

3. ผลการทดลอง

3.1 SOD ในใบยาง

จากการศึกษาความว่องไวของ SOD ในใบยางพันธุ์ RRIM 600 พบว่าใบยาง 1 กรัม มี SOD อยู่ $1,125 \pm 414$ หน่วย (U) และมีโปรตีน 27.9 ± 8.7 มิลลิกรัม (mg) คิดเป็นความว่องไวจำเพาะ 46.9 ± 16.4 หน่วยต่อมิลลิกรัม (U/mg protein) ค่า SOD นี้ได้จากการทดลองซ้ำ จำนวน 44 ครั้ง

SOD ในใบยางอ่อน, ปานกลาง, แก่ และแก่จนเหลือง พบว่าปริมาณ SOD ในใบแก่มีความว่องไวสูงสุดเท่ากับ $1,354 \pm 281$ หน่วยต่อกรัม (U/g) ดังตารางที่ 5 แต่ความว่องไวของ SOD ในใบแต่ละระยะ ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P > 0.05$) เนื่องจากค่า \pm SD ของการวิเคราะห์ค่อนข้างสูง นอกจากนี้ยังพบว่าใบยางที่แก่ขึ้น นอกจากจะมี SOD เพิ่มขึ้นแล้ว โปรตีนยังสูงขึ้นตามอายุด้วย ทำให้ค่าความว่องไวจำเพาะของใบอ่อนมีค่าสูงสุดคือ 60.4 ± 3.8 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน

นอกจากนี้ยังได้ศึกษา SOD และความว่องไวจำเพาะในใบและก้านใบทั้งพันธุ์พื้นเมืองและพันธุ์ RRIM 600 พบว่าปริมาณ SOD ต่อกรัม ในใบยางของทั้งพันธุ์พื้นเมืองและพันธุ์ RRIM 600 ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P > 0.05$) และเมื่อพิจารณาในส่วนก้านใบนั้นพบว่ามีความว่องไวของ SOD ต่อกรัม ต่ำกว่าในใบยางทั้งในพันธุ์พื้นเมืองและยางพันธุ์ RRIM 600 (650 หน่วย เทียบกับ $1,230$ หน่วย ในยางพันธุ์พื้นเมือง; 556 และ $1,275$ หน่วย ในยางพันธุ์ RRIM 600) ดังตารางที่ 6 แต่เมื่อพิจารณาปริมาณโปรตีนในก้านใบจะพบว่าโปรตีนน้อยกว่าในใบยางมาก จึงทำให้ค่าความว่องไวจำเพาะของ SOD ในก้านใบ สูงกว่าในใบยางทั้งในยางพันธุ์พื้นเมืองและพันธุ์ RRIM 600 โดยในก้านใบยางพันธุ์พื้นเมืองมีความว่องไวจำเพาะค่อนข้างจะสูงกว่าในก้านใบของยางพันธุ์ RRIM 600 แต่ไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ ($P > 0.05$)

เนื่องจากว่าไอยางมี SOD ต่อกกรัม สูงกว่าในก้านใบ ทั้งในยางพันธุ์ RRIM 600 และพันธุ์เมือง จึงเลือกใช้ยางพันธุ์ RRIM 600 เพื่อสกัด SOD มาศึกษาเพราะว่าไอยางพันธุ์ RRIM 600 หาได้ง่ายกว่าพันธุ์พื้นเมือง นอกจากนี้น้ำหนักของไอยางเทียบกับก้านใบแล้ว น้ำหนักใบ 1 ใบจะหนักมากกว่าก้านใบ

ตารางที่ 5 SOD ในไอยางพาราสายพันธุ์ RRIM 600 ระยะต่าง ๆ

| ไอยาง | SOD activity (U/g) | ปริมาณโปรตีน (mg/g) | Specific activity (U/mg protein) |
|---------------|-----------------------|------------------------|-------------------------------------|
| ใบอ่อน | 1,280 ± 221 | 21.2 ± 3.6 | 60.4 ± 3.8 |
| ใบแก่ปานกลาง | 1,041 ± 422 | 27.2 ± 2.5 | 43.7 ± 21.2 |
| ใบแก่ | 1,354 ± 281 | 35.4 ± 8.3 | 42.1 ± 21.6 |
| ใบแก่จนเหลือง | 1,197 ± 106 | 38.0 ± 5.9 | 32.7 ± 4.4 |

ค่าเฉลี่ยของ SOD และโปรตีนในไอยางระยะใบอ่อน, ใบปานกลาง, ใบแก่ และใบแก่จนเหลือง ค่า ± SD จากการทดลองโดยใช้ตัวอย่างชุดละ 9 ตัวอย่าง ยกเว้นในกรณีใบแก่จนเหลืองที่ใช้ 8 ตัวอย่าง

ตารางที่ 6 SOD ในไอยางและก้านใบยางพาราพื้นเมืองและพันธุ์ RRIM 600

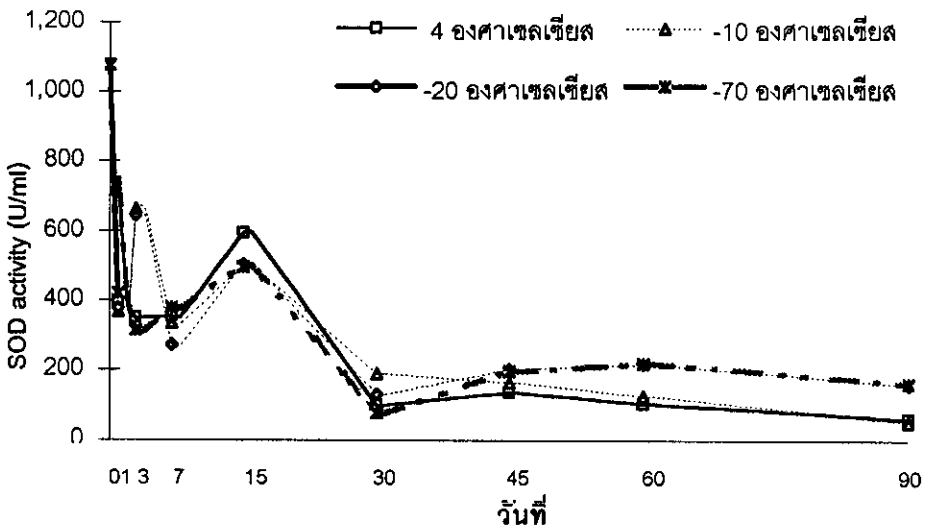
| ตัวอย่าง | SOD activity (U/g) | Protein (mg/g) | Specific activity (U/mg protein) |
|-----------------------|-----------------------|-------------------|-------------------------------------|
| ไอยางพื้นเมือง (n=5) | 1,230 ± 222 | 26.9 ± 4.8 | 46.7 ± 11.2 |
| ก้านใบพื้นเมือง (n=5) | 650 ± 492 | 3.9 ± 2.4 | 152.1 ± 40.1 |
| ไอยาง RRIM600 (n=13) | 1,275 ± 448 | 25.0 ± 6.9 | 51.5 ± 17.5 |
| ก้านใบ RRIM600 (n=13) | 556 ± 494 | 4.5 ± 1.8 | 117.4 ± 91.4 |

ค่าเฉลี่ยของ SOD และโปรตีนโดยคำนวณจากตัวอย่าง 1 กรัม ± SD

3.2 อุณหภูมิที่เหมาะสมในการเก็บสารสกัดใบยาง

สารสกัดจากใบยางที่มี SOD เก็บที่อุณหภูมิต่าง ๆ เป็นเวลา 3 เดือน พบว่า ความว่องไวของ SOD ลดลงอย่างรวดเร็ว ดังรูปที่ 3 โดยความว่องไวของเอนไซม์ซึ่งเก็บไว้ที่อุณหภูมิต่ำ -20 และ -70°C มีค่ามากกว่า 4 และ -10 °C โดยเฉพาะวันที่ 90 ดังรูปที่

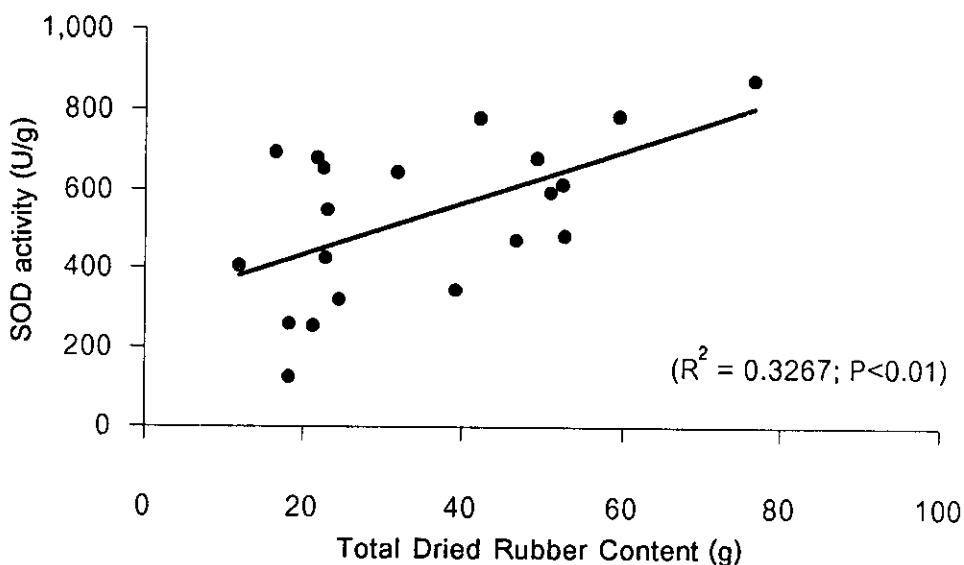
3



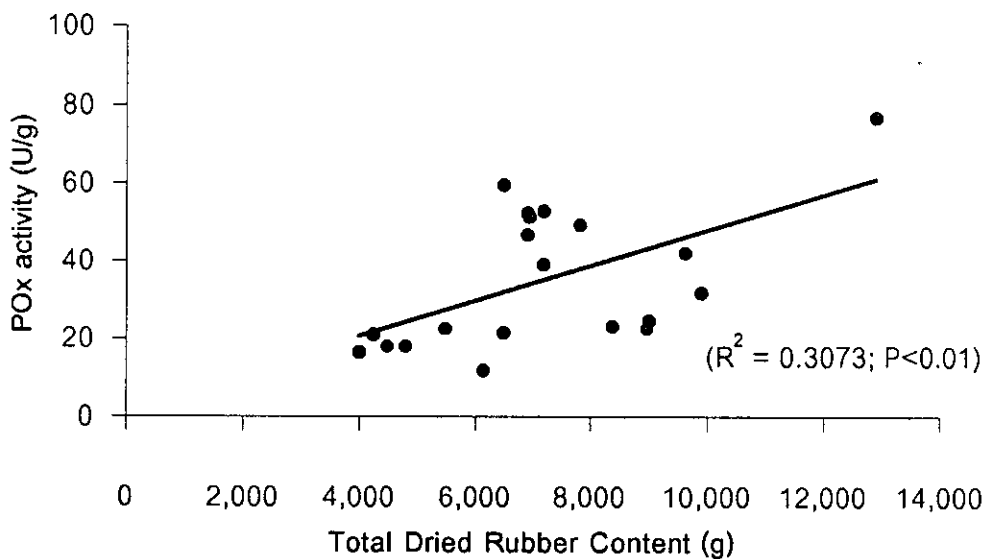
รูปที่ 3 ผลการเก็บสารสกัดใบยาง ซึ่งมีความว่องไวเริ่มต้น 1,075 หน่วยต่อมิลลิลิตร และปริมาณโปรตีน 10.2 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร เก็บที่อุณหภูมิต่าง ๆ คือ 4, -10, -20 และ -70°C เป็นเวลาต่าง ๆ กันจนถึง 3 เดือน

3.3 สัมพันธ์ระหว่าง SOD, POx ในใบยางและปริมาณเนื้อยาง (DRC)

