Ozone	DOC (mg/L)	62	54	73	6	1	15
Ozone + PACl	DOC (mg/L)	61	44	75	4	-10	16

หมายเหตุ : \*PACl เป็นสภาวะทั่วไป

ตารางที่ ข.43 THMFP ของน้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการแพรกชั้นในถุงฟันและถุงแล็งจากคลองอู่ตะเภา

ชนิดน้ำ		THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )				
		Chloroform	Bromodichloromethane	Dibromochloromethane	Bromoform	TTHMFP
น้ำดิบถุงฟัน	ก่อน fraction	611.2	101.2	28.9	8.4	749.7
	Hydrophilic	323.6	80.8	21.5	6.1	432
	Hydrophobic	287.6	20.4	6.9	1.7	316.6
น้ำดิบถุงแล็ง	ก่อน fraction	438.9	74.3	33.6	10.1	556.9
	Hydrophilic	223.5	58.6	19.4	8.3	309.8
	Hydrophobic	217.3	15.7	11.2	1.9	246.1

ND = Not Detected (ไม่มีการตรวจพบ)

ตารางที่ ข.44 THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองและน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นในคุณภาพจากคลองอู่ตะเภา

ชนิดน้ำ		THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )				
		Chloroform	Bromodichloromethane	Dibromochloromethane	Bromoform	TTHMFP
PACl*	ก่อน fraction	303.2	64.0	13.2	3.5	383.9
	Hydrophilic	179.3	66.7	10.7	3.2	259.9
	Hydrophobic	116.8	12.3	2.5	ND	131.6
polymer	ก่อน fraction	526.9	95.7	24.5	7.9	655.0
	Hydrophilic	295.8	79.1	19.2	5.5	399.6
	Hydrophobic	248.2	19.4	5.9	1.4	275.0
PACl + Polymer	ก่อน fraction	266.5	56.1	11.7	3.0	337.2
	Hydrophilic	162.8	61.9	9.0	2.6	236.2
	Hydrophobic	105.3	10.6	2.2	ND	118.1

หมายเหตุ : \*PACl เป็นสภาวะทั่วไป

ND = Not Detected (ไม่มีการตรวจพบ)

ตารางที่ ข.44 THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันในถุงผนจากคลองอู่ตะเภา (ต่อ)

ชนิดน้ำ		THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )				
		Chloroform	Bromodichloromethane	Dibromochloromethane	Bromoform	TTHMFP
PACl + PAC	ก่อน fraction	246.3	41..3	8.1	1.7	297.0
	Hydrophilic	146.3	29.4	6.7	1.0	198.5
	Hydrophobic	96.3	11.3	1.4	0.0	98.5
PACl + Polymer + PAC	ก่อน fraction	86.2	20.1	3.0	1.0	110.3
	Hydrophilic	70.9	25.0	3.8	1.4	101.1
	Hydrophobic	18.4	1.7	ND	ND	20.1
PACl + Polymer + Ozone	ก่อน fraction	141.2	32.3	6.1	1.7	181.2
	Hydrophilic	86.4	30.4	7.8	1.8	126.3
	Hydrophobic	55.5	5.4	ND	ND	60.9

ND = Not Detected (ไม่มีการตรวจพบ)

ตารางที่ ข.45 THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองและน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นในคุณลักษณะของคลองอู่ตะเภา

ชนิดน้ำ		THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )				
		Chloroform	Bromodichloromethane	Dibromochloromethane	Bromoform	TTHMFP
PAC*	ก้อน fraction	181.3	41.5	14.0	3.8	240.7
	Hydrophilic	113.3	35.3	9.3	4.1	161.9
	Hydrophobic	78.4	7.6	4.2	0.0	90.3
polymer	ก้อน fraction	365.6	69.5	27.5	9.0	471.6
	Hydrophilic	204.1	56.1	16.7	7.9	284.7
	Hydrophobic	186.2	14.1	8.9	1.7	210.9
PACl + Polymer	ก้อน fraction	176.9	39.2	11.4	3.1	230.5
	Hydrophilic	110.2	40.9	7.5	3.5	162.1
	Hydrophobic	78.7	5.1	3.3	0.0	87.1
PACl + PAC	ก้อน fraction	163.3	36.7	9.8	2.6	212.4
	Hydrophilic	104.6	33.5	6.4	3.0	147.5
	Hydrophobic	69.8	5.5	2.9	0.0	78.1

หมายเหตุ :

\*PACl เป็นสภาวะทั่วไป

ND = Not Detected (ไม่มีการตรวจพบ)

ตารางที่ ข.46 THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองและน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นในถ้วยแล้วจากคลองอู่ตะเภา (ต่อ)

ชนิดน้ำ		THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )				
		Chloroform	Bromodichloromethane	Dibromochloromethane	Bromoform	TTHMFP
PACl + Polymer + PAC	ก่อน fraction	44.3	13.3	3.3	0.9	61.8
	Hydrophilic	38.2	15.8	2.5	1.4	57.9
	Hydrophobic	8.3	1.2	0.0	0.0	9.5
PACl + Polymer + Ozone	ก่อน fraction	84.3	21.8	5.9	1.7	113.8
	Hydrophilic	52.3	21.0	5.6	2.1	81.0
	Hydrophobic	37.6	3.3	0.0	0.0	40.9
PACl + Ozone	ก่อน fraction	158.9	33.5	9.0	2.2	203.6
	Hydrophilic	101.5	34.6	6.0	2.9	144.9
	Hydrophobic	67.6	4.6	2.6	0.0	74.7
Ozone +PACl	ก่อน fraction	128.2	29.1	6.7	1.7	165.5
	Hydrophilic	78.0	31.8	5.1	2.4	117.3
	Hydrophobic	58.9	3.5	1.5	0.0	63.8

ND = Not Detected (ไม่มีการตรวจพบ)

ตารางที่ ข.47 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP และเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP ที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไปในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองและนำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชัน ของน้ำตัวอย่างจากฤดูฝน

ตัวอย่างน้ำ	พารามิเตอร์	ฤดูฝน					
		ประสิทธิภาพการลดลง (เปอร์เซ็นต์)			ประสิทธิภาพการลดลง ที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะ ทั่วไป (เปอร์เซ็นต์)		
		ก่อน fraction	HPI	HPO	ก่อน fraction	HPI	HPO
PACl*	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	48	40	58	0	0	0
Polymer	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	13	8	13	-	-	-
PACl + Polymer	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	53	45	63	5	5	4
PACl + PAC	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	60	54	69	13	14	10
PACl + Polymer + PAC	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	84	77	94	36	37	35
PACl + Polymer +Ozone	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	75	71	81	27	31	22

หมายเหตุ : \*PACl เป็นสภาวะทั่วไป

ตารางที่ ข.48 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP และเปอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP ที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะที่เหมาะสมในน้ำที่ผ่านกระบวนการกรดลดและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันของน้ำตัวอย่างจากคุณลักษณะ

