

รายงานการวิจัย

เรื่อง

ผลของสภาวะสารละลายและสภาวะการขึ้นรูปที่มีต่อสัณฐาน
และขนาดของเส้นใยพอลิเอเทอร์อิมิด์ ขนาดนาโน
จากกระบวนการปั่นเส้นใยด้วยไฟฟ้าสถิต

**Effect of Solution and Processing Conditions on Morphology and
Fiber Diameter of Electrospun Poly(ether imide) Nanofibers**

โดย

ดร. พัชราภรณ์ จูติวงศ์เสวต
สาขาวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์ คณะวิทยาศาสตร์
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

แหล่งทุน: ทุนอุดหนุนการวิจัยจากเงินกองทุนวิจัยคณะวิทยาศาสตร์
ประเภทพัฒนานักวิจัย ปีงบประมาณ 2551

บทคัดย่อ

เส้นใยอิเล็กทรอนิกส์ (บิสฟีนอล เอ-โค-4-ไนโตรพาทาลิก แอนไฮไดรด์-โค-1,3-ฟีนิลีนไดเอมีน) หรือพอลิเอเทอร์อีไมด์ เตรียมได้จากสารละลายของพอลิเมอร์ดังกล่าวในไดคลอโรมีเทน 1,2-ไดคลอโรอีเทน นอร์มัล-เมทิลไพโรลิโคน และตัวทำละลายผสมระหว่างนอร์มัล-เมทิลไพโรลิโคนและไดเมทิลฟอร์มาไมด์ ความสามารถในการปั่นเส้นใยเมื่อใช้นอร์มัล-เมทิลไพโรลิโคนมากกว่าเมื่อใช้ไดคลอโรมีเทน และ 1,2-ไดคลอโรอีเทน และเมื่อมีการเติมไดเมทิลฟอร์มาไมด์ร่วมกับนอร์มัล-เมทิลไพโรลิโคนทำให้ความสามารถในการปั่นเส้นใยสูงขึ้น ได้มีการศึกษาผลของความเข้มข้นของสารละลายที่มีต่อต้นทุนและขนาดของเส้นใย พบว่าเมื่อความเข้มข้นของสารละลายพอลิเอเทอร์อีไมด์มีค่าต่ำ จะได้เส้นใยที่มีเม็ดปมและหยดของสารละลาย เมื่อความเข้มข้นของสารละลายพอลิเอเทอร์อีไมด์มีค่าสูง (ที่ 20% (w/v)) จะได้เส้นใยที่เรียบไม่มีเม็ดปม ขนาดของเส้นใยที่ได้ขึ้นอยู่กับความเข้มข้นหรือความหนืดของสารละลายในลักษณะแปรผันตรงกัน จากการศึกษาค่าฟลักซ์ของน้ำที่ไหลผ่านแผ่นเส้นใยอิเล็กทรอนิกส์ที่เตรียมจากสารละลายพอลิเอเทอร์อีไมด์ 20% (w/v) ในตัวทำละลายผสมของ 75/25 และ 50/50 (v/v) นอร์มัล-เมทิลไพโรลิโคนและไดเมทิลฟอร์มาไมด์เปรียบเทียบกับแผ่นฟิล์มที่เตรียมจากวิชีเฟสอิมเมอร์ชัน-พรีซิพิตชัน พบว่าแผ่นเส้นใยให้ค่าฟลักซ์มากกว่าแผ่นฟิล์ม ซึ่งแสดงศักยภาพที่จะพัฒนาและนำไปใช้ในด้านการกรอง

Abstract

Poly(bisphenol A-co-4-nitrophthalic anhydride-co-1,3-phenylenediamine) (PEI) fibers were successfully prepared by electrospinning from PEI solutions in dichloromethane (DCM), 1,2-dichloroethane (DCE), *N*-methylpyrrolidone (NMP) and certain mixtures between NMP and *N,N*-dimethylformamide (DMF). Electrospinnability of PEI solutions in NMP was greater than that in DCM and DCE. The addition of DMF with NMP for the preparation of PEI solutions helped improve electrospinnability of the PEI solutions. The effect of solution concentration on morphological appearance and/or size of the obtained products was investigated. At low concentrations of the PEI solutions, discrete beads and/or beaded fibers was formed. Smooth fibers were obtained at the highest concentration investigated (i.e., 20% (w/v)). The size of the obtained fibers was found to be an increasing function with the solution concentration or, to be exact, the solution viscosity. The water fluxes through the electrospun fiber mats prepared from 20% (w/v) PEI solutions in 75/25 and 50/50 NMP/DMF mixtures were investigated in comparison with the films prepared by phase immersion-precipitation technique. The fiber mats exhibited much greater fluxes of water than the films, which implied their potential for uses as filtration membranes.