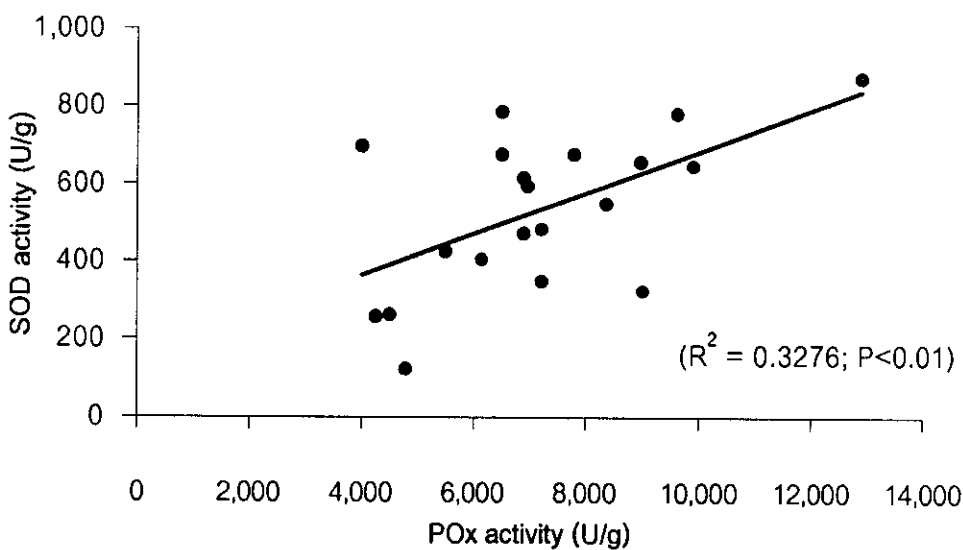
การศึกษาความสัมพันธ์ระหว่าง SOD และ POx ในใบยางและปริมาณเนื้อยาง ที่กรีดได้จากต้นยางที่เก็บใบมาศึกษาในวันเวลาเดียวกันจำนวน 20 ตัวอย่าง พบว่า SOD ในใบยางมีความสัมพันธ์กับปริมาณเนื้อยางแห้งที่กรีดได้ เพียงเล็กน้อยด้วยค่าสหสัมพันธ์ (correlation coefficient) เท่ากับ 0.57 ดังรูปที่ 4 และถ้าศึกษาความสัมพันธ์ระหว่าง POx ในใบยางกับเนื้อยางแห้งที่กรีดได้ ก็พบว่ามีสัมพันธ์กันต่ำด้วยค่าสหสัมพันธ์เพียง 0.55 ดังรูปที่ 5 และเมื่อนำปริมาณ SOD และ POx ในใบยางที่เก็บจากต้นเดียวกันในวันเวลาเดียวกันมาศึกษาหาความสัมพันธ์พบว่าปริมาณเอนไซม์ทั้งสองนี้ก็มีความสัมพันธ์กันน้อยด้วยค่าสหสัมพันธ์ 0.57 ดังรูปที่ 6



รูปที่ 4 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง SOD activity ในใบยางพาราน้ำหนัก 1 กรัมและปริมาณเนื้อยางแห้งในน้ำยาง (total Dried Rubber Content; DRC) จำนวน 20 ตัวอย่าง



รูปที่ 5 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง POx activity ในใบยางพาราหนัก 1 กรัมและปริมาณเนื้อยางแห้งในน้ำยาง (DRC) จำนวน 20 ตัวอย่าง



รูปที่ 6 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณเอนไซม์ SOD และ POx ในใบยางพาราหนัก 1 กรัม จำนวน 20 ตัวอย่าง

3.4 การทำให้ SOD จากใบยางสกัดมีความบริสุทธิ์ขึ้น

3.4.1 การทำให้ SOD บริสุทธิ์ขึ้น โดยการตกตะกอนโปรตีนด้วย 40-70% กลีโอสแอมโมเนียมซัลเฟตตามด้วยคอลล์มันโครมาโตกราฟี

จากการสกัดใบยางพารา 100 กรัม พบว่าสารสกัดใบยางมีความว่องไวเริ่มต้น 153,900 หน่วย มีปริมาณโปรตีน 1,939 มิลลิกรัม และความว่องไวจำเพาะ 79.4 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน หลังทำการตกตะกอนโปรตีนอื่นออกด้วยกลีโอสแอมโมเนียมซัลเฟตให้มีความอิ่มตัวเป็น 40% พบว่า SOD ส่วนใหญ่อยู่ในส่วนสารละลายส่วนใส S_2 ความว่องไวลดลงเหลือ 118,900 หน่วย มีปริมาณโปรตีน 861 มิลลิกรัม และค่าความว่องไวจำเพาะเพิ่มขึ้นเป็น 138.1 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน และเมื่อนำ S_2 มาตกตะกอน SOD ด้วยกลีโอสแอมโมเนียมซัลเฟตให้มีความอิ่มตัวเป็น 70% พบว่ามี SOD ทั้งในสารละลายส่วนใส S_3 และตะกอน P_3 ด้วย (ดังตารางที่ 7)

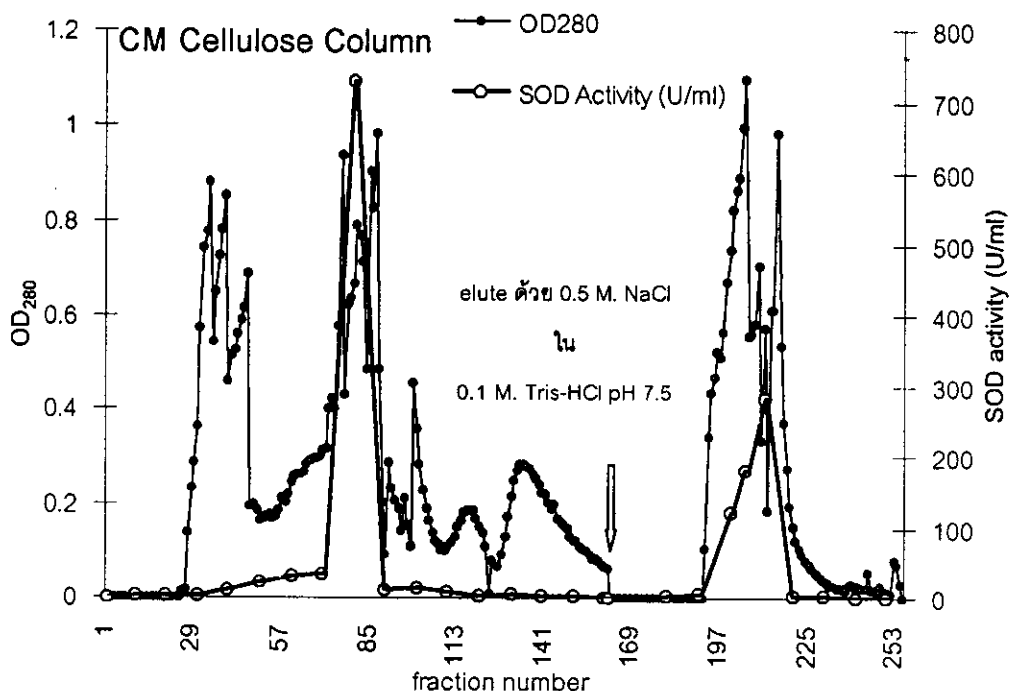
ค่าความว่องไวใน S_3 มีค่าสูงกว่า P_3 มาก (95,325 ต่อ 13,066 หน่วย) แต่ปริมาณโปรตีนใน P_3 มีค่ามากกว่า S_3 เพียงเล็กน้อย 447 และ 512 มิลลิกรัมตามลำดับ ค่าความว่องไวจำเพาะของ SOD ใน S_3 มากกว่า P_3 มาก (186.2 และ 29.2 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน ตามลำดับ) จึงเลือก S_3 มาทำให้ SOD บริสุทธิ์มากขึ้นโดยใช้คอลล์มันน์ CM-Cellulose ต่อไป

เมื่อนำ SOD ที่ได้ใน S_3 ไปทำการแยกเอาโปรตีนอื่น ๆ ออกโดยใช้คอลล์มันน์ พบว่า SOD จะถูกชะออกมาเป็นสองพีคคือช่วงแรกก่อนชะด้วยกลีโอสและหลังชะด้วยกลีโอส ดังรูปที่ 7 เมื่อนำหลอดที่มีความว่องไวของเอนไซม์ SOD สูงในช่วงแรกมารวมกัน พบว่าความว่องไวลดลงเหลือ 26,775 หน่วย ปริมาณโปรตีนลดลงเหลือ 132 มิลลิกรัม และค่าความว่องไวจำเพาะเพิ่มขึ้นเป็น 203 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน SOD มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้นเป็น 2.6 เท่า จากความว่องไวจำเพาะในตอนเริ่มต้น ดังตารางที่ 7

ตารางที่ 7 ผลการแยก SOD ให้บริสุทธิ์ขึ้นในขั้นตอนต่าง ๆ

| ส่วน | Total activity (Units) | Total protein (mg) | Specific activity | % Yield | Purification fold | U/g |
|----------------|------------------------|--------------------|-------------------|---------|-------------------|-------|
| S ₁ | 153,900 | 1,938 | 79.4 | 100 | 1 | 1,539 |
| S ₂ | 118,900 | 861 | 138.1 | 77.0 | 1.7 | 1,189 |
| P ₂ | 2,900 | 545 | 5.3 | 1.9 | 0.07 | 29 |
| S ₃ | 95,325 | 512 | 186.2 | 62.0 | 2.3 | 953 |
| S ₄ | 13,066 | 447 | 29.2 | 8.5 | 0.4 | 131 |
| CM | 26,775 | 132 | 203.0 | 17.4 | 2.6 | 268 |
| G-75 | 380 | 16 | 23.8 | 0.2 | 0.3 | 3.8 |
| CM | 86 | 0.6 | 143.3 | 0.06 | 1.8 | 0.86 |

จากการทำให้เอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสบริสุทธิ์โดยวิธีที่ 1 นี้ เมื่อดูค่าความไวจำเพาะเริ่มต้นก่อนการทำให้บริสุทธิ์มีค่าเป็น 79.4 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน หลังจากผ่านขั้นตอนต่าง ๆ มีความไวจำเพาะเพิ่มขึ้นเป็น 143.3 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้น 1.8 เท่า ได้ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทส 0.06% จากการสกัดไปอย่างพาราในตอนเริ่มต้น 100 กรัม

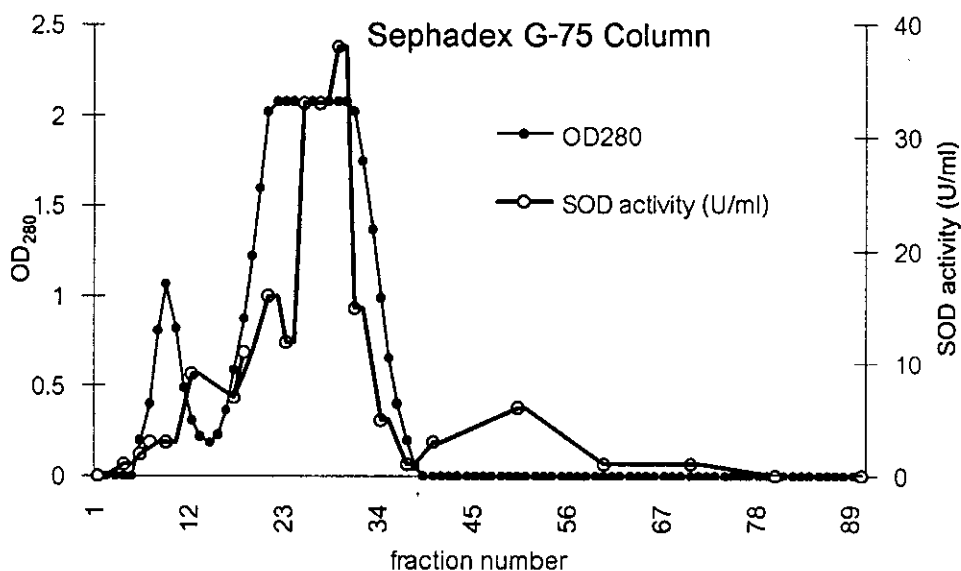


รูปที่ 7 การแยกเอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสจากสารสกัดใบยางที่ได้จากการตกตะกอนโปรตีนด้วยเกลือแอมโมเนียมซัลเฟตที่มีความอิ่มตัว 40-70% โดยคอลัมน์ CM-Cellulose ตามวิธีที่ 1

สารสกัดซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสที่ได้จากการตกตะกอนโปรตีนด้วยเกลือแอมโมเนียมซัลเฟต ปริมาตร 47 มิลลิลิตร ปริมาณโปรตีน 447 มิลลิกรัม ผ่านลงในคอลัมน์ CM-Cellulose (2.6 X 29 เซนติเมตร) ที่ 4°C ล้างคอลัมน์ด้วย 0.1 M Tris-HCl pH 7.5 ด้วยอัตราการไหล 20 มิลลิลิตรต่อชั่วโมง จนค่า OD₂₈₀ เข้าใกล้ศูนย์ จากนั้นชะต่อด้วย 0.5 M NaCl ในบัฟเฟอร์เดิม เก็บสารละลายหลอดละ 2 มิลลิลิตร หาความว่องไวของเอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทส

เมื่อนำเอนไซม์ที่ได้จากคอลัมน์ CM-Cellulose ซึ่งมีความว่องไวของ SOD สูงมาแยก SOD โดยผ่านคอลัมน์ Sephadex G-75 พบว่าโปรตีนถูกชะออกมาเป็น 2 พีค คือพีคเล็กและพีคใหญ่ตามลำดับ ดังรูปที่ 8 โดยในพีคแรกซึ่งมีปริมาณโปรตีนอยู่น้อยพบว่ามีความว่องไวของ SOD น้อยด้วย ส่วนในพีคหลังซึ่งมีปริมาณโปรตีนสูงพบว่ามีความว่องไวของ SOD มากตามไปด้วยดังรูปที่ 8 และพบว่ามีความว่องไวของ SOD 380 หน่วย มีปริมาณโปรตีน 16 มิลลิกรัม ความว่องไวจำเพาะลดลงเหลือเพียง 23.8 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน มีความบริสุทธิ์ลดลงเหลือ 0.3 เท่า ดังตารางที่ 7

เมื่อนำ SOD ที่ได้จากคอลัมน์ Sephadex G-75 ซึ่งมีความว่องไวของ SOD สูง เมื่อนำไปทำให้บริสุทธิ์ขึ้นโดยผ่านลงในคอลัมน์ CM-Cellulose อีกครั้ง พบว่าโปรตีนถูกชะออกมา ซึ่งความว่องไวของ SOD มีค่าเท่ากับ 86 หน่วย ปริมาณโปรตีน 0.6 มิลลิกรัม และค่าความว่องไวจำเพาะเพิ่มขึ้นเป็น 143.3 หน่วยต่อมิลลิกรัม ซึ่งมีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้นเป็น 1.8 เท่า ดังตารางที่ 7



รูปที่ 8 การแยกเอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสที่ได้จากคอลัมน์ CM-Cellulose โดยคอลัมน์ Sephadex G-75 ตามวิธีที่ 1

สารละลายพืชที่มีซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสจากคอลัมน์ CM-Cellulose มีปริมาณโปรตีน 132 มิลลิกรัม ผ่านคอลัมน์ Sephadex G-75 (0.8 X 35 เซนติเมตร) ที่ 4°C ชะคอลัมน์ด้วย 0.1 M Tris-HCl pH 7.5 ด้วยอัตราการไหล 10 มิลลิลิตรต่อชั่วโมง เก็บสารละลายหลอดละ 1 มิลลิลิตร ติดตามค่าการดูดกลืนแสงที่ OD₂₈₀ และความว่องไวของเอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสแต่ละหลอด

ในการปรับปรุงเพื่อที่จะให้การทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์ขึ้น ได้เปลี่ยนแปลง การทดลองโดยนำ S_3 ในชั้นของสารละลายหลังตกตะกอนด้วยเกลือแอมโมเนียมซัลเฟตอิ่มตัว 70% (S_3) มากำจัดเกลือออกด้วยการ dialyse โดยใช้ถุง dialysis (MWCF 12,000) พบว่าความว่องไวของ SOD ลดลงจาก 666 เป็น 443.2 หน่วยต่อกรัม แต่ค่าความว่องไวจำเพาะสูงขึ้นจาก 29.4 เป็น 59.3 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน เนื่องจาก ปริมาตรของ S_3 เพิ่มขึ้นหลังจากการ dialyze จึงต้องนำ S_3 ที่ได้มา ทำให้เข้มข้นขึ้นก่อน นำไปลงคอลัมน์ โดยใช้ CM-Cellulose ดูดน้ำ พบว่าการใช้ CM-Cellulose ดูดน้ำเป็น ระยะเวลาประมาณ 5 วัน ทำให้ค่าความว่องไวลดลงมาจาก 443 เหลือเพียง 64 หน่วยต่อกรัม เท่านั้น และค่าความว่องไวจำเพาะลดลงครึ่งหนึ่งจาก 59.3 เหลือ 30.2 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน และเมื่อพิจารณาค่าความบริสุทธิ์ 0.9 ซึ่งมีค่าน้อยกว่าในส่วน สารสกัดใบบางที่ไม่ได้ผ่านขั้นตอนการทำให้ SOD บริสุทธิ์ ซึ่งเท่ากับ 1 ในตารางที่ 8

เมื่อนำไปทำให้บริสุทธิ์ขึ้นโดยคอลัมน์ CM-Cellulose และทำให้เข้มข้นขึ้นโดยใช้ Amicon centriflo membrane cone แล้วนำไปทำให้บริสุทธิ์เพิ่มขึ้นโดย คอลัมน์ Sephadex G-50 พบว่าค่าความว่องไวจำเพาะสูงขึ้นกว่าตอนเริ่มต้นเพียง 2.2 เท่าและมี SOD เหลืออยู่เพียง 0.33% ดังตารางที่ 8

ตารางที่ 8 ผลการแยก SOD ให้บริสุทธิ์ขึ้นในขั้นตอนต่าง ๆ

| ส่วน | Total activity (Units) | Total protein (mg) | Specific activity | % Yield | Purification fold | U/g |
|------------------------|------------------------|--------------------|-------------------|---------|-------------------|-------|
| S ₁ | 73,800 | 2,160 | 34.2 | 100 | 1 | 1,476 |
| S ₂ | 61,600 | 1,500 | 41.1 | 83.5 | 1.2 | 1,232 |
| P ₂ | 4,325 | 800 | 5.4 | 5.9 | 0.2 | 86.5 |
| S ₃ | 33,300 | 1,132 | 29.4 | 45.1 | 0.9 | 666 |
| S ₄ | 3,165 | 108 | 29.3 | 4.3 | 0.9 | 63.3 |
| S ₅ | 150 | 1.2 | 125 | 0.2 | 3.7 | 3.0 |
| S ₃ dialyze | 22,161 | 374 | 59.3 | 30.0 | 1.7 | 443.2 |
| S ₃ conc. | 3,200 | 106 | 30.2 | 4.3 | 0.9 | 64 |
| CM | 320 | 11.2 | 28.6 | 0.4 | 0.8 | 6.4 |
| centriflo | 189 | 4 | 47.3 | 0.26 | 1.4 | 3.8 |
| G-50 | 240 | 3.2 | 75 | 0.33 | 2.2 | 4.8 |

จากการทำให้เอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสบริสุทธิ์โดยวิธีที่ 1 นี้ เมื่อดูค่าความไวจำเพาะเริ่มต้นก่อนการทำให้บริสุทธิ์มีค่าเป็น 34.2 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน หลังจากผ่านขั้นตอนต่าง ๆ มีความไวจำเพาะเพิ่มขึ้นเป็น 75 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้น 2.2 เท่า ได้ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทส 0.33% จากการสกัดโดยทางพาราในตอนเริ่มต้น 50 กรัม

นอกจากนี้ ยังได้พยายามปรับเปลี่ยนการทดลองโดยนำ S_3 มาลด ปริมาตรโดยใช้ CM-Cellulose ดูดน้ำ ก่อนนำมาผ่านคอลัมน์ CM-Cellulose พบว่าการ ดูดน้ำออกโดยใช้ CM-Cellulose ทำให้ความว่องโลดลงจาก 844 เหลือเพียง 363 หน่วย ต่อกรัม และค่าความว่องไวจำเพาะลดลงจาก 51.5 เป็น 34.5 หน่วยต่อมิลลิกรัม เมื่อนำไปทำให้ SOD บริสุทธิ์เพิ่มขึ้นโดยนำมาผ่านคอลัมน์ CM-Cellulose 2 ครั้ง แล้วชะ ด้วยบัฟเฟอร์เดิมโดยในครั้งแรก ทำให้ค่าความว่องไวลดลงจาก 363 เป็น 217 หน่วยต่อ กรัม และค่าความว่องไวจำเพาะลดลงจาก 34.5 เป็น 23.5 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน ตามลำดับ ดังตารางที่ 9

จากการนำ S_3 มาผ่านชั้นตอนต่าง ๆ กัน เช่น เอาเกลือออกและลด ปริมาตรเพื่อให้สารสกัดเข้มข้นขึ้นก่อนทำการแยก SOD ต่อไปโดยคอลัมน์ CM-Cellulose จะเห็นว่าทำให้ความว่องโลดลงอย่างมากและไม่สามารถทำให้เอนไซม์ บริสุทธิ์ได้ดีกว่าการแยกโดยใช้สารละลาย S_3 ผ่านคอลัมน์ CM-Cellulose โดยตรงและ เนื่องจาก S_3 เป็นส่วนของสารละลายซึ่งมีปริมาณมาก จึงได้ปรับปรุงโดยพยายามตก ตะกอน SOD โดยใช้เกลือแอมโมเนียมซัลเฟตอิ่มตัว 80% เพื่อทำให้ SOD ตกตะกอน อยู่ในส่วนตะกอน P_3 แล้วจึงละลายตะกอนด้วยบัฟเฟอร์เดิมด้วยปริมาณที่น้อยที่สุด แล้วจึงนำสารละลายที่ได้ (S_4) ไปทำให้บริสุทธิ์ขึ้นโดยคอลัมน์โครมาโตกราฟีต่อไป ดัง วิธีที่ 2

ตารางที่ 9 ผลการแยก SOD ให้บริสุทธิ์ขึ้นในขั้นตอนต่าง ๆ

| ส่วน | Total activity (Units) | Total protein (mg) | Specific activity | % Yield | Purification fold | U/g |
|----------------------|------------------------|--------------------|-------------------|---------|-------------------|-------|
| S ₁ | 45,864 | 1,110 | 41.3 | 100 | 1 | 1,835 |
| S ₂ | 23,086 | 572 | 40.4 | 50.3 | 0.98 | 923 |
| P ₂ | 5,400 | 126 | 42.9 | 11.8 | 1.04 | 216 |
| S ₃ | 21,105 | 410 | 51.5 | 46.0 | 1.25 | 844 |
| S ₄ | 2,976 | 122 | 24.4 | 6.5 | 0.59 | 119 |
| S _{3 conc.} | 9,075 | 263 | 34.5 | 19.8 | 0.84 | 363 |
| CM | 5,434 | 231 | 23.5 | 11.8 | 0.57 | 217 |

จากการทำให้เอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสบริสุทธิ์โดยวิธีที่ 1 นี้ เมื่อดูค่าความไวเฉพาะเริ่มต้นก่อนการทำให้บริสุทธิ์มีค่าเป็น 41.3 หน่วย ต่อมิลลิกรัมโปรตีน หลังจากผ่านขั้นตอนต่าง ๆ มีความไวเฉพาะเพิ่มขึ้นเป็น 23.5 หน่วย ต่อมิลลิกรัมโปรตีน มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้น 0.57 เท่า ได้ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทส 11.8% จากการสกัดใบยางพาราในตอนเริ่มต้น 25 กรัม