ตัวอย่างน้ำ	พารามิเตอร์	ฤดูแล้ง					
		ประสิทธิภาพการลดลง (เปอร์เซ็นต์)			ประสิทธิภาพการลดลง ที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะ ทั่วไป (เปอร์เซ็นต์)		
		ก่อน fraction	HPI	HPO	ก่อน fraction	HPI	HPO
PACl*	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	57	48	63	0	0	0
Polymer	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	15	8	14	-	-	-
PACl + Polymer	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	59	48	65	2	0	2
PACl + PAC	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	62	52	68	5	4	5
PACl + Polymer + PAC	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	89	81	96	32	33	33
PACl + Polymer +Ozone	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	80	74	83	23	26	20
PACl + Ozone	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	63	53	70	6	5	7
Ozone +PACl	THMFP ( $\mu\text{g/L}$ )	70	62	74	13	14	11

หมายเหตุ : \*PACl เป็นสภาวะทั่วไป

ตารางที่ ข.49 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดลงของสารประกอบ THMs และเปอร์เซ็นต์การลดลงของสารประกอบ THMs ที่เพิ่มขึ้นในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟรอกชันของน้ำด้วยจากฤทธิ์ฟัน

ชนิดน้ำ	ประสิทธิภาพการลดลง (เปอร์เซ็นต์)				ประสิทธิภาพการลดลงที่เพิ่มขึ้นจากสภาวะทั่วไป (เปอร์เซ็นต์)			
	CHCl <sub>3</sub> -FP	CHCl <sub>2</sub> Br-FP	CHClBr <sub>2</sub> -FP	CHBr <sub>3</sub> -FP	CHCl <sub>3</sub> -FP improved	CHCl <sub>2</sub> Br-FP improved	CHClBr <sub>2</sub> -FP improved	CHBr <sub>3</sub> -FP improved
PACl*	ก่อน fraction	50	37	54	58	0	0	0
	Hydrophilic	45	17	50	48	0	0	0
	Hydrophobic	59	40	63	100	0	0	0
polymer	ก่อน fraction	14	5	15	6	-	-	-
	Hydrophilic	9	2	11	10	-	-	-
	Hydrophobic	14	5	15	16	-	-	-
PACl + Polymer	ก่อน fraction	56	45	60	64	6	8	5
	Hydrophilic	50	23	58	58	5	6	8
	Hydrophobic	63	48	68	100	4	8	4

หมายเหตุ: \* PACl เป็นสภาวะทั่วไป

ND = Not Detected (ไม่มีการตรวจพบ)

ตารางที่ ข.49 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดลงของสารประกอบ THMs และเปอร์เซ็นต์การลดลงของสารประกอบ THMs ที่เพิ่มขึ้นในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองและน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นของน้ำด้วยจากกําลัง (ต่อ)

ชนิดน้ำ		ประสิทธิภาพการลดลง (เปอร์เซ็นต์)				ประสิทธิภาพการลดลงที่เพิ่มขึ้นจากสภาพทั่วไป (เปอร์เซ็นต์)			
		CHCl <sub>3</sub>	CHCl <sub>2</sub> Br	CHClBr <sub>2</sub>	CHBr <sub>3</sub>	CHCl <sub>3</sub> improved	CHCl <sub>2</sub> Br improved	CHClBr <sub>2</sub> improved	CHBr <sub>3</sub> improved
PACl + PAC	ก้อน fraction	60	59	72	80	9	22	18	22
	Hydrophilic	55	64	69	84	10	46	19	36
	Hydrophobic	67	45	80	100	7	5	16	0
PACl + Polymer + PAC	ก้อน fraction	86	80	90	88	36	43	36	30
	Hydrophilic	78	69	82	77	34	52	32	29
	Hydrophobic	94	92	100	100	34	52	37	0
PACl + Polymer +Ozone	ก้อน fraction	77	68	79	80	27	31	25	22
	Hydrophilic	73	62	64	71	29	45	14	24
	Hydrophobic	81	74	100	100	21	34	37	0

ND = Not Detected (ไม่มีการตรวจพบ)

ตารางที่ ข.50 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดลงของสารประกอบ THMs และเปอร์เซ็นต์การลดลงของสารประกอบ THMs ที่เพิ่มขึ้นในน้ำที่ผ่านกระบวนการกรดลดลงและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันของน้ำตัวอย่างจากถุงแพ็ค

ชนิดน้ำ		ประสิทธิภาพการลดลง (เปอร์เซ็นต์)				ประสิทธิภาพการลดลงที่เพิ่มขึ้นจากสภาพที่เหมาะสม (เปอร์เซ็นต์)			
		CHCl <sub>3</sub> -FP	CHCl <sub>2</sub> Br-FP	CHClBr <sub>2</sub> -FP	CHBr <sub>3</sub> -FP	CHCl <sub>3</sub> -FP improved	CHCl <sub>2</sub> Br-FP improved	CHClBr <sub>2</sub> -FP improved	CHBr <sub>3</sub> -FP improved
PACl*	ก่อน fraction	59	44	58	62	0	0	0	0
	Hydrophilic	49	40	52	51	0	0	0	0
	Hydrophobic	64	51	63	100	0	0	0	0
polymer	ก่อน fraction	17	6	18	11	-	-	-	-
	Hydrophilic	9	4	14	5	-	-	-	-
	Hydrophobic	14	11	20	12	1	3	8	7
PACl + Polymer	ก่อน fraction	60	47	66	69	1	-10	9	7
	Hydrophilic	51	30	61	58	0	16	8	0
	Hydrophobic	64	67	70	100	0	16	8	7

หมายเหตุ:

\* PACl เป็นสภาวะทั่วไป

ND = Not Detected (ไม่มีการตรวจพบ)

ตารางที่ ข.50 สรุปเปอร์เซ็นต์การกำจัดสารประกอบ THMs และเปอร์เซ็นต์การกำจัดสารประกอบ THMs ที่เพิ่มขึ้นในน้ำที่ผ่านกระบวนการกรดลดและน้ำที่ผ่านกระบวนการแยกชั้นของน้ำตัวอย่างจากกําลัง (ต่อ)

ชนิดน้ำ		ประสิทธิภาพการกำจัด (เปอร์เซ็นต์)				ประสิทธิภาพการกำจัดที่เพิ่มขึ้นจากสภาพที่เหมือนสม (เปอร์เซ็นต์)			
		CHCl <sub>3</sub> -FP	CHCl <sub>2</sub> Br-FP	CHClBr <sub>2</sub> -FP	CHBr <sub>3</sub> -FP	CHCl <sub>3</sub> -FP improved	CHCl <sub>2</sub> Br-FP improved	CHClBr <sub>2</sub> -FP improved	CHBr <sub>3</sub> -FP improved
PACl + PAC	ก้อน fraction	63	51	71	74	4	7	13	12
	Hydrophilic	53	43	67	63	4	3	15	12
	Hydrophobic	68	65	74	100	4	14	12	0
PACl + Polymer + PAC	ก้อน fraction	90	82	90	91	31	38	32	29
	Hydrophilic	83	73	87	84	34	33	35	33
	Hydrophobic	96	92	100	100	32	41	37	0
PACl + Polymer +Ozone	ก้อน fraction	81	71	82	83	22	27	24	21
	Hydrophilic	77	64	71	75	27	24	19	24
	Hydrophobic	83	79	100	100	19	28	37	0