3.4.2 ผลการทำให้ SOD บริสุทธิ์ขึ้นโดยการตกตะกอนโปรตีนด้วยเกลือแอมโมเนียมซัลเฟต ตามวิธีที่ 2

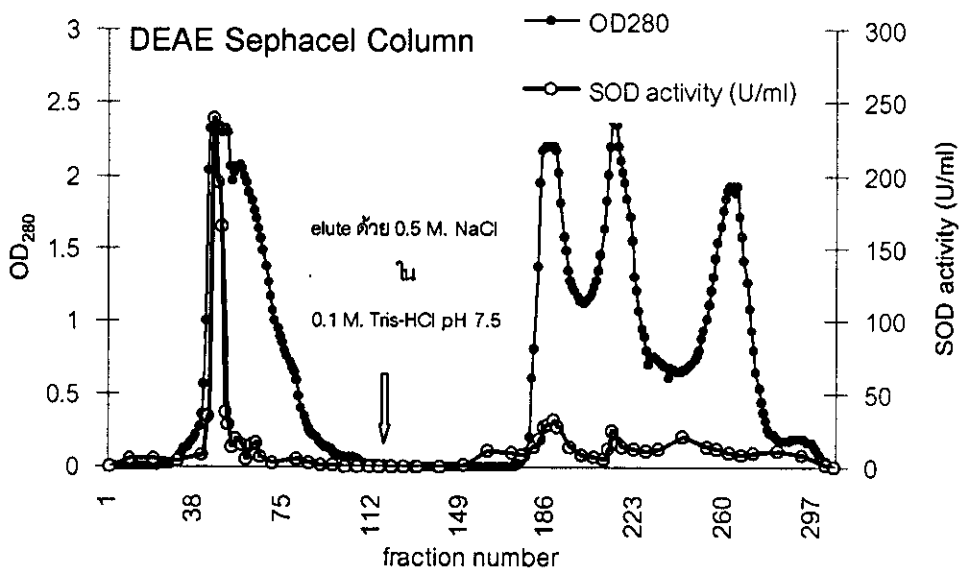
ความว่องไวเริ่มต้นของสารสกัดใบยางเท่ากับ 1,253 หน่วยต่อกรัม เมื่อทำการตกตะกอน SOD ด้วยเกลือแอมโมเนียมซัลเฟตให้มีความอิ่มตัวเป็น 40% พบว่าในส่วน S_2 มีความว่องไวของ SOD สูงถึง 63% (783 หน่วยต่อกรัม) มีปริมาณโปรตีนซึ่งละลายอยู่ 30.9% (114 มิลลิกรัม) และมีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้นจากเดิม 2 เท่า เมื่อทำการตกตะกอน SOD ด้วยเกลือแอมโมเนียมซัลเฟต 80% พบว่าความว่องไวของ SOD กระจายอยู่ทั้งในส่วน S_3 และตะกอน P_3 (ที่เมื่อนำไปละลายแล้วเรียก S_4) เท่ากับ 488 และ 284 หน่วยต่อกรัม ตามลำดับ ความว่องไวจำเพาะในส่วน S_3 มีค่าสูงกว่าในส่วน S_4 ถึง 14 เท่า คือ 1,209 และ 73.4 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน ตามลำดับ แต่เมื่อพิจารณาปริมาณโปรตีนของทั้ง S_3 และ S_4 พบว่ามีปริมาณโปรตีนเท่ากับ 10.1 และ 96.6 มิลลิกรัม ตามลำดับ

ในการทดลองนี้เลือก S_4 มาแยก SOD ให้บริสุทธิ์ยิ่งขึ้นแทนที่จะเป็น S_3 เพราะจากการทดลองเบื้องต้นทำให้ทราบว่าค่าความว่องไวสูงใน S_3 นั้น อาจเนื่องมาจาก สารน้ำหนักโมเลกุลต่ำที่ไม่ได้ถูกกำจัดออก ทำให้ดูเหมือนมีความว่องไวสูงเกินความเป็นจริง จึงเลือกนำส่วน S_4 มาทำให้บริสุทธิ์ขึ้นโดยผ่านคอลัมน์ DEAE-Sephacel ซะด้วยบัฟเฟอร์เดิม พบว่าโปรตีนถูกชะออกมาเป็น 2 ช่วง ที่มีขนาดไม่เท่ากัน โดยช่วงแรกมีขนาดเล็กและช่วงหลังมีขนาดใหญ่ พบว่าความว่องไวส่วนใหญ่อยู่ในช่วงแรกซึ่งมีค่าเท่ากับ 30 หน่วยต่อกรัม และมีความบริสุทธิ์เท่ากับ 0.2 เท่า เมื่อชะด้วย 0.5 M NaCl ในบัฟเฟอร์เดิม พบว่าโปรตีนถูกชะออกมาเป็น 3 พีกที่มีขนาดเท่า ๆ กัน ซึ่งมีความว่องไว้น้อยมาก รูปที่ 9 จึงนำหลอดที่มีความว่องไวสูงจากคอลัมน์ DEAE-Sephacel มาทำให้บริสุทธิ์ขึ้นด้วยคอลัมน์ Sephadex G-100 พบว่าโปรตีนถูกชะออกมาเป็น 2 พีกที่มีขนาดไม่เท่ากัน ประกอบด้วย 1 พีกใหญ่และ 1 พีกเล็กตามลำดับ รูปที่ 10 ความว่องไวในพีกแรกเท่ากับ 8.8 หน่วยต่อกรัม และมีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้นเป็น 1.6 เท่า ดังตารางที่ 10

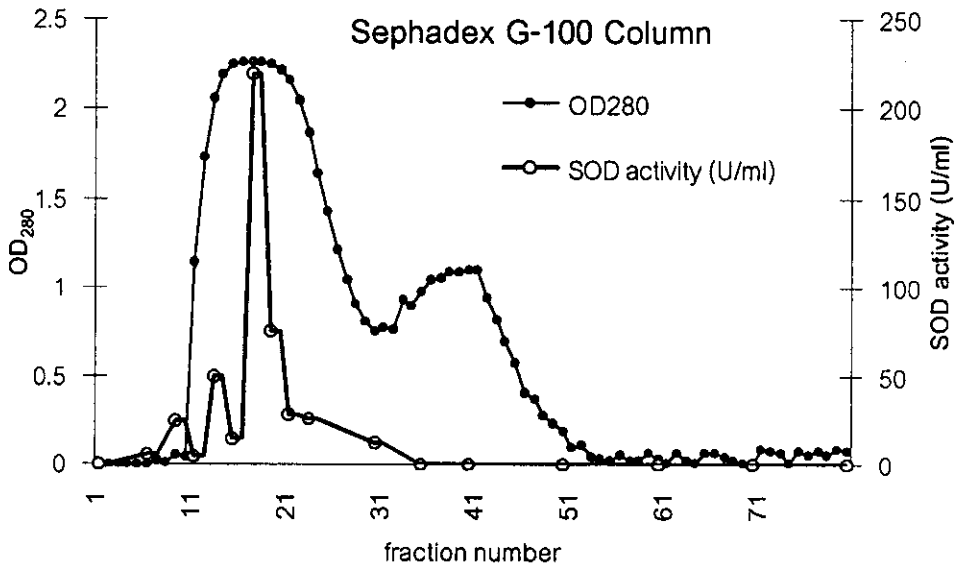
ตารางที่ 10 ผลการแยก SOD ให้บริสุทธิ์ขึ้นในขั้นตอนต่าง ๆ

| ส่วน | Total activity (Units) | Total protein (mg) | Specific activity | % Yield | Purification fold | U/g |
|----------------|------------------------|--------------------|-------------------|---------|-------------------|-------|
| S ₁ | 31,320 | 369 | 84.9 | 100 | 1 | 1,253 |
| S ₂ | 19,570 | 114 | 171.7 | 62.5 | 2.0 | 783 |
| P ₂ | 3,600 | 212 | 17.0 | 11.5 | 0.2 | 144 |
| S ₃ | 12,208 | 10.1 | 1,209 | 39.0 | 14.2 | 488 |
| S ₄ | 7,112 | 96.9 | 73.4 | 22.7 | 0.9 | 284 |
| DEAE | 750 | 44 | 17.0 | 2.4 | 0.2 | 30 |
| G-100 | 220 | 1.6 | 137.5 | 0.7 | 1.6 | 8.8 |

จากการทำให้เอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสบริสุทธิ์โดยวิธีที่ 2 นี้ เมื่อดูค่าความไวเฉพาะเริ่มต้นก่อนการทำให้บริสุทธิ์มีค่าเป็น 84.9 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน หลังจากผ่านขั้นตอนต่าง ๆ มีความไวเฉพาะเพิ่มขึ้นเป็น 137.5 หน่วย ต่อมิลลิกรัมโปรตีน มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้น 1.6 เท่า ได้ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทส 0.7% จากการสกัดไปยางพาราในตอนเริ่มต้น 25 กรัม



รูปที่ 9 การแยกเอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสจากสารสกัดใบยาง ที่ได้จากการตกตะกอนโปรตีนด้วยเกลือแอมโมเนียมซัลเฟตที่มีความอิ่มตัว 40-80% โดยคอลัมน์ DEAE-Sephacel ตามวิธีที่ 2 (น้ำหนักใบยางสด 25 กรัม) สารสกัดซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสที่ได้จากการตกตะกอนโปรตีน ด้วยเกลือแอมโมเนียมซัลเฟต ปริมาตร 14 มิลลิลิตร มีปริมาณโปรตีน 96.6 มิลลิกรัม ผ่านลงในคอลัมน์ DEAE-Sephacel (2 X 29 เซนติเมตร) ที่ 4°C ล้างคอลัมน์ด้วย 0.1 M Tris-HCl pH 7.5 ด้วยอัตราการไหล 20 มิลลิลิตรต่อชั่วโมง จนค่า OD₂₈₀ มีค่าเข้าใกล้ศูนย์ จากนั้นชะต่อด้วย 0.5 M NaCl ในบัฟเฟอร์เดิม เก็บสารละลายหลอดละ 2 มิลลิลิตร หาความว่องไวของซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสในแต่ละหลอด



รูปที่ 10 การแยกเอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสจากสารละลายโปรตีนพีคที่ได้จากคอลัมน์ DEAE-Sephacel โดยคอลัมน์ Sephadex G-100 (น้ำหนักโบบางสด 25 กรัม)

ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสจากคอลัมน์ DEAE-Sephacel มีปริมาณโปรตีน 44 มิลลิกรัม ผ่านลงคอลัมน์ Sephadex G-100 (0.8 X 44 เซนติเมตร) ที่ 4°C ๕๕คอลัมน์ด้วย 0.1 M Tris-HCl, pH 7.5 ด้วยอัตราการไหล 10 มิลลิลิตรต่อชั่วโมง เก็บสารละลายหลอดละ 1 มิลลิลิตร ติดตามการดูดกลืนแสงที่ OD₂₈₀ และความว่องไวของเอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสแต่ละหลอด

3.9.3 การหาความว่องไวของเอนไซม์โดยใช้ cytochrome c

การทำให้เอนไซม์บริสุทธิ์ขึ้นโดยวิธีที่ 1 และ 2 พบว่าแม้จะมีการกำจัดโปรตีนอื่น ๆ ออกไปได้มากพอสมควร แต่ความว่องไวจำเพาะของเอนไซม์ไม่ได้สูงขึ้นมามากนัก ทั้งนี้อาจเป็นเพราะเอนไซม์เสียสภาพทางธรรมชาติระหว่างขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์โดยเฉพาะเมื่อใช้โบบางเริ่มต้นน้อยเพียง 25 กรัม จึงได้ทำการทดลองตามวิธีที่ 2 ซ้ำ โดยเพิ่มปริมาณโบบางเป็น 100 กรัม และเลือกเก็บเฉพาะหลอดที่มีความว่องไวสูงมาทำให้บริสุทธิ์ขึ้นไป ซึ่งพบว่าเมื่อผ่าน SOD ลงในคอลัมน์ DEAE-Sephacel การแยกโปรตีน แยกได้ไม่ดีเท่ากับเมื่อใช้โบบางเพียง 25 กรัม ดังรูปที่ 11 และเมื่อนำไปผ่านคอลัมน์ Sephadex G-100 การแยกเอนไซม์ก็ยังไม่ดี ดังรูปที่ 12 เมื่อเทียบกับการทดลองที่ใช้โบบาง 25 กรัมในรูปที่ 10 แต่เมื่อพิจารณาผลการแยกใน ตารางที่ 11 จะพบว่า ความบริสุทธิ์ของ SOD ที่ได้จากคอลัมน์ DEAE-Sephacel และ Sephadex G-100 จะสูงขึ้นเมื่อเทียบกับตารางที่ 10 โดยเอนไซม์ในขั้นตอนคอลัมน์ Sephadex G-100 คอลัมน์ มีความบริสุทธิ์สูงขึ้นเป็น 2 เท่า

การทำให้เอนไซม์บริสุทธิ์ขึ้นโดยวิธีที่ 2 พบว่า ความว่องไวของเอนไซม์อยู่ใน S_3 มากกว่าใน S_4 ทั้ง ๆ ที่มีโปรตีนน้อยกว่า S_4 ดังตารางที่ 10 และการที่พบว่าเมื่อต้มสารสกัดที่ 100°C เป็นเวลานาน 2 ชั่วโมง แต่ยังคงมีความว่องไวของเอนไซม์อยู่สูงถึง 45% ทำให้คิดว่าความว่องไวที่หาจากการใช้วิธี NBT อาจให้ผลที่สูงเกินจริง อาจมีสารน้ำหนักโมเลกุลต่ำซึ่งมีผลต่อการวิเคราะห์ป้อนอยู่ด้วย จึงได้เปลี่ยนมาใช้วิธี cytochrome c จากตารางที่ 12 การหาความว่องไวของ SOD โดยใช้วิธีที่ 2 (cytochrome c method) นี้ จะให้ค่าความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้นถึง 58 เท่า ซึ่งสูงกว่าวิธี NBT ถึง 20 เท่า

ตารางที่ 11 ผลการแยก SOD ให้บริสุทธิ์ขึ้นในขั้นตอนต่าง ๆ (NBT method)

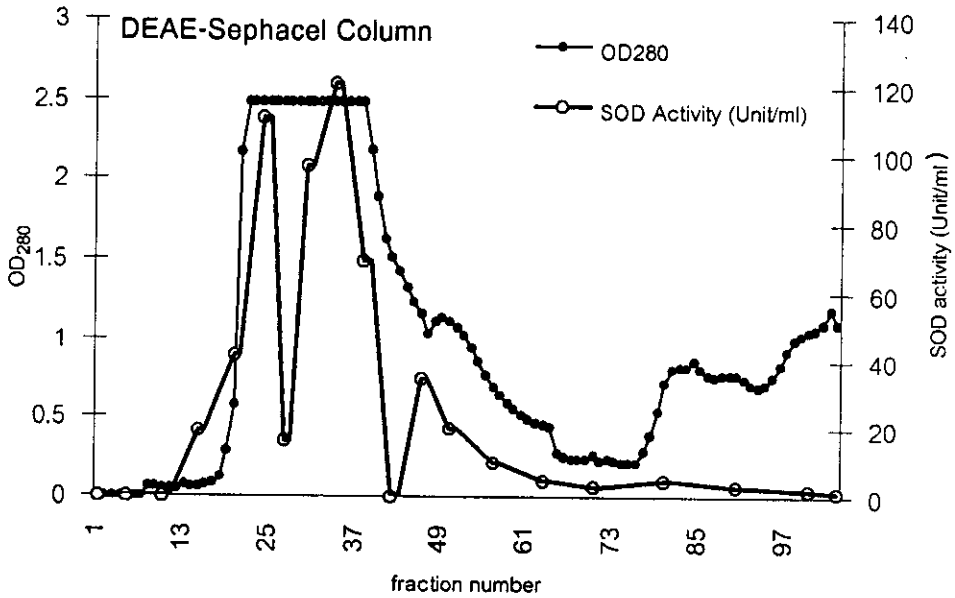
| ส่วน | Total activity (Units) | Total protein (mg) | Specific activity | % Yield | Purification fold | U/g |
|----------------|------------------------|--------------------|-------------------|---------|-------------------|-------|
| S ₁ | 37,030 | 2,024 | 18.3 | 100 | 1 | 370.3 |
| S ₄ | 11,106 | 405 | 27.4 | 30 | 1.5 | 111.1 |
| DEAE | 106 | 3.3 | 32 | 0.3 | 1.7 | 106.0 |
| G-100 | 16 | 0.28 | 57.1 | 0.04 | 3.1 | 1.6 |

จากการทำให้เอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสบริสุทธิ์โดยวิธีที่ 2 นี้ เมื่อดูค่าความไวเฉพาะเริ่มต้นก่อนการทำให้บริสุทธิ์มีค่าเป็น 18.3 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน หลังจากผ่านขั้นตอนต่าง ๆ มีความไวเฉพาะเพิ่มขึ้นเป็น 57.1 หน่วย ต่อมิลลิกรัมโปรตีน มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้น 3.1 เท่า ได้ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสเพียง 0.04% จากการสกัดไปย่างพาราในตอนเริ่มต้น 100 กรัม

ตารางที่ 12 ผลการแยก SOD ให้บริสุทธิ์ขึ้นในขั้นตอนต่าง ๆ (cytochrome c method)

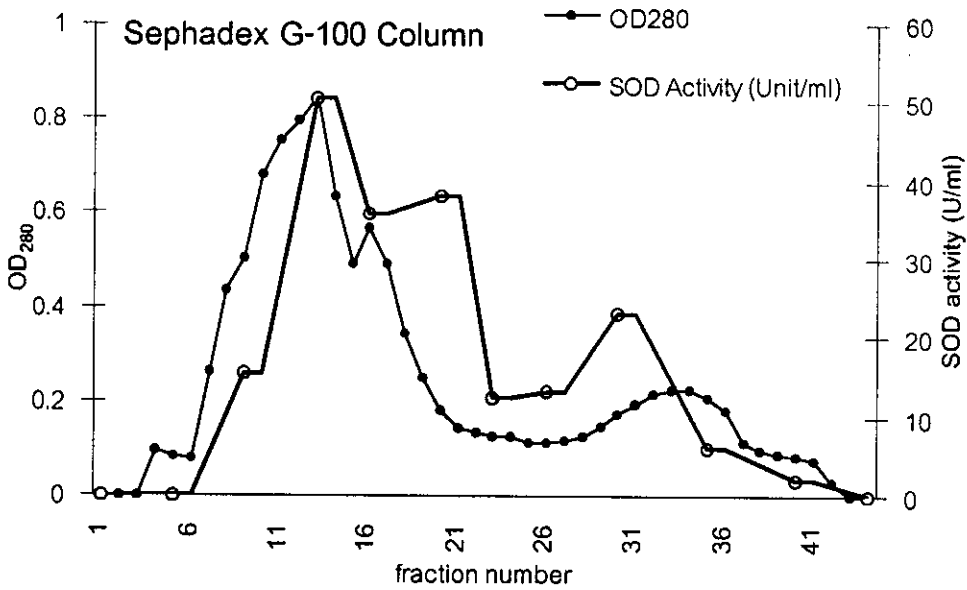
| ส่วน | Total activity (Units) | Total protein (mg) | Specific activity | % Yield | Purification fold | U/g |
|----------------|------------------------|--------------------|-------------------|---------|-------------------|------|
| S ₁ | 9,660 | 2,024 | 4.7 | 100 | 1 | 96.6 |
| S ₄ | 3,063 | 405 | 7.6 | 31.7 | 1.6 | 30.6 |
| DEAE | 266 | 3.3 | 80.0 | 2.8 | 17.0 | 26.6 |
| G-100 | 77 | 0.28 | 275.0 | 0.8 | 58.0 | 0.77 |

จากการทำให้เอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสบริสุทธิ์โดยวิธีที่ 2 นี้ เมื่อดูค่าความไวต่อเอนไซม์ก่อนการทำให้บริสุทธิ์มีค่าเป็น 4.7 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน หลังจากผ่านขั้นตอนต่าง ๆ มีความไวต่อเอนไซม์เพิ่มขึ้นเป็น 275.0 หน่วย ต่อมิลลิกรัมโปรตีน มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้น 58.0 เท่า ได้ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสเพียง 0.8% จากการสกัดไปยังพาราในตอนเริ่มต้น 100 กรัม



รูปที่ 11 การแยกเอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสจากสารสกัดใบยาง ที่ได้จากการตกตะกอนโปรตีนด้วยเกลือแอมโมเนียมซัลเฟตที่มีความอิ่มตัว 40-80% โดยคอลัมน์ DEAE-Sephacel ตามวิธีที่ 2

สารสกัดซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสที่ได้จากการตกตะกอนโปรตีน ด้วยเกลือแอมโมเนียมซัลเฟต ปริมาตร 14 มิลลิลิตร มีปริมาณโปรตีน 96.6 มิลลิกรัม ผ่านลงในคอลัมน์ DEAE-Sephacel (2 X 29 เซนติเมตร) ที่ 4°C ล้างคอลัมน์ด้วย 0.1 M Tris-HCl pH 7.5 ด้วยอัตราการไหล 20 มิลลิลิตรต่อชั่วโมง จนค่า OD₂₈₀ มีค่าเข้าใกล้ศูนย์ จากนั้นชะต่อด้วย 0.5 M NaCl ในบัฟเฟอร์เดิม เก็บสารละลายหลอดละ 2 มิลลิลิตร หาความว่องไวของซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสในแต่ละหลอด



รูปที่ 12 การแยกเอนไซม์ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสจากสารละลายโปรตีนพืชที่ได้จากคอลัมน์ DEAE-Sephacel โดยคอลัมน์ Sephadex G-100

ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสจากคอลัมน์ DEAE-Sephacel มีปริมาณโปรตีน 3.3 มิลลิกรัม ผ่านลงคอลัมน์ Sephadex G-100 (0.8 X 44 เซนติเมตร) ที่ 4°C ชะคอลัมน์ด้วย 0.1 M Tris-HCl, pH 7.5 ด้วยอัตราการไหล 10 มิลลิลิตรต่อชั่วโมง เก็บสารละลายหลอดละ 1 มิลลิลิตร ติดตามการดูดกลืนแสงที่ OD₂₈₀ และความว่องไวของเอนไซม์ ซูเปอร์ออกไซด์ดิสมิวเทสในแต่ละหลอด