ND = Not Detected ไม่มีการตรวจพบ

ตารางที่ ข.50 สรุปเปอร์เซ็นต์การลดลงของสารประกอบ THMs และเปอร์เซ็นต์การลดลงของสารประกอบ THMs ที่เพิ่มขึ้นในน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองและน้ำที่ผ่านกระบวนการแฟร์กชันของน้ำตัวอย่างจากกุฎีแล้ง (ต่อ)

ชนิดน้ำ		ประสิทธิภาพการลดลงของ (ร้อยละ)				ประสิทธิภาพการลดลงที่เพิ่มขึ้นจากสภาพทั่วไป			
		CHCl <sub>3</sub> -FP	CHCl <sub>2</sub> Br-FP	CHClBr <sub>2</sub> -FP	CHBr <sub>3</sub> -FP	CHCl <sub>3</sub> -FP improved	CHCl <sub>2</sub> Br-FP improved	CHClBr <sub>2</sub> -FP improved	CHBr <sub>3</sub> -FP improved
PACl + Ozone	ก้อน fraction	64	55	73	79	5	11	15	17
	Hydrophilic	55	41	69	65	5	1	17	14
	Hydrophobic	69	71	77	100	5	20	14	0
Ozone + PACl	ก้อน fraction	71	61	80	83	12	17	22	22
	Hydrophilic	65	46	74	71	16	6	22	20
	Hydrophobic	73	78	87	100	9	27	24	0

ND = Not Detected (ไม่มีการตรวจพบ)

ภาคผนวก ค  
ภาพ Microscopic โครงสร้าง floc ในสำนักงานกระบวนการทดลอง

ลักษณะทางกายภาพ โครงสร้าง floc ของการใช้ PACl เพียงอย่างเดียว มีการจับตัวกันแบบหลวม ดังแสดงในรูปที่ ค.1a

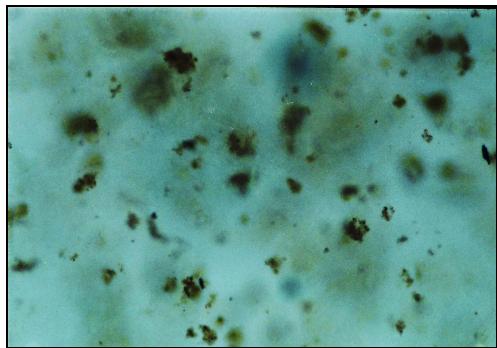
ลักษณะทางกายภาพ โครงสร้าง floc ของการใช้ Polymer เพียงอย่างเดียว มีขนาดใหญ่มากและบริเวณผิวโครงสร้างสามารถจับอนุภาคที่มีขนาดใหญ่ได้ ดังแสดงในรูปที่ ค.1b

ลักษณะทางกายภาพ โครงสร้าง floc ของการใช้ PACl ร่วมกับ Polymer มีลักษณะอนุภาคของ PACl แทรกเข้าไปในโครงสร้างของ floc ซึ่งทำให้โครงสร้างมีขนาดที่ใหญ่ขึ้นสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการกำจัดมวลไม่เลกุลขนาดใหญ่ได้ ดังแสดงในรูปที่ ค.1c

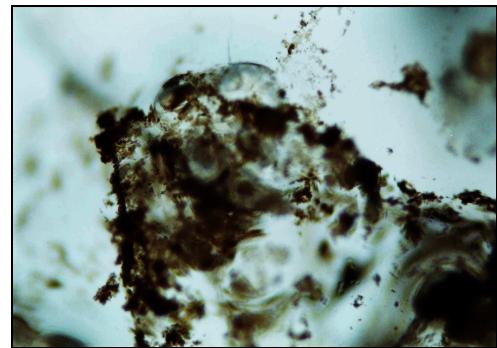
ลักษณะทางกายภาพ โครงสร้าง floc ของการใช้ PACl ร่วมกับ PAC พบว่าอนุภาคของ PAC แทรกเข้าไปในโครงสร้างของ floc ซึ่งสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการกำจัดสารประกอบมวลไม่เลกุลต่ำได้เป็นอย่างดี ดังแสดงในรูปที่ ค.1d

ลักษณะ โครงสร้าง floc ของการใช้ Ozone ร่วมกับ PACl มีขนาด โครงสร้างของ floc มีขนาดที่เล็กมาก เนื่องจาก pre-ozone สามารถลดความชุ่นและสารประกอบบางส่วนก่อนทำการกระบวนการโดยแยกกลุ่มน้ำด้วย PACl ดังแสดงในรูปที่ ค.1e

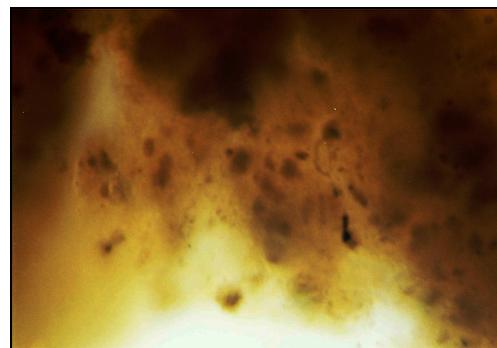
สำหรับ โครงสร้าง Floc ของการใช้ PACl ร่วมกับ Polymer และ PAC พบว่า อนุภาคของ PACl และ PAC แทรกเข้าไปใน โครงสร้าง floc ซึ่งสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการกำจัดสารประกอบทั้งมวลไม่เลกุลสูงและต่ำได้อย่างมีประสิทธิภาพสูง และมีการจับตัวแบบของ โครงสร้างที่หนาแน่นมาก ดังแสดงในรูปที่ ค.1f



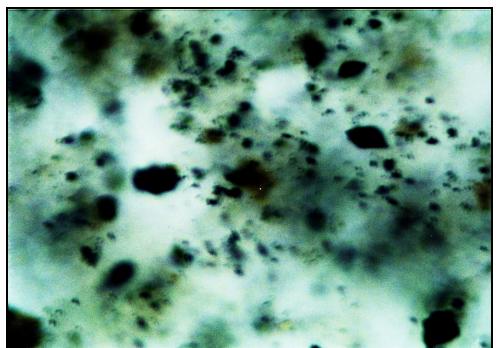
(a) PACl เพียงอย่างเดียว (20 x)



(b) Polymer เพียงอย่างเดียว (20 x)



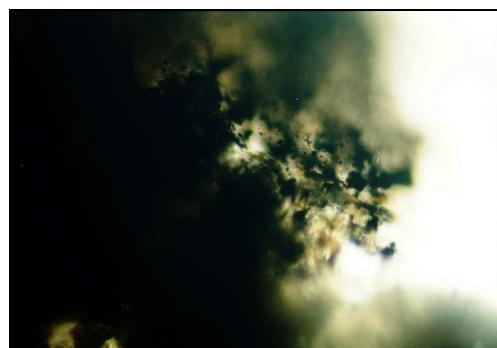
(c) PACl ร่วมกับ Polymer (20 x)



(d) PACl ร่วมกับ PAC (20 x)



(e) Ozone ร่วมกับ PACl (20 x)



(f) PACl และ Polymer ร่วมกับ PAC

รูปที่ ๑.1 ภาพ Microscopic โครงสร้าง floc ที่ผ่านกระบวนการทดลอง

#### ภาคผนวก จ

ความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติกับ THMFP

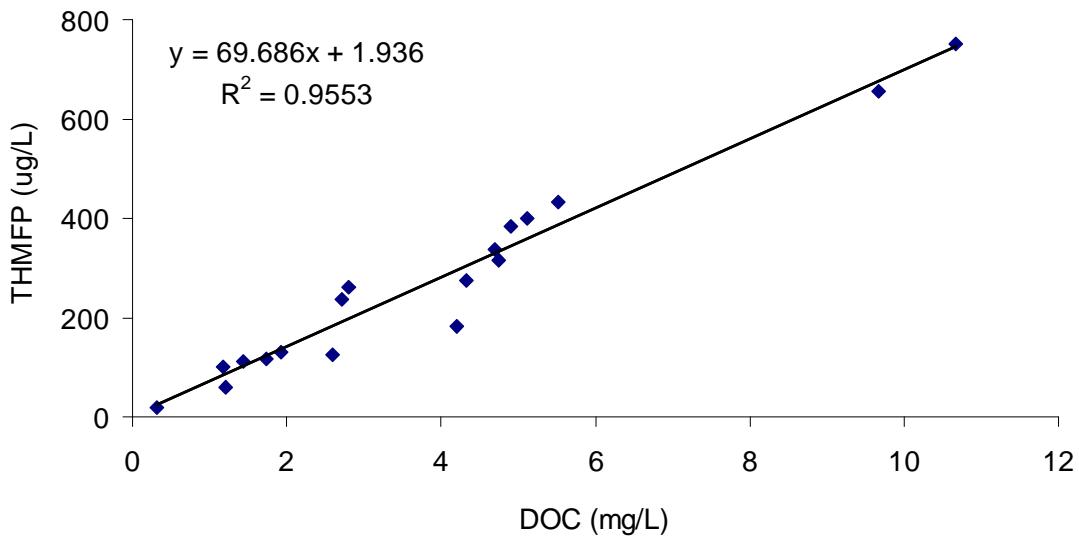
### ความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติกับ THMFP

ในการพิจารณาหาความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติกับ THMFP เช่น DOC, UV-254 และ SUVA กับ THMFP มีจุดมุ่งหมายเพื่อให้ดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติทำนายปริมาณของ THMFP ของน้ำตัวอย่างจากคลองอู่ตะเภา

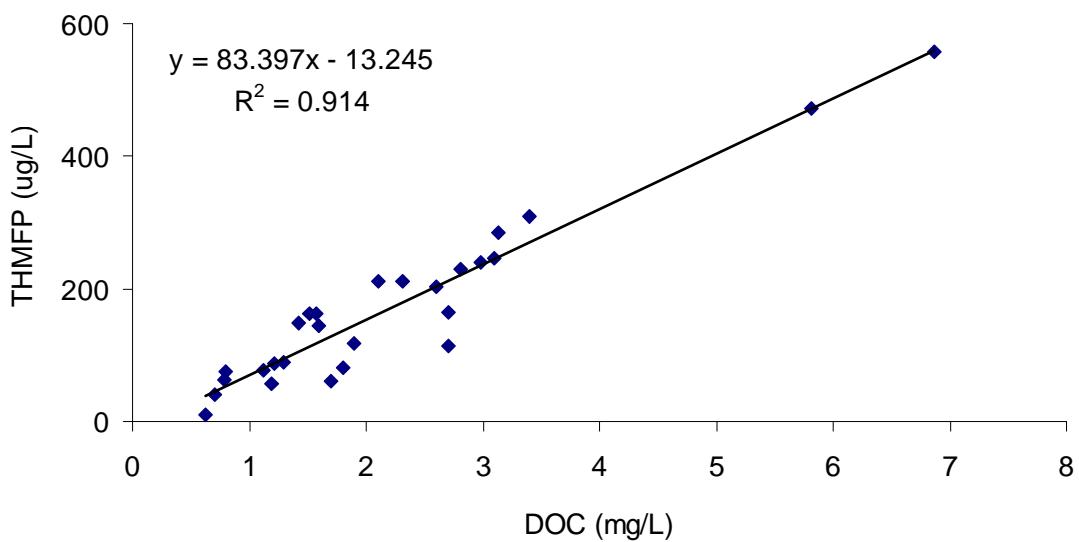
American Water Work Association (AWWA, 1993) ได้จำแนกระดับความสัมพันธ์ออกเป็น 4 ประเภท เมื่อค่าของความสัมพันธ์ ( $R^2$ ) > 0.9 เป็นระดับความสัมพันธ์ดี เมื่อค่าความสัมพันธ์มีค่า  $0.7 < R^2 < 0.9$  เป็นระดับความสัมพันธ์ปานกลาง เมื่อค่าระดับความสัมพันธ์มีค่าเป็น  $0.5 < R^2 < 0.7$  เป็นระดับความสัมพันธ์พอใช้ และเมื่อค่าระดับความสัมพันธ์เป็น  $R^2 < 0.5$  เป็นระดับความสัมพันธ์ไม่มี สำหรับการพิจารณาระดับความสัมพันธ์ที่ไม่ดีนั้น จะไม่นำมาแสดงผล เนื่องจากค่าความชัน (slope) และค่า intercept ของสมการไม่เป็นที่ยอมรับ

ความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติในน้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการโคแอกกูเลชันของคลองอู่ตะเภาแสดงในรูปที่ ง.1 และ ง.2 และในตารางที่ ง.1 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง DOC, UV-254 และ SUVA กับ THMFP โดยที่ค่าความสัมพันธ์ ( $R^2$ ) ระหว่าง DOC กับ THMFP ในถุงฟันและถุงแล้งมีค่าเท่ากับ 0.9553 และ 0.914 ตามลำดับ ซึ่งเป็นระดับความสัมพันธ์ดี เมื่อพิจารณาความสัมพันธ์ระหว่าง UV-254 กับ THMFP โดยค่า  $R^2$  ในถุงฟันและถุงแล้งมีค่าเท่ากับ 0.9494 และ 0.8685 ตามลำดับ เป็นระดับความสัมพันธ์ดีและปานกลางตามลำดับ และความสัมพันธ์ระหว่าง SUVA กับ THMFP ในถุงฟันและถุงแล้งมีค่า  $R^2 < 0.5$  ซึ่งเป็นระดับความสัมพันธ์ไม่มี

จากการศึกษาระดับความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติ กับ THMFP พบว่าระดับความสัมพันธ์ระหว่าง DOC กับ THMFP มีระดับความสัมพันธ์ดีที่สุด ดังนั้น DOC จึงเหมาะสมที่สุดในการอธิบายปริมาณ THMFP ที่เกิดขึ้น อย่างไรก็ตาม ความสัมพันธ์ระหว่าง UV-254 กับ THMFP ซึ่งมีระดับความสัมพันธ์ดี ก็สามารถนำมาใช้ในการพิจารณาปริมาณการเกิด THMFP ของน้ำจากคลองอู่ตะเภาได้

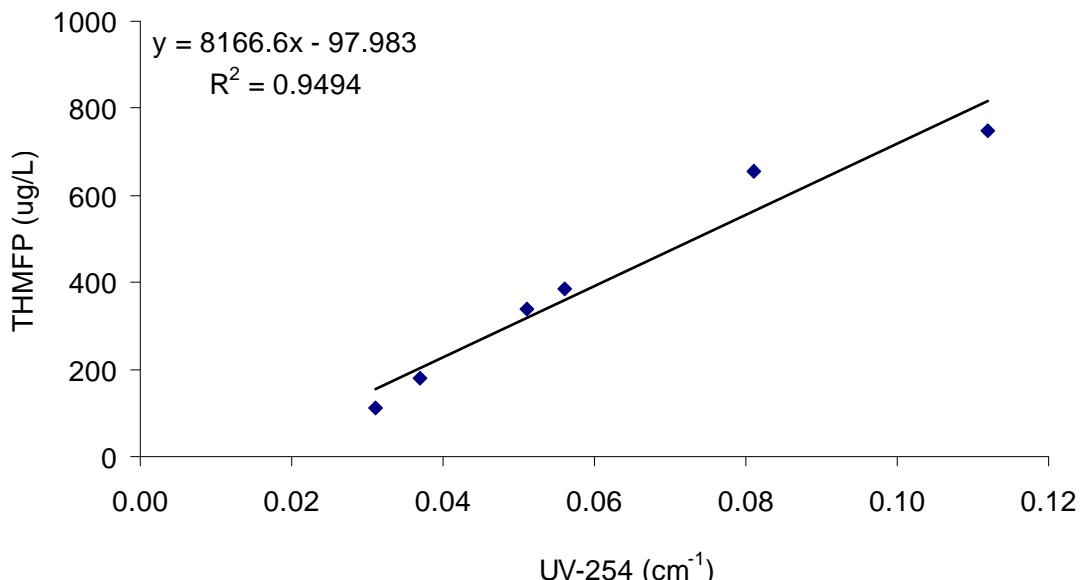


ก. ความสัมพันธ์ระหว่าง DOC กับ THMFP ของน้ำดื่วอย่างในฤดูฝน

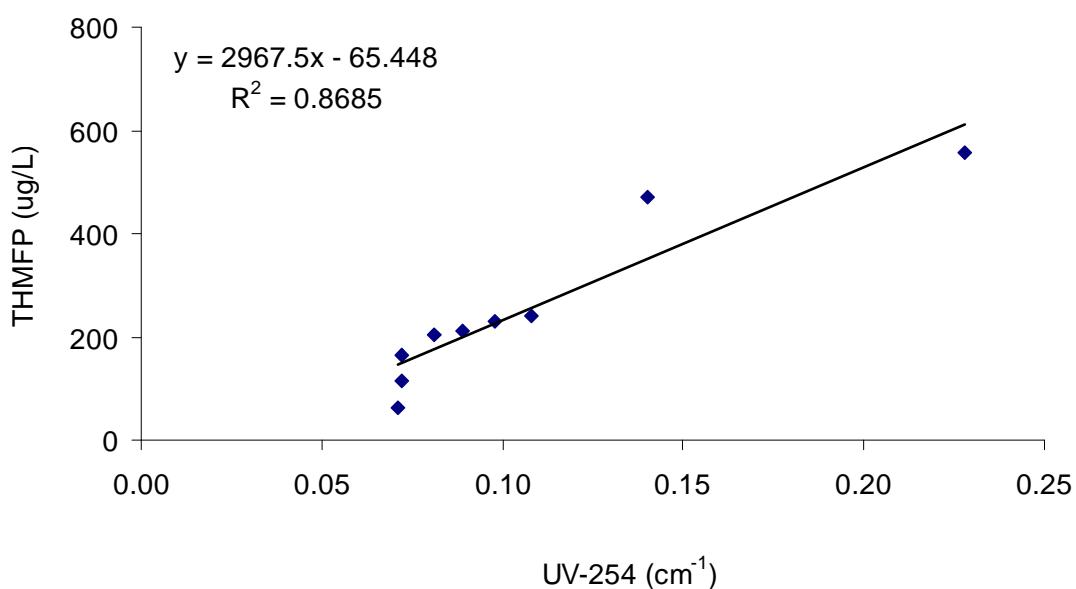


ข. ความสัมพันธ์ระหว่าง DOC กับ THMFP ของน้ำดื่วอย่างในฤดูแล้ง

รูปที่ ๔.1 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า DOC ของน้ำดื่มและน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองก่อนผ่านกระบวนการแพรกชันและหลังผ่านกระบวนการแพรกชัน กับ THMFP



ก. ความสัมพันธ์ระหว่าง UV-254 กับ THMFP ของน้ำตัวอย่างในคุณภาพน้ำ



ข. ความสัมพันธ์ระหว่าง UV-254 กับ THMFP ของน้ำตัวอย่างในคุณภาพเสียง

รูปที่ ง.2 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า UV-254 ของน้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองก่อนผ่านกระบวนการแพรอกซั่นและหลังผ่านกระบวนการแพรอกซั่น กับ THMFP

**ตารางที่ ง.1 ความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติกับ THMFP ทั้งในคุณภาพ  
และคุณแม่ลึง**

ตัวแปรตาม	ตัวแปรอิสระ	สถานะ	คุณภาพ	N	$R^2$	สมการ	หมายเหตุ
THMFP	DOC	น้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการกรอกออกคุณลักษณะก่อนและหลังผ่านกระบวนการแยกชั้น	ฝน	18	0.9553	$y = 69.686x + 1.936$	ระดับความสัมพันธ์ดี
			แมลง	27	0.914	$y = 83.397x - 13.245$	ระดับความสัมพันธ์ดี
THMFP	UV-254	น้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการกรอกออกคุณลักษณะก่อนและหลังผ่านกระบวนการแยกชั้น	ฝน	6	0.9494	$y = 8166.6x - 97.983$	ระดับความสัมพันธ์ดี
			แมลง	9	0.8685	$y = 2967.5x - 65.448$	ระดับความสัมพันธ์ปานกลาง
THMFP	SUVA	น้ำดิบและน้ำที่ผ่านกระบวนการกรอกออกคุณลักษณะก่อนและหลังผ่านกระบวนการแยกชั้น	ฝน	6	< 0.5	-	ไม่มี
			แมลง	9	< 0.5	-	ไม่มี