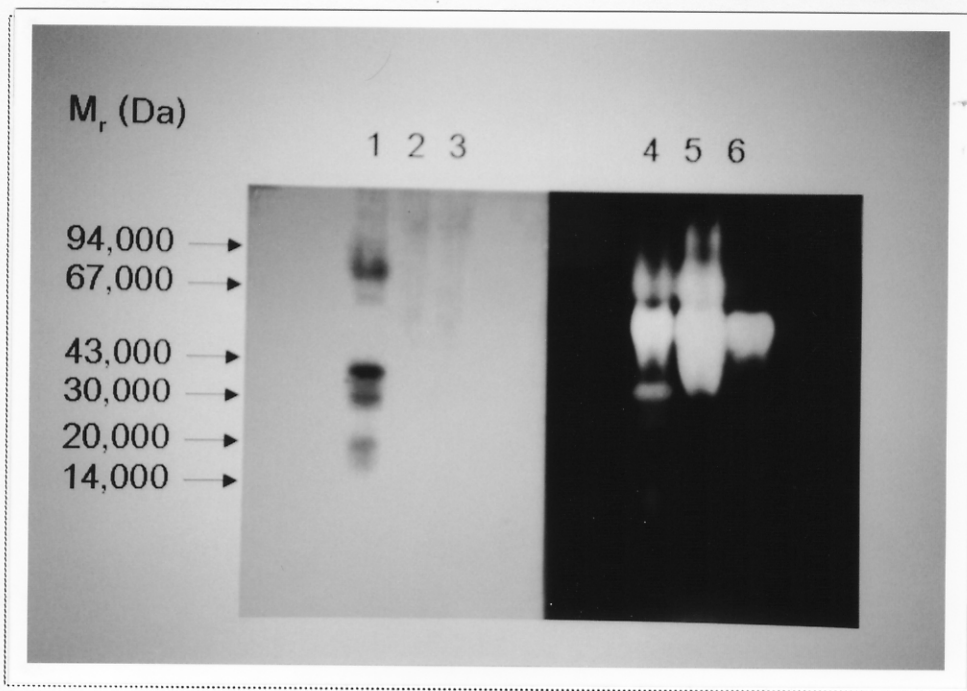
3.5 ความบริสุทธิ์ของ SOD ที่แยกได้

แม้ว่า SOD ที่แยกได้จะมีความบริสุทธิ์สูงขึ้นไปถึง 58 เท่า โดยวิธี cytochrome c แต่เมื่อนำ SOD ที่แยกได้จากคอลัมน์ Sephadex G-100 ไปตรวจสอบความบริสุทธิ์ โดยการทำ ND-PAGE และ SDS-PAGE แล้วทำการย้อมโปรตีนและความว่องไวของ เอนไซม์ SOD ตามหัวข้อ 2.10.3 จะพบว่าเอนไซม์ที่แยกได้ยังมีโปรตีนปนอยู่หลายแถบ ดังรูปที่ 13 และ 14

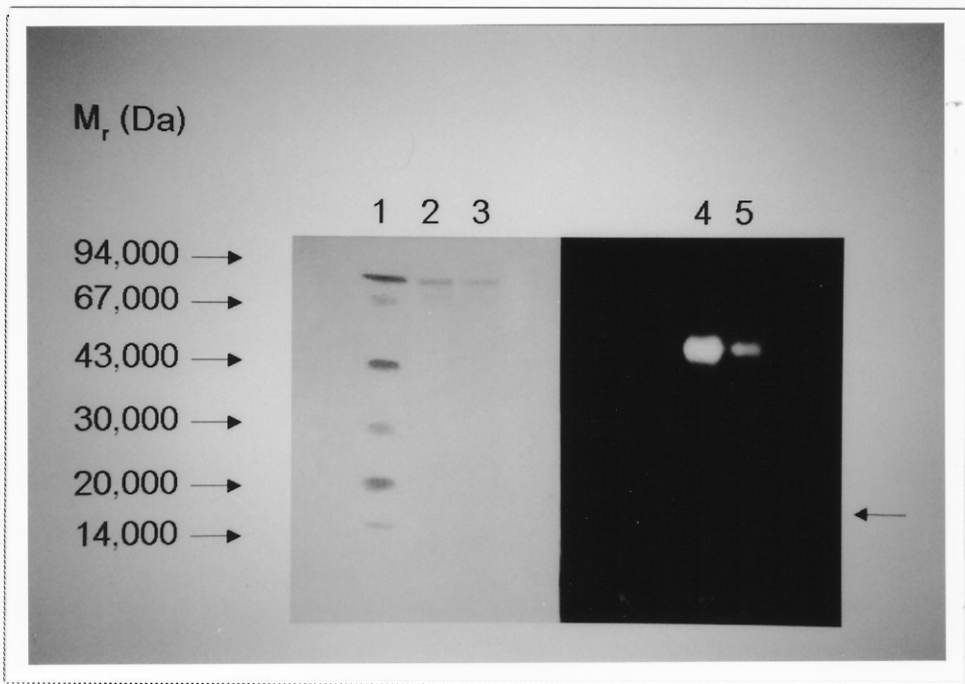
3.6 น้ำหนักโมเลกุลของ SOD ที่แยกได้จากใบยางพารา

ในการหาน้ำหนักโมเลกุลของ SOD ที่แยกได้จากใบยางพาราใน 3.4.2 โดยการ ใช้ ND-PAGE และ SDS-PAGE และมีโปรตีนมาตรฐานขนาดต่าง ๆ อยู่ด้วย พบว่า SOD ที่แยกได้ มีขนาดน้ำหนักโมเลกุล 137,088, 88,920 และ 56,104 คาลตันจากการ ใช้ ND-PAGE และเมื่อใช้ SDS-PAGE น้ำหนักโมเลกุลของ SOD ที่ได้คือ 71,614, 47,643 และ 16,069 คาลตัน ตามลำดับ ดังรูปที่ 13, 14, 15 และ 16

นอกจากนี้พบว่า SOD ที่สกัดได้จากใบยางเมื่อนำไปทำปฏิกิริยากับ KCN ความเข้มข้น 266 mM ค้างคืนที่ 4°C ก่อนนำไปแยกโดย ND-PAGE และย้อมด้วย NBT พบว่า SOD มีความทนต่อ KCN สูงมาก ดังรูปที่ 17 และ SOD ที่แยกได้จาก คอลัมน์โครมาโตกราฟี G-100 เมื่อนำไปทำ SDS-PAGE โดยมีและไม่มี β -mercaptoethanol ใน Sample buffer พบว่า β -mercaptoethanol ทำให้แถบของ SOD มีขนาดเล็กกว่า เมื่อไม่มี β -mercaptoethanol และ SOD ที่ผสมกับกับ 8 M Urea ในอัตราส่วน 1 : 1 นั้น ไม่ทำให้แถบของ SOD ขนาดเล็กลง



- รูปที่ 13 โปรตีน และ SOD ในโพลีอะคริลาไมด์เจลอิเล็กโทรโฟรีซิสแบบ ND-PAGE ของ SOD ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์โดยคอลัมน์ Sephadex G-100 ตามวิธีที่ 2
- แถวที่ 1 สารละลายโปรตีนมาตรฐานชนิด LMW
- แถวที่ 2,3 สารละลาย SOD พืคที่ได้จากคอลัมน์ Sephadex G-100 มีโปรตีน 10 μg
- แถวที่ 4 สารละลายโปรตีนมาตรฐานชนิด LMW
- แถวที่ 5 สารละลาย SOD พืคที่ได้จากคอลัมน์ Sephadex G-100 มีโปรตีน 3 μg
- แถวที่ 6 สารละลาย SOD พืคที่ได้จากคอลัมน์ Sephadex G-100 ซึ่งเจือจาง 10 เท่ามีโปรตีน 0.3 μg
- แถวที่ 1-3 ย้อมโปรตีนแบบคูแมซีบลู
- แถวที่ 4-6 ย้อม SOD โดยใช้ NBT



รูปที่ 14 โปรตีน และ SOD ในโพลีอะคริลาไมด์เจลอิเล็กโทรโฟรีซิสแบบ SDS-PAGE

ของ SOD ที่ผ่านทำให้บริสุทธิ์โดยคอลัมน์ Sephadex G-100 ตามวิธีที่ 2

แถวที่ 1 สารละลายโปรตีนมาตรฐานชนิด LMW

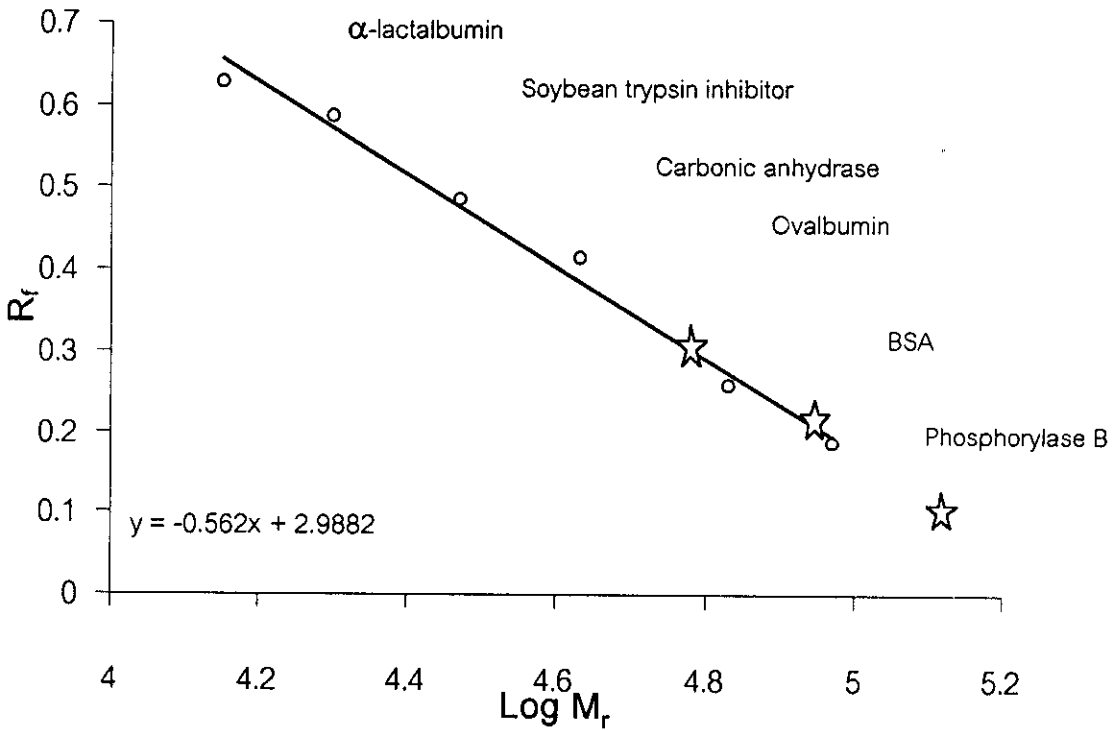
แถวที่ 2,3 สารละลาย SOD พืคที่ได้จากคอลัมน์ Sephadex G-100 มีโปรตีน 10 μg

แถวที่ 4 สารละลาย SOD พืคที่ได้จากคอลัมน์ Sephadex G-100 มีโปรตีน 1 μg

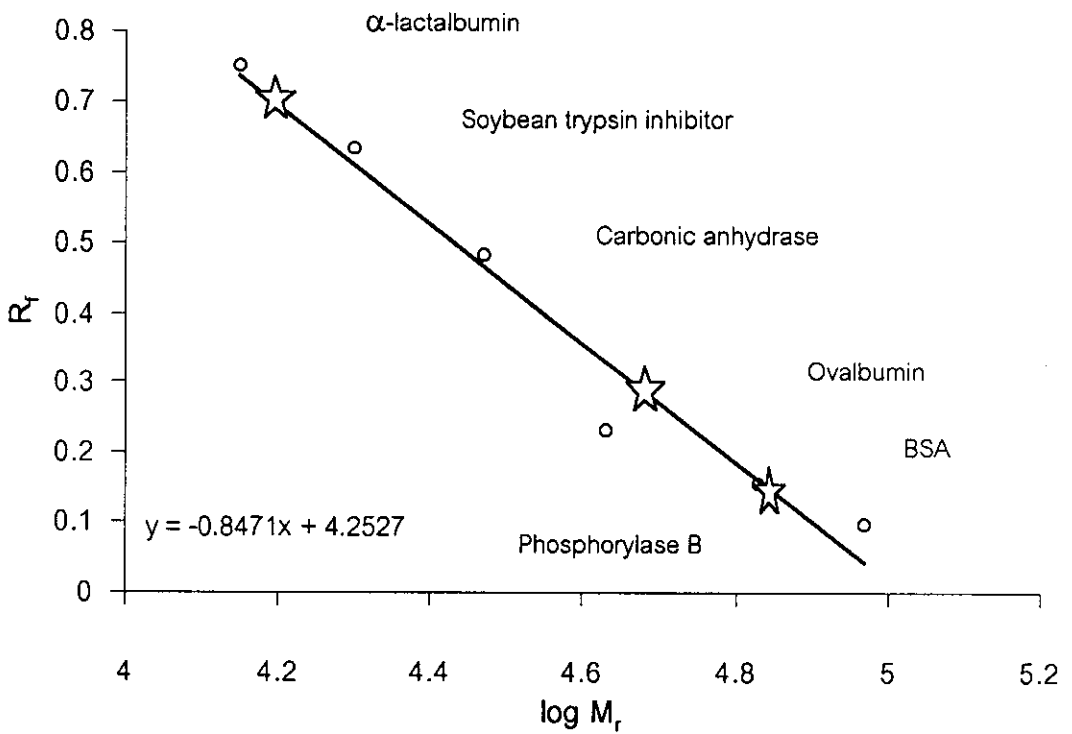
แถวที่ 5 สารละลาย SOD พืคที่ได้จากคอลัมน์ Sephadex G-100 มีโปรตีน 0.5 μg