ภาคผนวก จ

ความสัมพันธ์ระหว่างเบอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กับ เบอร์เซ็นต์การลดลงของ

**THMFP**

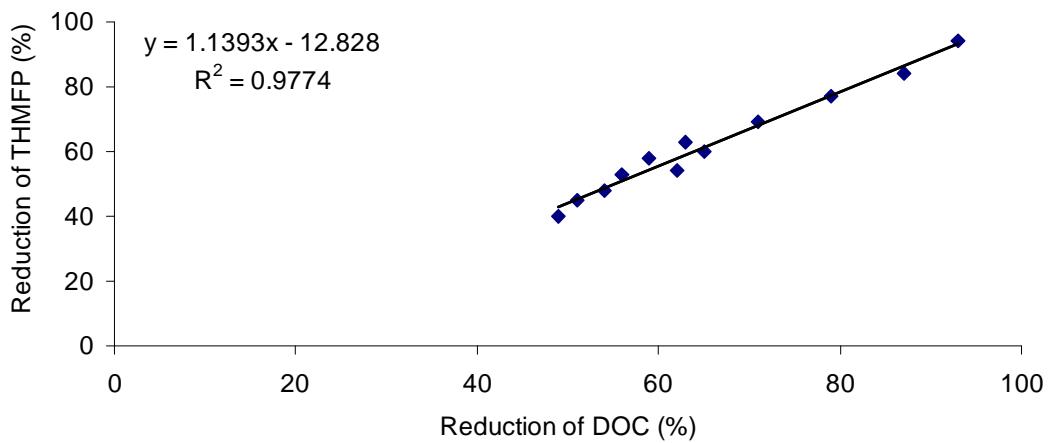
### ความสัมพันธ์ระหว่างปรอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กับ ปรอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP

ในการพิจารณาหาความสัมพันธ์ระหว่างเส้นแนวโน้มการลดลงของ DOC กับ THMFP มีจุดมุ่งหมายเพื่อทำนายปรอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP ของน้ำด้วยตัวอย่างที่ผ่านการเพิ่มประสิทธิภาพการกระบวนการ โดยแยกกุลเฉือนด้วย Polymer และ PAC ในกรณีที่วิเคราะห์ THMFP กระทำได้ยาก

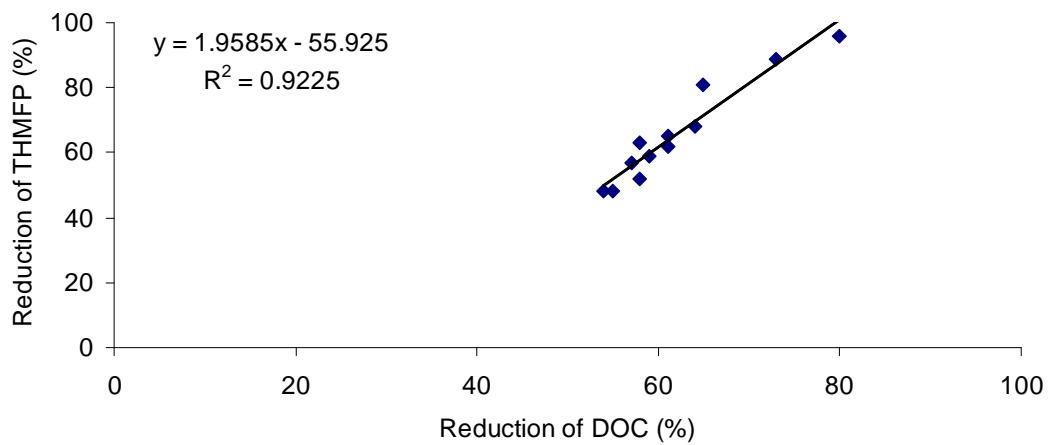
American Water Work Association (AWWA, 1993) ได้จำแนกระดับความสัมพันธ์ออกเป็น 4 ประเภท เมื่อค่าของความสัมพันธ์ ( $R^2$ ) > 0.9 เป็นระดับความสัมพันธ์ดี เมื่อค่าความสัมพันธ์มีค่า  $0.7 < R^2 < 0.9$  เป็นระดับความสัมพันธ์ปานกลาง เมื่อค่าระดับความสัมพันธ์มีค่าเป็น  $0.5 < R^2 < 0.7$  เป็นระดับความสัมพันธ์พอใช้ และเมื่อค่าระดับความสัมพันธ์เป็น  $R^2 < 0.5$  เป็นระดับความสัมพันธ์ไม่ดี สำหรับการพิจารณาระดับความสัมพันธ์ที่ไม่ดีนั้น จะไม่นำมาแสดงผล เนื่องจากค่าความชัน (slope) และค่า intercept ของสมการไม่เป็นที่ยอมรับ

ความสัมพันธ์ระหว่างปรอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กับ ปรอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP ในรูปที่ จ.1 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปรอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กับ ปรอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP โดยที่ค่าความสัมพันธ์ ( $R^2$ ) ระหว่างปรอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กับ ปรอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP ในกุลเฉือนและกุลเฉือนมีค่าเท่ากับ 0.9774 และ 0.9225 ตามลำดับ ซึ่งเป็นระดับความสัมพันธ์ดี

จากการศึกษาดังกล่าวสามารถสรุปได้ว่าปรอร์เซ็นต์การลดลงของ DOC สามารถทำนายปรอร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP ในน้ำด้วยตัวอย่างที่ผ่านการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการโดยแยกกุลเฉือนด้วย polymer และ PAC ได้เป็นอย่างดี



ก. ความสัมพันธ์ระหว่างเปลือร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กับเปลือร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP ในทราย



ข. ความสัมพันธ์ระหว่างเปลือร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กับเปลือร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP ในทรายแล้ง

รูปที่ จ.1 ความสัมพันธ์ระหว่างเปลือร์เซ็นต์การลดลงของ DOC กับเปลือร์เซ็นต์การลดลงของ THMFP ของน้ำดื้าอย่างในทรายและทรายแล้ง

ภาคผนวก ฉ

ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มแสลงฟลูออร์สเซ็นกับดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์  
ธรรมชาติ

### ความสัมพันธ์ระหว่าง ความเข้มแสงฟลูออเรสเซนกับค่าดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติ

การทำนายค่าดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์โดยใช้เทคนิค Three-dimensional fluorescent spectroscopy (EEM) เป็นการพิจารณาความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเข้มแสงฟลูออเรสเซนที่คำนวณจากความเข้มแสงฟลูออเรสเซนที่มีค่าสูงอย่างชัดเจนที่ตรวจพบทั้งสี่ตำแหน่ง Peak A:  $240\text{nm}_{\text{Ex}}/350\text{nm}_{\text{Em}}$  Peak B:  $260\text{nm}_{\text{Ex}}/360\text{nm}_{\text{Em}}$  Peak C:  $280\text{nm}_{\text{Ex}}/350\text{nm}_{\text{Em}}$  Peak D:  $280\text{nm}_{\text{Ex}}/410\text{nm}_{\text{Em}}$  ซึ่งเป็นตัวแทนของ Humic and fulvicacid-like substance และ peak A, B และ C เป็นตัวแทนของกลุ่ม Trypohan-like substance กับค่าดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติ เช่น DOC และ THMFP

ตารางที่ ๗.๑ แสดงความความสัมพันธ์ของกลุ่ม Humic and fulvicacid-like substance, Trypohan-like substance และ Total fluorescence intensities กับ DOC และ THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองทั้งในถุงผนและถุงแล้ง

ความสัมพันธ์ของกลุ่ม Humic and fulvicacid-like substance กับค่าดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติ เช่น DOC ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองในถุงผนและถุงแล้งมีค่า  $R^2$  เท่ากับ 0.8641 และ 0.9047 และ ความสัมพันธ์ของกลุ่ม Humic and fulvicacid-like substance กับ THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองในถุงผนและถุงแล้งมีค่า  $R^2$  เท่ากับ 0.8889 และ 0.8731 จากผลการทดลองดังกล่าวสามารถกล่าวได้ว่า ระดับความสัมพันธ์ระหว่าง กลุ่ม Humic and fulvic acid-like substance กับ DOC และ THMFP มีระดับความสัมพันธ์ปานกลาง

สำหรับความสัมพันธ์ของกลุ่ม Trypohan-like substance กับ DOC และ THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองในถุงผนและถุงแล้ง อยู่ในระดับความสัมพันธ์ปานกลาง พอใช้ และ ปานกลาง ตามลำดับ จึงสามารถอธิบายได้ว่า กลุ่ม Trypohan-like substance กับ DOC และ THMFP มีระดับความสัมพันธ์ปานกลาง

สำหรับความสัมพันธ์ของ Total fluorescence intensities กับค่าดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติ เช่น DOC และ THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองในถุงผนมีค่า  $R^2$  เท่ากับ 0.8731 และ 0.8793 มีระดับความสัมพันธ์ปานกลาง และความสัมพันธ์ของกลุ่ม Total fluorescence intensities กับ DOC และ THMFP ของน้ำที่ผ่านกระบวนการทดลองในถุงแล้ง มีค่า  $R^2$  เท่ากับ 0.9139 และ 0.9326 จากผลการทดลองดังกล่าวสามารถกล่าวได้ว่า ระดับความสัมพันธ์ระหว่าง กลุ่ม Total fluorescence intensities กับ DOC และ THMFP มีระดับความสัมพันธ์ดี ดังนั้น DOC และ THMFP จึงเหมาะสมที่สุดในการอธิบายกลุ่ม Total fluorescence intensities ที่เกิดขึ้น

ตารางที่ ๙.๑ ความสัมพันธ์ Humic and fulvicacid-like substance, Trypotheran-like substance และ Total fluorescence intensities กับค่าดัชนีตัวแทนของสารอินทรีย์ธรรมชาติทั้งในกุญแจและกุญแจลึกลับ

ตัวแปรตาม	ตัวแปรอิสระ	กุญแจ	N	R <sup>2</sup>	สมการ	ระดับความสัมพันธ์
DOC	Humic and fulvicacid-like substance	ฝน	6	0.8641	$y = 0.0548x - 1.608$	ปานกลาง
		แม่น้ำ	6	0.9047	$y = 0.0269x - 0.2832$	ดี
	Trypotheran-like substance	ฝน	6	0.7921	$y = 0.02x - 5.705$	ปานกลาง
		แม่น้ำ	6	0.7982	$y = 0.014x - 3.1227$	ปานกลาง
	Total fluorescence intensities	ฝน	6	0.8731	$y = 0.0157x - 5.4144$	ปานกลาง
		แม่น้ำ	6	0.9139	$y = 0.0101x - 2.673$	ดี
THMFP	Humic and fulvicacid-like substance	ฝน	6	0.8889	$y = 4.0052x - 148.02$	ปานกลาง
		แม่น้ำ	6	0.8731	$y = 2.4343x - 79.018$	ปานกลาง
	Trypotheran-like substance	ฝน	6	0.7909	$y = 1.4371x - 434.89$	ปานกลาง
		แม่น้ำ	6	0.8413	$y = 1.3254x - 362.14$	ปานกลาง
	Total fluorescence intensities	ฝน	6	0.8793	$y = 1.1386x - 417.45$	ปานกลาง
		แม่น้ำ	6	0.9326	$y = 0.9388x - 310.53$	ดี

จากผลการทดลองทั้งสองคุณภาพในการหาอัตราการลดลงของ UV-254, DOC, THMFP และ FEEM สามารถอธิบายประสิทธิภาพการลดลงของสารอินทรีคลาียน้ำในรูปของ UV-254 ต่อผลรวม fluorescent intensities และ DOC ต่อผลรวม fluorescent intensities และ THMFP ต่อผลรวม fluorescent intensities ดังแสดงในตารางที่ น.2

ตารางที่ น.2 อัตราการลดลงของ UV-254 ต่อผลรวม FEEM และ DOC ต่อผลรวม FEEM และ THMFP ต่อผลรวม FEEM ของน้ำที่ผ่านกระบวนการกรองในถุงผนและถุงแล้ง

ตัวอย่างน้ำ	คุณภาพ	UV-254/total FEEM	DOC/total FEEM	THMFP/total FEEM
(1) PACl	ผน	1.8	1.9	1.8
	แล้ง	1.7	1.8	1.8
(2) PACl+Polymer	ผน	1.5	1.6	1.5
	แล้ง	1.4	1.4	1.4
(3) PACl+PAC	ผน	2.0	2.5	1.9
	แล้ง	1.6	1.6	1.7
(4) PACl+Polymer+PAC	ผน	1.7	2.1	2.0
	แล้ง	1.5	1.5	1.9
(5) PACl+Polymer +Ozone	ผน	1.6	1.5	1.9
	แล้ง	1.5	1.3	1.7

หมายเหตุ : NA = Not Available

จากตารางที่ น.2 แสดงอัตราส่วนการลดลงของสารอินทรีคลาียน้ำในรูปของ UV-254, DOC และ THMFP ต่อผลรวม FEEM มีการใกล้เคียงกันในทุกกระบวนการกรอง นั้นหมายถึงไม่ควรใช้ UV-254, DOC หรือ THMFP เพียงอย่างเดียวในการอธิบายการลดลงของสารอินทรีคลาียน้ำแต่ควรวิเคราะห์ควบคู่กับ FEEM ในทุกกระบวนการกรอง