แถวที่ 1-3 ย้อมโปรตีนแบบค้อมาซีบิลู

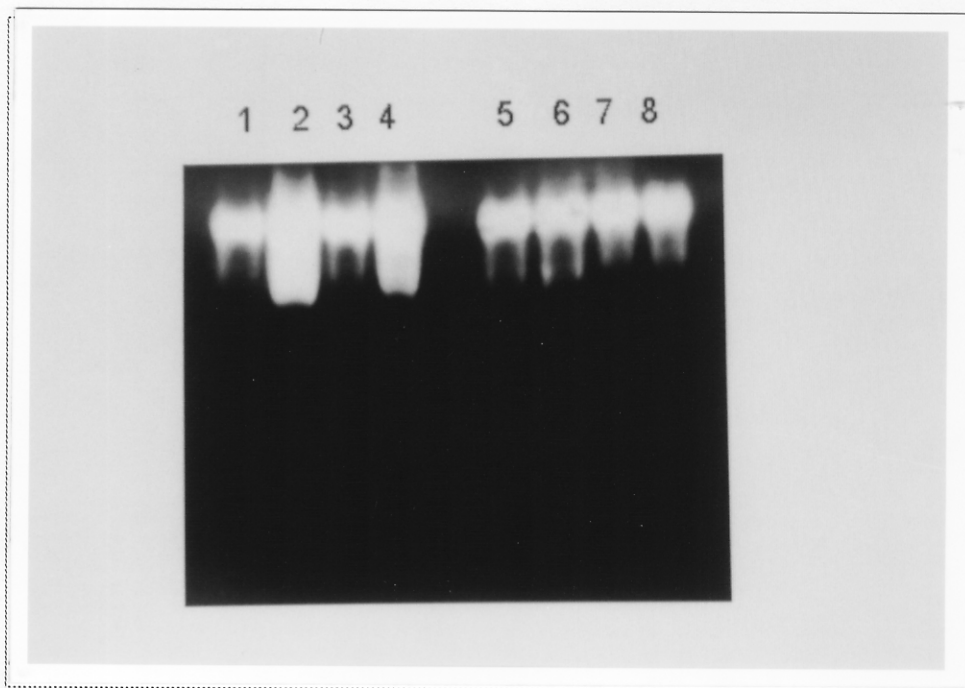
แถวที่ 4-5 ย้อม SOD โดยใช้ NBT



รูปที่ 15 กราฟมาตรฐานการหาน้ำหนักโมเลกุลของ SOD ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์จากคอลัมน์ Sephadex G-100 โดยโพลีอะคริลาไมด์เจลอิเล็กโทรโฟเรซิสแบบ ND-PAGE โดย plot ระหว่าง Log M_r ของโปรตีนมาตรฐานและ R_f ซึ่งเป็นค่าการเคลื่อนที่สัมพัทธ์ของโปรตีนมาตรฐานแต่ละชนิด; โดย ☆ แทนน้ำหนักโมเลกุลของ SOD เมื่อเปรียบเทียบกับโปรตีนมาตรฐาน



รูปที่ 16 กราฟมาตรฐานการหาน้ำหนักโมเลกุลของ SOD ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์จากคอลัมน์ Sephadex G-100 โดยโพลีอะคริลาไมด์เจลอิเล็กโทรโฟเรซิสแบบมี SDS โดย plot ระหว่าง $\log M_r$ ของโปรตีนมาตรฐานและ R_f ซึ่งเป็นค่าการเคลื่อนที่สัมพัทธ์ของโปรตีนมาตรฐานแต่ละชนิด; โดย☆ แทนน้ำหนักโมเลกุลของ SOD เมื่อเปรียบเทียบกับโปรตีนมาตรฐาน



รูปที่ 17 SOD ในโพลีอะคริลาไมด์เจลอิเล็กโทรโฟรีซิสแบบ ND-PAGE ซึ่งมี KCN ของ S_1 และ SOD ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์โดยคอลัมน์ Sephadex G-100 ตามวิธีที่ 2 โดยผสม SOD 10 μ l + Sample buffer 10 μ l และ KCN 800 mM 10 μ l ตั้งค้างคืน ก่อนนำมาแยกโดย ND-PAGE เปรียบเทียบกับ SOD 10 μ l + Sample buffer 20 μ l แล้วย้อม SOD ด้วย NBT

แถวที่ 1 สารสกัด SOD จากใบยางพาราซึ่งเจือจาง 10 เท่าที่มีปริมาณโปรตีน 1 μ g

แถวที่ 2 สารสกัด SOD จากใบยางพารา มีโปรตีน 10 μ g

แถวที่ 3 สารสกัด SOD จากใบยางพาราเจือจาง 10 เท่าซึ่งมี KCN

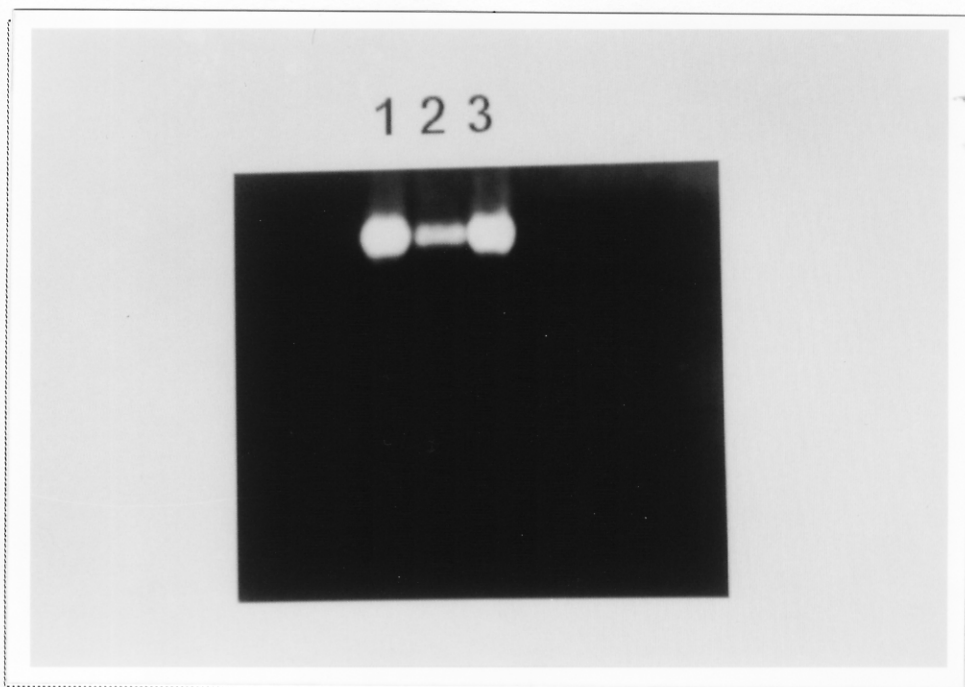
แถวที่ 4 สารสกัด SOD จากใบยางพาราซึ่งมี KCN

แถวที่ 5 สารละลาย SOD ที่คั้นได้จากคอลัมน์ Sephadex G-100 เจือจาง 10 เท่ามีโปรตีน 0.1 μ g

แถวที่ 6 สารละลาย SOD ที่คั้นได้จากคอลัมน์ Sephadex G-100 มีโปรตีน 1 μ g

แถวที่ 7 สารละลาย SOD ที่คั้นได้จากคอลัมน์ Sephadex G-100 ซึ่งมี KCN

แถวที่ 8 สารละลาย SOD ที่คั้นได้จากคอลัมน์ Sephadex G-100 เจือจาง 10 เท่าซึ่งมี KCN



รูปที่ 18 SOD ในโพลีอะคริลาไมด์เจลอิเล็กโทรโฟรีซิสแบบ SDS-PAGE ซึ่งมี β -mercaptoethanol ของ SOD ที่ผ่านทำให้บริสุทธิ์ โดยคอลัมน์ Sephadex G-100 วิธีที่ 2 ซึ่งมีปริมาณโปรตีน 0.6 μ g โดยผสม SOD กับ Sample buffer ที่มีและไม่มี β -mercaptoethanol ส่วนกรณีของ 4 M Urea นั้นใช้ SOD ผสมกับ 8 M Urea ในอัตราส่วน 1 : 1

แถวที่ 1 ไม่มี β -mercaptoethanol

แถวที่ 2 มี β -mercaptoethanol

แถวที่ 3 มี 4 M Urea

แถวที่ 1-3 ย้อม SOD โดยใช้ NBT

3.7 ผลการศึกษาสมบัติของ SOD

3.7.1 ผลของอุณหภูมิต่อความว่องไวของ SOD

เมื่อนำ SOD ในสารสกัดใบยางหลังจากขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์ขึ้นโดยคอลัมน์ Sephadex G-100 (partially purified enzyme, PPE) มาอุ่นให้ร้อนถึงอุณหภูมิต่าง ๆ เป็นเวลา 30 นาทีก่อนทำการวิเคราะห์ มีผลทำให้ความว่องไวของ SOD ลดลงจาก 363 ± 82 หน่วยต่อมิลลิลิตร เป็น 343 ± 28 หน่วยต่อมิลลิลิตร คิดเป็น 94% ของความว่องไวเริ่มต้น ณ อุณหภูมิ 30°C เมื่อเพิ่มอุณหภูมิขึ้น พบว่าความว่องไวของเอนไซม์ก็ยิ่งลดลง เช่นที่ 40°C ความว่องไวลดลงเหลือ 308 หน่วยต่อมิลลิลิตร หรือคิดเป็น 85% ของความว่องไวเริ่มต้น และความว่องไวลดลงอีกหากอุ่นที่ $60, 80^{\circ}\text{C}$ และเมื่อต้มที่อุณหภูมิน้ำเดือด 100°C พบว่าความว่องไวลดลงเหลือ 72, 69 และ 62% ของความว่องไวเริ่มต้น ตามลำดับ ดังตารางที่ 13

3.7.2 ผลการต้มเอนไซม์ SOD

เมื่อต้ม SOD จากสารสกัดใบยางที่ผ่านคอลัมน์ Sephadex G-100 นาน 30 นาที พบว่าค่าความว่องไวของ SOD ลดลงเพียง 38% (ตารางที่ 13) จึงอยากทราบว่าต้องต้มนานเท่าใด จึงจะทำลาย SOD ได้ จึงนำ SOD จากสารสกัดใบยางที่ผ่านคอลัมน์ Sephadex G-100 ซึ่งมีความว่องไว 380 ± 10 หน่วยต่อมิลลิลิตร มาต้มในน้ำเดือดในช่วงเวลาต่าง ๆ กัน จนถึง 2 ชั่วโมง พบว่า ความว่องไวของ SOD ที่ต้มนาน 2 ชั่วโมง ลดลงเกินครึ่งเหลือเพียง 45% ดังตารางที่ 14

ตารางที่ 13 ผลของอุณหภูมิต่อ SOD activity ในส่วนสารสกัด

| อุณหภูมิ (°C) | SOD activity (U/ml) | % |
|---------------------|---------------------|-----|
| Control | 363 ± 82 | 100 |
| อุณหภูมิห้อง (30°C) | 343 ± 28 | 94 |
| 40 | 308 ± 38 | 85 |
| 60 | 263 ± 80 | 72 |
| 80 | 249 ± 56 | 69 |
| 100 | 226 ± 45 | 62 |

ค่าเฉลี่ยความว่องไว ± SD ของ SOD ที่อุณหภูมิต่าง ๆ กันเป็นเวลา 30 นาที จากการทดลองตัวอย่างละ 2 ซ้ำ

ตารางที่ 14 ผลของการต้ม SOD ในน้ำเดือด (100 °C) เป็นเวลาต่าง ๆ

| เวลา (นาที) ที่ 100 °C | SOD activity (U/ml) | % |
|------------------------|---------------------|-----|
| 0 (Control) | 380 ± 10 | 100 |
| 30 | 218 ± 54 | 57 |
| 40 | 200 ± 47 | 53 |
| 60 | 189 ± 56 | 50 |
| 120 | 171 ± 40 | 45 |

ค่าเฉลี่ยความว่องไว ± SD ของ SOD ที่อุณหภูมิ 100 °C เป็นเวลาต่าง ๆ กันจากการทดลองตัวอย่างละ 2 ซ้ำ

3.8 ผลของสารต่าง ๆ ที่มีผลต่อความว่องไวของ SOD

3.8.1 ผลของ NaCN และ KCN

การศึกษาผลของ CN^- ต่อความว่องไวของ SOD ในช่วงความเข้มข้น 0-4 mM ผสมกับสารสกัดที่มีค่าความว่องไว 150 ± 7 หน่วยต่อมิลลิลิตร ที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์ขึ้นในขั้นตอน Sephadex G-100 พบว่า ในช่วง 1-3 mM NaCN ความว่องไวของ SOD ลดลง 13-17% ของ SOD ที่ไม่มี CN^- เมื่อเพิ่มความเข้มข้นเป็น 4 mM NaCN พบว่าเหลือ SOD 42 % ดังตารางที่ 15

เมื่อทดลองใช้ KCN แทน NaCN พบว่าให้ผลคล้ายกันคือ 1 mM KCN ยับยั้งความว่องไวของ SOD เหลือเพียง 69% และเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของ KCN ความว่องไวของ SOD จะยิ่งลดลงและเมื่อเพิ่ม KCN จนถึง 14 mM KCN จะเหลือ SOD เพียง 5% (ดังตารางที่ 16)

3.8.2 ผลของ H_2O_2

ผลของ H_2O_2 ที่ความเข้มข้น 0-3 mM ต่อ SOD ในการสกัดไบยาง ที่มี ความว่องไว 150 ± 7 หน่วยต่อมิลลิลิตร ที่ผ่านคอลัมน์ Sephadex G-100 พบว่า เมื่อความเข้มข้นของ H_2O_2 สูงขึ้น ความว่องไวของ SOD จะลดลงดัง ตารางที่ 17 จะเห็นได้ว่าที่ H_2O_2 1 mM SOD เหลือ 93% ของหลอดที่ไม่มี H_2O_2 ส่วนที่ความเข้มข้นของ H_2O_2 2 และ 3 mM เหลือ SOD ใกล้เคียงกัน คือ 87 และ 84% ตามลำดับ

3.8.3 ผลของ SDS

การศึกษาผลของ SDS ที่ความเข้มข้น 0-3 mM ต่อความว่องไวของ SOD ในส่วนสารสกัดไบยางที่มีค่าความว่องไว 405 ± 57 หน่วยต่อมิลลิลิตรที่ผ่านการแยกโปรตีนออกในขั้นตอนคอลัมน์ Sephadex G-100 พบว่า 1 mM SDS ยับยั้ง SOD ได้ประมาณครึ่งหนึ่งเหลือ SOD 210 ± 20 หน่วยต่อมิลลิลิตร หรือคิดเป็น 52% ของหลอดที่ไม่มี SDS และเมื่อเพิ่มความเข้มข้นเป็น 2 และ 3 mM SDS ยับยั้ง SOD จนเหลือเพียง 9.8 และ 7.4 % ตามลำดับ ดังตารางที่ 18

ตารางที่ 15 ผลของ NaCN ต่อความว่องไวของเอนไซม์ SOD ในสารสกัดใบยาง

| NaCN (mM) | SOD activity (U/ml) | % |
|-------------|---------------------|-----|
| 0 (Control) | 150 ± 7 | 100 |
| 1 | 130 ± 30 | 87 |
| 2 | 124 ± 13 | 83 |
| 3 | 131 ± 11 | 87 |
| 4 | 63 ± 29 | 42 |

ค่าเฉลี่ยความว่องไว ± SD ของ SOD จากการทดลองตัวอย่างละ 2 ซ้ำ

ตารางที่ 16 ผลของ KCN ต่อความว่องไวของ SOD ในสารสกัดใบยาง

| KCN (mM) | SOD activity (U/ml) | % |
|-------------|---------------------|-----|
| 0 (Control) | 189 ± 31 | 100 |
| 1 | 131 ± 4 | 69 |
| 2 | 89 ± 9 | 47 |
| 3 | 85 ± 27 | 45 |
| 4 | 64 ± 31 | 34 |
| 10 | 43 ± 3 | 23 |
| 14 | 10 ± 7 | 5 |

ค่าเฉลี่ยความว่องไว ± SD ของ SOD จากการทดลองตัวอย่างละ 2 ซ้ำ

ตารางที่ 17 ผลของ H_2O_2 ต่อความว่องไวของ SOD ในสารสกัดใบยาง

| H_2O_2 (mM) | SOD activity (U/ml) | % |
|---------------|---------------------|-----|
| 0 (Control) | 150 ± 7 | 100 |
| 1 | 139 ± 18 | 93 |
| 2 | 131 ± 32 | 87 |
| 3 | 126 ± 42 | 84 |

ค่าเฉลี่ยความว่องไว \pm SD ของ SOD จากการทดลองตัวอย่างละ 2 ซ้ำ

ตารางที่ 18 ผลของ SDS ต่อความว่องไวของ SOD ในสารสกัดใบยาง

| SDS (mM) | SOD activity (U/ml) | % |
|-------------|---------------------|-----|
| 0 (Control) | 405 ± 57 | 100 |
| 1 | 210 ± 20 | 52 |
| 2 | 40 ± 0 | 9.8 |
| 3 | 30 ± 10 | 7.4 |

ค่าเฉลี่ยความว่องไว \pm SD ของ SOD จากการทดลองตัวอย่างละ 2 ซ้ำ

3.8.5 ผลของ β -mercaptoethanol

การศึกษาผลของ β -mercaptoethanol ที่ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน ตั้งแต่ 0-5 mM ต่อความว่องไว SOD ในสารสกัดใบยางที่ผ่านคอลัมน์ Sephadex G-100 พบว่าเมื่อความเข้มข้นของ β -mercaptoethanol เพิ่มขึ้น ความว่องไวของ SOD จะลดลง พบว่าที่ 5 mM β -mercaptoethanol เหลือ SOD เพียง 8 ± 3 หน่วยต่อมิลลิลิตร หรือ 5% เท่านั้น ดังตารางที่ 19

3.9 ผลของแอมโมเนียมซัลเฟตต่อความว่องไวของ SOD

ในการเตรียมเอนไซม์ SOD ให้บริสุทธิ์ขึ้นนั้น ใช้แอมโมเนียมซัลเฟตเป็นตัวตกตะกอนโปรตีนอื่นออกจาก SOD จึงศึกษาผลของแอมโมเนียมซัลเฟตต่อความว่องไวของ SOD หรือไม่ โดยใช้แอมโมเนียมซัลเฟตความเข้มข้น 0 - 25% (w/v) พบว่า เมื่อเพิ่มความเข้มข้นของแอมโมเนียมซัลเฟตสูงขึ้นความว่องไวของ SOD จะลดลงดังตารางที่ 20 พบว่า เมื่อความเข้มข้นของแอมโมเนียมซัลเฟตสูงขึ้นเป็น 25% ความว่องไวของ SOD ลดลงเป็น 93 ± 11 หน่วยต่อมิลลิลิตร หรือคิดเป็น 26% (ตารางที่ 20)

ตารางที่ 19 ผลของ β -mercaptoethanol ต่อความว่องไวของ SOD ในสารสกัดใบยาง

| β -mercaptoethanol (mM) | SOD activity (U/ml) | % |
|-------------------------------|---------------------|-----|
| 0 (Control) | 150 \pm 7 | 100 |
| 1 | 115 \pm 25 | 77 |
| 2 | 74 \pm 17 | 49 |
| 3 | 16 \pm 11 | 11 |
| 5 | 8 \pm 3 | 5 |

ค่าเฉลี่ยความว่องไว \pm SD ของ SOD จากการทดลองตัวอย่างละ 2 ซ้ำ

ตารางที่ 20 ผลของแอมโมเนียมซัลเฟตต่อความว่องไวของ SOD ในสารสกัดใบยาง

| แอมโมเนียมซัลเฟต % (w/v) | SOD activity (U/ml) | % |
|--------------------------|---------------------|-----|
| 0 (Control) | 361 \pm 55 | 100 |
| 5 | 402 \pm 83 | 111 |
| 10 | 342 \pm 81 | 95 |
| 15 | 239 \pm 9 | 66 |
| 20 | 115 \pm 21 | 32 |
| 25 | 93 \pm 11 | 26 |

ค่าเฉลี่ยความว่องไว \pm SD ของ SOD จากการทดลองตัวอย่างละ 2 ซ้ำ

3.10 pH ของบัฟเฟอร์ที่เหมาะสมในการสกัด SOD

การสกัดไบยางแก่พันธุ์ RRIM600 ด้วย Universal buffer ในช่วง pH 2-12 แล้วนำส่วนใสมาหาความว่องไวของ SOD เปรียบเทียบกับไบยางที่สกัดด้วย 0.1 M Tris-HCl pH 7.5 พบว่าความว่องไวของ SOD สูงที่ pH 5.5 และช่วง pH 7.5-11 โดยที่การสกัดโดยใช้บัฟเฟอร์ที่ pH 10.5 พบว่าความว่องไวของ SOD สูงสุด 1,236 หน่วยต่อกรัม มีค่ามากกว่าที่สกัดด้วย 0.1 M Tris-HCl pH 7.5 ซึ่งมีค่าเพียง 885 หน่วยต่อกรัม เท่านั้น และเมื่อพิจารณาปริมาณโปรตีนพบว่า ถ้า pH สูงขึ้นปริมาณโปรตีนจะสูงขึ้นด้วย ทำให้ค่าความว่องไวจำเพาะของ SOD ไบยางจะสูงเมื่อสกัดที่ pH ต่ำ เช่น ที่ pH 2 พบว่าค่าความว่องไวจำเพาะสูงถึง 23,571 หน่วยต่อมิลลิกรัมโปรตีน เนื่องจากมีโปรตีนเพียง 0.042 มิลลิกรัม ดังตารางที่ 21

ตารางที่ 21 SOD และปริมาณโปรตีนที่ได้จากการสกัดใบยาง 1 กรัม ด้วย universal buffer ช่วง pH 2-12 เปรียบเทียบกับใบยางที่สกัดด้วย 0.1 M Tris-HCl pH 7.5

| Extraction buffer | SOD activity (U/g) | Total protein (mg.) | Specific activity (U/mg protein) |
|-----------------------|--------------------|---------------------|----------------------------------|
| universal buffer pH 2 | 990 | 0.042 | 23,571 |
| 3 | 991 | 0.07 | 14,157 |
| 4 | 927 | 0.042 | 20,071 |
| 5 | 921 | 0.042 | 21,928 |
| 5.5 | 1,064 | 0.16 | 6,650 |
| 6 | 910 | 0.20 | 4,450 |
| 6.5 | 921 | 0.46 | 2,002 |
| 7 | 984 | 0.20 | 4,920 |
| 7.5 | 1,169 | 5.99 | 195 |
| 8 | 1,096 | 6.8 | 161 |
| 8.5 | 991 | 14.5 | 68 |
| 9 | 1,033 | 16.7 | 62 |
| 9.5 | 994 | 18.1 | 55 |
| 10 | 1,096 | 17.9 | 61 |
| 10.5 | 1,236 | 17.9 | 69 |
| 11 | 1,220 | 18.4 | 66 |
| 12 | 964 | 17.3 | 56 |
| 0.1 M Tris-HCl pH 7.5 | 885 | 2.7 | 328 |