### ภาคผนวก ช

การประเมินศักยภาพการลดสารอินทรีย์ธรรมชาติเพื่อนำไปใช้งาน

### การประเมินศักยภาพการลดสารอินทรีย์ธรรมชาติเพื่อนำไปใช้งาน

จากตารางที่ ช.1 แสดงรายการประเมินค่าใช้จ่ายของสารเคมี จะเห็นว่า ค่าใช้จ่ายสำหรับ MR<sup>®</sup> FLOC R5000 Dry cationic polymer และ Powder activated coconut shell based carbon เกรด HRO M325-60 มีราคาค่อนข้างสูง ดังนั้นถ้าหากนำไปใช้ดำเนินการจริงในระบบการผลิตน้ำประปา ควรมีการปรับปรุงคุณภาพน้ำในขั้นแรก เช่น การลดปริมาณตะกอน ณ จุดสูบน้ำดิบ เพื่อลดต้นทุนในการใช้สารเคมีสำหรับการบำบัดขั้นสูงด้วย MR<sup>®</sup> FLOC R5000 Dry cationic polymer หรือ Powder activated coconut shell based carbon เกรด HRO M325-60 ทั้งนี้ จากผลการทดลองดังหัวข้อก่อนหน้านี้ สามารถสรุปได้ว่ากระบวนการโโคแอกซิเลชันด้วย PACl ร่วมกับ polymer และ PAC มีประสิทธิภาพในการลดสารอินทรีย์ละลายน้ำสูงที่สุด รองลงมาคือ PACl ร่วมกับ PAC และ PACl ร่วมกับ Polymer ซึ่งแสดงรายการประเมินค่าสารเคมีเปรียบเทียบประสิทธิภาพการลดลงของ DOC และ THMFP ในตารางที่ ช.2

ตารางที่ ช.1 รายการประเมินค่าสารเคมี

สารเคมี	ราคាត่อหน่วย (บาท)	ปริมาณที่ใช้ต่อน้ำดิบ 1 m <sup>3</sup>	จำนวนเงิน (บาท)
Polyaluminum chloride ของการประปาส่วนภูมิภาค 1 กิโลกรัม	10	0.04	0.4
MR <sup>®</sup> FLOC R5000 Dry cationic polymer 1 กิโลกรัม	200	0.001	0.2
Powder activated coconut shell based carbon เกรด HRO M325-60 1 กิโลกรัม	58	0.08	4.64

ตารางที่ ช.2 รายการประเมินค่าสารเคมีปริมาณเทียบประสิทธิภาพการลดลงของ DOC และ THMFP

กระบวนการ ทดลอง	สภาวะที่เหมาะสม	ประสิทธิภาพ การลด DOC (%)	ประสิทธิภาพ การลด THMFP (%)	จำนวนเงินต่อ น้ำดิบ 1 m <sup>3</sup> (บาท)
(1)PACl	PACl 40 mg/L, pH 7	> 51 %*	> 53 %*	0.4
(2) PACl+ Polymer	PACl 40 mg/L + polymer 1 mg/L, pH 7	> 56%	> 57 %	0.6
(3) PACl+PAC	PACl 40 mg/L + PAC 80 mg/L, pH 7	> 62%	> 62 %	4.68
(4) PACl+ Polymer +PAC	PACl 40 mg/L + polymer 1 mg/L+ PAC 80 mg/L, pH 7	> 70 %	> 87 %	5.24

หมายเหตุ : \* ค่าเฉลี่ยของค่าเฉลี่ยและค่าเดี่ยว

## ประวัติผู้เขียน

ชื่อ สกุล	นายกมลนาวิน อินทนูจิตร	
รหัสประจำตัวนักศึกษา	5010120091	
<b>วุฒิการศึกษา</b>		
วุฒิ	ชื่อสถาบัน	ปีที่สำเร็จการศึกษา
วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต (วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม)	มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์	2549

### ทุนการศึกษา (ที่ได้รับในระหว่างการศึกษา)

- ทุนสนับสนุนการวิจัย คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา
- ทุนผู้ช่วยสอน ภาควิชวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา
- ทุนค่าเล่าเรียน ระดับบัณฑิตศึกษา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา
- ทุนผู้ช่วยวิจัย ทีมวิจัยเทคโนโลยีและการจัดการทรัพยากร้ำน้ำ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา

### การตีพิมพ์เผยแพร่ผลงาน

กมลนาวิน อินทนูจิตร พยอง รัตนมนี ชัยศรี สุขสาโรจน์ สุรพงษ์ วัฒนาจิระ และ จรงค์พันธ์ มุสิกะวงศ์. 2551. การลดสารอินทรีย์กลุ่มไฮโดรเจน เทปITOฟานและชิวนิกและฟลวิคเօซิດในนำไปดิบประปาจากคลองอู่ตะเภาโดยกระบวนการโถแยกกู่เหล็กที่ใช้สารส้ม. การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์ ครั้งที่ 6. ณ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, หาดใหญ่, สงขลา. วันที่ 8-9 พฤษภาคม 2551.

นิวัฒน์ มุหมีน กมลนาวิน อินทนูจิตร ชัยศรี สุขสาโรจน์ จรงค์พันธ์ มุสิกะวงศ์ และ สุรพงษ์ วัฒนาจิระ. 2552. การลดปริมาณสารอินทรีย์ธรรมชาติด้วยการกรองสัมผัส. การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์ ครั้งที่ 6. ณ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, หาดใหญ่, สงขลา. วันที่ 8-9 พฤษภาคม 2551.

กมลนาวิน อินทนูจิตร ขัยศรี สุขสาโรจน์ พยอม รัตนนณี สุรพงษ์ วัฒนาธีรํา และ จริงค์พันธ์ มุสิกะวงศ์. 2552. การเพิ่มประสิทธิภาพการโโคแอกกูเลชั่นเพื่อกำจัดสารอินทรีย์ละลายน้ำในน้ำดินประปาจาก คลองอู่ตะเภา. การประชุมวิชาการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ครั้งที่ 8. ณ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี, นครราชสีมา. วันที่ 25-27 มีนาคม 2552.

กมลนาวิน อินทนูจิตร ขัยศรี สุขสาโรจน์ รัตนวดี เดชะวัททวรกุล และ จริงค์พันธ์ มุสิกะวงศ์. 2552. การลดสารกลุ่มเทปโตฟาน และอิวมิกและฟลูวิคในน้ำดินประปาจากคลองอู่ตะเภาโดย การเพิ่มประสิทธิภาพการโโคแอกกูเลชั่น. การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์ ครั้งที่ 7. ณ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, หาดใหญ่, สงขลา. วันที่ 21-22 พฤษภาคม 2552.